

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ**

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

КОЛОННЫ

ВЫПУСК 2

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400×400 мм.
ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5—12 ЭТАЖЕЙ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2
КОЛОННЫ

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400×400 мм.
ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5—12 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Московским
научно-исследовательским
и проектным институтом
типового и экспериментального
проектирования
МНИИТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР.
Приказ № 164 от 30/Х-67г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТП
620062, г. Свердловск, К-62, ул. Генеральская, 3-а

Заказ 1075 Тираж 100 Цена 2-78
Инд. № 35967-148972 г.

Названия серий и выпусков

Стр. I, 2
3-IV

Содержание альбома

Пояснительная записка

" 12-14

Указания о порядке изготовления и установки закладных деталей

" 15-17

Номенклатура

Лист № I-6

" 18-23

Общий вид колонны К-42-24-4

" 7

" 24

Общий вид колонны К-42-24-4а

" 8

" 25

Сечения колонны К-42-24-4, К-42-24-4а

" 9

" 26

Общий вид колонны КГ-42-24-4

" 10

" 27

Сечения колонны КШ-42-24-4

" 11

" 28

Общий вид колонны К-29-33-4

" 12

" 29

Общий вид колонны К-29-33-4а

" 13

" 30

Сечения колонны К-29-33-4, К-29-33-4а

" 14

" 31

Общий вид колонны КШ-29-33-4

" 15

" 32

Сечения колонны КШ-29-33-4

" 16

" 33

Общий вид колонны КЛ-29-33-4а

" 17

" 34

Сечения колонны КЛ-29-33-4а

" 18

" 35

Общий вид колонны К-42-33-4

" 19

" 36

Общий вид колонны К-42-33-4а

" 20

" 37

Сечения колонны К-42-33-4, К-42-33-4а

" 21

" 38

Общий вид колонны КШ-42-33-4

" 22

" 39

Сечения колонны КШ-42-33-4

" 23

" 40

Общий вид колонны КЛ-42-33-4а

" 24

" 41

Сечения колонны КЛ-42-33-4а

" 25

" 42

Общий вид колонны К-60-33-4

" 26

" 43

Сечения колонны К-60-33-4

" 27

" 44

Общий вид колонны КШ-60-33-4

" 28

" 45

Сечения колонны КШ-60-33-4

" 29

" 46

Общий вид колонны КЛ-60-33-4а

" 30

" 47

Сечения колонны КЛ-60-33-4а

" 31

" 48

Общий вид колонны К-29-42-4

" 32

" 49

Общий вид колонны К-29-42-4а

" 33

" 50

Сечения колонны К-29-42-4, К-29-42-4а

" 34

" 51

Общий вид колонны КШ-29-42-4

" 35

" 52

Сечения колонны КШ-29-42-4

" 36

" 53

Общий вид колонны КЛ-29-42-4а

" 37

" 54

МНИИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

ТД	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Выпуск 2 Лист №

Сечения колонны КЛ-29-42-4а	Дк	№ 38	Стр. 55
Общий вид колонны К-42-42-4	"	39	" 56
Общий вид колонны К-42-42-4а	"	40	" 57
Сечения колонны К-42-42-4, К-42-42-4а	"	41	" 58
Общий вид колонны КП-42-42-4	"	42	" 59
Сечения колонны КП-42-42-4	"	43	" 60
Общий вид колонны КП-42-42-4а	"	44	" 61
Сечения колонны КП-42-42-4а	"	45	" 62
Общий вид колонны К-60-42-4	"	46	" 63
Сечения колонны К-60-42-4	"	47	" 64
Общий вид колонны КП-60-42-4	"	48	" 65
Сечения колонны КП-60-42-4	"	49	" 66
Общий вид колонны КЛ-60-42-4а	"	50	" 67
Сечения колонны КЛ-60-42-4а	"	51	" 68
Общий вид колонны К-29-66-4	"	52	" 69
Общий вид колонны К-29-66-4а	"	53	" 70
Сечения колонны К-29-66-4, К-29-66-4а	"	54	" 71
Общий вид колонны КП-29-66-4	"	55	" 72
Сечения колонны КП-29-66-4	"	56	" 73
Общий вид колонны КЛ-29-66-4а	"	57	" 74
Сечения колонны КЛ-29-66-4а	"	58	" 75
Характеристика колонны КЛ-29-66-4а	"	59	" 76
Общий вид колонны К-42-66-4	"	60	" 77
Общий вид колонны К-42-66-4а	"	61	" 78
Сечения колонны К-42-66-4, К-42-66-4а	"	62	" 79
Общий вид колонны КП-42-66-4	"	63	" 80
Сечения колонны КП-42-66-4	"	64	" 81
Общий вид колонны КЛ-42-66-4а	"	65	" 82
Сечения колонны КЛ-42-66-4а	"	66	" 83
Характеристика колонны КЛ-42-66-4а	"	67	" 84
Общий вид колонны К-60-66-4	"	68	" 85
Сечения колонны К-60-66-4	"	69	" 86
Общий вид колонны КП-60-66-4	"	70	" 87
Сечения колонны КП-60-66-4	"	71	" 88
Общий вид колонны КЛ-60-66-4а	"	72	" 89
Сечения колонны КЛ-60-66-4а	"	73	" 90

Гл. инж. пр-та Гл. инж.	КАРАКОВА
Согласовано	
Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж.	САМУИЛОВА САМУИЛОВА САМУИЛОВА
Гл. инж. ин-та Гл. инж. ин-та Гл. инж. ин-та	САМУИЛОВА САМУИЛОВА САМУИЛОВА
1987 г.	
МНИИТОП	
Арх. №	

ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1987 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Выпуск № 2

Мин. Г.л. инж.
 огласовано
 КУЗАРОВА
 Г.л. инж. пр. з. Милана
 Рук. гр. инж.
 Лис. в. Сомов
 САЙЧУВА
 САККРО
 Г.л. инж. ин-та
 Г.А. КОПРЕВИЧ
 И.И. СИДАБА
 Г.л. инж. ст.а.
 20.09 1967г.
 ПЭТИТИП
 КОНСТРУКТИВНИ
 СТАСА
 Арт. №

Характеристика колонны КЛ-60-66-4а	Лист № 74	Стр. 91
Общий вид колонны К-29-84-4	" 75	" 92
Общий вид колонны К-29-84-4а	" 76	" 93
Сечения колонн К-29-84-4, К-29-84-4а	" 77	" 94
Характеристика колонн К-29-84-4, К-29-84-4а	" 78	" 95
Общий вид колонны КП-29-84-4	" 79	" 96
Сечения колонны КП-29-84-4	" 80	" 97
Характеристика колонны КП-29-84-4	" 81	" 98
Общий вид колонны КЛ-29-84-4а	" 82	" 99
Сечения колонн КЛ-29-84-4а	" 83	" 100
Характеристика колонны КЛ-29-84-4а	" 84	" 101
Общий вид колонны К-42-84-4	" 85	" 102
Общий вид колонны К-42-84-4а	" 86	" 103
Сечения колонн К-42-84-4, К-42-84-4а	" 87	" 104
Характеристика колонн К-42-84-4, К-42-84-4а	" 88	" 105
Общий вид колонны КП-42-84-4	" 89	" 106
Сечения колонны КП-42-84-4	" 90	" 107
Характеристика колонны КП-42-84-4	" 91	" 108
Общий вид колонны КЛ-42-84-4а	" 92	" 109
Сечения колонны КЛ-42-84-4а	" 93	" 110
Характеристика колонны КЛ-42-84-4а	" 94	" 111
Общий вид колонны К-60-84-4	" 95	" 112
Сечения колонны К-60-84-4	" 96	" 113
Характеристика колонны К-60-84-4	" 97	" 114
Общий вид колонны КП-60-84-4	" 98	" 115
Сечения колонны КП-60-84-4	" 99	" 116
Характеристика колонны КП-60-84-4	" 100	" 117
Общий вид колонны КЛ-60-84-4а	" 101	" 118
Сечения колонны КЛ-60-84-4а	" 102	" 119
Характеристика колонны КЛ-60-84-4а	" 103	" 120
Общий вид колонн К2-42-24-4, К2-42-24-4а	" 104	" 121
Сечения колонн К2-42-24-4, К2-42-24-4а	" 105	" 122
Общий вид колонн К2-29-33-4, К2-29-33-4а	" 106	" 123
Сечения колонн К2-29-33-4, К2-29-33-4а	" 107	" 124
Общий вид колонны К2Л-29-33-4а	" 108	" 125
Сечения колонны К2Л-29-33-4а	" 109	" 126

ГД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Выпуск 2 Лист № 7

Общий вид колонн К2-42-33-4, К2-42-33-4а	Лист № II0	Стр. I27
Сечения колонн К2-42-33-4, К2-42-33-4а	" III	" I28
Общий вид колонны К2Л-42-33-4а	" II2	" I29
Сечения колонны К2Л-42-33-4а	" II3	" I30
Общий вид колонны К2-60-33-4	" II4	" I31
Сечения колонны К2-60-33-4	" II5	" I32
Общий вид колонны К2Л-60-33-4а	" II6	" I33
Сечения колонны К2Л-60-33-4а	" II7	" I34
Общий вид колонн К2-29-42-4, К2-29-42-4а	" II8	" I35
Сечения колонн К2-29-42-4, К2-29-42-4а	" II9	" I36
Общий вид колонны К2Л-29-42-4а	" I20	" I37
Сечения колонны К2Л-29-42-4а	" I21	" I38
Общий вид колонн К2-42-42-4, К2-42-42-4а	" I22	" I39
Сечения колонн К2-42-42-4, К2-42-42-4а	" I23	" I40
Общий вид колонн К2Л-42-42-4а	" I24	" I41
Сечения колонн К2Л-42-42-4а	" I25	" I42
Общий вид колонны К2-60-42-4	" I26	" I43
Сечения колонны К2-60-42-4	" I27	" I44
Общий вид колонны К2Л-60-42-4а	" I28	" I45
Сечения колонны К2Л-60-42-4а	" I29	" I46
Общий вид колонн К2-29-66-4, К2-29-66-4а	" I30	" I47
Сечения колонн К2-29-66-4, К2-29-66-4а	" I31	" I48
Общий вид колонны К2Л-29-66-4а	" I32	" I49
Сечения колонны К2Л-29-66-4а	" I33	" I50
Характеристика колонны К2Л-29-66-4а	" I34	" I51
Общий вид колонн К2-42-66-4, К2-42-66-4а	" I35	" I52
Сечения колонн К2-42-66-4, К2-42-66-4а	" I36	" I53
Общий вид колонны К2Л-42-66-4а	" I37	" I54
Сечения колонны К2Л-42-66-4а	" I38	" I55
Характеристика колонны К2Л-42-66-4а	" I39	" I56
Общий вид колонны К2-60-66-4	" I40	" I57
Сечения колонн К2-60-66-4	" I41	" I58
Общий вид колонны К2Л-60-66-4а	" I42	" I59
Сечения колонны К2Л-60-66-4а	" I43	" I60
Характеристика колонны К2Л-60-66-4а	" I44	" I61
Общий вид колонн К2-29-84-4, К2-29-84-4а	" I45	" I62

МНИИТЭП Конструкторский отдел	Гл. инж. пр-та	Гл. инж.
	Гл. инж. пр-та	Гл. инж.
10.05 1967г.	Левов	Сидорова
	Гл. констр. пр-та	Сидорова
10.05 1967г.	Гл. инж. пр-та	Сидорова
	Гл. констр. пр-та	Сидорова
Арх №		

ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Выпуск 2 Лист № 8

Сечения колонн К2-29-84-4, К2-29-84-4а Характеристика колонн К2-29-84-4, К2-29-84-4а	Лист № 146 147	Стр. 163 164
Общий вид колонны К2Л-29-84-4а Сечения колонны К2Л-29-84-4а	148 149	165 166
Характеристика колонны К2Л-29-84-4а Общий вид колонн К2-42-84-4, К2-42-84-4а	150 151	167 168
Сечения колонн К2-42-84-4, К2-42-84-4а Характеристика колонн К2-42-84-4, К2-42-84-4а	152 153	169 170
Общий вид колонны К2Л-42-84-4а Сечения колонны К2Л-42-84-4а	154 155	171 172
Характеристика колонны К2Л-42-84-4а Общий вид колонны К2-60-84-4	156 157	173 174
Сечения колонны К2-60-84-4 Характеристика колонны К2-60-84-4	158 159	175 176
Общий вид колонны К2Л-60-84-4а Сечения колонны К2Л-60-84-4а	160 161	177 178
Характеристика колонны К2Л-60-84-4а Арматурный каркас ОК-27	162 163	179 180
Арматурный каркас ОК-28 Арматурный каркас ОК-29	164 165	181 182
Арматурный каркас ОК-30 Арматурный каркас ОК-31	166 167	183 184
Арматурный каркас ОК-32 Арматурный каркас ОК-33	168 169	185 186
Арматурный каркас ОК-34 Арматурный каркас ОК-35	170 171	187 188
Арматурный каркас ОК-36 Арматурный каркас ОК-37	172 173	189 190
Арматурный каркас ОК-38 Арматурный каркас ОК-39	174 175	191 192
Арматурные сетки С-7 - С-13 Закладная деталь М-23	176 177	193 194
Закладная деталь М-24 Закладные детали М-23, М-24	178 179	195 196
Закладная деталь М-25 Закладная деталь М-26	180 181	197 198

Число
 Г. л. изд.
 Согласовано
 КАЗАКОВА
 Г. л. изд. пр.-з.
 Рук. гр. изд.
 Дир. 1
 БОМБО
 МАРИНА
 НАВИРО
 Г. л. изд. ин-та
 Г. л. комп. ин-та
 НАЧ. СТАБА
 Г. л. изд. ста.
 20.05
 1967 г.
МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 СТАБА
 Арт. №

Закладная деталь М-27
 Закладные детали М-26, М-27

 Закладная деталь М-28
 Закладная деталь М-28

 Закладная деталь М-29
 Закладная деталь М-29

 Закладная деталь М-30
 Закладная деталь М-30

 Закладная деталь М-31
 Закладная деталь М-32

 Закладная деталь М-33
 Закладная деталь М-34

 Закладная деталь М-35
 Закладная деталь М-36

 Закладная деталь М-37
 Закладная деталь М-38

 Закладная деталь М-39
 Закладная деталь М-40

 Закладная деталь М-41
 Закладная деталь М-42

 Закладная деталь М-43
 Закладная деталь М-44

 Закладная деталь М-45
 Закладная деталь М-46

 Узлы "1", "2", "3", "4"
 Узлы "5", "6", "7", "8"

 Узлы "9", "10", "11", "12"
 Узлы "13", "14", "15"

 Узлы "16", "17"
 Узлы "18", "19"

 Узлы "20", "21"
 Узлы "22", "23", "24"

 Узел "25"
 Узел "26"

 Узел "27"
 Узлы "28", "29"

Лист №	Стр.
182	199
183	200
184	201
185	202
186	203
187	204
188	205
189	206
190	207
191	208
192	209
193	210
194	211
195	212
196	213
197	214
198	215
199	216
200	217
201	218
202	219
203	220
204	221
205	222
206	223
207	224
208	225
209	226
210	227
211	228
212	229
213	230
214	231
215	232
216	233
217	234

МНИИТЭП
 20.05
 1987г
 Конструкторский
 отдел
 Гл. инж. ин-та
 А.В. КОСТУХИНА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Г.А. НИЖ. ОТД.
 Л.Г. ГОР.
 КОМОБ
 СМЕРТОВА
 ШАНОВО
 Гл. инж. пр-та
 Рук. гр. инж.
 КАЖАКОВА
 Нам.
 Гл. инж.
 Согласовано

ГД	КОЛОНЫ		ИИ-04-2
1987 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛБОМА		Выпуска 2 Лист №

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИ
 ОТДЕЛ
 20.05
 1967г.
 Гл. инж. ин-та.
 Гл. констр. ин-та.
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Гл. инж. ин-та.
 Л.С.ОВ
 Д.С.АДОМОВ
 С.М.СМОЛОВА
 В.В.ШАВИРО
 Гл. инж. ин-та.
 Рук. гр. инж.
 Гл. инж. ин-та.
 К.В.АЛЬБРА
 Орг. инж. ин-та.
 Гл. инж. ин-та.
 Гл. инж. ин-та.

Узлы "30", "31"
 Узлы "32", "33"

 Узел "34"
 Узел "35"

 Узел "36"
 Узлы "37", "38", "39"

 Узлы "40", "41"
 Узлы "42", "43"

 Узлы "44", "45"
 Узлы "46", "47", "48"

 Узел "49"
 Узел "50"

 Узел "51"
 Узлы "52", "53"

 Узел "54"
 Узел "55", "56"

 Узел "57"
 Узлы "58", "59"

 Узлы "60", "61"
 Узлы "62", "63", "64", "65"

 Узлы "66", "67"
 Узлы "68", "69"

 Узлы "70", "71"
 Узлы "72", "73"

 Узлы "74", "75"
 Узлы "76", "77"

 Узлы "78", "79"
 Узлы "80", "81"

 Узлы "82", "83"
 Узлы "84", "85"

 Узлы "86", "87"
 Узлы "88", "89"

 Узлы "90", "91"
 Узлы "92", "93"

 Узлы "94", "95"
 Узлы "96", "97"

Лист № 218 Стр. 235
 " 219 " 236

 " 220 " 237
 " 221 " 238

 " 222 " 239
 " 223 " 240

 " 224 " 241
 " 225 " 242

 " 226 " 243
 " 227 " 244

 " 228 " 245
 " 229 " 246

 " 230 " 247
 " 231 " 248

 " 232 " 249
 " 233 " 250

 " 234 " 251
 " 235 " 252

 " 236 " 253
 " 237 " 254

 " 238 " 255
 " 239 " 256

 " 240 " 257
 " 241 " 258

 " 242 " 259
 " 243 " 260

 " 244 " 261
 " 245 " 262

 " 246 " 263
 " 247 " 264

 " 248 " 265
 " 249 " 266

 " 250 " 267
 " 251 " 268

 " 252 " 269
 " 253 " 270

ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967 г.	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Выпуск 2 Лист №

30.05
 1967 г.
МНИИТЭП
 К. ИНЖЕНЕРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 Арх. №

Гл. инж. м.т.а
 Г. КОСИНОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Г. ИЖ. ОТД.

Лисов
 СМ 05
 СЕРГЕЕВ
 ШАДРО

Гл. инж. пр-та
 Рук. пр. инж.

Согласовано

Имя
 Ф. И. О.

Узлы "98", "99" Узлы "100", "101"	Лист № 254 255	Стр. 271 272
Узлы "102", "103" Узлы "104", "105"	" 256 257	" 273 274
Узлы "106", "107" Узлы "108", "109"	" 258 259	" 275 276
Узлы "110", "111" Узлы "112", "113"	" 260 261	" 277 278
Узлы "114", "115" Узлы "116", "117"	" 262 263	" 279 280
Узлы "118", "119" Узлы "120", "121"	" 264 265	" 281 282
Узлы "122", "123" Узлы "124", "125"	" 266 267	" 283 284
Узлы "126", "127" Узлы "128", "129"	" 268 269	" 285 286
Узлы "130", "131" Сечения 3-3, 4-4, 5-5, 6-6	" 270 271	" 287 288
Сечения 7-7, 8-8, 9-9, 10-10 Сечения 11-11, 12-12, 13-13	" 272 273	" 289 290
Сечения 14-14, 15-15, 16-16, 17-17 Сечения 18-18, 19-19, 20-20, 21-21	" 274 275	" 291 292
Сечения 22-22, 23-23, 24-24, 25-25 Сечения 26-26, 27-27, 28-28, 29-29	" 276 277	" 293 294
Сечения 30-30, 31-31, 32-32, 33-33 Узлы "132", "133", Сечения 34-34	" 278 279	" 295 296
Узлы "134", "135", Сечение 35-35 Узлы "136", "137", Сечение 36-36	" 280 281	" 297 298
Узлы "138", "139", Сечение 37-37 Узлы "140", "141", Сечение 38-38	" 282 283	" 299 300
Узлы "142", "143", Сечение 39-39 Сечения 40-40, 41-41, 42-42, 43-43	" 284 285	" 301 302
Сечения 44-44, 45-45 Расчетные усилия в закладных деталях М-23	" 286 287	" 303 304
Расчетные усилия в закладных деталях М-24 Расчетные усилия в закладных деталях М-25	" 288 289	" 305 306

Расчетные усилия в закладных деталях М-27	Лист № 290	Стр. 307
Расчетные усилия в закладных деталях М-29	" 291	" 308
Расчетные усилия в закладных деталях М-29	" 292	" 309
Расчетные усилия в закладных деталях М-31	" 293	" 310
Расчетные усилия в закладных деталях М-32, М-33	" 294	" 311
Расчетные усилия в закладных деталях М-34, М-35, М-36, М-44	" 295	" 312
Расчетные усилия в закладных деталях М-37, М-38, М-39, М-40, М-45	" 296	" 313
Расчетные усилия в закладных деталях М-41, М-42, М-43, М-46	" 297	" 314
График несущей способности колонн	" 298	" 315
График несущей способности стыковых швов	" 299	" 316
Технологические отверстия в закладных деталях	" 300	" 317
Технологические отверстия в закладных деталях	" 301	" 318
Привязка закладных деталей для крепления наружных стеновых панелей	302	" 319
Привязка закладных деталей для крепления наружных стеновых панелей	" 303	" 320
Вариант установки закладной детали М-34 в арматурный каркас	304	" 321
Вариант установки закладной детали М-34 в арматурный каркас	305	" 322
Закладная деталь М-34 /вариант/	306	" 323

М.П. КАЗАКСТАН

Г.п. инж. пр-го
Г.п. пр. инж.

Д.т. инж.
КОМОВ
СМИРНОВА
ШАИРОВ

Г.п. инж.
Г.п. инж.
Г.п. инж.

20.05
1987г

МНИИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

Арх. №

Серия ИИ-04-2, выпуск 2 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн для зданий 5-12 этажей.

Высота этажа 3,3 м и 4,2 м.

В альбом включены рабочие чертежи колонн в количестве 81 марки, из них 38 марок для зданий с высотой этажа 3,3 м; 38 марок для зданий с высотой этажа 4,2 м и 5 марок для технического этажа с высотой 2,4 м.

По длине колонны запроектированы:

- а/ для зданий с высотой этажа 3,3 м - 2-х типов
/одноэтажная - длиной 3,293 м и двухэтажная - длиной 6,593 м/;
- б/ для зданий с высотой этажа 4,2 м - 2-х типов
/одноэтажная - длиной 4,193 м и двухэтажная - длиной 8,393 м/;
- в/ для технического этажа - I тип
/одноэтажная - длиной 2,393 м/.

Сечение колонн принято 400х400 мм.

Колонны запроектированы с консолями высотой 150 мм на всю ширину колонны.

Рекомендации по применению колонн приведены в "Указаниях по применению изделий" ИИ-04-0 выпуск 2.

Колонны рассчитаны и запроектированы в соответствии со СНиП П-В. I-62.

Для характеристики колонн на листах номенклатуры приведены их несущие способности при центральном скатии. Несущую способность при внецентренном скатии колонн принятых сечений см. лист № 298.

Марка бетона для колонн принята 400.

При выдаче изделий с завода прочность бетона должна быть: в летний период не менее 70%, в зимний период - 100% от проектной марки.

При отпуске изделий с завода с прочностью бетона 70% от проектной марки завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном прочности в 100% от проектной марки в возрасте 28 дней.

Контроль за качеством бетона следует производить в соответствии с ГОСТ 10180-62 и ГОСТ 11050-64.

Армирование стволов колонн выполнено в виде сварных пространственных каркасов, собираемых из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки. Продольная рабочая арматура выполняется из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III марки 35ГС /ГОСТ 5781-61/. Допускается применение других марок стали класса А-III при выполнении условия свариваемости.

ТА 1967 г.	КОЛОННЫ		ИИ-04-2	
	Пояснительная записка		Выпуск 2	Лист № 14

Арх. №	МНИИТОП	20.03 1967г.	Гл. инж. ин. гл. Г.А. КОЛОДНИЧЕВ	Льв. в СМЕРОВА	Гл. инж. пр.-та. Рук. гр. инж. М.А. КАЗАКОВА	Член. ИИО Гл. инж. пр.-та С.А. ШАННОВ	УРАЛНИИ КИИР-ИИРАТОР
Согласовано							

Поперечная арматура выполняется из стали двух видов:
из горячекатаной круглого профиля класса А-I /ГОСТ 5781-51/ и холоднокатаной арматурной проволоки
гладкого профиля класса В-I /ГОСТ 6727-53/.

Армирование торцов колонн усилено оверными сетками косвенного армирования, которые должны быть закреплены на
арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой.

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922-64.

Для изготовления закладных деталей применяется сталь прокатная полосовая /ГОСТ 103-57^к, широкая полосовая
универсальная /ГОСТ 82-57/, угловая равнобокая /ГОСТ 8509-57/, лента стальная горячекатаная /ГОСТ 6009-57/,
марок ВСтЗ, ВСтЗдо, ВКСтЗ и ВКСтЗпо. Закладные детали должны выполняться с соблюдением требований СНЗБ-65 и ГОСТ
10922-64.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять
требованиям ГОСТ 380-60^к, ГОСТ 5058-57.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Автоматическая, полуавтоматическая, а также ручная сварка выполняется электродами типов Э-42 и Э-50а.

Подъем колонн производится стропом, для которого в колоннах запроектированы отверстия диаметром 50 мм.

Все наружные поверхности колонн должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки
на стройке.

Отклонения размеров следует принимать по классу точности 9И /СНиП I-В.5.1-62/.

Допускаемое отклонение по длине колонны ± 7 мм; по ширине ± 5 мм. Допуск на смещение закладных деталей
в плане - не более ± 5 мм; рабочие плоскости закладных деталей должны быть заделаны заподлицо с плоскостью наде-
лия или выступать над ней не более чем на 8 мм. Допуски по шероховатости принимать по классу 2-III, допускаемые коле-
бания высоты шероховатости не более 2,5 мм.

Систематический контроль за качеством изготовления колонн, маркировкой, допусками, соблюдением правил
приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытаний и других технических требований должен
осуществляться в соответствии с техническими условиями на изготовление колонн, а также СНЗБ-65, СНиП I-В.5-62,
СНиП I-В.5.1-62 и ГОСТ 8829-66.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

- "К" - колонна одноконсольная устанавливается у наружных стен
- "К2" - колонна двухконсольная
- "КД" - колонна одноконсольная лестничная

ТА 1967г.	КОЛОНЫ		ИИ-04-2	
	Пояснительная записка		Выпуск 2	Лист № 15

"К2Л" - колонна двухконсольная лестничная

"КП" - колонна одноконсольная "поворотная", применяемая в местах поворота каркаса /т.е. изменения направления ригелей каркаса здания/.

Индекс "а" - угловая одноконсольная колонна, имеющая закладные детали для навески стеновых панелей наружного угла здания, и двухконсольная колонна, имеющая закладные детали для навески панелей наружных стен.

Цифры: "29", "42" и "60" - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн /без учета продольного изгиба/;

- "38", "42", "66", "84" - номинальная длина колонны в дециметрах;

- "4" - размер поперечного сечения колонны в дециметрах.

В габаритных чертежах колонн, имеющих закладные детали для крепления панелей наружных стен, указаны все возможные положения этих закладных деталей.

Лестничные и угловые колонны должны изготавливаться только или с "левым" или с "правым" расположением закладных деталей. В заказах заводу-изготовителю необходимо указать, какое именно положение закладных деталей /в зависимости от расположения колонн в здании, от принятой компоновки панелей наружных стен/ должно быть принято при изготовлении колонн.

В спецификациях изделий и в заказах заводу-изготовителю могут быть введены дополнительные индексы:

"Лев", "Пр" - колонна соответственно с "левым" или с "правым" расположением закладных деталей.

А, Б, В, Г - привязка используемых закладных деталей для крепления наружных стен, назначаемая по таблицам на листах № 302, 303.

/При этом, закладные детали с цифровой привязкой, зачерненные на схеме колонны, устанавливаются всегда независимо от принятой компоновки панелей стен/.

Пример дополнительной маркировки: КЛ-29-38-4а /лев А, Б/

К-42-84-4 /Б/

К-60-66-4а /пр, А/ и т.д.

Принятые обозначения по маркировке узлов



номер узла

номер листа, на котором расположен узел.

И.О. ФАДАВИ	И.О. КАКАКОВА
И.О. КУШНИРОВА	И.О. СМЕРДИНОВА
И.О. МАРТЕНОВА	И.О. ТАЛАЛА
И.О. РАДИОНОВА	И.О. СТАВА
И.О. СЕРГЕЕВА	И.О. ШЕВЧЕНКО
И.О. ШКОЛЕВА	

ТА 1967 г.	КОЛОНЫ		ИИ-04-2
	Пояснительная записка		
	Выпуск 2	Лист 16	

ПОРЯДОК СБОРКИ И УСТАНОВКИ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

Заготовки к закладным деталям М-23, М-24, М-26, М-27, М-29.

- Заготовка № 1. Приварить центрирующую пластинку поз.1 к верхнему листу оголовника поз.2.
- Заготовка № 2. Приварить анкерные стержни поз.5 к двум боковым планкам поз.3.
- Заготовка № 3. Сварить заготовку № 1 с заготовкой № 2.
- Заготовка № 4. Приварить двусторонним фланговым швом стержни поз.8 к боковой планке поз.7 для М-27 и стержни поз.6 к планке поз.4 для М-29.
- Заготовка № 5. Приварить анкерные стержни поз.5 к боковой планке поз.7 для М-24, анкерные стержни поз.6 к боковой планке поз.4 для М-23, М-26, анкерные стержни поз.5 к одной заготовке № 4 для М-27, М-29.

Закладные детали М-23, М-24, М-26, М-27, М-29.

- А. Надеть сетки косвенного армирования на рабочие стержни объемного арматурного каркаса и закрепить в рабочем положении.
- Б. Заготовку № 3 установить в проектное положение и приварить рабочие стержни каркаса к боковым планкам поз.3.
- В. Заготовку № 5 установить в проектное положение и приварить к ней:
заготовку № 4 для М-27, М-29
боковую планку поз.4 для М-23, М-26.
боковую планку поз.7 для М-24.
- Г. Сварить между собой швами заготовку № 3 и заготовку № 5 с приваренными к ней элементами.

Закладная деталь М-25.

- А. Надеть сетки косвенного армирования и т.д.
- Б. Приварить стержни поз.2 к пластине поз.1.
- В. Сетку косвенного армирования С-12 установить в проектное положение и приварить к анкерным стержням поз.2 во всех местах пересечения.

И.И. ПЕТРИНИИ
 Конструкторский отдел
 1967г.
 Гл. конструктор
 И.И. Петрини
 Директор
 С.М.ов
 Гл. инж. пр.-т.
 Казькова
 Гл. инж.
 Гл. инж. пр.-т.
 Гл. инж.
 Гл. инж. пр.-т.
 Гл. инж.

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2	
	Указания о порядке изготовления и установки закладных деталей	Выпуск 1 2	Лист № 17

Г. Полученную заготовку установить в проектное положение и приварить рабочие стержни объемного каркаса к пластине поз. I.

Заготовки к закладным деталям М-28, М-30.

Заготовка № 6. Приварить анкерные стержни поз. 4 к боковым пластинкам поз. 2. Полученный элемент приварить к нижнему опорному листу поз. I.

Заготовка № 7. Приварить анкерные стержни поз. 4 к боковой планке поз. 3.

Закладные детали М-28, М-30.

- А. Надеть сетки косвенного армирования на рабочие стержни объемного арматурного каркаса колонны и закрепить в проектном положении.
- Б. Заготовку № 6 установить в проектное положение и приварить рабочие стержни каркаса к боковым планкам.
- В. Заготовку № 7 установить в проектное положение и приварить к анкерным стержням поз. 4 боковую планку поз. 3 и сварить с заготовкой № 6.

Закладная деталь М-31.

Закладная деталь устанавливается в объемный каркас колонны в процессе его сборки /до соединения плоских каркасов в объемный/.

- А. Приварить 3 штуки анкерных стержней поз. 3 к двум пластинам поз. 2 и установить полученную заготовку в проектное положение.
- Б. Приварить 6 штук анкерных стержней поз. 4 к одной пластине поз. I и установить в проектное положение, пропустив анкерные стержни между рабочими стержнями плоских каркасов.
- В. Вторую пластину поз. I установить в проектное положение и сварить с шестью анкерами поз. 4.
- Г. Сварить между собой швами пластины поз. I и поз. 2.

Закладные детали М-32, М-33.

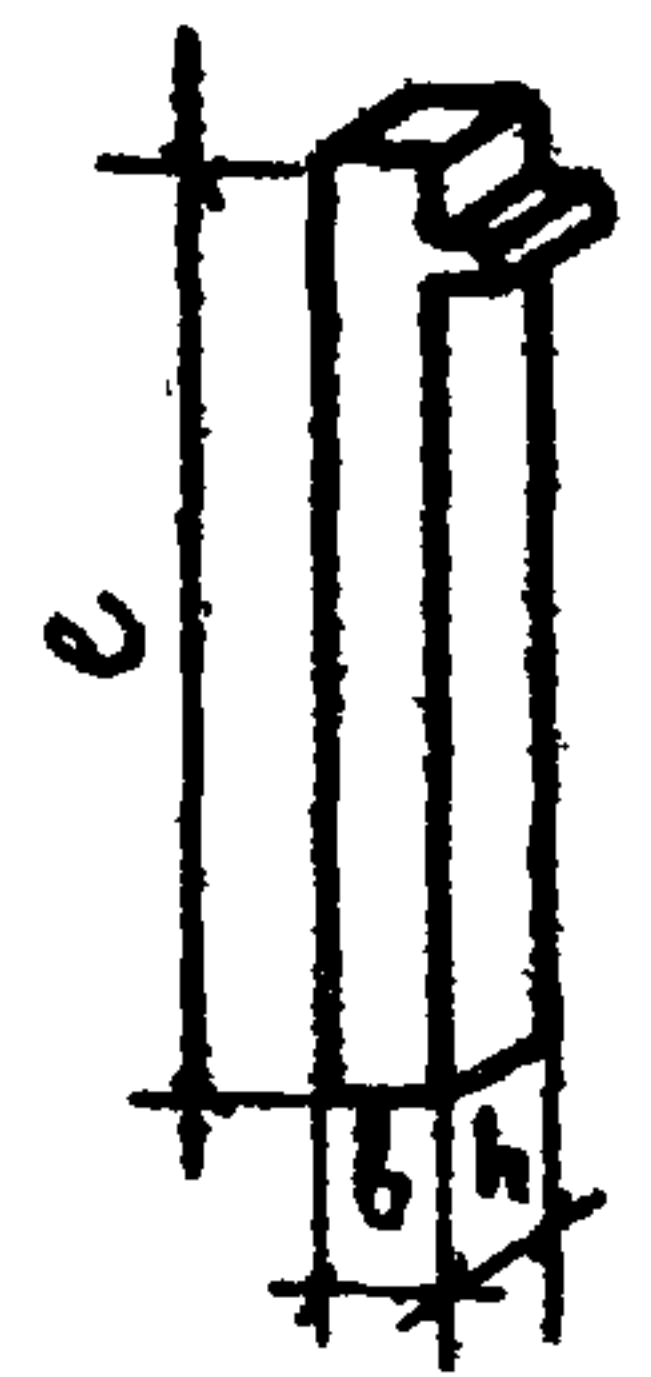
- А. Приварить 6 штук анкерных стержней поз. 2 к одной пластине поз. I и установить в проектное положение, пропустив анкерные стержни между рабочими стержнями объемного каркаса.
- Б. Вторую пластину поз. I установить в проектное положение и сварить с шестью анкерами поз. 2.

Закладная деталь М-34.

- А. Приварить анкерные стержни поз. 4 к уголку поз. I двусторонним фланговым швом.
- Б. Приварить анкерные стержни поз. 3 к уголку поз. I в тавр.

МННТИЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 20.05 1967г.
 Гл. инж. ин-та Г.К. КОЛОДИЦА
 НАУ. ОТДЕЛ
 Гл. инж. ота. В.А. КОЛОДИЦА
 Гл. инж. пр-та Г.Л. НИЖ. Г.К. НИЖ.
 М.С. КОЗЛАКОВА
 Гл. инж.
 Гл. инж.

ТА 1967г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	Указания о порядке изготовления и установки закладных деталей	Выпуск Лис. № 2






№ п/п	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА СТАВА, М	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА, Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ „600“, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ	№ ЛИСТОВ РАБОЧЕЙ ЧЕРТЕЖИ	
					L	B	h					А-I	А-II	В-I	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО			
																КАТУРА-АВАНГО			ПРИВЕЛ. К СТ. А-I
1	К-42-24-4	2,4		422	2393	400	400	400	1,066	0,357	157	3,48	$\frac{110,31}{15,15}$	—	95,99	209,78	257,27	588,00	7,9
2	К-42-24-4а			422	2393	400	400	400	1,068	0,356	157	3,48	$\frac{111,83}{15,91}$	—	97,99	213,30	261,47	599,00	8,9
3	КП-42-24-4			422	2393	400	400	400	1,076	0,355	156	3,48	$\frac{118,35}{25,19}$	—	103,06	224,59	275,60	633,00	0,11
4	К-29-33-4	8,3		293	3293	400	400	400	1,328	0,516	227	—	$\frac{38,20}{14,33}$	2,37	48,41	78,98	106,31	172,30	12,14
5	К-29-33-4а			293	3293	400	400	400	1,330	0,516	227	—	$\frac{39,72}{15,86}$	2,37	50,41	92,50	110,46	179,20	13,14
6	КП-29-33-4			293	3293	400	400	400	1,350	0,512	225	—	$\frac{49,69}{25,82}$	2,37	69,73	121,79	144,09	238,00	15,16
7	КЛ-29-33-4а			293	3293	400	400	400	1,366	0,511	225	—	$\frac{57,82}{33,95}$	2,37	70,84	131,03	157,80	262,00	17,18
8	К-42-33-4			422	3293	400	400	400	1,435	0,497	219	5,20	$\frac{141,51}{15,15}$	—	95,99	242,70	303,39	488,00	19,21
9	К-42-33-4а			422	3293	400	400	400	1,437	0,496	218	5,20	$\frac{143,03}{15,91}$	—	97,99	246,22	307,89	496,00	20,21
10	КП-42-33-4			422	3293	400	400	400	1,456	0,492	216	5,20	$\frac{154,99}{28,63}$	—	115,00	275,19	341,84	559,00	22,23
11	КЛ-42-33-4а	422	3293	400	400	400	1,463	0,491	216	5,20	$\frac{163,12}{36,76}$	—	116,11	284,42	354,57	580,00	24,25		

ПРИМЕЧАНИЯ:

- НОРМЫ РАСХОДА ЦЕМЕНТА ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С СН-5-57, УТВЕРЖДЕННЫМИ ГОСКОМИТЕТОМ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ЗАДАЧАМ СТРОИТЕЛЬСТВА ОТ ЮНЯ 1957 ГОДА.
- ДЛЯ БЕТОНА МАРКИ „400“ РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ „600“ ПРИНЯТ 100%.
- В ЗАЧЕТАХ ВЫДЕЛЕН, УЧТЕННЫЙ В ЧИСЛИТЕЛЕ, РАСХОД МЕТАЛЛА НА АНКЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
- ДЛЯ ПРИВЕДЕНИЯ СТАЛИ РАЗНЫХ КЛАССОВ К СТАЛИ КЛАССА А-I

ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ: А-I $\gamma=1,00$; А-II $K=1,43$; В-I $K=1,39$
 В. РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА СТВОЛОВ КОЛОНН ДАНА ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ СЖАТИИ ($e=0$) БЕЗ УЧЕТА ПРОДОЛЬНОГО ИЗГИБА ($\psi=1$).

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	НОМЕНКЛАТУРА	
		БЫЛ В КЛ. ЛИСТЫ
		2 1


Ж/П/П	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА ЭТАЖА, М	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДАВНАЯ ЦЕНА, Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ 400, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1:1 БЕТОНА, КГ	МА АНГСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
					С	В	Н					А-Г	А-И	В-Г	ИТОГО				
															ЗАКАРДИЕ АСТАРА (ПРОКАТ)	НАТУРАЛЬНЫЙ			ПРИВА. КСТ А-1
12	К-60-33-4	5,3		597	3293	400	400	400	1,571	0,471	207	10,60	$\frac{292,49}{21,59}$	—	136,77	432,86	565,37	934,00	26,27
13	КП-60-33-4			597	3293	400	400	400	1,585	0,468	206	10,60	$\frac{300,30}{29,40}$	—	152,65	463,85	592,68	990,00	28,29
14	КА-60-33-4а			597	3293	400	400	400	1,593	0,467	205	10,60	$\frac{298,43}{37,53}$	—	153,76	472,79	605,42	1012,00	30,31
15	К-29-42-4	4,2		293	4193	400	400	400	1,677	0,659	290	—	$\frac{42,60}{14,33}$	3,24	43,41	94,25	113,91	143,00	32,34
16	К-29-42-4а			293	4193	400	400	400	1,679	0,659	290	—	$\frac{44,12}{15,86}$	3,24	50,41	97,77	117,91	148,40	33,34
17	КП-29-42-4			293	4193	400	400	400	1,703	0,655	288	—	$\frac{56,91}{28,64}$	3,24	72,84	132,99	158,70	203,00	35,36
18	КА-29-42-4а	4,2		293	4193	400	400	400	1,714	0,653	287	—	$\frac{67,86}{39,59}$	3,24	76,78	147,88	179,24	226,40	37,38
19	К-42-42-4			422	4193	400	400	400	1,803	0,636	280	6,94	$\frac{172,85}{15,15}$	—	95,99	275,78	349,93	433,00	39,41
20	К-42-42-4а			422	4193	400	400	400	1,805	0,636	280	6,94	$\frac{174,3}{15,91}$	—	97,99	279,30	354,13	438,00	40,41
21	КП-42-42-4	4,2		422	4193	400	400	400	1,829	0,632	278	6,94	$\frac{189,15}{31,45}$	—	118,11	314,20	395,91	497,00	42,43
22	КА-42-42-4а			422	4193	400	400	400	1,840	0,630	277	6,94	$\frac{200,10}{42,40}$	—	122,05	329,09	415,14	522,00	44,45
23	К-60-42-4			597	4193	400	400	400	1,968	0,606	267	14,14	$\frac{363,49}{21,59}$	—	136,77	514,40	670,91	849,00	46,47
24	КП 60-42-4	4,2		597	4193	400	400	400	1,988	0,602	265	14,14	$\frac{374,06}{32,22}$	—	155,76	543,96	704,81	904,00	48,49
25	КА 60-42-4а			597	4193	400	400	400	1,998	0,600	264	14,14	$\frac{385,01}{43,17}$	—	159,70	558,85	724,41	932,50	50,51

ПРИМЕЧАНИЯ - см. на листе № 1.

№ П/П	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА ЭТАЖА, М	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА, Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОНЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "600", КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА, КГ	М И ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
					с	б	h					А-Т	А-III	В-Т	ЗАКАЛАНДИЕ АСТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО			
																ЧАТУРА-А			ЛЫНГО
26	К-29-66-4			293	6593	400	400	400	2,649	1,044	459	—	69,08 29,19	5,40	69,80	144,28	170,05	138,30	52,54
27	К-29-66-4а			293	6593	400	400	400	2,653	1,043	459	—	71,87 31,99	5,40	73,09	150,36	183,39	144,00	53,54
28	КП-29-66-4			293	6593	400	400	400	2,694	1,034	455	—	92,02 52,13	5,40	116,81	214,23	256,02	208,00	56,56
29	КА-29-66-4а			293	6593	400	400	400	2,705	1,030	453	—	108,28 68,39	5,40	119,03	232,71	281,24	225,90	57,58, 59
30	К-42-66-4			422	6593	400	400	400	2,826	1,011	445	И.28	271,05 30,01	—	117,38	399,71	516,16	395,00	60,62
31	К-42-66-4а	3,3		422	6593	400	400	400	2,831	1,010	444	И.28	273,84 32,80	—	120,67	405,79	523,45	401,90	61,62
32	КП-42-66-4			422	6593	400	400	400	2,872	1,001	440	И.28	295,98 54,94	—	162,08	469,34	596,61	469,00	63,64
33	КА-42-66-4а			422	6593	400	400	400	2,882	0,998	439	И.28	312,24 71,20	—	164,30	487,82	621,49	488,90	65,66, 67
34	К-60-66-4			597	6593	400	400	400	3,071	0,966	425	26.50	568,15 44,48	—	158,16	752,81	997,11	779,00	68,69
35	КП-60-66-4			597	6593	400	400	400	3,111	0,957	421	26.50	587,41 44,83	—	199,73	813,64	1036,22	850,00	70,71
36	КА-60-66-4а		597	6593	400	400	400	3,120	0,954	420	26.50	603,67 59,67	—	201,95	832,12	1091,69	823,00	72,73, 74	

ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. НА ЛИСТЕ № 1

ТА КОЛОННЫ ИИ-04
1967г НОМЕНКЛАТУРА ВЫПУСК ЛИС 2

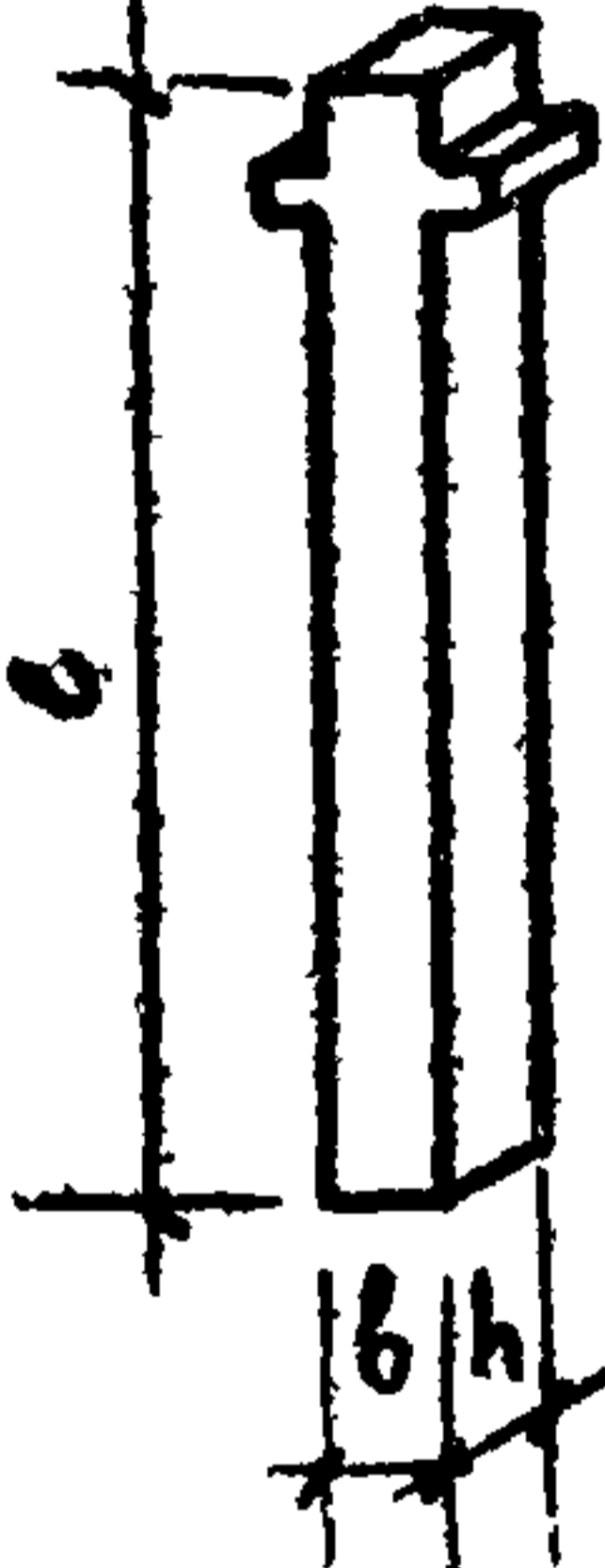
№ П/П	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА ЭТАЖА, м	ЗОКНБ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНАЯ СИЛА, Т	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "600", кг	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА, кг	№ Т АНГТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
					В	Б	Н					А-І	А-ІІ	В-І	ИТОГО				
															ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	НАТЯРА-ЛЫНОГО			ПРИВЕЗ. КСТ. А-І
37	К-29-84-4			293	8393	400	400	400	3,347	1,330	585	-	77,74 29,19	7,12	63,80	154,06	191,00	116,00	75,77, 78
38	К-29-84-4а			293	8393	400	400	400	3,352	1,330	585	-	80,55 31,99	7,12	73,09	160,74	198,19	120,80	76,77, 78
39	КП-29-84-4			293	8393	400	400	400	3,401	1,319	580	-	106,32 57,77	7,12	123,03	236,47	284,85	179,40	79,80, 81
40	КЛ-29-84-4а			293	8393	400	400	400	3,419	1,314	578	-	128,22 79,67	7,12	130,91	266,25	324,12	202,50	82,83, 84
41	К-42-84-4			422	8393	400	400	400	3,563	1,291	568	14,74	353,55 30,01	-	117,38	465,67	609,12	361,00	85,87, 88
42	К-42-84-4а	4,2		422	8393	400	400	400	3,568	1,290	568	14,74	336,34 32,80	-	170,67	471,75	617,41	365,00	86,87, 88
43	КП-42-84-4			422	8393	400	400	400	3,617	1,279	563	14,74	364,12 60,58	-	168,30	547,16	703,75	428,00	89,90, 91
44	КЛ-42-84-4а			422	8393	400	400	400	3,635	1,275	561	14,74	386,02 83,00	-	176,18	576,94	742,92	452,90	92,93, 94
45	К-60-84-4			597	8393	400	400	400	3,866	1,235	543	33,58	710,35 36,45	-	158,15	902,09	1207,54	730,80	95,96, 97
46	КП-60-84-4			597	8393	400	400	400	3,913	1,225	539	33,58	735,19 61,35	-	205,95	974,12	1239,44	794,00	98,99, 100
47	КЛ-60-84-4а			597	8393	400	400	400	3,931	1,220	537	33,58	757,09 80,87	-	213,83	1004,50	1330,04	824,90	101,102, 103

ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. НА ЛИСТЕ № 1.

ТА
1967г

КОЛОННЫ
НОМЕНКЛАТУРА

ИИ-04.2
Выпуск лист № 4

№ п/п	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА ЭТАЖА, М	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖАТЕЛЬНАЯ СИЛА, Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "600", КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М БЕТОНА, КГ	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
					e	b	h					А-Т	А-III	В-Т	ЗАКАЗНЫЕ АСТАЛЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГО			
																НАТУРА-АВНОГО			ПРИВЕД. КОТ. А-Т
48	К2-42-24-4	2,4		422	2393	400	400	400	1,093	0,365	161	3,48	111,24 16,08	—	102,39	217,11	264,93	594,50	104, 105
49	К2-42-24-4а			422	2393	400	400	400	1,094	0,365	161	3,48	112,00 16,84	—	103,63	219,11	267,27	600,70	104, 105
50	К2-29-33-4	3,3		293	3293	400	400	400	1,354	0,524	231	—	39,13 15,26	2,37	54,81	96,31	114,06	183,60	106, 107
51	К2-29-33-4а			293	3293	400	400	400	1,355	0,524	231	—	39,89 16,02	2,37	56,05	98,31	116,38	187,40	106, 107
52	К2А-29-33-4а			293	3293	400	400	400	1,386	0,518	228	—	60,81 36,94	2,37	79,31	142,49	169,56	274,70	108, 109
53	К2-42-33-4			422	3293	400	400	400	1,461	0,505	222	5,20	142,44 16,08	—	102,39	250,03	311,09	495,10	110, 111
54	К2-42-33-4а			422	3293	400	400	400	1,462	0,504	222	5,20	143,20 16,84	—	103,63	252,03	313,73	500,60	110, 111
55	К2А-42-33-4а	422		3293	400	400	400	1,493	0,499	220	5,20	166,11 39,75	—	124,58	295,89	367,32	592,50	112, 113	
56	К2-60-33-4	4,2		597	3293	400	400	400	1,597	0,479	211	10,60	293,42 22,52	—	143,17	447,19	573,36	934,00	114, 115
57	К2А-60-33-4а			597	3293	400	400	400	1,623	0,475	209	10,60	311,42 31,97	—	162,23	484,25	618,16	1016,00	116, 117
58	К2-29-42-4		293	4193	400	400	400	1,704	0,667	293	—	13,53 15,26	3,24	54,81	101,58	121,56	152,40	118, 119	
59	К2-29-42-4а	293	4193	400	400	400	1,705	0,667	293	—	44,29 16,07	3,24	56,05	103,58	123,88	155,40	118, 119		
60	К2А-29-42-4а	293	4193	400	400	400	1,743	0,660	290	—	70,85 42,58	3,24	85,25	159,34	191,07	241,00	120, 121		
61	К2-42-42-4	4,2	422	4193	400	400	400	1,830	0,644	283	6,94	173,78 16,03	—	102,39	283,11	357,64	440,00	122, 123	
62	К2-42-42-4а		422	4193	400	400	400	1,851	0,644	283	6,94	174,54 16,84	—	103,63	285,11	360,16	443,00	122, 123	
63	К2А-42-42-4а		422	4193	400	400	400	1,869	0,637	280	6,94	203,09 45,39	—	130,52	340,55	42,58	534,10	121, 125	
64	К2-60-42-4		597	4193	400	400	400	1,995	0,614	270	14,14	364,42 22,52	—	143,17	521,73	678,43	850,00	126, 127	
65	К2А-60-42-4а		597	4193	400	400	400	2,029	0,608	268	14,14	388,00 46,16	—	168,17	570,31	737,15	937,10	128, 129	

ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. НА ЛИСТЕ № 1.

ТА КОЛОННЫ ИИ-
1967г. НОМЕНКЛАТУРА Выпуск 2

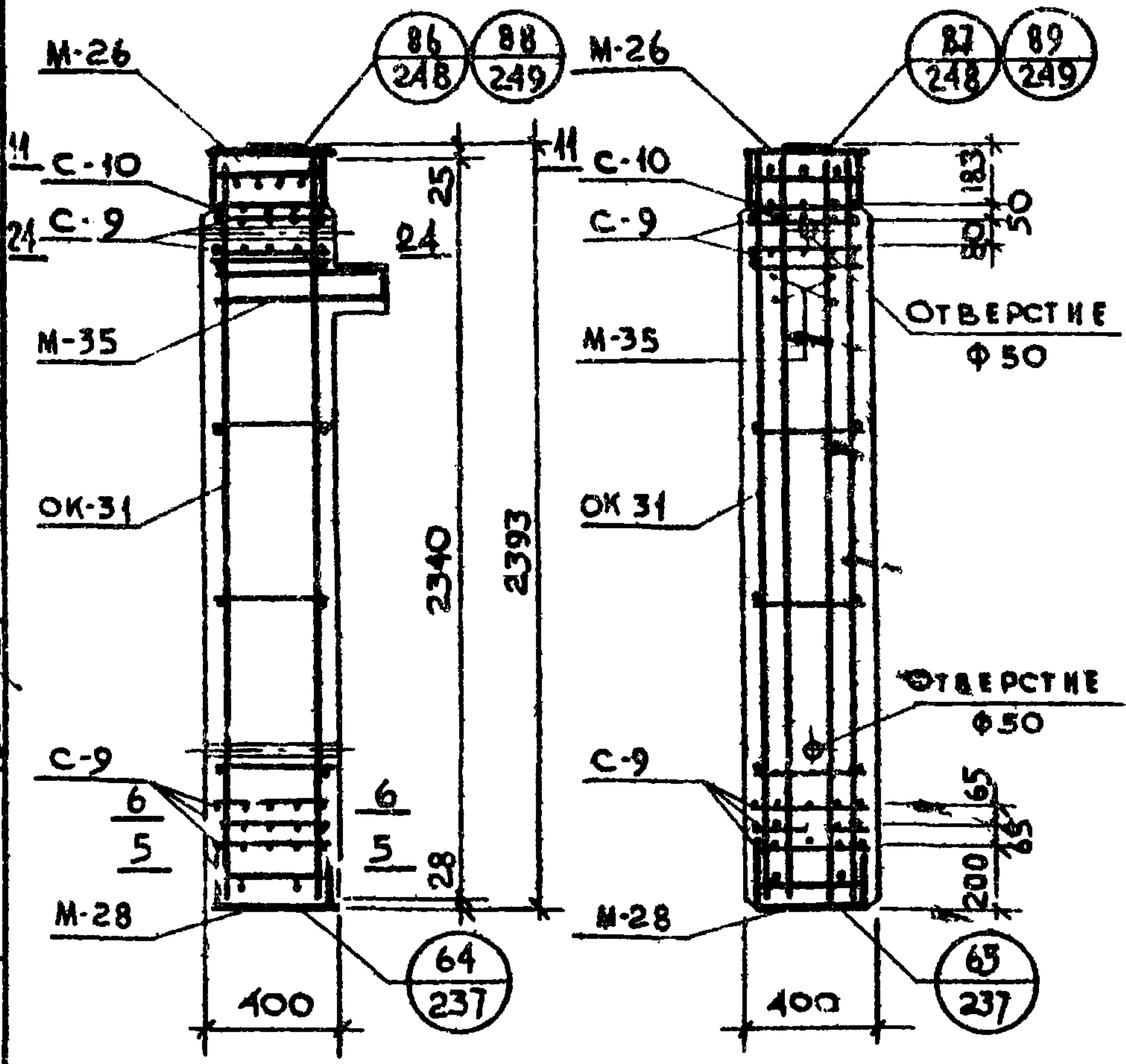
КЖ П/П	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА ЭТАЖА, М	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНАЯ СИЛА, КГ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "500" КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М БЕТОНА, КГ	К.К. АНГСТОВ РАБОЧЕЙ ЧЕРТЕЖИ	
					В	Б	Н					А-Т	А-III	В-Т	ЗАКАЗНЫЕ АСТАЛЫ (ПРОКАТ)	ИТОГО			
																НАТУРАЛЬНОВОГО			ПРИВАК. К.СТ. А-Т
66	К2 29-66-4	3.3		293	6533	400	400	400	2,700	1,061	467	-	70,31 30,42	5,40	78,59	154,30	186,64	145,30	130, 131
67	К2-29-66-4а			293	6593	400	400	400	2,703	1,060	466	-	71,83 31,94	5,40	81,07	158,30	191,30	149,40	130, 131
68	К2А-29-66-4а			293	6593	400	400	400	2,764	1,045	460	-	114,26 71,37	5,40	135,97	255,63	306,87	244,00	132, 133, 134
69	К2-42-66-4			422	6593	400	400	400	2,878	1,028	452	11,28	274,28 31,24	-	126,17	403,73	526,25	390,60	135, 136
70	К2-42-66-4а			422	6593	400	400	400	2,881	1,028	452	11,28	273,80 32,76	-	128,65	413,73	531,13	402,50	135, 136
71	К2А-42-66-4а			422	6593	400	400	400	2,941	1,013	446	11,28	318,22 50,08	-	181,24	510,74	647,57	504,00	137, 138, 139
72	К2-60-66-4			597	6593	400	400	400	3,123	0,983	433	26,50	569,38 37,68	-	166,95	762,93	1007,66	776,00	140, 141
73	К2А-60-66-4а	597	6593	400	400	400	3,179	0,960	426	26,50	609,65 77,95	-	218,80	855,04	1117,18	882,00	142, 143, 144		
74	К2-29-84-4	4.2		293	8393	400	400	400	3,399	1,348	593	-	78,97 30,42	7,12	78,59	164,68	201,42	122,20	145, 146, 147
75	К2 29-84-4а			293	8393	400	400	400	3,402	1,347	593	-	80,49 31,94	7,12	81,07	168,68	206,07	175,30	145, 146, 147
76	К2А-29-84-4а			293	8393	400	400	400	3,478	1,329	585	-	134,20 85,65	7,12	147,85	289,17	349,65	216,90	146, 149, 150
77	К2-42-84-4			422	8393	400	400	400	3,615	1,308	576	14,74	334,78 31,24	-	126,17	475,69	619,65	363,70	151, 152, 153
78	К2-42-84-4а			422	8393	400	400	400	3,618	1,308	576	14,74	336,30 32,76	-	128,65	479,69	624,30	367,00	151, 152, 153
79	К2А-42-84-4а			422	8393	400	400	400	3,694	1,290	568	14,74	392,00 88,46	-	193,12	595,86	768,41	465,00	154, 155, 156
80	К2-60-84-4			597	8393	400	400	400	3,917	1,252	551	33,58	711,58 37,68	-	166,95	912,11	1218,21	728,00	157, 158, 159
81	К2А-60-84-4а	597	8393	400	400	400	3,990	1,235	543	33,58	763,07 78,35	-	230,77	1027,40	1355,53	833,00	160, 161, 162		

ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. НА ЛИСТЕ № 1

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-01-2
	НОМЕНКЛАТУРА	
	Выпуск	Лист №
	5	6

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛИ ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-42-24-4	К-42-24-4а
1	OK-31	1	84,68	84,68	84,68
2	C-9	5	2,34	11,70	11,70
3	C-10	1	2,26	2,26	2,26
4	M-26	1	43,70	43,70	43,70
5	M-28	1	50,94	50,94	50,94
6	M-35	1	14,50	14,50	14,50
7	M-40	4	0,50	2,00	2,00
8	M-41	4	0,88	—	3,52
ИТОГО:				209,78	213,30

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
К-42-24-4																
К-42-24-4а																
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ28	Φ25	Φ22	Φ16	Φ10	Φ8	Φ10	65x16	100x8	130x16	150x12	150x16	38x20	50x12	10x3	10x10
ДЛИНА, М	9,36	10,47	2,10	1,48	25,12	192	5,60	0,25	0,52	0,668	0,68	1,52	0,386	0,39	0,14	0,26
ВЕС, КГ	43,20	40,27	6,26	2,34	15,48	976	3,48	2,04	1,24	10,90	9,45	28,60	23,40	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61						5781-61	103-57			82-57		6009-57	8309-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС						А-I	В ст. 3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a ; КГ/СМ ²	3400						2100	2100								

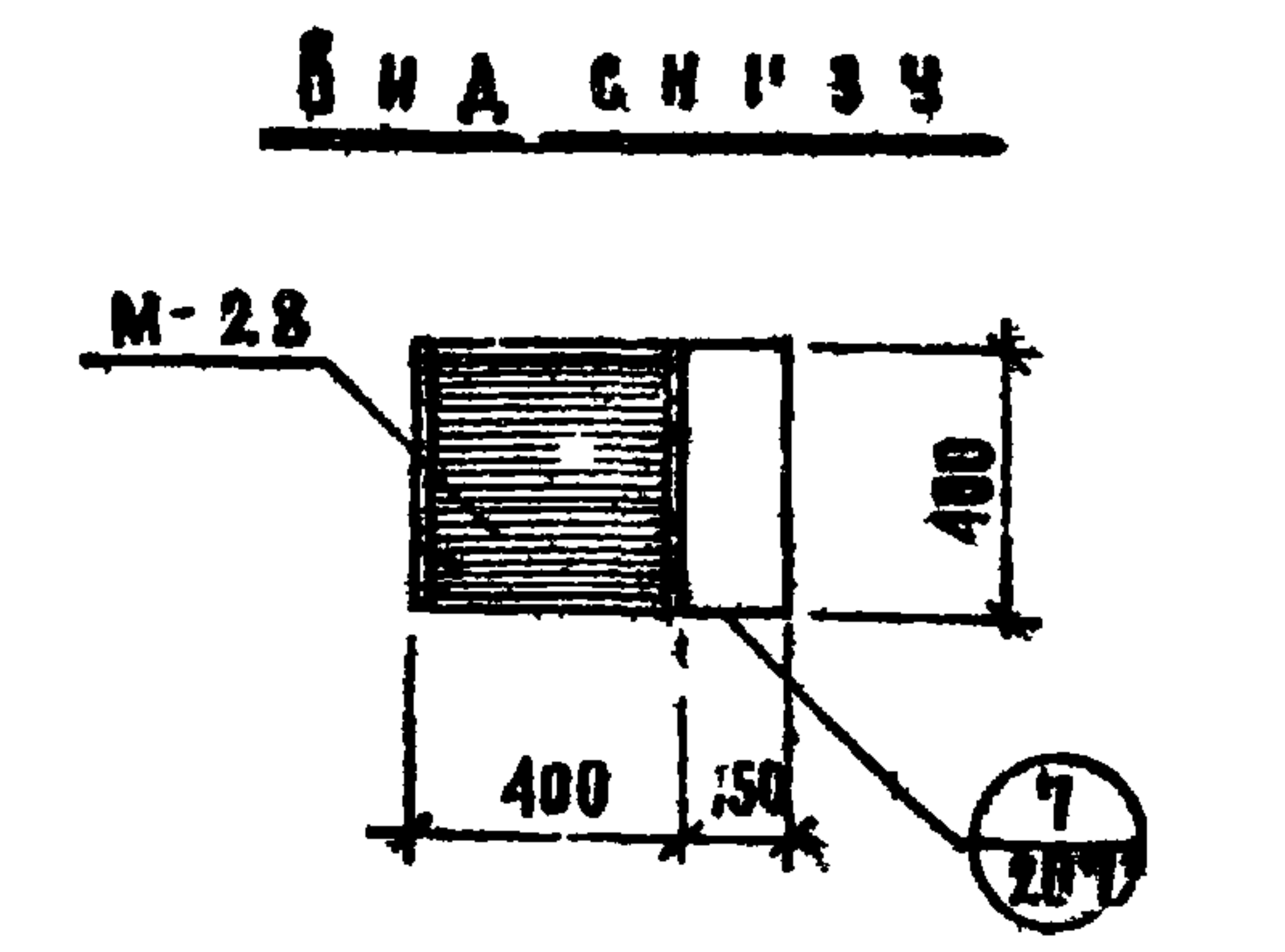
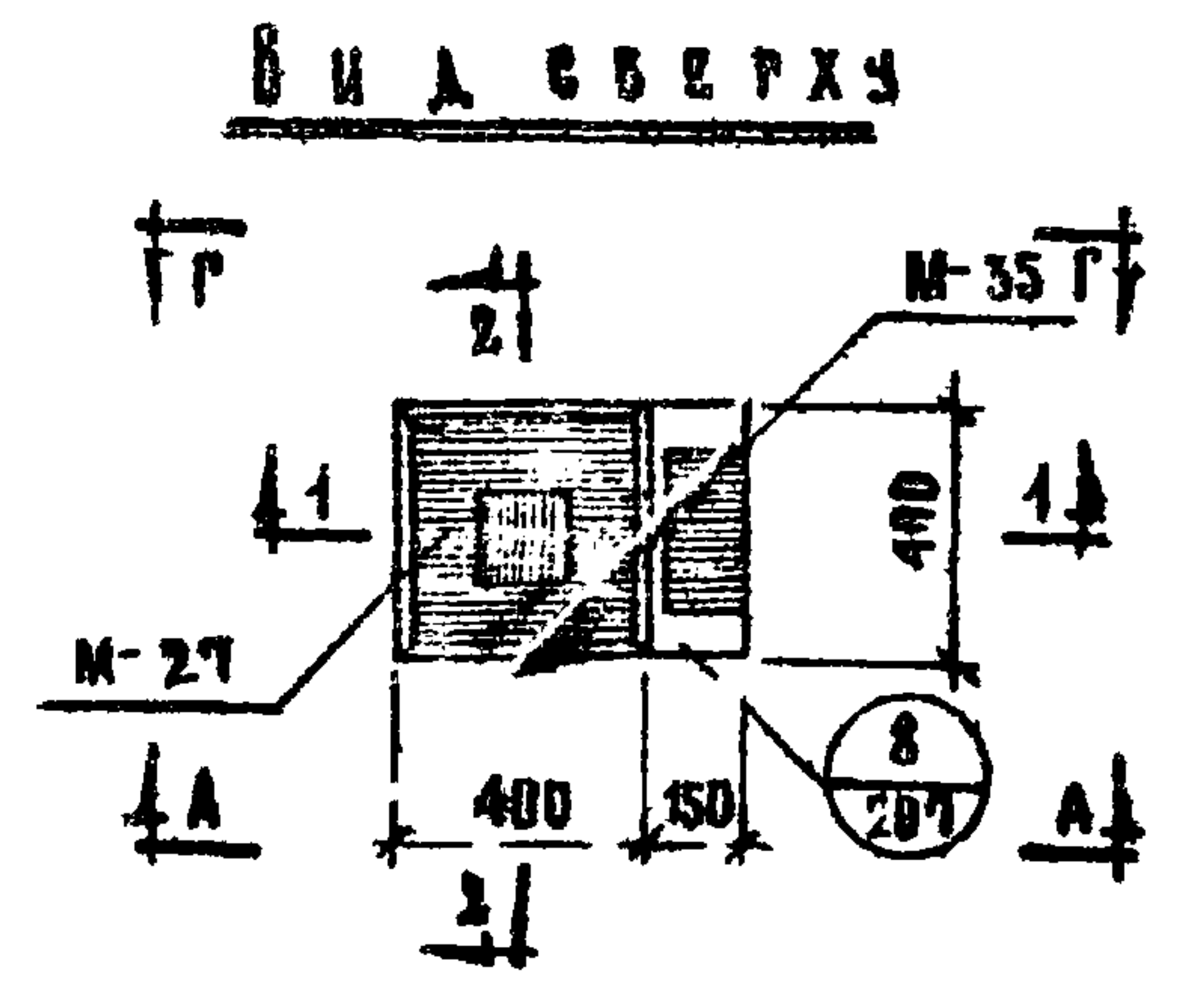
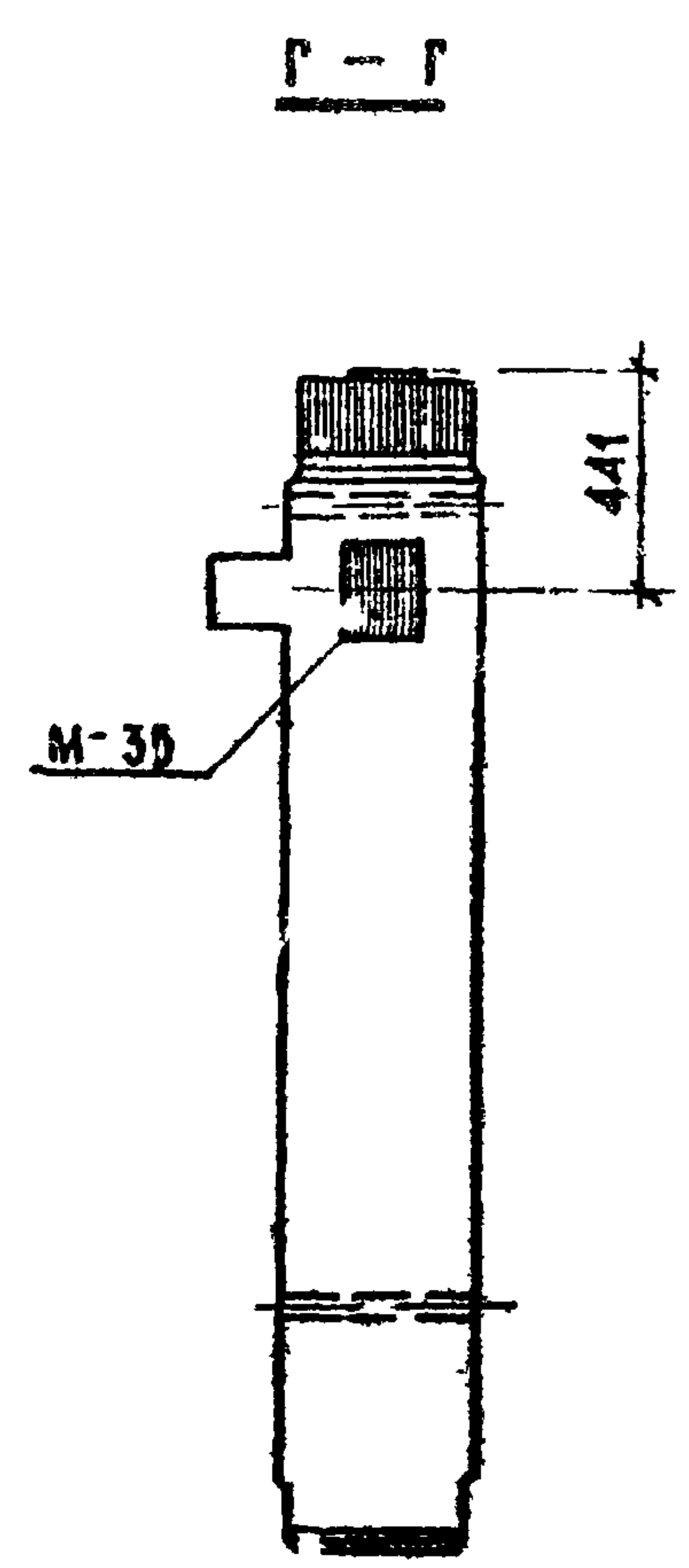
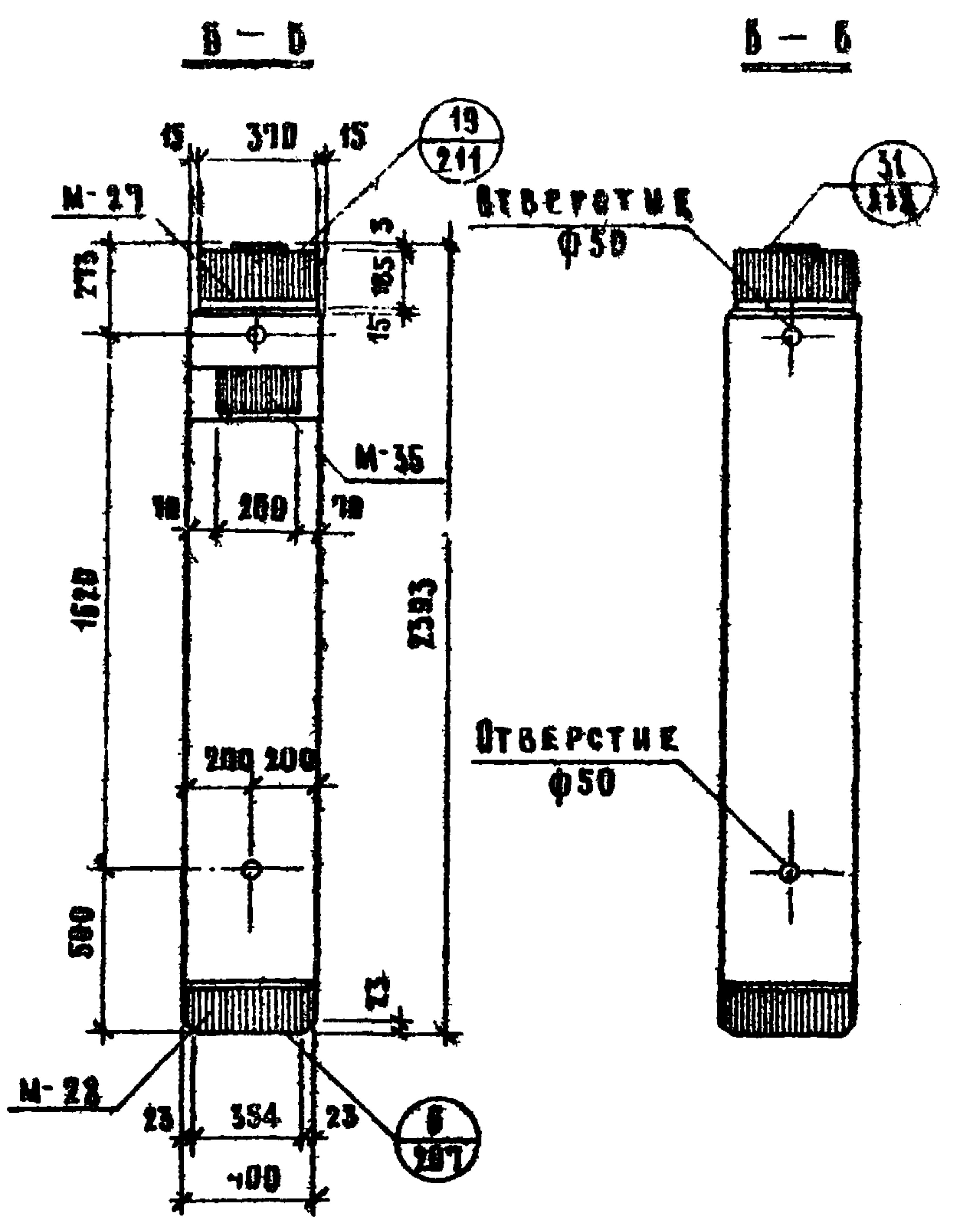
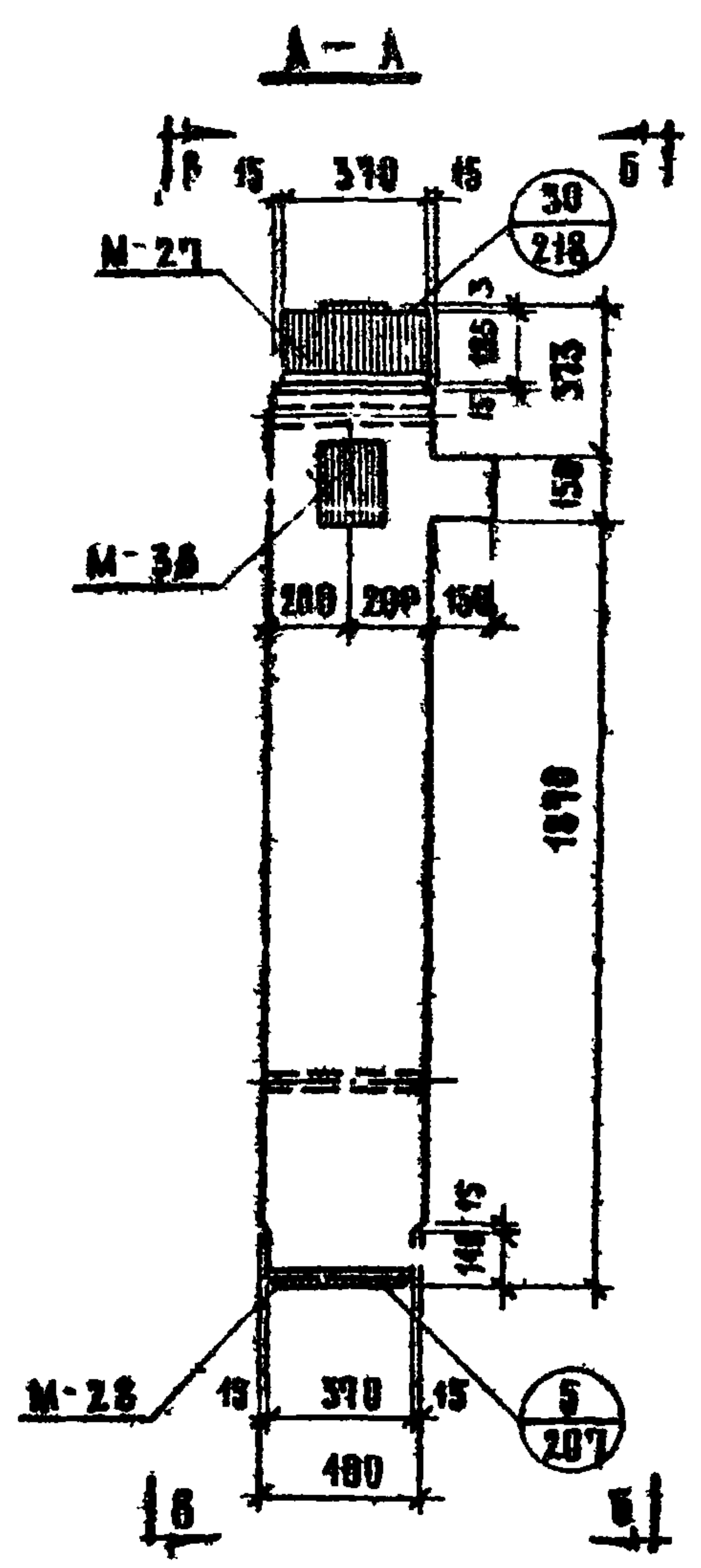
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 273, 276.
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 167, 176.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 183-185, 194, 199, 200.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-42-24-4	К-42-24-4а
ВЕС	Т	1,066	1,068
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,357	0,356
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	209,78	213,30
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	588,00	599,00
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУРИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ ²		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 290
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400	400

СОГЛАСОВАНО
 КАЗАНОВА
 РЫБАК
 МЕРКИНА
 МНАОВИЦОВА
 ГА. И. Ж. ПР. ТА
 ИЖ. ЛЕР
 РАБОТА
 ПРОВЕРКА
 А. В. В. В.
 С. О. М. О. В.
 С. М. И. Р. О. В.
 Ш. П. Р. О.
 304
 1967 г.
 М.
 1:25
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

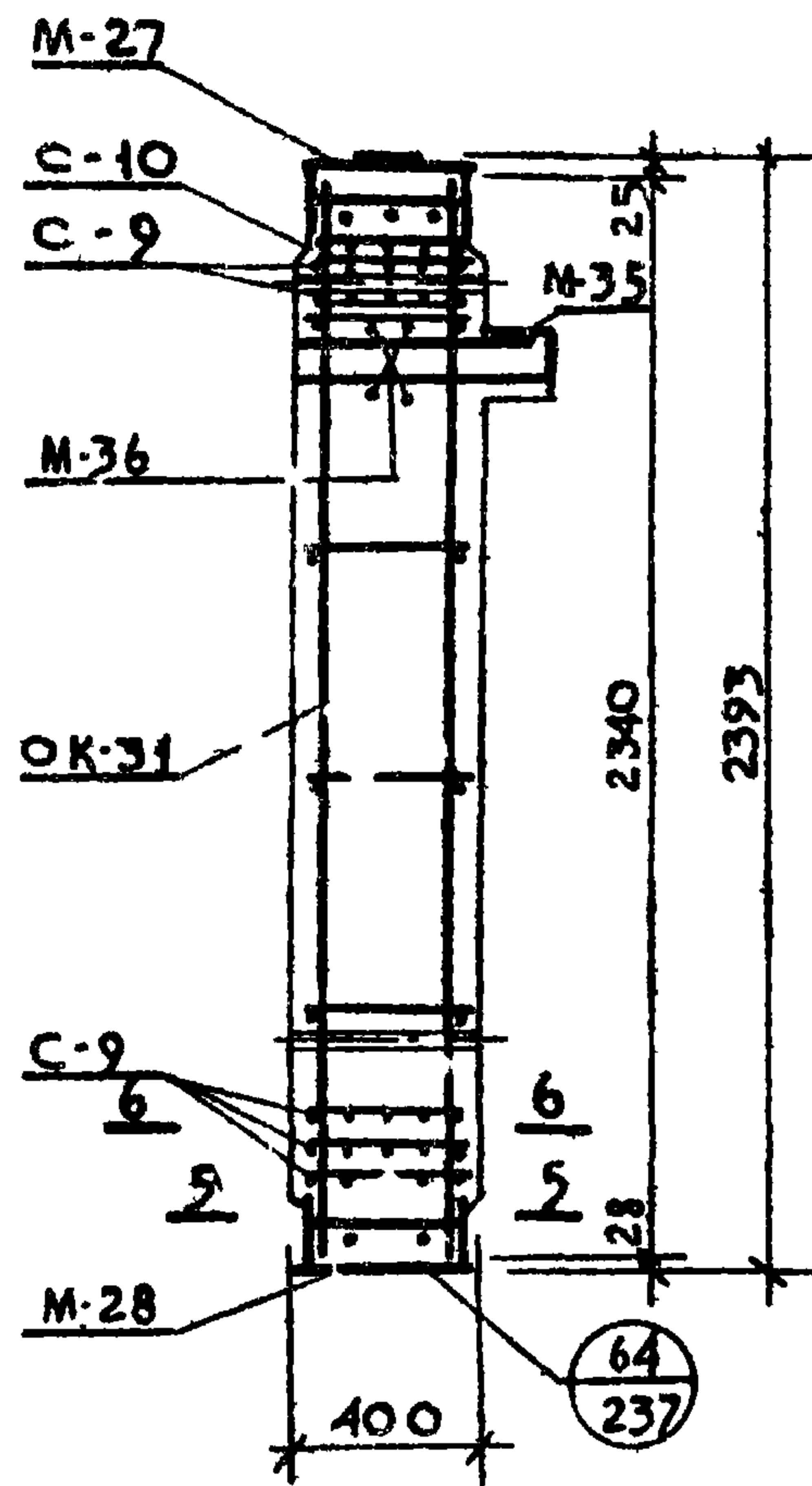
МНИИТЭИТ	304	ТА. ИИЧ. ИИ-ИИ	АВВВ	ТА. ИИЖ. ГРТА	МНИИЧ	КАЗАНЬ	ОТ. Д. ИИ
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1-ВТ.	ТА. ИИЧ. ИИ-ИИ	ТА. ИИЖ. ГРТА	ТА. ИИЖ. ГРТА	ТА. ИИЖ. ГРТА	ТА. ИИЖ. ГРТА	ТА. ИИЖ. ГРТА
	М	ТА. ИИЧ. ИИ-ИИ	ТА. ИИЖ. ГРТА	ТА. ИИЖ. ГРТА	ТА. ИИЖ. ГРТА	ТА. ИИЖ. ГРТА	ТА. ИИЖ. ГРТА
	1:25	ТА. ИИЧ. ИИ-ИИ	ТА. ИИЖ. ГРТА	ТА. ИИЖ. ГРТА	ТА. ИИЖ. ГРТА	ТА. ИИЖ. ГРТА	ТА. ИИЖ. ГРТА



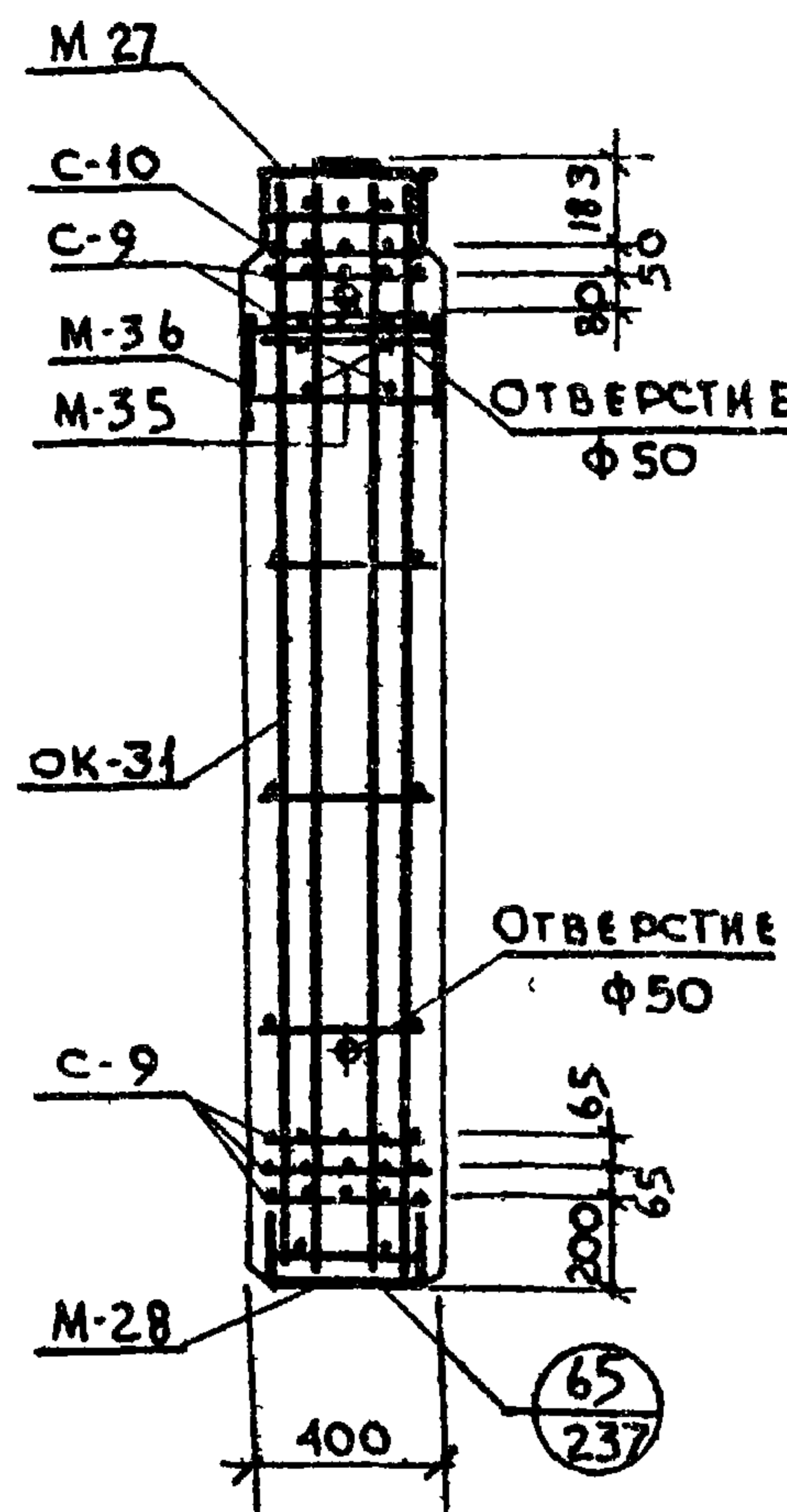
П Р И М Е Ч А Н И Е:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ
 ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТ № И

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-01-2
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ КИ-42-24-4	ВЫПУСК ЛИСТ № 10

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-31	1	84,68	84,68	224,89
2	C-9	5	2,34	11,70	
3	C-10	1	2,26	2,26	
4	M-27	1	52,50	52,50	
5	M-28	1	50,94	50,94	
6	M-35	1	14,50	14,50	
7	M-36	1	8,31	8,31	

СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ28	Φ25	Φ22	Φ18	Φ16	Φ10	Φ10 ^г	65x16	130x16	150x11	150x16	226x20	390x12	140x3	140x10
ДЛИНА, М	9,36	12,18	2,10	0,30	3,08	23,64	5,60	0,25	0,668	0,40	2,188	0,386	0,39	0,14	0,26
ВЕС, КГ	45,2	46,86	6,26	0,60	4,87	4,56	3,48	2,04	10,90	5,18	41,18	23,4	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61						5781-61	103-57			82-57		6000-57	8509-57	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35тс						А-I	Вст.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , КГ/СМ ²	3400						2100	2100							

ВЕС	Т	1,076
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,355
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	224,89
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	633,00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		400
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

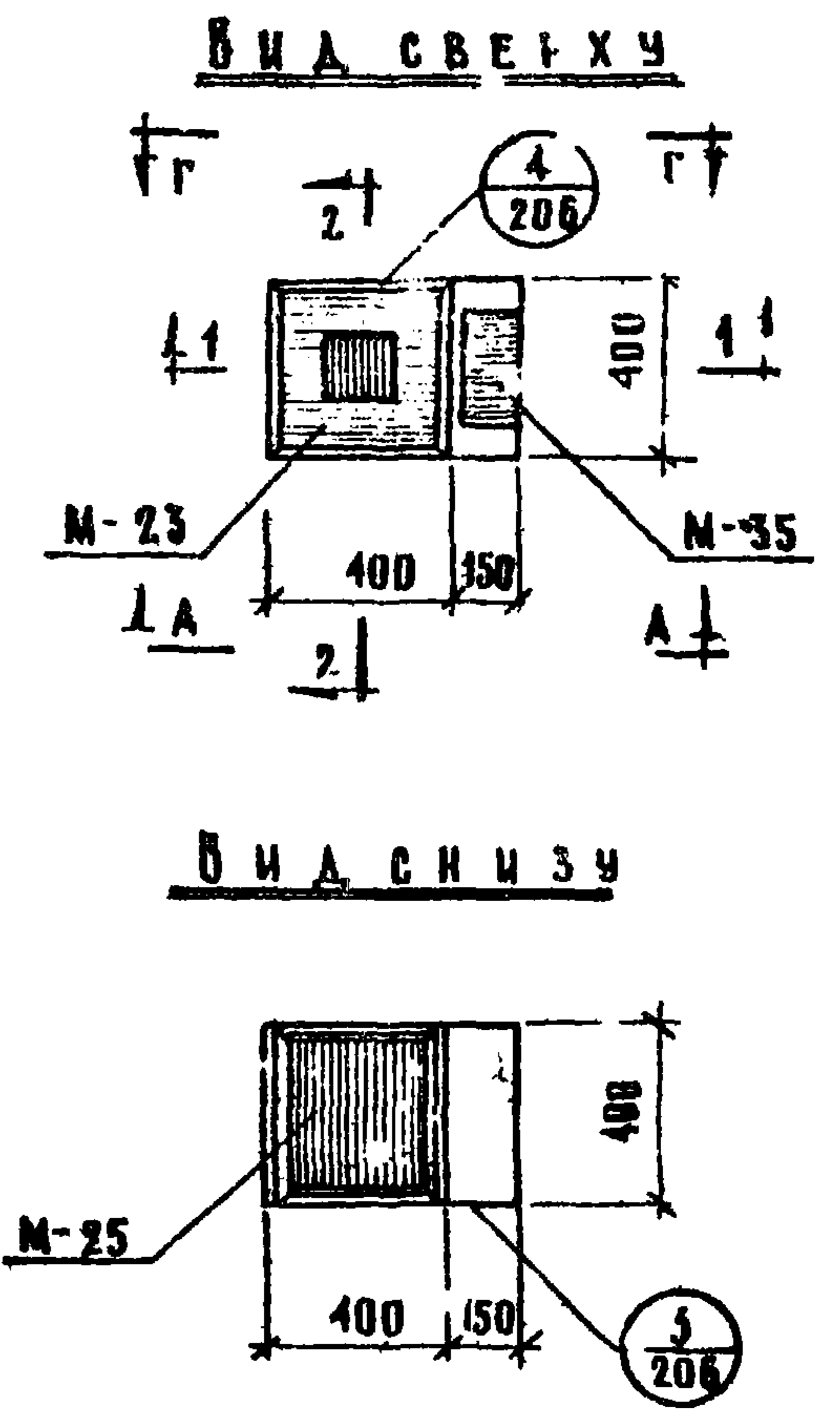
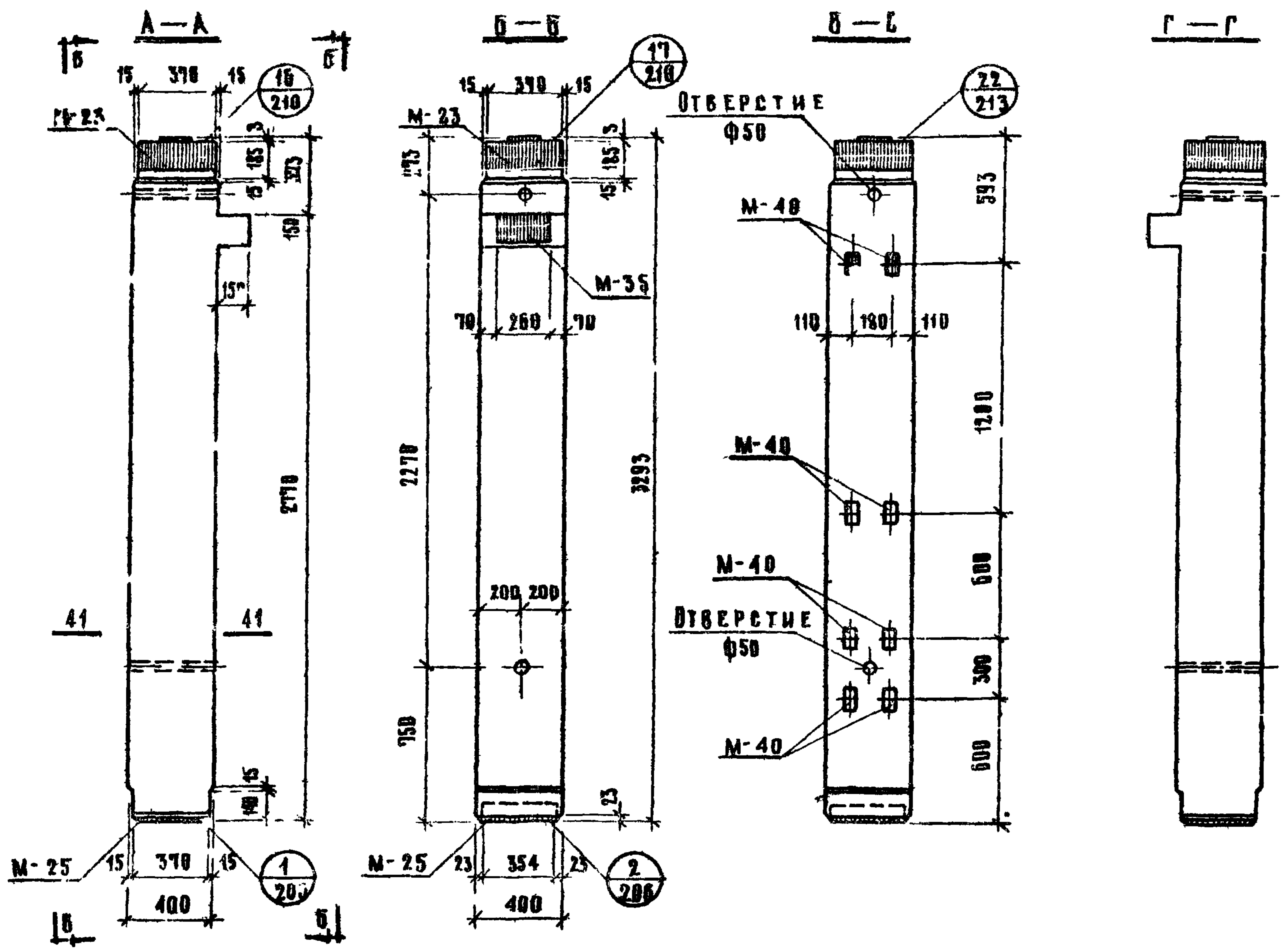
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271.
2. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 167, 176.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 182-185, 194, 195.

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1401
 1967г.
 М
 1:25

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КП-42-24-4	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 11

14.04 МНИИЭП	14.04 СТРОИТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА	КАЗАРОВА
ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ
ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ	ТА ИЖНИИ

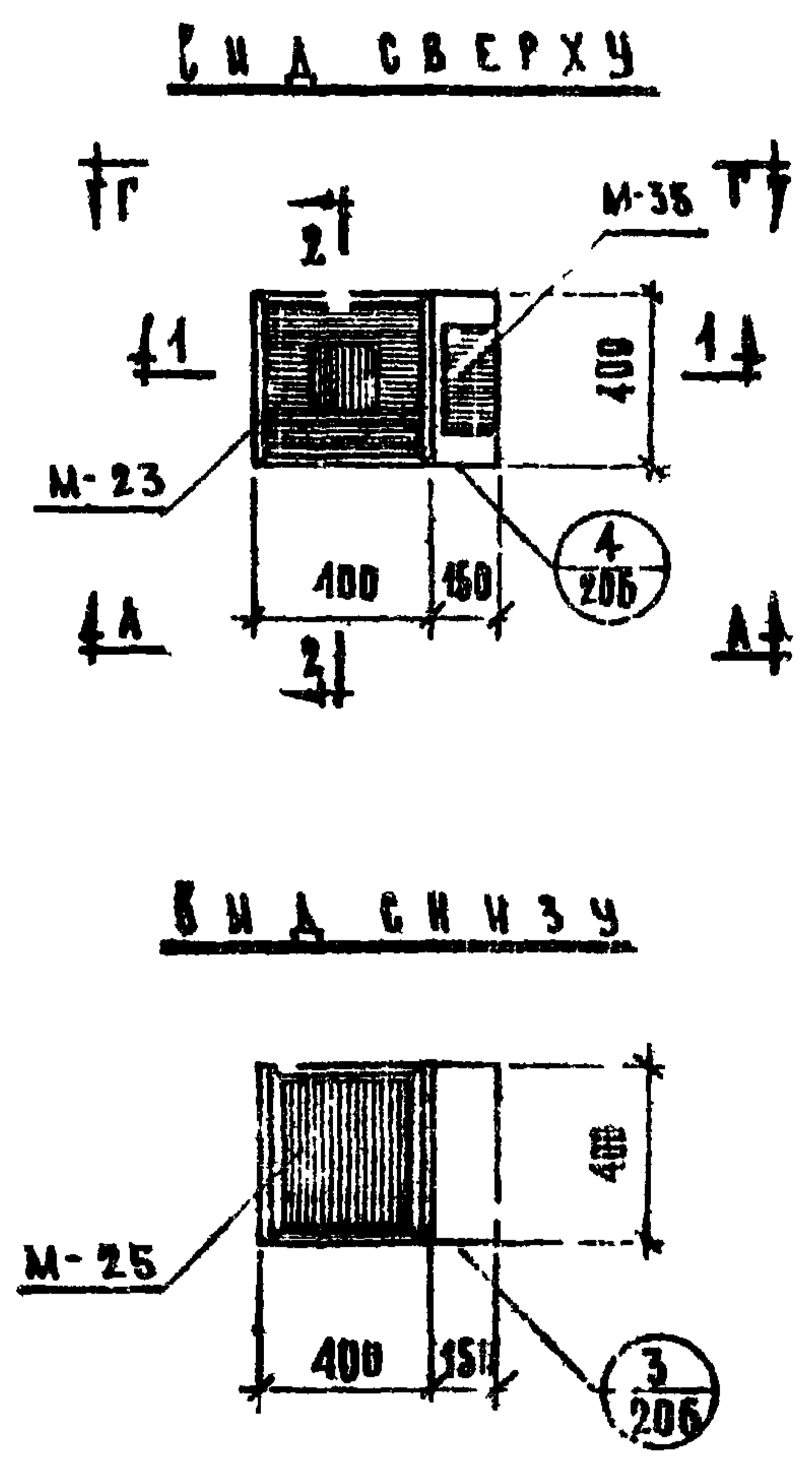
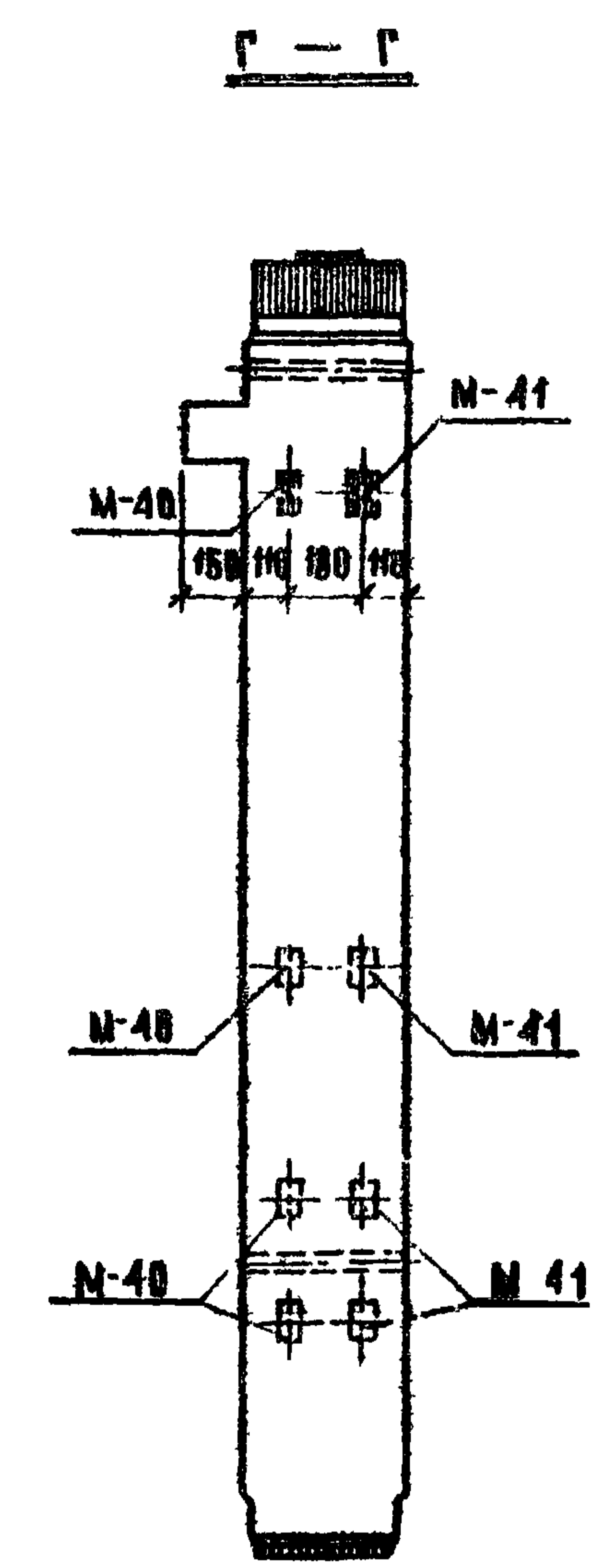
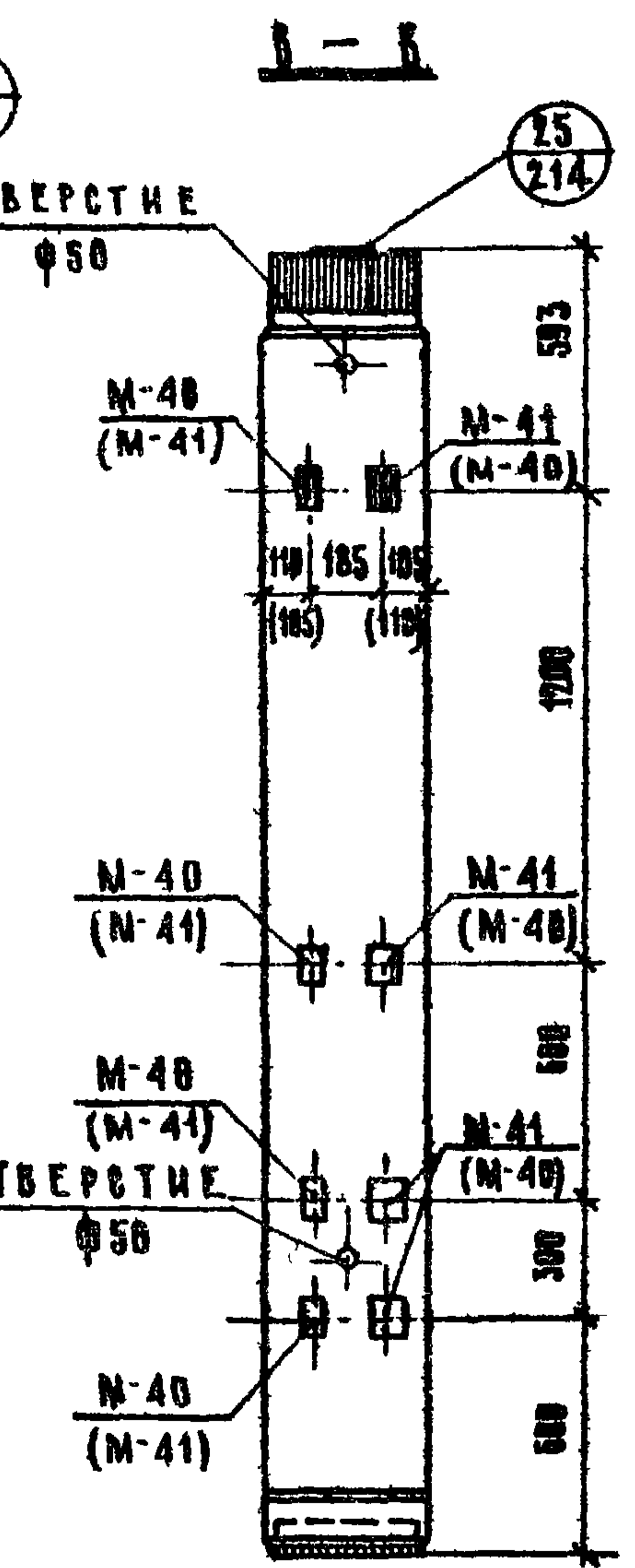
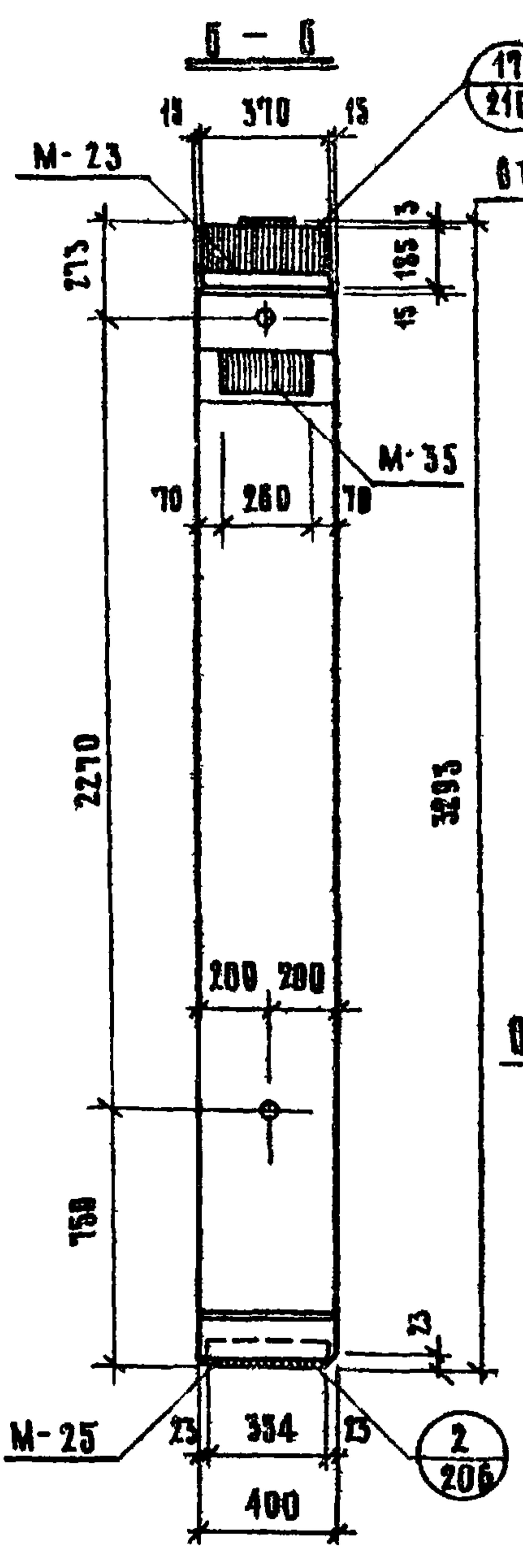
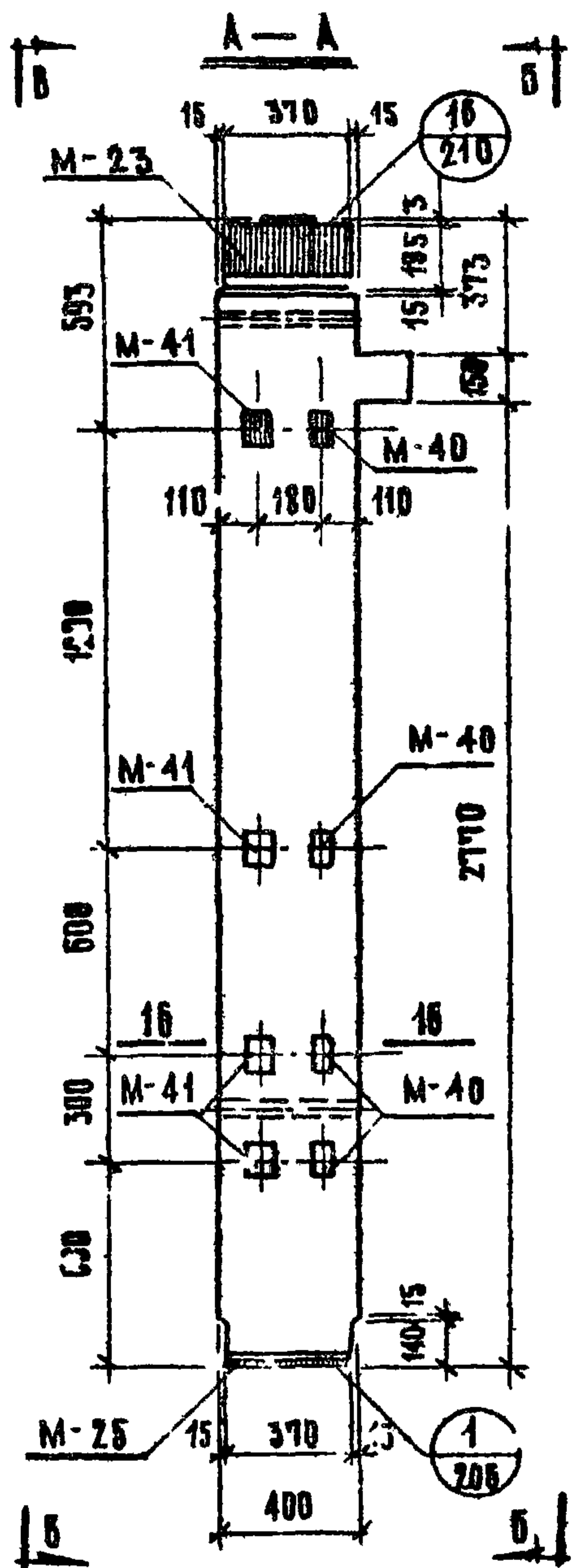


ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКАЗНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОБОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОНИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ САМКО ОДНА ПАРА, ЧТО ВПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 508.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 14, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 285.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К-29-35-4	ВЫПУСК ЛИСТ № 12

УЧЕТ	14.04	1967г.	М. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
ДИРЕКТОР	В. С. СЕРГЕЕВ	ДИЗАЙНЕР	Л. С. СЕРГЕЕВА
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	С. М. ПЕТРОВ	УТВЕРДИЛ	В. С. СЕРГЕЕВ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	С. М. ПЕТРОВ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	С. М. ПЕТРОВ
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	С. М. ПЕТРОВ	ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	С. М. ПЕТРОВ



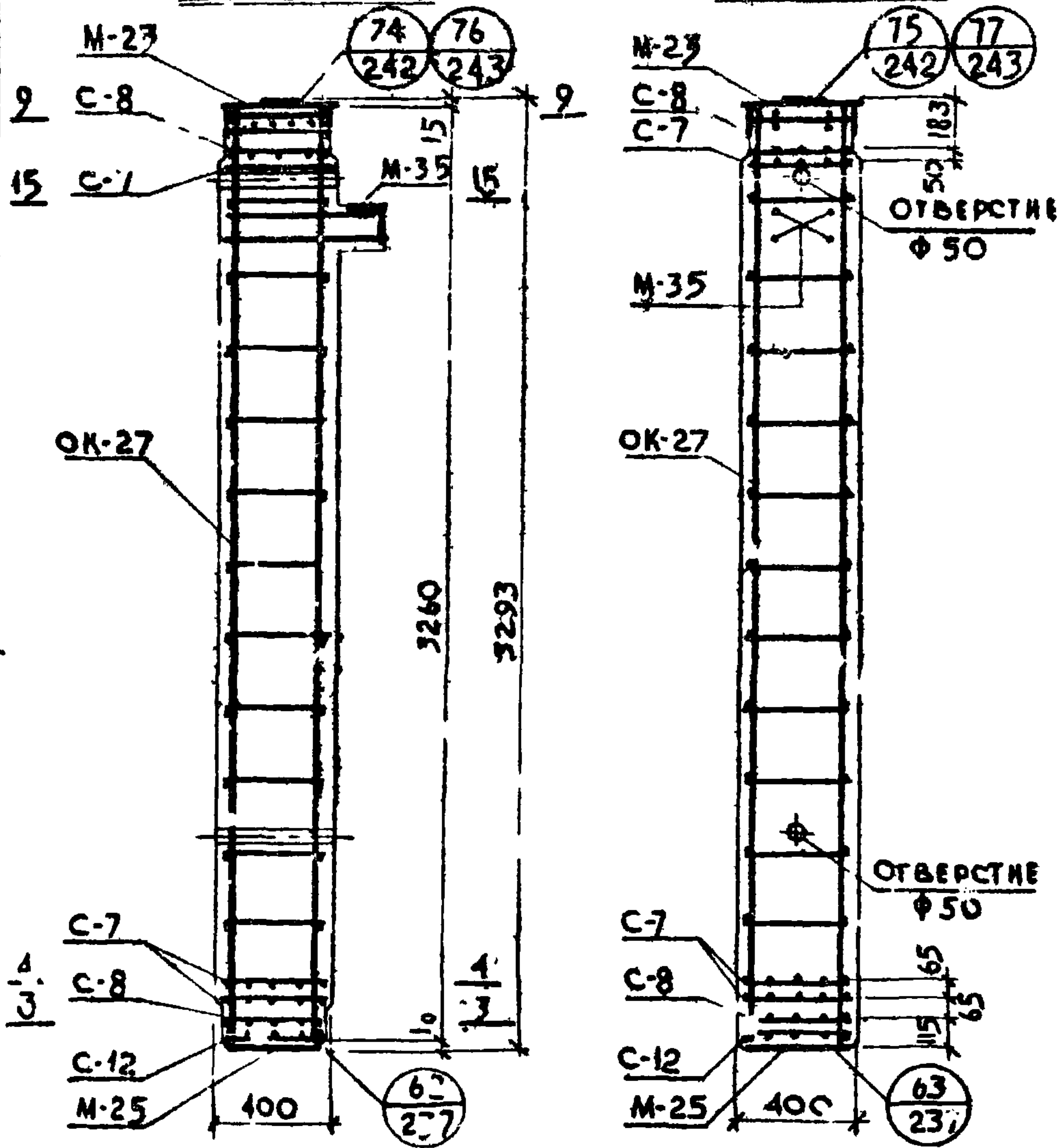
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Колонна марки К-29-33-4л изготавливается с „левым” или „правым” расположением закладных деталей М-40, М-41, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
 На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 показаны:
 а) сплошными линиями - для „левого” расположения;
 б) пунктирными линиями - для „правого” расположения.
 Закладные М-40, М-41, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах и с „левым”, и с „правым” расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого” расположения.
 2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по

высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение из трех пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №302.
 3. Вертикальные сечения и характеристики изделия - см. лист №14, горизонтальное сечение - см. лист №274.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	Общий вид колонны К-29-33-4л	Выпуск листов 2 15

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ, ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-29-33-4	К-29-33-4а
1	OK-27	1	18,13	18,13	18,13
2	C-7	3	1,50	4,50	4,50
3	C-6	2	1,45	2,90	2,90
4	C-12	1	0,71	0,71	0,71
5	M-23	1	33,97	33,97	33,97
6	M-25	1	12,27	12,27	12,27
7	M-35	1	14,50	14,50	14,50
8	M-40	4	0,50	2,00	2,00
9	M-41	4	0,88	—	3,52
Итого:			88,98		92,50

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
К-29-33-4														
К-29-33-4а														
СЕЧЕНИЕ, мм	Φ25	Φ22	Φ14	Φ10	Φ8	Φ5	140x3	45x16	100x8	130x8	150x16	170x8	138x8	140x10
ДЛИНА, М	1,48	2,10	13,04	0,98	24,88 28,82	15,40	0,14	0,25	0,25 0,52	0,668	0,76	0,51	1,386	0,26
ВЕС, КГ	5,70	6,26	15,76	0,60	0,98 11,40	2,37	0,46	2,04	1,24 3,24	5,46	12,40	11,85	9,34	5,60
ГОСТ	5781-61					6727-53	6009-57	103-57		82-57		8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС					В-I	В ст. 3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , КГ/СМ ²	3400					3150	2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-29-33-4	К-29-33-4а
ВЕС	Т	1,328	1,330
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,516	0,516
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	88,98	92,50
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	172,30	179,20
МАРКА БЕТОНА		400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА			
в летнее время	КГ/СМ ²	не менее 280	не менее 280
в зимнее время		400	400

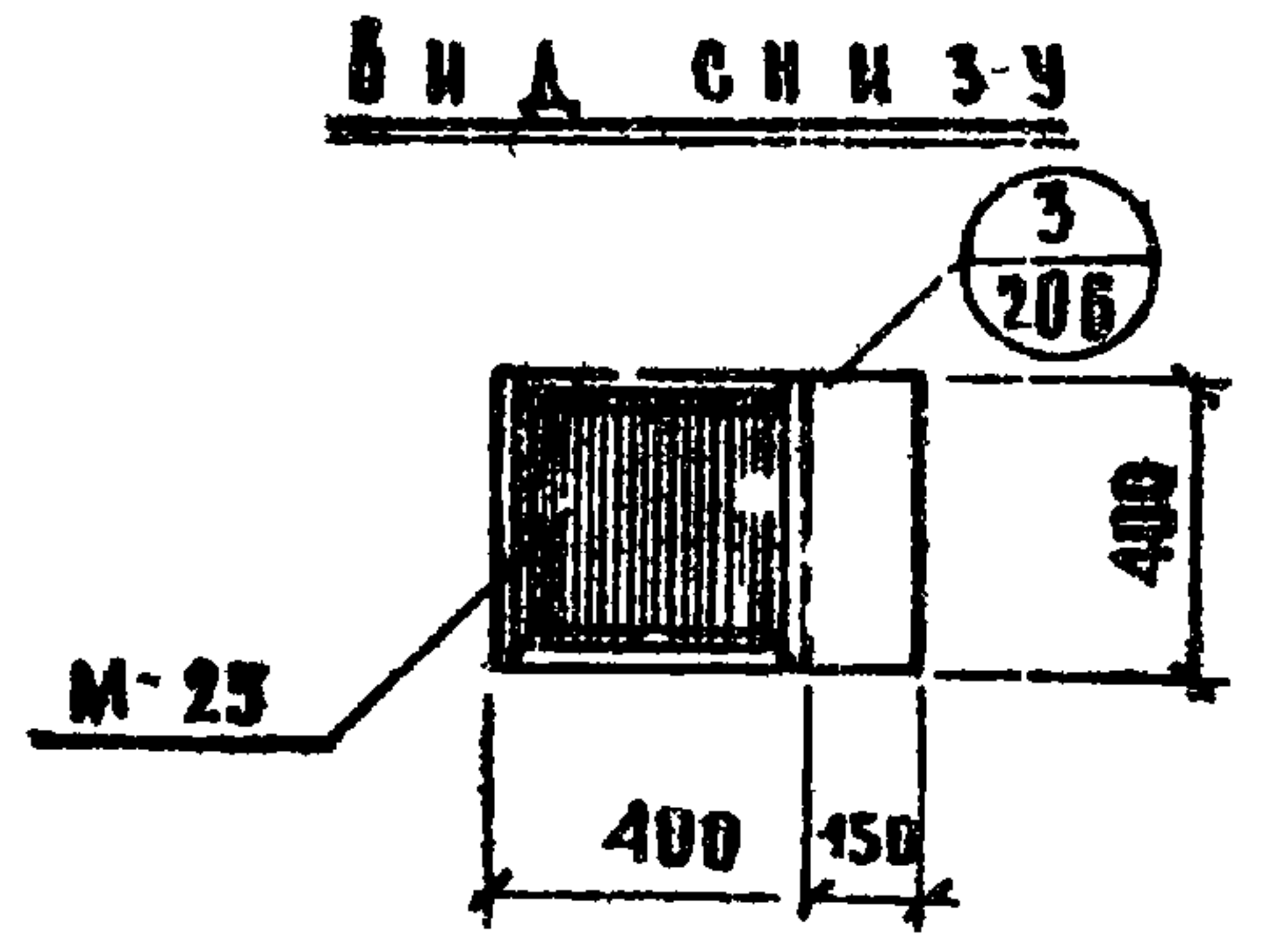
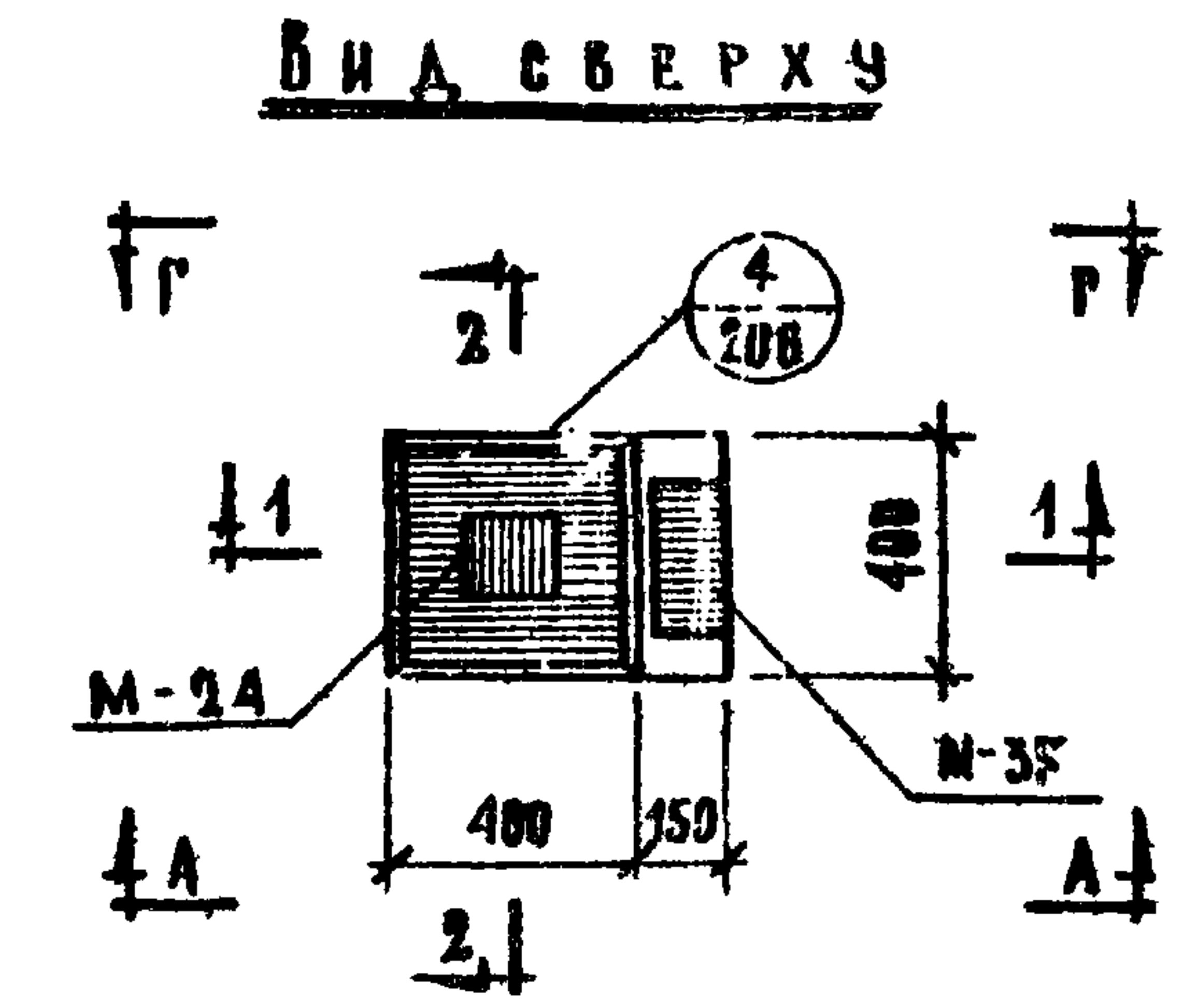
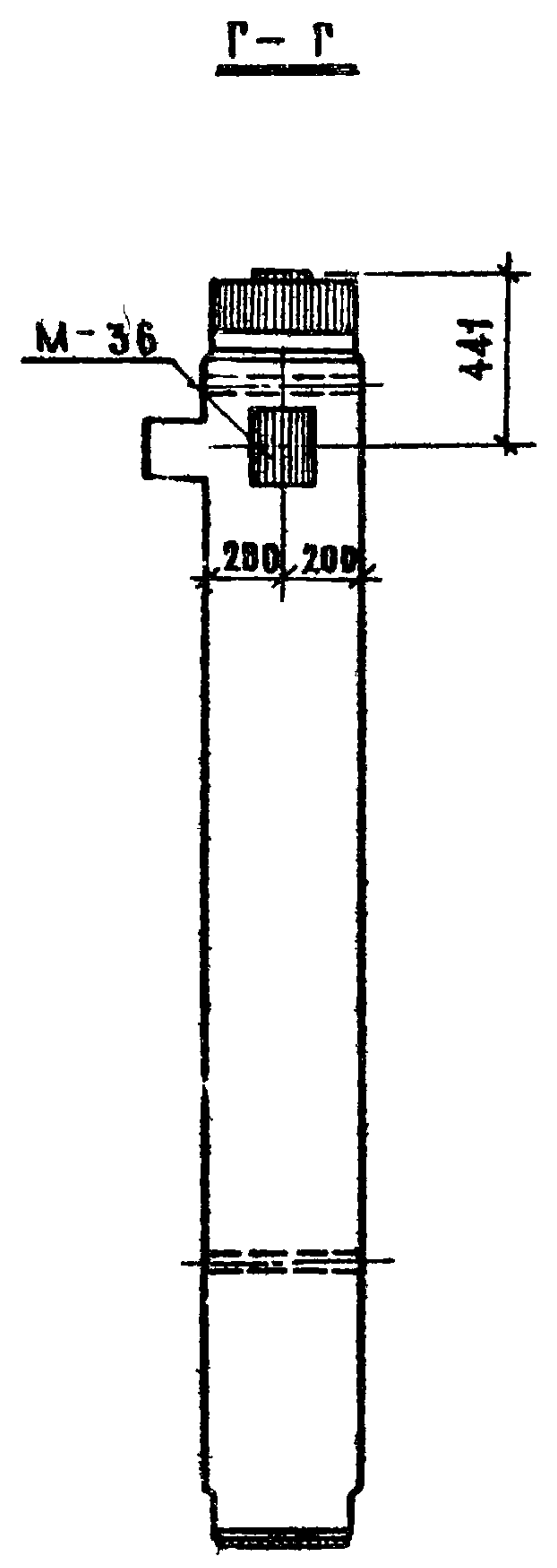
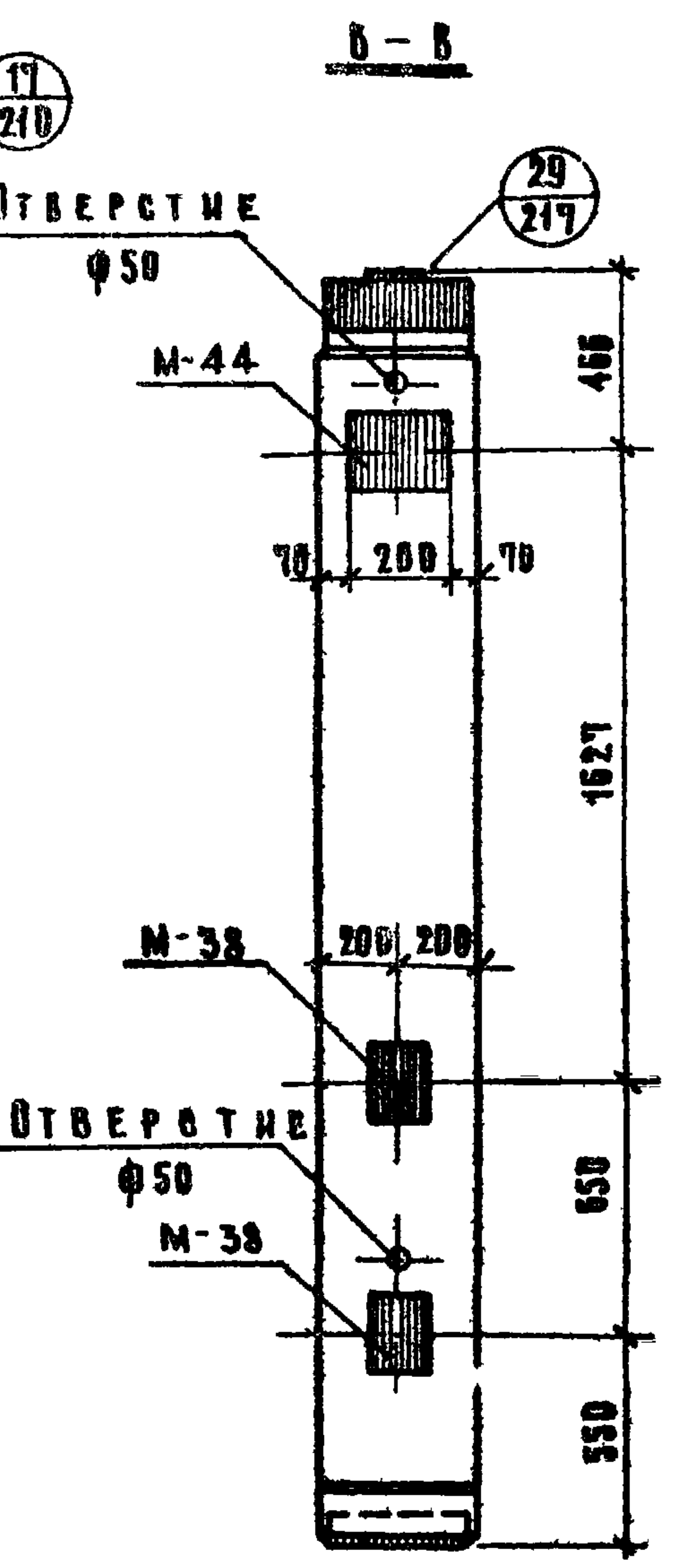
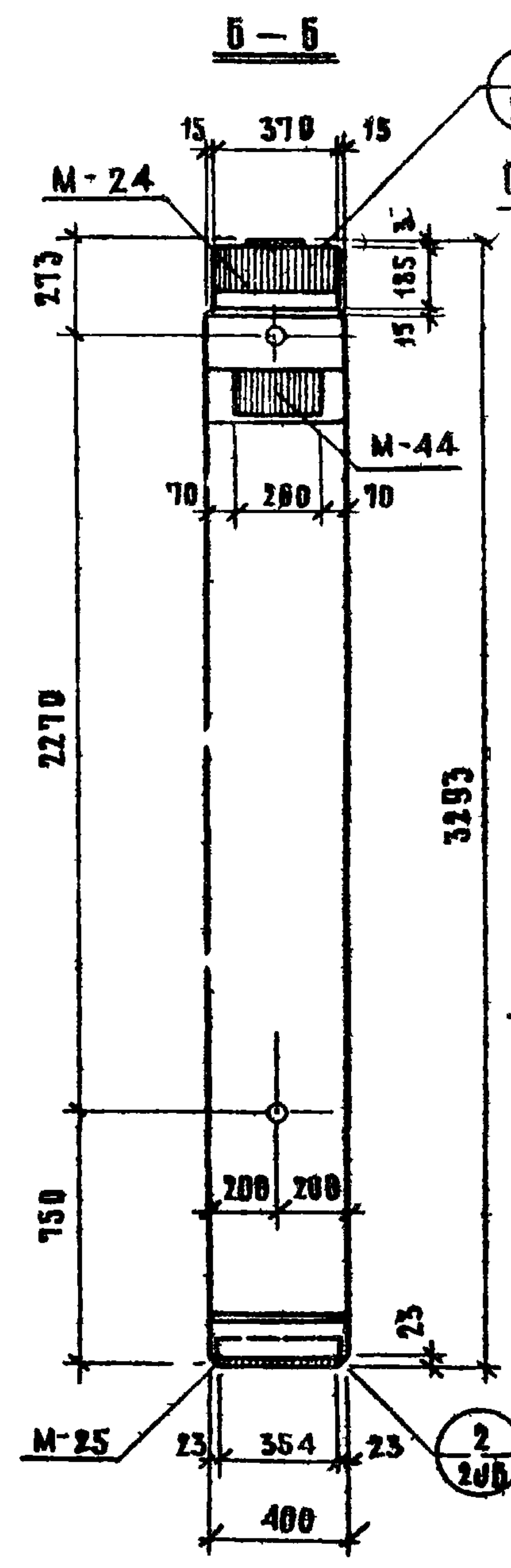
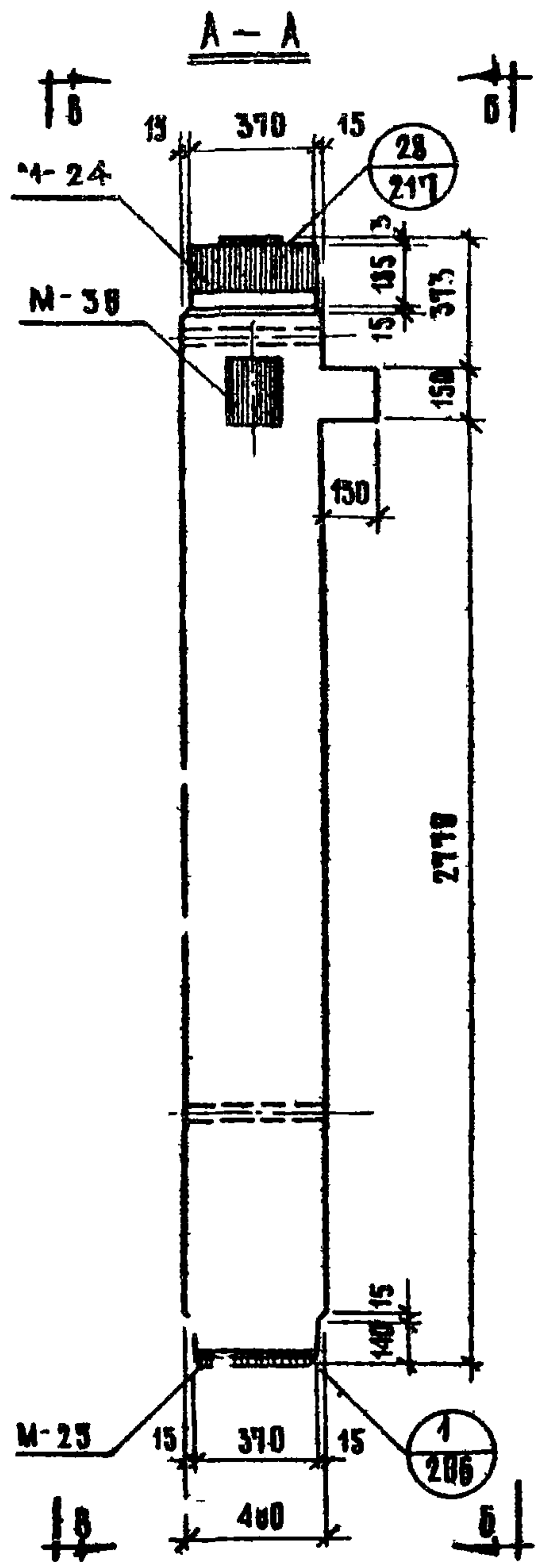
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях усасвно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 и М-41 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы № 271, 272, 274.
3. Арматуру - см. листы № 163, 176.
4. Закладные детали - см. листы № 177, 179, 180, 194, 199, 200.

Д.И. КАМЕННИКОВ
 М.И. ЛЕВЧЕНКО
 В.И. КОЛОДИЦКИЙ
 Е.М. КУЗЬМИН
 Г.А. МЕЛЬНИКОВ
 И.В. МИХАЙЛОВ
 К.С. ПОПОВ
 Л.А. СЕМИЦКИЙ
 М.А. ФЕДОРОВ
 Н.А. ЧИЖОВ
 О.В. ШЕВЧЕНКО
 П.А. ЯКОБОВИЧ

ТД	КОЛОННЫ	№ 114-04-2
1967 г.	Сечения колонн К-29-33-4, К-29-33-4а	Выпуск 2 Лист 14

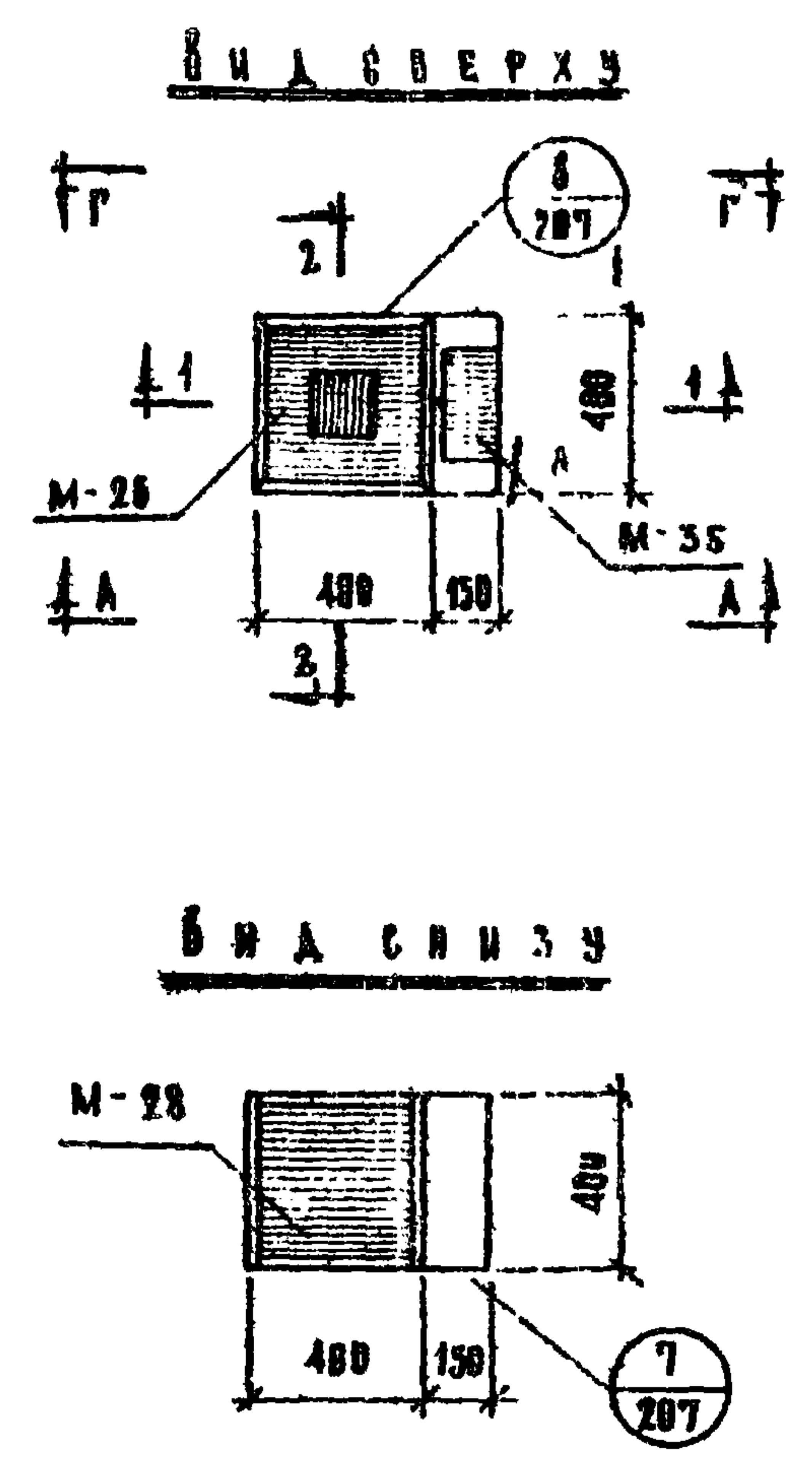
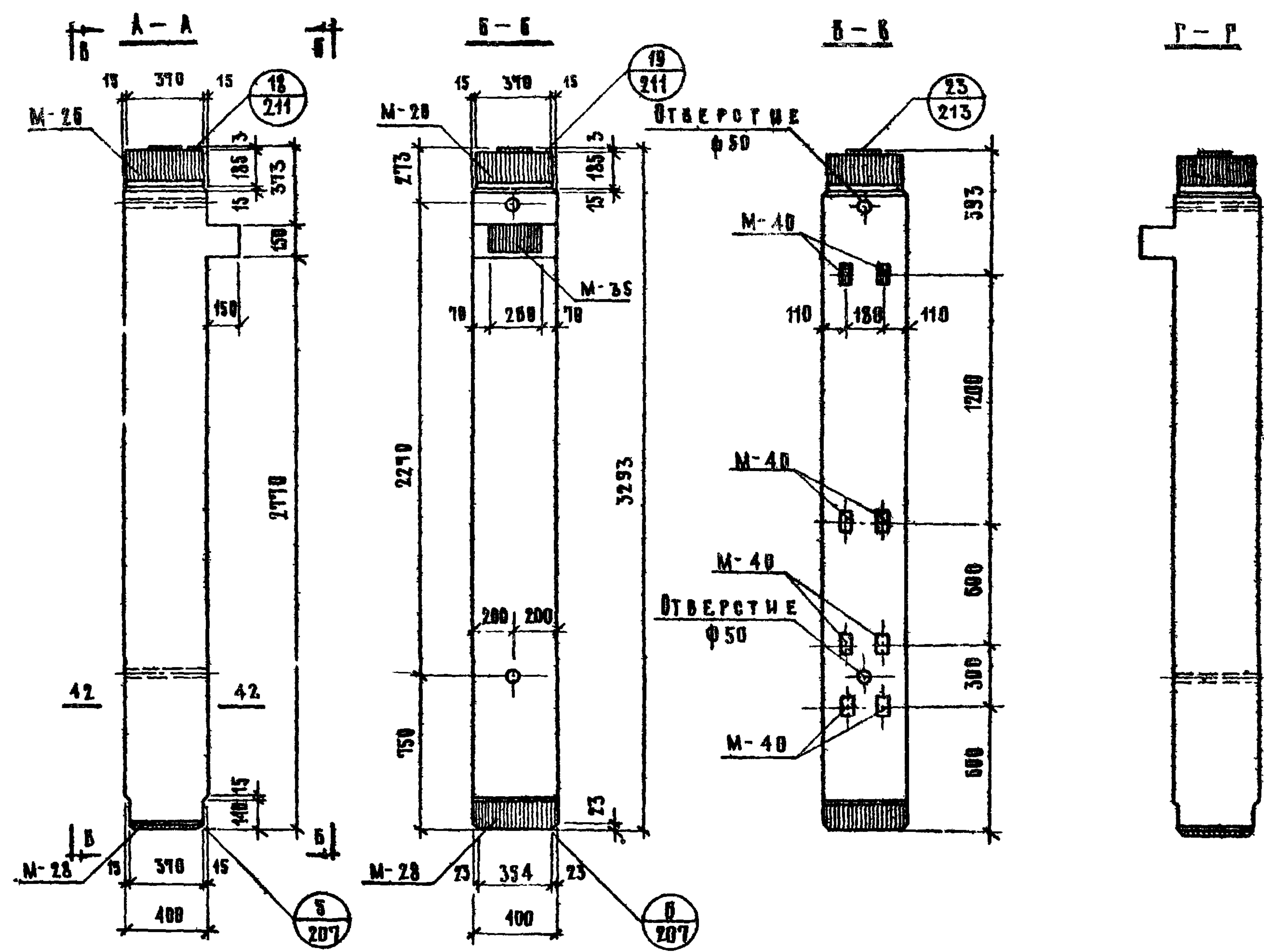
МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	3.04 1967г	ТА. И. А. К. И. ТА	Л. Б. О. В.	ТА. И. А. П. ТА	КА. А. К. О. В. Г.	НАЧ. И. П. В.	П. РА. А. И. И.
	М	ТА. КО. П. РИ. В. ТА	СО. Н. О. В.	И. Ж. Е. Н. Е. Р.	Г. И. Б. А. К.	Г. А. И. Ж. П. Р. ТА	К. И. Ч. Р. М. Р. А. Т. И.
	1:25	НАЧ. ОТДЕЛА	О. М. И. Ч. И. В. А.	П. Р. А. Б. О. Т. А. Л.	З. И. Б. О. А.	ТА. И. Ж. П. Р. ТА	К. И. Ч. Р. М. Р. А. Т. И.
		ТА. И. Ж. П. ТА	Ш. А. П. Р. И. А.	П. Р. О. В. Е. Р. И. А.	КА. З. А. К. О. В. А.		



ПРИМЕЧАНИЕ:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ
 ИЗДЕЛИЯ - ОМ ЛИСТ № 16.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г	ОБЩИЙ ВНА КВАРТИР КВ-29-33-4	ВЫДАЧА ЛИСТ № 2 15

29.04	Г.И.ИЖ.ИИТ	Л.В.О.В.	Г.И.ИЖ.ПР.ТА	И.М.И.С.	И.М.И.С.
1967г.	Г.А.К.ИСТР.ИИ	С.О.И.В.	И.М.И.С.	Р.Б.И.К.	К.И.П.И.С.И.Т
М.И.И.Т.Э.П.	М.И.И.Т.Э.П.	М.И.И.Т.Э.П.	М.И.И.Т.Э.П.	М.И.И.Т.Э.П.	М.И.И.Т.Э.П.
М.И.И.Т.Э.П.	М.И.И.Т.Э.П.	М.И.И.Т.Э.П.	М.И.И.Т.Э.П.	М.И.И.Т.Э.П.	М.И.И.Т.Э.П.



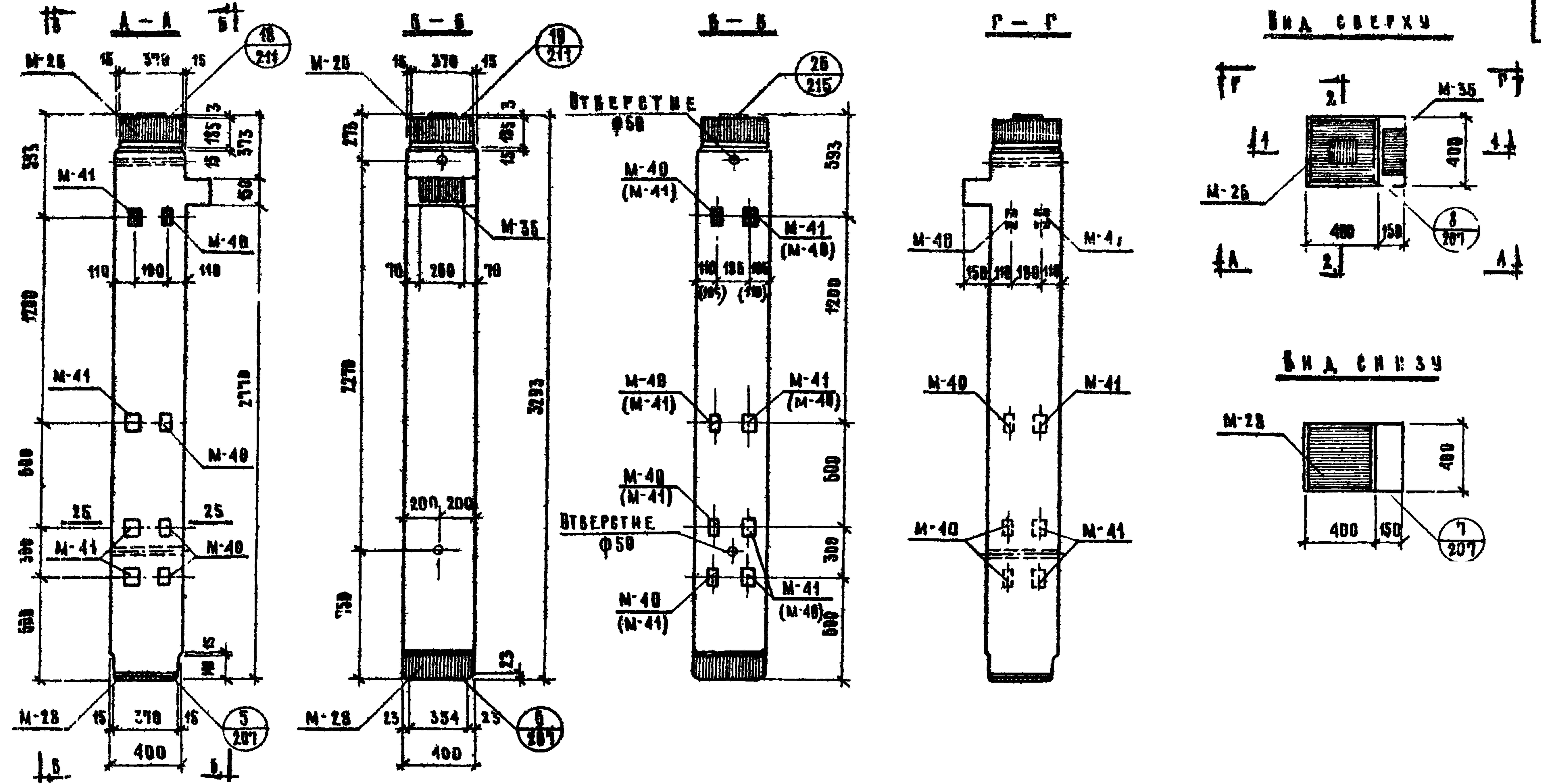
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВСЕТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ ЧРВНЯХ. ЗАКАЗНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШРИХОВАННЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОЗНАЧАЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАКОНА И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 302.

2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 24, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 285.

ТД	К О Л О Н Н Ы	ИИ-04-2
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-42-33-4	ВЫПУСК ЛИСТА № 2 19

МНИИТЭП			
20.04	Л. ИВЖ. ИИ-ТА	Л. ИВЖ. ИИ-ТА	Л. ИВЖ. ИИ-ТА
1967г.	И. КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ	И. КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ	И. КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ
М	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
1:25	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ПРОЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ПРОЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ПРОЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ПРОЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
Л. ИВЖ. ИИ-ТА	Л. ИВЖ. ИИ-ТА	Л. ИВЖ. ИИ-ТА	Л. ИВЖ. ИИ-ТА
И. КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ	И. КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ	И. КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ	И. КОНСТРУКТОРСКИЕ РАБОТЫ
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА
ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА	ИЗДАЧА



ПРИМЕЧАНИЯ:

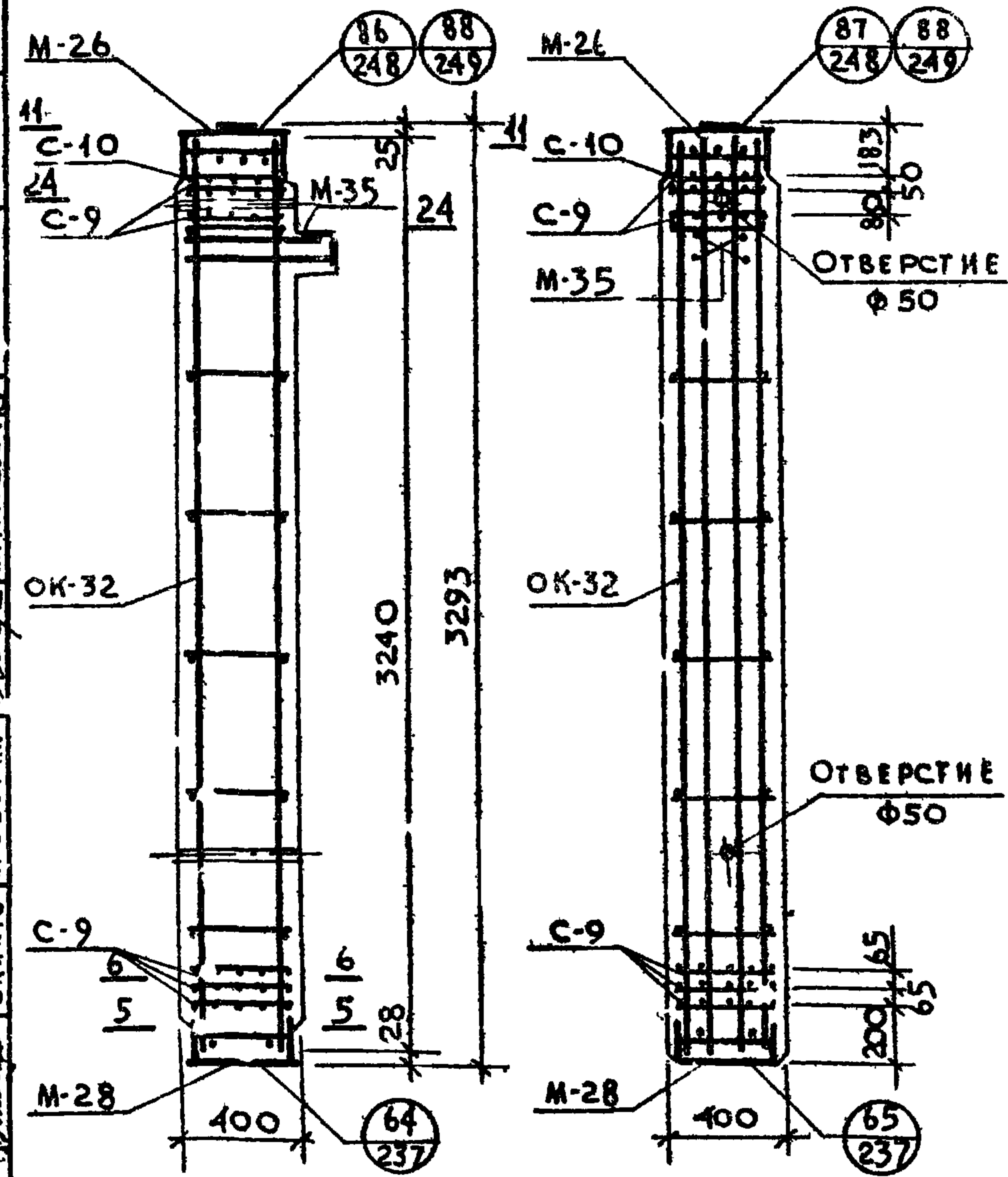
1. Колонны марки К-42-33-40 изготавливаются с "левым" или "правым" расположением закладных деталей М-40, М-41, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. В разрезах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 показаны: а) сплошными линиями для "левого" расположения; б) пунктирными линиями - для "правого" расположения. Закладные М-40, М-41, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах с "левым" и с "правым" расположением. На виде В-В, в скобках указаны размеры и марки для "правого" расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное расположение. Из трех пар незатрихованных

закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление см. лист №308.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделий см. лист №21, горизонтальное сечение - см. лист №26

ГД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ВЩИЙ ВИД КОЛОНЫ № 42-33-40	Выпуск Лист 2 20

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛ, ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-42-33-4	К-42-33-4а
1	OK-32	1	117,60	117,60	117,60
2	C-9	5	2,34	11,70	11,70
3	C-10	1	2,26	2,26	2,26
4	M-26	1	43,70	43,70	43,70
5	M-28	1	50,94	50,94	50,94
6	M-35	1	14,50	14,50	14,50
7	M-40	4	0,50	2,00	2,00
8	M-41	4	0,88	—	3,52
			242,70	246,22	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, К.М	К-42-33-4															
	φ28	φ25	φ22	φ16	φ10	φ8	φ10	65x16	100x8	150x16	150x12	150x16	38x20	390x12	140x3	140x4
ДЛИНА, М	12,96	14,07	2,10	1,48	25,12	1,92	8,40	0,25	0,2	0,668	0,668	1,52	0,386	0,39	0,14	0,26
ВЕС, КГ	82,60	54,07	6,26	2,34	15,43	0,16	5,20	2,04	1,24	10,90	9,45	28,60	23,40	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61						5781-61	103-57			82-57	8009-57	8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС						А-I	В СТ-3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a ; КГ/СМ ²	3400						2100	2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

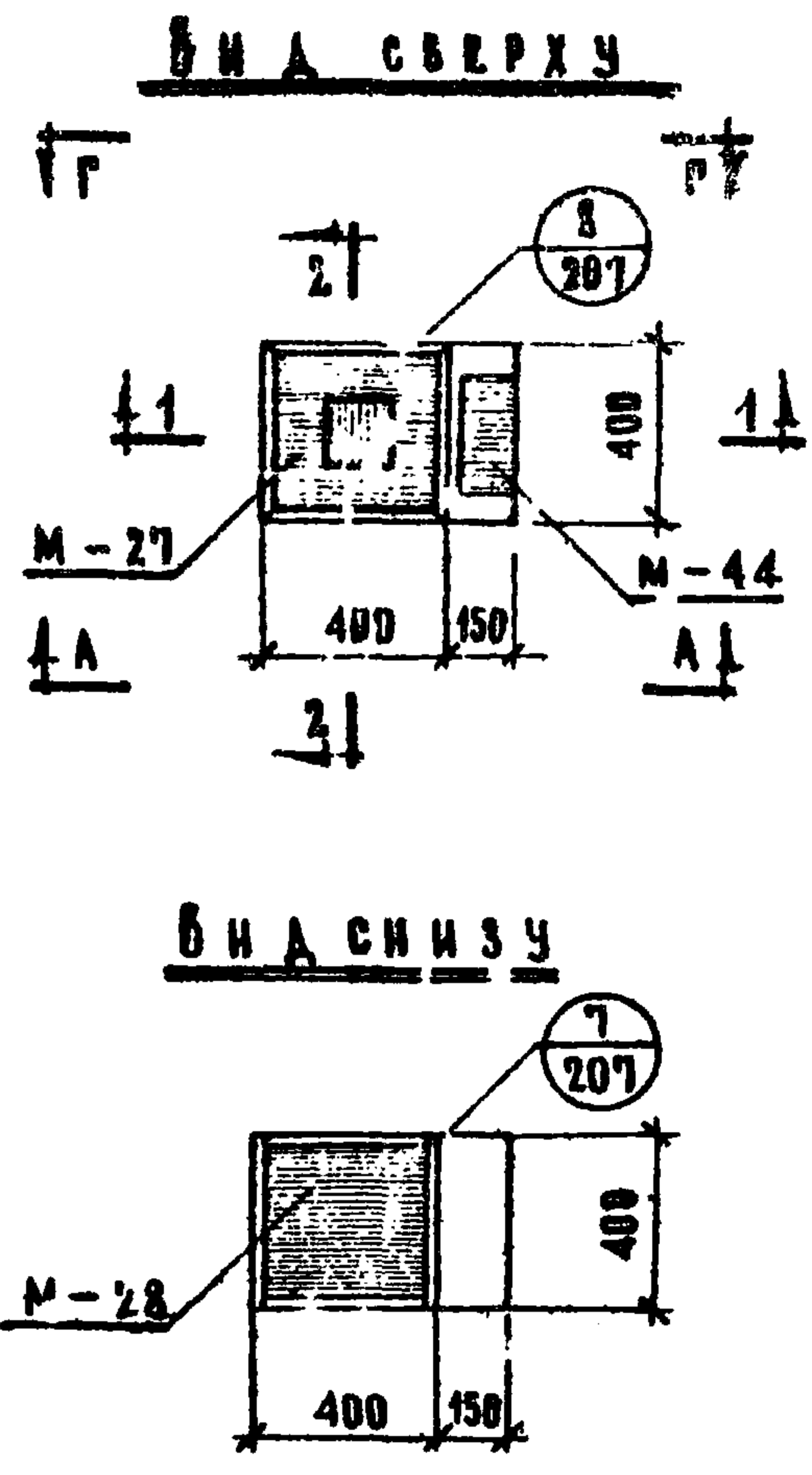
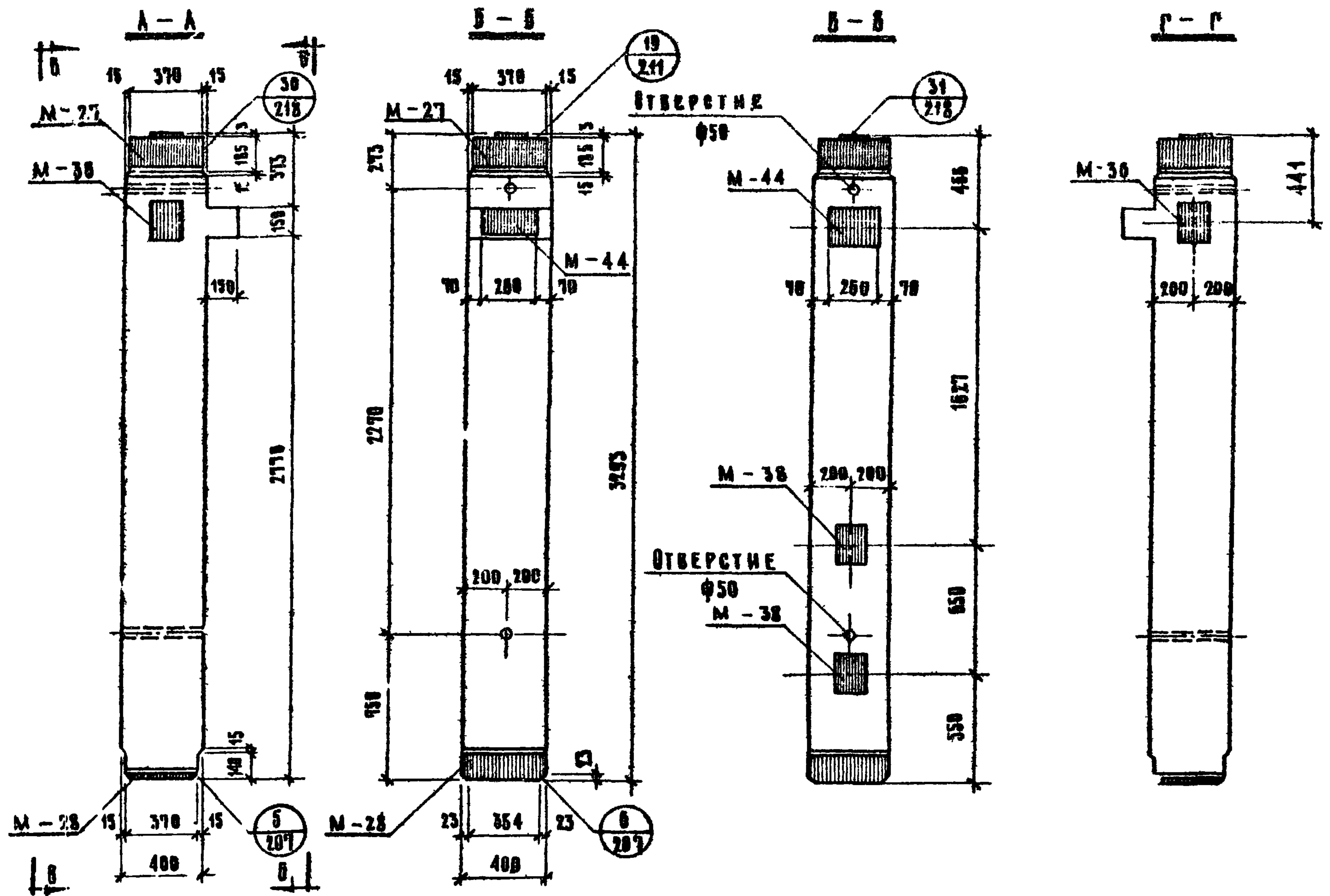
		К-42-33-4	К-42-33-4а
ВЕС	Т	1,435	1,437
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,497	0,496
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	242,70	246,22
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	488,00	496,00
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МЗМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400	400

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕН КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №271, 273, 276.
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТ №168, 176.
4. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №181, 183-185, 194, 199, 200.

КОПИРОВАЛ: ВАСИЛЬЕВА
 ЗАКАЗОВА: МАЗАКОВА
 РЫБАК
 МЕРКИНА
 МИЛОВАНОВА
 ЛЬВОВ
 БОМОВ
 ЧИРКОВ
 ШАТИРО
 М. 1:25
 МНТИЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТД.
 1967г.
 АРХ. №

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-42-33-4, К-42-33-4а	Выпуск 2 Лист 21



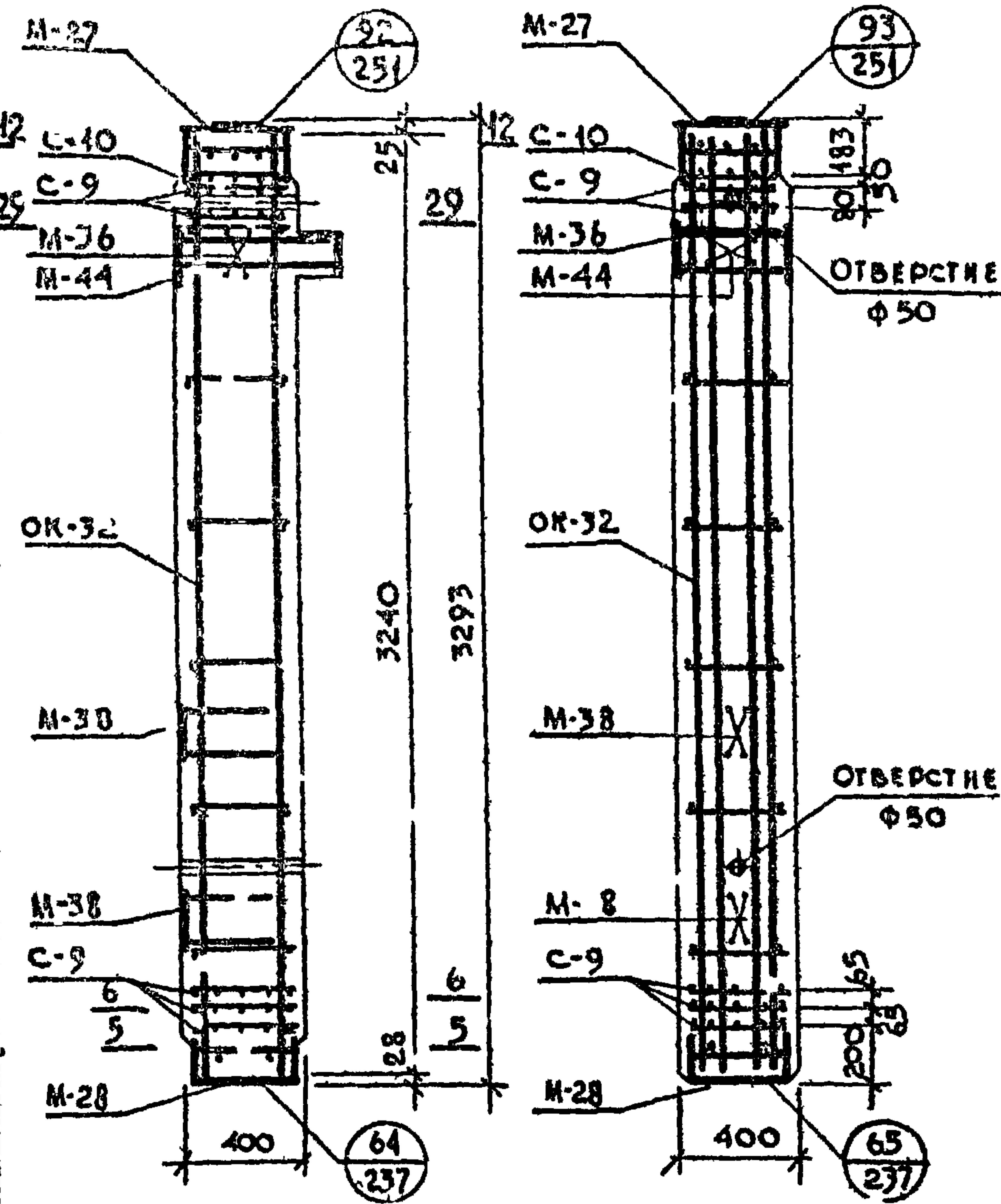
П Р И М Е Ч А Н И Е:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ
 ИЗДАНИЯ - СМ. ЛИСТ № 23.

ОБЪЕКТ	МНИИТЭП
ДОК. №	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
4.04	1967г.
1:25	M
Л606	САХАРОВ
СА.ИЖ.П.ТА. КОСМОВ	СА.ИЖ.П.ТА. КОСАКОВА
СА.ИЖ.П.ТА. СИРЕНЕВ	СА.ИЖ.П.ТА. ПЛЮСАК
СА.ИЖ.П.ТА. АЛЕ.А. ПАРФЕНОВ	СА.ИЖ.П.ТА. ЗЮБОВА
СА.ИЖ.О.ТА. ШТИГО	СА.ИЖ.П.ТА. КОСАКОВА
СА.ИЖ.П.ТА. ШТИГО	СА.ИЖ.П.ТА. КОСАКОВА
СА.ИЖ.П.ТА. КОСАКОВА	СА.ИЖ.П.ТА. КОСАКОВА
СА.ИЖ.П.ТА. КОСАКОВА	СА.ИЖ.П.ТА. КОСАКОВА

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ КВ-42-33-4	ВЫПУСК/ЛИСТ № 2 / 22

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТКАМ	ВСЕХ ДЕТАЛЕИ	
1	OK-32	1	117,60	117,60	275,19
2	С-9	5	234	1170	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
~	М-36	1	8,31	8,31	
7	М-38	2	5,93	11,86	
8	М-44	1	20,02	20,02	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, мм	φ28	φ25	φ22	φ8	φ16	φ10	φ10	65x16	130x16	150x11	150x12	150x16	200x16	380x20	390x12	140x3	10x10
ДЛИНА, м	2,96	15,78	2,14	3,12	3,08	23,12	8,40	0,25	0,668	0,40	0,41	2,188	0,26	0,386	0,39	0,14	0,26
ВЕС, кг	6260	6066	638	6,24	4,87	14,24	5,20	204	10,90	5,18	6,22	44,18	5,72	23,40	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-41						103-57						82-57	6009-57	8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-III, 35 ГС						A-I						B CT.3				
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _s , кг/см ²	3400						2100										

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Т	1,456
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,492
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	275,19
РАСХОД МЕТАЛЛА ЧА 1м ³ БЕТОНА	кг	559,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:	кг/см ²	НЕ МЕНЕЕ 280 400
	В летнее время	НЕ МЕНЕЕ 280 400
	В зимнее время	

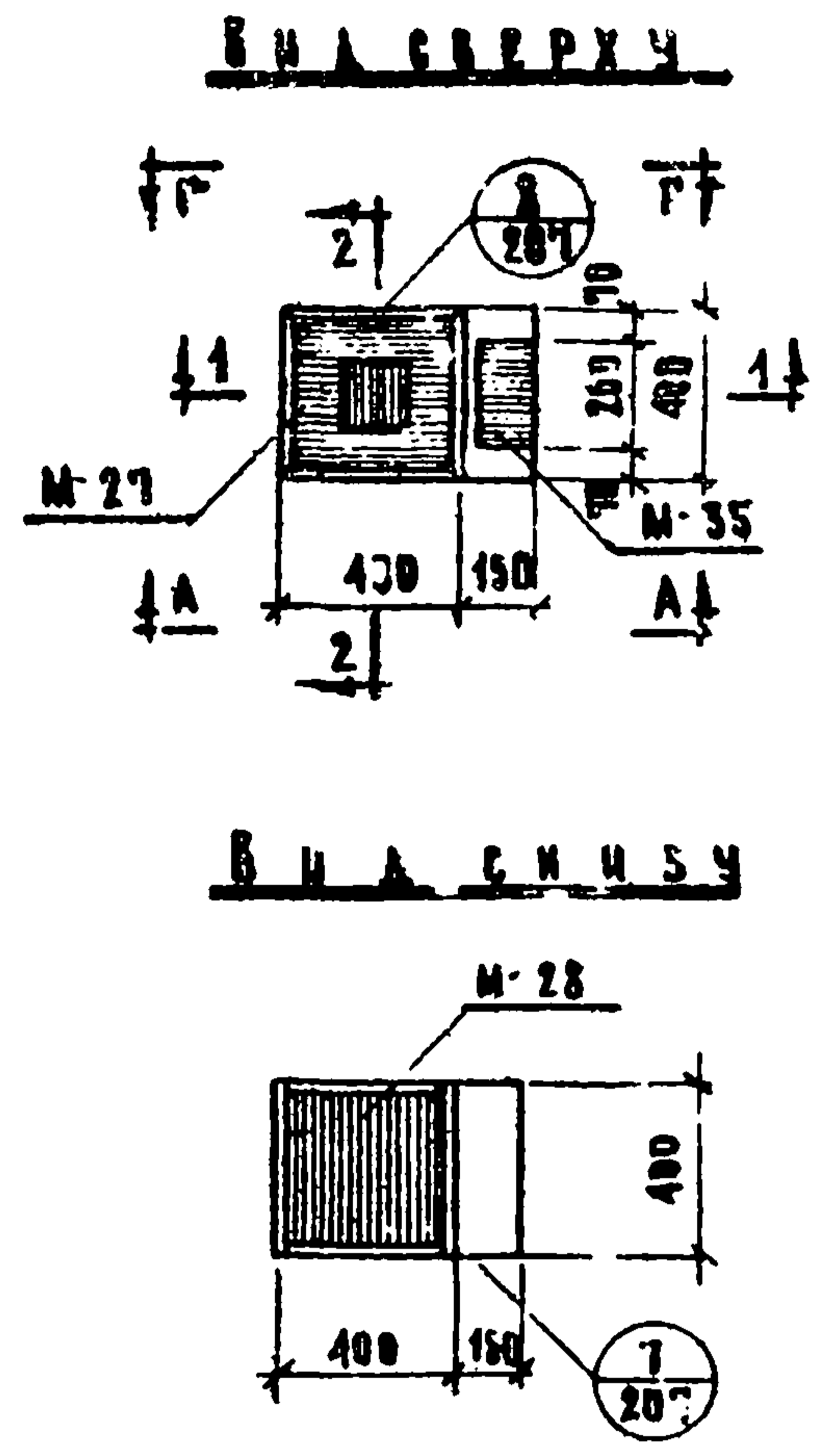
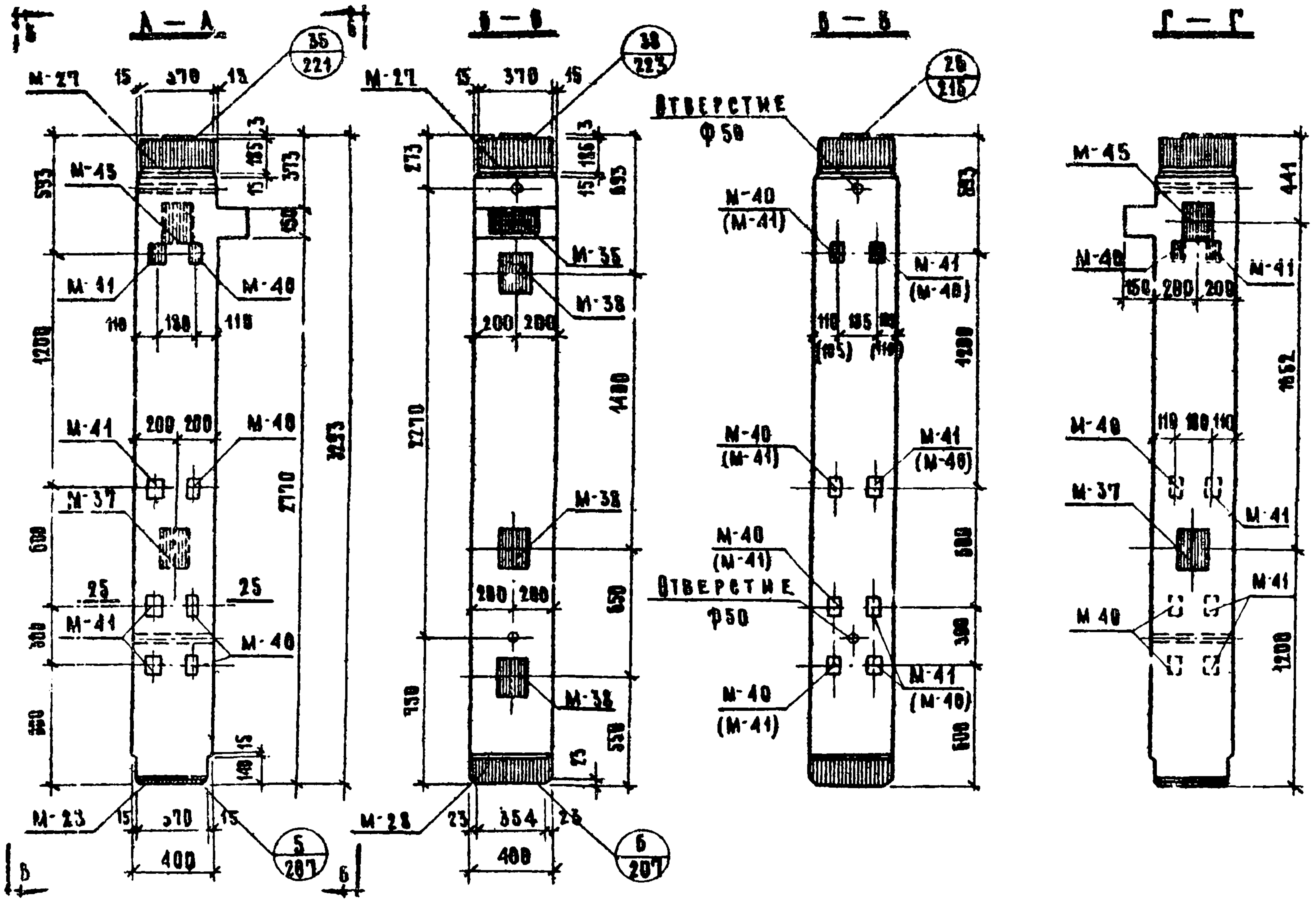
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 271, 273, 277.
 - АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 168, 176.
 - ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 182-185, 195, 197, 203.

КОМПЛЕКТ: С. ИЖ. БР. ТА... С. ИЖ. БР. ТА... С. ИЖ. БР. ТА...
 С. ИЖ. БР. ТА... С. ИЖ. БР. ТА... С. ИЖ. БР. ТА...
 С. ИЖ. БР. ТА... С. ИЖ. БР. ТА... С. ИЖ. БР. ТА...
 С. ИЖ. БР. ТА... С. ИЖ. БР. ТА... С. ИЖ. БР. ТА...

Арх. №:

ТД 1967 г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	Сечения колонны КП-42-33-4	Выпуск лист № 2 23

15.04	1987г	М	1:25
МНИИЭП	КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР	АРХ. ЦР	
АБОВ	НА ИЖ. ИР. ТА	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА
СОМОВ	ИНЖЕНЕР	КОБАК	КОБАК
СМИРНОВА	РАЗРАБОТКА	СВЕТОВА	СВЕТОВА
ШРИФТО	ПРОВЕРКА	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА
ТА ИЖ. ИР. ТА	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА
СА КО. СТР. ИТ	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА
НАЧ. ОТДЕЛА	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА
ТА ИЖ. ИР. ТА	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА
ФРАЗЕР	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Кованная марка КА-42-33-40 изготавливается с „левым“ или „правым“ расположением закаленных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закаленные детали показаны: а) сплошными линиями - для „левого“ расположения; б) пунктирными линиями - для „правого“ расположения. Закаленные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в кованках и с „левым“, и с „правым“ расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого“ расположения.

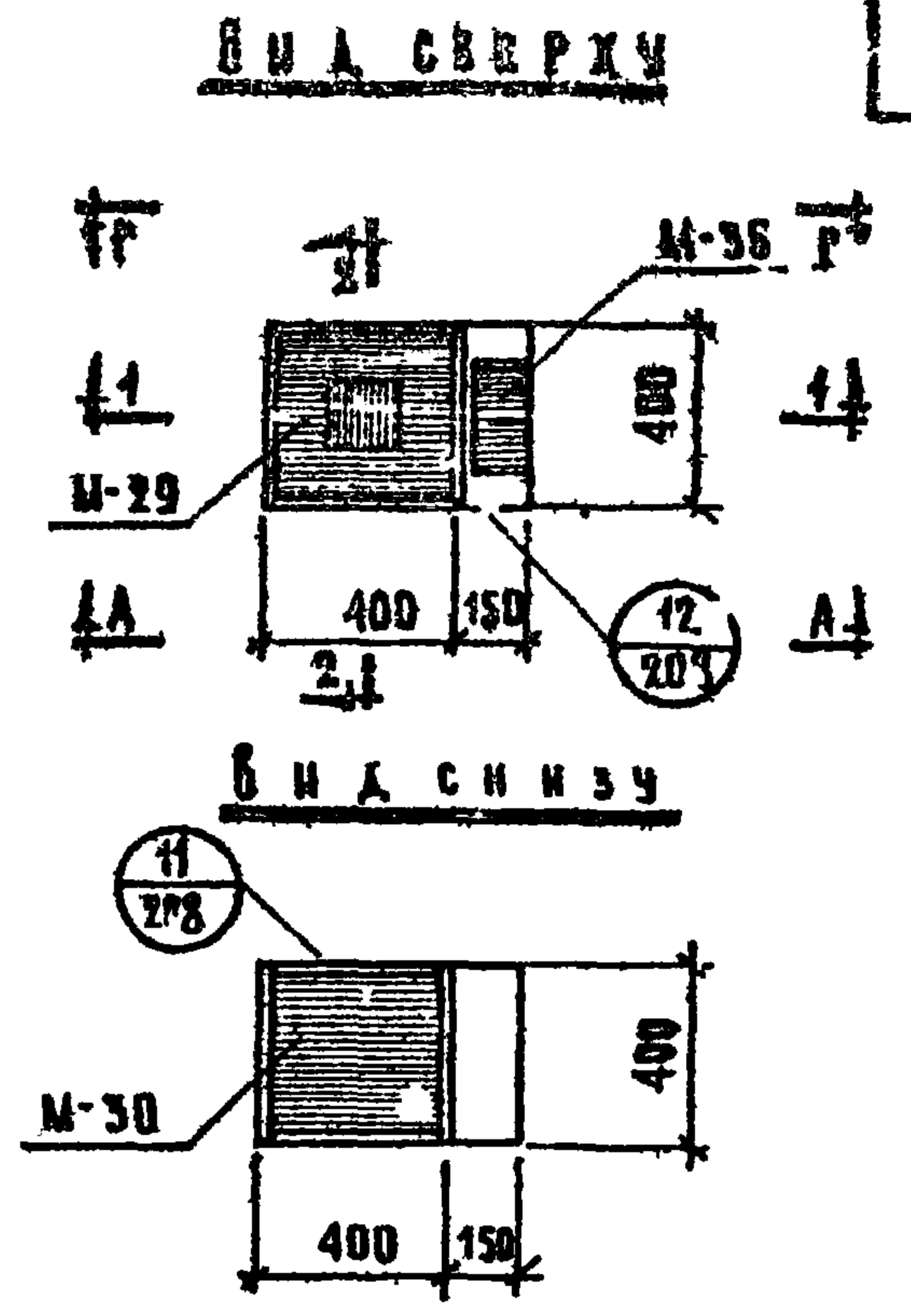
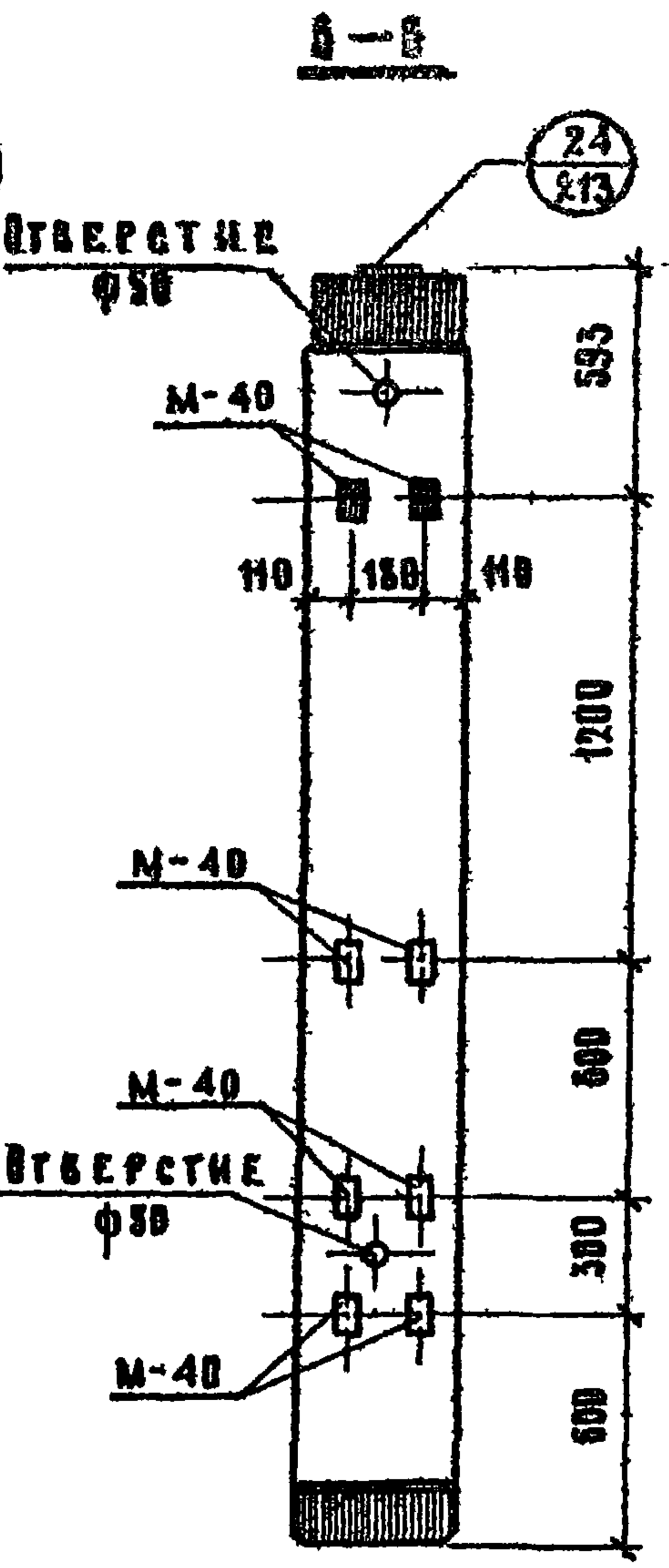
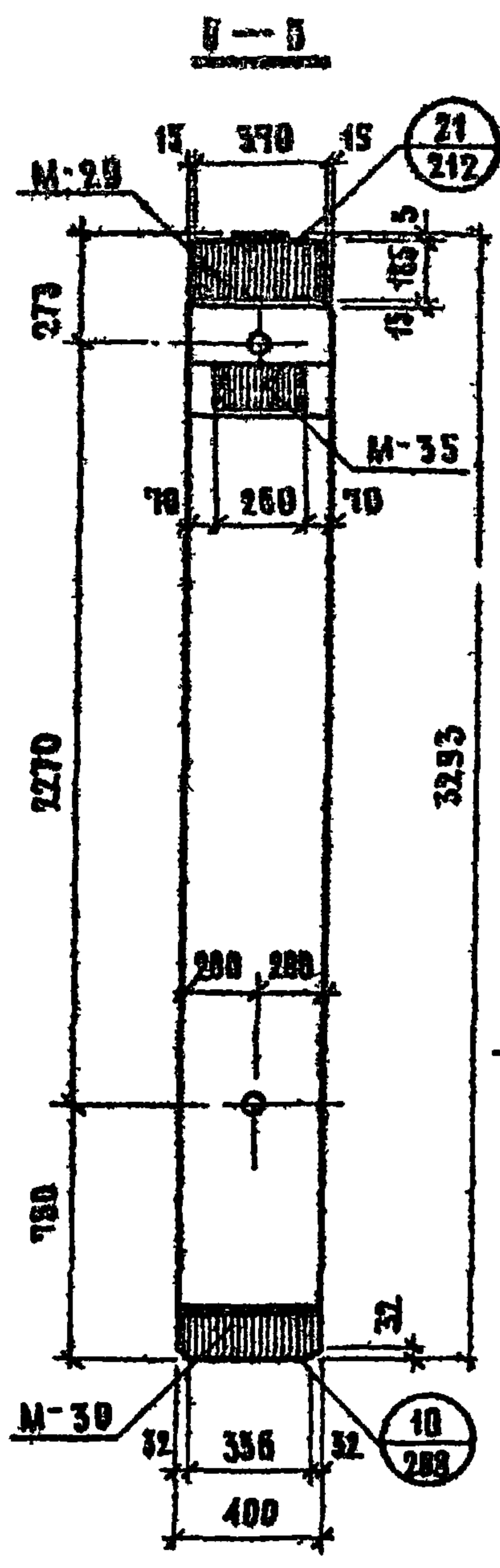
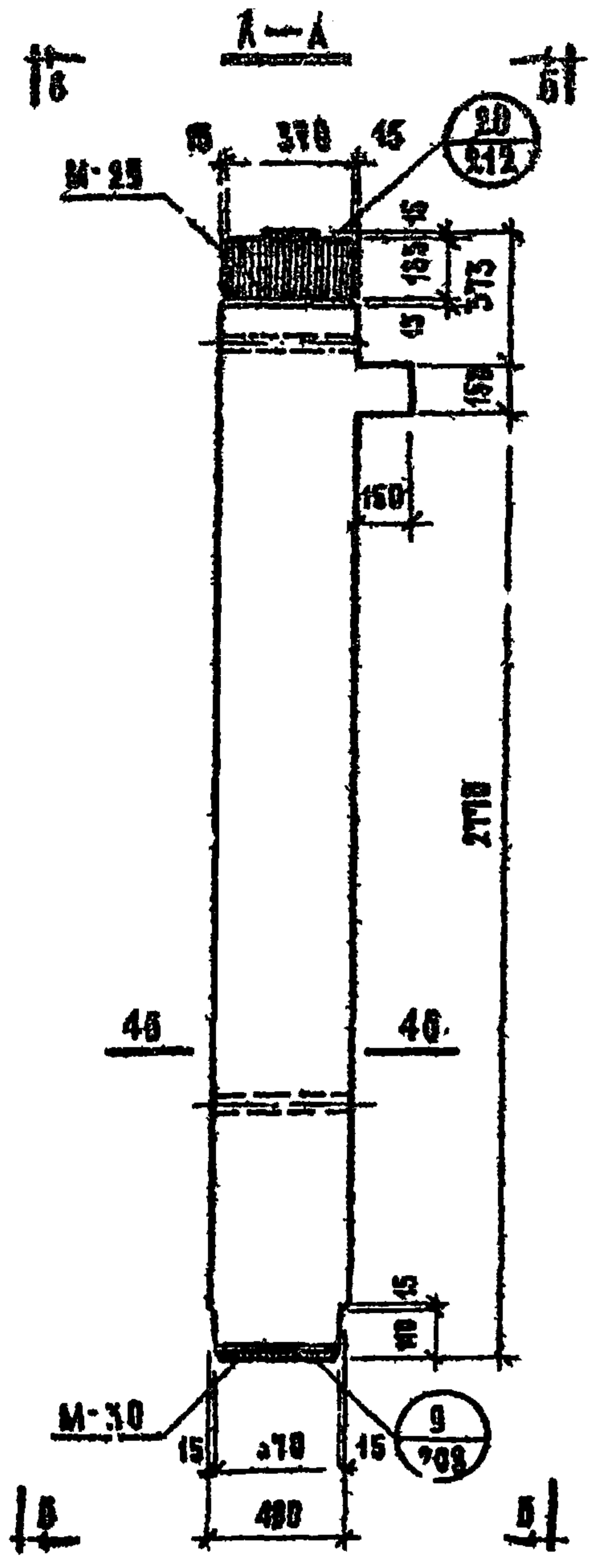
2. Закаленные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте кованки в двух уровнях. Закаленные, обозначенные штриховкой, имеют востановное положение. Из трех пар незаштрихованных закаленных

деталей на каждой грани кованки устанавливается только одна пара, что отражается проектом здания и отражается в заказе на изготовление см. лист № 302.

3. Вертикальные сечения и характеристики изделия - см. лист № 25, горизонтальное сечение - см. лист № 26.

ТД	КОВАНКИ	ИЛ-04-2
1987г	ВШЦИ ВНА КОВАНКИ КА-42-33-40	Выпущен лист № 2 24

ФИЛИАЛ
 НАЧ. ИРО
 ГА. ИРХ. ОРТА
 СОГЛАСОВА
 НАЗ. ИРО
 ГА. ИРХ. ОРТА
 АББОУ
 ГА. ИРХ. ОРТА
 МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 4.04
 1907
 М
 4-25
 А. И. М.
 45

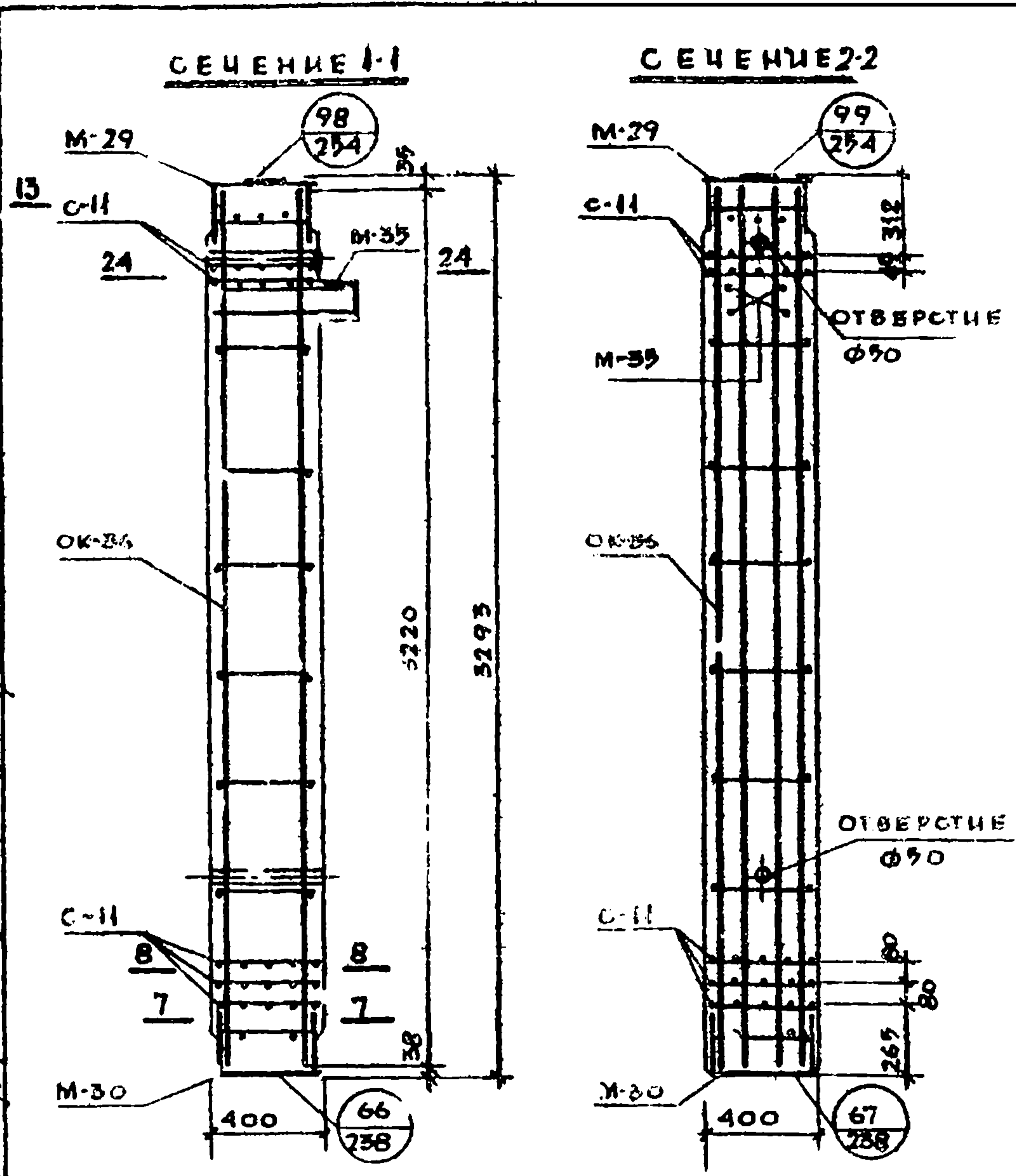


П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ ПРОВИЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ЯВСТЯНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 302.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗЪЕМЛЯ СМ. ЛИСТ № 27, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 286.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1907,	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ, К-60-33-4	ВЫС. ИСК. ЛИН. № 2 26

4 04	МНИТЭП	1967г	конструкторск отаба	И:25	И.И.И.И.И.	А.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	Д.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
4 04	МНИТЭП	1967г	конструкторск отаба	И:25	И.И.И.И.И.	А.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	Д.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.



- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
 2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №272, 273, 276.
 3. АРМАТУРУ - СМ ЛИСТ №172, 176
 4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №186, 189, 194, 199.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛей ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-36	1	264.60	264.60	439.86
2	C-11	5	3.38	16.90	
3	M-29	1	69.16	69.16	
4	M-30	1	72.70	72.70	
5	A-35	1	14.50	14.50	
6	M-40	4	0.50	2.00	

44

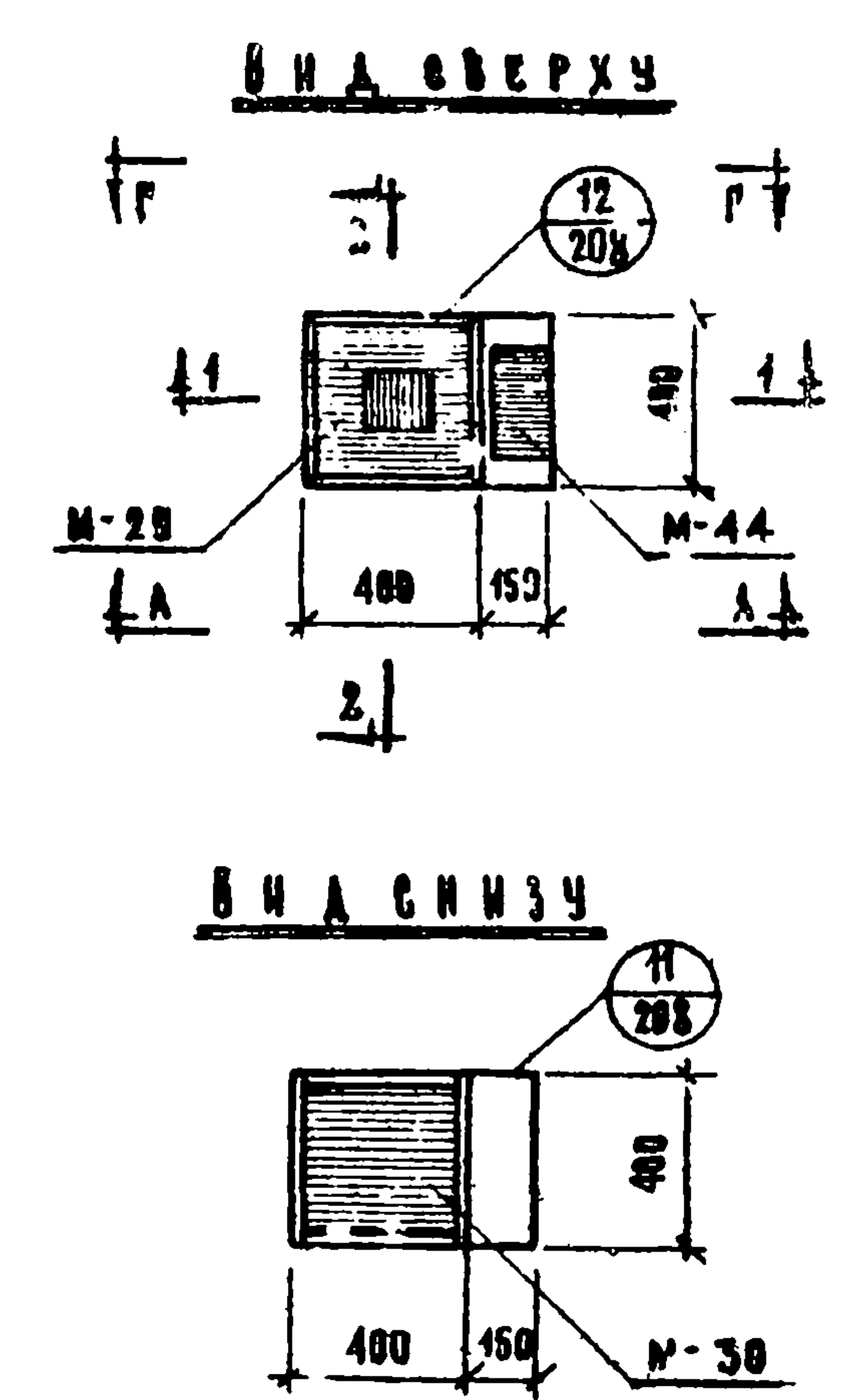
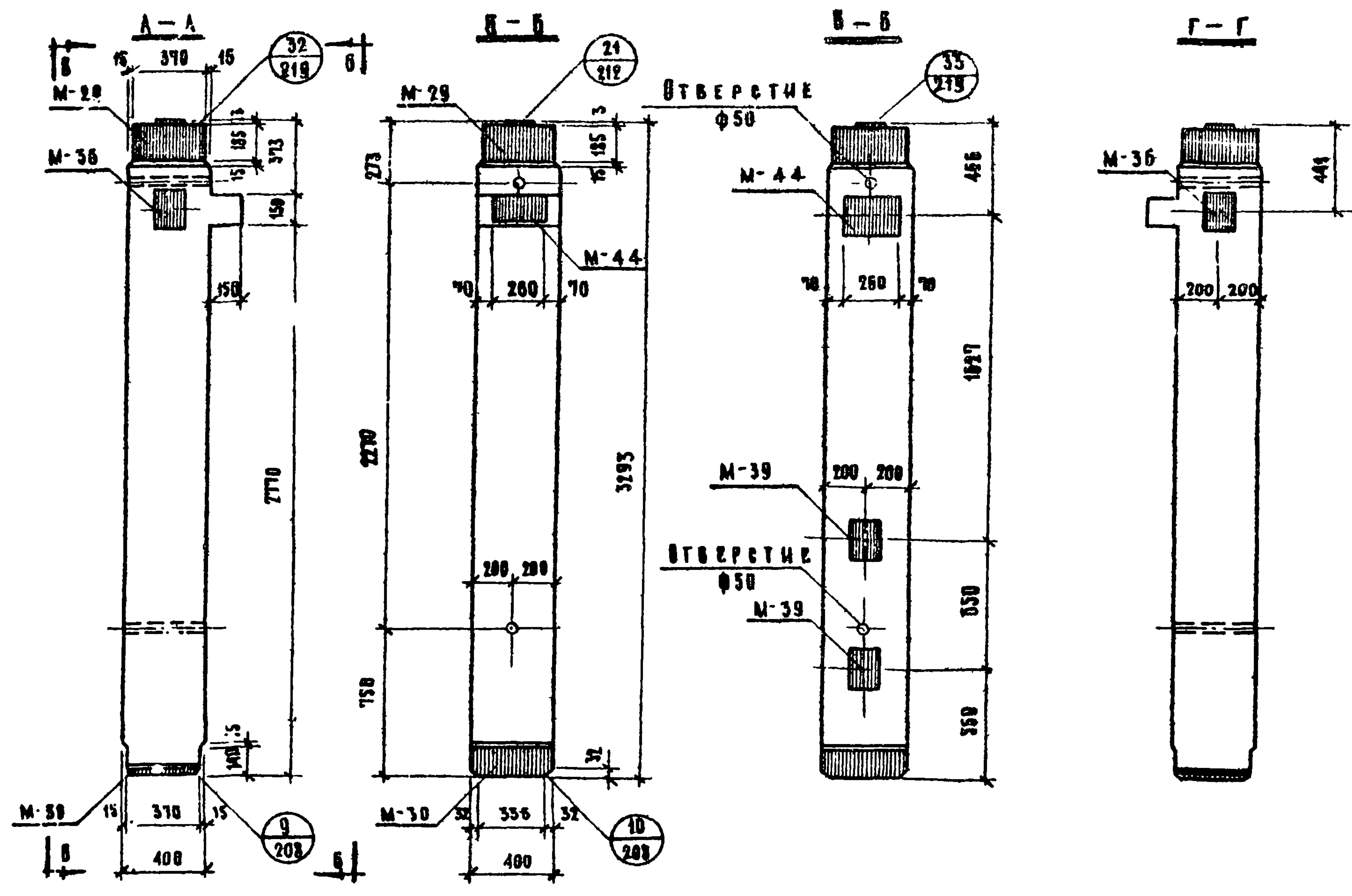
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ40	φ25	φ22	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	φ3	φ5	φ6	φ7	φ8	φ9	φ10	φ11	φ12	φ13	φ14	φ15	φ16	φ17	φ18	φ19	φ20	φ21	φ22	φ23	φ24	φ25	φ26
ДЛИНА, М	29.76	3.02	2.10	1.48	19.00	0.98	1.92	8.70	0.14	0.25	0.668	0.20	1.28	0.76	0.386	0.392	0.26														
ВЕС, КГ	2540	11.63	6.26	2.34	16.90	0.60	0.76	10.60	0.46	2.04	16.78	1.24	57.66	21.00	32.70	19.29	7.60														
ГОСТ	9781-61									6009-57	103-97			82-57				8909-57													
КЛАСС МАРКА СТАЛИ	А-III ,35ГС									А-I		В.СТ.3																			
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕН. R _α , КГ/СМ ²	5400									2100																					

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Г	1.571	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.471	
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	439.86	
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	934.00	
МАРКА БЕТОНА		400	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К М.МЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	НЕ МЕНШЕ	
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ			280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ			400

ТА	КОЛОНЫ	ИИ1-04-2
1967г	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К.60-33-4	Выпуск лист 2 27



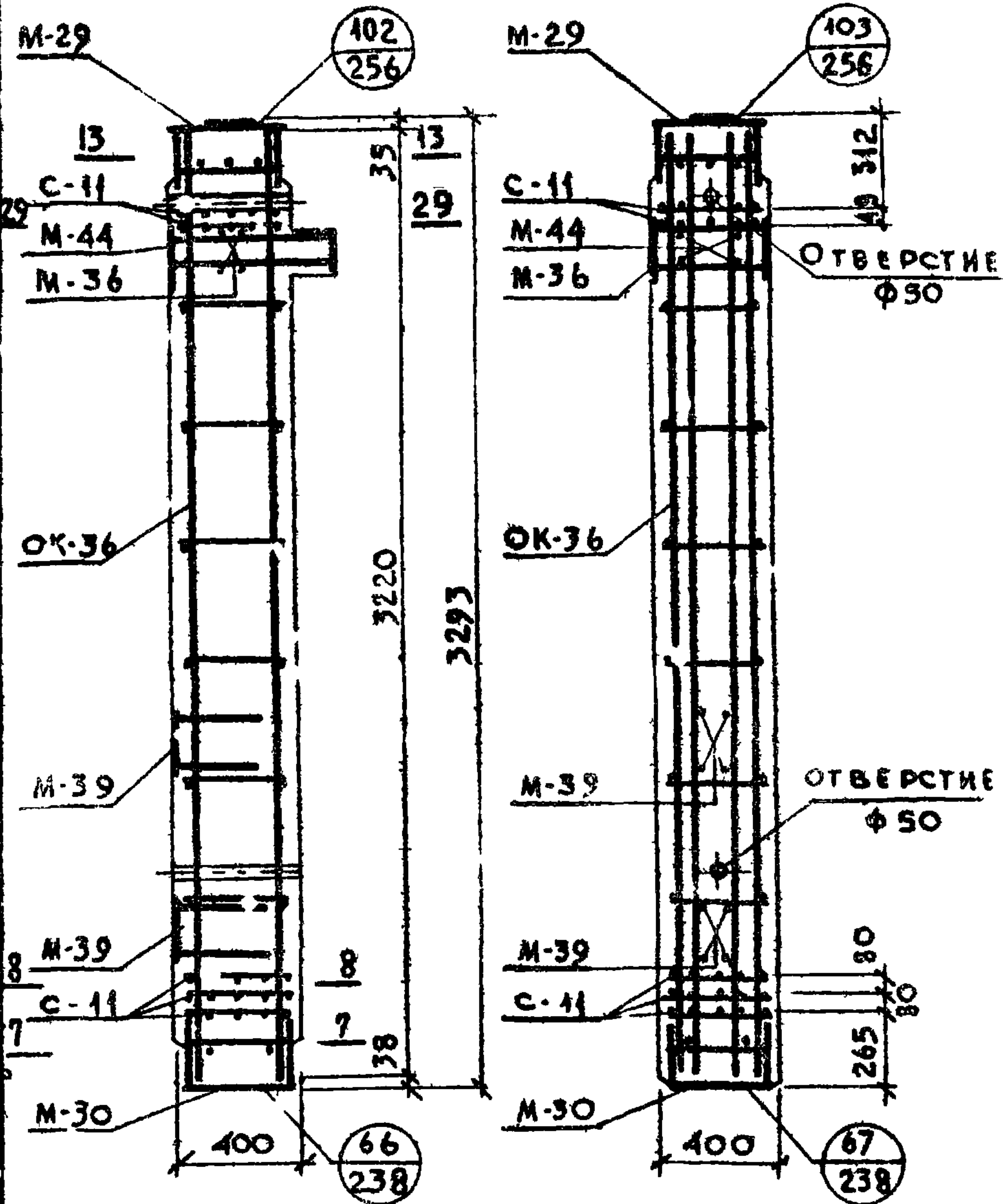
ПРИМЕЧАНИЕ:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ
 ИЗАДЕЛИЯ - СМ. АЧСТ №28

МНИИТОП	4.04	РА ИИЖ ИИ-ТА	АНЮВ	РА ИИЖ ПРТА	КАЗАКОВА	СА НАЧ ИИО	ФРАА. П. Ч
КОНСТРУКТОРСКИИ СТАЛ	1987	РА КСЕРИИИИ	СОМОВ	КАЖЕНЕР	РОИБАК	РА ИИЖ ОР-ТА	КНИГМАРАТОВ
	1:25	НАЧ. ТАЛАА	САИРОВА	РАЗРАБОТАА	ЗУБОРА		
		РА ИИЖ. ОТА.	ШАИРОВА	ПРОВЕРНА	КАЗАКОВА		

ТД	КЛАВОН Ч	ИИ-04-2
4067г.	ОЩИИ ВНА КЛАВОНИИ КВ-00-33-4	ВНАУСК ТАМСТ. № 28

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-36	1	264,60	264,60	463,55
2	C-11	5	3,38	16,90	
3	M-29	1	69,16	69,16	
4	M-30	1	72,70	72,70	
5	M-36	1	8,31	8,31	
6	M-39	2	5,93	11,86	
7	M-44	1	20,02	20,02	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																										
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ40	φ25	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ14	φ5	φ6	φ50	φ11	φ12	φ14	φ16	φ20	φ22	φ25	φ28	φ32	φ36	φ40	φ43	φ50		
ДЛИНА, М	25,76	3,02	2,14	3,12	3,08	1,90	0,46	8,70	0,25	0,40	0,44	3,26	0,66	1,42	0,76	0,38	0,39	0,14	0,26							
ВЕС, КГ	254,00	11,63	6,38	6,24	4,87	16,90	0,28	14,60	2,04	5,18	6,22	5,72	16,78	37,66	21,00	32,70	19,29	0,46	5,60							
ГОСТ	5781-61						103-57				82-57				6009-57	8509-57										
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС						А-I				В ст. 3															
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R ₀ , КГ/СМ ²	3400										2100															

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Г	1.586
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,468
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	463,55
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	990,00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЬШЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

ПРИМЕЧАНИЯ:

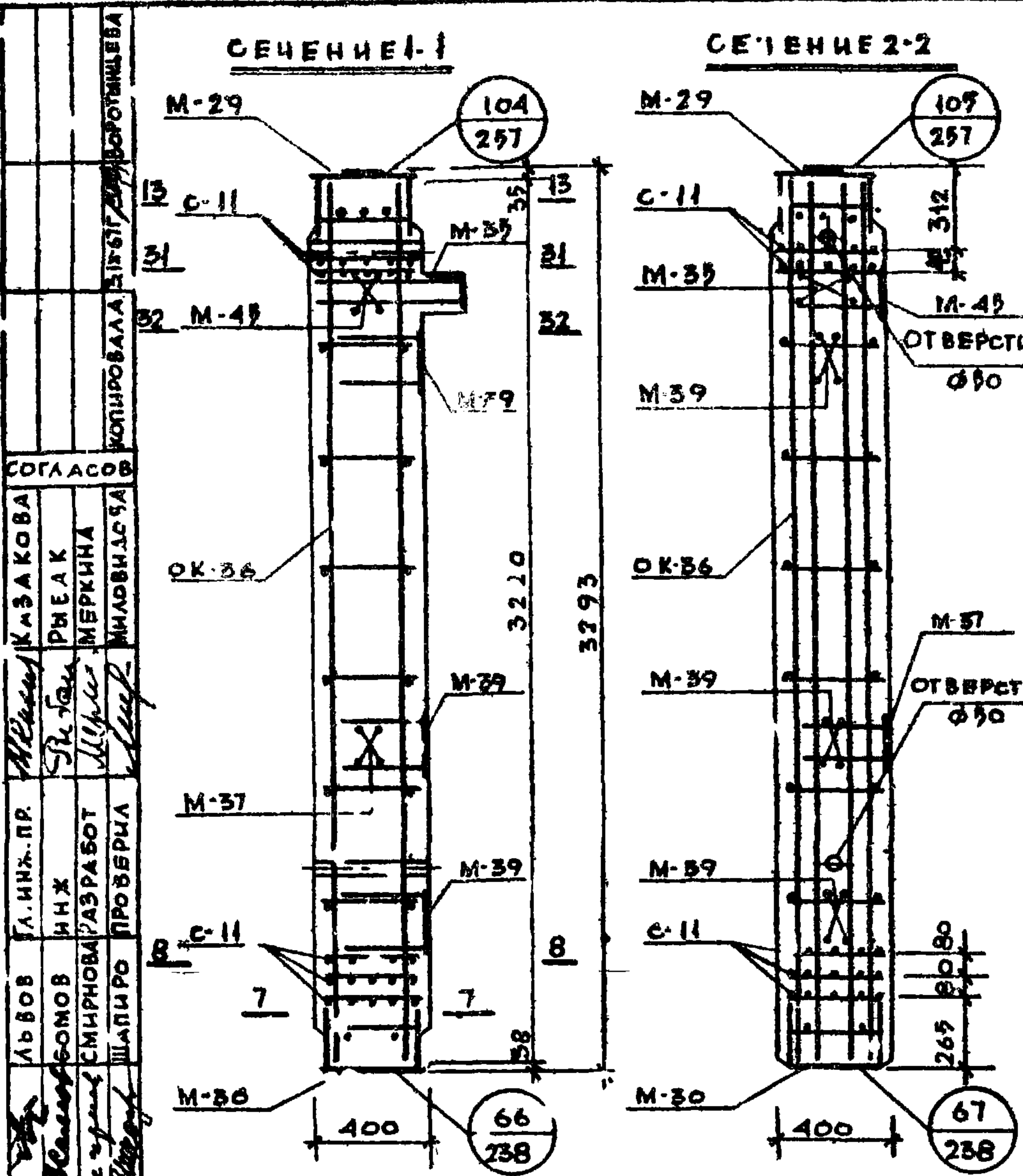
1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 272, 273, 277.
2. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 172, 176.
3. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 186-189, 195, 198, 203.

ОБЪЕДИНЕНИЕ
 КАЗАКОВА
 РЫБАК
 МЕРККА
 РЫБАК
 НИЖЕР
 РАЗРАБОТАН
 СМЕРНОВА
 ШИПРО
 ПРОВЕРЕН
 А. ИВОВ
 С. КОСТ. ИВАН
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Г. НИЖ. ОТА
 1704
 1967г.
 М
 1:25
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 М.И.МИТЭП
 АРХ. №

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЛ-60-33-4	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ.		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-36	1	264.60	264.60	
2	С-11	5	3.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-35	1	14.50	14.50	
6	М-37	1	5.65	5.65	
7	М-39	3	5.93	17.79	
8	М-40	4	0.50	2.00	
9	М-41	2	0.88	1.76	
10	М-45	1	5.97	5.97	
11	М-46	2	0.88	1.76	472.79



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																				
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ40	φ25	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	65×16	100×8	100×12	200×12	200×16	220×16	250×16	300×16	350×16	140×8	140×10
ДЛИНА, М	25.76	3.02	2.10	7.21	1.48	19.00	0.98	5.76	8.70	0.25	0.52	1.06	0.668	1.428	0.76	0.366	0.392	0.14	0.26	
ВЕС, КГ	254.00	11.65	6.26	14.42	2.34	16.90	0.60	2.28	10.60	2.01	3.24	4.99	16.78	37.66	21.00	42.70	19.29	0.46	5.60	
ГОСТ	5781-61						103-57			82-57						5009	5509			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 39ГС						А-I			В.СТ3										
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _{ср} , КГ/СМ ²	3400												2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Т	1.993
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.467
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	472.79
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	1012.00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
ВЛИТНОВЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
ВЗИМНОВЕ ВРЕМЯ		400

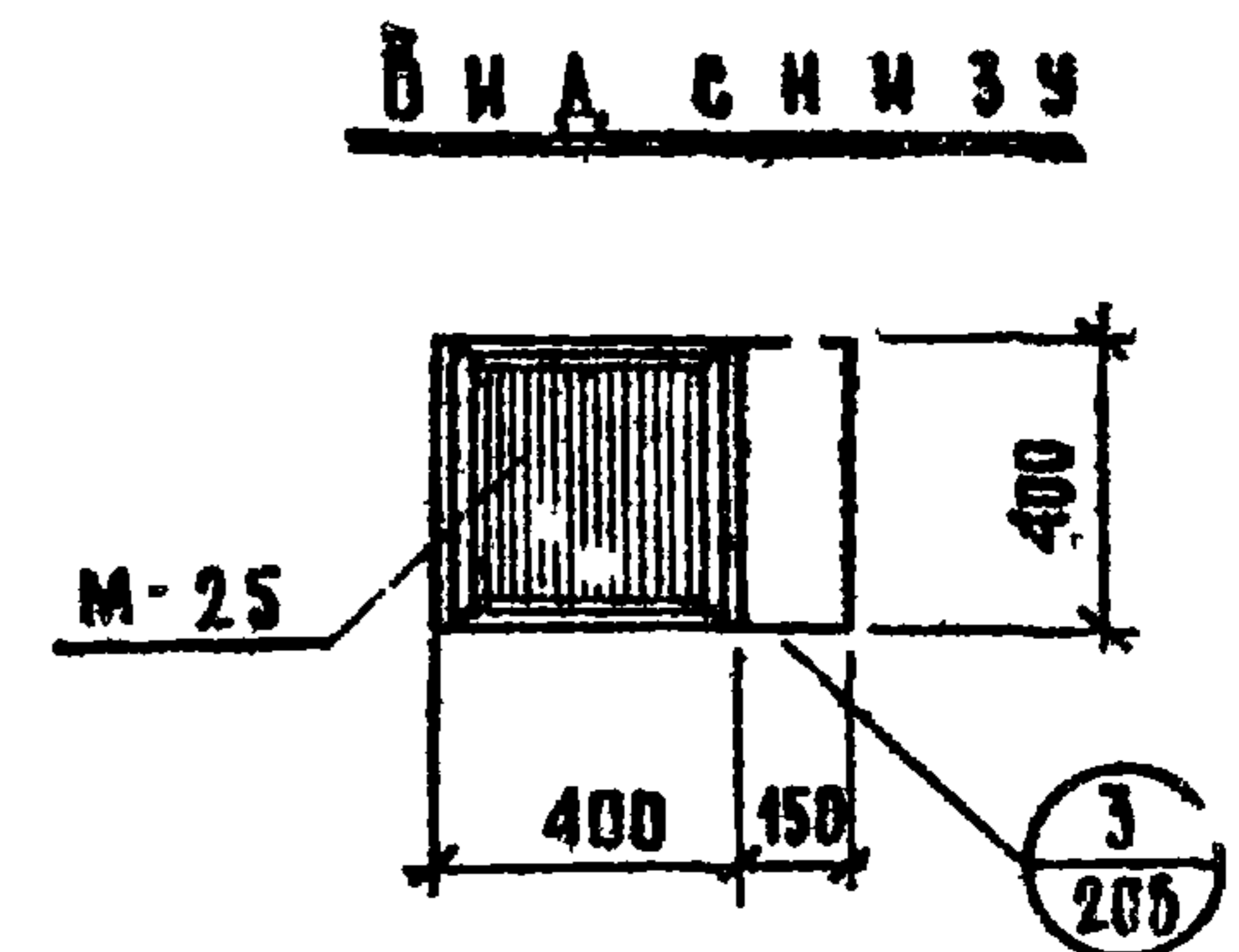
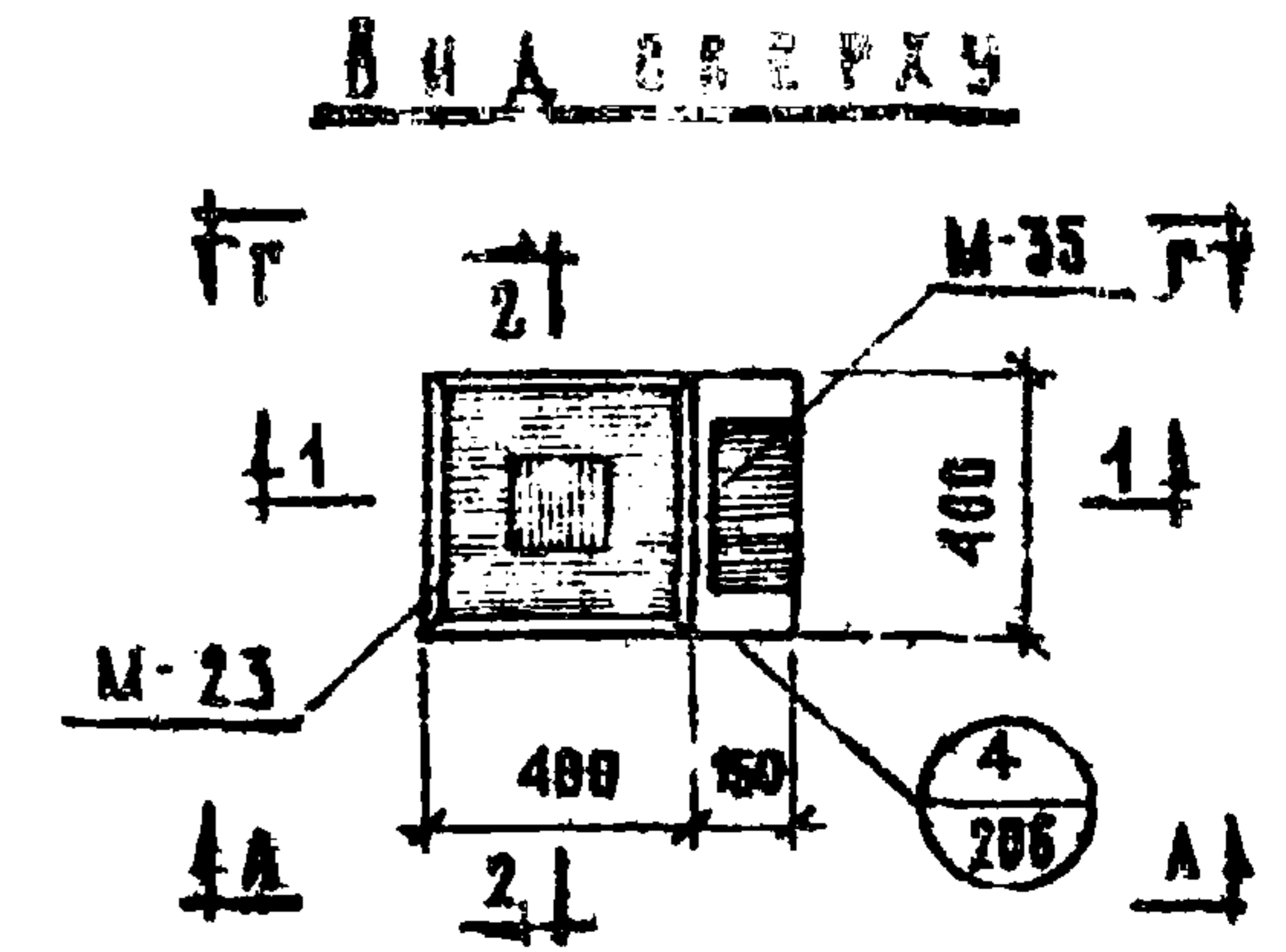
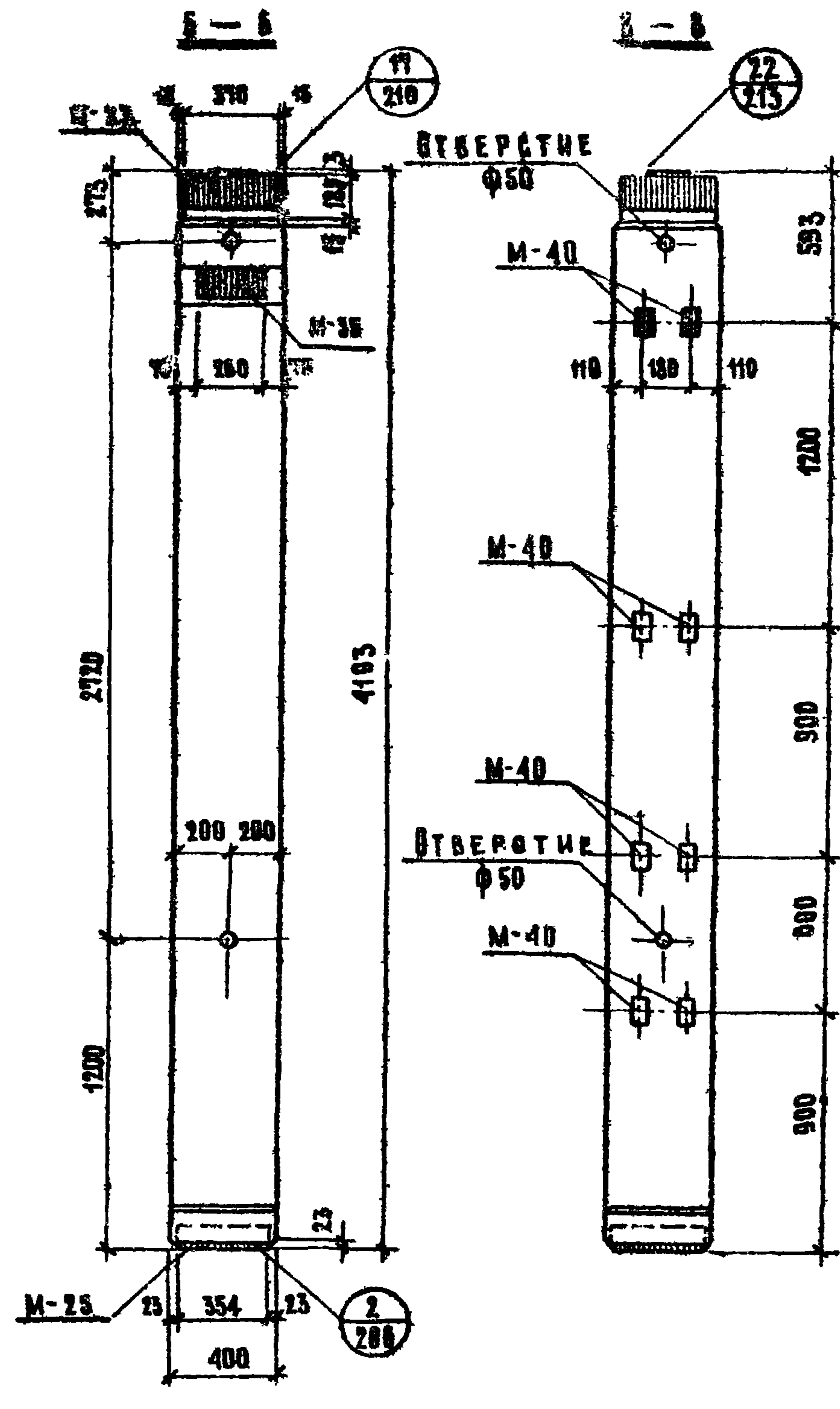
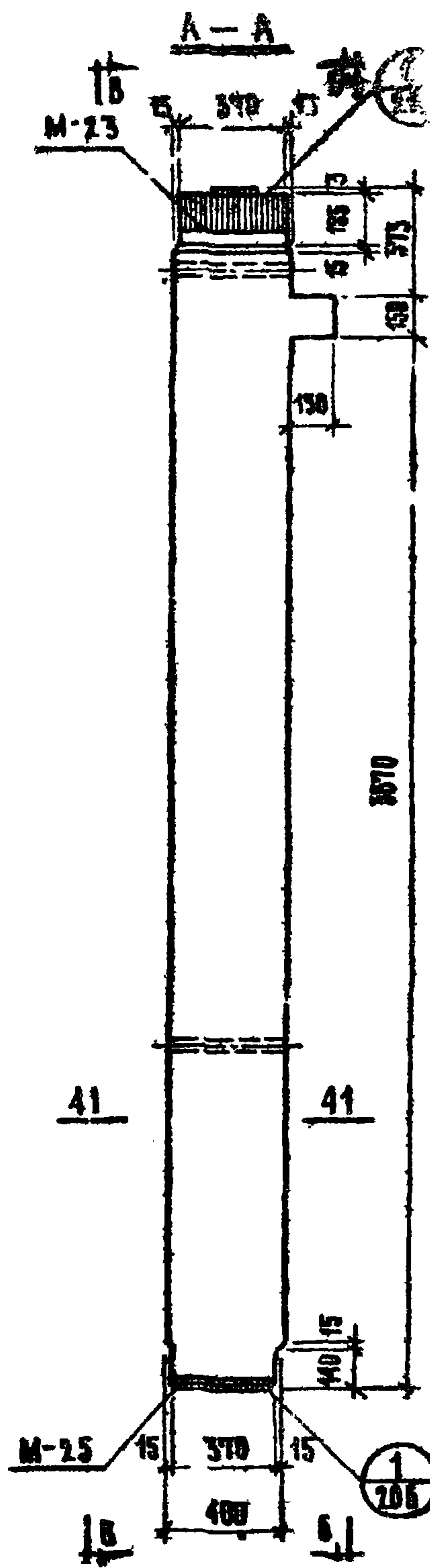
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 И М-46 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40, М-41 И М-46 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
- 2. СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
- 3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 272, 275, 278.
- 4. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 172, 176.
- 5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 186, 188, 194, 196, 198, 199, 200, 204, 207.

СОГЛАСОВАНО
 КАЗАКОВА
 РЫБАК
 МЕРКИНА
 МЛОНДСЧА
 КОПИРОВАЛА ЗИГБИТ
 Л. ИНЖ. ПР.
 А. ИНЖ. ПР.
 СОВЕТСКОМ
 ИНЖ
 СМЕРНОВА
 РАЗРАБОТ
 ШАПИРО
 ПРОВЕРИЛ
 МНИИТОП
 17.04
 1967г.
 М
 КОНСТРУКТОРСК
 ОТДЕЛ
 АРХИ

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЛ-60-35-4а	ВЫПУСК ЛИСТ 2 31

МНИИТОП	17.04	1967г	М	4:25
ОТДЕЛ	ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И. П. КОБЕРНИН	Н. М. КУЗНЕЦОВ	П. М. КОБЕРНИН
ОТДЕЛ	ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И. П. КОБЕРНИН	Н. М. КУЗНЕЦОВ	П. М. КОБЕРНИН
ОТДЕЛ	ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И. П. КОБЕРНИН	Н. М. КУЗНЕЦОВ	П. М. КОБЕРНИН
ОТДЕЛ	ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И. П. КОБЕРНИН	Н. М. КУЗНЕЦОВ	П. М. КОБЕРНИН
ОТДЕЛ	ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И. П. КОБЕРНИН	Н. М. КУЗНЕЦОВ	П. М. КОБЕРНИН
ОТДЕЛ	ПРОЕКТИРОВАНИЯ	И. П. КОБЕРНИН	Н. М. КУЗНЕЦОВ	П. М. КОБЕРНИН



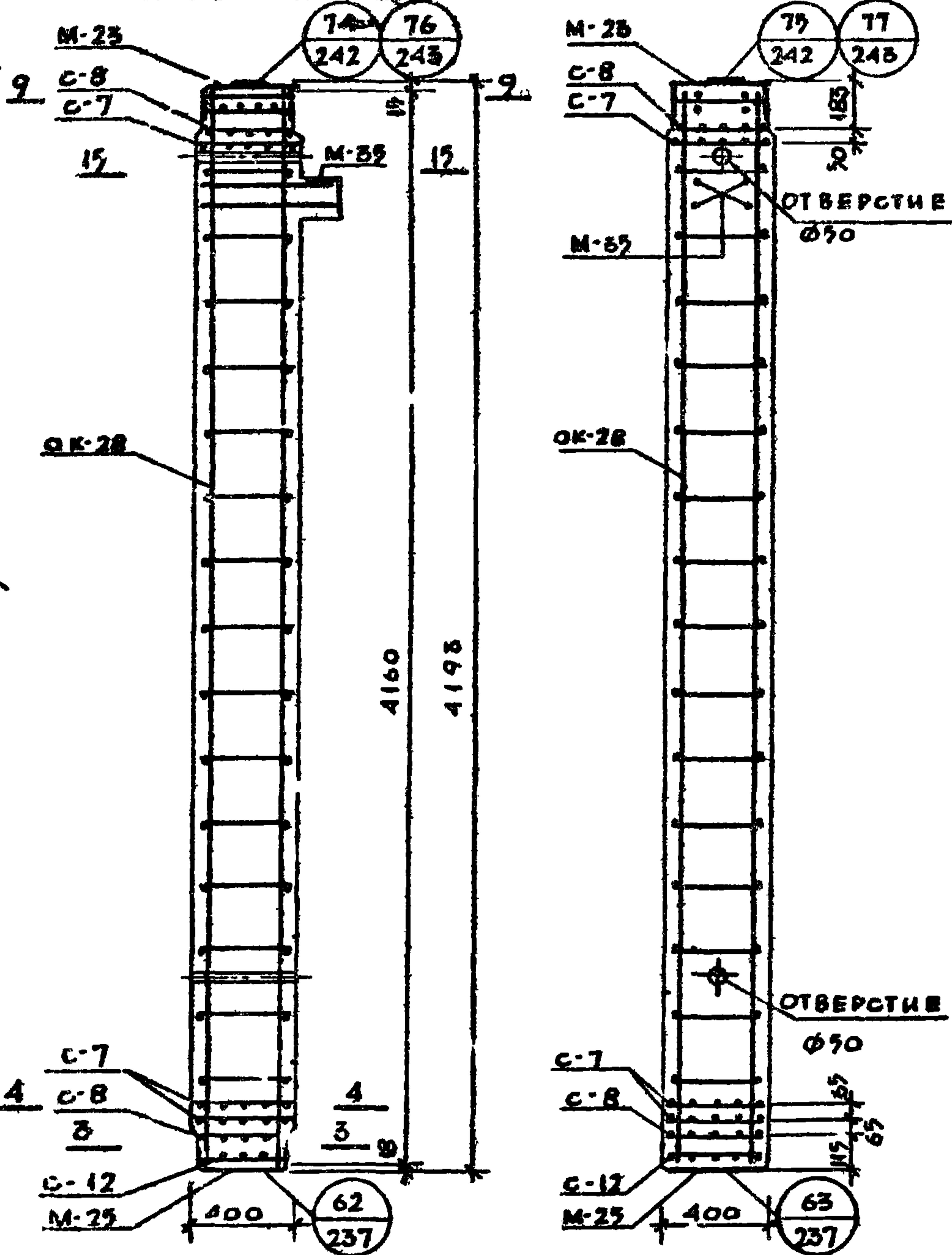
П Р И М Е Ч А Н И Я:
 1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КВАДРАТН ЛИ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБЪЕЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ТРЕХ ПАР НЕВАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ -СМ. ЛИСТ №302.
 2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ №34, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 285.

ТД	К О Л О Н Н Ы	ИЛ-04-2
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ В К-29-42-4	ВЫ ИСК/ЛИСТ № 2/32

4594 52

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПОВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 271, 272, 274.
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 164, 176.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 177, 179, 180, 194, 199, 200.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	К-ВО ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-29-42-4	К-29-42-4а
1	OK-28	1	25.40	25.40	25.40
2	C-7	3	1.50	4.50	4.50
3	C-8	2	1.45	2.90	2.90
4	C-12	1	0.71	0.71	0.71
5	M-25	1	33.97	33.97	33.97
6	M-25	1	12.27	12.27	12.27
7	M-35	1	14.50	14.50	14.50
8	M-40	4	0.50	2.00	2.00
9	M-41	4	0.88	—	3.52
Итого:				94.25	97.77

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	К-29-42-4														140x10
	К-29-42-4а														
ДИНА, М	Ø25	Ø22	Ø14	Ø10	Ø8	Ø5	140x8	67x16	100x8	50x8	60x6	37x8	38x8	140x10	
ВЕС, КГ	5.70	6.26	20.16	0.60	24.98/11.40	21.00	0.14	0.25	0.2/0.92	0.668	0.76	0.51	0.380	0.26	
ГОСТ	5781-61					6727-73	6009-57	103-57			82-57			8909-57	
КЛАСС МАРКА СТАЛИ	А-Ц, 35ГС					В-1	В СТ.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕН. R _{сд} ; КГ/СМ ²	3400					3150	2100								

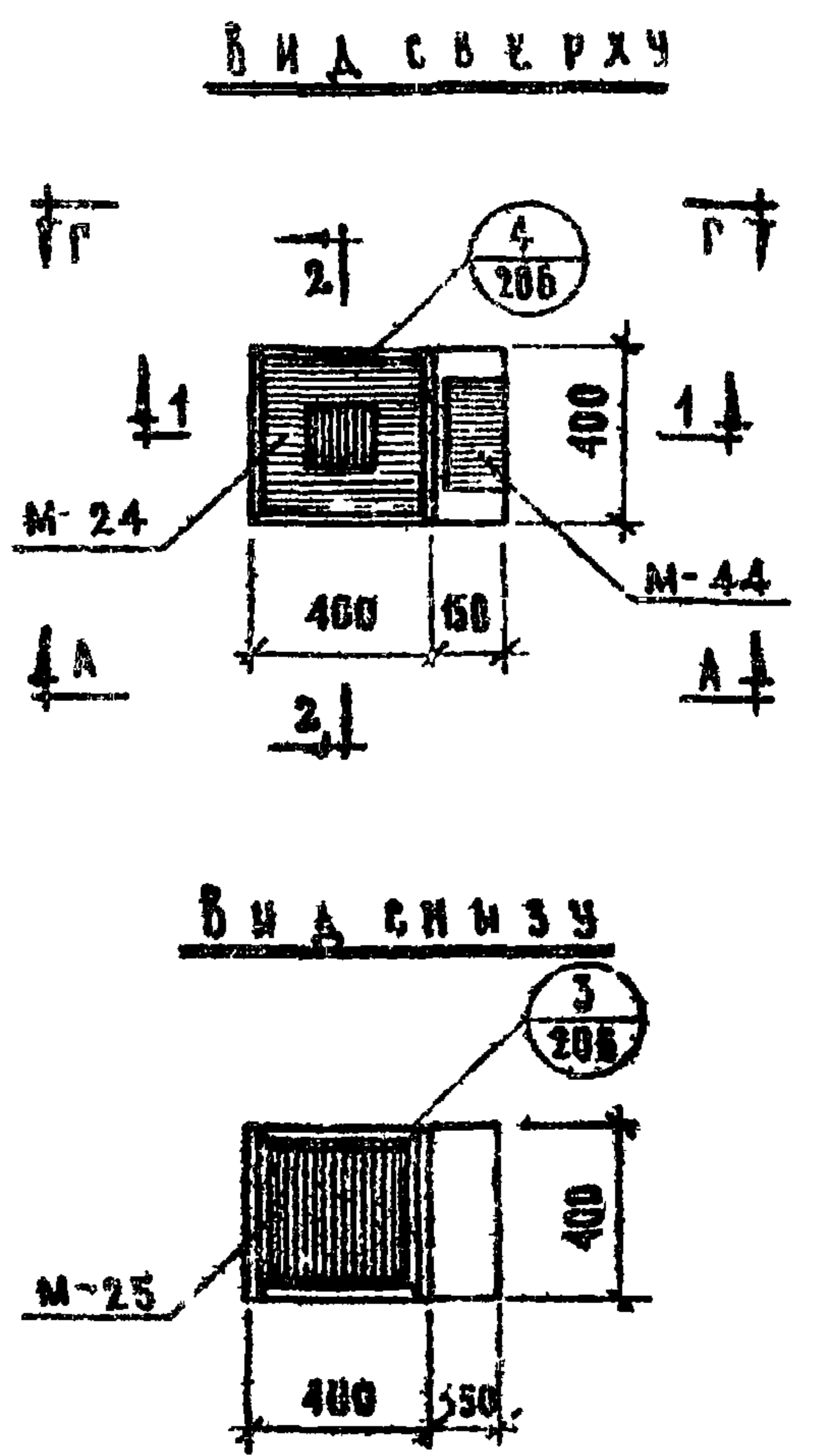
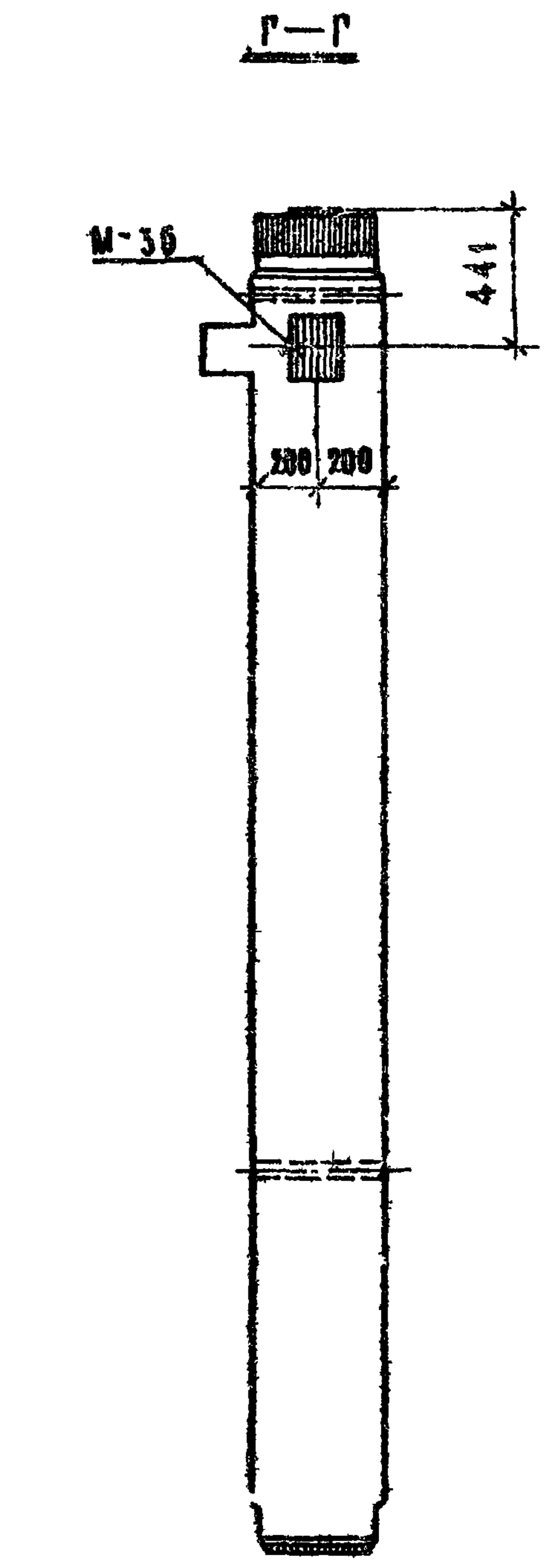
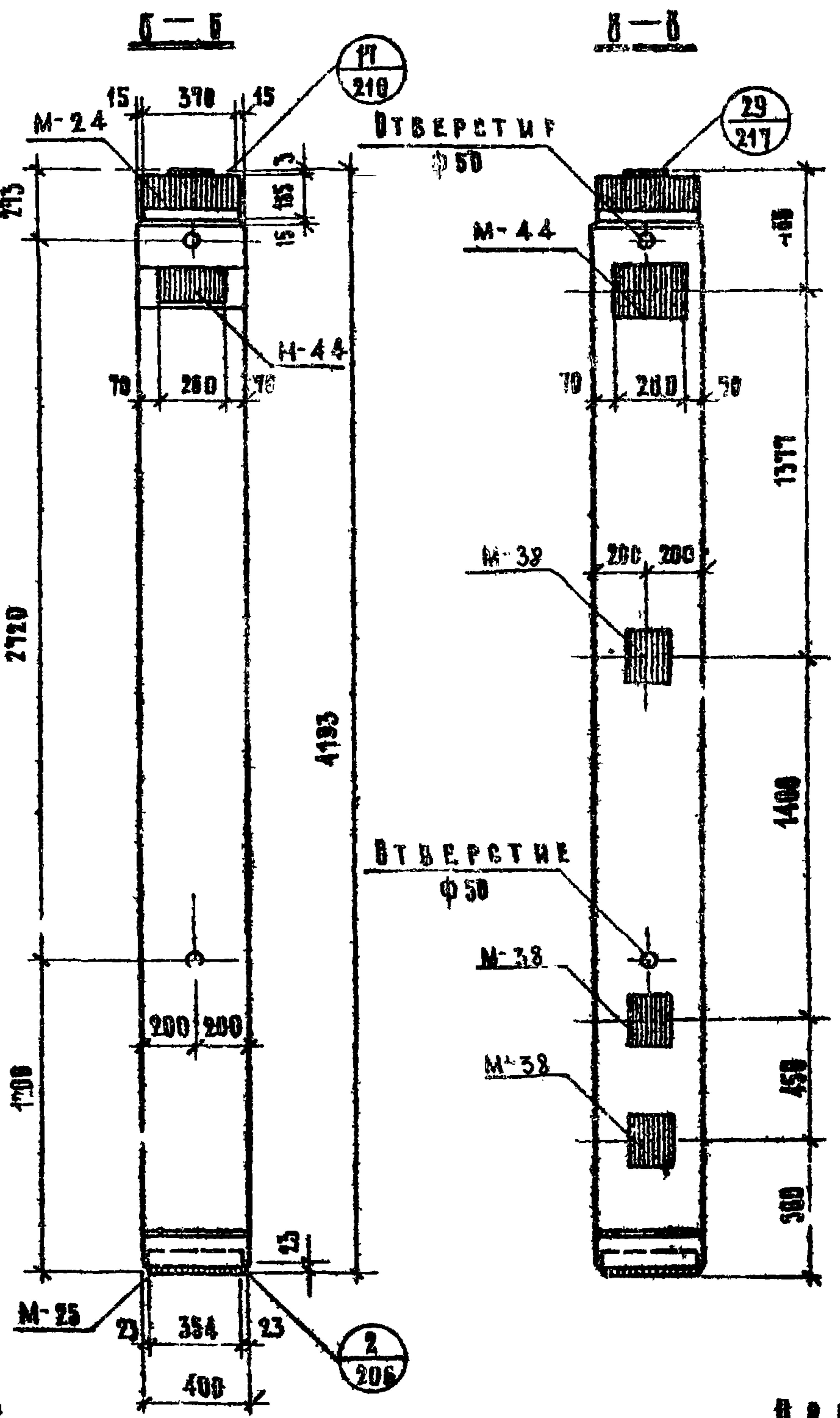
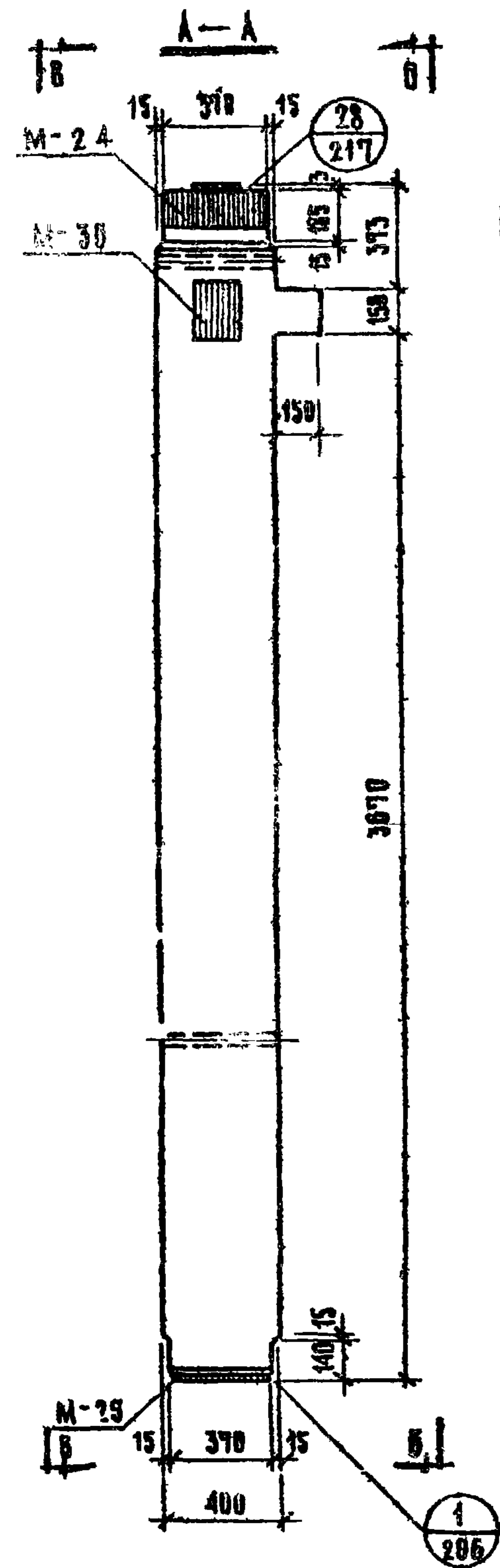
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

	ЕД.	К-29-42-4		К-29-42-4а	
ВЕС	Т	1,677		1,679	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,679		0,654	
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	94,25		97,77	
РАСХОД Л. МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	143,00		148,10	
МАРКА БЕТОНА		400		400	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280		НЕ МЕНЕЕ 280	
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		400		400	
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ					

МНИИТЭП
 1967г.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

ТА	КОЛОНЫ.	И:С-04С
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-29-42-4; К-29-42-4а	Выпуск Лист 2 34

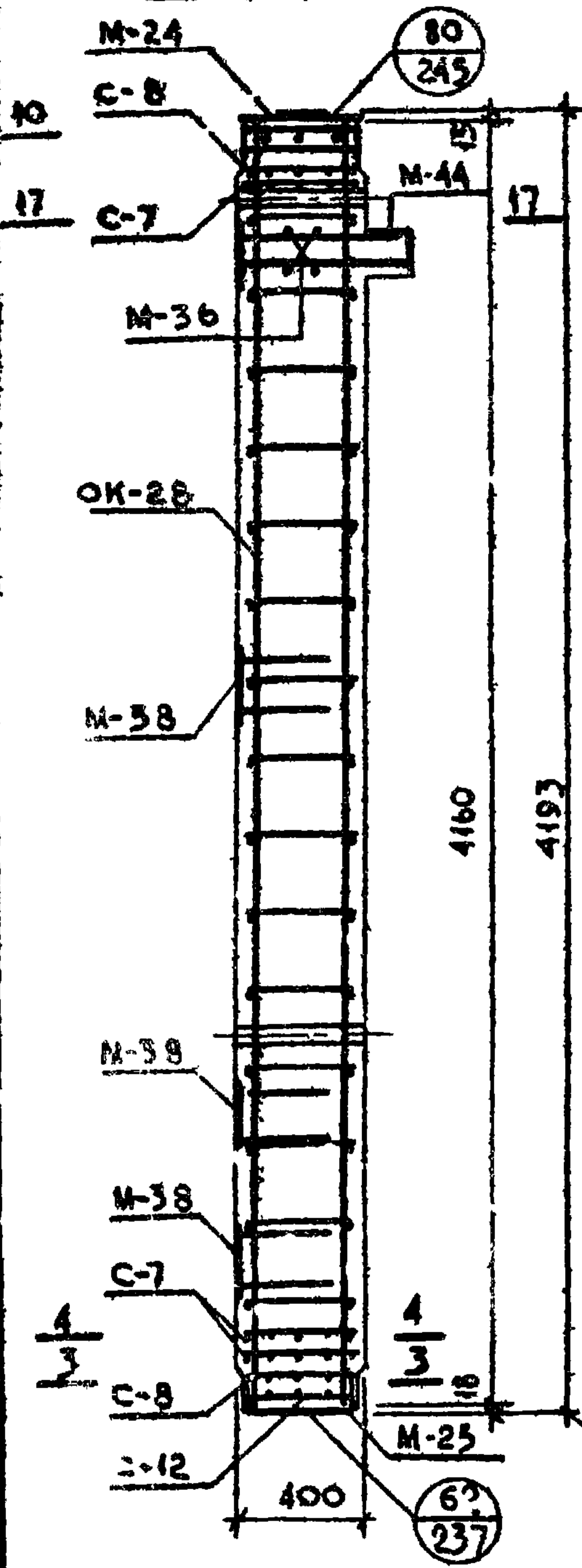
МНИИТЕП	5.04	ТА.ИИХ.ИИ-ТА	АЛЗОВ	ТА.ИИХ.ИИ-ТА	К.И.ЗАКОВА	СОГА.СОБ.	ОРААНН
КОНСТРУКТОРСКИИ	1967г	ТА.КОЧЕР.ИИ-ТА	СОМОВ	ИИ.ЕНЕР	ПОДАК		НАЧ.ИИО
СТАЛА	М	ИИ.СТАЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАА	ИИ.И		ТА.ИИХ.ИИ-ТА
	К.С	ТА.ИИХ.ИИ-ТА	ИИ.ИИО	ИИ.ИИО	КАЗАКОВА		КИИП-ИИРА



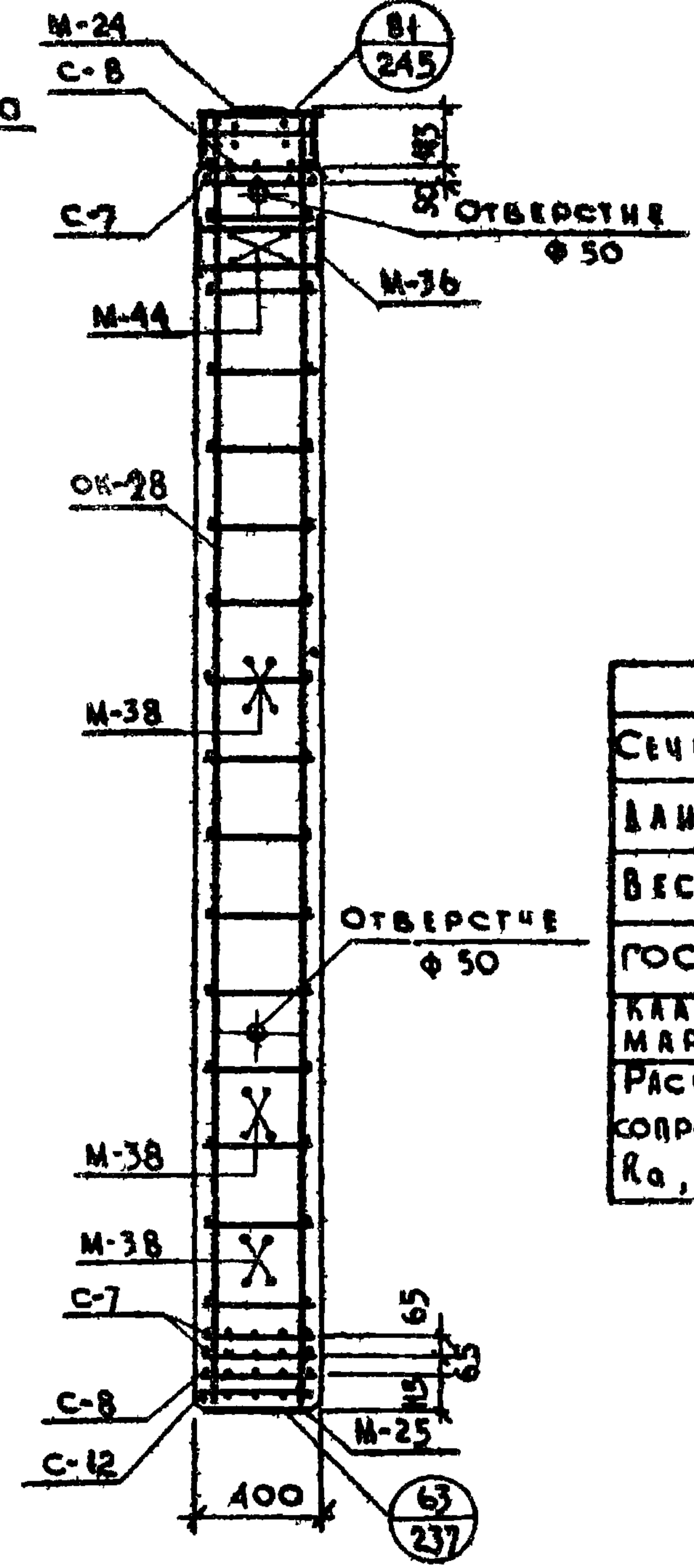
ПРИМЕЧАНИЕ:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ИДЕАЛЯ - СМ. ЛИСТ №35.

ТА	КОДНЫ	ИИ-04-2
1967г	ВЩИИ ИИ: КОДНЫ ИИ-29-42-4	ИИИИИИ ИИИИИИ
		2 35

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТА., ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-28	1	23,40	23,40	
2	C-7	3	1,50	4,50	
3	C-8	2	1,45	2,90	
4	C-12	1	0,71	0,71	
5	M-24	1	43,09	43,09	
6	M-25	1	12,27	12,27	
7	M-36	1	8,31	8,31	
8	M-38	3	5,93	17,79	
9	M-44	1	20,02	20,02	
				Итого	132,99

СЕЧЕНИЕ, мм	φ25	φ22	φ18	φ16	φ14	φ10	φ8	φ5	140x3	65x16	30x16	150x11	150x12	200x11	370x8	386x8	140x10
ДЛИНА, м	2,59	2,14	4,53	1,60	16,64	9,46	21,58	21,00	0,14	0,25	1,428	9,40	9,66	0,26	0,51	0,386	0,26
ВЕС, кг	9,97	6,38	9,06	2,53	20,16	0,28	8,53	3,14	0,46	2,04	23,30	5,18	9,33	5,72	11,85	9,36	5,60
ГОСТ	5781-61							6727-53	6009-57	102-57				82-57	8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-III, 35 ГС							B-I	B ст.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , кг/см ²	3400							3150	2100								

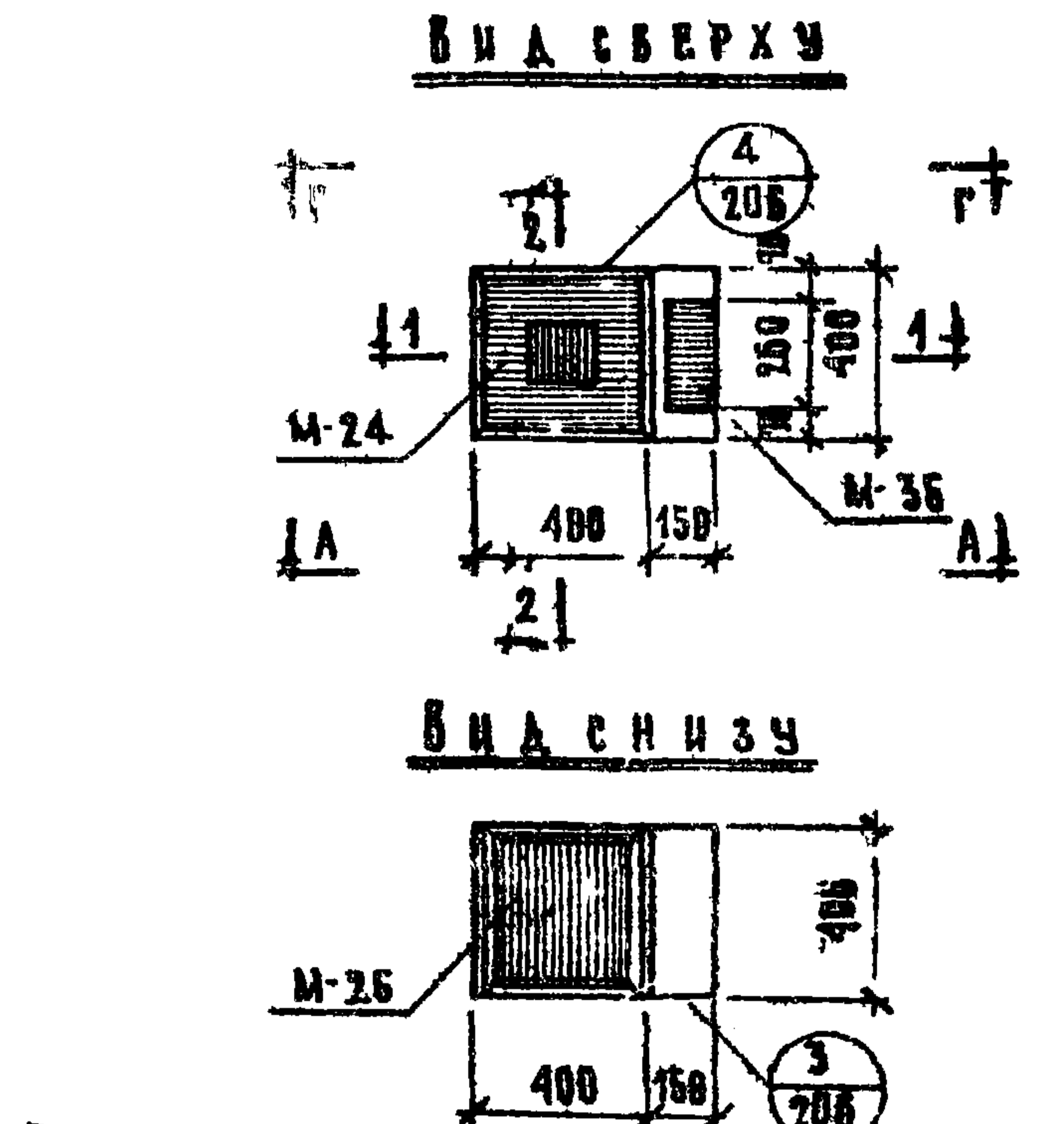
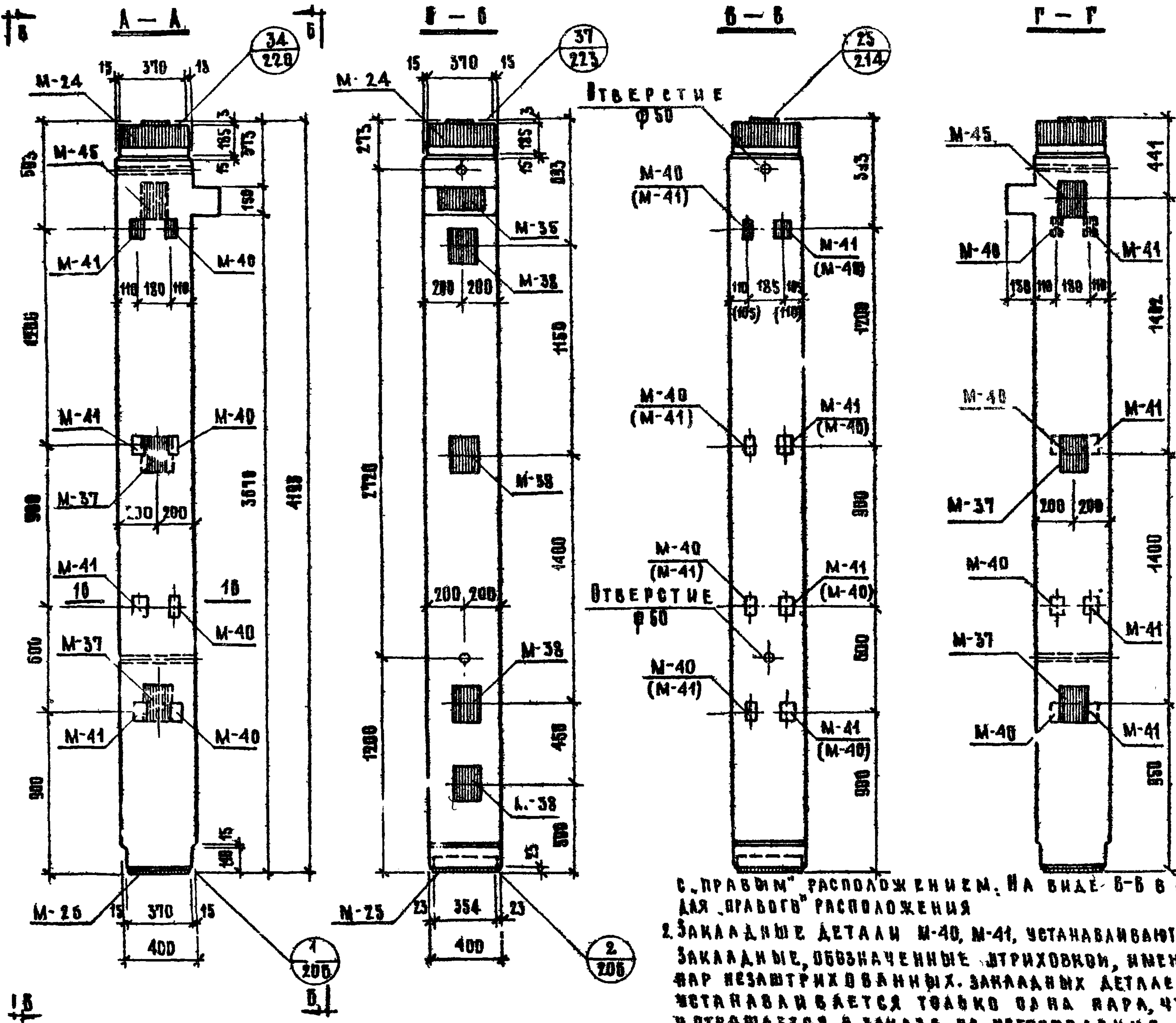
ВЕС	Т	1,703
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,655
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	132,99
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	203,00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАЛОДА	кг/см ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		400
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 272, 274.
 2. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 174, 176.
 3. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 178-180, 195, 197, 203.

КОПИРОВАНО В ОЧ. ВАСИЛЬЕВА
 МНИИТЭП
 КОНСТРУКТИВНО-ОСНОВНОЙ ОТДЕЛ
 1204
 1967 г.
 М. 1:25
 ДИ. №

ТА 1967 г.	КОЛОННЫ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К П-29-42-4	ИИ-04-2 ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 36
---------------	--	---------------------------------

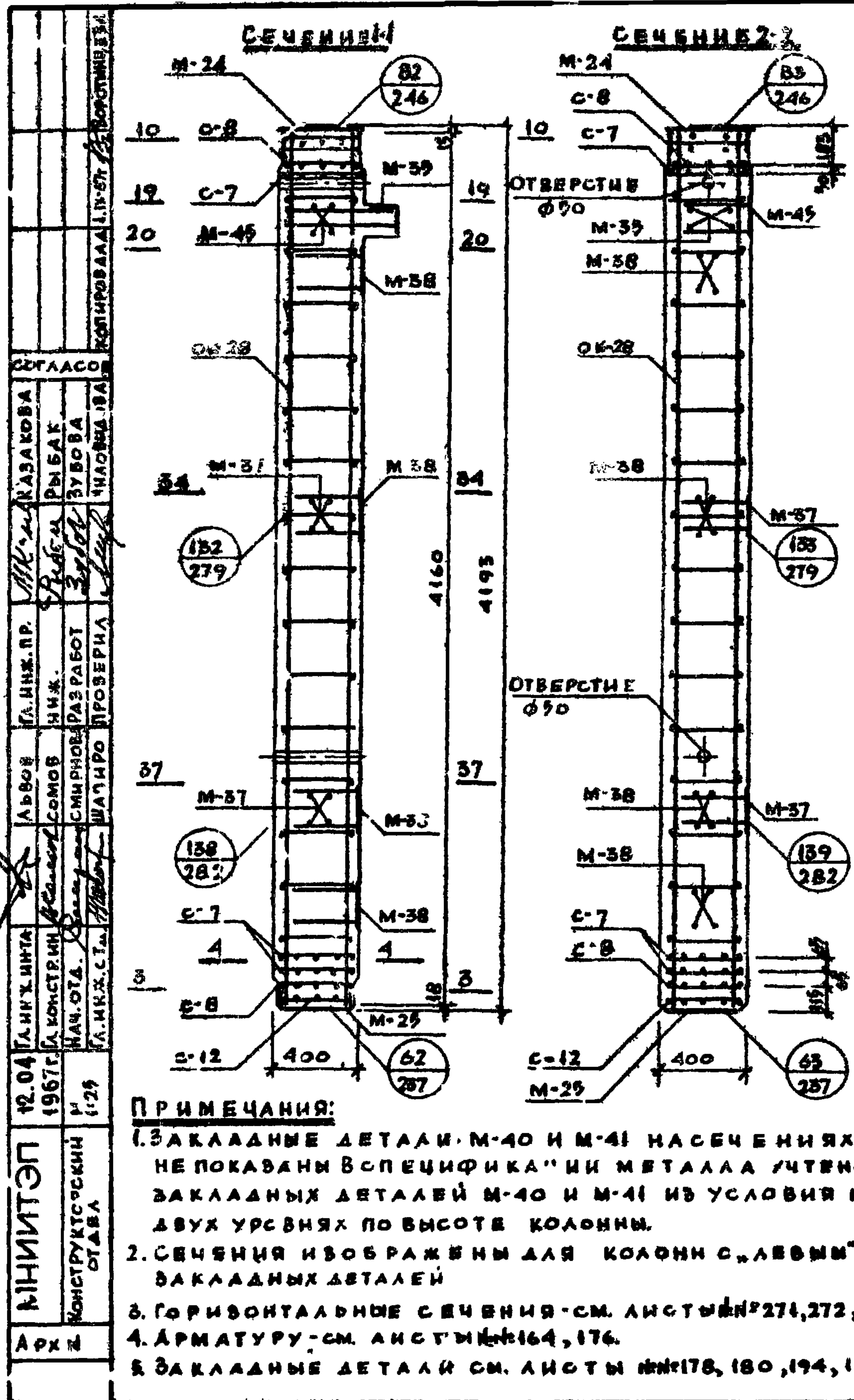
ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА
ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА
ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА
ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА
ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА
ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА
ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА
ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА
ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА	ОБЪЕДИНЕННАЯ ПРОГРАММА



П Р И М Е Ч А Н И Я.
1 Клавша марки КЛ-29-42-4а изготавливается с „левым“ или „правым“ расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
а) сплошными линиями для „левого“ расположения;
б) пунктирными линиями для „правого“ расположения закладные детали показаны на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в клавшах с „левым“ и с „правым“ расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого“ расположения.
2 Закладные детали М-40, М-41, устанавливаются по высоте клавши в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение из трех пар незаштрихованных. Закладных деталей на каждой грани клавши устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 302.
3 Вертикальные сечения и характеристики изделий - см. лист № 33, горизонтальное сечение - м. лист № 274.

с „правым“ расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого“ расположения
2. Закладные детали М-40, М-41, устанавливаются по высоте клавши в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение из трех пар незаштрихованных. Закладных деталей на каждой грани клавши устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 302.
3. Вертикальные сечения и характеристики изделий - см. лист № 33, горизонтальное сечение - м. лист № 274.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	Дощи вид клавши КЛ-29-42-4а	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 57



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/р	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-2B	1	28,40	28,40	147,88
2	C-7	3	1,50	4,50	
3	C-8	2	1,45	2,90	
4	C-12	1	0,71	0,71	
5	M-24	1	45,09	45,09	
6	M-39	1	12,27	12,27	
7	M-38	1	14,50	14,50	
8	M-57	2	5,65	11,30	
9	M-58	4	5,95	23,72	
10	M-40	4	0,90	3,60	
11	M-41	4	0,88	3,52	
12	M-45	1	5,97	5,97	

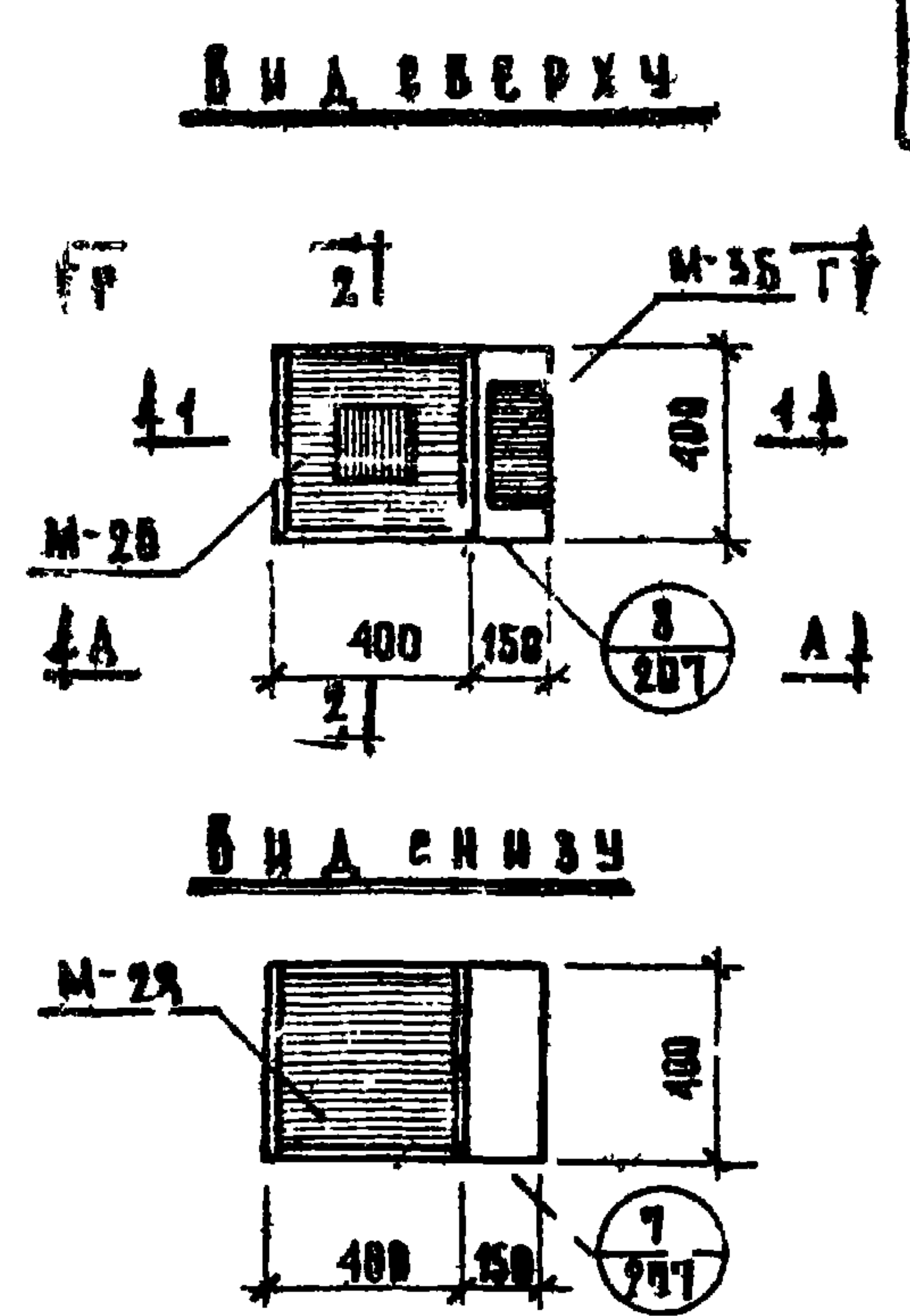
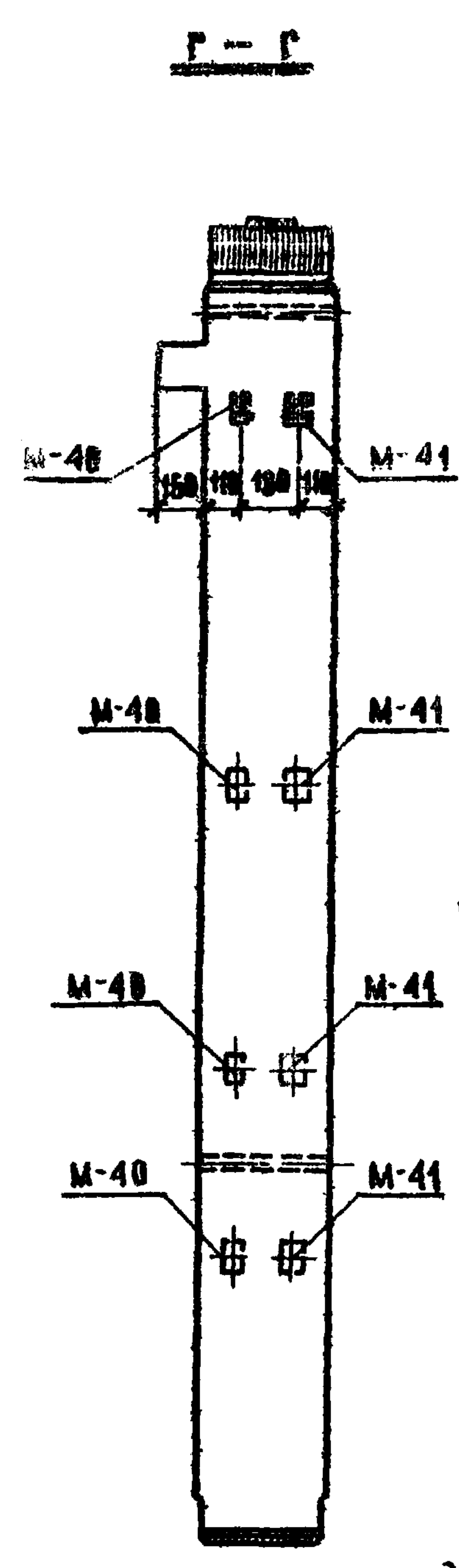
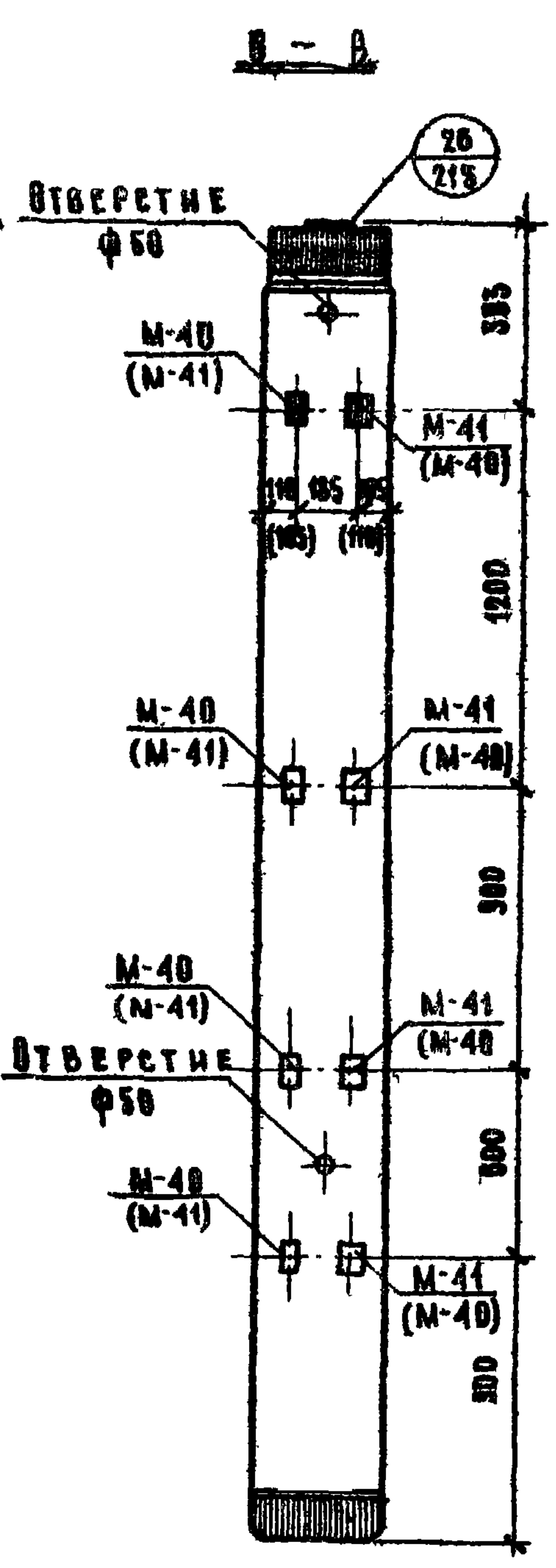
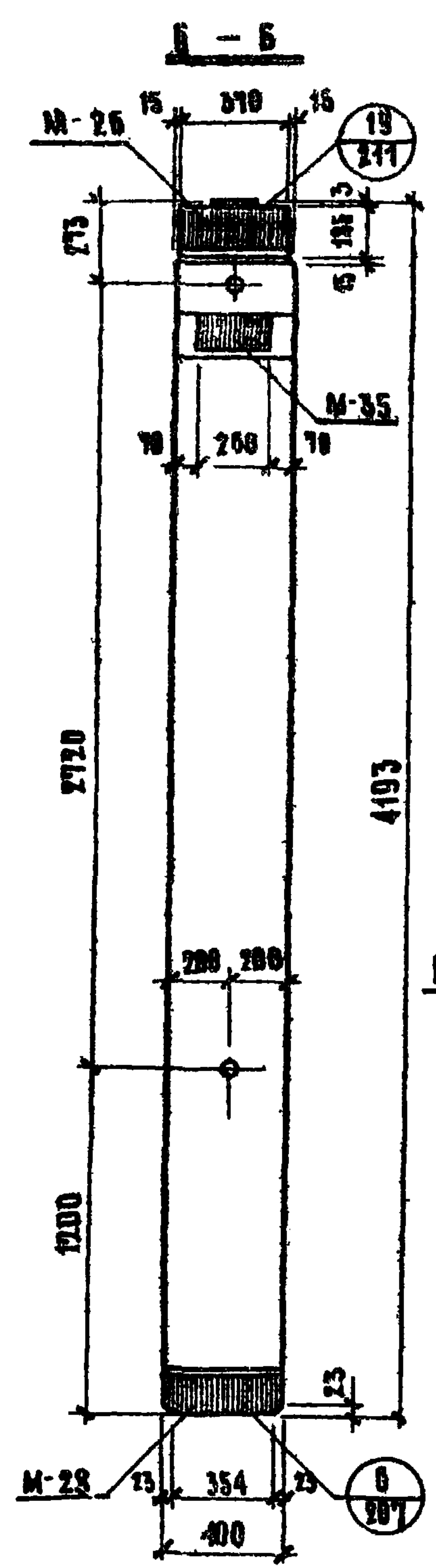
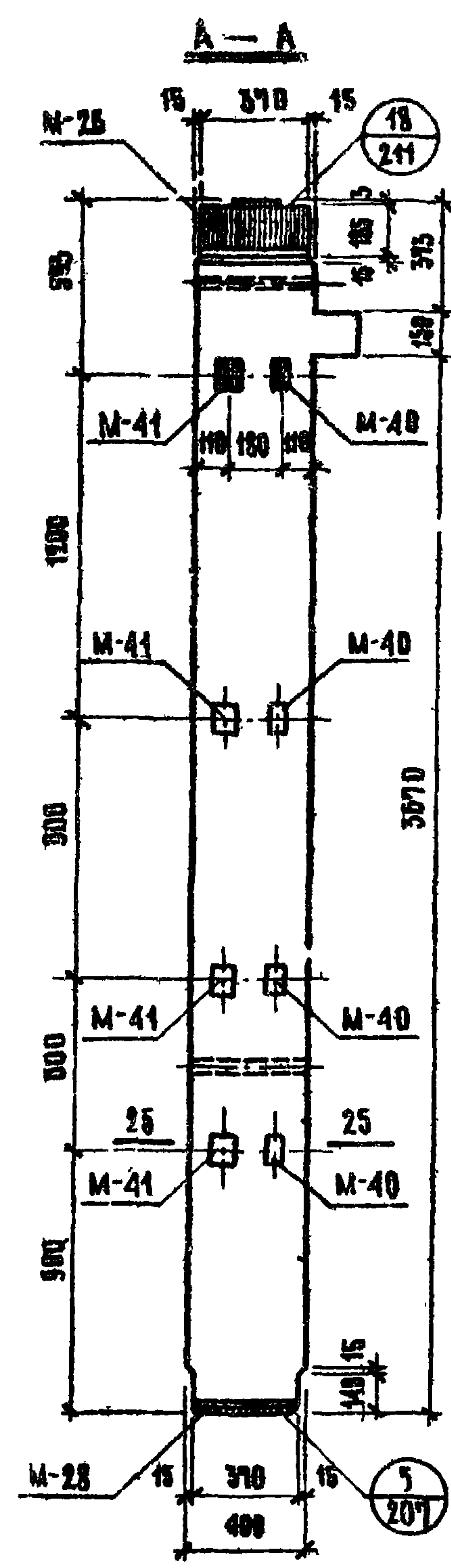
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ															
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø25	Ø22	Ø18	Ø14	Ø10	Ø8	Ø5	10x3	65x16	100x8	130x16	190x2	370x8	386x8	140x10
Длина, м	2,99	2,10	10,05	16,64	0,98	27,34	21,00	0,14	0,25	0,52	1,428	1,18	0,31	0,786	0,26
Вес, кг	9,97	6,26	20,06	20,16	0,60	10,81	3,4	0,46	2,04	3,24	23,30	2,98	11,85	9,36	5,60
Гост	5781-61						6727-95	6009-97	103-97			82-77		8509-57	
Класс, марка стали	А-8, Б5Гс						В-7	ВСт.3							
Расчетное сопротивление R _с , кг/см ²	3400						3150	2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	T	1,714
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,653
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	47,88
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	126,40
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАУДА:	кг/см ²	НЕ МЕНЬШЕ 290
В ЛЕВНЕВОЕ ВРЕМЯ		
В СНИЖЕНОЕ ВРЕМЯ		400

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА ЛЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
 2. СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ
 3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 272, 275, 279, 282.
 4. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 164, 176.
 5. ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 178, 180, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

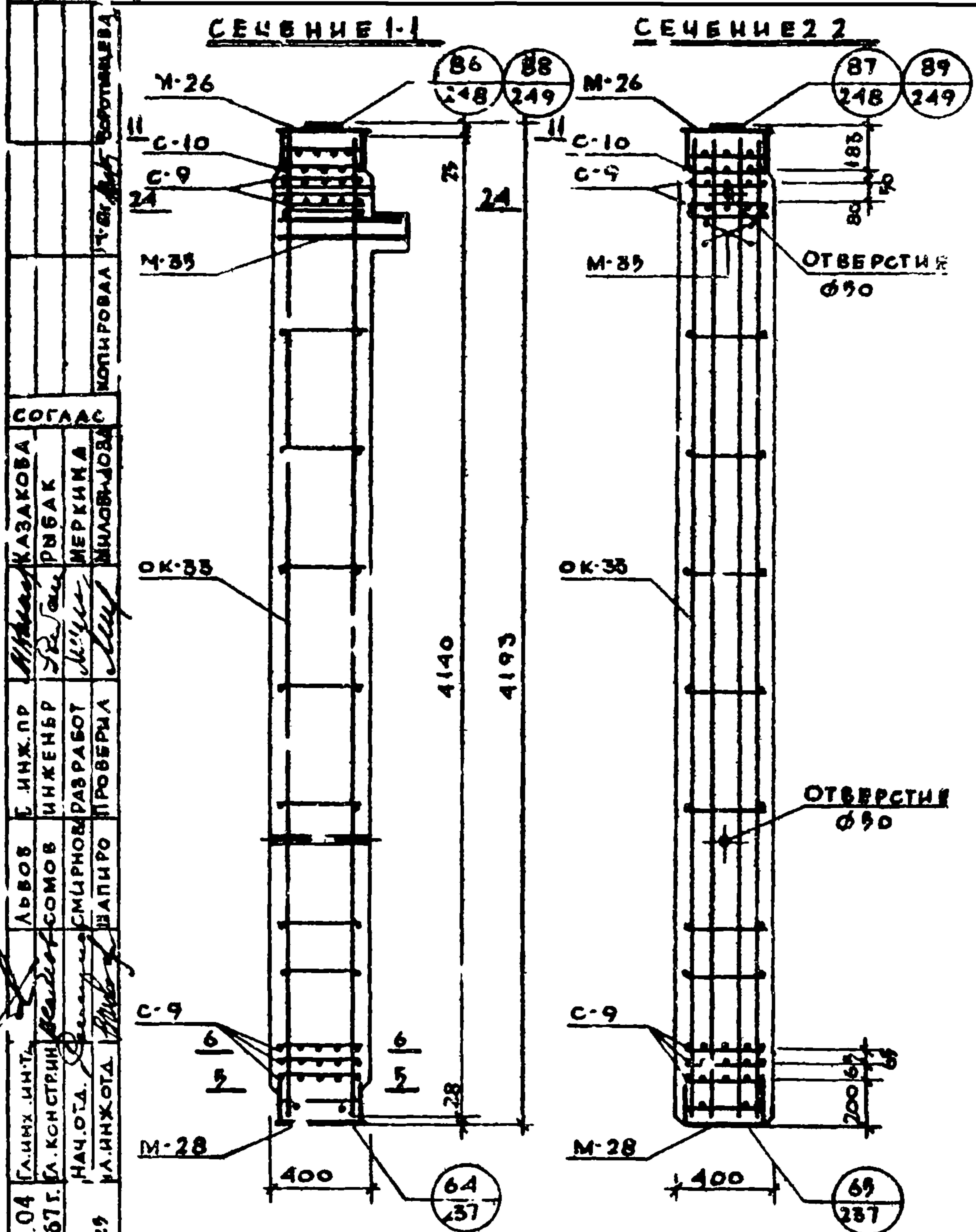
ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЛ-29-42-4а	

ФРА.И
 НАЧ. И.И.
 СТАСОВА
 НАЗАРОВА
 РУБЦОВ
 ЗУБОВА
 ЧИРИКОВА
 ШИРО
 ПРОБЕРНА
 МНОИТОП
 КОНСТРУКТОРСК
 ОТДЕЛ
 12.04
 135.1
 М
 1:25
 1967г.



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. КВАДРИНА МАРКИ К-42-42-40, ИЗГОТОВЛЕНА И С „ЛЕВЫМ“ ИЛИ „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-40, М-41, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. НА ВИДАХ А-А И Г-Г ЗАКЛАДНЫЕ М-40, М-41 ПОКАЗАНЫ:
 а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ;
 б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВЫХ“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
 ЗАКЛАДНЫЕ М-40, М-41, ПОКАЗАНЫ И НА ВИДЕ В-В, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОАНЦАХ И С „ЛЕВЫМ“ И С „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ. НА ВИДЕ В-В В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ И МАРКИ ДЛЯ „ПРАВЫХ“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
 2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОАНЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ В ГРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАРЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОАНЫ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ. НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 202.
 3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТ № 41, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 296.

ТА	КОАНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОАНЫ К-42-42-40	ВЫП. ИСК. ЛИСТ № 2
		40



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
		шт		К-42-42-4	К-42-42-4а
1	OK-55	1	150.68	150.68	150.68
2	С-9	5	2.34	11.70	11.70
3	С-10	1	2.26	2.26	2.26
4	М-26	1	43.70	43.70	43.70
5	М-28	1	50.94	50.94	50.94
6	М-35	1	14.50	14.50	14.50
7	М-40	4	0.50	2.00	2.00
8	М-41	4	0.88	—	3.52
Итого:			279.78	279.30	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
К-42-42-4																
К-42-42-4а																
СЕЧЕНИЕ, мм	Ø38	Ø25	Ø22	Ø16	Ø10	Ø8	Ø10	65x16	100x8	100x14	150x12	150x16	Ø92x10	Ø90x12	140x8	21x2
Длина, м	16.56	17.67	2.1	1.48	25.12	192	11.2	0.25	0.2	0.613	0.668	1.97	0.386	0.39	0.14	0.26
ВЕС, КГ	79.98	68.05	6.26	2.34	15.48	27	6.94	2.04	1.24	10.9	9.45	28.6	23.4	14.3	0.46	9.6
ГОСТ	9781-61					9781-61		103-97			82-97		6009-97		8509-97	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС					А-1		В ст.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _{сд} , КГ/СМ ²	3400					2100		2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-42-42-4	К-42-42-4а
ВЕС	Т	1.808	1.809
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.636	0.636
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	279.78	279.30
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	433.00	433.00
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400	400

- ПРИМЕНЕНИЕ:**
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ Г ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
 2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 27, 275, 276.
 3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТ № 169, 178.
 4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 185, 189, 194, 199 - 202.

МНИИТЭТ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 НАЧ. ОТД. М. И. И. И. И.
 ПРОВЕРЯЮЩИЙ М. И. И. И. И.
 ЛЬВОВ С. И. И. И. И.
 ИНЖЕНЕР СОМОВ С. И. И. И. И.
 ИНЖЕНЕР РЫБАК С. И. И. И. И.
 МЕРКИНА С. И. И. И. И.
 НИЛОВА С. И. И. И. И.

ТА	КОЛОННЫ.	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-42-42-4, К-42-42-4а	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 41

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР
 АРХ. 25

15.04
 1967г.

СА.ИЖ.ВРТА
 СА.КОСТР.ИЖ.ТЭ
 НАЧ.УЧА.А
 СА.ИЖ.ДИА

АВТОР
 СМЕРДИН
 ШАНРО

ОБЪЕКТ
 СМЕРДИН
 ШАНРО

СА.ИЖ.ВРТА
 НАЧ.УЧА.А
 СА.ИЖ.ДИА

КАЗАКОВА
 ГОДОВА
 СУБОВА
 НАЗАКОВА

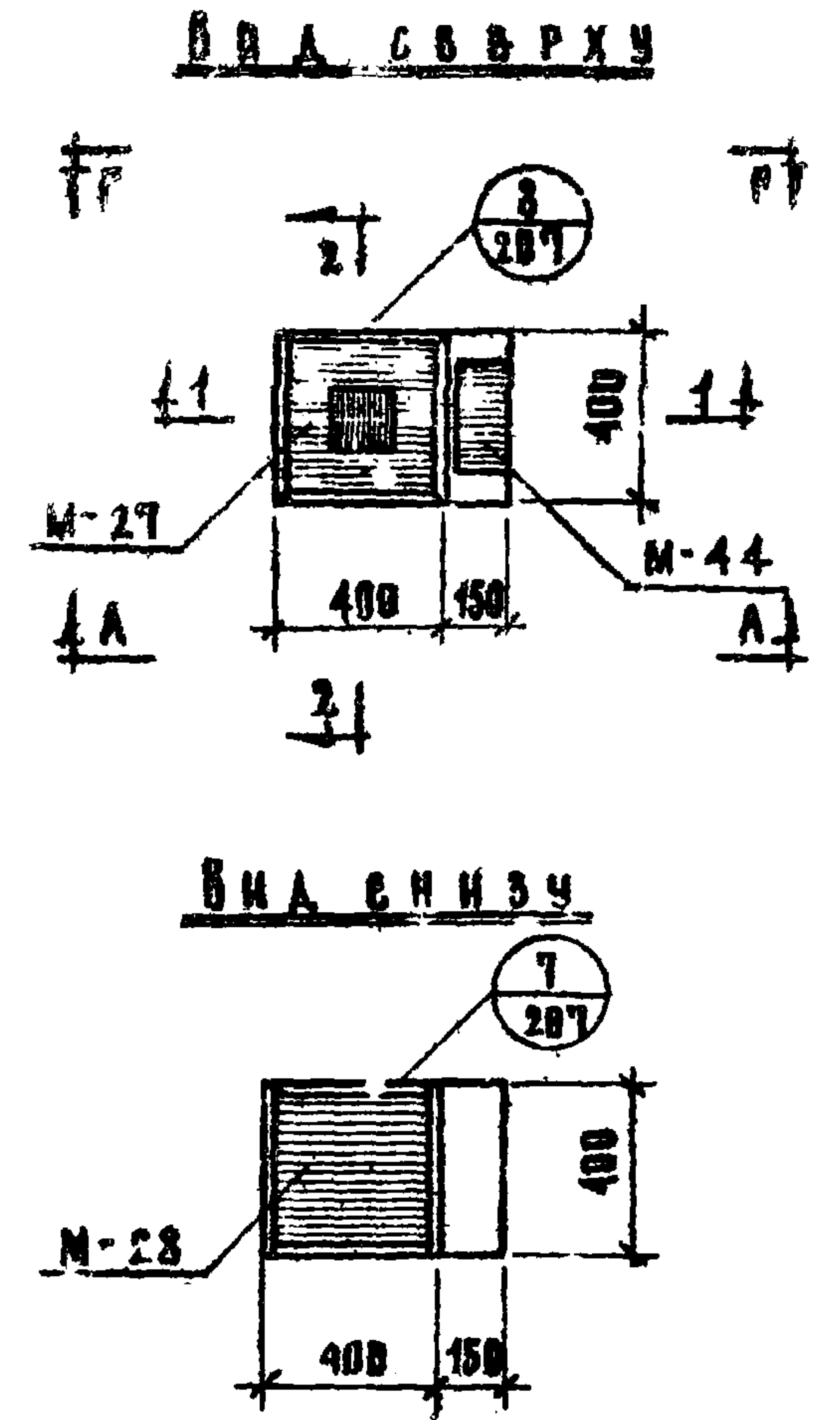
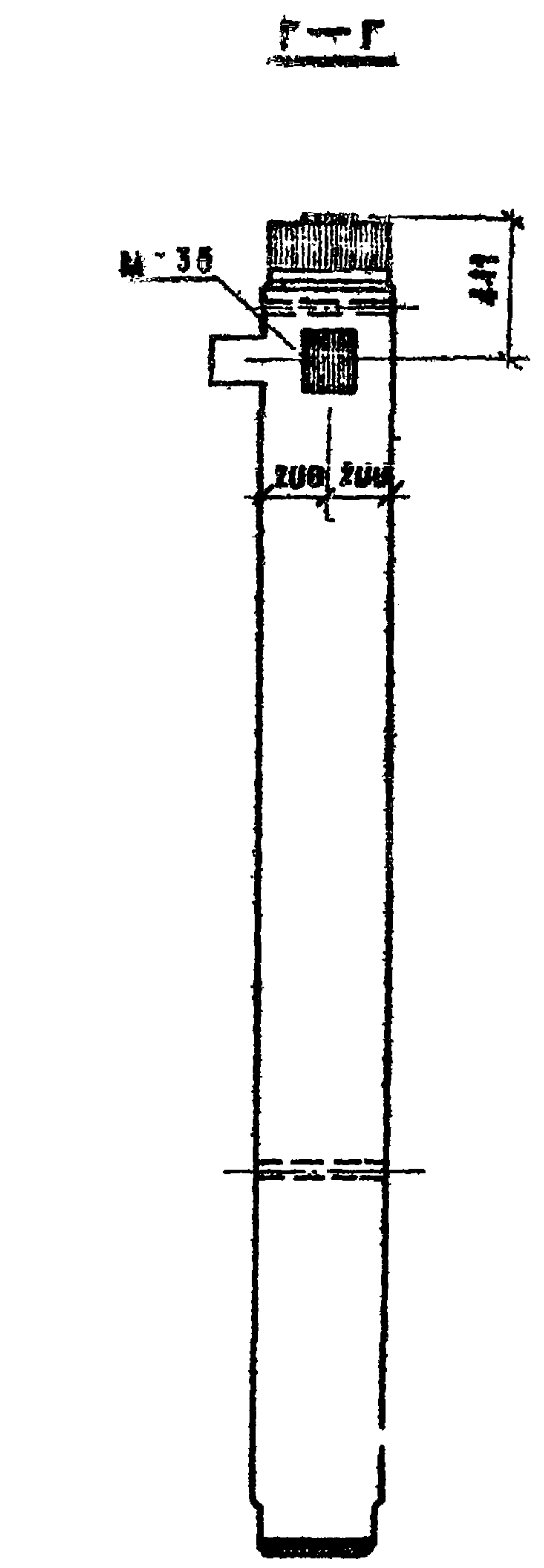
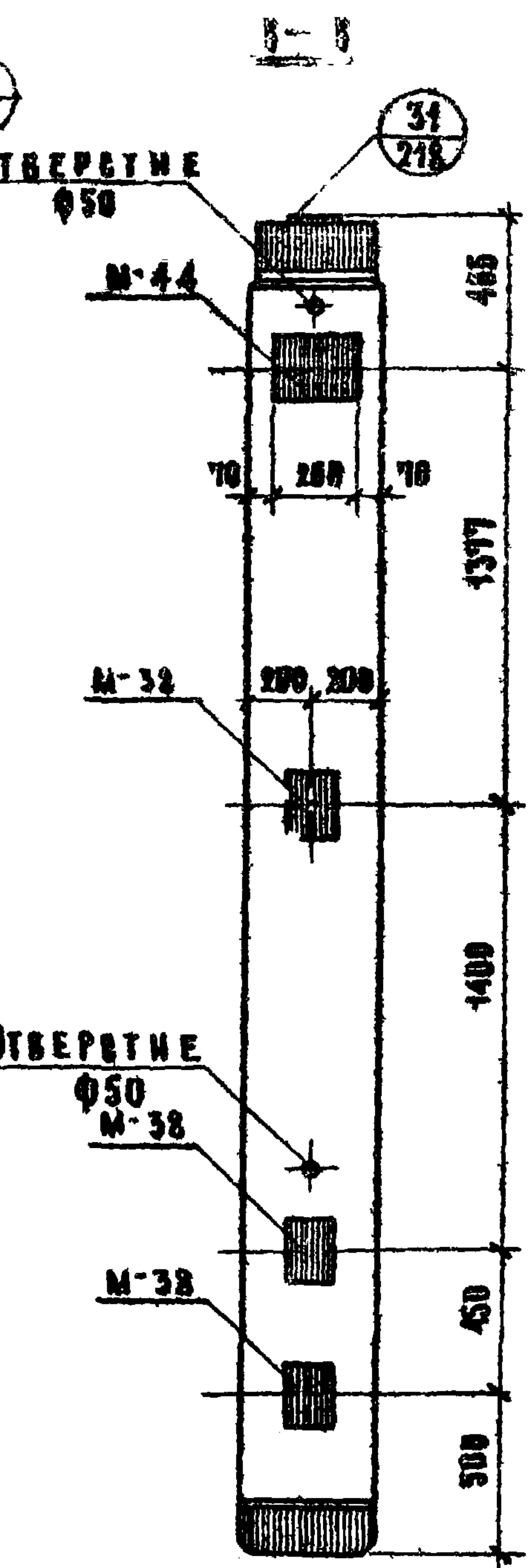
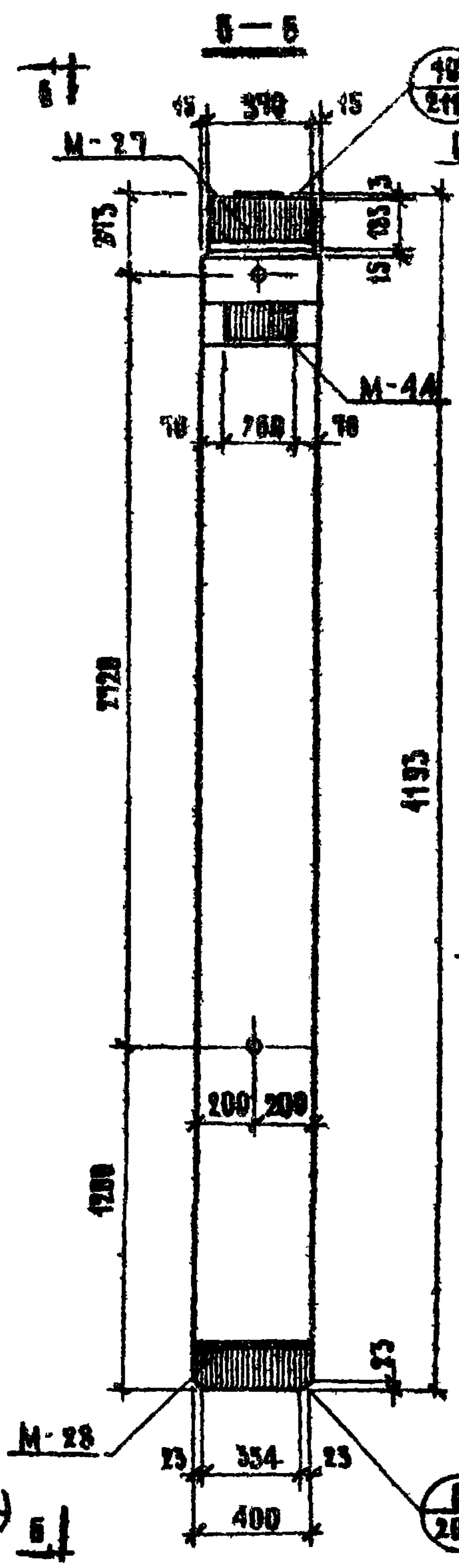
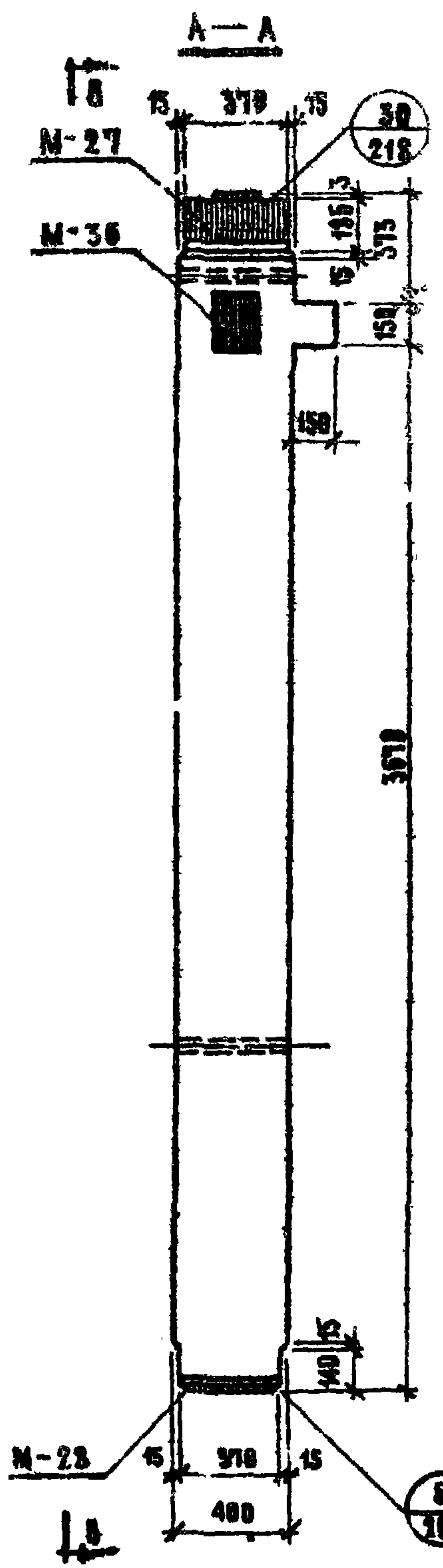
СА.ИЖ.ВРТА
 СА.ИЖ.ВРТА
 СА.ИЖ.ВРТА

ОБЪЕКТ
 СМЕРДИН
 ШАНРО

ОБЪЕКТ
 СМЕРДИН
 ШАНРО

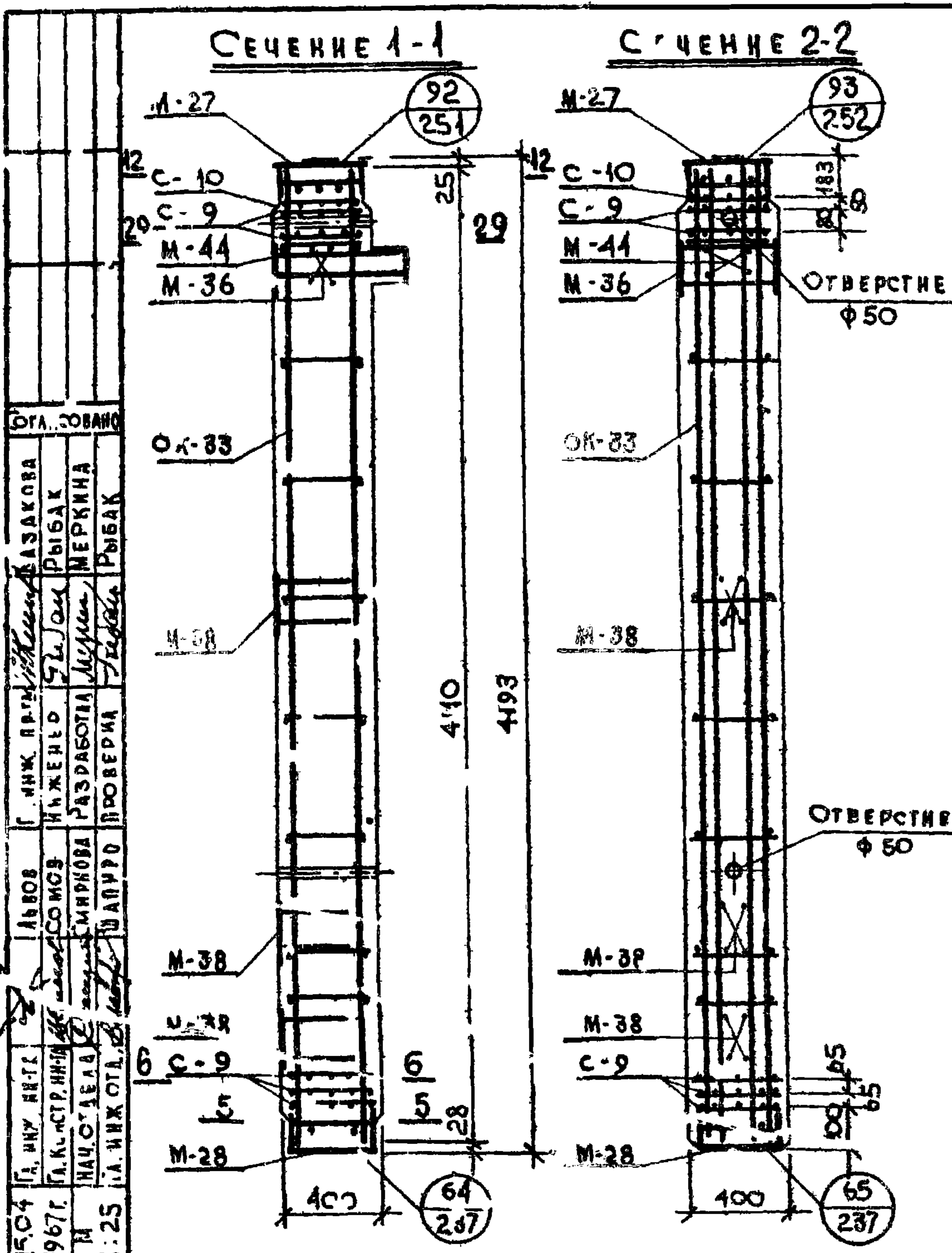
ОБЪЕКТ
 СМЕРДИН
 ШАНРО

ОБЪЕКТ
 СМЕРДИН
 ШАНРО



ПРИМЕЧАНИЕ:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ВЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ
 ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТ № 45.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ КЛ-42-42-4	ВЫПУСК ЛИС. № 2, 42



№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТА.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	Итого
1	OK-33	1	150,68	150,68	
2	C-9	5	2,34	11,70	
3	C-10	1	2,26	2,26	
4	M-27	1	52,50	52,50	
5	M-28	1	50,94	50,94	
6	M-36	1	8,31	8,31	
7	M-38	3	5,93	17,79	
8	M-44	1	20,02	20,02	314,20

СЕЧЕНИЕ, мм	φ28	φ25	φ22	φ16	φ16	φ10	φ10	65x16	50x16	150x11	150x12	150x16	200x16	306x20	390x12	100x8	140x10
ДЛИНА, М	15,56	19,38	2,44	4,53	3,08	23,12	11,20	0,25	0,668	0,40	0,66	2,188	0,26	0,386	0,39	0,14	0,26
ВЕС, КГ	19,98	74,62	6,38	9,06	4,87	11,24	6,91	2,04	10,90	5,18	9,33	4,18	5,72	23,40	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61							103,57			82-57			6009-57		8509-57	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35гс							А-I		В ст. 3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , кг/см ²	3400							2100									

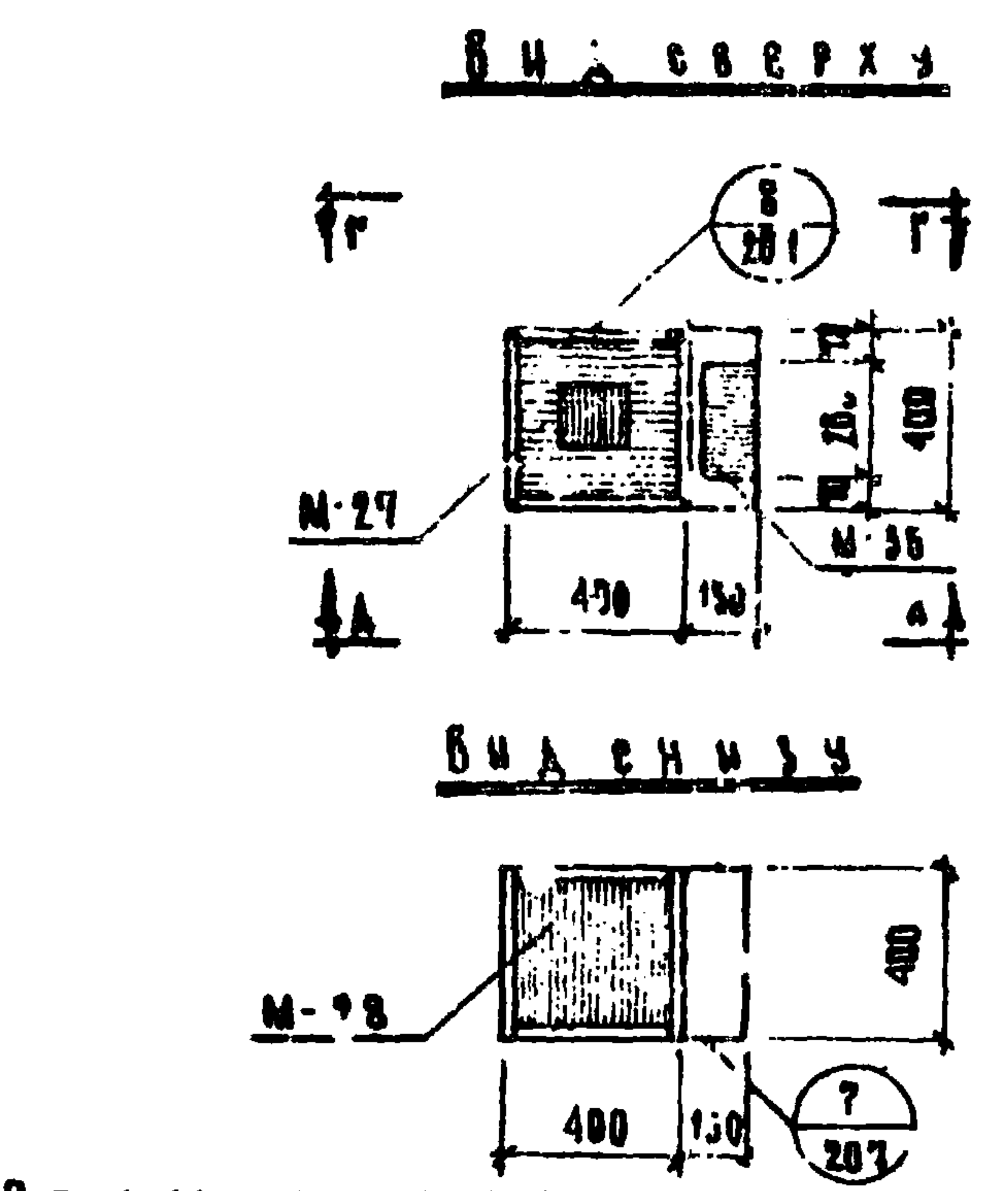
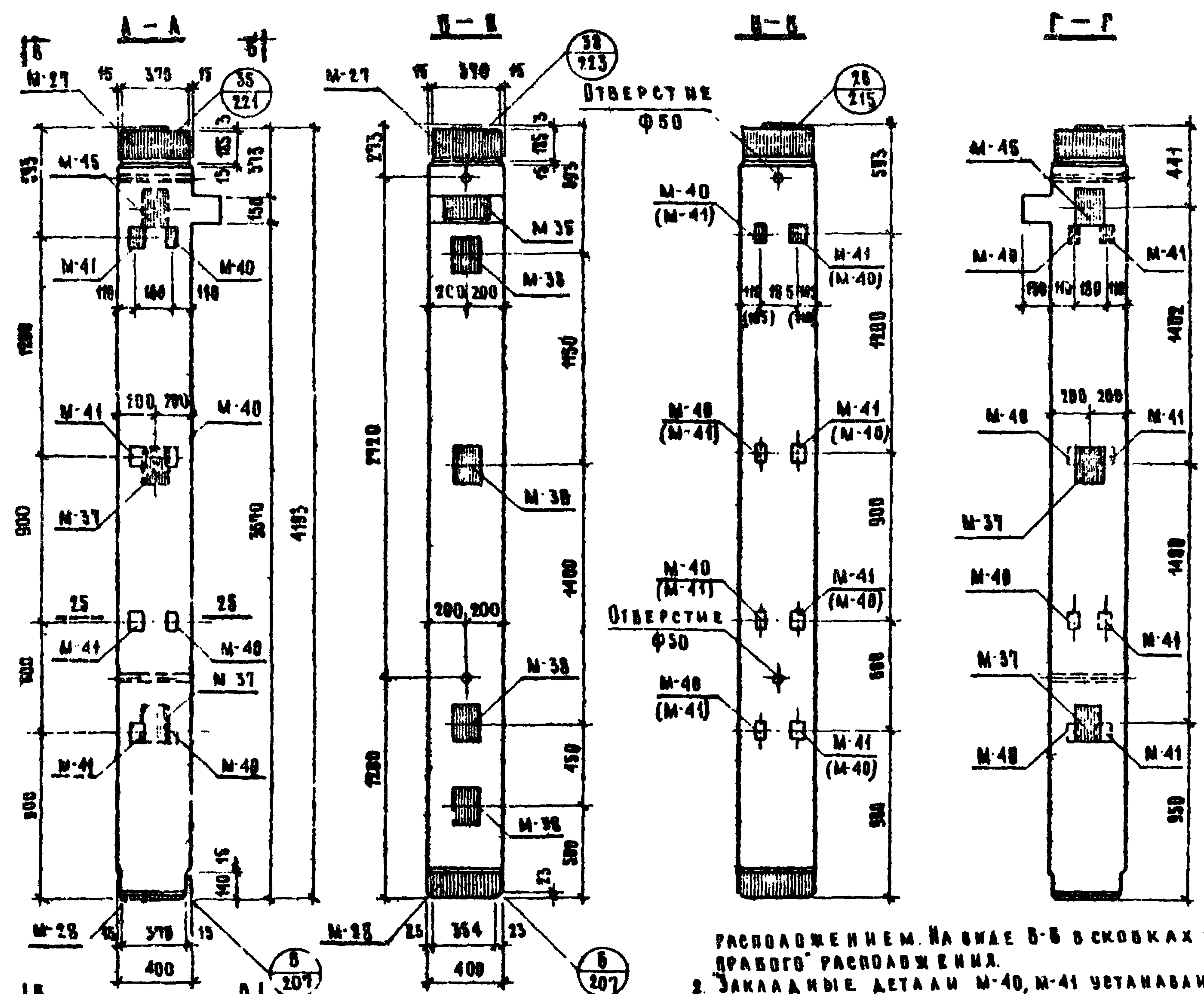
ВЕС	Т	1,829
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,632
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	314,20
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	497,00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА И МОМЕНТ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/см ²	НЕ МЕНЕЕ 230
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 271, 273, 277
 2. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 169, 176.
 3. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 182-185, 195, 197, 208.

М. МИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 И. А.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КП-42.42-4	Выпуск листов 2 43

13.03	1967г.	М	1:25	ТАИ ИХ Д.А. ВОЛКОВ	ШАНДРО	ПРОЕКТА	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	КАЗАНОВА	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	КАЗАНОВА	МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
АРХ. Д.Р.											



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонна марки КА-42-42-42 изготавливается с „ЛЕВЫМ” или „ПРАВЫМ” расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:

- а) с наружными линиями для „ЛЕВОГО” расположения;
- б) пунктирными линиями для „ПРАВОГО” расположения.

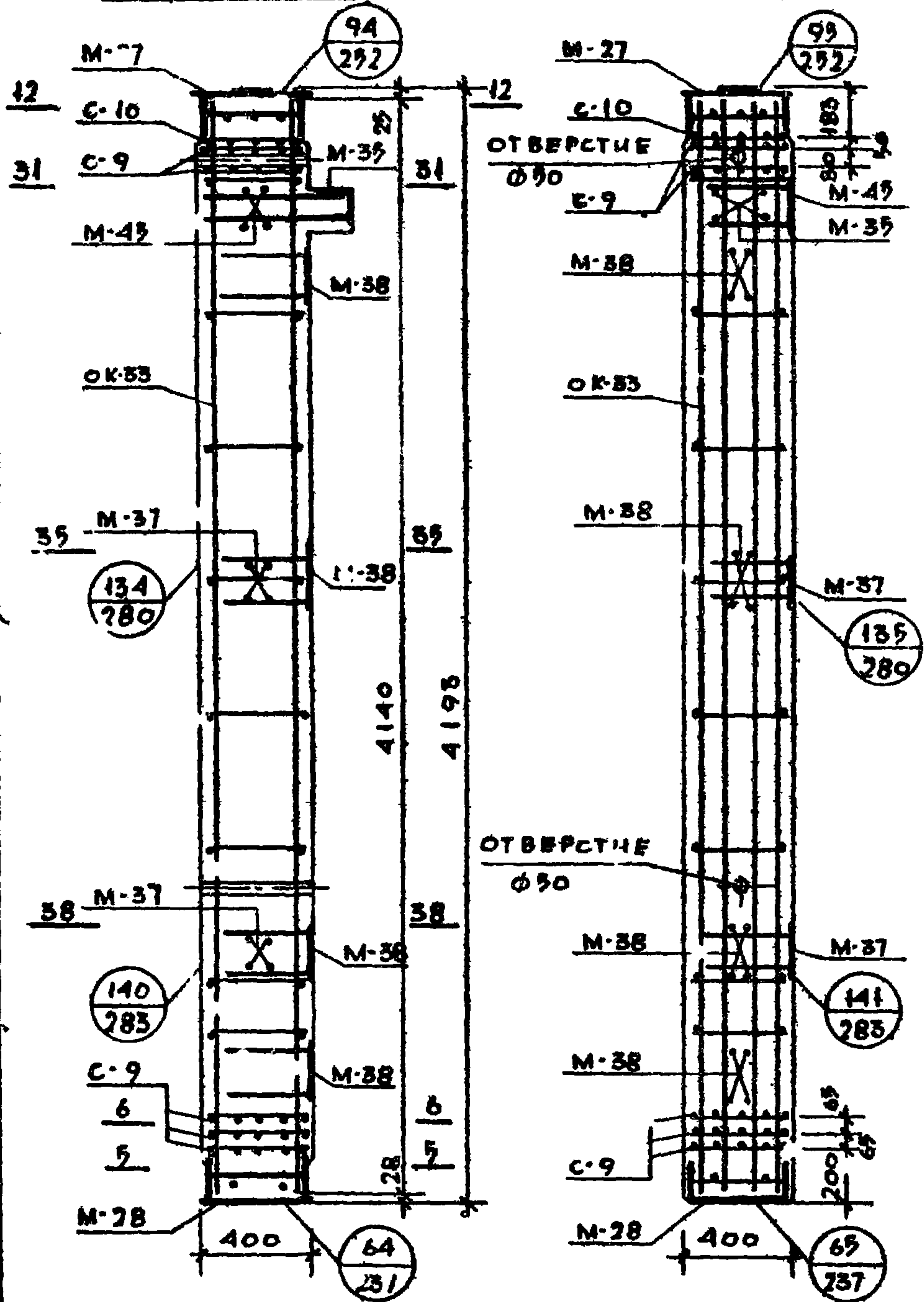
Закладные детали показанные на видах В-В и Б-Б, устанавливаются в колоннах и с „ЛЕВЫМ” и с „ПРАВЫМ”

- расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „ПРАВОГО” расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются на высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют остягное сечение. Из трех пар несатрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 302.
3. Вертикальные сечения и характеристики узлов - см. лист № 45, горизонтальные сечения - см. лист № 46.

ТД	КОЛОННЫ	ИЛ-04-2
1967г.	Общий вид колонны КА-42-42-42	Выпущено листов 2/14

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ ШТ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-53	1	150.68	150.68	
2	C-9	5	2.34	11.70	
3	C-10	1	2.26	2.26	
4	M-27	1	52.50	52.50	
5	M-28	1	50.94	50.94	
6	M-35	1	14.90	14.90	
7	M-37	2	5.65	11.30	
8	M-38	4	5.93	23.72	
9	M-40	4	0.90	2.00	
10	M-41	4	0.88	3.52	
11	M-45	1	5.97	5.97	329.09

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
	φ28	φ25	φ22	φ18	φ16	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10	φ8	φ10	φ8		
ДЛИНА, М	16.96	19.38	2.10	10.05	1.48	25.64	5.76	11.20	0.14	0.25	0.92	0.665	1.48	2.188	0.39	0.356	0.26
ВЕС, КГ	79.98	74.67	6.26	20.06	2.34	4.56	2.28	6.94	0.46	2.04	3.24	10.90	20.93	4.18	1.30	2.40	5.60
ГОСТ	5781-61								6009-57	103-57				82-57	8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35Гс							A-I	B.CT3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _{ст} , КГ/СМ ²	3400							2100	2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

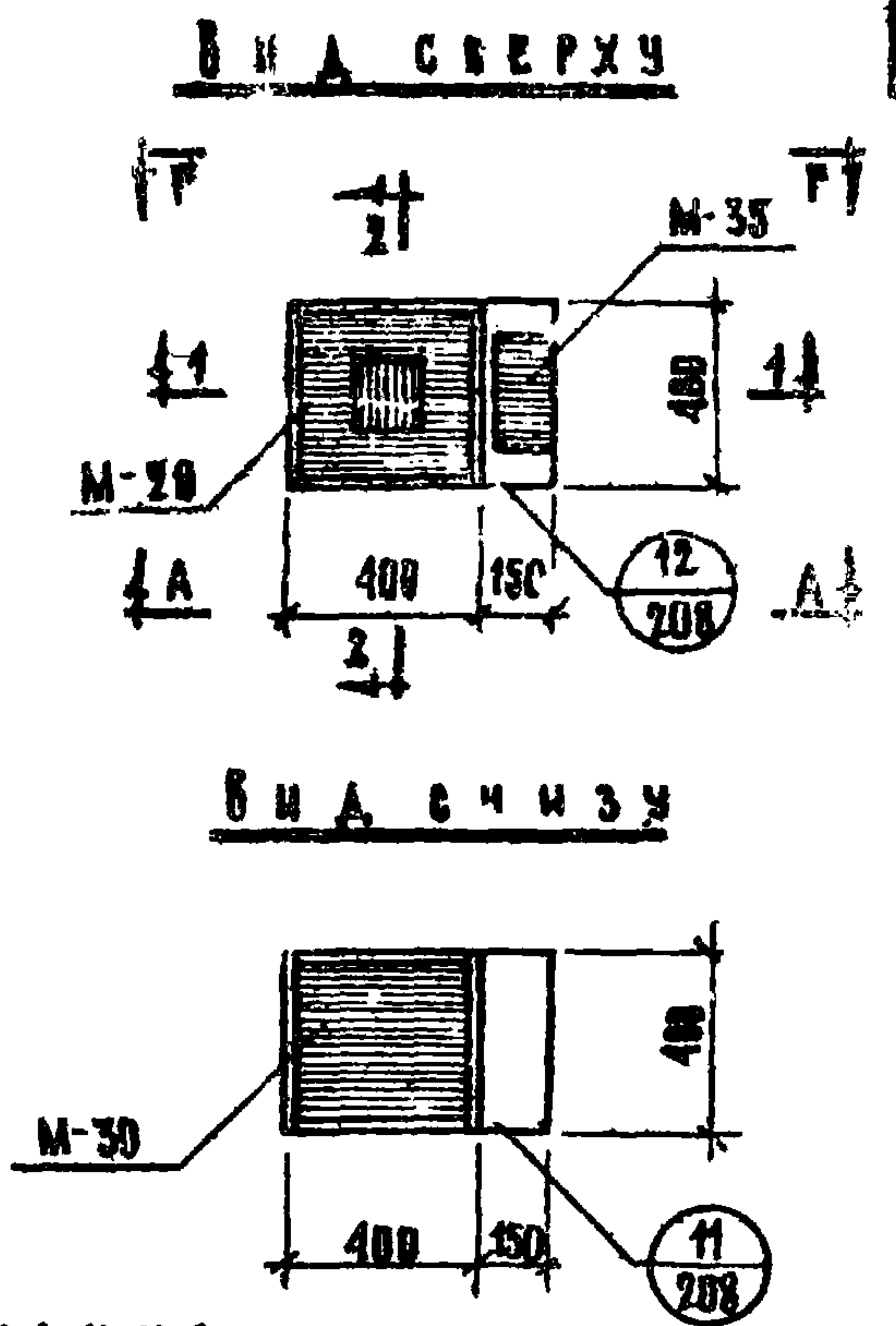
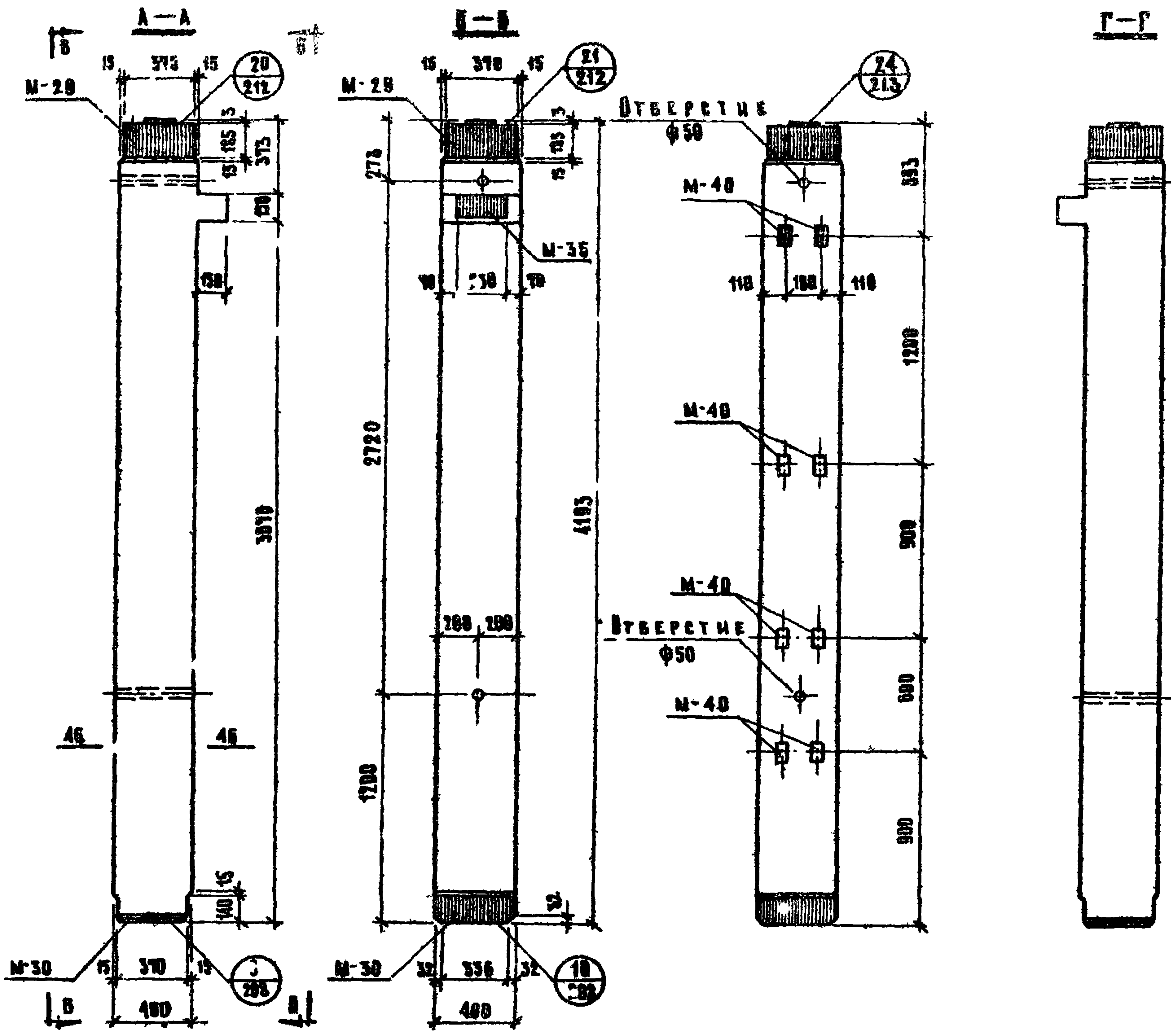
ВЕС	Т	1.840
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.630
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	329.09
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОН	КГ	522.00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ВАВОДА		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		40с

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С „АВВМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 273, 278, 280, 285.
4. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 169, 176.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 182, 184, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1987г	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЛ-42-42-4д	Выпуск 2 Лист 45

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

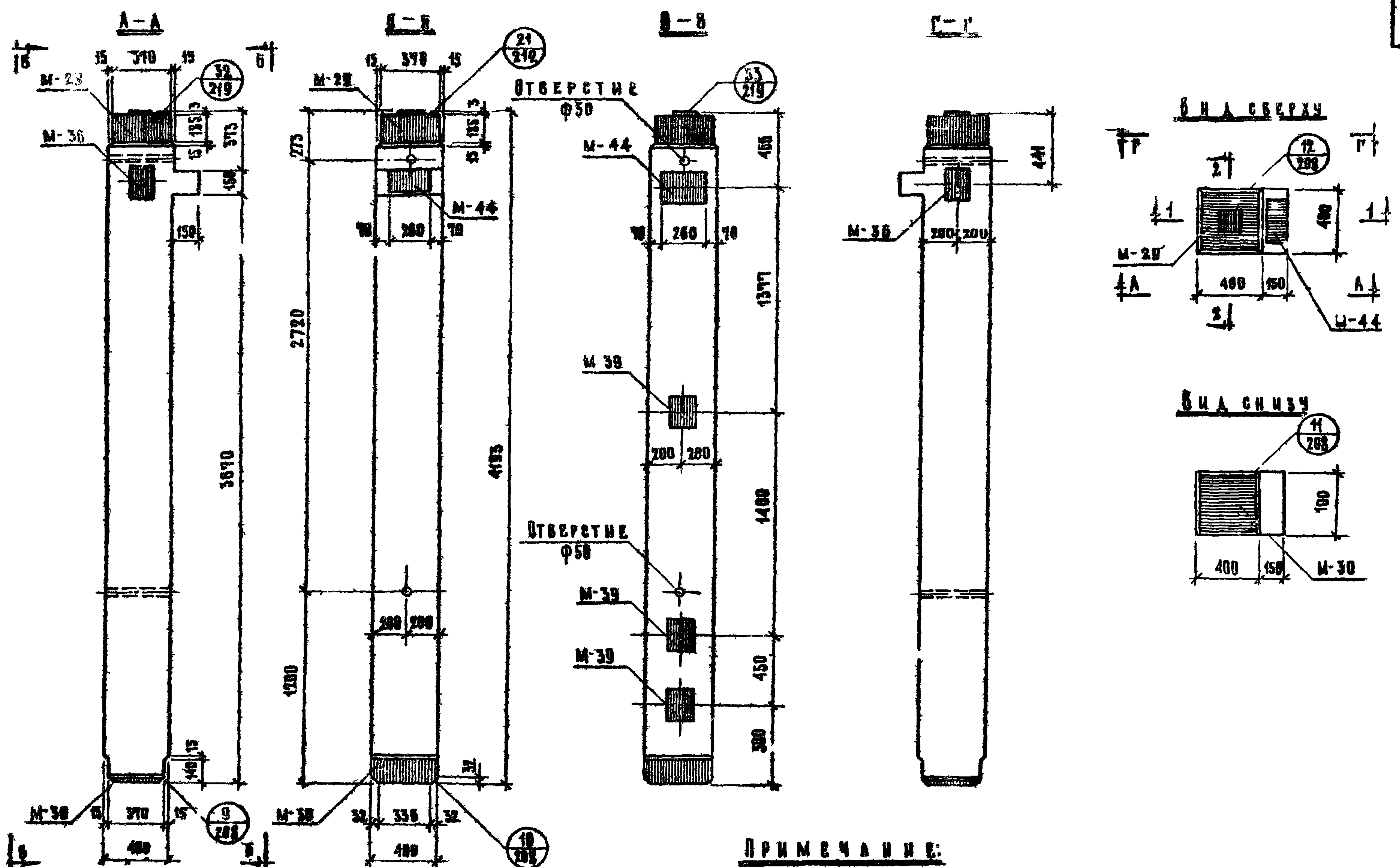


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ВО ВЬСОТЕ КОЛОНЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКАЗНЫЕ, ПОЗНАЧЕННЫЕ ТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОВЕРХНОЕ ПЛАЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАТРИХОВАННЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОАНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ. ЗАДАНИЯ ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 302.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ, СМ. ЛИСТ № 47, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 286.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ВОШН ВИА ..ОАОВИИИИ И-00-42-4	ВЫЯСНИТЕСЬ
		2 46

МНИИТОП	17.04.1987г.	СА ИИМ УИТА	А8006	СА ИИЖ ПИТА	ИИЖИЕР	СА ИИЖ ПИТА	ИИЖИЕР	СА ИИЖ ПИТА	ИИЖИЕР	СА ИИЖ ПИТА	ИИЖИЕР
КОИСТРИК'ДСКНИИ ОТДЕЛ	М 1:25	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА
		СА ИИЖ ОТА	ШАМПО	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА
		СА ИИЖ ПИТА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА
		СА ИИЖ ПИТА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА
		СА ИИЖ ПИТА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА
		СА ИИЖ ПИТА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА
		СА ИИЖ ПИТА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА	ИИИ ОТАЛА

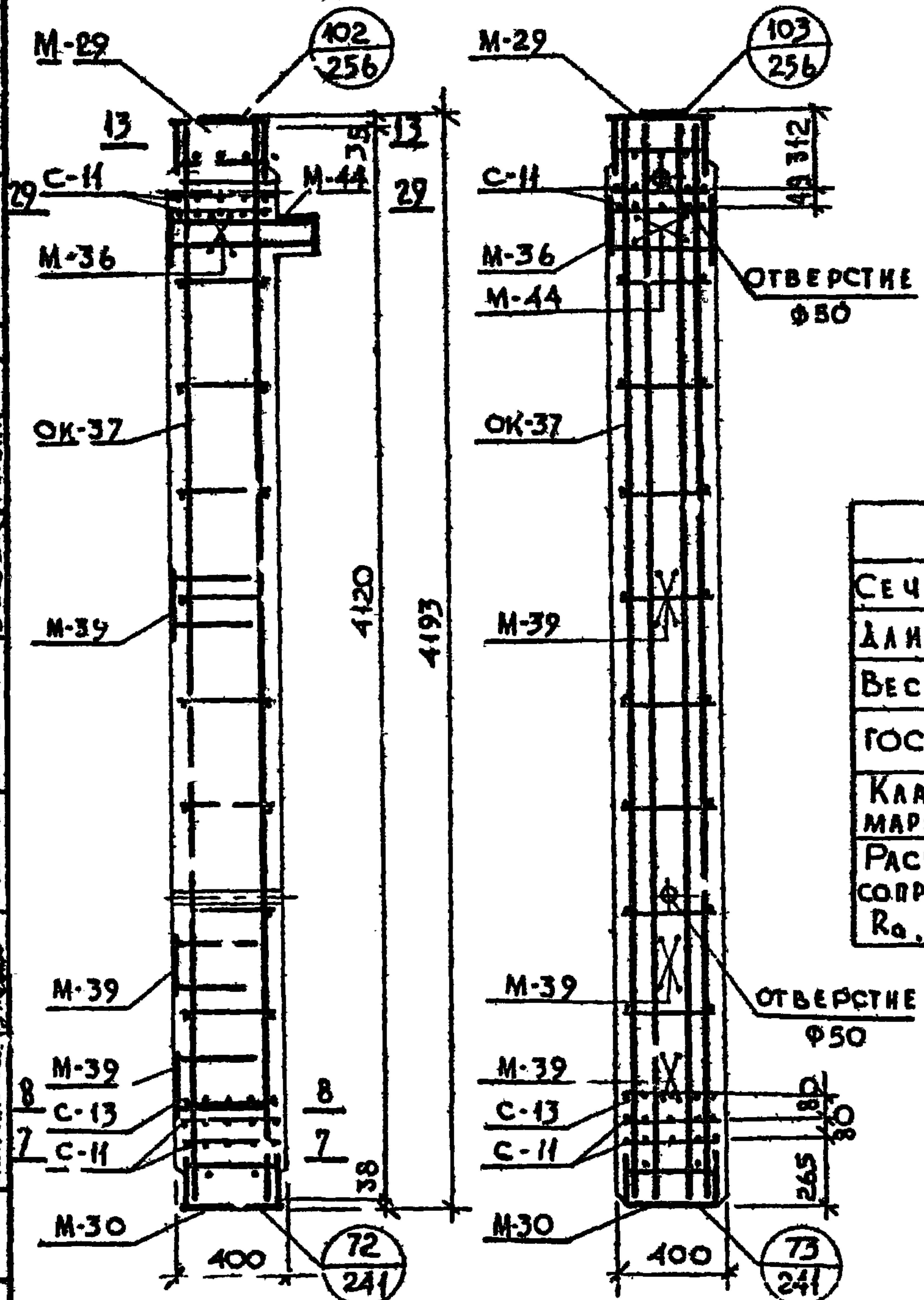


ПРИМЕЧАНИЕ:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ
 ИЗДЕЛИЯ - СМ. АУСТ № 49

ТД	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1987г.	ВОНДОВА КОЛОННЫ №20-12-4	ОБЪЕКТ АУСТ № 2 48

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-37	1	339,14	339,14	
2	C-11	4	338	1352	
3	C-13	1	332	332	
4	M-29	1	69,16	69,16	
5	M-30	1	72,70	72,70	
6	M-36	1	8,31	8,31	
7	M-39	3	5,93	17,79	
8	M-44	1	2002	2002	543,96

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, мм	φ40	φ25	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ14	65x16	50x11	50x12	200x11	200x12	210x16	220x16	238x16	283x16	392x16	403	440x10
ДЛИНА, м	32,96	302	2,14	4,53	3,08	18,93	0,46	11,60	0,25	0,40	0,66	0,26	0,668	1,428	0,76	0,386	0,392	3,14	0,26	
ВЕС, кг	22500	1463	638	906	4,87	1684	0,28	14,14	2,04	5,18	9,33	5,12	16,78	37,66	21,00	32,70	19,29	0,46	560	
ГОСТ	5781-61						103-57			82-57			8009	8509						
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС						А-I			В ст.3										
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕН. R _с , кг/см ²	3400									2100										

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Г	1,998
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,602
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	543,96
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	904,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	кг/см ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

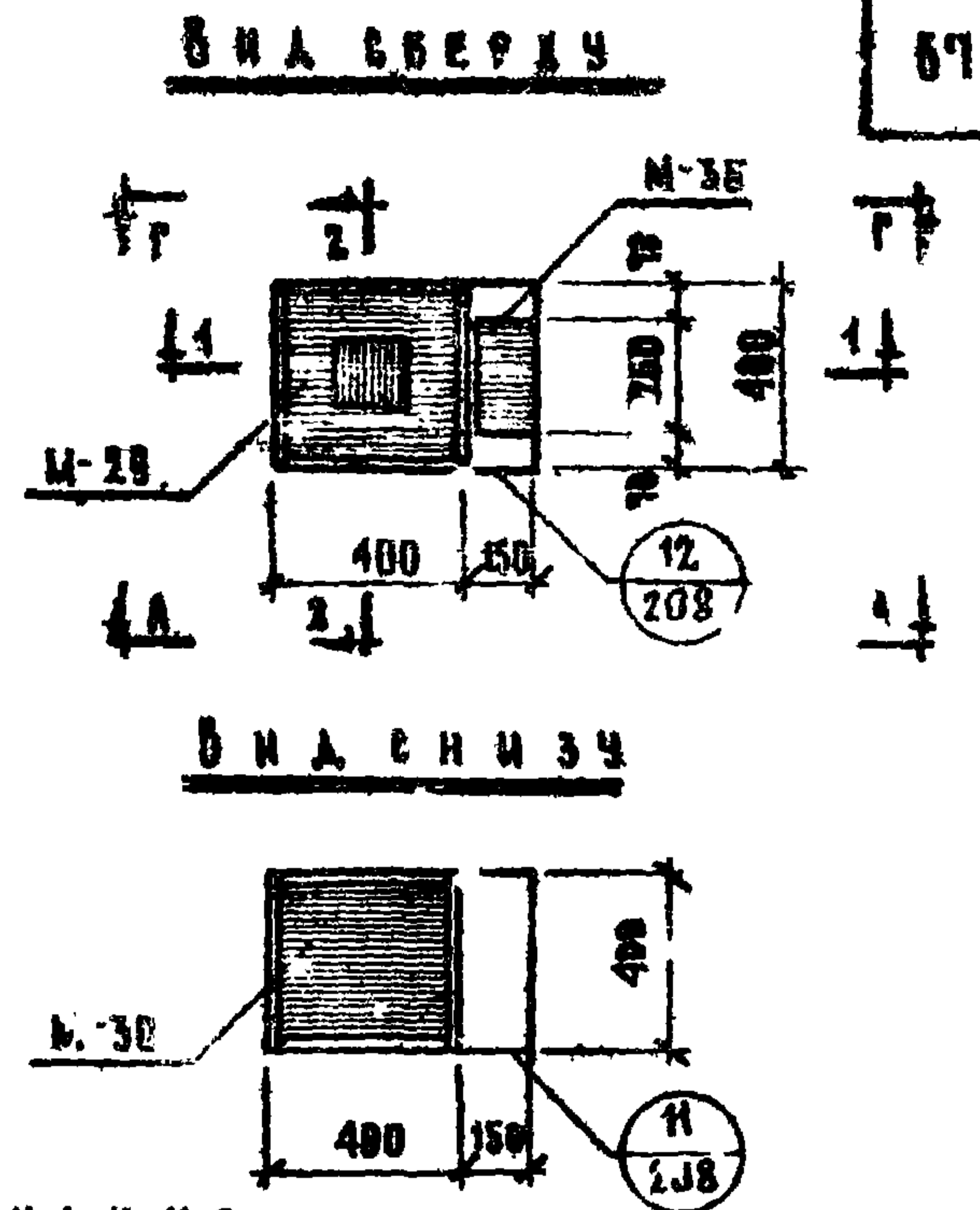
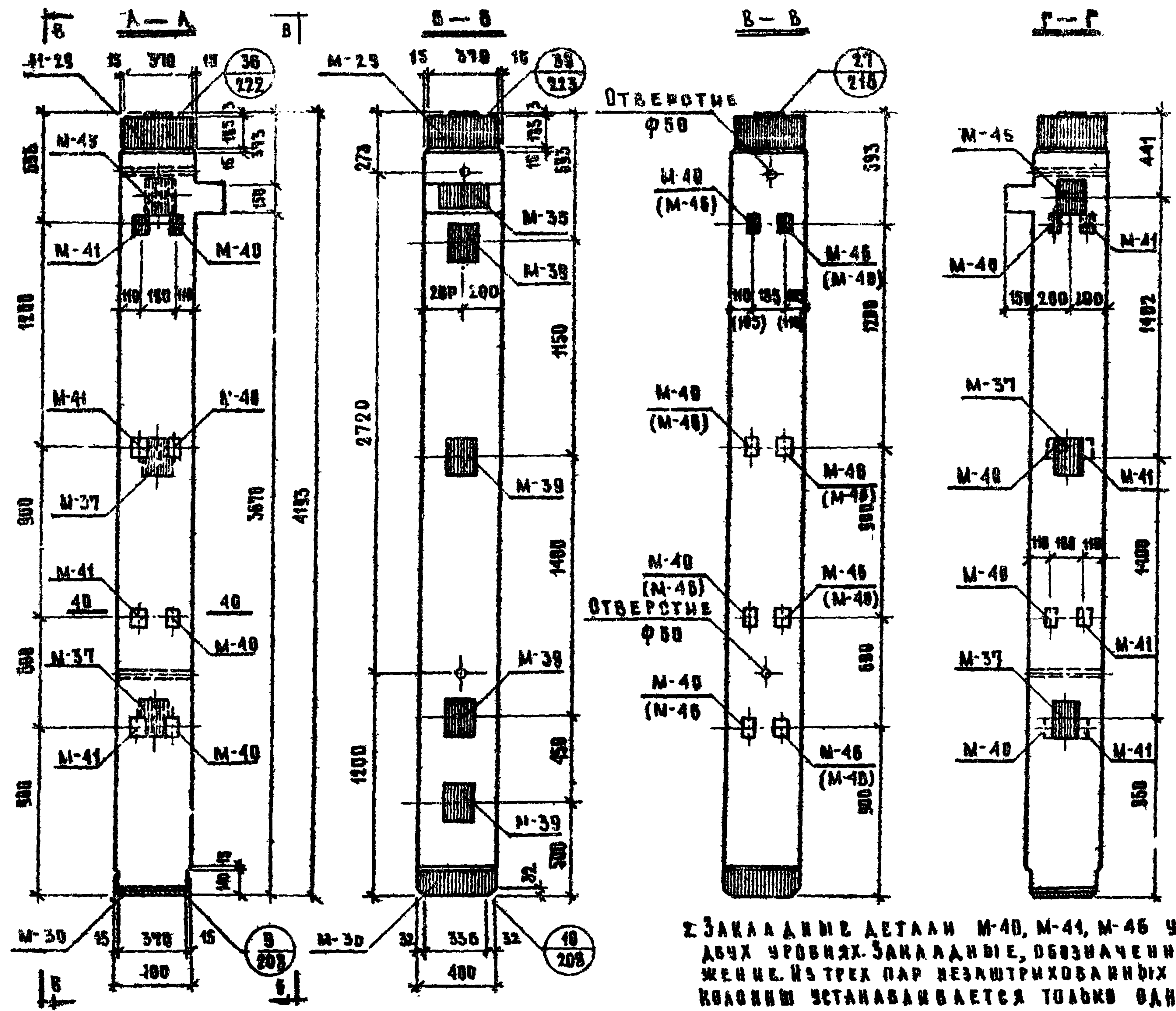
ПРИМЕЧАНИЯ:

- ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ №272, 273, 277.
- АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ №173, 176.
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №186-189, 195, 198, 203.

М.И.И.Т.Э.П. 17.04 1967г. ОКРЕСТНОРСКИЙ ОТДЕЛ

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ КП-60-42-4	Выпуск лист № 2 49

МНИИТОП
 РОБТУРТУРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
 21.04 1967 г.
 М.
 11-29
 ТА ИЖИ ПРТА М.М.М.М.М.М.
 ТА ИЖИ ПРТА П.П.П.П.П.П.
 ТА ИЖИ ПРТА К.К.К.К.К.К.
 ТА ИЖИ ПРТА Л.Л.Л.Л.Л.Л.
 ТА ИЖИ ПРТА О.О.О.О.О.О.
 ТА ИЖИ ПРТА А.А.А.А.А.А.
 ТА ИЖИ ПРТА Я.Я.Я.Я.Я.Я.
 ТА ИЖИ ПРТА Ч.Ч.Ч.Ч.Ч.Ч.
 ТА ИЖИ ПРТА Ц.Ц.Ц.Ц.Ц.Ц.
 ТА ИЖИ ПРТА Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.
 ТА ИЖИ ПРТА Х.Х.Х.Х.Х.Х.
 ТА ИЖИ ПРТА Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.
 ТА ИЖИ ПРТА Щ.Щ.Щ.Щ.Щ.Щ.
 ТА ИЖИ ПРТА Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.
 ТА ИЖИ ПРТА Ы.Ы.Ы.Ы.Ы.Ы.
 ТА ИЖИ ПРТА Э.Э.Э.Э.Э.Э.
 ТА ИЖИ ПРТА Ю.Ю.Ю.Ю.Ю.Ю.
 ТА ИЖИ ПРТА Я.Я.Я.Я.Я.Я.



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Квадратная марка КВ-60-42-40 изготавливается с „ЛЕВЫМ“ или „ПРАВЫМ“ расположением закаладных деталей М-37, М-41, М-45, М-46, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закаладные детали показаны:
- в) сплошными линиями - для „ЛЕВОГО“ расположения;
- б) пунктирными линиями - для „ПРАВЫМ“ расположения.

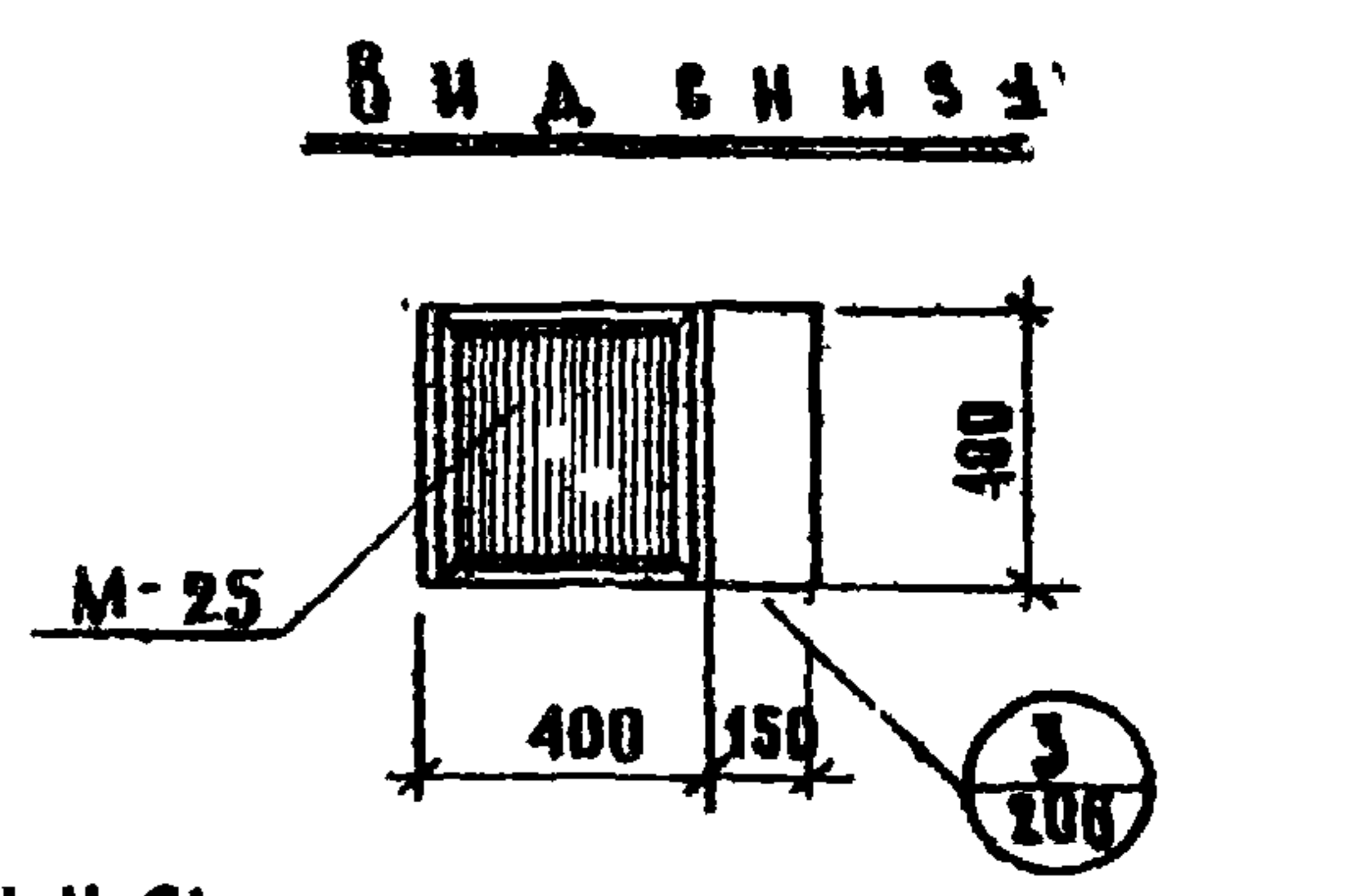
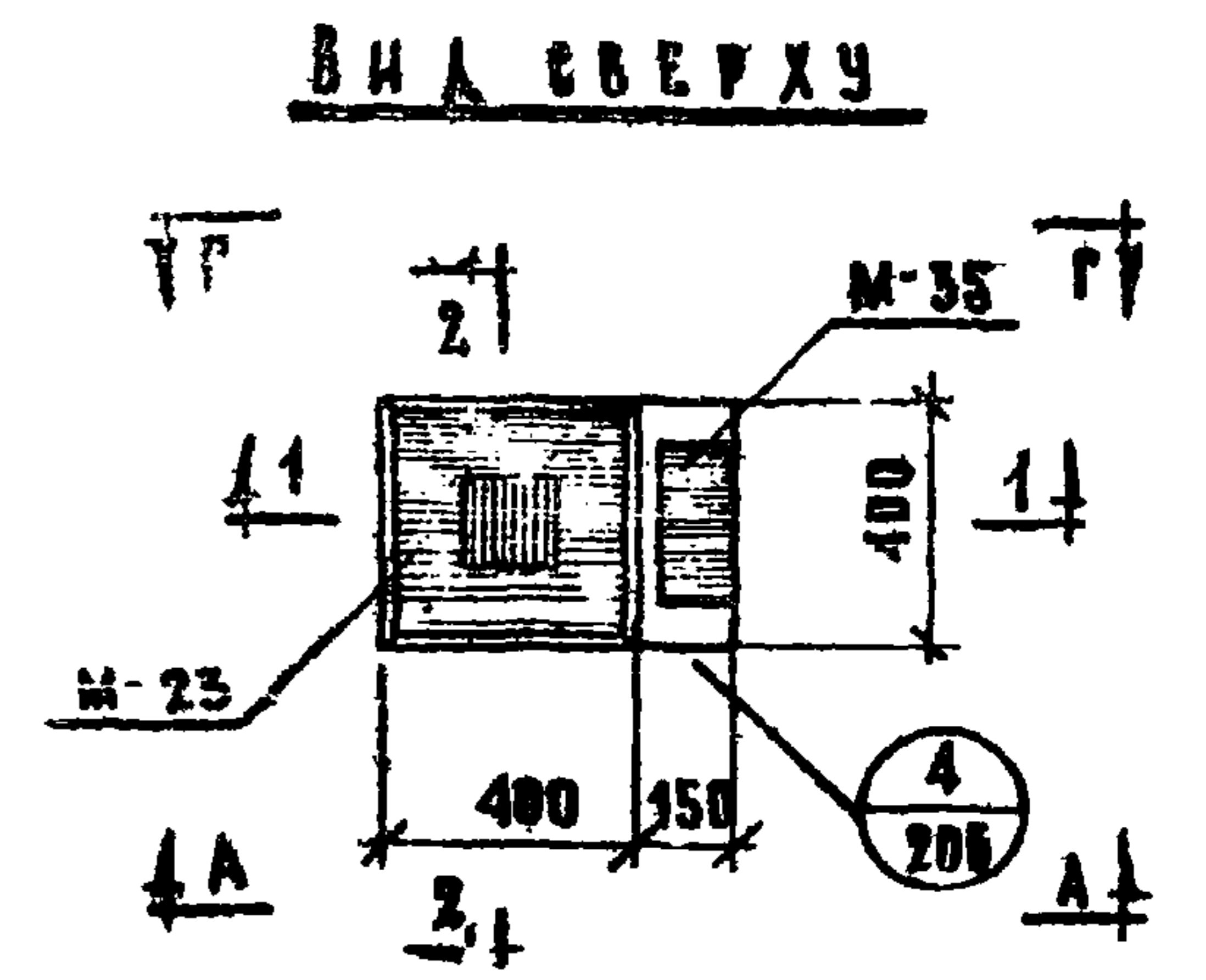
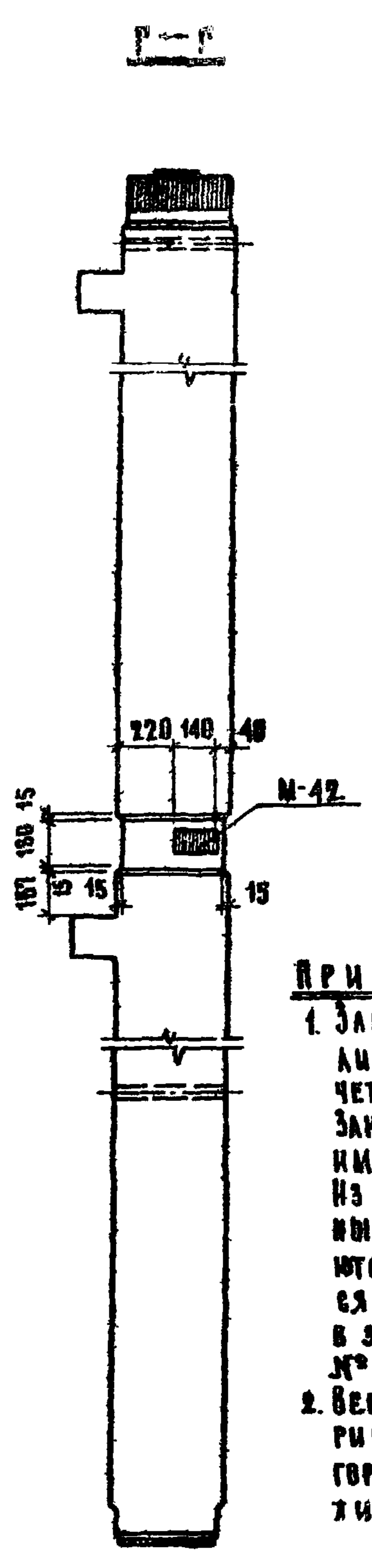
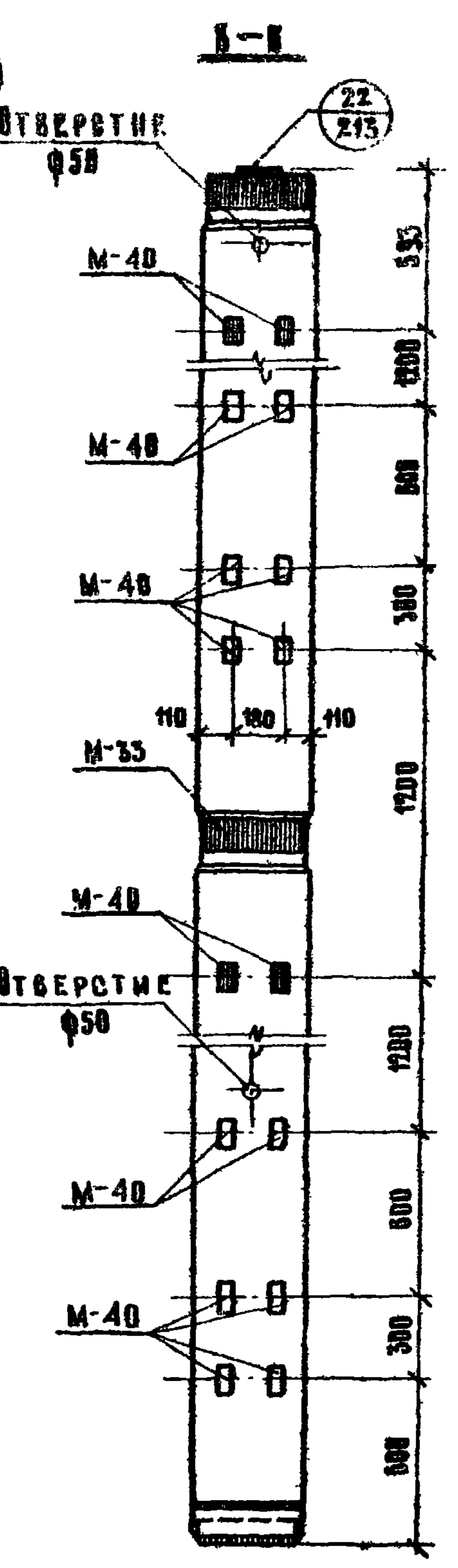
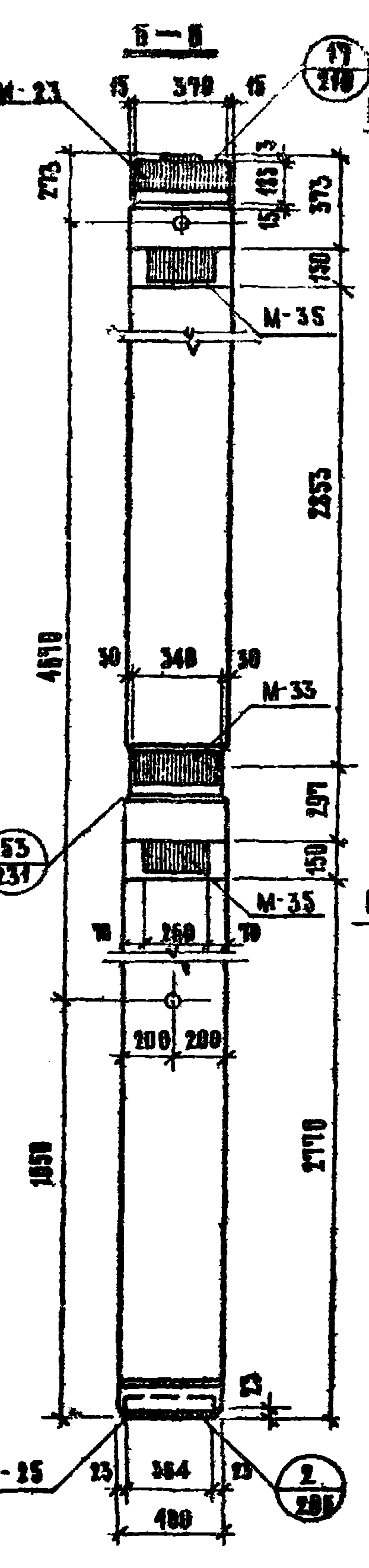
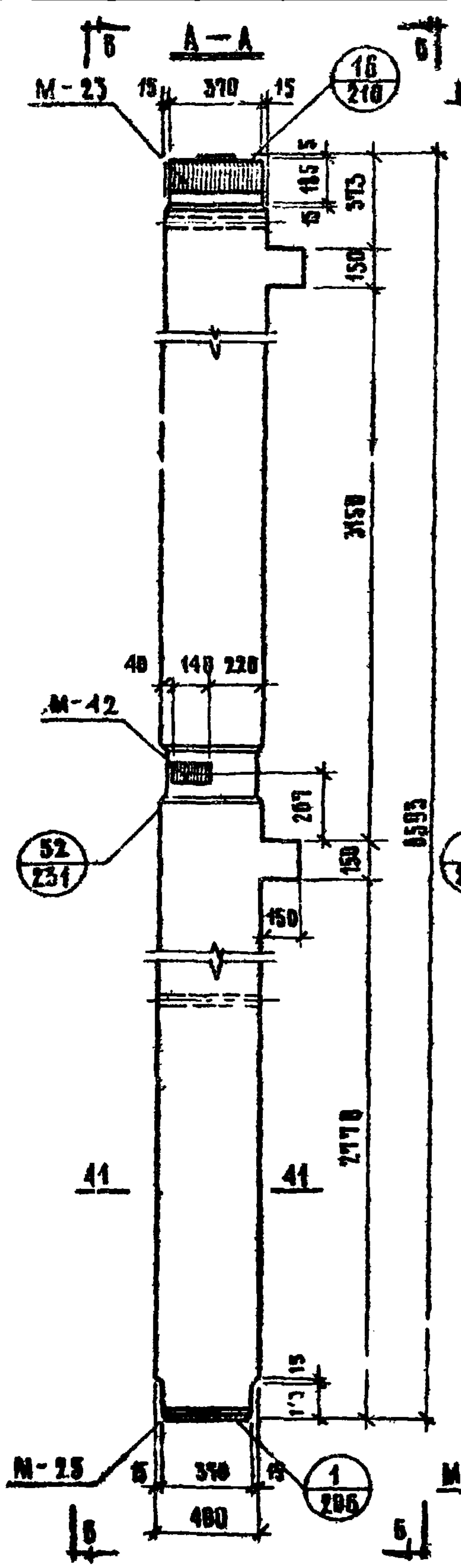
Закаладные детали, показанные на видах В-В и В-В, устанавливаются в квадратах с „ЛЕВЫМ“ или „ПРАВЫМ“ расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и черточки для „ПРАВЫМ“ расположения.

2 Закаладные детали М-40, М-41, М-46 устанавливаются по высоте квадрата в двух уровнях. Закаладные, обозначенные штриховкой, имеют пазовое полуженце. Из трех пар незатрихованных закаладных деталей на каждой грани квадрата устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №302.

3 Обратные сечения и характеристики изделия - см. лист №51, горизонтальное сечение см. лист №285.

ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	Общий вид квадрата КВ-60-42-40	Лист № 2

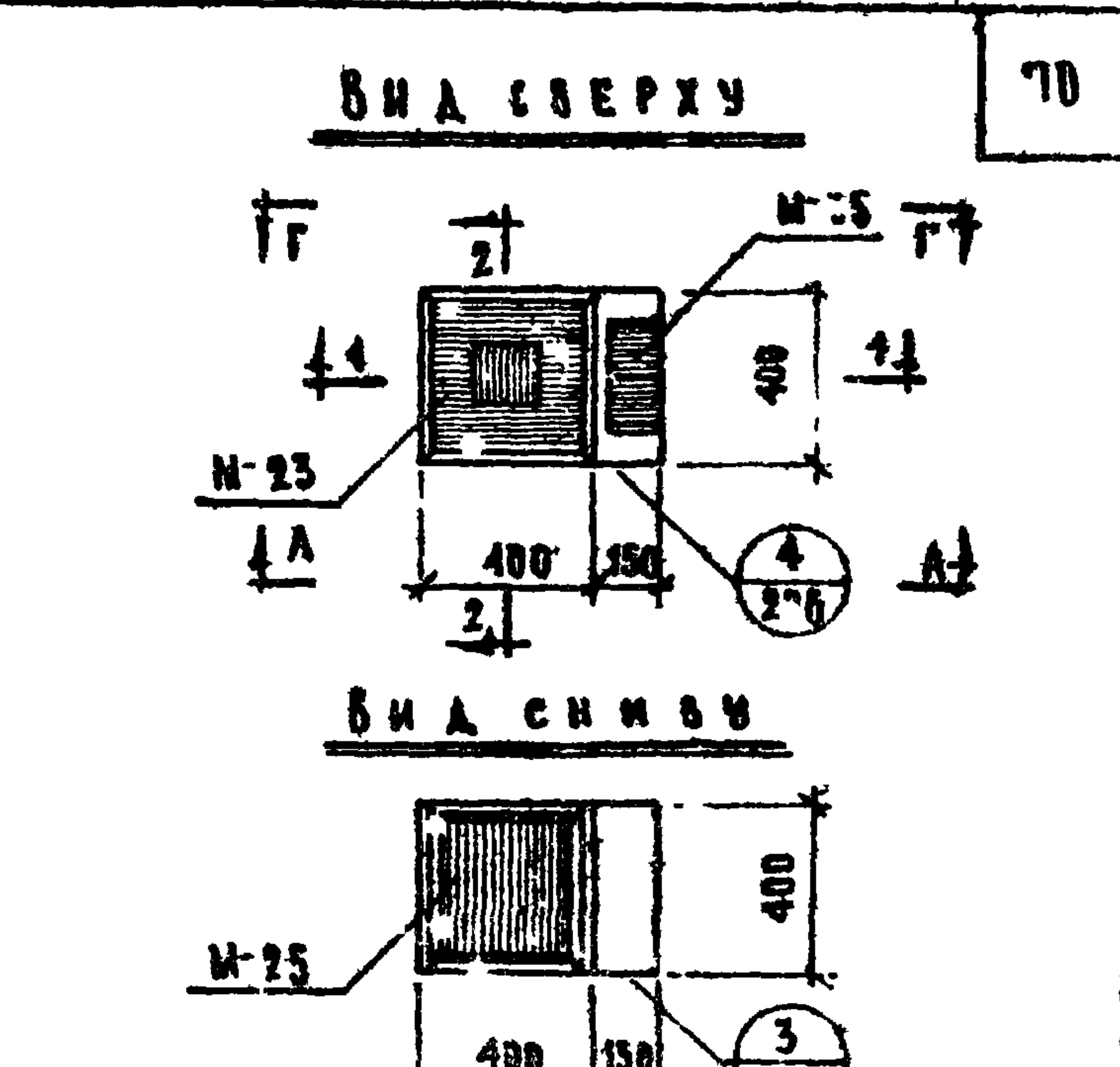
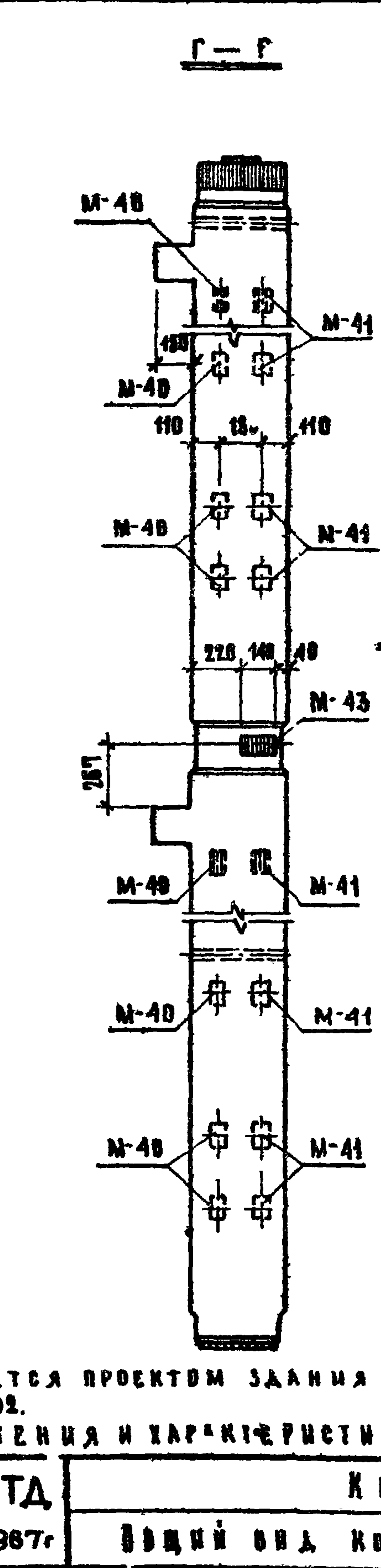
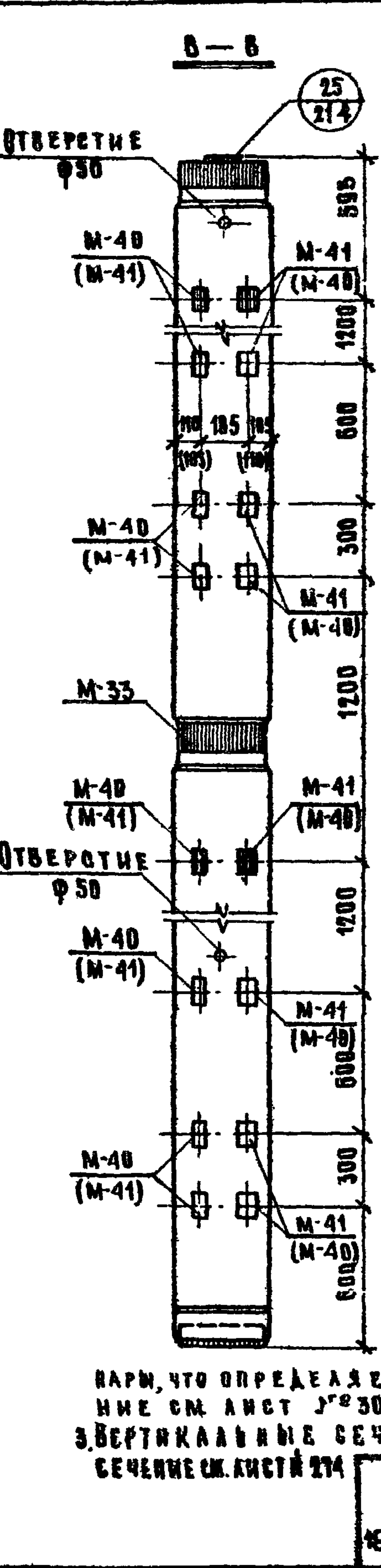
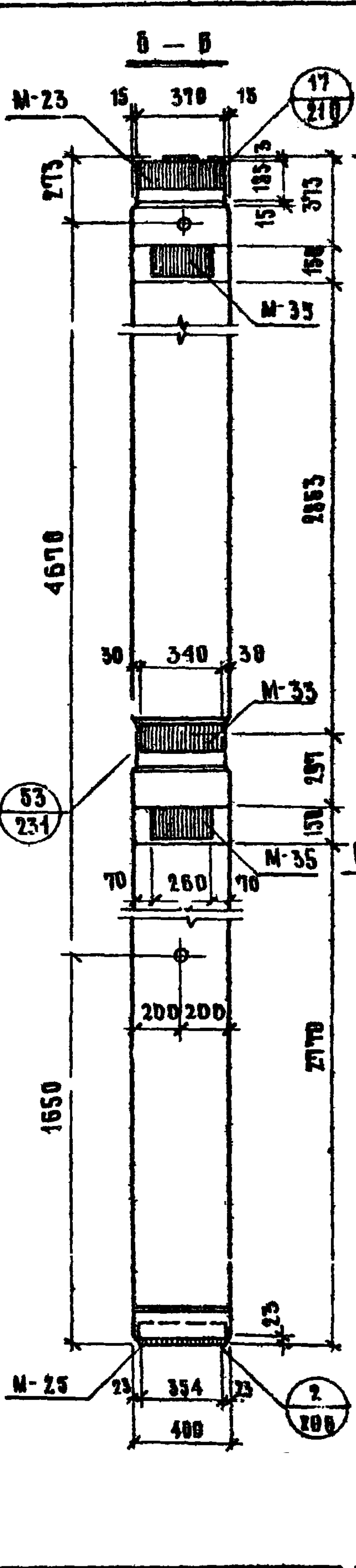
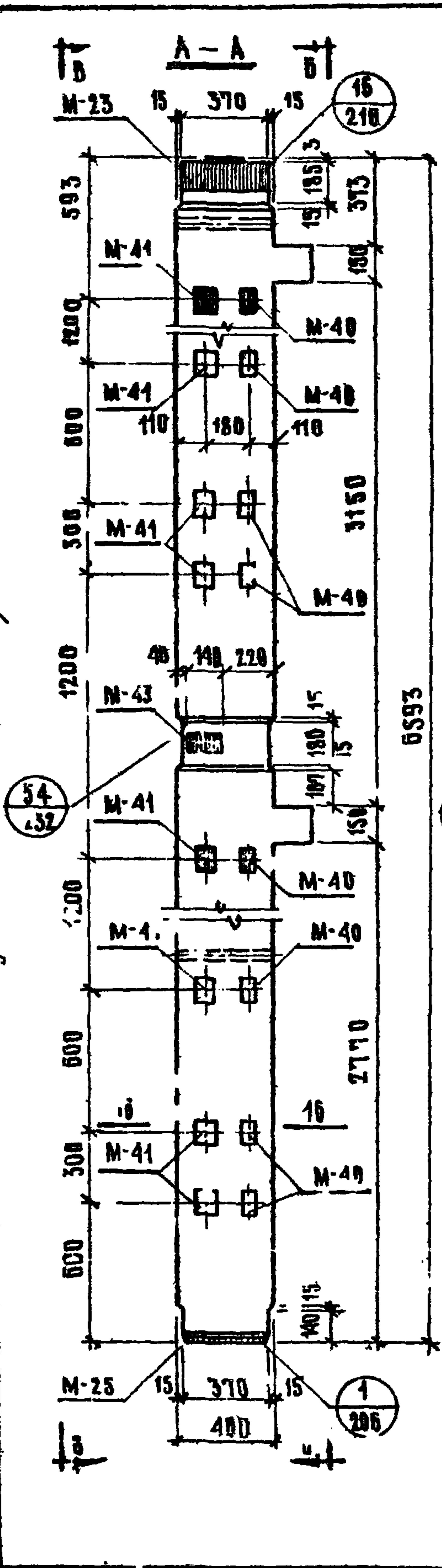
МНИИТЭП	21.04	П. ИЖ. ИР-Т	АБОВ	П. ИЖ. ИР-ТА	НАЗАРОВА	БОТАЛГОВ	ПРА. УИ	КНЕР-ИРТА
	1967г.	П. КОНСТРАК	СОМОВ	ИЖЕР	ЖУД	РУБАК	П. ИЖ. ИР-ТА	КНЕР-ИРТА
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	НАЧ. ОТДЕЛА	ИЖЕР	ИЖЕР	ИЖЕР	ИЖЕР	ИЖЕР	ИЖЕР
	1:25	П. ИЖ. ИР-ТА	ШАПИРО	ПРИБЕРА	ИЖЕР	ИЖЕР	ИЖЕР	ИЖЕР



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКАЛАННЫЕ, ВОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВИЧ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР, НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРЯМОМ ЗАДННЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ №302.
 2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИВАЕЛНЯ - СМ. ЛИСТ №54, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 185.

ТЛ	КВАБНИИ	ИИ-04-2
1967г.	ВЕЩИИ ВНА КОЛОННЫ К-29-66-4	ИИ.ЕК ЛИСТ № 2 52

М.И. ГОТТ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 СТАН
 1967г
 М.И. КОСЮКИН
 БОМОН
 ЧИЖЕВЕР
 СМЕРДОВА
 ПРАБОТА
 302
 39605A
 ШАИМПО
 ПРОБЕРНА
 ЛЕВ
 ПРАВО
 М.И. ГОТТ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 СТАН
 1967г



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонна марки К-29-БВ-40 изготавливается с „левым“ или „правым“ расположением закладных деталей М-40, М-41 и М-43, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.

На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 и М-43 показаны:

а) сплошными линиями для „левого“ расположения;

б) пунктирными линиями для „правого“ расположения.

Закладные М-40, М-41, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах с „левым“ и с „правым“ расположением.

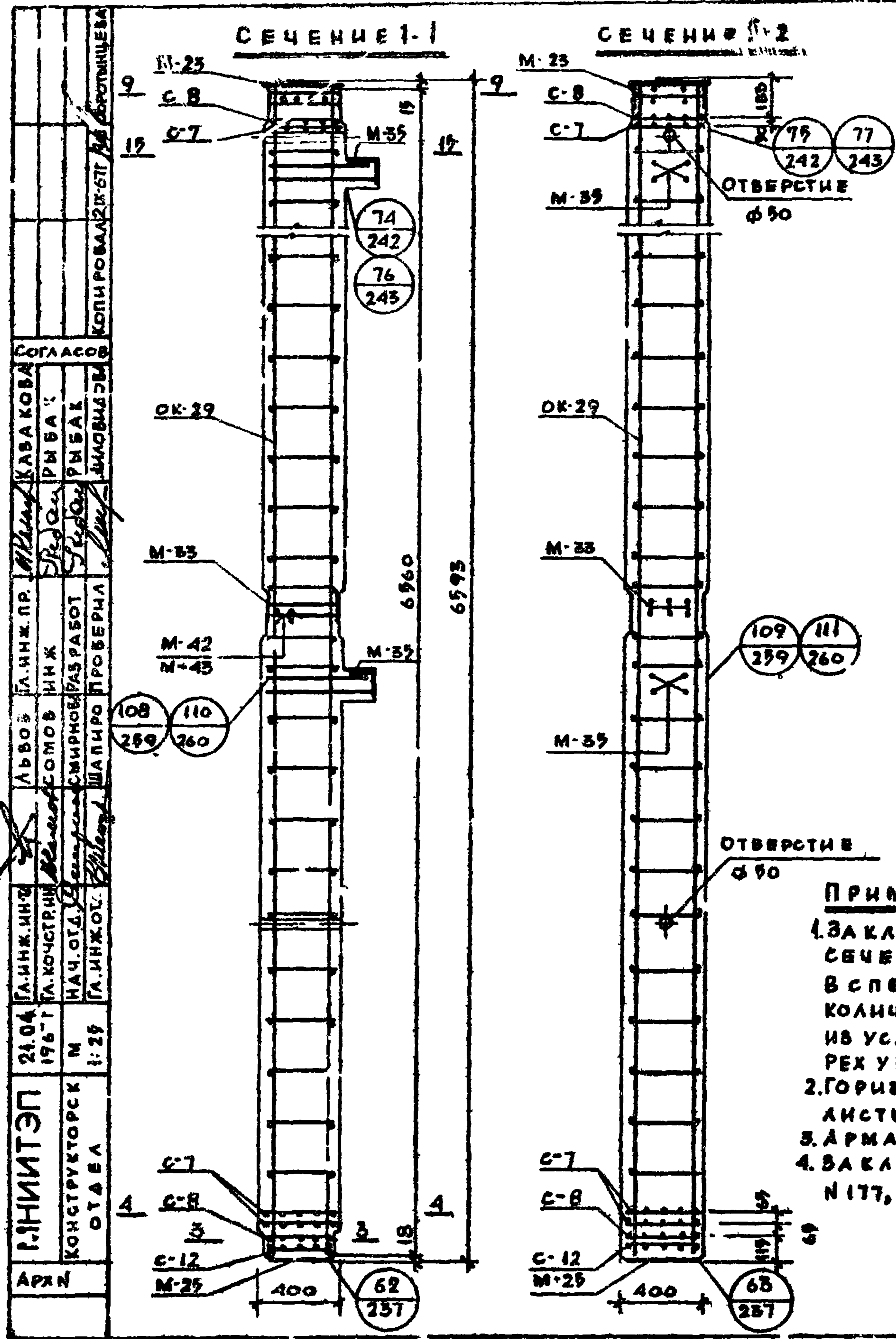
На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого“ расположения.

2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение.

Из шести пар незатрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливаются только две.

ПАРМ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 302.
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 54, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 71А

ТА	КОЛОННЫ	И1-04-2
1967г	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-29-БВ-40	БЫЧУСЛ. ЛИСТ № 2 55



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-29-66-4	К-29-66-4а
1	OK-29	1	37.18	37.18	37.18
2	C-7	3	1.50	4.50	4.50
3	C-8	2	1.45	2.90	2.90
4	C-12	1	0.71	0.71	0.71
5	M-25	1	33.97	33.97	33.97
6	M-25	1	12.27	12.27	12.27
7	M-35	2	14.50	29.00	29.00
8	M-35	1	17.71	17.71	17.71
9	M-40	8	0.50	4.00	4.00
10	M-41	-/8	0.88	-	7.04
11	M-42	1/-	2.04	2.04	-
12	M-43	-/1	1.05	-	1.05
Итого:				144.28	190.36

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																	
К-29-66-4																	
К-29-66-4а																	
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø25	Ø22	Ø14	Ø10	Ø8	Ø5	147x3	65x16	100x8	130x8	130x6	80x8	37x18	386x10	140x10		
ДЛИНА, М	1.48	6.42	26.24	1.96	28.50	35.00	0.14	0.9	0.4	0.668	1.44	0.28	0.91	0.386	0.12		
ВЕС, КГ	5.70	19.15	31.78	1.20	14.06	9.40	0.46	4.08	2.48	6.48	5.45	23.50	1.11	6.70	11.95	9.36	11.20
ГОСТ			5781-61			6727-55		6009-57			103-57			82-57		8509-57	
КЛАСС МАРКА СТАЛИ			A-III, 35Гс			B-I											
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. R _{сд} , КГ/СМ ²			3400			3150											

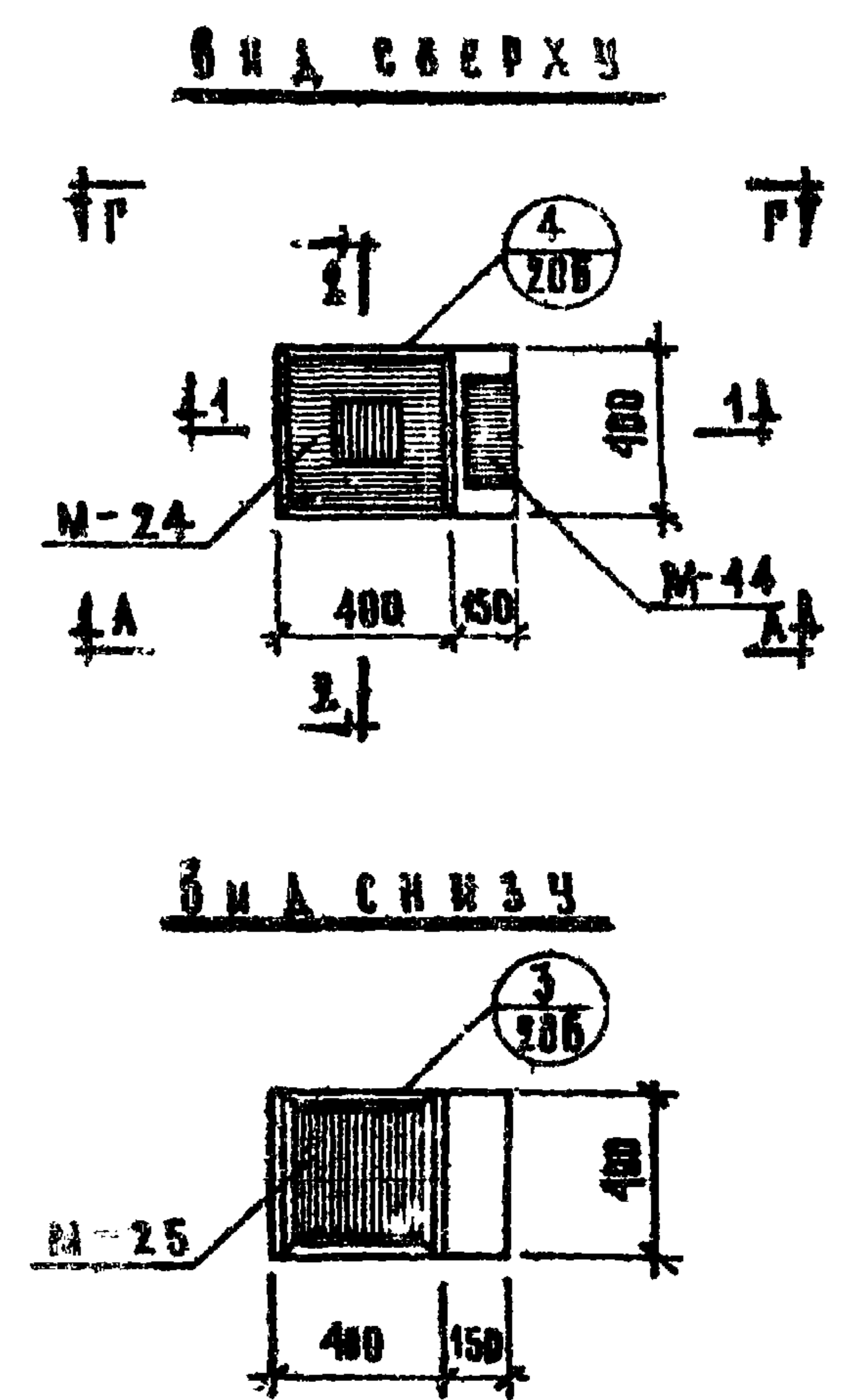
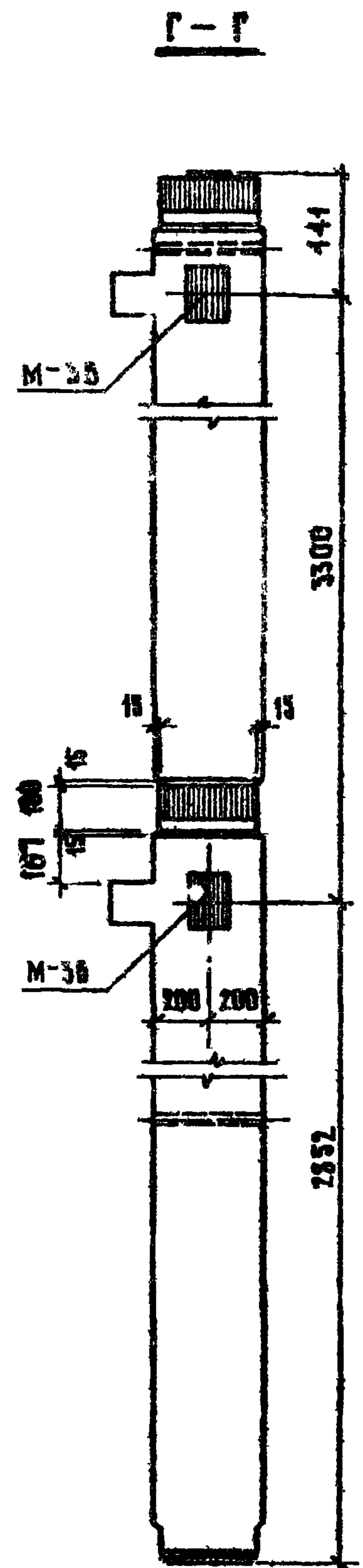
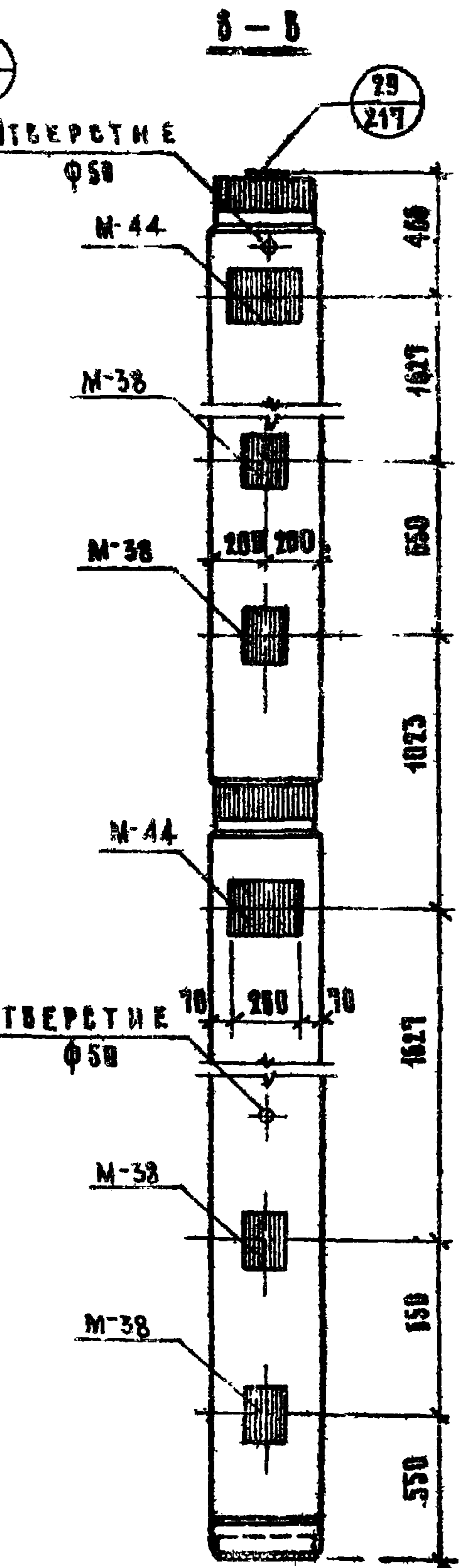
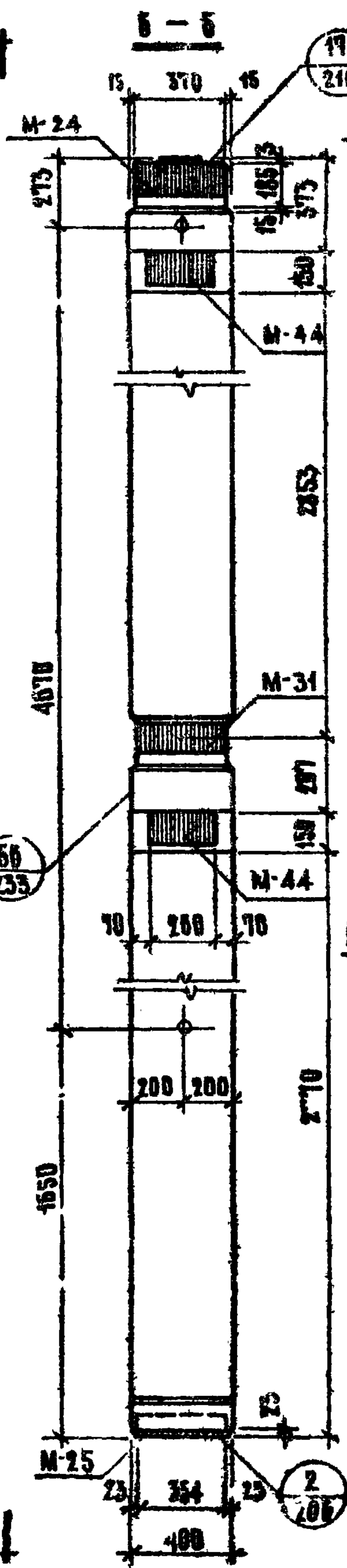
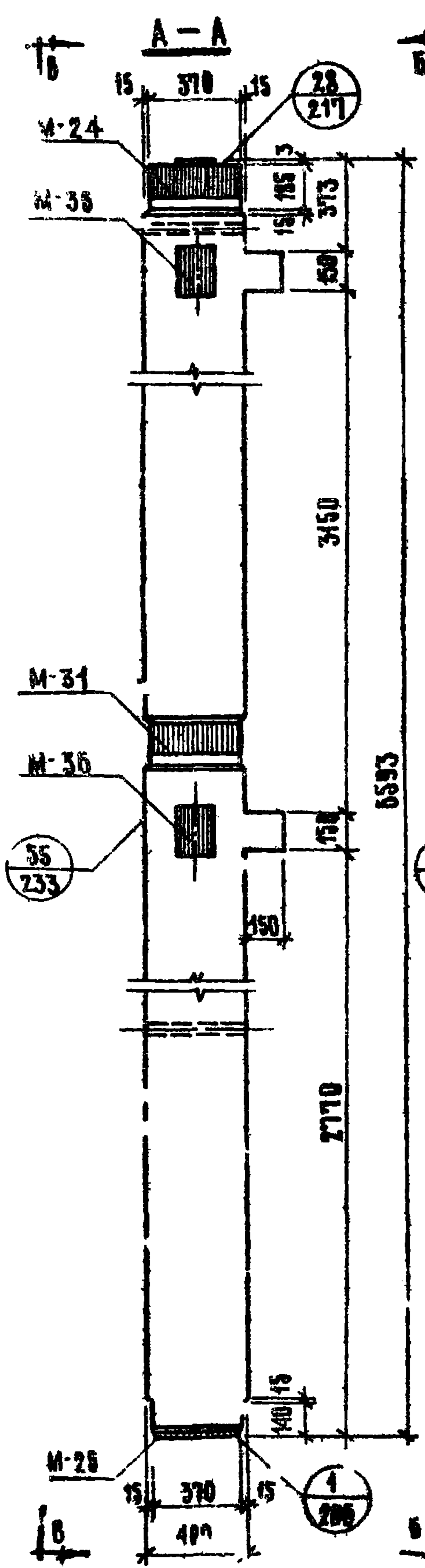
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ-СМ ЛИСТЫ №271, 272, 274
3. АРМАТУРУ-СМ. ЛИСТ №165, 176
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ-СМ. ЛИСТЫ №177, 179, 180, 192, 194, 199-202.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-29-66-4	К-29-66-4а
ВЕС	T	2,649	2,693
ОБЪЕМ БЕТОНА	M3	1,044	1,045
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	144,28	190,36
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ	КГ	138,3г	144,00
МАРКА БЕТОНА		400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА			
ВЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЬШЕ 280	НЕ МЕНЬШЕ 280
ВЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400	400

ТА	КОЛОННЫ		ИИ-04-2.
	1967г	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-29-66-4, К-29-66-4а	

И.И. №	2104	ТА ИЖ ЧВ-ТА	АББУВ	ТА ИЖ ПР-ТА	КАЗАКОВА	КАСАКОВА	КОНСТРУКТОР	СТАЛА	М	Ф23	И.И. №	2104	ТА ИЖ ЧВ-ТА	АББУВ	ТА ИЖ ПР-ТА	КАЗАКОВА	КАСАКОВА	КОНСТРУКТОР	СТАЛА	М	Ф23	
И.И. №	1997	ТА КО-СТАРА	СОМОВ	УЖЕНЕР	СКОД	ПРИБАК	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	И.И. №	1997	ТА КО-СТАРА	СОМОВ	УЖЕНЕР	СКОД	ПРИБАК	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	И.И. №
И.И. №		ТА ИЖ ПР-ТА	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	И.И. №		ТА ИЖ ПР-ТА	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	САХАРОВ	И.И. №

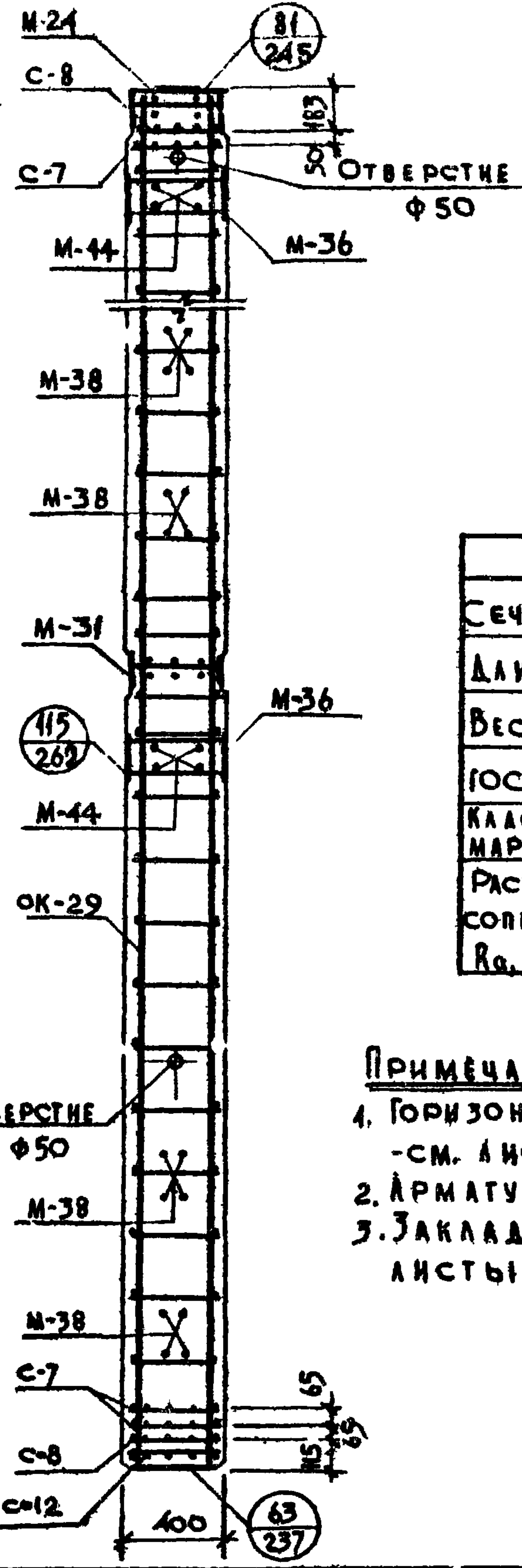
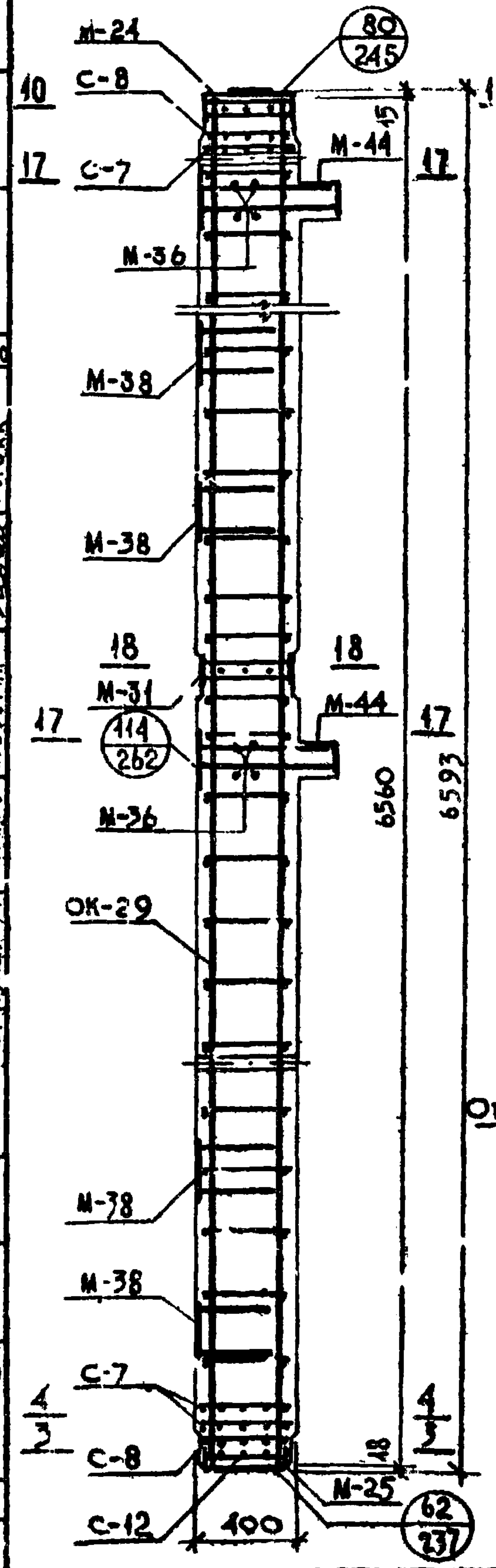


ПРИМЕЧАНИЕ:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СРЕЗЫ
 И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗАЕМЯ
 -СМ. ЛИСТ № 58

ТА	КОЛОНИИ	И.И. №	2104-2
1967г.	ОЩИВ НА КОЛОНИИ КИ-29-66-4	И.И. №	2 55

Сеченне 1-1

Сеченне 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-29	1	37,18	37,18	214,23
2	C-7	3	1,50	4,50	
3	C-8	2	1,45	2,90	
4	C-12	1	0,71	0,71	
5	M-24	1	43,09	43,09	
6	M-25	1	12,27	12,27	
7	M-31	1	33,20	33,20	
8	M-36	2	8,31	16,62	
9	M-38	4	5,93	23,72	
10	M-44	2	20,02	40,04	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																	
Сеченне, мм	φ25	φ22	φ19	φ16	φ14	φ10	φ8	φ5	10x3	65x16	30x16	50x11	50x12	200x4	370x8	386x8	140x40
Длина, м	3,70	6,50	6,24	3,20	26,24	0,92	21,58	35,00	0,14	0,50	2,796	0,80	0,88	0,52	0,51	0,386	0,52
Вес, кг	1124	1937	1248	506	3178	256	853	540	0,46	1,08	15,62	10,36	12,44	1144	11,85	9,36	1120
ГОСТ	5781-61							6727-53	6009-53	103-57			82-57	8509-57			
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							В-I	ВСт.3								
Расчетное сопротивление R _с , кг/см ²	3400							3150	2100								

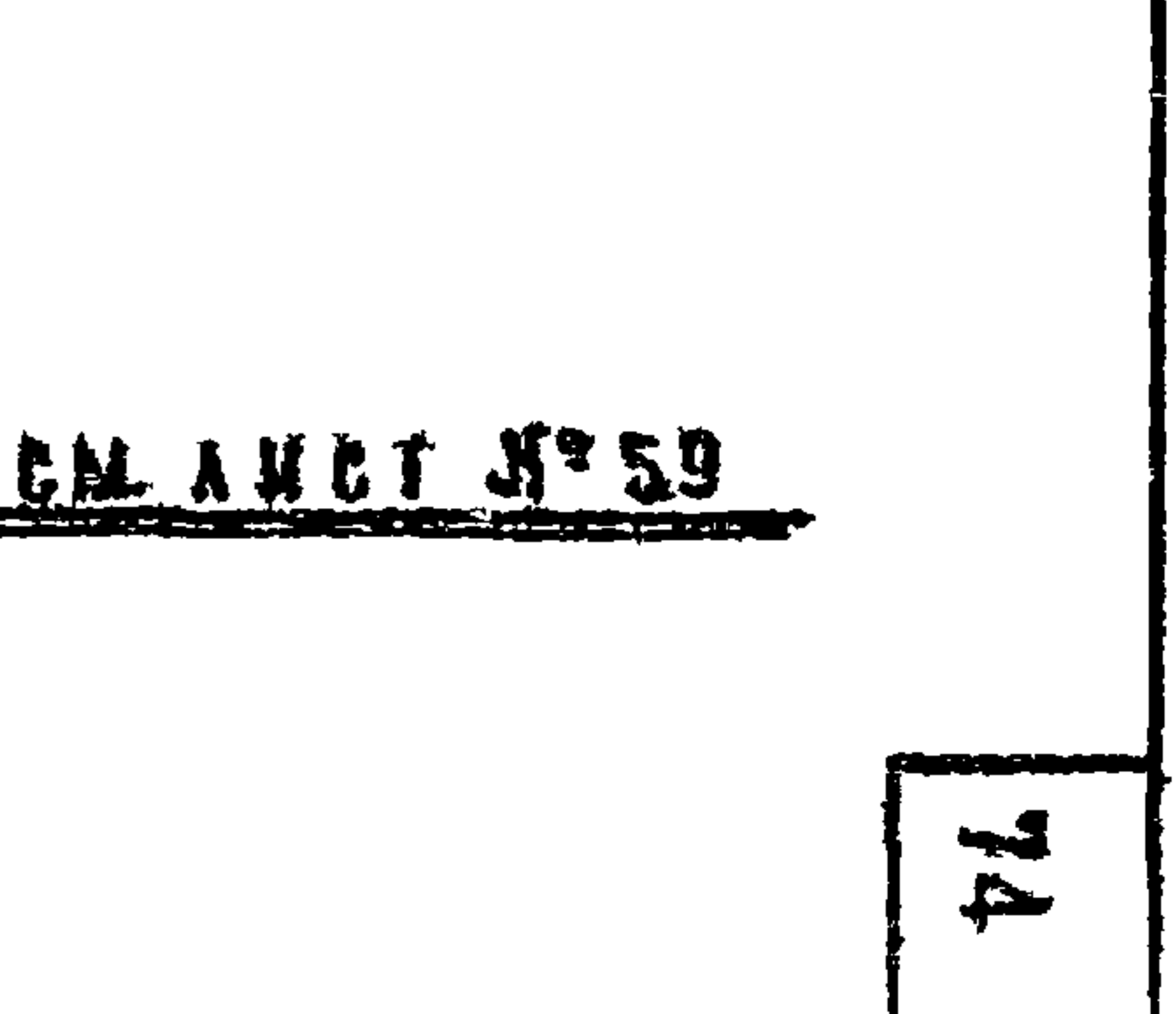
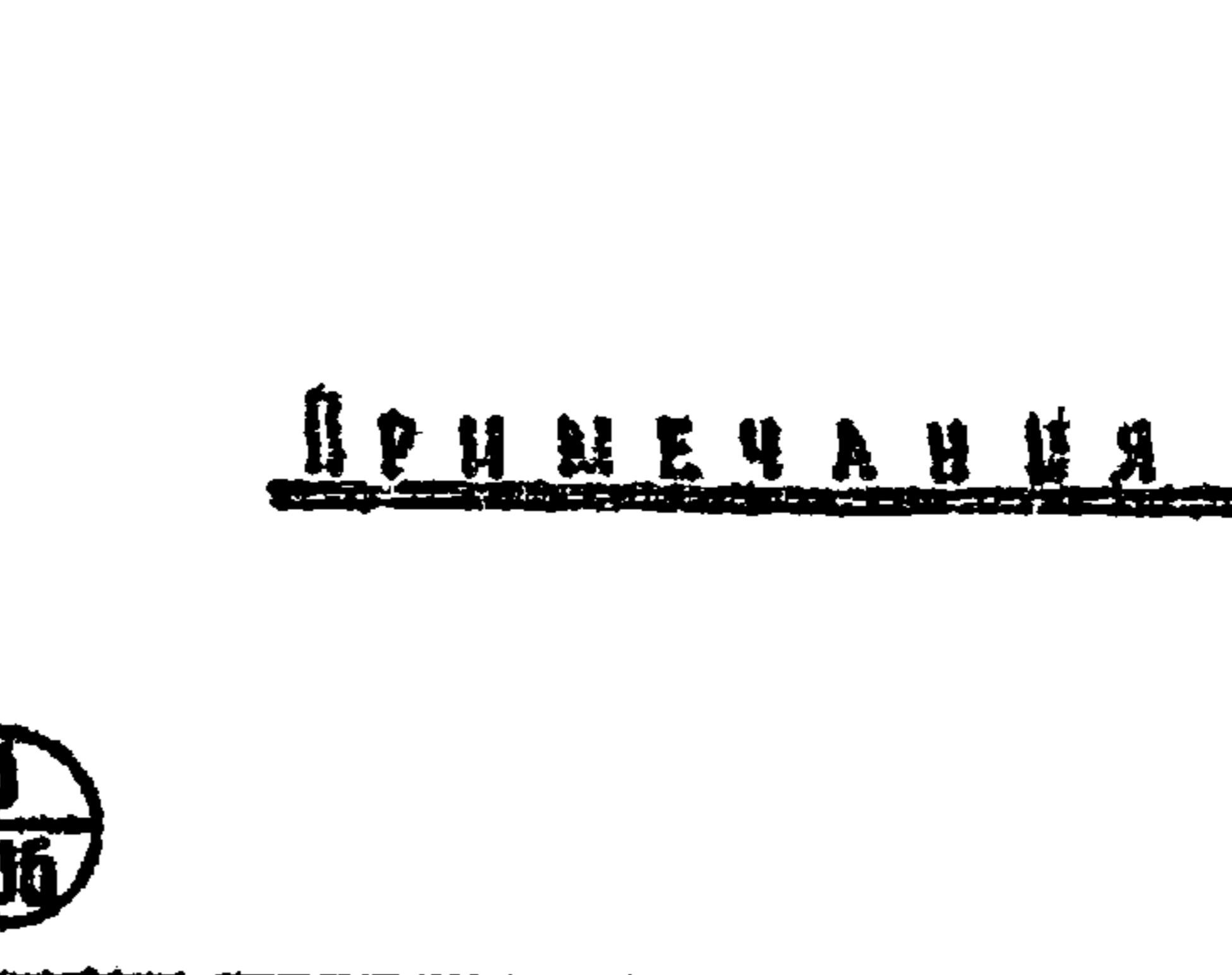
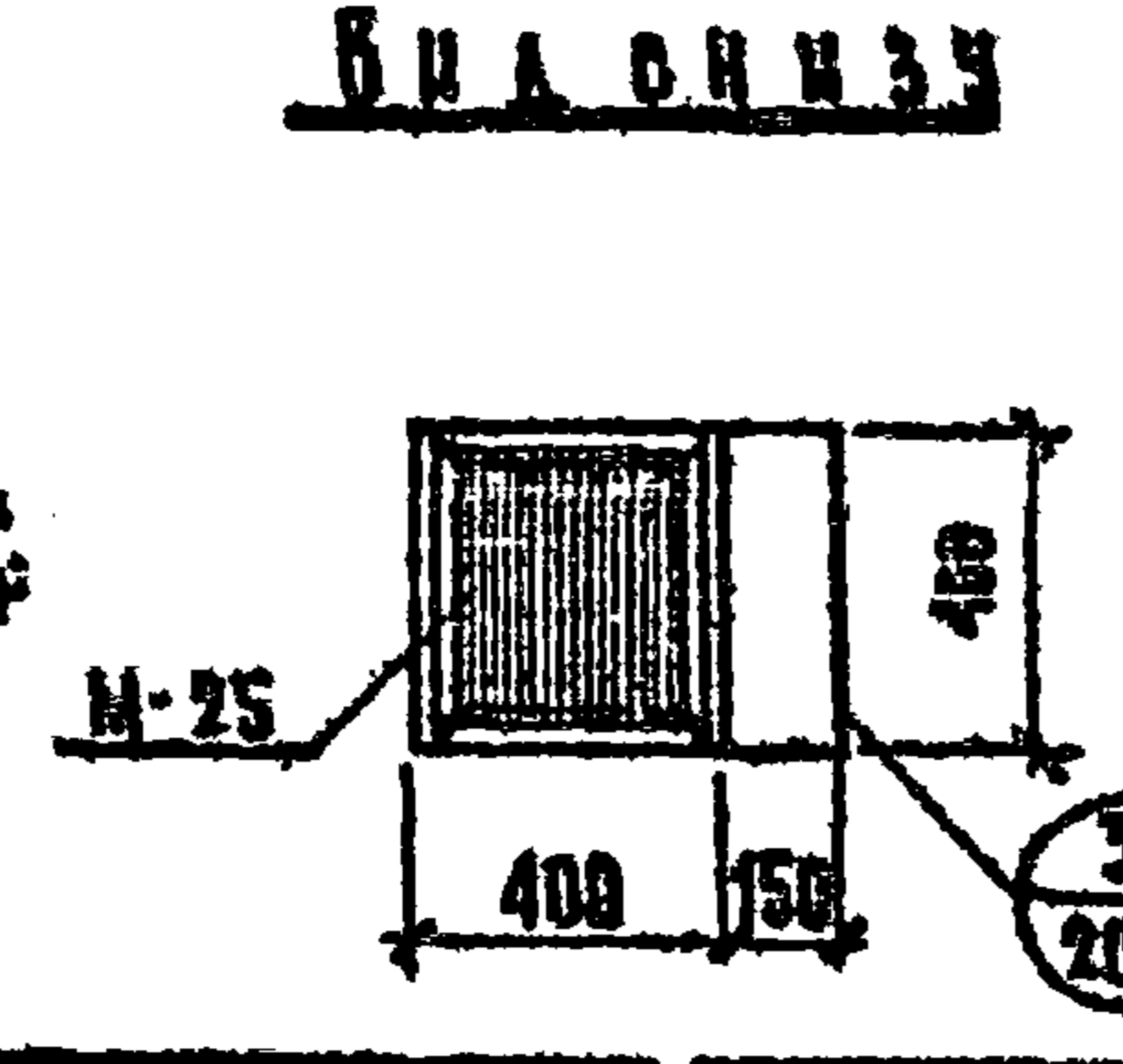
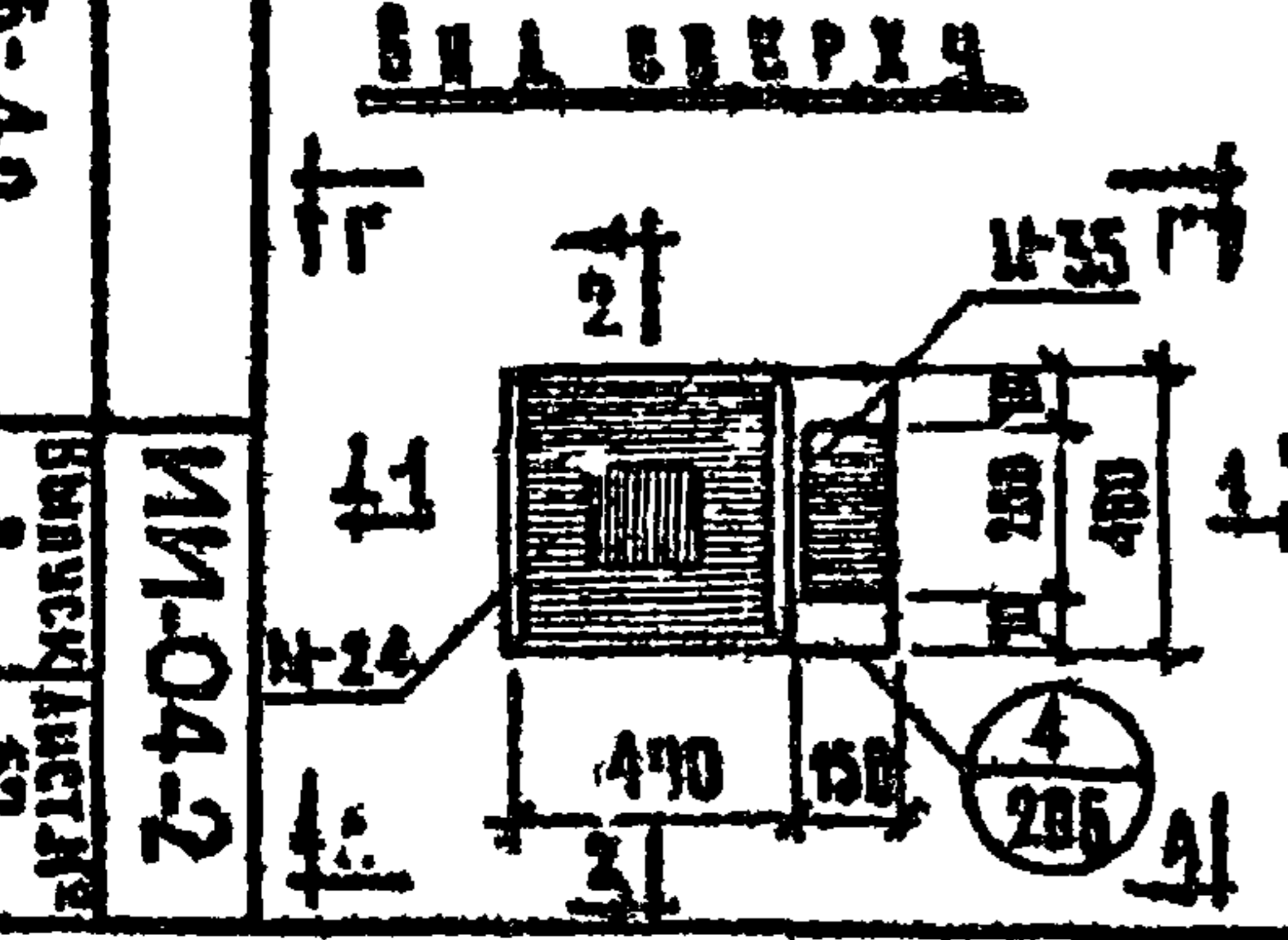
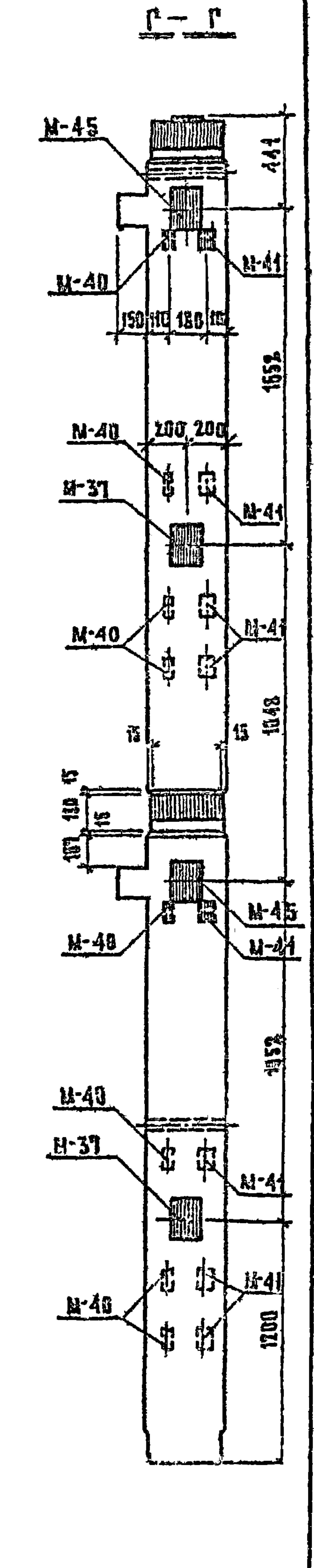
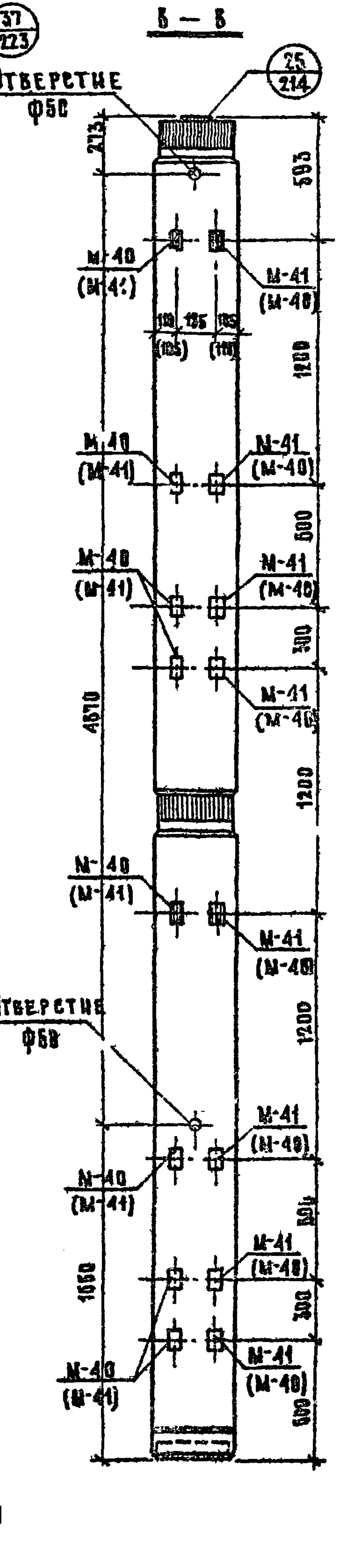
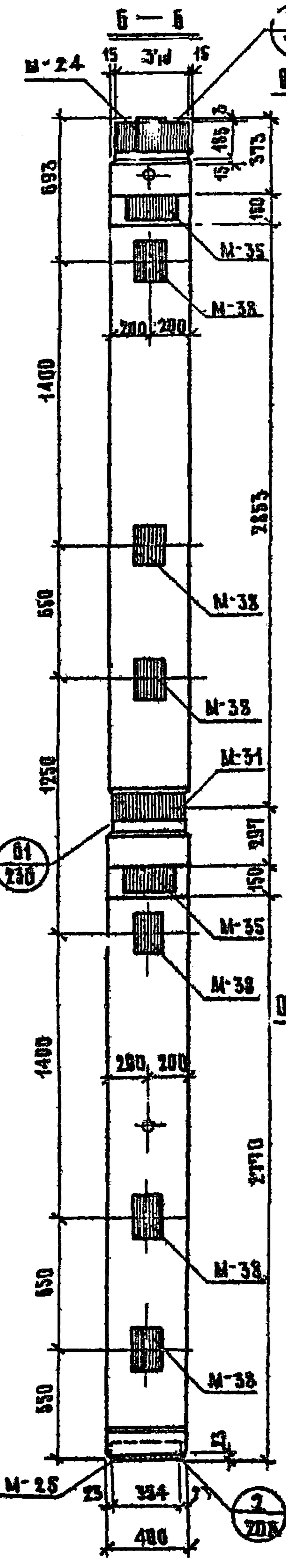
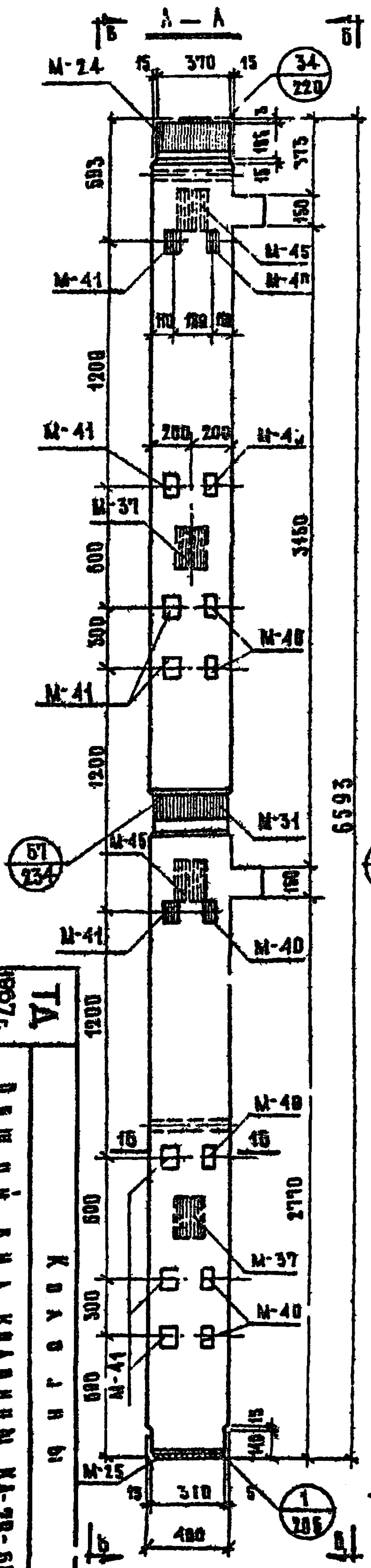
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Горизонтальные сечения - см. листы №271, 272, 274.
 - Арматуру - см. листы №165, 116.
 - Закладные детали - см. листы №178-180, 190, 195, 197, 203.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес	т	2,694
Объем бетона	м ³	1,034
Расход металла	кг	214,23
Расход металла на 1 м ³ бетона	кг	208,00
Марка бетона	кг	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:	кг/см ²	не менее 280
в летнее время		400
в зимнее время		

ТОПЧОВАЯ Зв.ч. ВАСИЛЕНКО
 А.И.Х. В.Т.А. М.И.Х. В.Т.А. КОВА
 НИЖЕ НЕД. НИЖЕ НЕД. РЫБАК
 РАЗРАБОТАЛ ЗУБОВА
 ПРОВЕРИЛ РЫБАК
 ЛЬВОВ
 С.И.Х. В.Т.А. КОМОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА СМЕРНОВА
 Ш.И.И.Р.О. БРОБЕРНА
 13.04 1967г.
 М 1:25
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 МНИИТЭП
 АРХ. №

ТД 1967г. КОЛОННЫ Сечення колонны КИ-29-66-4 ИИ-04-Е
 Выпущено 2 56

АРХ. №	МНИИТОП КОНСТРУКТОРСК УЧАСТИЕ	13.04 1957 г.	ГА. НИЖ. ПР-ТА А. А. АБДОВ	ГА. НИЖ. ПР-ТА И. А. АБДОВ	КАЗАКОВА Р. П. БАК	ГА. НИЖ. ПР-ТА С. П. БУД	Ф. А. РАДИ	
		М 1:25	ИЗЧ. УЧАСТИЕ С. П. СМЕРНОВА	ИНЖЕНЕР С. П. СМЕРНОВА	РАЗРАБОТАН С. П. СМЕРНОВА	С. П. СМЕРНОВА	ГА. НИЖ. ПР-ТА С. П. СМЕРНОВА	И. А. АБДОВ
			ГА. НИЖ. ПР-ТА С. П. СМЕРНОВА	ПРОБЕРЕН С. П. СМЕРНОВА	КАЗАКОВ.			

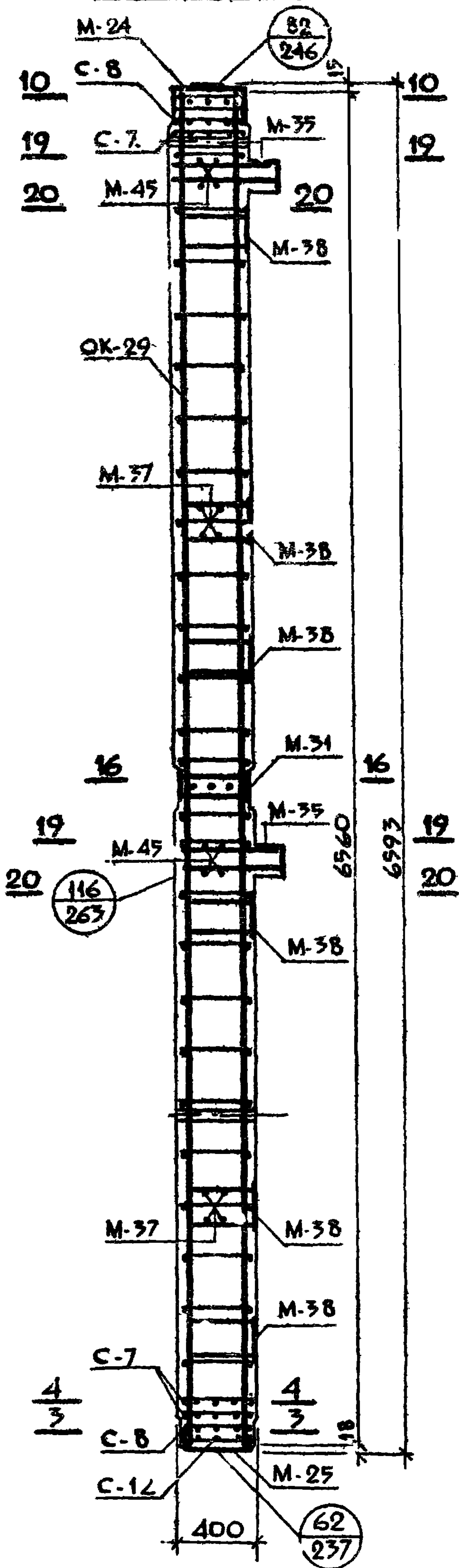


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 59

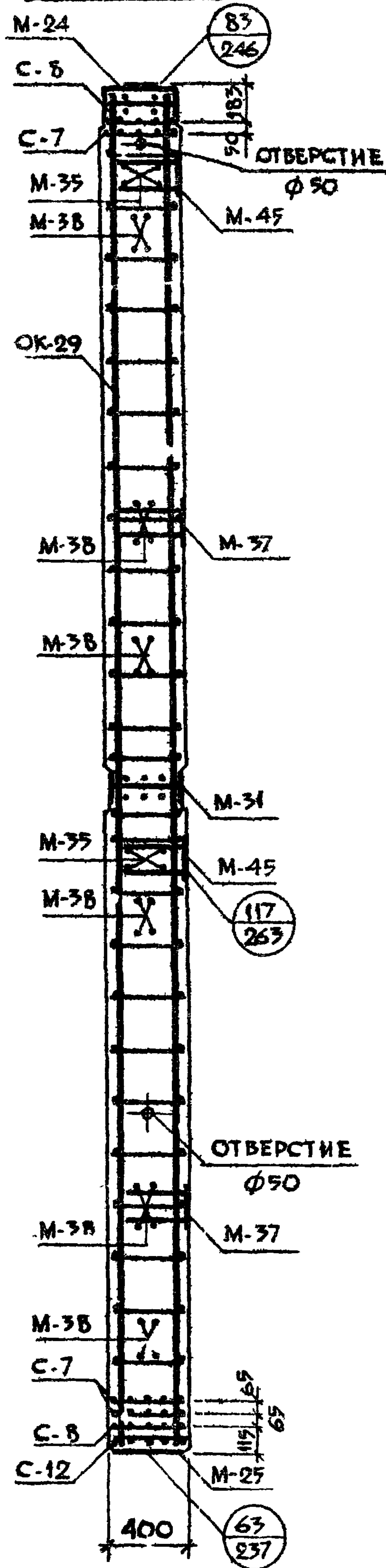
ТА
КВАРТИРА
КА-29-66-40
ИМ-04-2
ВЫПУСК ЛАСТЯВ
2
57

АРХ.И.	МНИИТЭП	31 III	ГА.ИИЖ.ИИ.ТА	АЛБОВ	ГА.ИИЖ.ПР.ТА	КАЗАКОВА	СОСТАВ			
	1967г.	1967г.	ГА.КОНСТ.ИИ.ТА	БОЛОВ	ИНЖЕНЕР	РНЕАК				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ СТАДИА	М	НАЧ.ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	ЗУБОВА				
	1:25	ГА.ИИЖ.ОТД.	ШАГИРО	ПРОБЕРИЛ	ИИЖОВИАС.ВА					

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 59

ТА
1967г.
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КА-29-66-4а
КОНСТ.ИИ.ТА
КОЛОННЫ
ИИ-04-2
ВАНУСЕР ЛИСТ №
2
56
77

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛИ					
№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	СК-29	1	37,18	37,18	
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-31	1	33,20	33,20	
8	М-35	2	14,50	29,00	
9	М-37	2	7,65	11,30	
10	М-38	6	3,93	23,58	
11	М-40	8	0,50	4,00	
12	М-41	8	0,88	7,04	
13	М-45	2	5,97	11,94	232,71

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КА-29-66-4а - см. лист № 57.
2. Колонна марки КА-29-66-4а изготавливается "СЛЕВЫМ" или "ПРАВЫМ" расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
 а) сплошными линиями - для "левого" расположения;
 б) пунктирными линиями - для "правого" расположения.
 Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах и с "левым", и с "правым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для "правого" расположения.
3. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение из шести пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление, см. лист № 302.
4. Вертикальные сечения колонны - см. лист № 98.
5. Закладные детали М-40, М-41 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист № 58) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40, М-41 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист № 58) изображены для колонны с "левым" расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения - см. листы № 271, 272, 274, 275
8. Арматуру - см. листы № 165, 176
9. Закладные детали - см. листы № 178, 180, 190, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

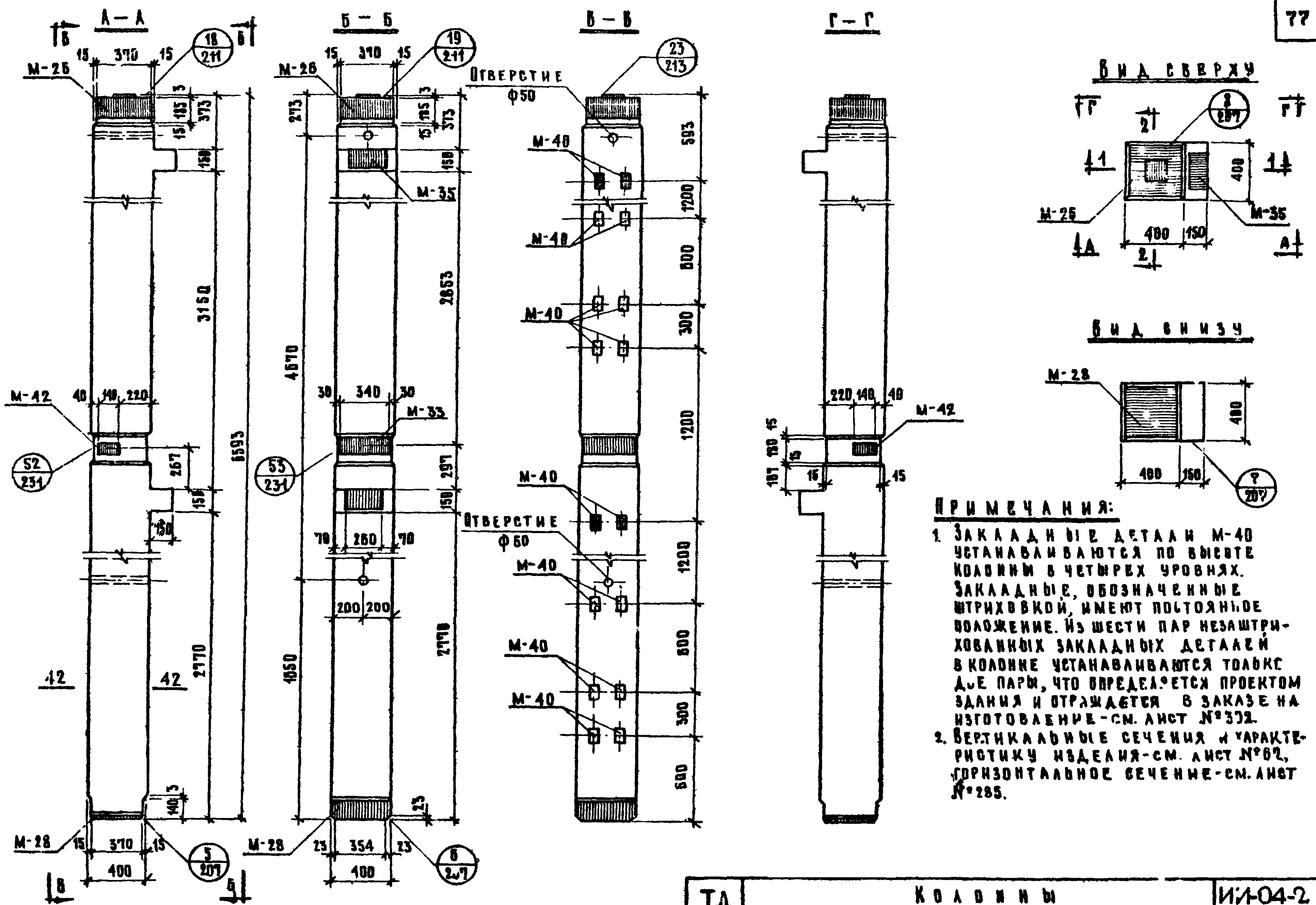
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛИ																
Сечение, мм	φ25	φ22	φ18	φ14	φ10	φ8	φ7	10×3	65×16	100×8	130×6	150×6	170×8	200×8	200×6	140×10
Длина, м :	3,70	6,42	14,42	26,24	1,96	53,10	39,00	0,14	0,90	1,04	2,796	2,12	0,91	0,38	0,93	
ВЕС, кг	14,24	19,13	28,84	8,178	1,20	13,09	5,40	0,46	4,08	6,48	45,62	29,98	11,85	9,36	11,26	
ГОСТ	3781-61						67-75	6009-57	105-97			82-97		8509-97		
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						В1	ВСт.5								
Рассчетное сопротивление R _с , кг/см ²	3400						3150	2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	2,705
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,030
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	232,71
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	215,90
МАРКА БЕТОНА	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода в летнее время в зимнее время	КГ / см ²	не менее 280 400

МАШИНЫ	31. В	ГАИЖ. ИИТА	ЛДВОВ	ГАИЖ. ПР.	КАЗАКОВА	КОПИРОВАЛ	ДИСТ. ЛДВ	КОПИРОВАЛ
АРХИТ	1967г.	КА. КОНСТРИК	СОМОВ	ИН. Ж.	РЫБАК	ДИСТ. ЛДВ	ДИСТ. ЛДВ	ДИСТ. ЛДВ
КОНСТРУКТОРСКОТДЕЛ	М	ГАЧ. ОТА.	ШИРНОВА	РАЗРАБОТ	БУБОВА	ДИСТ. ЛДВ	ДИСТ. ЛДВ	ДИСТ. ЛДВ
	1:25	ГАИЖ. ОТА.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	МИЛОВАНОВА	ДИСТ. ЛДВ	ДИСТ. ЛДВ	ДИСТ. ЛДВ

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-042
1967г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНЫ КА-29-66-4а	Эксп. лист № 59

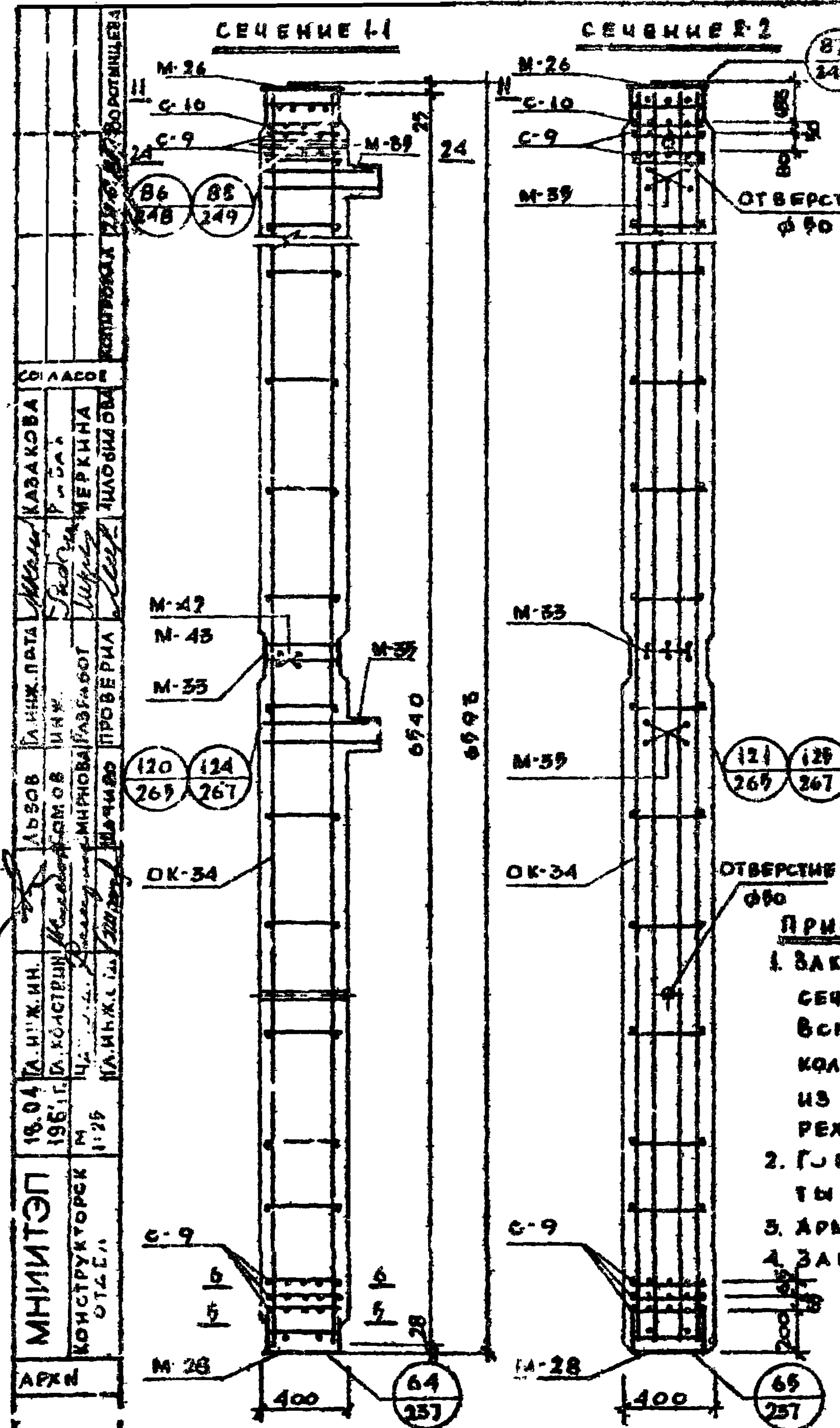
МНИИТЭП 18.04 1967г.	НАЧ. КРУП. ФАБРИК	ФАБРИКА	КАМЕНОВА	СОТРУДНИК	ПОДПИСЬ	ФАБРИКА	КАМЕНОВА	СОТРУДНИК	ПОДПИСЬ
	НАЧ. КОНСТ. ОТД.	КОНСТ. ОТД.	КОЛОД	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.
	НАЧ. СТАДА	СТАДА	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.
	НАЧ. ИИИ. ПРТА.	ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.
	НАЧ. ИИИ. ПРТА.	ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.	СА. ИИИ. ПРТА.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОДНИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОДНЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ №302.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТ №62, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ №285.

ТД	КОЛОДНИ	ИИИ-04-2
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОДНИ К-42-ББ-4	ИИИ-04-2 2 60



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
			К-42-66-4	К-42-66-4д	
1	OK-34	1	258.36	258.36	258.36
2	C-9	5	2.34	11.70	11.70
3	C-10	1	2.26	2.26	2.26
4	M-26	1	43.70	43.70	43.70
5	M-38	1	50.94	50.94	50.94
6	M-33	1	17.71	17.71	17.71
7	M-39	2	14.50	29.00	29.00
8	M-40	8	0.50	4.00	4.00
9	M-41	8	0.88	—	0.04
10	M-42	1	2.04	2.04	—
11	M-45	1	1.08	—	1.08
Итого:			899.71	407.79	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																	
К-42-66-4																	
К-42-66-4д																	
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø 28	Ø 25	Ø 22	Ø 16	Ø 10	Ø 8	Ø 10	Ø 16	Ø 18	Ø 20	Ø 22	Ø 25	Ø 28	Ø 30	Ø 32	Ø 36	Ø 40
ДЛИНА, М	26.16	27.27	6.42	1.48	26.10	2.18	18.20	0.50	0.28	0.40	1.04	1.348	0.648	1.52	0.386	0.39	0.14
ВЕС, КГ	12636	10499	19.15	2.34	16.08	2.18	11.28	4.08	1.070	2.48	6.48	22.03	9.45	28.60	23.40	14.33	0.46
ГОСТ	5781-61						5781-61	103-57			82-97		009-57	8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС						А-III	В ст. 3									
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, КГ/СМ²	3400						2100	2100									

ПРИМЕЧАНИЯ

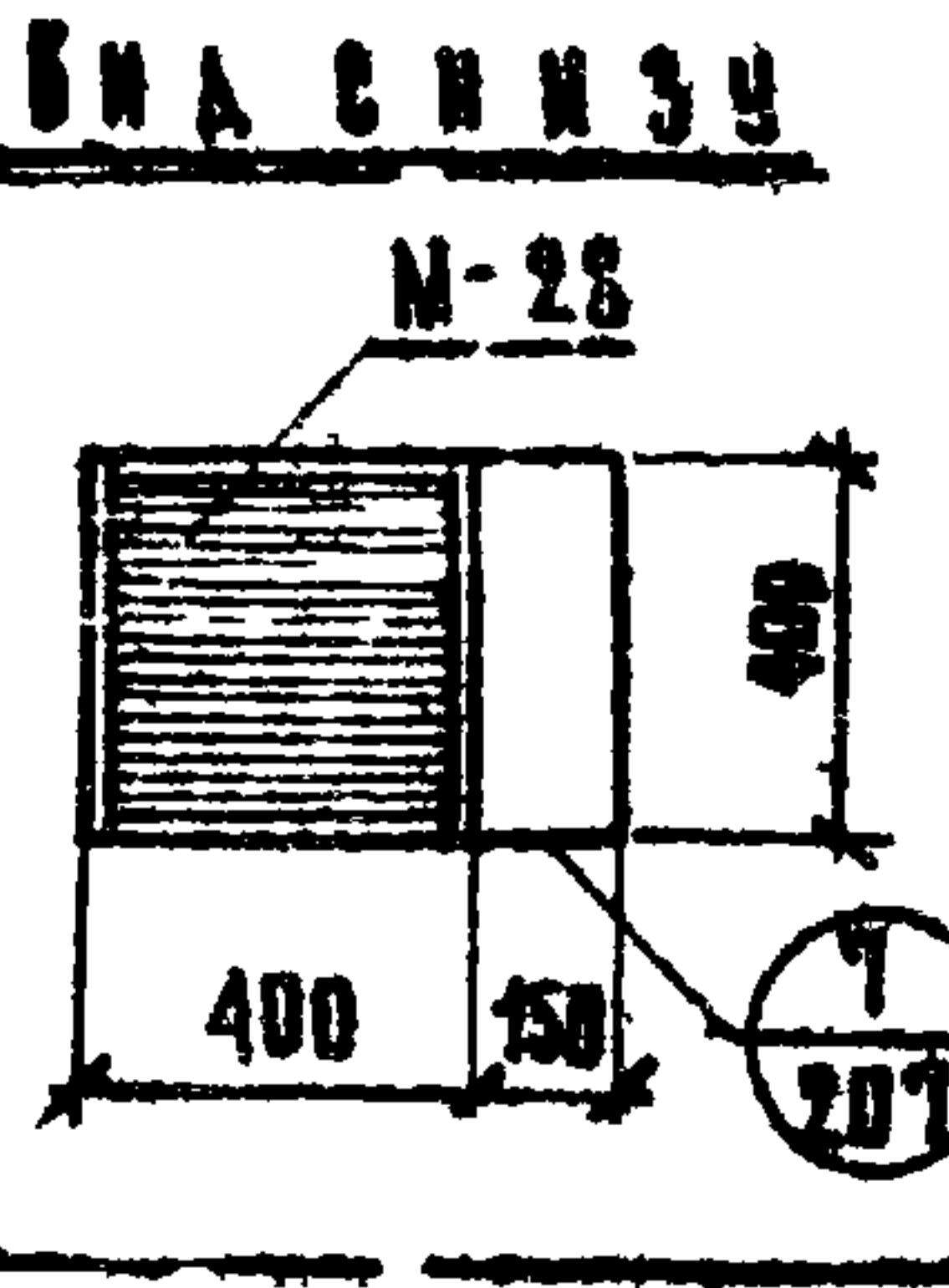
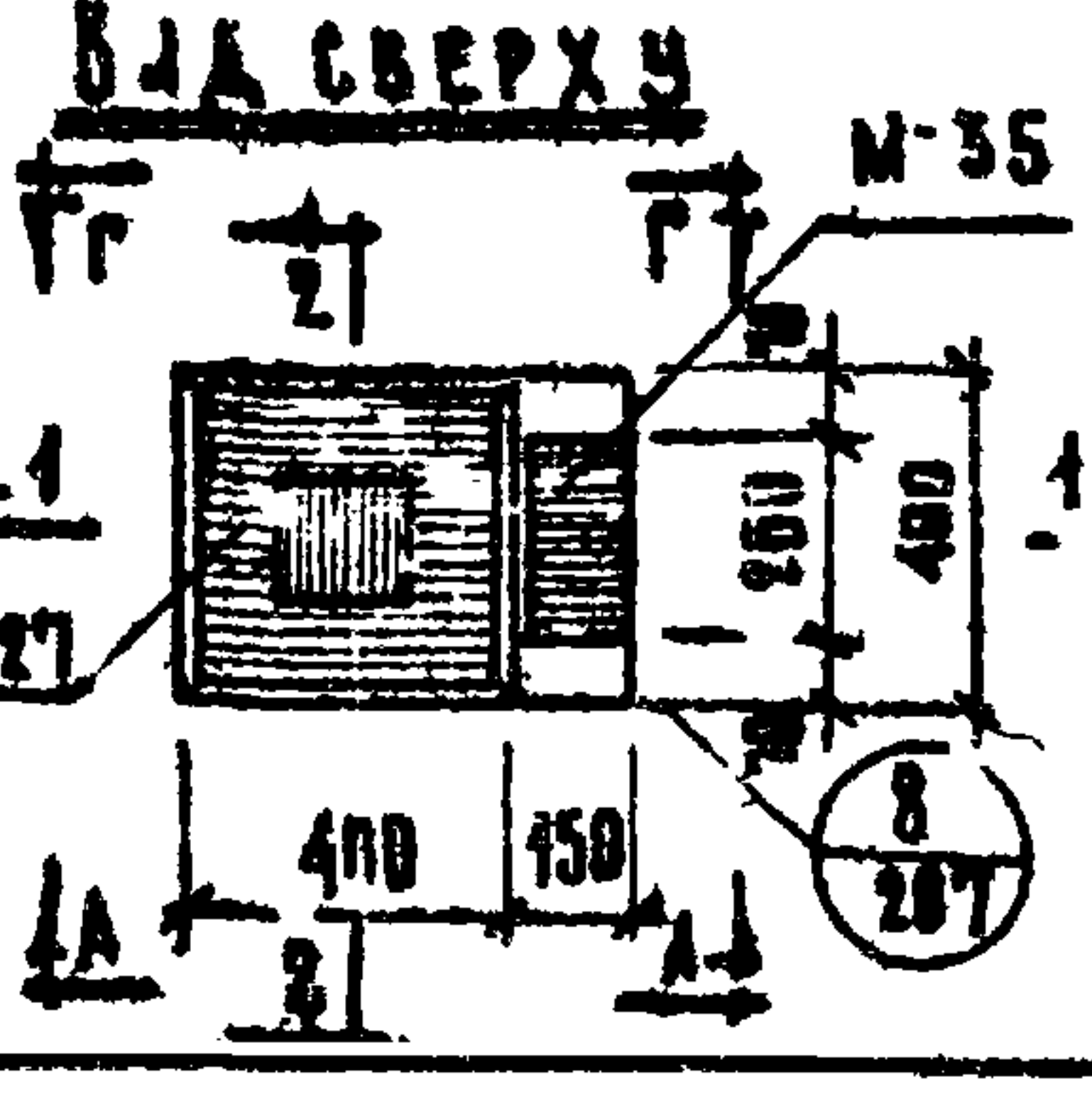
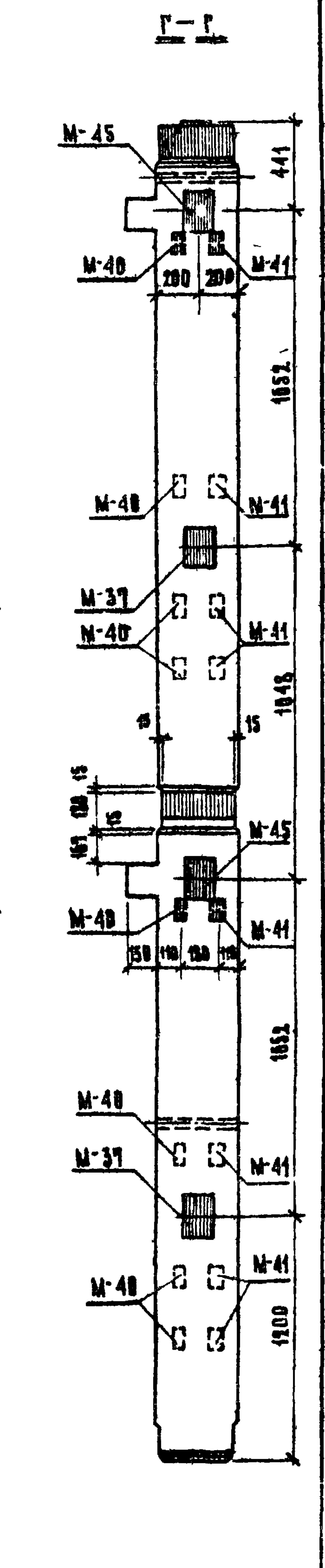
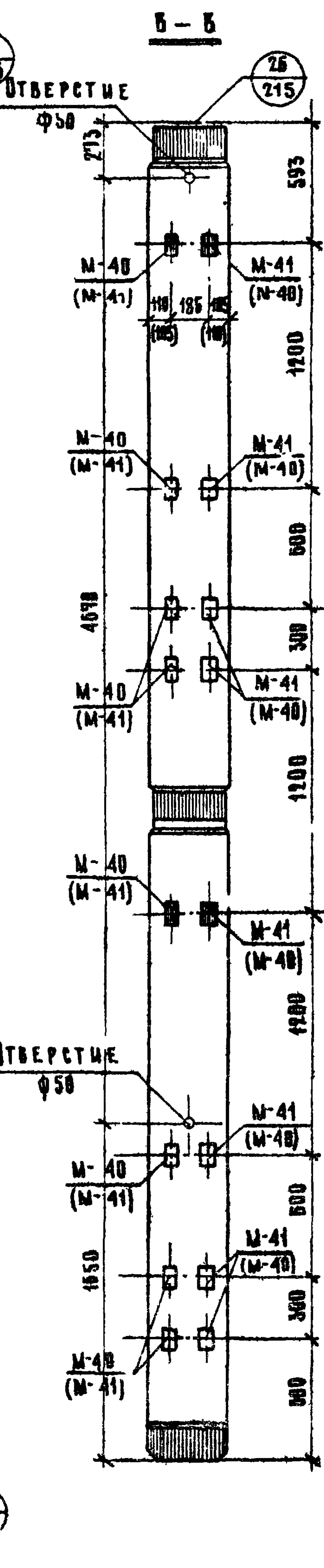
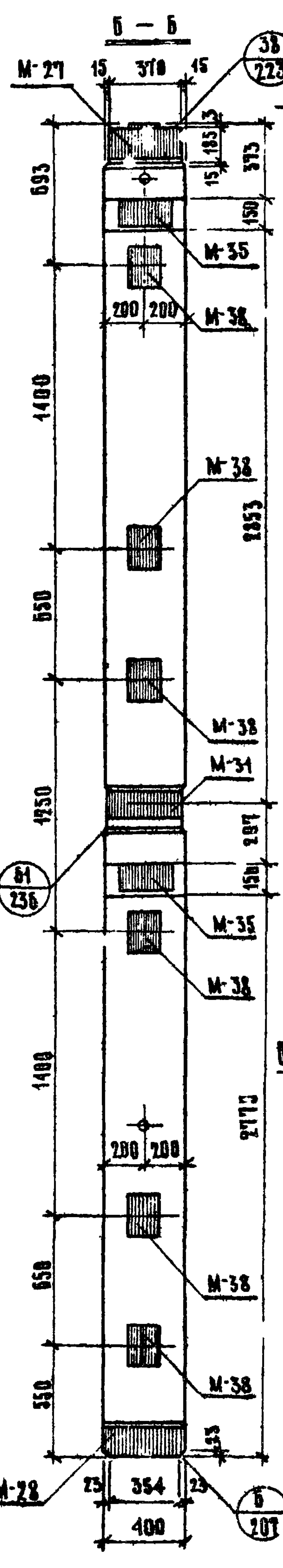
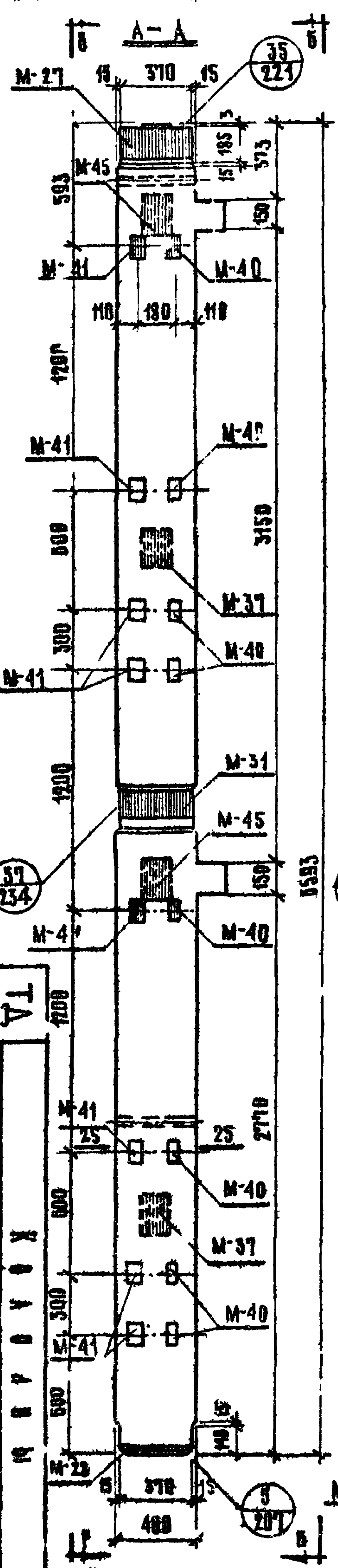
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 И М-41 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 И М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 275, 276.
3. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 170, 176.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 183, 185, 192, 194, 199-202.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-42-66-4	К-42-66-4д
ВЕС	Т	2.826	2.831
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	.. 0 1	1.010
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	399.71	407.79
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М³ БЕТ.	КГ	305.00	401.90
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУБНИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ²	280	280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ²	400	400

МНИИТЭП
 18.04.1967 г.
 КОНСТРУКТОР
 ОТДЕЛ

ТА	КОЛОННЫ	И11-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-42-66-4, К-42-66-4д	ВЫГ. СМ. ЛИСТЫ 2 6"

АРХ. № КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М. ИИТЭП	6 IV 195 г.	ГЛАВ. ИНЖ. ЧИТА ТА. КО. СТРИТА	Львов	ГЛАВ. ИНЖ. ПРТА ИНЖЕНЕР	КАЗАКОВА	НАЧ. ИИТЭП	ФРААНЯ
		М #25	ТА. ОТДЕЛА Л. ИИЖ. ОТА.	Сомов	РАЗРАБОТАЛ	РУБАК	ГЛАВ. ИНЖ. ПРТА	КМУР-МУРАТОВ
				Смирнова	ПРОВЕРИЛ	СУБОВА		

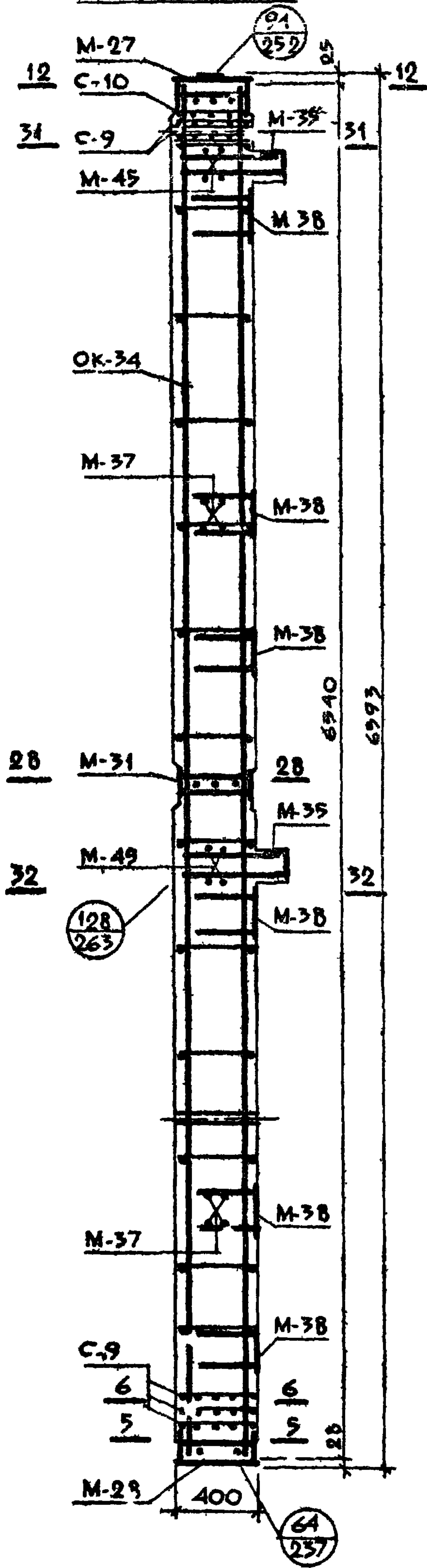


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 67

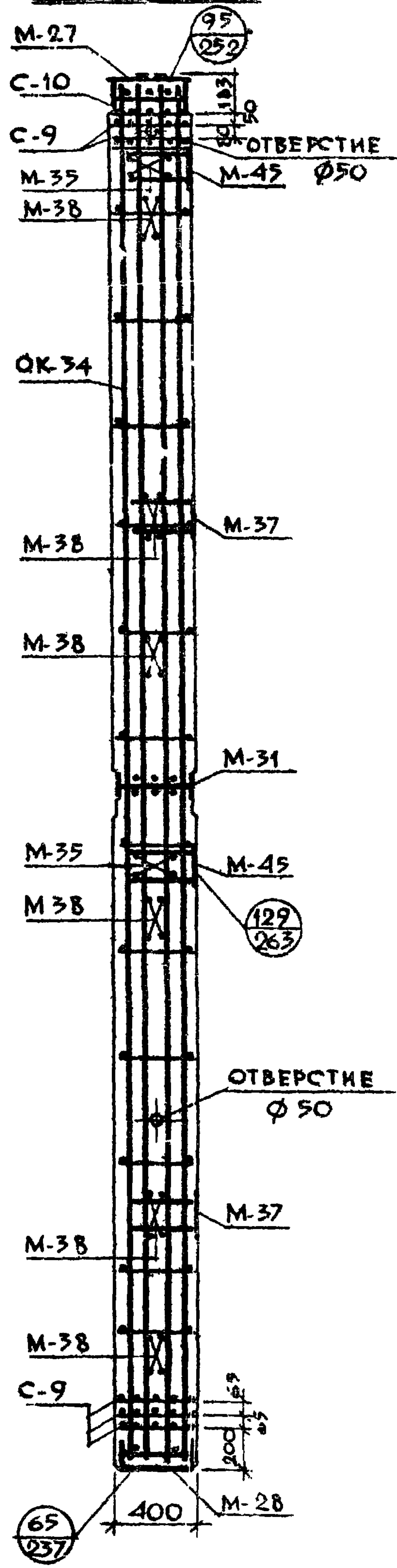
1967 г.
ТА
ОБЩИННИК
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ
КА-45-66-40
ИИТЭП
2
84

АРХ. П.	МНИИТЭП	Б. Ю	ГЛАВ. ИНЖ. ТА	АВВОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА	КАЗАКОВА
	196	ГЛАВ. КОНСТ. ИНЖ. ТА	ГОЛОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК	
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	РЮМИНА
	1:25	ГЛАВ. ИНЖ. КОТЛ.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	МИЛОВИДОВА	

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №67

ТА
1967г
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ. ЖА-42-66-4
КОЛОННЫ
ИИ-04-2
Лист 2
85

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-34	1	258.36	258.36	487.82
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-31	1	35.20	35.20	
7	М-35	2	14.10	28.20	
8	М-37	2	5.65	11.30	
9	М-38	6	5.93	35.58	
10	М-40	8	0.50	4.00	
11	М-41	8	0.88	7.04	
12	М-45	2	5.97	11.94	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ28	φ25	φ22	φ18	φ16	φ10	φ8	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	φ10	
ДЛИНА, М	26.16	20.09	6.42	14.42	1.48	24.62	11.92	18.20	0.14	0.50	1.04	2.036	2.12	2.19	0.59	0.86	0.92		
ВЕС, КГ	126.34	115.89	19.15	28.84	2.34	19.16	4.56	11.28	0.46	4.08	6.48	38.22	29.98	41.18	14.50	23.40	11.20		
ГОСТ	5781-61								5009-57	105-97					82-97	8709-97			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III 55ГС							А-III	В.СТ.3										
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _{сд} , КГ/СМ ²	3400							2100											

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

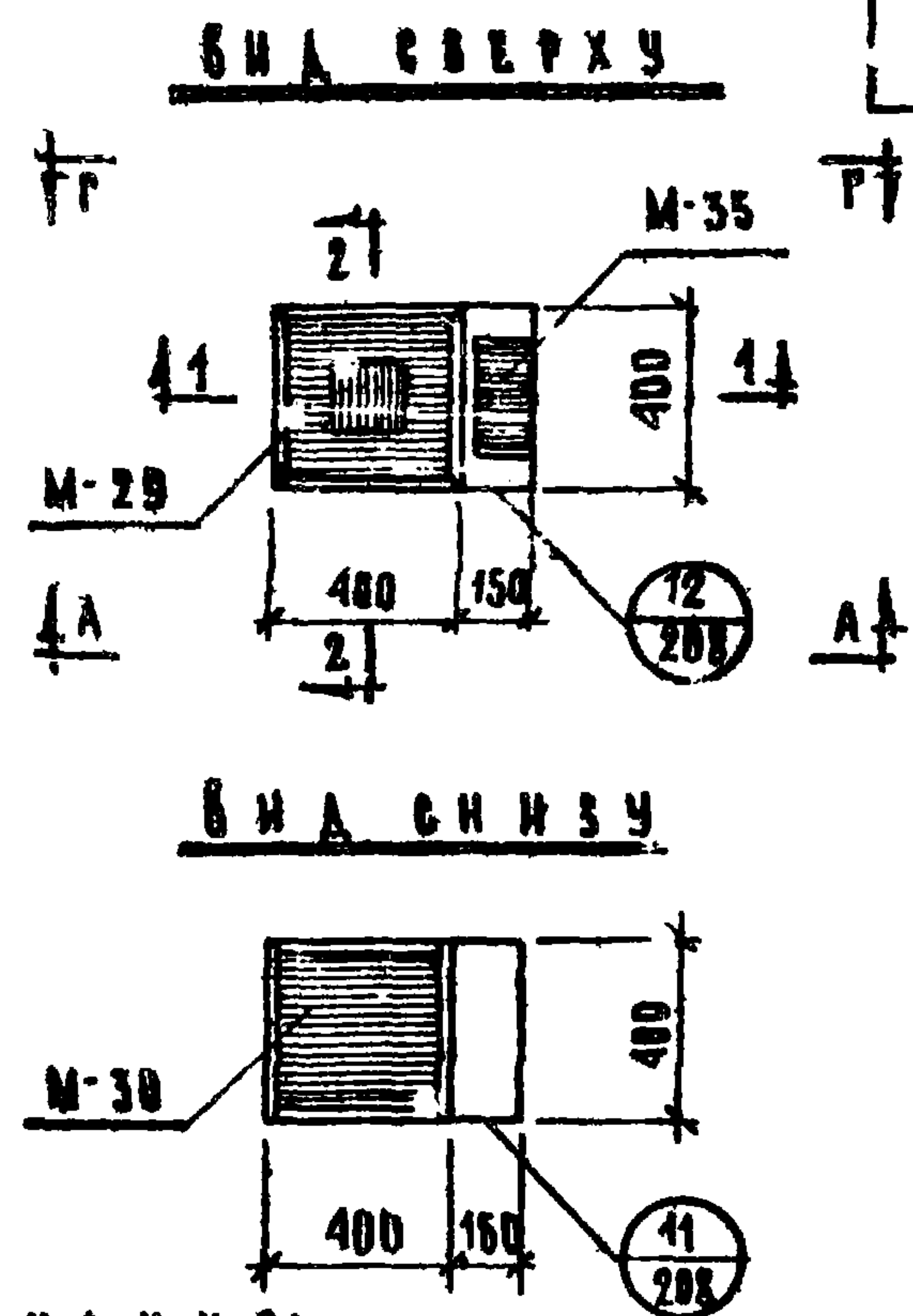
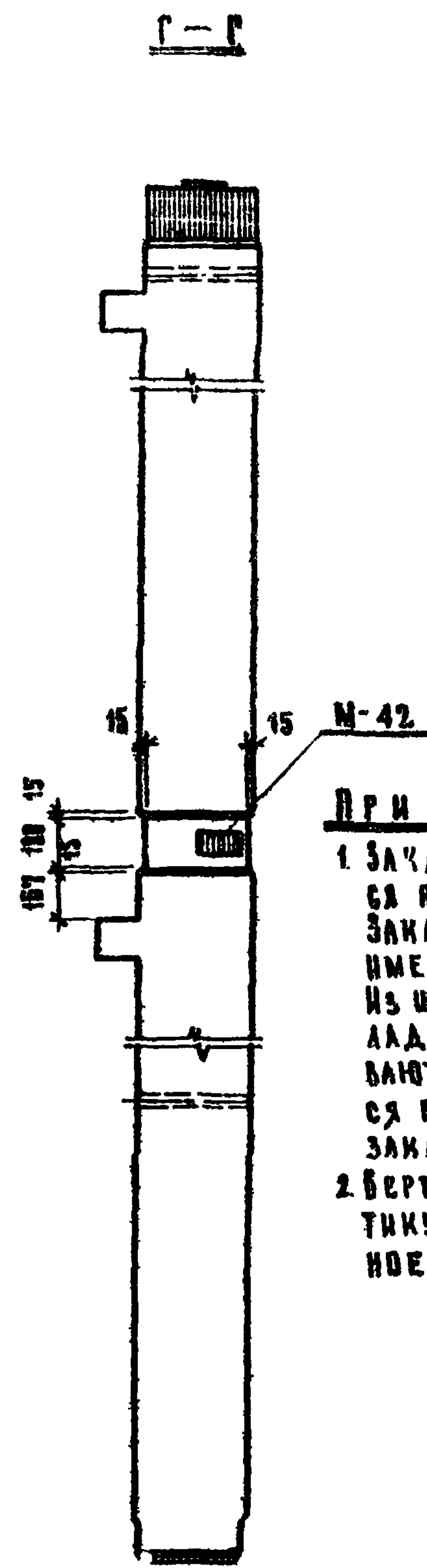
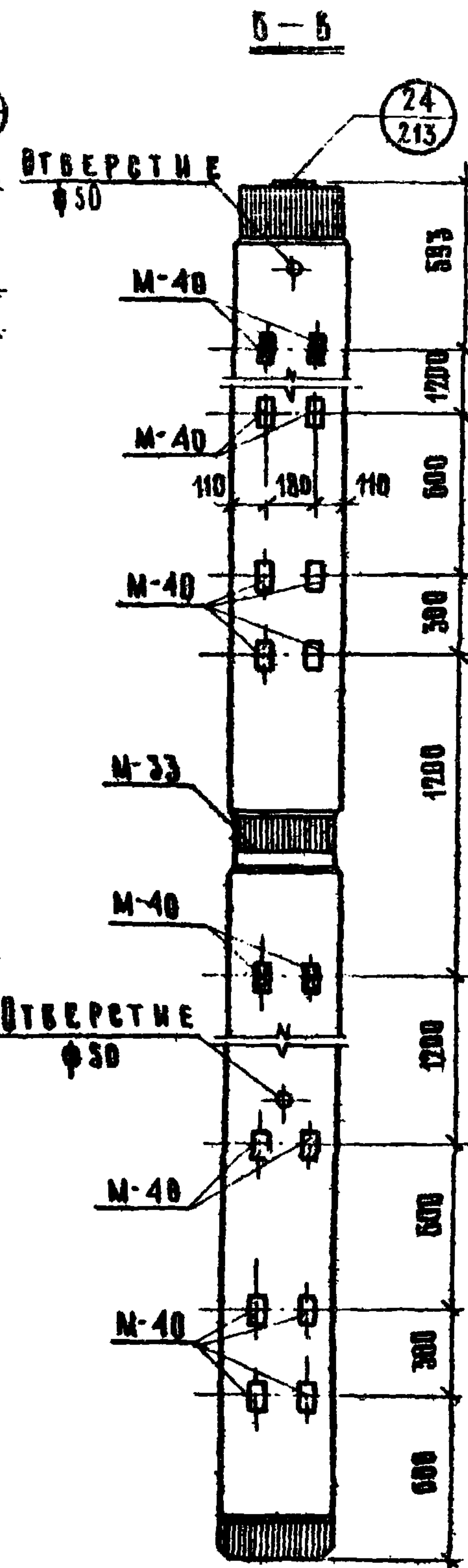
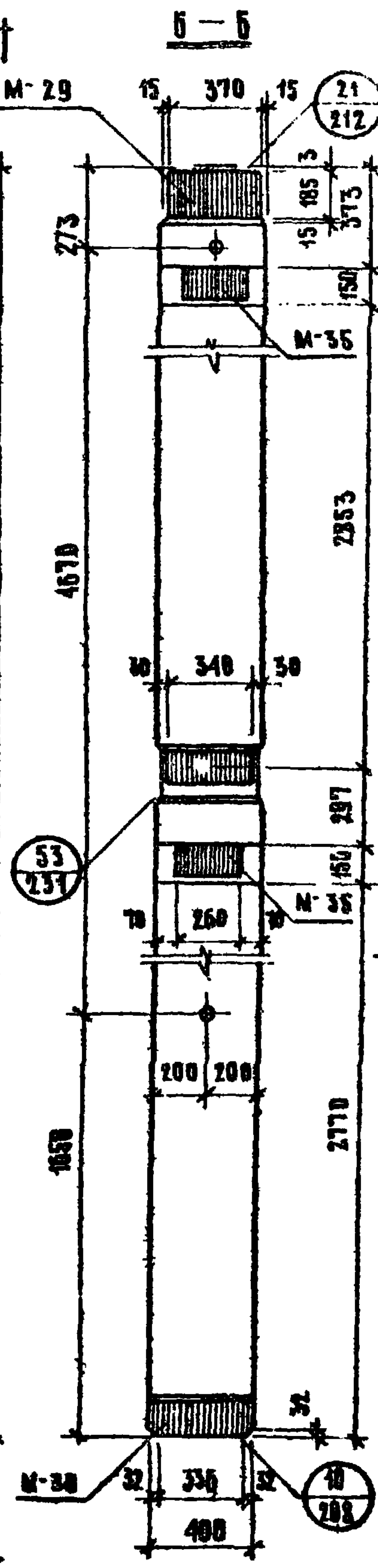
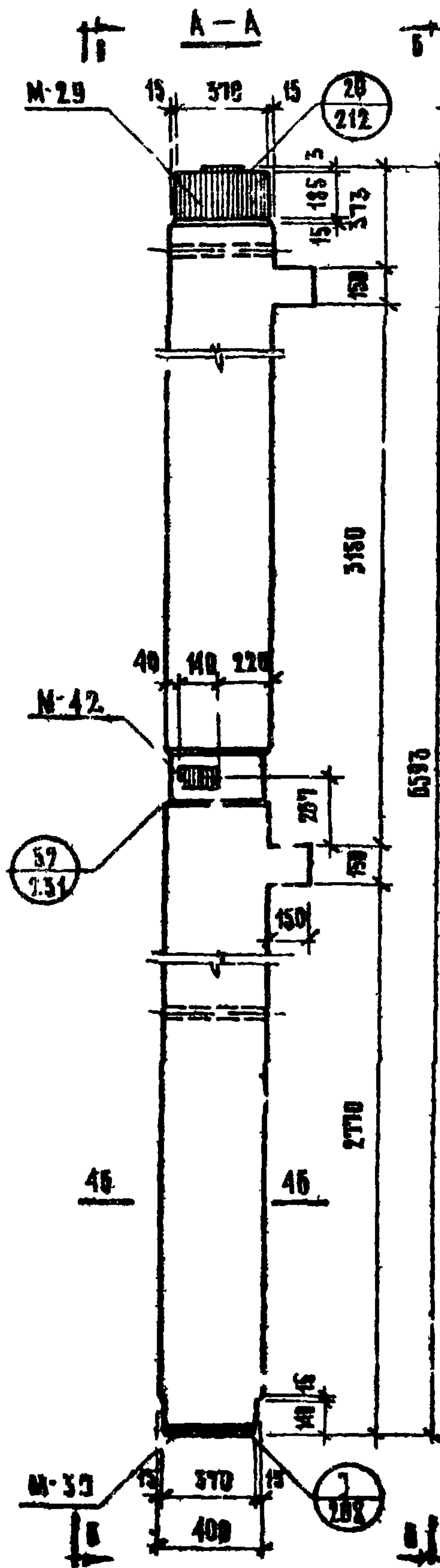
ВЕС	Т	2.882
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.998
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	487.82
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	488.90
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
ВАЖНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
ВЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		40Г

ПРИМЕЧАНИЯ:

- ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КА-42-66-4а см. лист №65
- КОЛОННА МАРКИ КА-42-66-4а ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ С „ЛЕВЫМ“ ИЛИ „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-37, М-40, М-41, М-45, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. НА ВИДАХ А-А И Г-Г ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ: а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ. б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВОВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ Б-Б И В-В УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С „ЛЕВЫМ“ И С „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ. НА ВИДЕ В-В В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ И МАРКИ ДЛЯ „ПРАВОВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОННЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - см лист №302.
- ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ - см лист №66
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ №66) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕТНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40, М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
- ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ №66) ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
- ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см листы №№ 271, 273, 277, 278
- АРМАТУРА - см листы №№ 170, 176
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - см листы №№ 182, 184, 190, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

ТА	КОЛОННЫ	И1-04-2
196гг	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ КА-42-66-4а	ВЫПУСК ЛИСТ 2 67

МНИИТЭП	18.04	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	АБОВ	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	КАЗАНОВА	СА.ИИЖ.ИИ-ТА	СА.ИИЖ.ИИ-ТА	85
	1987г.	ТА.КОИСТАН	СМУБ	ИИЖЕП	ИИЖЕП	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	
КОИСТАН	М	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	СА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	
КОИСТАН	М	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	СА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	
КОИСТАН	М	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	СА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	
КОИСТАН	М	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	СА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	
КОИСТАН	М	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	СА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	ТА.ИИЖ.ИИ-ТА	



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОАДИНЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДКИ, СООБНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОВЫШЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОАДИНЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОВАК ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗААННА И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ: М-СМ. ЛИСТ №300.
 2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ №69, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ №286.

ТА.	КОАДИНЫ	ИИ 04-2
1987г.	ОБЩЕИ ВД. КОАДИНЫ К-60-66-4	КОИСТАН ЛИСТ № 2 08

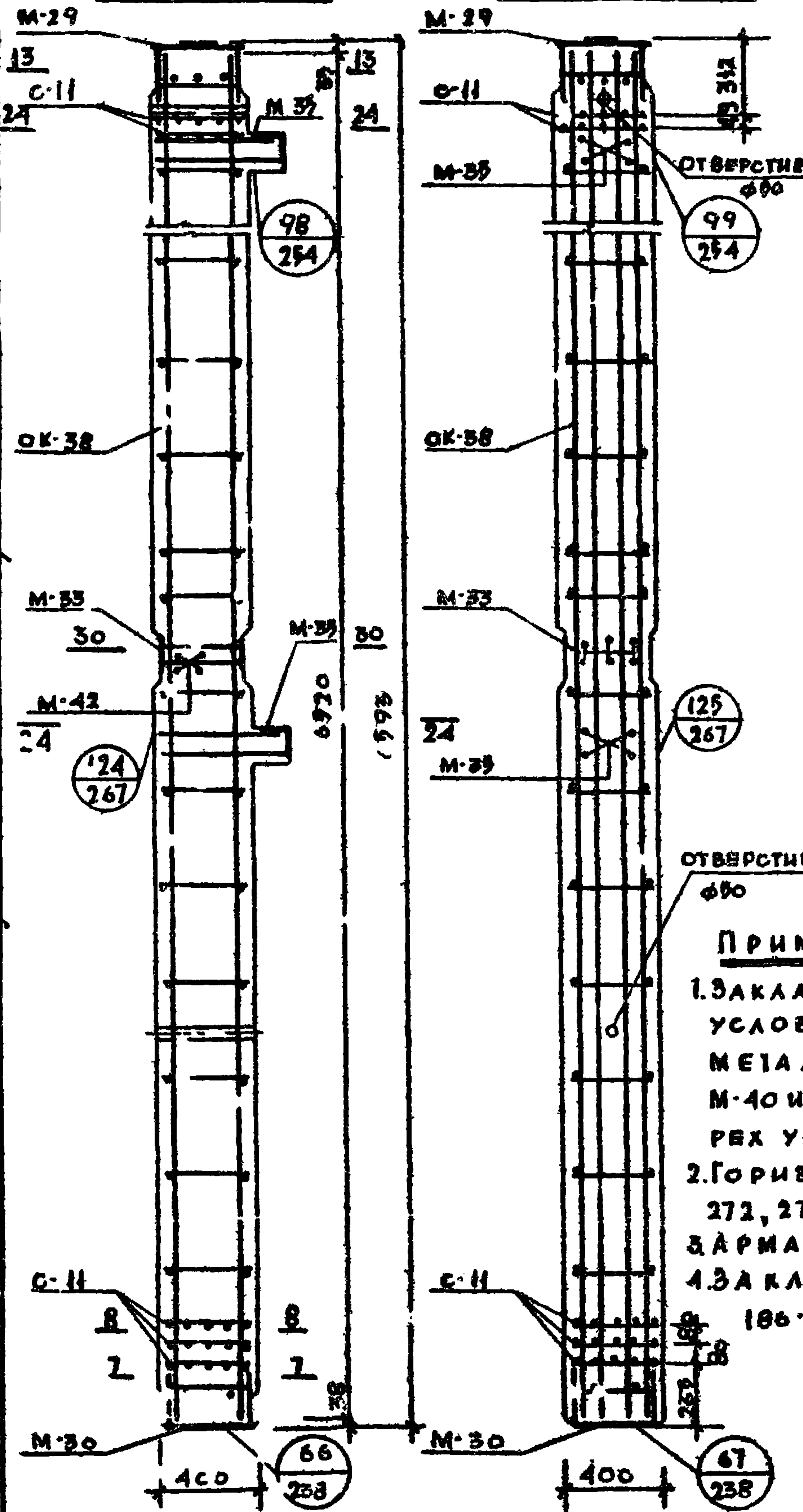
СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ		Итого
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-38	1	541.30	541.30	792.81
2	С-11	5	3.38	16.70	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-35	1	17.11	17.11	
6	М-39	2	14.50	29.00	
7	М-40	8	0.50	4.00	
8	М-42	1	2.04	2.04	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																		
СЕЧЕНИЕ, мм	φ40	φ29	φ22	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	65x16	60x8	60x8	60x8	60x8	60x8	60x8	60x8	60x8	60x8
ДЛИНА, м	52.16	3.02	6.42	1.48	19.00	1.96	5.32	21.79	0.50	0.28	0.40	2.68	0.66	1.428	0.76	0.386	0.592	2.14
ВЕС, кг	5186	11.63	19.13	2.34	1690	1.20	2.15	26.50	4.08	1.41	2.48	11.10	16.78	32.66	21.00	32.70	19.29	0.46
ГОСТ	9781-61							103-57			82-57				6009	8909		
КЛАСС МАРКА СТАЛИ	А-III, 39ГС							А-1		В СТ.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ КГ/СМ ²	3400							2100										

СОГЛАСОВАНО
 КАБАКОВА
 РЫБАК
 МЕРКИНА
 МИЛОВИДОВА
 Г.И.И.И.И.И.
 А.И.И.И.И.
 С.И.И.И.И.
 Д.И.И.И.И.
 И.И.И.И.И.
 О.И.И.И.И.
 К.И.И.И.И.
 Н.И.И.И.И.
 П.И.И.И.И.
 Р.И.И.И.И.
 С.И.И.И.И.
 Т.И.И.И.И.
 У.И.И.И.И.
 Ф.И.И.И.И.
 Х.И.И.И.И.
 Ц.И.И.И.И.
 Ч.И.И.И.И.
 Ш.И.И.И.И.
 Щ.И.И.И.И.
 Ъ.И.И.И.И.
 Ы.И.И.И.И.
 Э.И.И.И.И.
 Ю.И.И.И.И.
 Я.И.И.И.И.



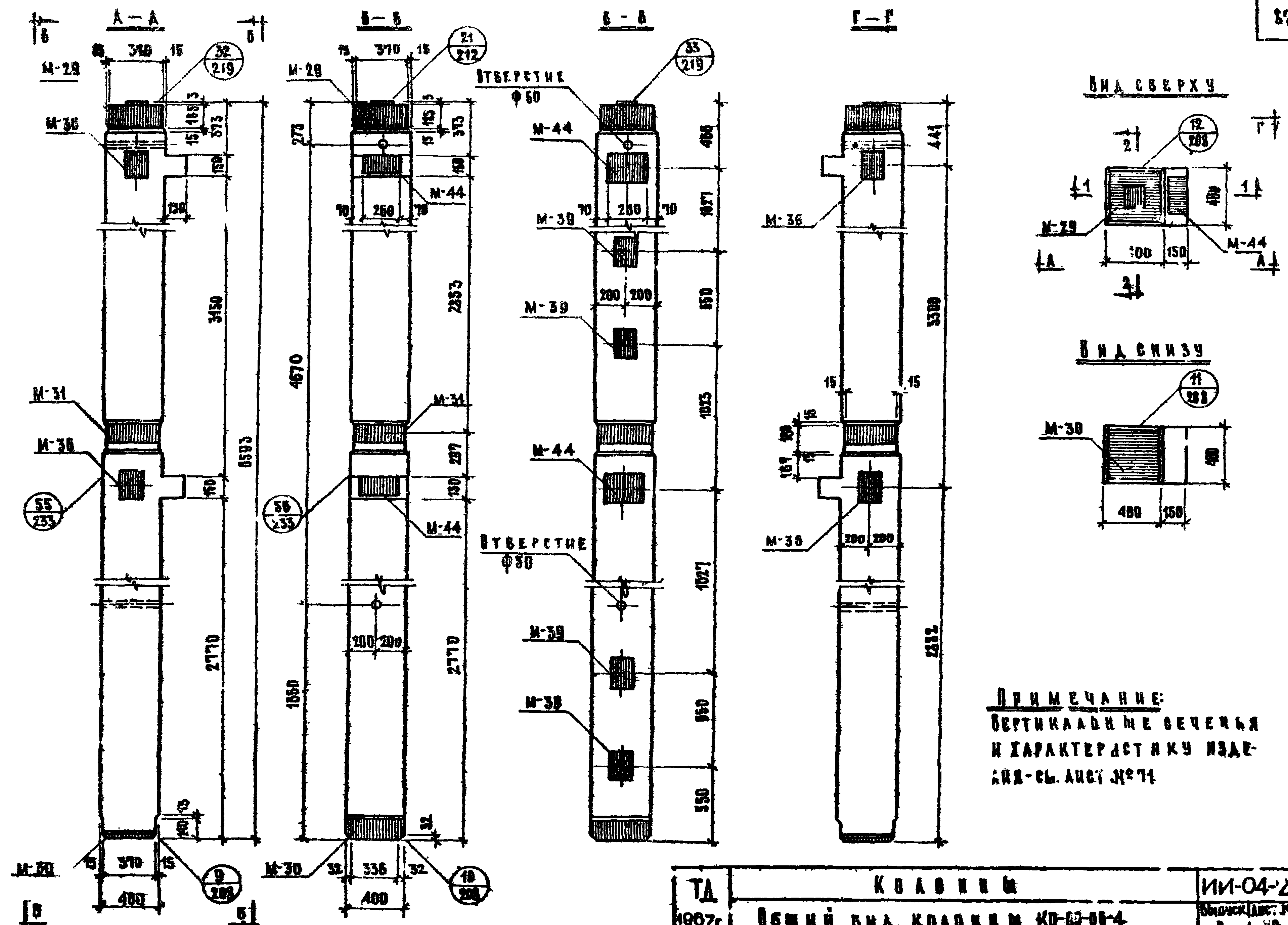
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ ЛИСТЫ № 272, 273, 276.
3. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТ № 174, 176.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ ЛИСТЫ № 186, 189, 192, 194, 199, 201.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Г	3.071
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.966
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	792.81
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	779.00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	НЕ МЕНШЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

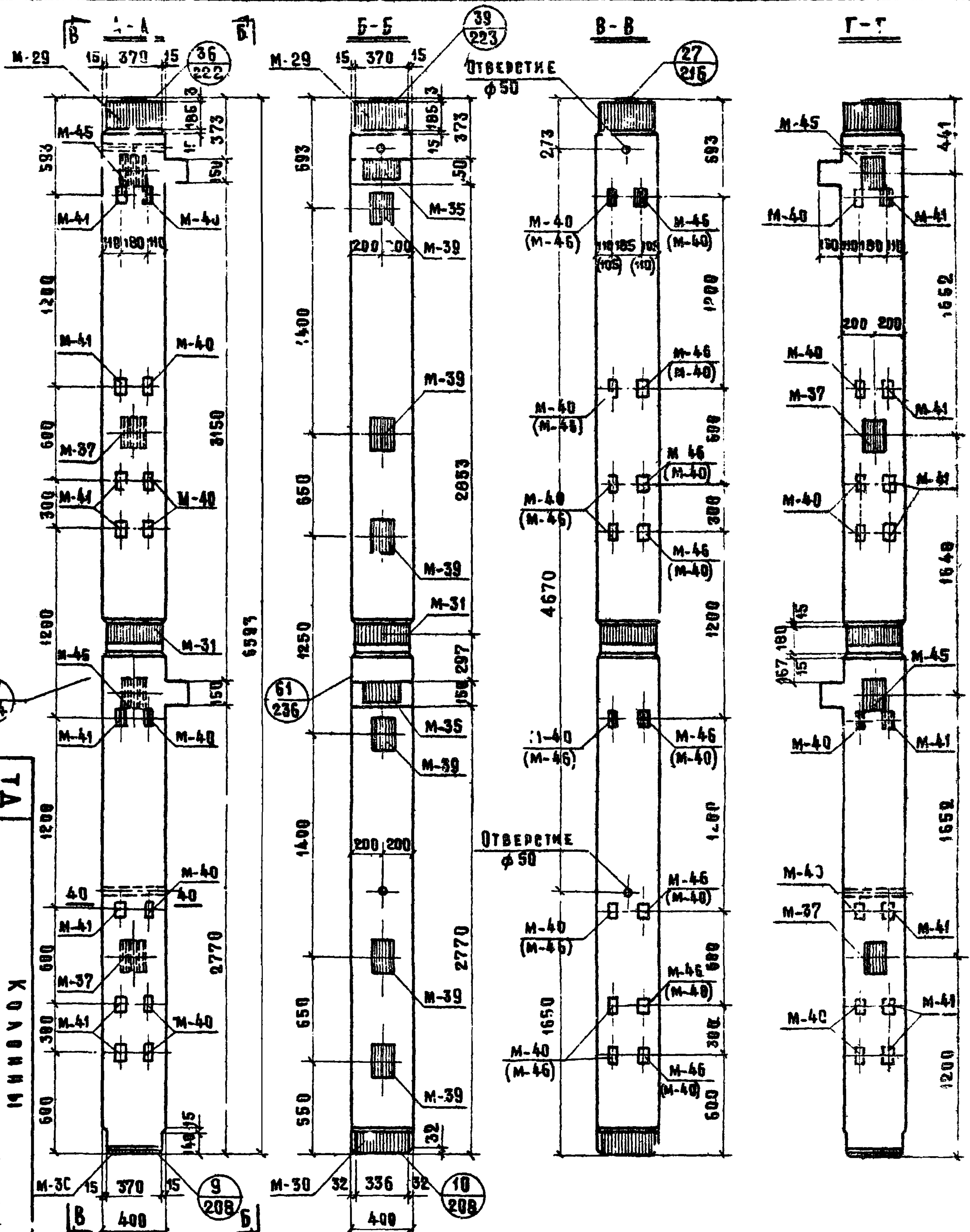
ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИЧ-04-2
	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К-60-66-4	

МНИТЭП 19.04.1967	19.04.1967	ТА. ДИЖ. КИМ	АБББ	ТА. ИЖ. РП-ТА	МАН	КАЗАКБА	СОТРАСОВ
		ТА. ИЖ. РП-ТА	КОМОБ	ИЖ. РЕР	Селов	РДБАК	
		ТА. ИЖ. РП-ТА	СМРОВА	КАРПАДИЯ	Селов	ЖЕДОВА	
		ТА. ИЖ. РП-ТА	САРИД	УДЕРНА	МАН	КАЗАКБА	

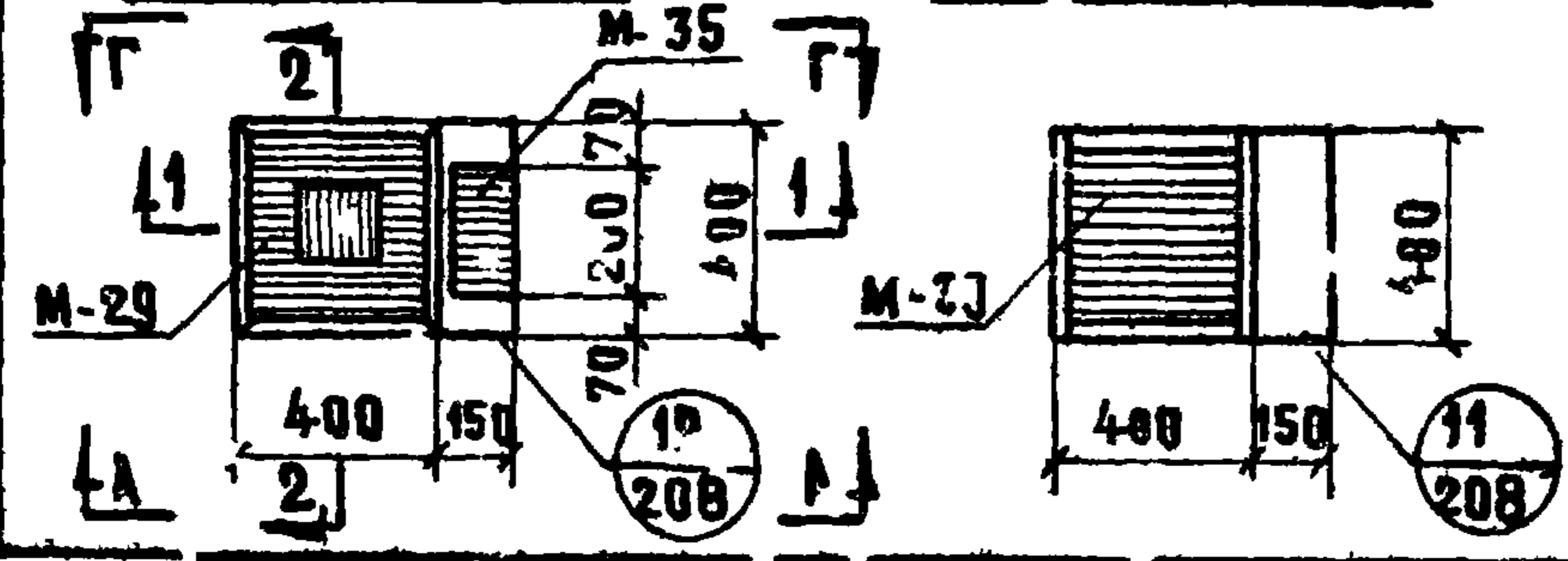


ТА	КВАДРИ	ИИ-04-2
1967	ОБЩИЙ ВНА. КВАДРИ № 02-06-4	Общая длина: № 2 40

Арх. №	МНИИТЭП	25.03	Г.И.ИЖ.ИИ-ТА	АВВОР	Г.И.ИЖ.ПР-ТА	КАЗАКОВА	НАЧ. ИИО	ОПР. ДИО
	1957г.	Г.А. КОИСТРОИ-ТА	СРМОВ	ИГЖЕНЕР	УДИБАК	Г.И.ИЖ.ПР-ТА		
	КОНСТРОИТОРЕКНИ 8:А:Е:А	М. 1 25	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАСЧЕБТОЛА	ЗУФОВА		
		Г.И.ИЖ.ОТД.	ШАПИРО	ПРОВЕРНА	КАЗАКОВА			



Вид сверху Вид снизу

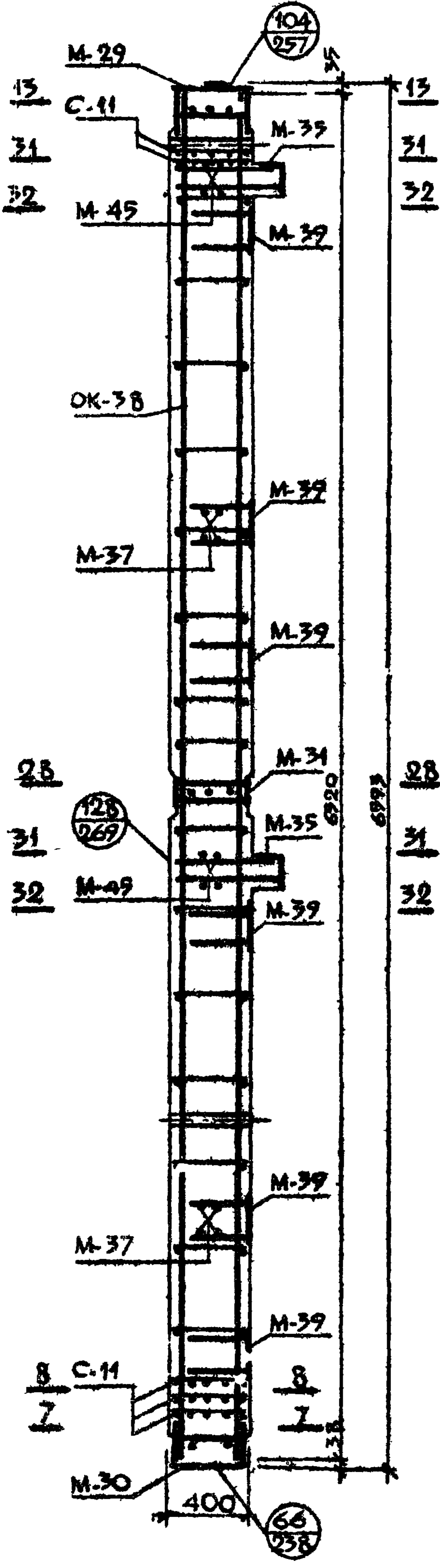


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №74

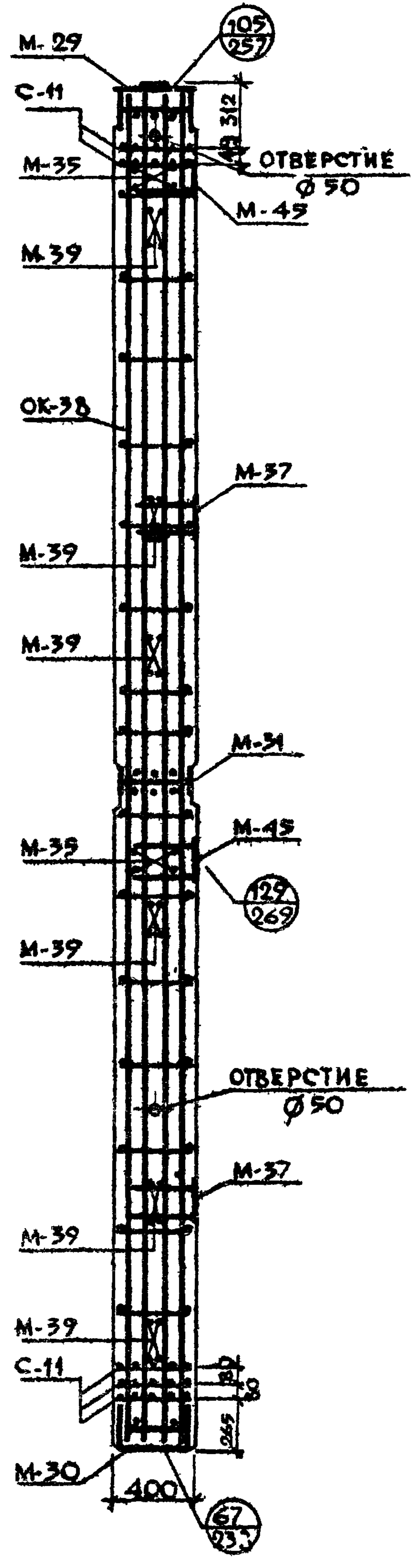
ТА
1957г.
КОЛОДЦЫ
КА-60-66-4а
ИИ-04-2
Выпуск лист № 72

АРХ. №	МНИИТЭП	Г. ИВ	Г. ИВ	А. ГОВ	Г. ИВ	КАЗАКОВА			
	1967	Г. ИВ	Г. ИВ	РОМОВ	ИНЖЕР	РЫБАК			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	Р. ЗРАБОТА	Р. ОМНА			
	1:25	Г. ИВ	Г. ИВ	МАПРО	ПРОВЕРКА	М. ИВ			

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ТА
1967
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ КА-60-60а
КОЛОНЫ
ИИ-04-2
2/73

ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 74

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КЛ-60-66-40 СМ ЛИСТ №72.
2. КОЛОННА МАРКИ КЛ-60-66-40 ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ СЛЕВЫМ ИЛИ ПРАВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-37, М-40, М-41, М-45 И М-46, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ВАКАБЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА ВИДАХ А-А И Г-Г ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПОКАЗАНЫ:
- а) СПЛОТНЫМИ ЛИНИЯМИ-ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ
- б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ-ДЛЯ „ПРАВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ Б-Б И В-В, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С „ЛЕВЫМ“ И С ПРАВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ. ГАРМБЕ В-В В СКОБКАХ УКАЗАННЫ РАЗМЕРЫ И МАРКИ ДЛЯ „ПРАВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41, М-46 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОННЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ВАКАБЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ-СМ ЛИСТ №302.
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ-СМ ЛИСТ №73.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41, М-46 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2 (ЛИСТ №73) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40, М-41, М-46 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
6. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ №73) ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С „ЛЕВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
7. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ №272, 273, 277, 278.
8. АРМАТУРУ СМ. ЛИСТЫ №174, 176.
9. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ-СМ. ЛИСТЫ №186, 188, 190, 194, 196, 198, 199, 200, 204, 208.

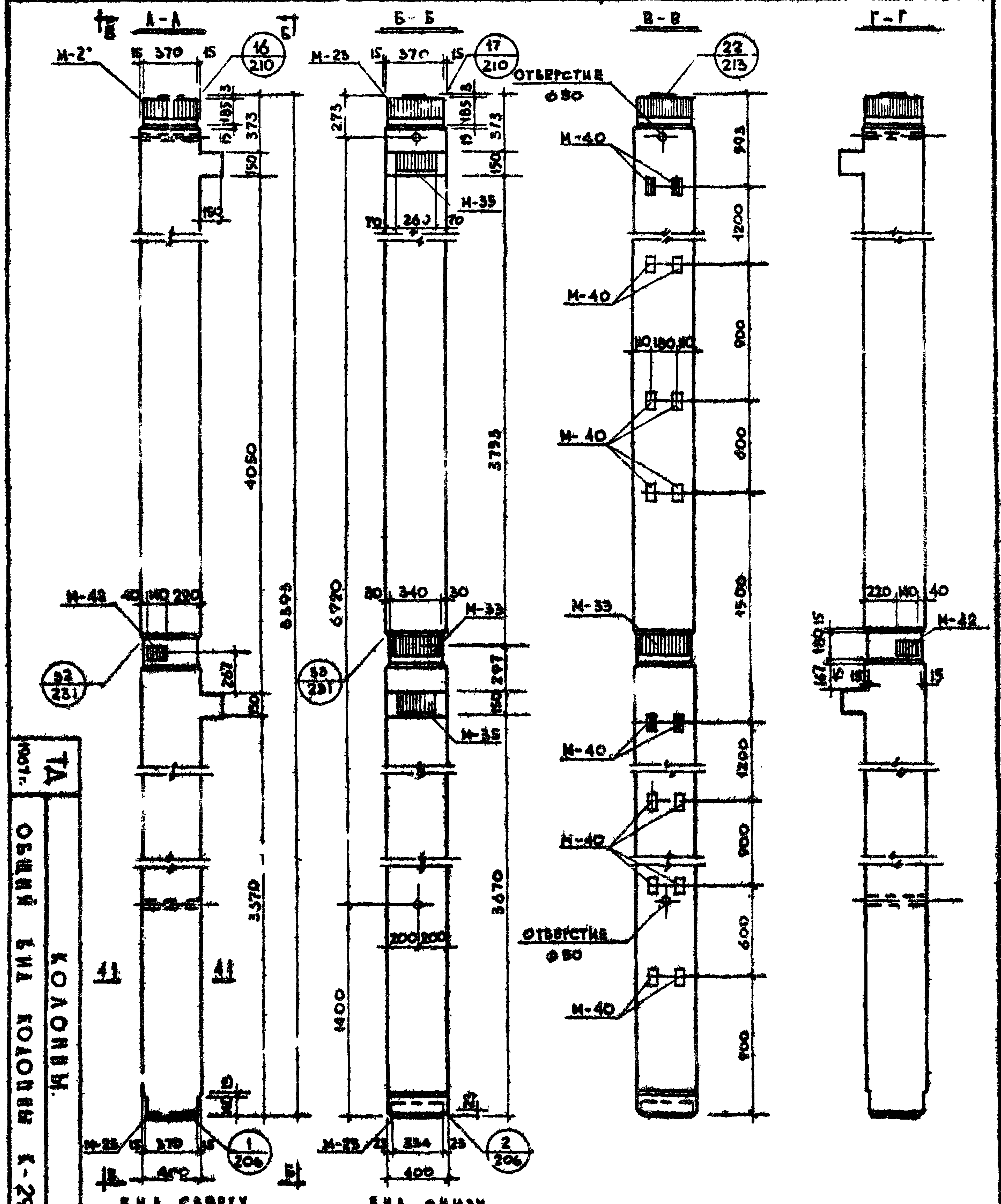
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ОК-58	1	941.30	941.30	
2	С-11	5	3.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-31	1	83.20	83.20	
6	М-35	2	14.50	29.00	
7	М-37	2	9.69	19.38	
8	М-39	6	7.93	47.58	
9	М-40	8	0.50	4.00	
10	М-41	4	0.88	3.52	
11	М-45	2	9.97	19.94	
12	М-46	4	0.88	3.52	832.12

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																												
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ40	φ25	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	1003	69	100	200	160	150	210	220	192	160	140	100							
ДЛИНА, М	52.16	4.15	6.42	14.42	1.48	19.00	1.96	11.52	21.75	0.14	0.90	1.04	0.64	2.12	1.36	1.428	0.76	0.392	0.736	0.92								
ВЕС, КГ	241.50	12.90	12.15	288	234	16.90	1.20	4.56	26.50	0.46	4.08	6.48	16.78	29.98	22.52	57.66	21.00	19.29	32.70	11.20								
ГОСТ	5781-61									1009-57			103-57			82-57			8509-57									
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III-35гс								А-I		В.СТБ																	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, КГ/СМ ²	3400								2100																			

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	3.120
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.994
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	832.12
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	873.00
МАРКА БЕТОНА	-	40
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	НЕ МЕНШЕ 280
ВАТНОВЕ ВРЕМЯ		
ВЭИМНОВЕ ВРЕМЯ		400

СОГЛАСОВАНО
 КАЗАКОВА
 РЫБАК
 РЮМИНА
 МИЛОВАНОВ
 С.А. ИЛИН
 А.А. КОСТИНИН
 И.А. ЦИТОТА
 С.А. ИЛИН
 21.01.1967г.
 М.
 КОМП. СТРУКТОРСКО-СТАЛЬ
 МНИИТЭП
 АРХ.Н.

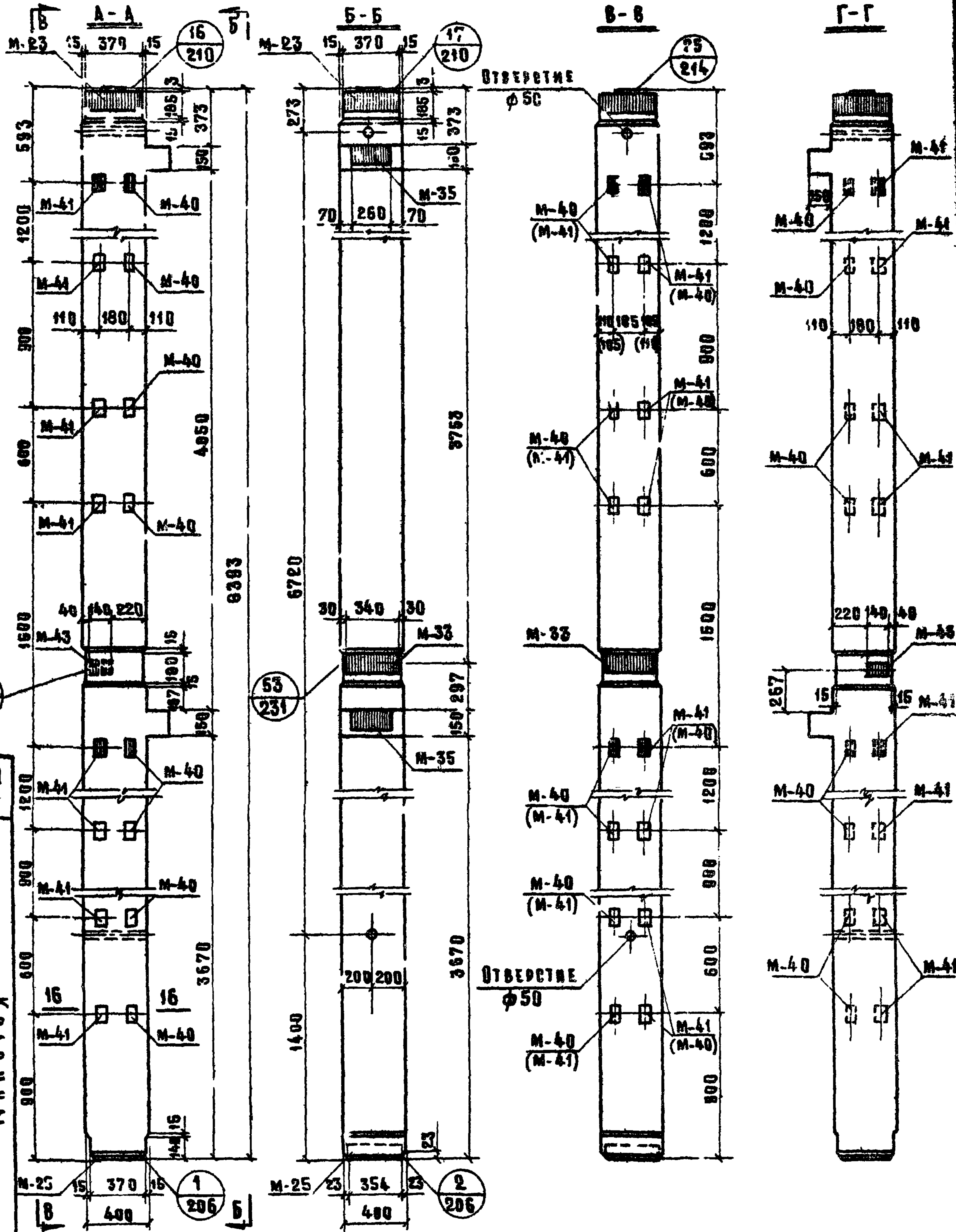
№	МНИИТЭТ	5.05	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	АБЕЛОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	МАНУЭЛЬ	БАБАКОВА	НАЧ. НИО	БУДНИН
	1967г	1967г	ГЛАВ. КОНСТ. ИНЖ. ПР-ТА	ГОМОВ	ИНЖЕНЕР	С.З. СОВ	РЫБАК	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	КИР-МУРАТОВ
	М-Б	М-Б	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТКА	М.Ю. С	ЗУБОВА		
№	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1:25	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ШАПИРО	ПРОВЕРКА	Л.С. С	МИЛОВАНОВА		



ТА
 ОБЩИЙ БИД КОЛОНЫ К-29-04-4
 КОЛОНЫ
 ИМ-04-2
 9534 96

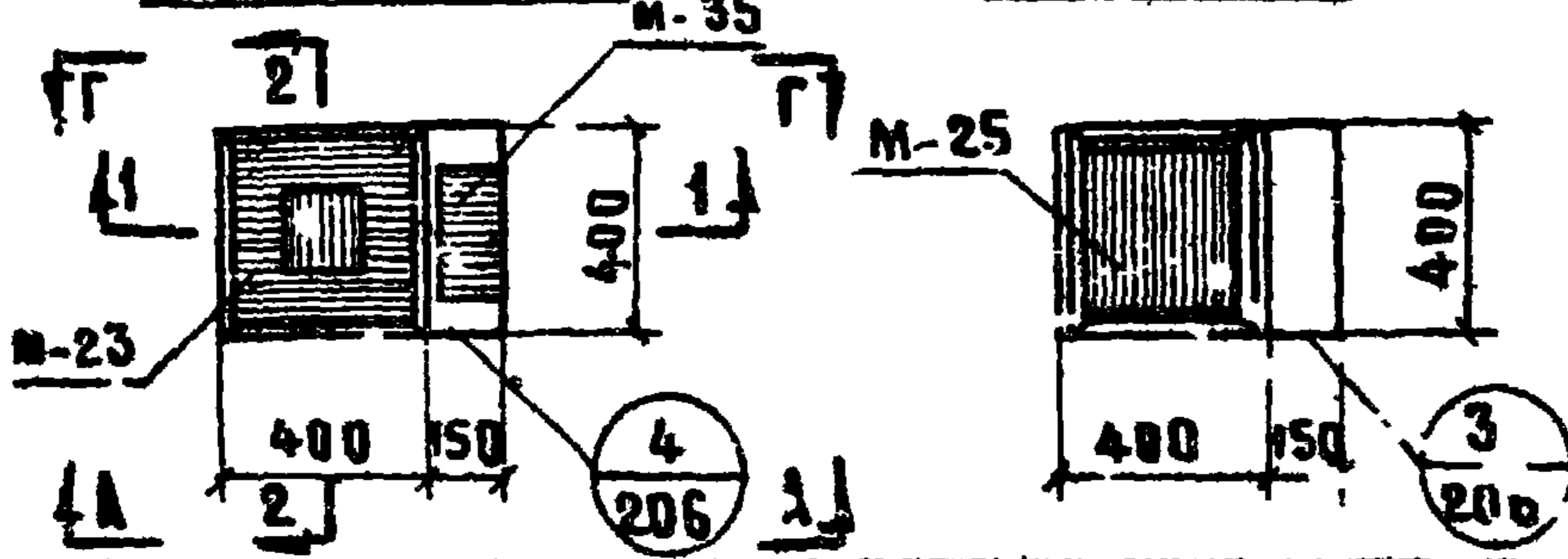
ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 78

АРК. №	МЧИИЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	5.03 1967г	П.ИЖ.П-ТА	АВРОВ	П.ИЖ.П-ТА	М.К.И.	КАЗАРОВА	НАЧ. ИИО	И.И.И.
		П.ИЖ.П-ТА	С.И.И.	Р.И.И.	И.И.И.	Р.И.И.	Д.И.И.	П.ИЖ.П-ТА	И.И.И.
		М 4:25	НАЧ. ОТД.	С.И.И.	С.И.И.	И.И.И.	С.И.И.		
			П.ИЖ.П-ТА	С.И.И.	П.ИЖ.П-ТА	И.И.И.	И.И.И.		



ВНА СЕРХУ ВНА СНИЗУ

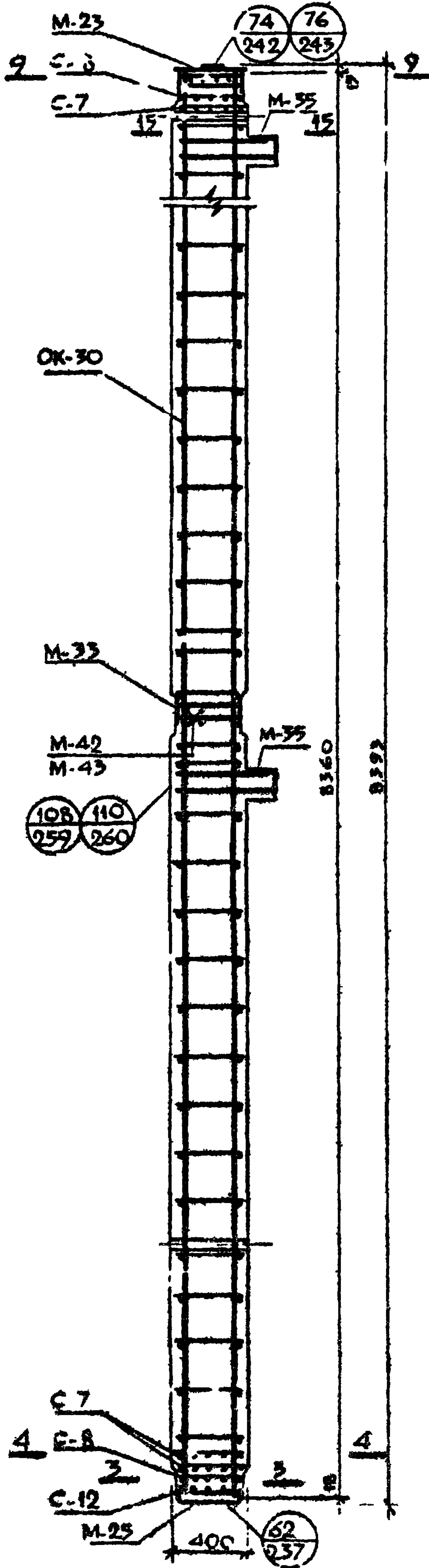
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №78



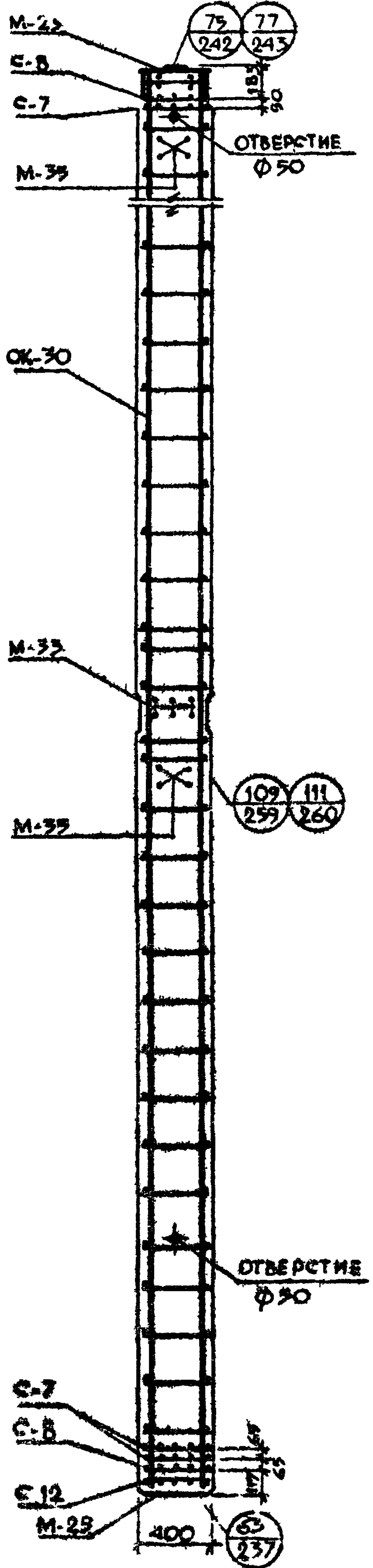
ТА
 1967г.
 ОБЩИЙ ВНА КОЛОДЦЫ
 К-20-84-40
 КОЛОДЦЫ
 19 ИИО
 2-ГОД-2
 9534 25

А.Э. №	МНИИТЭП		6 IV	А.В.Р.О.В.	Г.А.М.Ж.П.Р.Т.А.	КАЗАКОВА		
	1967г.	Г.А.К.О.Н.С.Т.Р.У.И.Т.А.	Г.А.К.О.Н.С.Т.Р.У.И.Т.А.	О.М.О.В.	И.Н.Ж.Е.Н.Е.Р.	Р.Ы.Б.А.К.		
	КО.Н.С.Т.Р.У.К.Т.О.Р.С.К.И.Ч.	М.	М.А.Ч.О.Т.А.	С.М.И.Р.Н.О.В.А.	Р.А.З.Р.А.Б.О.Т.А.	Р.Ы.Б.А.К.		
	О.Т.Д.Е.А.	М.	Г.А.М.Ж.О.Т.А.	Ш.А.П.И.Р.О.	П.Р.О.В.Е.Р.И.А.	М.И.Л.О.В.И.Д.О.В.А.		

СЕЧЕНИЕ 1-1



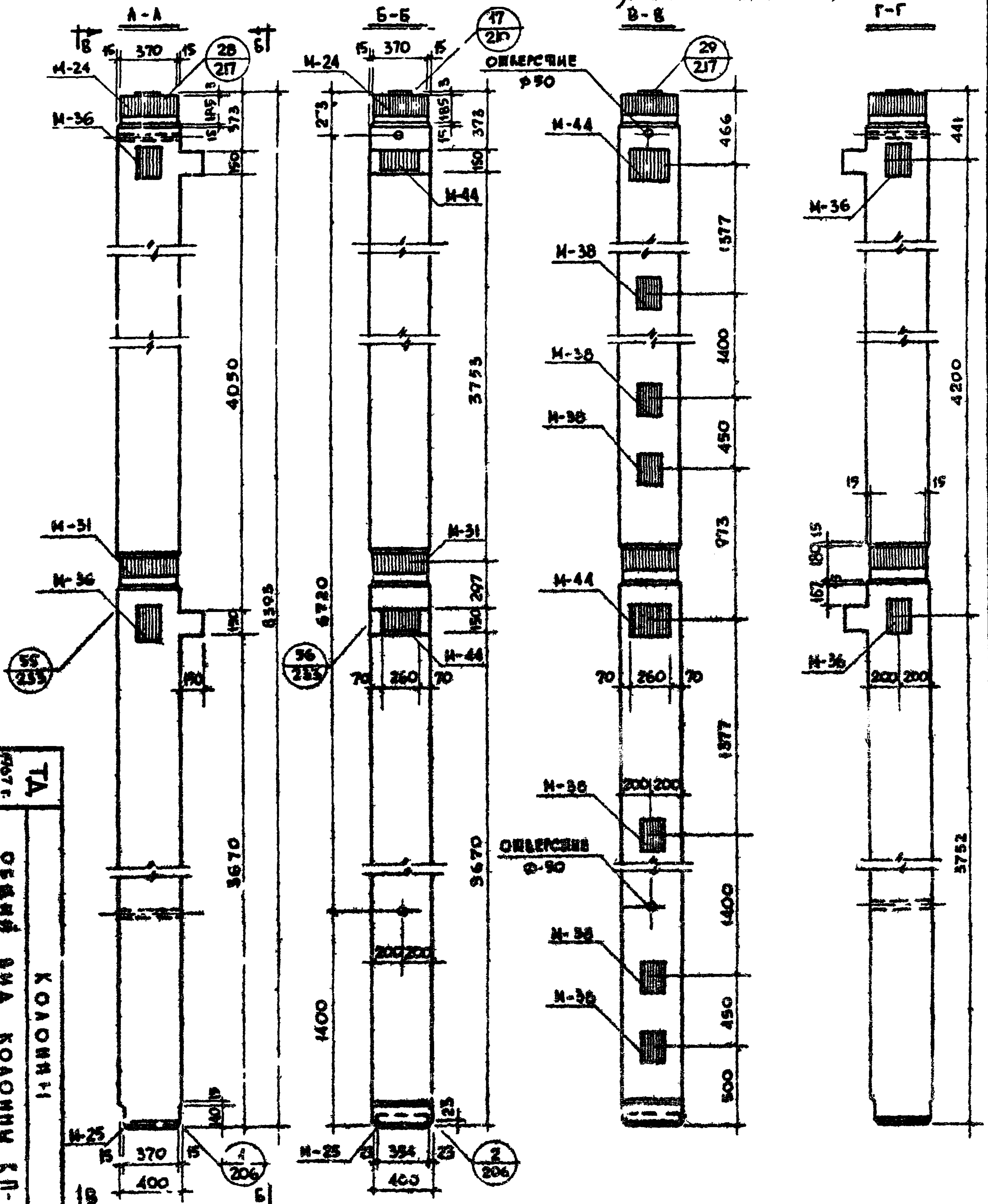
СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ №78

ТА
1967г
СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-29.84.4, К-29.84.4д
ИМ-04.2
77

МНИИТЭП КОСГУРКВОРСКИЙ ОБЪЕКТ	5.03 1967г	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА Л. СУСГУРКИНА	А. БОС	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА И. МЕНЕВ	КАЗАНОВА РЫБАК ЗУБОВА КАЗАНОВА	И. П. П. П.	ТА МНЖ ПР. ТА И. П. П. П.	ТО ПР. ПР. КМ. П. П. П.
	И	НАЧ. ОБЛАДА И. П. П. П.	С. М. П. П.	А. Б. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.
	1:25	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.	И. П. П. П.



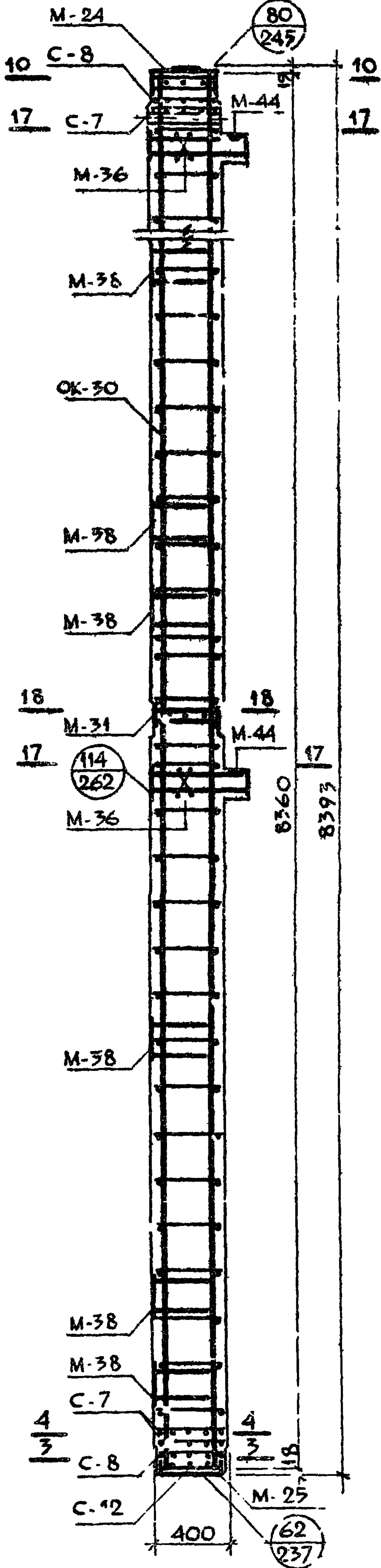
ПРИМЕЧАНИЕ:
 ВЕРХНИЕ И НИЖНИЕ СЕЧЕНИЯ
 И ХАРАКТЕРИСТИКУ КЛАДАНИЯ
 СМ. ЛИСИ № 80.

ТА
 ОБЪЕКТ ВНА КОЛОНИИ К. П. 27-84-4
 КОЛОНИИ
 И. П. П. П.
 И. П. П. П.
 1967г

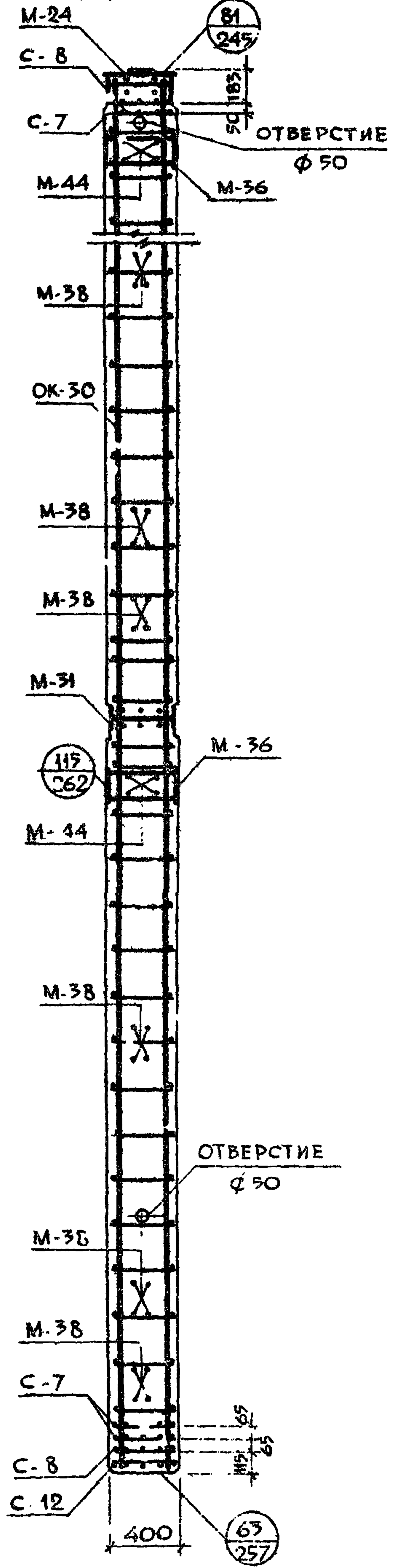
98
 98

АРХ. № МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	30 № 1967г	ГЛАВН. ИНЖ. ТА ТА КОНСТ. ЧИТА	ЛБВСВ	ГЛАВН. П.-ТА ИНЖЕНЕР	М. КАЗАКОВА	СОЛАС		
	М	НАЧ. ОТДЕЛА	Е. МОВ	РАС. АБОТА	РЫБАК			
	1 25	ГЛАВН. ОТА	С. МИРОВА	ПРОВЕРИЛ	ЗУБОВА РЫБАК			

СЕЧЕНИЕ 1-1



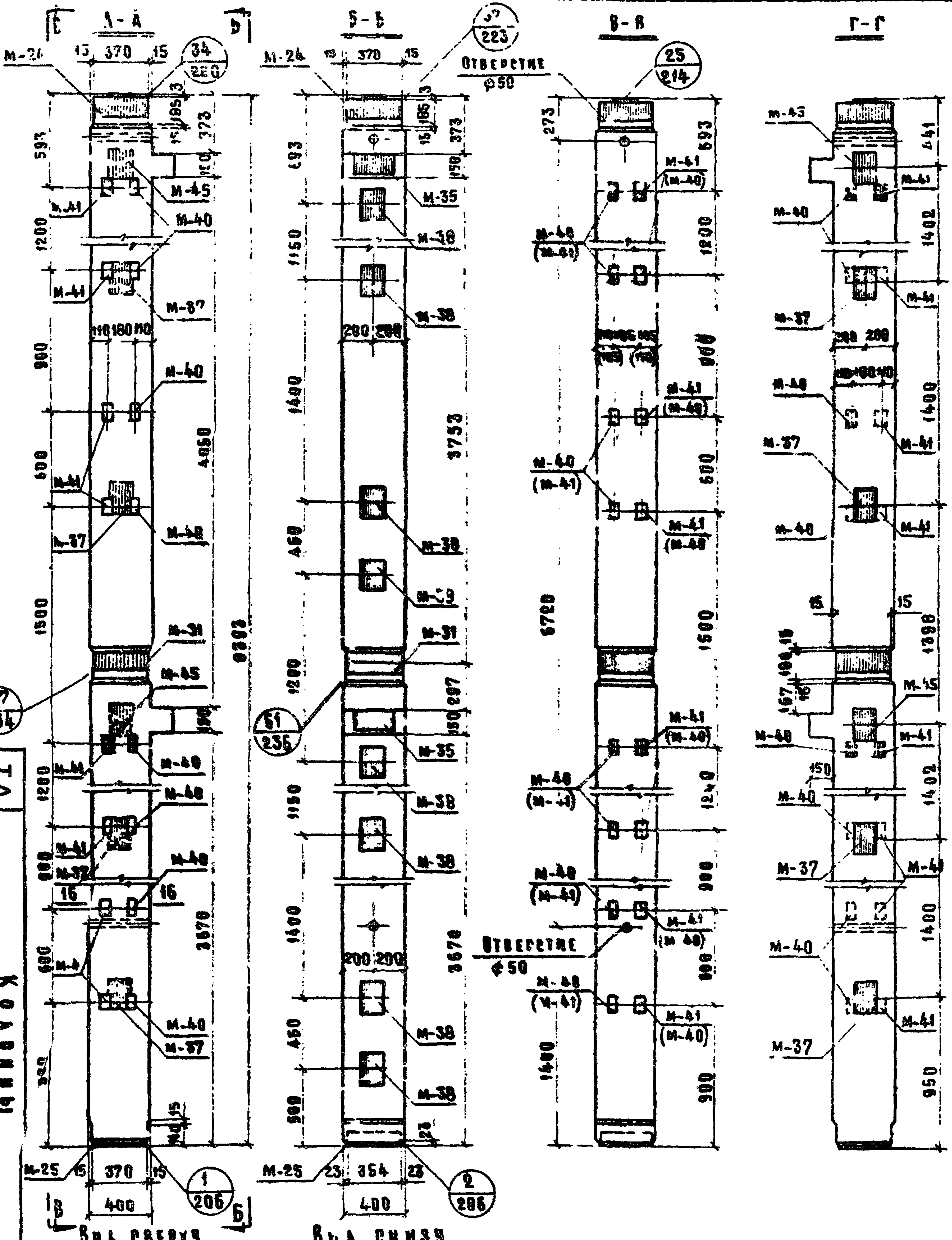
СЕЧЕНИЕ 2-2



ТА
1967г
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЛ-29-84-4
КОЛОННЫ
М:1-04-2
ВЫДСК. ЛИСТ №
90

ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 81

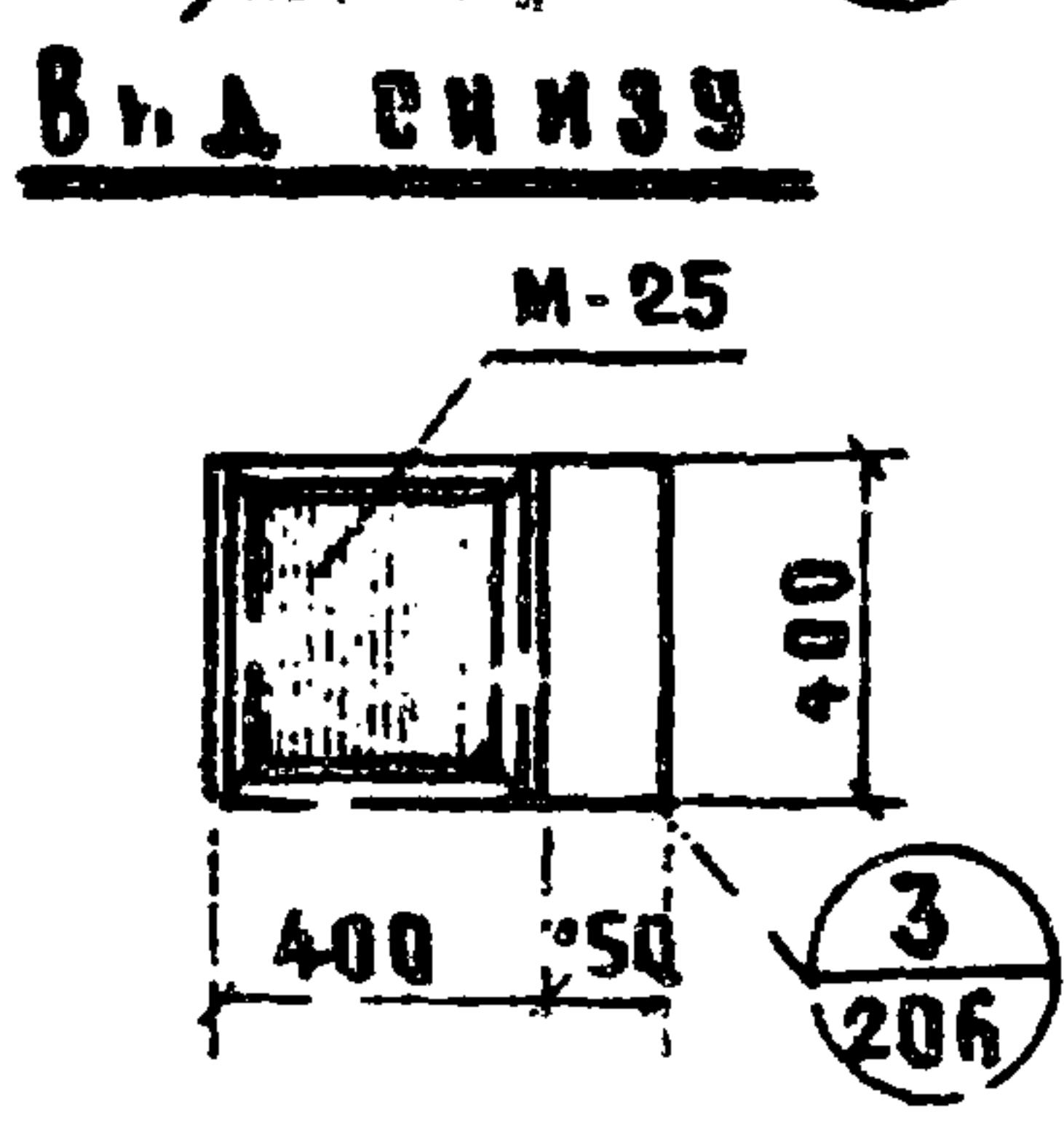
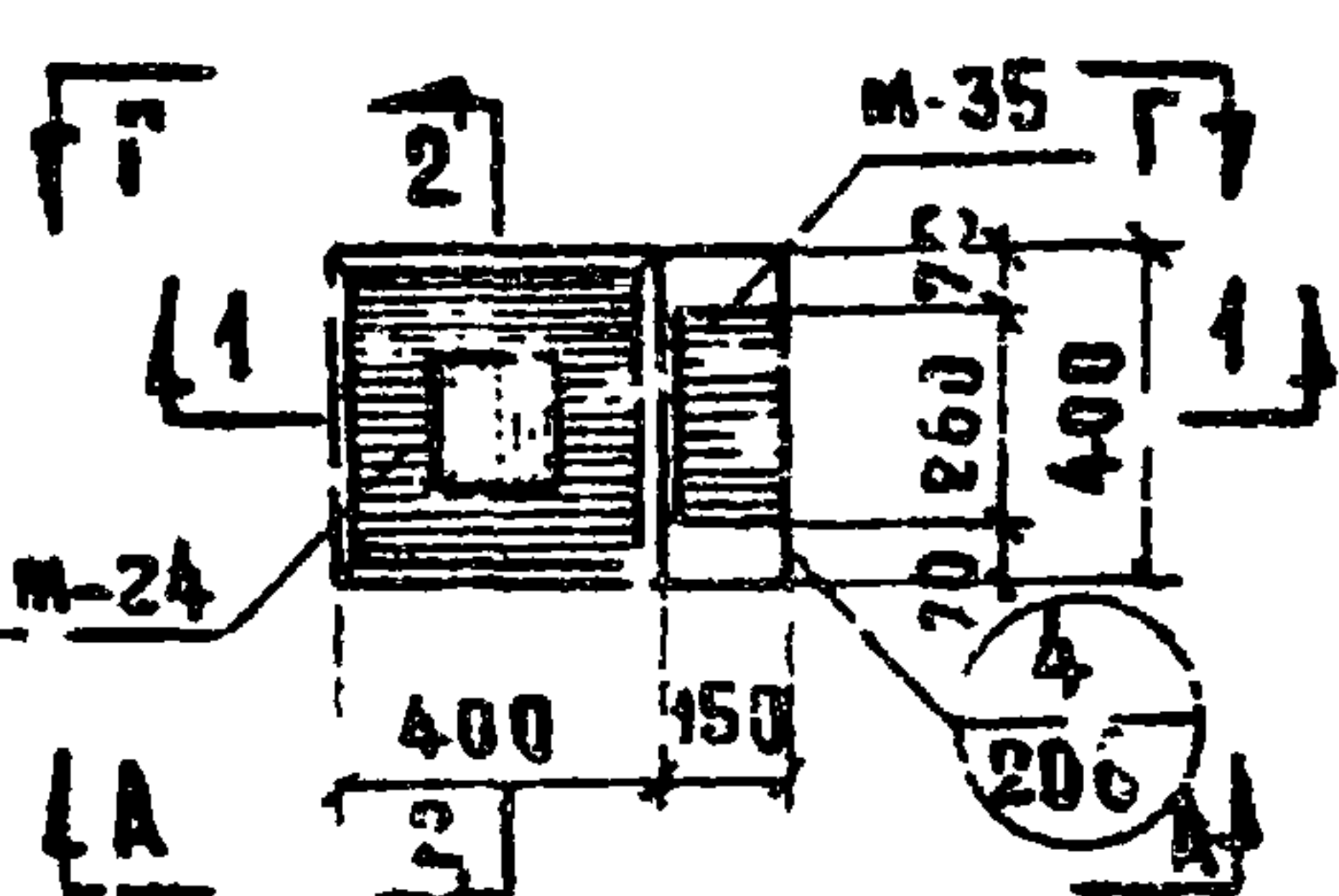
№ п.н. №	М.И.И.Т.Э.П. 1967г.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА	ЛОБЗГА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА	Милослав	КАЗАРОВА	НАЧ. УЧ. О.	О. ДАДАНВ
		ГЛАВ. КОНСТ. ИНЖ. ТА	Владимир	ПРИОВ	ИНЖЕНЕР	Д. С. Саев		
№	М	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	ОАС. ВЕРИВА	12500	ЗУГОВА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ИНЖ. МЭРАВ
№	125	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ШЕЛГЕР	ПРОВ. РИА	М. А. М.	КАЗАКОВА		



1967г. ТА
ОБЩИН ВНА КВАРТИРЫ КА-29-04-4а

КОЛОДЦЫ
ИЗМЕНЕНИЯ

9534 101



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №84

МНИИТЭП

1967

ТА КИСТ. ИН. ТАЛ

ОМОВ

ИНЖЕНЕР

ПМЛАП

КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

М

НАЧ. ОТДЕЛА

МИРОВА

РАЗРАБОТАН

ЗУБОВ

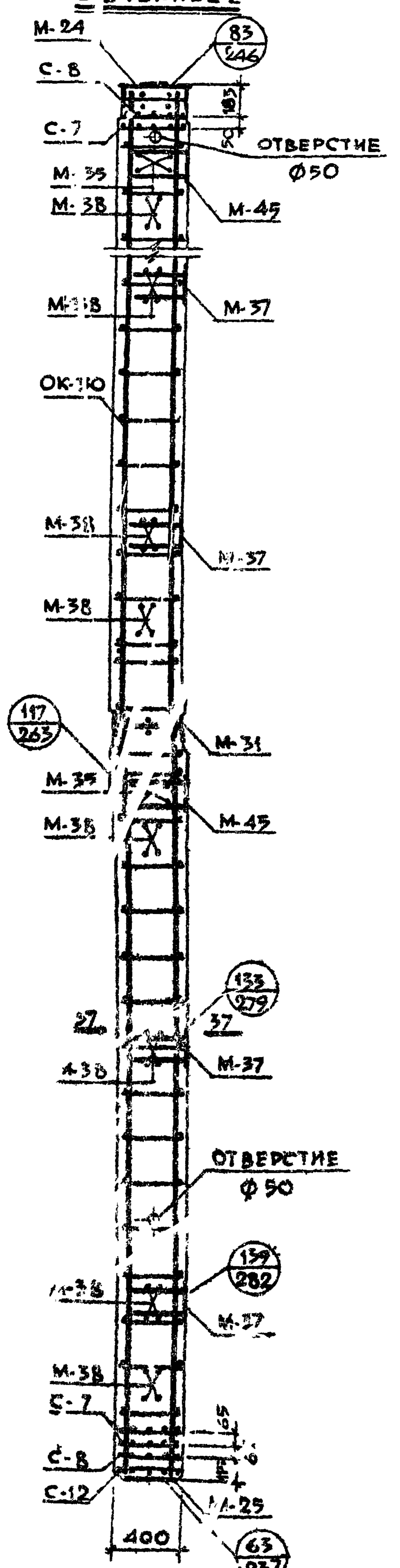
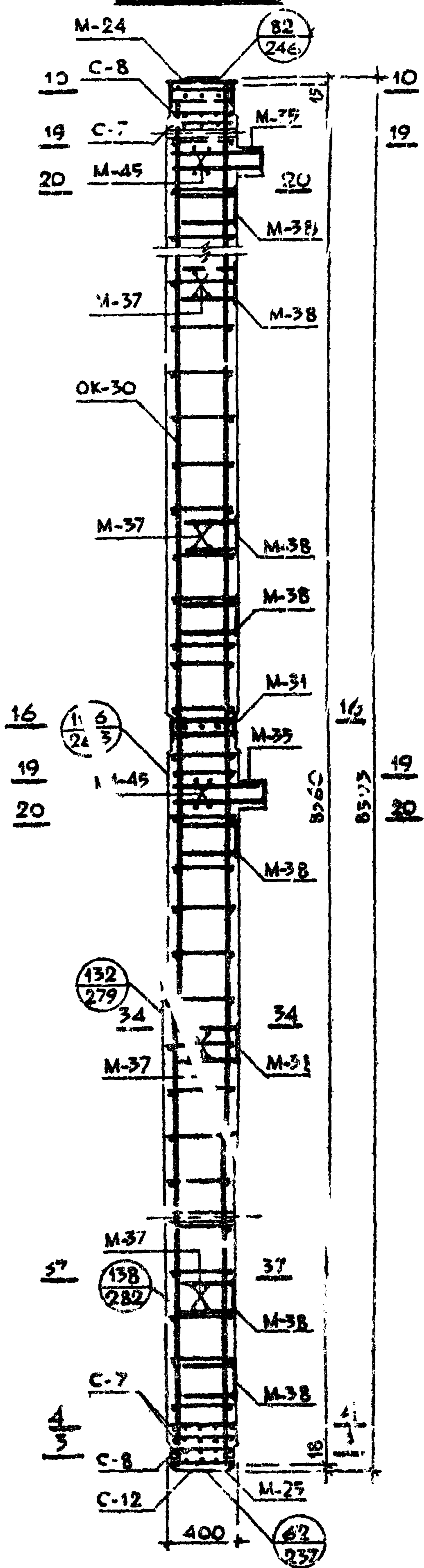
ПРОБЕРИЛ

ММОВИ

УСА

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № В 4

ТА
1967г.

КОЛОНЫ
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ КА-29-84-40

ИМ-04.2

9534 102

2

83

100

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КЛ-29-84-4а-см. лист № 82.
2. КОЛОННА МАРКИ КЛ-29-84-4а ИЗГОТAVЛИВAVЕТСЯ С „ЛЕВЫМ“ ИЛИ „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-37, М-40, М-41, М-45, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТAVЛЕНИЕ.
НА ВИДАХ А-А И Г-Г ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ:
а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ ДЛЯ „ПРАВОВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 УСТАНОВЛЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ.
ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОННЫ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТAVЛЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 302
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 83.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ № 83) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40С, М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
6. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ № 83) ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С „ЛЕВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
7. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 272, 274, 275, 282.
8. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 166, 176.
9. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТ № 178, 180, 190, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-30	1	47,96	47,96	266,25
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-31	1	33,20	33,20	
8	М-35	2	14,50	29,00	
9	М-37	4	5,65	22,60	
10	М-38	8	5,93	47,44	
11	М-40	8	0,50	4,00	
12	М-41	8	0,88	7,04	
13	М-45	2	5,97	11,94	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø 29	Ø 22	Ø 18	Ø 14	Ø 10	Ø 6	Ø 5	100x3	65x16	100x8	130x16	170x12	370x8	386x8	1100x10	
ДЛИНА, М	3,70	6,42	20,06	33,44	1,96	33,10	46,20	0,11	0,50	1,04	2,796	2,96	0,51	0,306	0,52	
ВЕС, КГ	14,24	19,13	40,12	40,44	1,20	13,09	7,12	0,46	4,08	6,48	49,62	41,86	11,85	9,56	14,20	
ГОСТ	5781-61							6721-53	6009-57	103-57				82-57		85-59-57
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС							В-I	В СТ.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _c , КГ/СМ ²	3400						3150		2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Г	3,419
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,314
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	266,25
РАСХОД МЕТАЛЛА ЧАИ М ³ БЕТОНА	КГ	202,50
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА: В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЬШЕ 30

ТА **КОЛОННЫ** ИЛ-104-2

1967г. ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ КЛ-29-84-4а ВЫПУСК ЛИСТ 2 94

ЛЕВСВ
АДВОС
ЛА. И. Н. Ж. ТР
ЛА. И. Н. Ж.
СМОД
И. Н. Ж.
СМОД
И. Н. Ж.
СМОД
И. Н. Ж.

КАЗАНОВА
РЫБАК
ДУВУВА
МИЛОВИДОВ

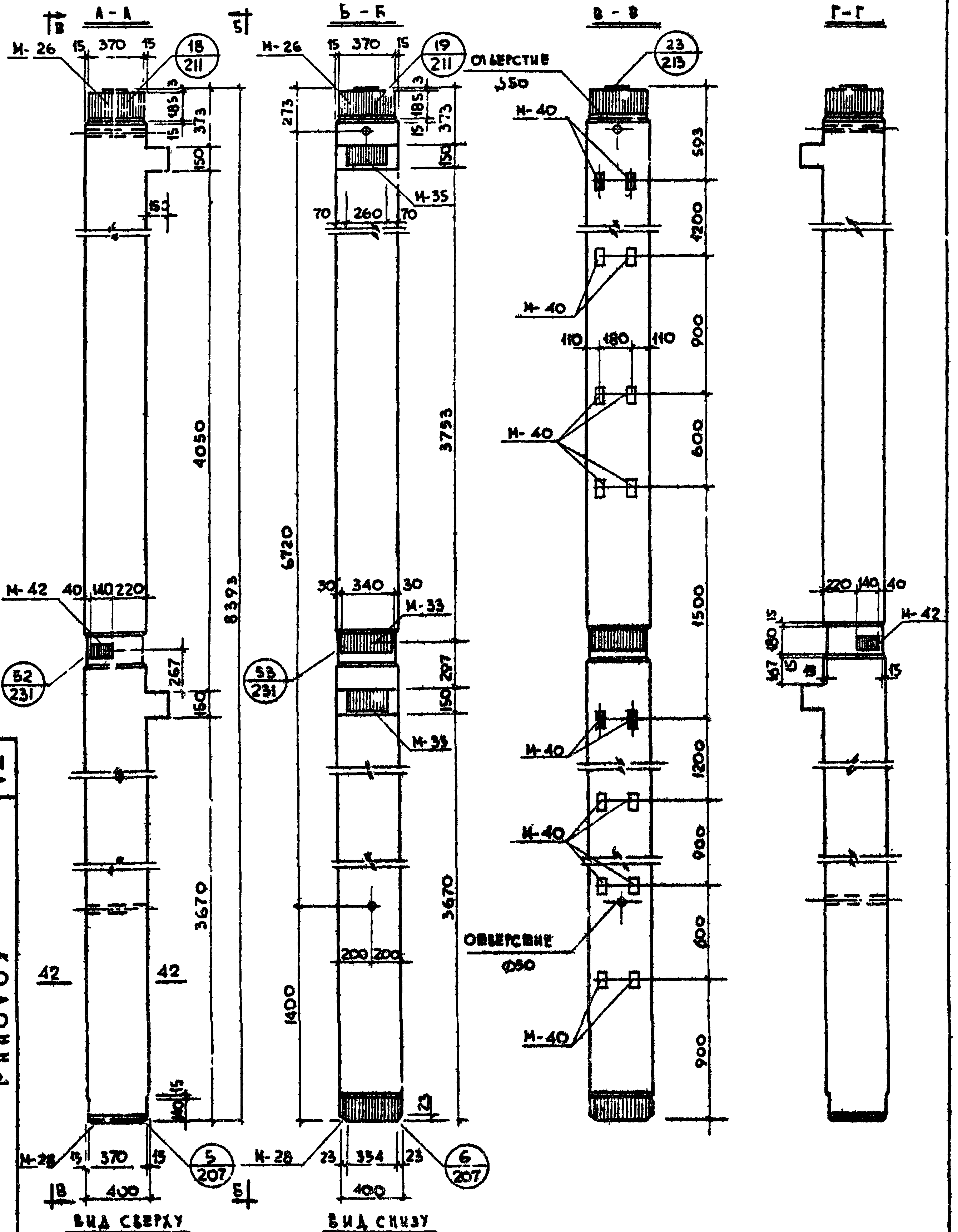
КОПИРОВАЛ
19-11-87г.
БОРОТЫНИН
Е. В. А.

СОГЛАС.

ЛА. И. Н. Ж. ТР
ЛА. И. Н. Ж.
СМОД
И. Н. Ж.
СМОД
И. Н. Ж.
СМОД
И. Н. Ж.

М. И. ПИШИП
5.03
1967г.
ЛА. И. Н. Ж. ТР
ЛА. И. Н. Ж.
СМОД
И. Н. Ж.
СМОД
И. Н. Ж.
СМОД
И. Н. Ж.

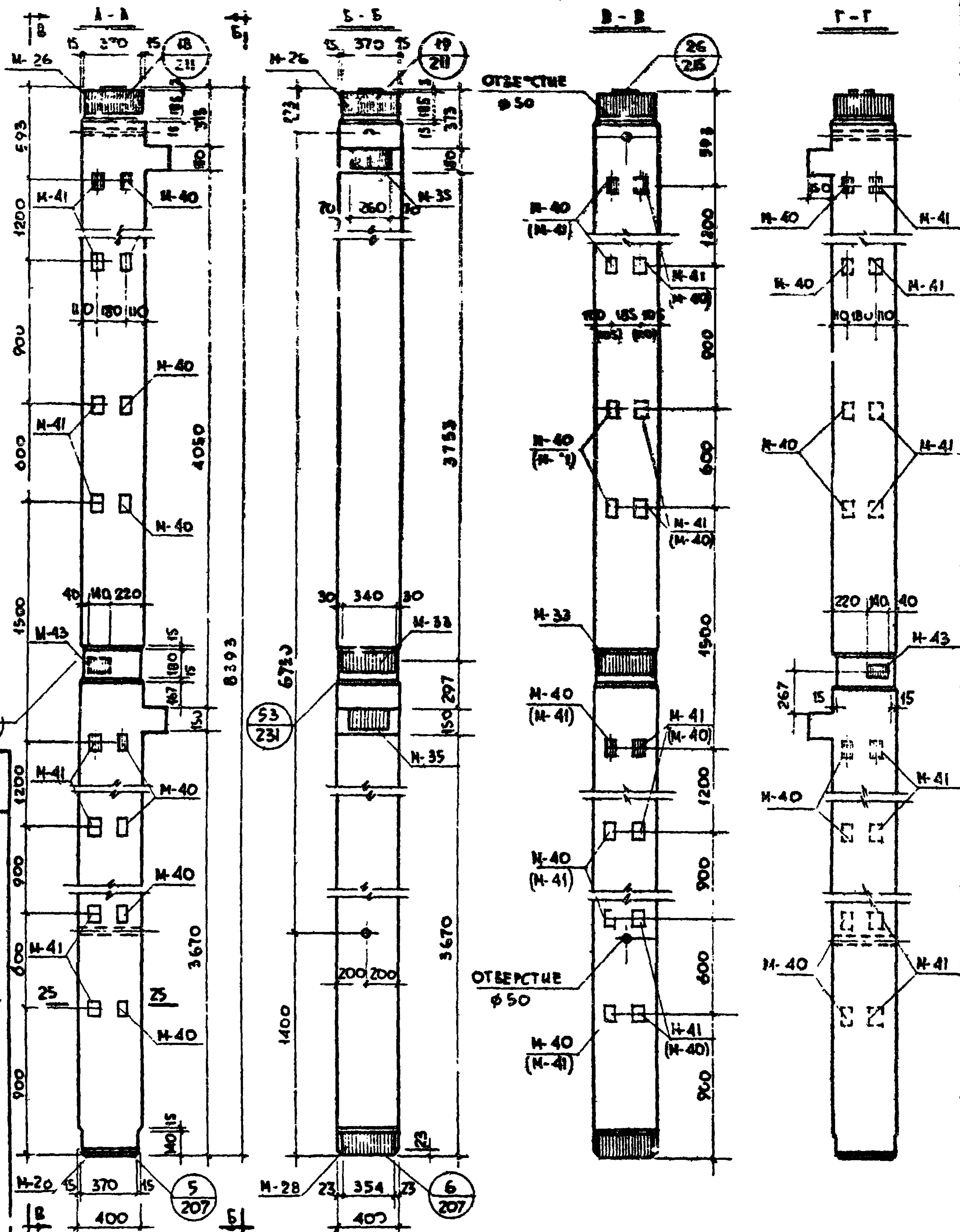
APR. No КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М.НИИТЭП	5.03 1967г.	ГЛАВ. ИНЖ. И.М. ТА	АВТ. АВТ. АВТ.	ГЛАВ. ИНЖ. П.А. ТА	КАЗАРОВА	НАЧ. ЦУО	ГЛАВ. ИНЖ. П.А. ТА	ГРАДИН
			ГЛАВ. КОНСТ. И.М. ТА	СОНОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК		ГЛАВ. ИНЖ. П.А. ТА	КАМЕРУНОВ
		М-Б 1:25	НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	СМЕРНОВ ШАПИРО	РАЗРАБОТАЛ ПРОВЕРИЛ	3450 3450	3450 3450		



ТА
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-42-ВА-4
КОЛОННА
ИИО-4-2
ВЕРХ АУЛТ 85
9534 102

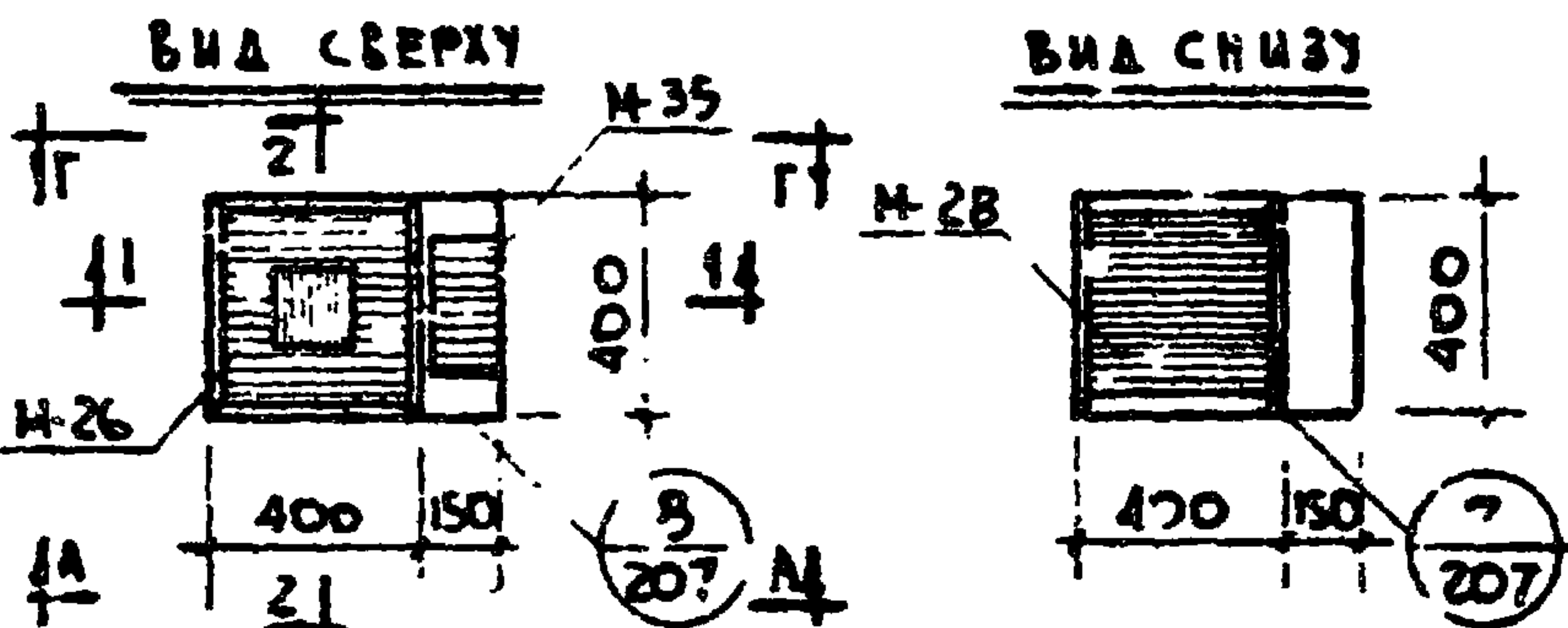
ПРИМЕЧАНИЯ СМ АКСТ № 88

МНИИТЭП	5.03 1967г	2. ВНЕШ. РАБОТЫ	М. МОС.	Д. ВНЕШ. РАБОТЫ	М. МОС.	КАСАКОВА	М. МОС.	М. МОС.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР	М-5 1.25	РАСЧЕТЫ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ



ТАМ
1967г.
ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К-42-84-40

КОЛОНЫ

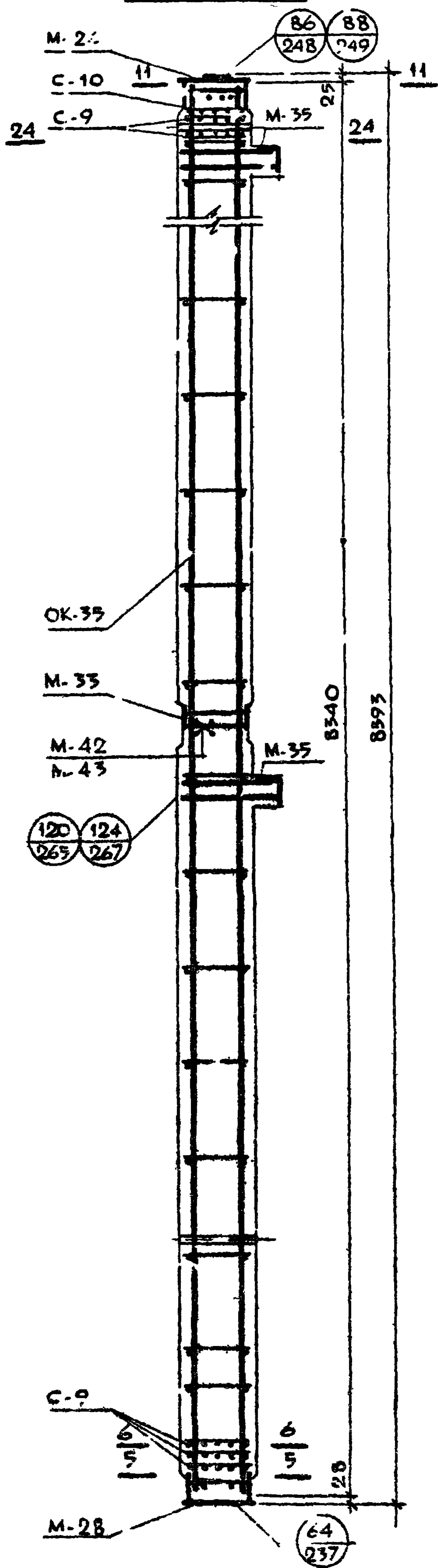


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 8В

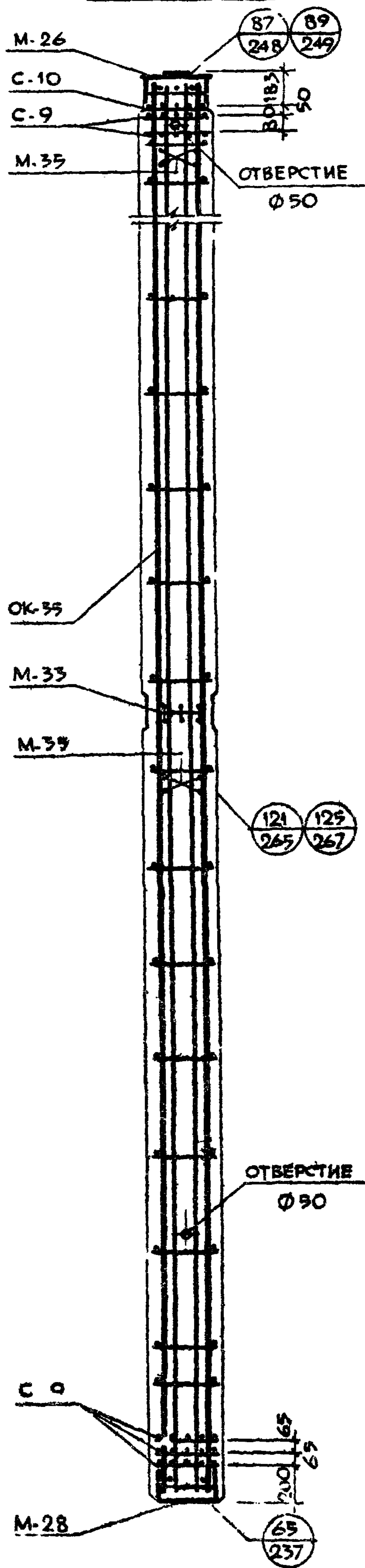
ИИ-04-2
2
85

АРХ 2	М.ЧИИТЭИ 6 IV '967 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ДИНА ИО	АБВО	ГА ИИЖ.ПР.ТА	КАЗАКОВА			
		Г. КОНСТРУКТОР	МОБ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК			
		НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТА	МЕРКНІА			
	1'25	ГА. ИНЖ. ОТА	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	МИЛОВИДОВА			

СЕЧЕНИЕ 1-1



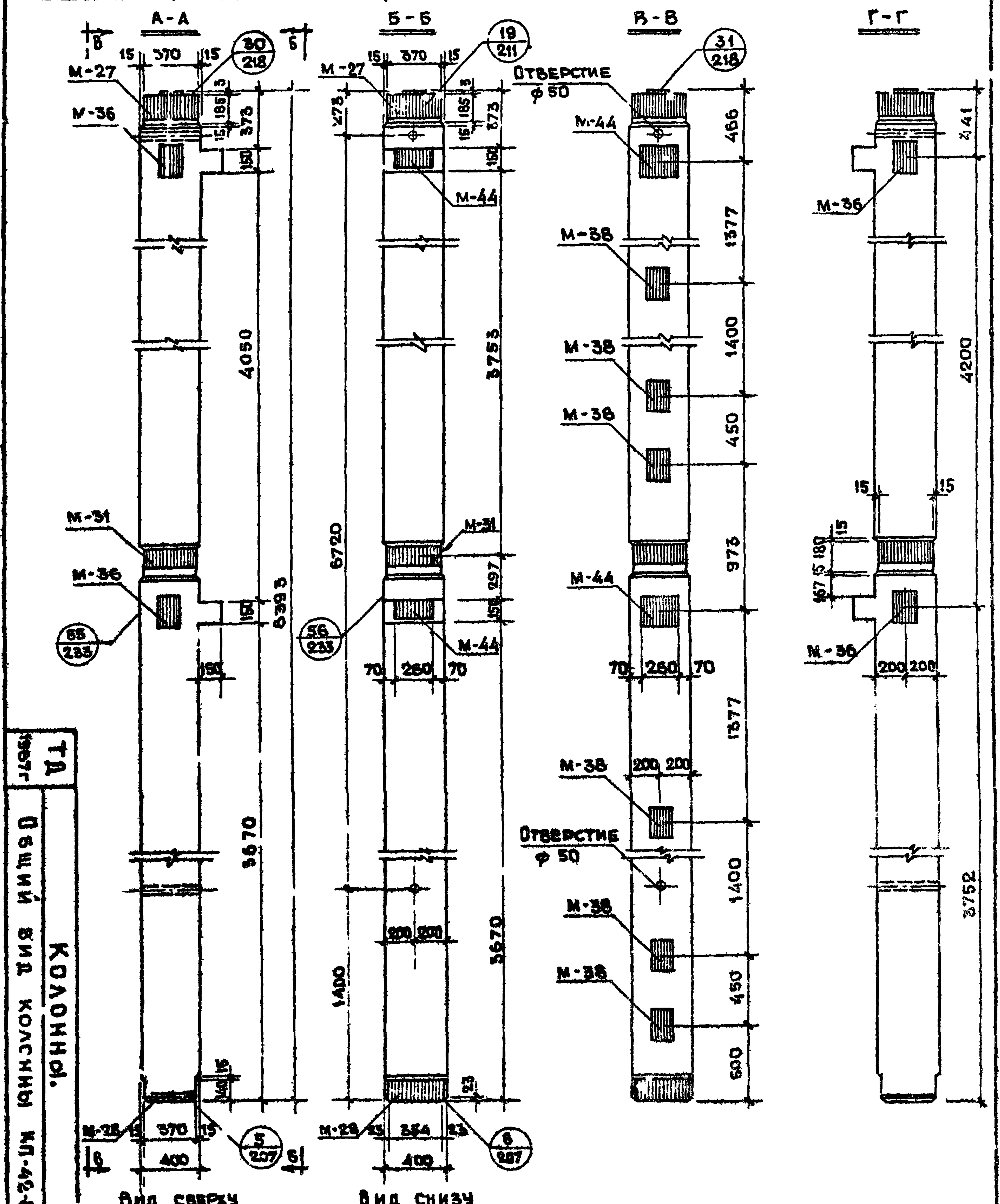
СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ N 88.

Т
1967 г
СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К-12-84-4, К-42-84-4А
КОЛОННЫ
ИИ-04-2
ВЫПУСК ЛИСТ N 87

АРХ. №	И.И.ИТЭП	С.О.С.	Г.А.Д.К.Ч.ТА	Л.В.В.О.В.	Г.А.И.Н.Ж.П.Р.	М.А.А.А.	К.А.З.А.К.О.В.А.	НАЧ.И.Н.О.	Ф.А.Д.И.И.
	1967	1967	Г.А.К.О.Н.Т.Р.И.И.	О.М.О.В.	Л.И.Н.Ж.П.Р.	С.И.С.А.	Р.Ы.Б.А.К.	Г.А.И.Н.Ж.П.Р.	К.И.У.Р.-М.У.Р.А.Т.
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ.ОТ.ЕД.	С.М.И.Р.Н.С.К.И.Я	РАС.РА.Б.О.Т.	З.У.Б.С.В.А.	К.А.З.А.К.О.В.А.		
			Г.А.И.Н.Ж.О.Т.Д.	Ш.А.П.И.Р.О.	П.Р.О.В.Е.Р.И.А.	М.А.А.А.			

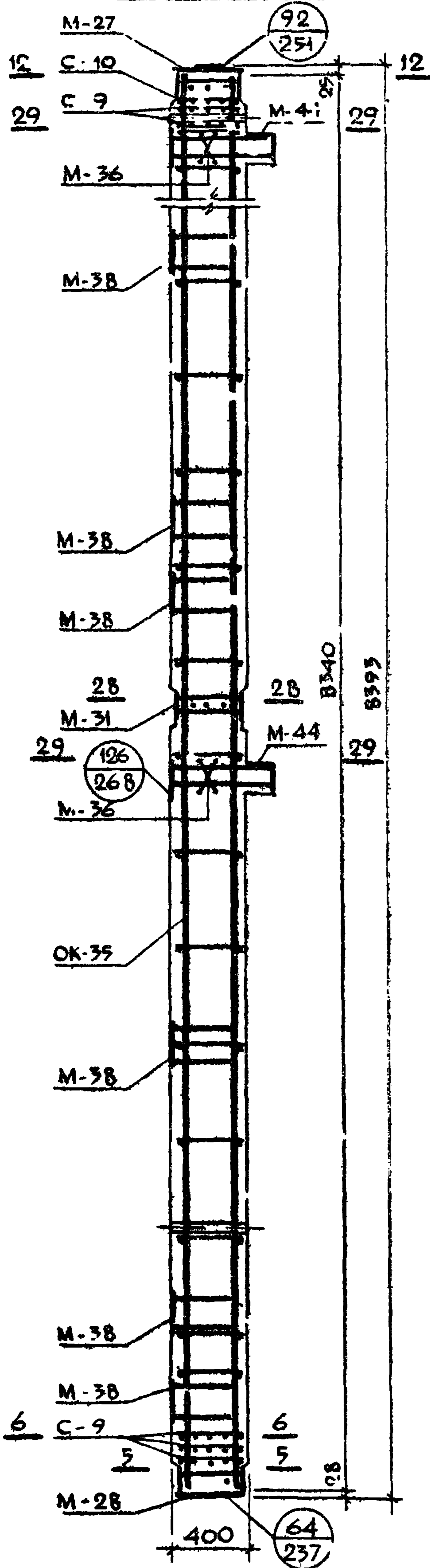


ТА
1967
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КЛ-42-04-4
КОЛОННЫ
ИИ-04-2
89
89

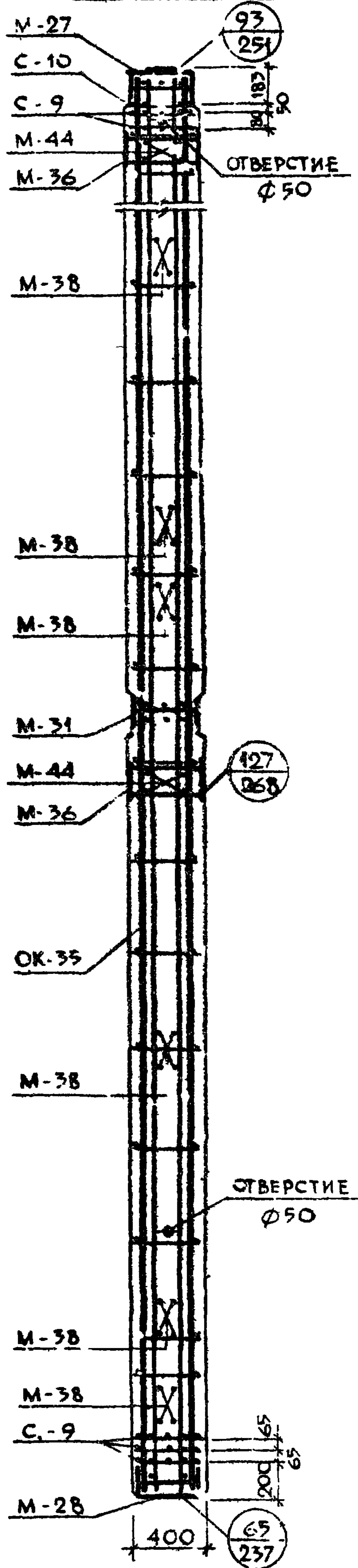
ПРИМЕЧАНИЕ:
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ
И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ
СМ. ЛИСТ №90

АРХ.	МНИИТЭП	31. III	ГЛАВНОУПРАВЛЕНИЕ	АЛЬБОВ	ГЛАВНОУПРАВЛЕНИЕ	КАЗАКОВА	ПОЛТАВ
		1947г	СТРОИТЕЛЬСТВО	СМОЛОВ	ИНЖЕНЕР	ГИБАК	
		М	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	МЕРКИНА	
	ОТДЕЛ	125	ГЛАВНОУПРАВЛЕНИЕ	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	РЫБАК	

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ №91

ТА
1967г
КОЛОНЫ
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ КЛ-42-84-4
МИ-04-2
ВЫПОЛНИЛ
2
90

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ ИТОГО	
1	ОК-39	1	304.32	304.32	
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-31	1	33.20	33.20	
7	М-36	2	8.31	16.62	
8	М-38	6	5.95	35.98	
9	М-44	2	200.0	400.0	
					547.16

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ ЛИСТ № 271, 273, 277.
- 2 АРМАТУРУ - СМ ЛИСТЫ № 171, 176.
- 3 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ ЛИСТЫ № 182-185, 190, 195, 197, 203.
- 4 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ НА ЛИСТЕ № 90.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	∅28	∅25	∅22	∅18	∅16	∅10	∅10	67x16	130x16	150x11	150x12	150x14	200x11	187x20	190x12	140x3	110x10
ДЛИНА, М	37.36	37.29	6.90	9.06	4.68	23.98	23.80	0.50	2.036	0.80	1.32	2.188	0.92	0.386	0.39	0.14	0.52
ВЕС, КГ	161.14	143.97	19.37	18.12	7.40	14.92	14.74	4.08	33.22	10.36	18.66	41.18	11.44	23.40	14.30	0.46	11.20
ГОСТ	5781-61							103-97				82-57		6009-57	8509-97		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС						А-I	В Ст.3									
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , КГ/СМ ²	3400						2100										

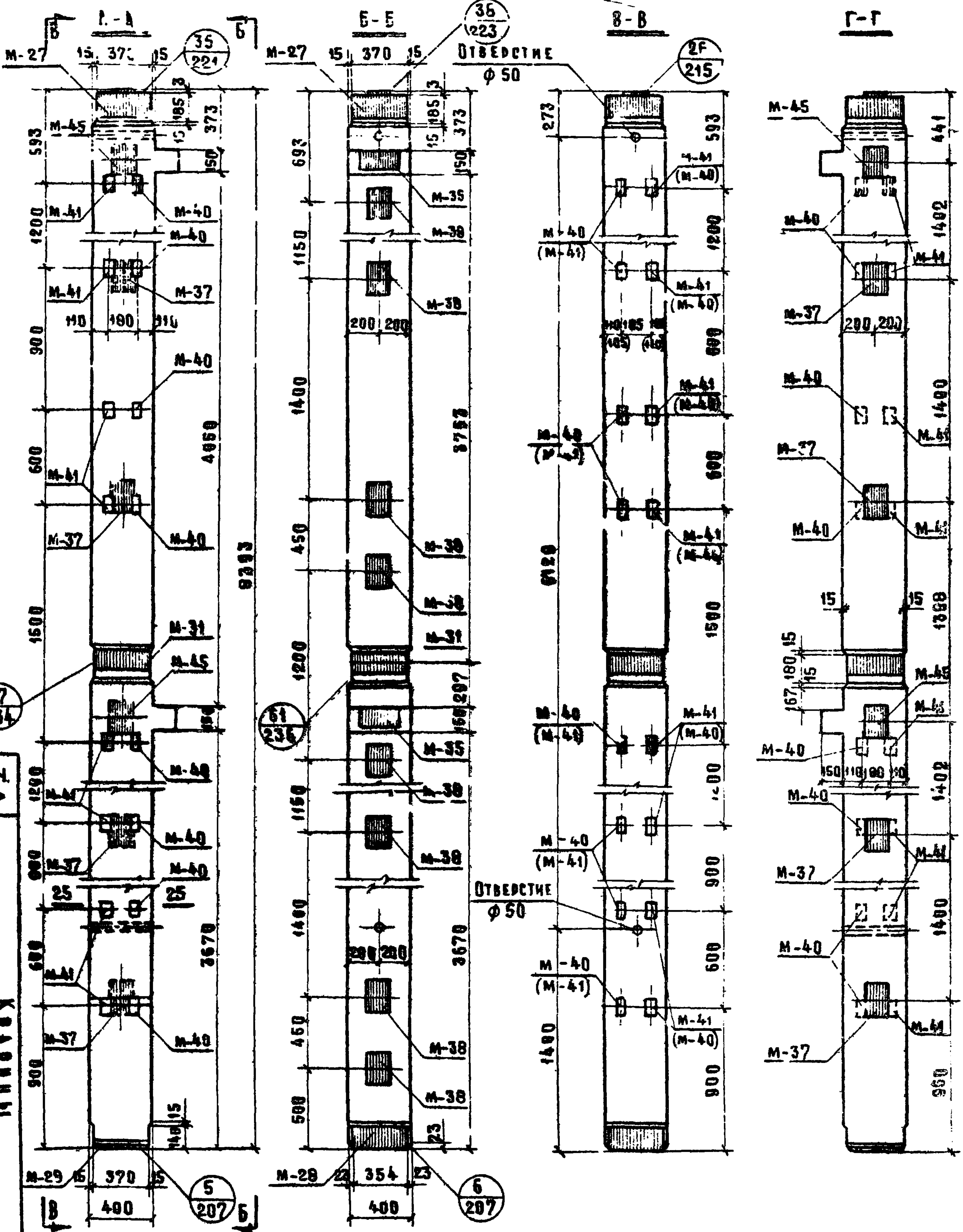
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Т	3.617
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.779
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	547.16
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	428.00
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 230
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

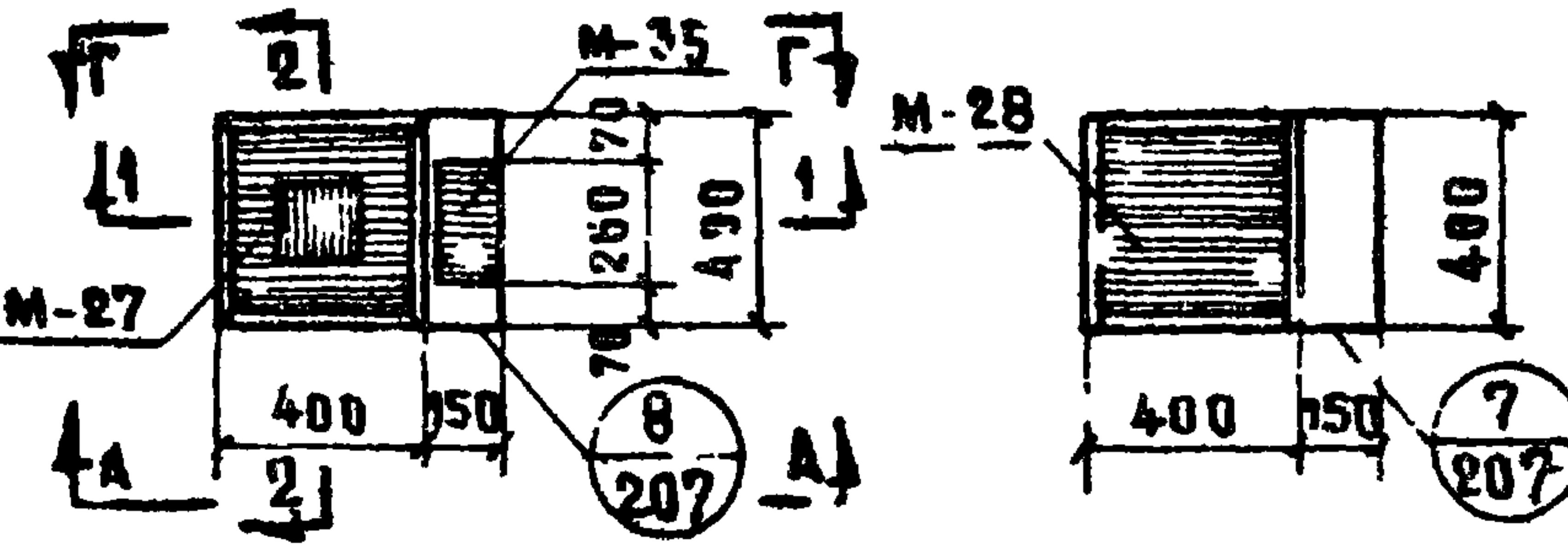
ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНЫ КП-42-84-4	ВЫП. ЛИСТ № 2 91

СООБЩЕНИЕ
 КАЧАЕВА
 РИБАК
 МЕРКИНА
 РЫБАК
 ГЛАВ. ПР. ТА
 ИНЖЕНЕР
 ТРАП. БОТАЛ
 ПРОВЕРИЛ
 ЛЬВОВ
 БОМОВ
 МИРНОЕ
 ШАПИРО
 ТА. ИНЖ. ОТД.
 29. III
 1967г.
 МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АРХ. I

Арх. №	МНИИТЭП	503 1967г	Г.И.Ж.И.Т.А. Г.А.КОДЕСНИЧЕНКО	А.В.В.О.Р. С.И.М.И.Р.О.В.	Г.А.И.Ж.П.О.У.А. И.Ж.Е.Н.Е.Д.	М.К.А.З.А.Н.О.В.А. О.Д.И.Б.А.К.	И.А.С.А.В.А.Н. Г.А.И.Ж.П.О.У.А.	И.П.О.У.А. И.Ж.П.О.У.А.	О.Р.А.Д.И.Е. И.Ж.П.О.У.А.
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1.25	НАЧ.ОТДЕЛА Г.И.Ж.И.Т.А.	С.И.М.И.Р.О.В. Ш.А.П.И.Р.О.	И.Ж.Е.Н.Е.Д. П.Р.О.В.Е.Р.Н.А.	О.Д.И.Б.А.К. М.К.А.З.А.К.О.В.А.			



ВНА СВЕРХУ **ВНА СНИЗУ**



ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ №94

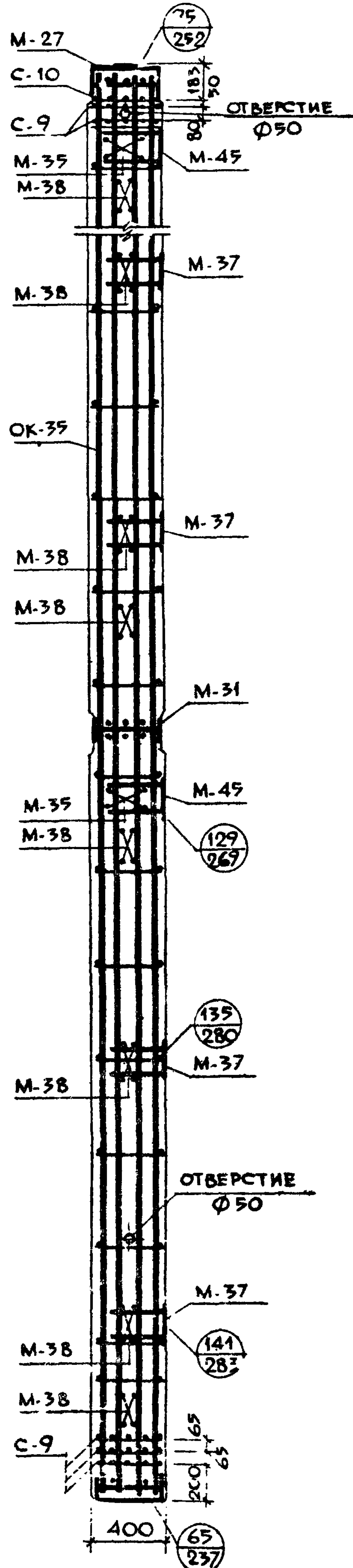
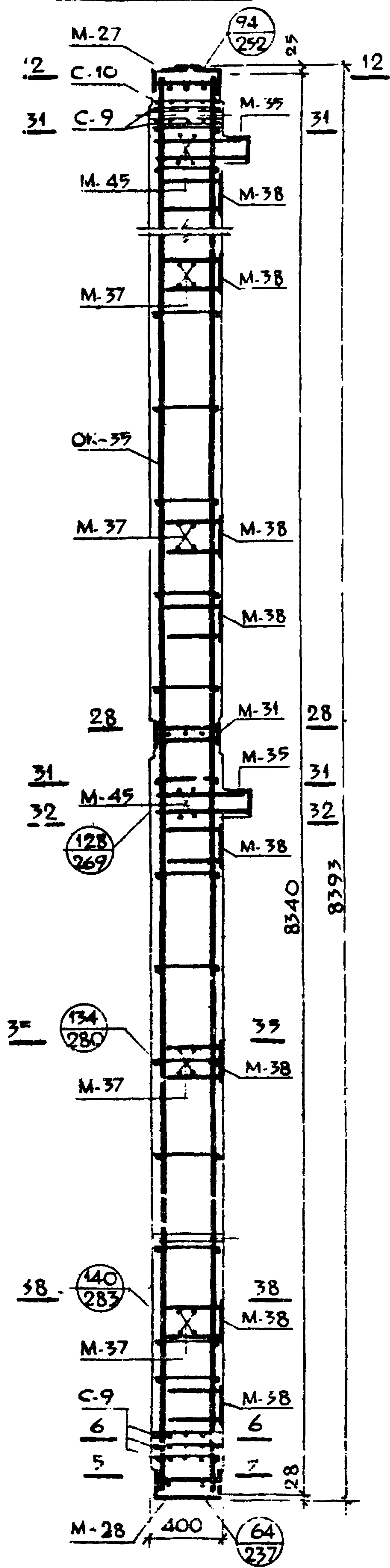
ТА
4987г.
ОБЩИЙ ВНА КЛАССЫ КА-42-04-4а
КЛАССЫ
И.И.И.И.И.

И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

АРХ. 1	МНИИТЭП	31. III 1967г.	ТА ИЖИМТА	АББОУ	ТА ИЖ. ПР. ТА	КАЗАКОВА	СОГЛАС.		
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1 25	ТА КС И П Р И М ТА	ОМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК			
			НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	РЮМИНА			
			ТА ИЖ. ОТА	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	МИЛОВИДОВА			

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 94.

ТА
1967г.
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ: КА-49-84-40
КОЛОННЫ
ИИ-04-2
93

9534
112

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 КОПИРОВАЛ В Д. 571
 МИЛОВИДОВА
 ПРОГ. И НА
 ЗАВ. РАБОТ
 ИНЖЕНЕР
 К. АВ. СОВ.
 АД. ВС.
 Л. И. И. И.
 НА Ч. ОТ. А.
 М. КОНСТРУКТОРС
 ОТДЕЛ
 21.04
 19.67г
 М. 1-25
 АРХ. 1

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИ ВИД КОЛОННЫ КЛ-42-84-4д-СМ. ЛИСТ № 92.
2. КОЛОННА МАРКИ КЛ-42-84-4д ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ С „ЛЕВЫМ“ ИЛИ „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-37, М-40, М-41, М-45, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА ВИДАХ А-А И Г-Г ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ:
 - а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ-ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
 - б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ-ДЛЯ „ПРАВОВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ Б-Б И В-В УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С „ЛЕВЫМ“ ИЛИ С „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ НА ВИДЕ В-В В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ И МАРКИ ДЛЯ „ПРАВОВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОННЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИС. № 302.
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 93
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ № 93) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40, М-41 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
6. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ № 93) ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С „ЛЕВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
7. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 275, 278, 280, 285
8. АРМАТУРУ - СМ. ЛИС. И. № 171, 176.
9. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТ № 182, 184, 190, 194, 196, 197, 199, 200, 204

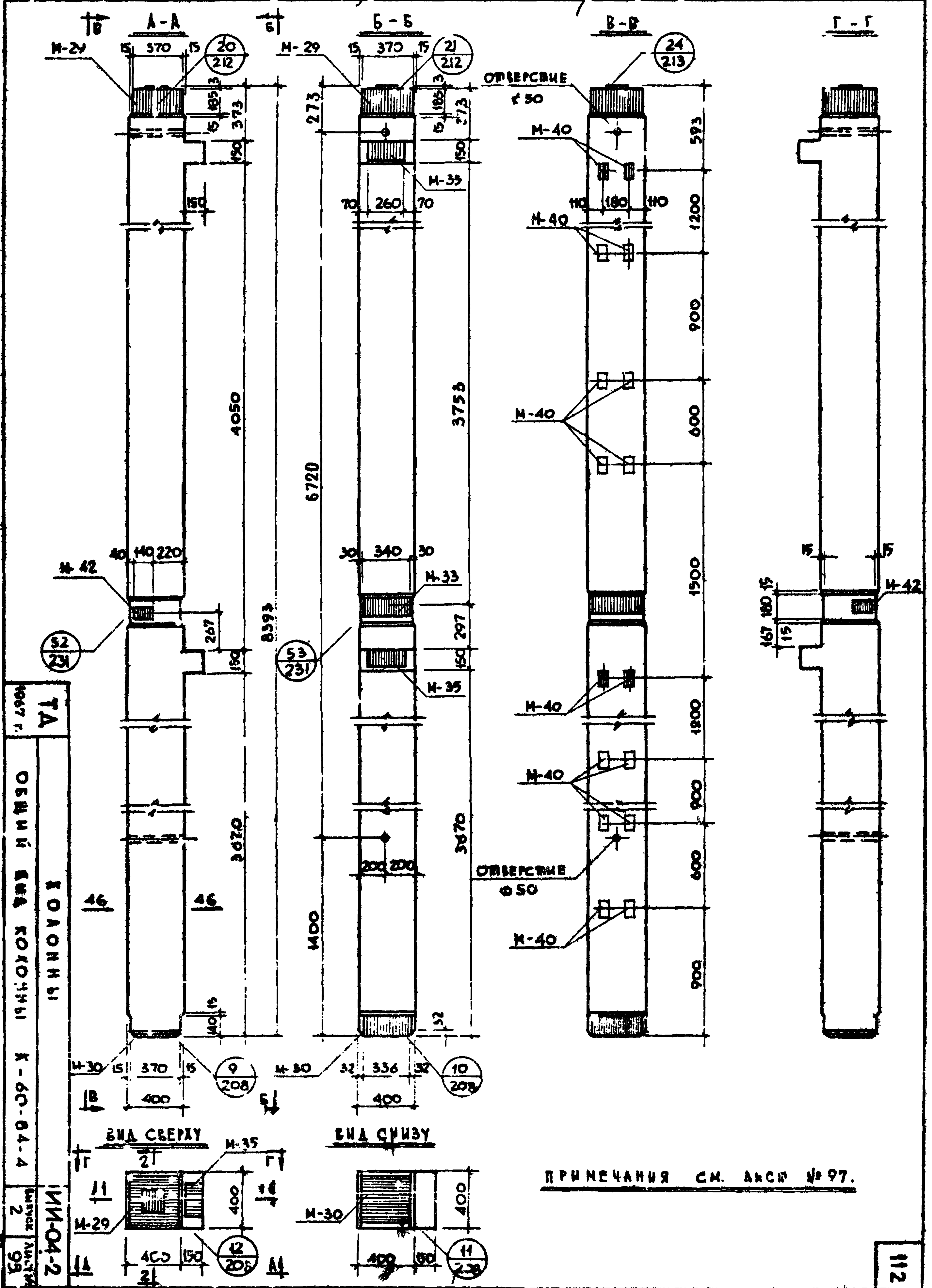
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК 35	1	304.32	304.32	576.94
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-31	1	33.20	33.20	
7	М-35	2	14.50	29.00	
8	М-37	4	5.65	22.60	
9	М-38	8	5.93	47.44	
10	М-40	8	0.50	4.00	
11	М-41	8	0.88	7.04	
12	М-45	2	5.97	11.94	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																	
СЕЧЕНИЕ, мм	φ28	φ25	φ22	φ18	φ16	φ10	φ8	φ10	140x5	65x16	100x8	130x6	150x12	160x16	190x17	200x20	400x10
ДЛИНА, м	33.86	57.29	6.42	20.06	1.48	24.62	11.52	23.80	0.14	0.50	1.04	2.03	2.96	2.188	0.39	0.386	0.52
ВЕС, кг	161.4	145.87	19.13	40.12	2.34	15.16	4.56	14.74	0.46	4.08	6.48	33.22	41.86	41.18	14.30	23.40	11.20
ГОСТ	5781-61								6009-57		103-57			82-57		8609-57	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	АШ, 35 ГС						АТ		В. СТ 3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, кг/см ²	3400						2100										

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	3.635
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.275
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	576.74
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	452.90
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	К. ЕМЧНЕВ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		100

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ КЛ-42-84-4д	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 94

№ пр. №	МНИИТЭП	3.03	ГЛАВ. ПРОЕКТАНТ	А. БИКОЕ	ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	И. ТАЛАН	КАЗУКОВА	НАЧ. МНО	И. ТАЛАН	УПРАВЛ.
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1967 г.	ГЛАВ. КОНСТ. ИНЖ.	С. ОМОВ	ИНЖЕНЕР	И. ТАЛАН	РЫБАК	ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	И. ТАЛАН	К. М. П. МУРАТОВ
		М-Б	НАЧ. ОТДЕЛА	С. ОМОВ	РАБОТА	И. ТАЛАН	ЗУБОВА			
	1:25	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	С. ОМОВ	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	И. ТАЛАН	КАСАКОВА			

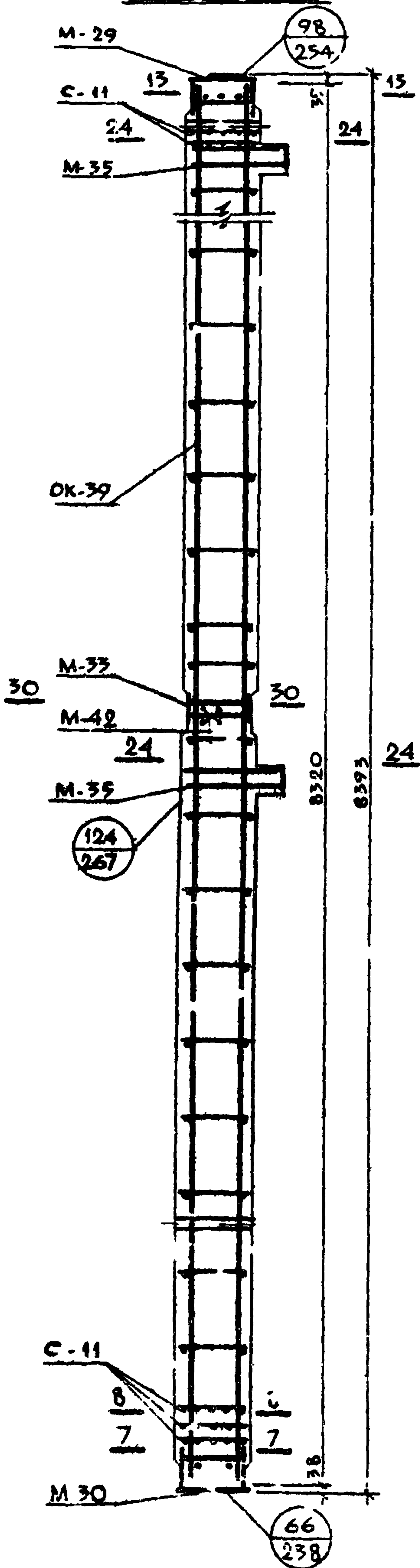


ТА
 ОБЩИЙ ВНА КОЛОНЫ К-60-04-4
 КОЛОНЫ
 ИИ-04-2
 9534
 148

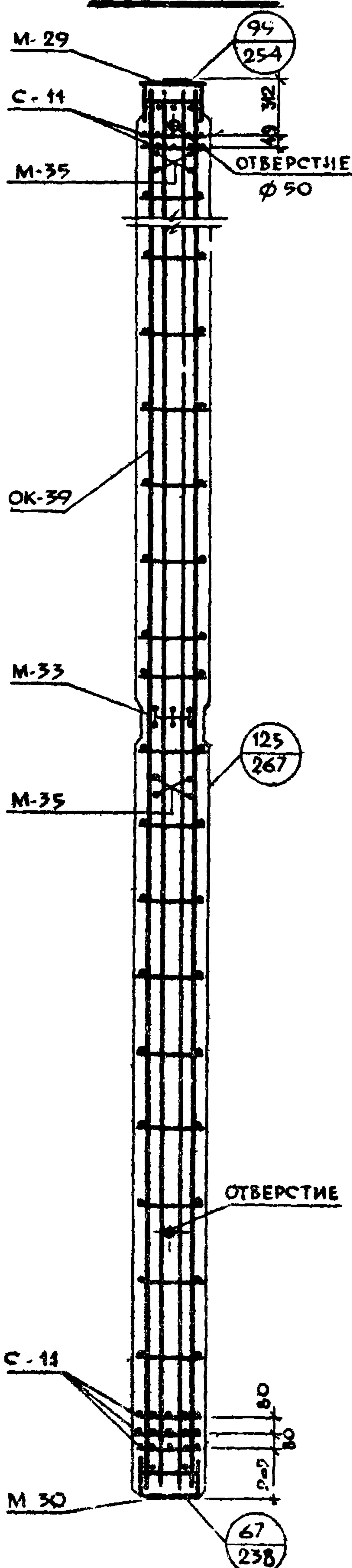
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. АКСИ № 97.

АРХ. Л.	МНИИТЭП	В.Р.	ТА	А.В.С.	ТА	КАЗ. КОВА			
	1967г	ТА	СМОЛ	ИНЖЕНЕР	Р.Б.АК				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	МАН ОТАБЛА	РАЗРАБОТАЛ	МЕРКИНА				
	1:25	ТА	ШАПИ О	ПРОВЕРИЛ	МИРОВА				

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 97

ТА
967г
КОЛОНЫ
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К-60-84-4
ИИ-04-2
2
96

9534
115

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛИ ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-39	1	690.53	690.58	902.09
2	C-11	5	3.38	16.90	
3	M-29	1	69.16	69.16	
4	M-30	1	72.70	72.70	
5	M-33	1	17.71	17.71	
6	M-35	2	14.50	29.00	
7	M-40	8	0.50	4.00	
8	M-42	1	2.04	2.04	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-60-84-4 см лист №95
- 2 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ ЛИСТ № 302.
- 3 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2/ЛИСТ №96/УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
- 4 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ ЛИСТЫ №272, 273, 276.
- 5 АРМАТУРУ - СМ ЛИСТ №175, 176
- 6 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ ЛИСТЫ №186-189, 192, 194, 199, 201
- 7 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ НА ЛИСТЕ №96.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ40	φ25	φ22	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	φ16	φ8	φ8	φ16	φ16	φ16	φ16	φ16	φ16	φ16	φ16	φ16	φ16
ДЛИНА, М	66.56	302	642	148	1900	196	5.32	27.55	0.50	0.28	0.40	0.66	0.668	0.428	0.76	0.386	0.392	0.14	0.52		
ВЕС, КГ	65700	11.65	19.13	2.34	1690	1.20	2.15	33.58	4.08	1.41	2.48	11.10	16.78	17.66	21.00	32.70	19.25	0.46	11.20		
ГОСТ	5781-51						103-57				82-57					6009-8509-57					
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-II, 35ГС							A-I	B CT.3												
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400							2100													

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Т	3.866
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.235
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	902.09
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	730.80
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ УПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
	В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ² НЕ МЕНЕЕ 280
	В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	400

ТА	КОЛОННЫ.	ИИ-04-2
1967г	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ К-60-84-А	ВЫПУСК ДОКУМЕНТА 2 97

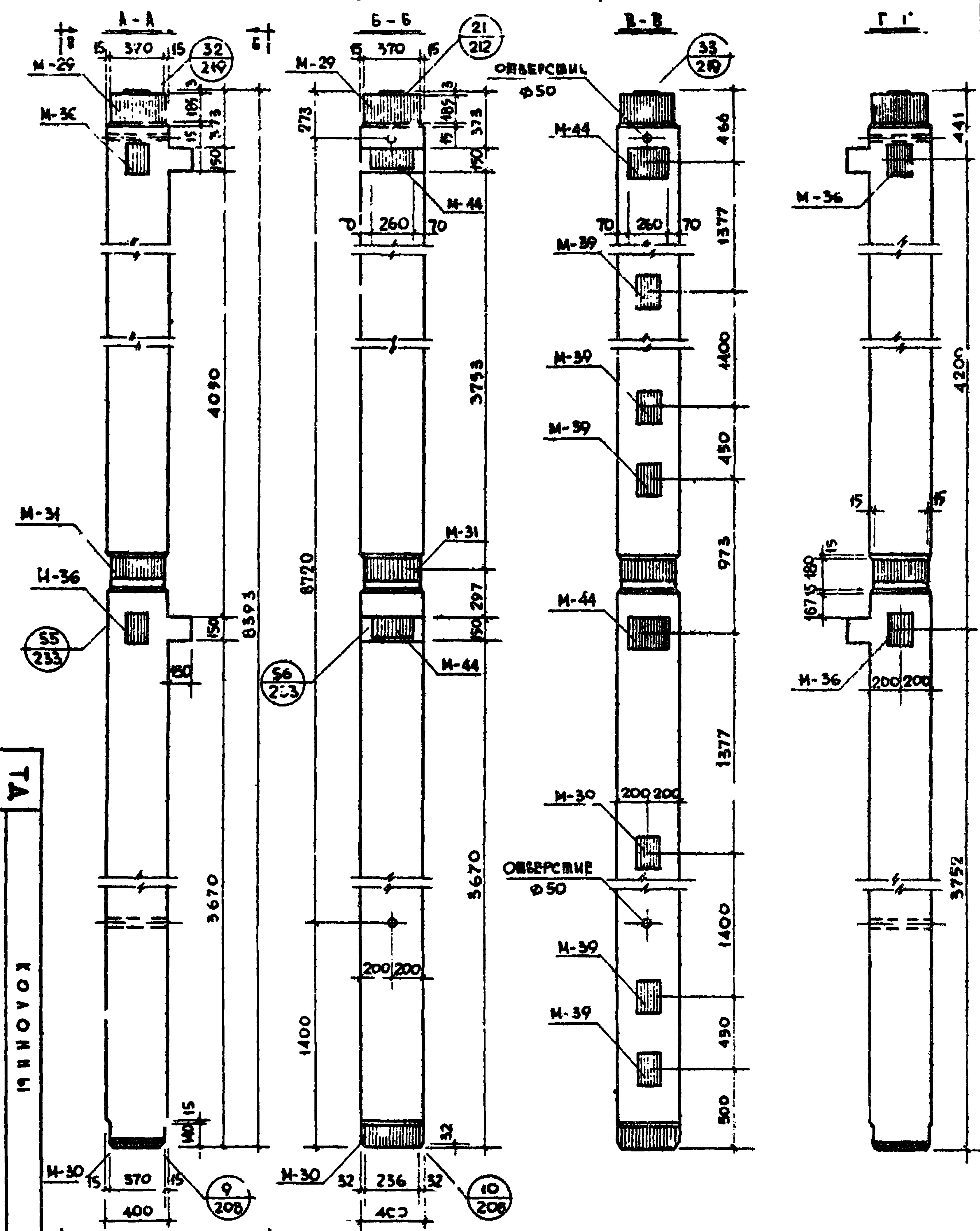
КАЗАКОВА	САИНА	ГОЛОВИНА	САИНА	САИНА	САИНА
КАЗАКОВА	САИНА	САИНА	САИНА	САИНА	САИНА
САИНА	САИНА	САИНА	САИНА	САИНА	САИНА
САИНА	САИНА	САИНА	САИНА	САИНА	САИНА

МНЧИТОП 5. III 1967г

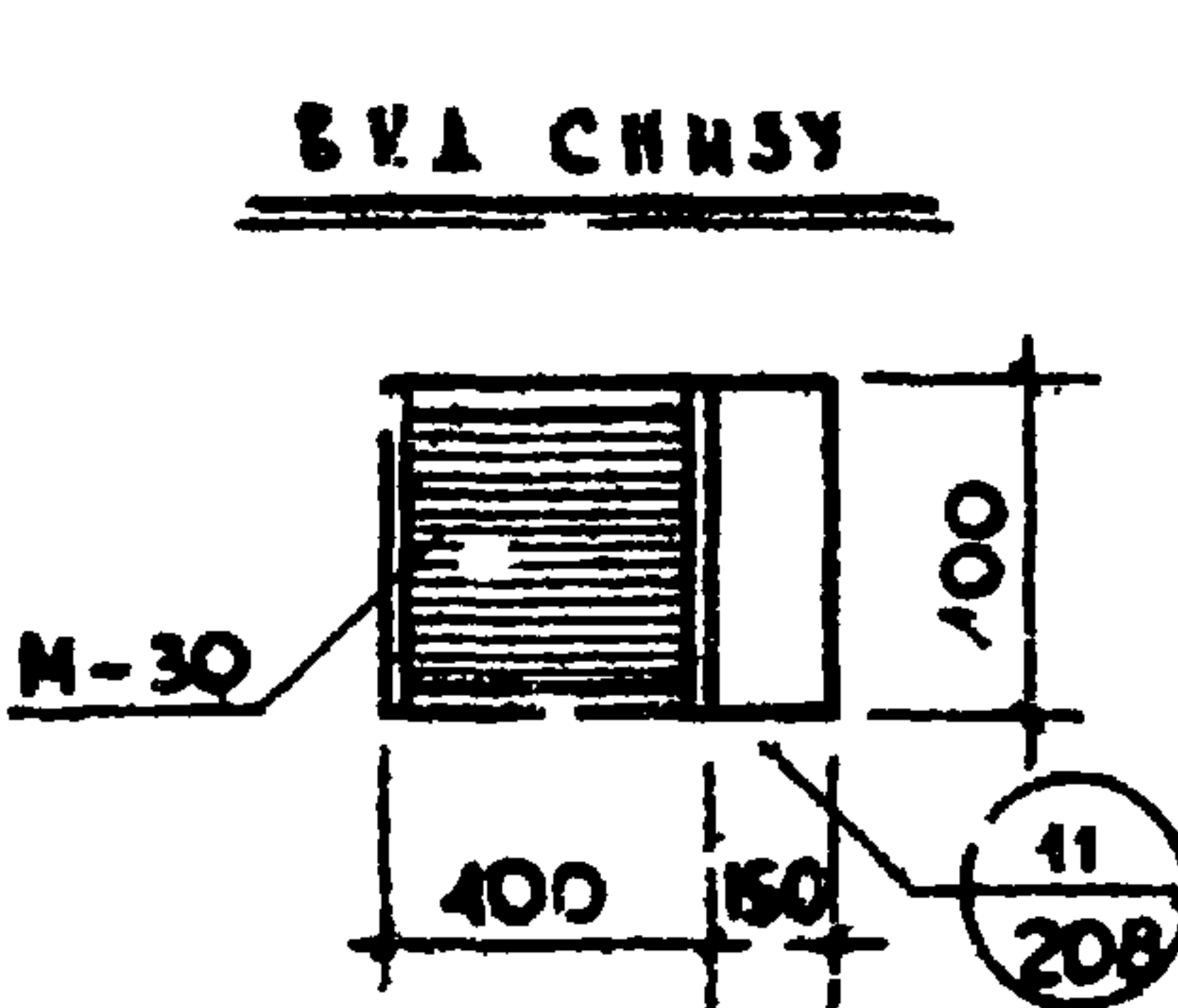
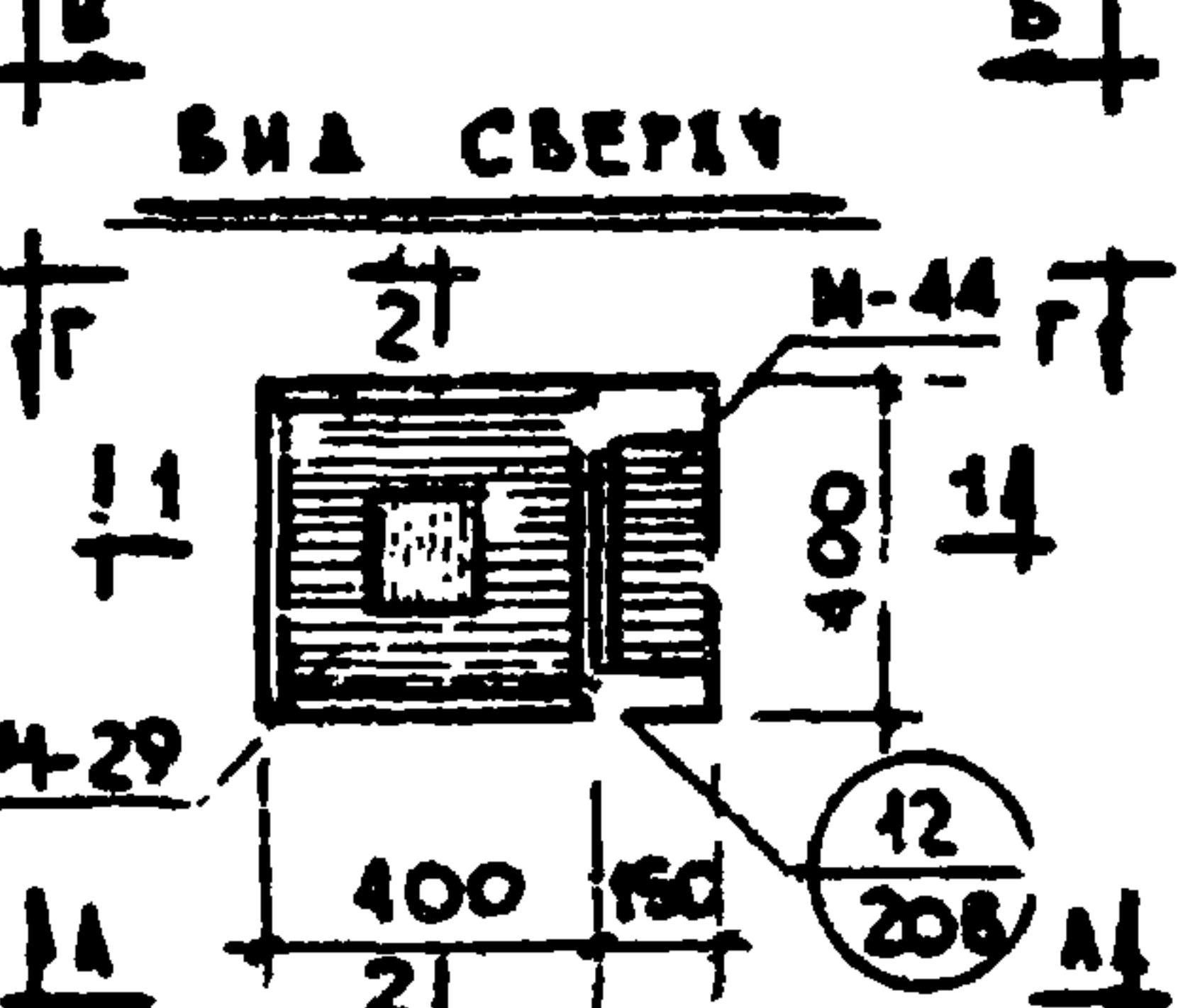
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

АРХ. 7. 97

МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ СЛАЗ	5.03 1967г	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	АДВОКАТ	ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	БАЗОВЫЙ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ОТВЕТСТВЕННЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	ОБРАЗОВАНИЕ
		НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	САХАРОВ	БОЖОВ	ИНЖЕНЕР	ГЫБАК	СУБОВА	КОНСТРУКТОР
	1 25	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	ШАРМ. О.	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОБЕРНА	КАЗАКОВА			



1967г. ТА
ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ КН-60-8А-4
КОЛОНЫ
ИЗМЕНА



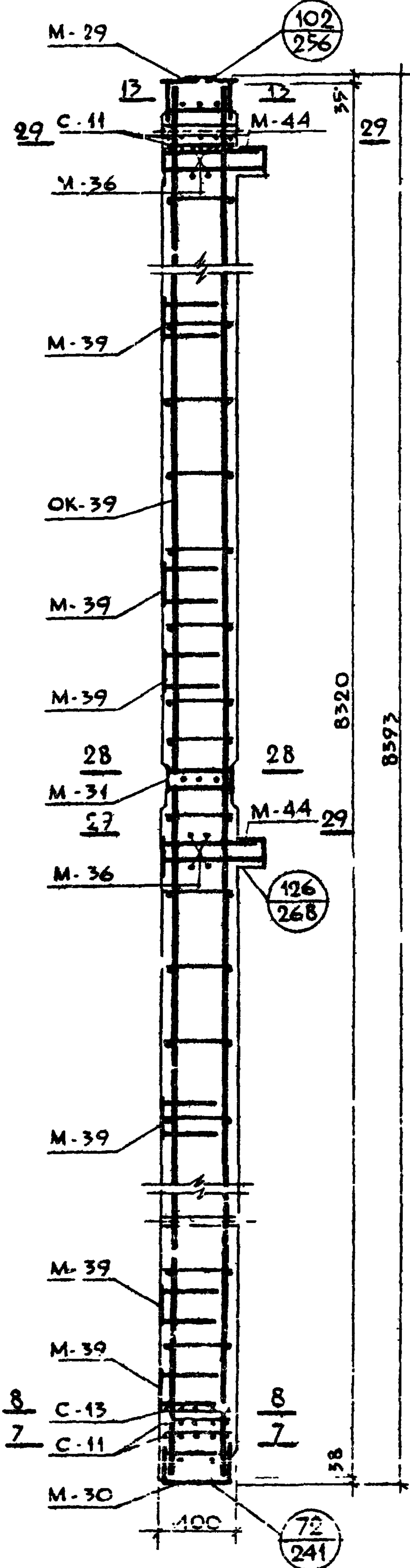
ПРИМЕЧАНИЕ:
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ
И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИСПОЛНЕНИЯ
- СМ. ЛИСА № 99.

8534
117

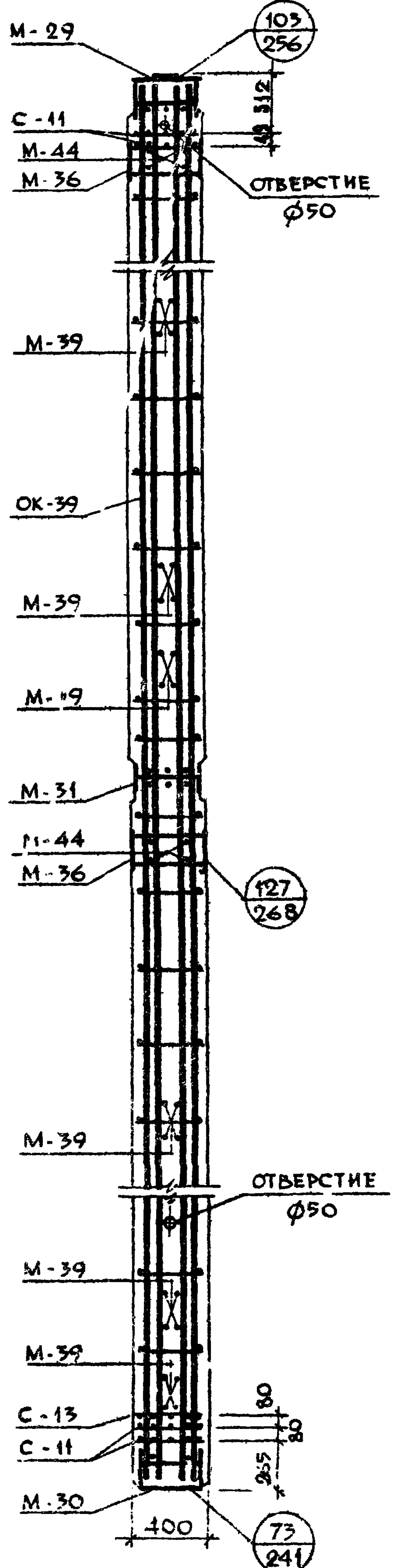
115

АРХ. №	МНИИТЭП	19.12.4	РА. Р. Ч. К. И. Я. ТА	АБДОВ	Г. И. Ж. П. ТА	КАЗАКОВА	СОГЛАС		
	1967г	1967г	Г. А. КОН. ТРИЦА	СОМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК			
	КОН. СТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	МЕРЛИНА			
	1:25	Г. А. И. Н. Ж. О. ТА	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	РЫБАК				

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №100

ТА
1967г
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КЛ-60-84-4
КОЛОННЫ
МИ-04.2
2
99

8594
1:8

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-39	1	690.58	690.58	974.72
2	C-11	4	3.38	13.52	
3	C-43	1	3.32	3.32	
4	M-29	1	69.16	69.16	
5	M-30	1	72.70	72.70	
6	M-31	1	33.20	33.20	
7	M-36	2	8.31	16.62	
8	M-39	6	9.93	35.78	
9	M-44	2	20.02	40.04	

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ ЛИСТ № 272, 273, 277.
- 2 АРМАТУРУ СМ ЛИСТЫ № 175, 176
- 3 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ ЛИСТЫ № 186-190, 193, 198, 203.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ40	φ27	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ14	φ5-16	φ30-16	φ50-11	φ50-12	φ200-14	φ200-15	φ210-16	φ220-15	φ38-20	φ78-14	φ40-13	φ40-11
ДЛИНА, М	66.6	4.13	6.50	9.06	4.68	18.93	0.92	27.55	0.50	1.368	0.80	1.32	0.52	0.668	1.428	0.76	0.386	0.392	0.14	0.52
ВЕС, КГ	67.00	15.90	19.37	18.12	7.40	16.84	0.56	33.58	4.08	22.32	3.76	18.06	11.44	16.78	37.66	21.00	32.70	19.29	0.46	11.20
ГОСТ	9781-61								103-57				82-57				600-8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-III, 35ГC								A-I	B CT 3										
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400								2100											

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Г	3.513
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.225
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	974.72
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	794.00
МАРКА БЕТОНА	-	100
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
	В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ² НЕ МЕНЕЕ 280
	В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	400

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ КП-60-84-4	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 100

СОЛАСОВ

КАЗАКОВА

РЫБАК

МЕРКИНА

РЫБАК

ТА ИЖ П-ТА

ИЖЕНЕР

РАЗР. БЮЛ

ПРСБРИЛ

АБВОС

СОМОВ

СМИРСОВА

ШАПИРО

ТА ИЖ ИИ-ТА

ТА КОНСТРУКТОРА

НАЧ. ОТАБЕЛ

ТА ИЖ. ОТА

29. III

1967г

М

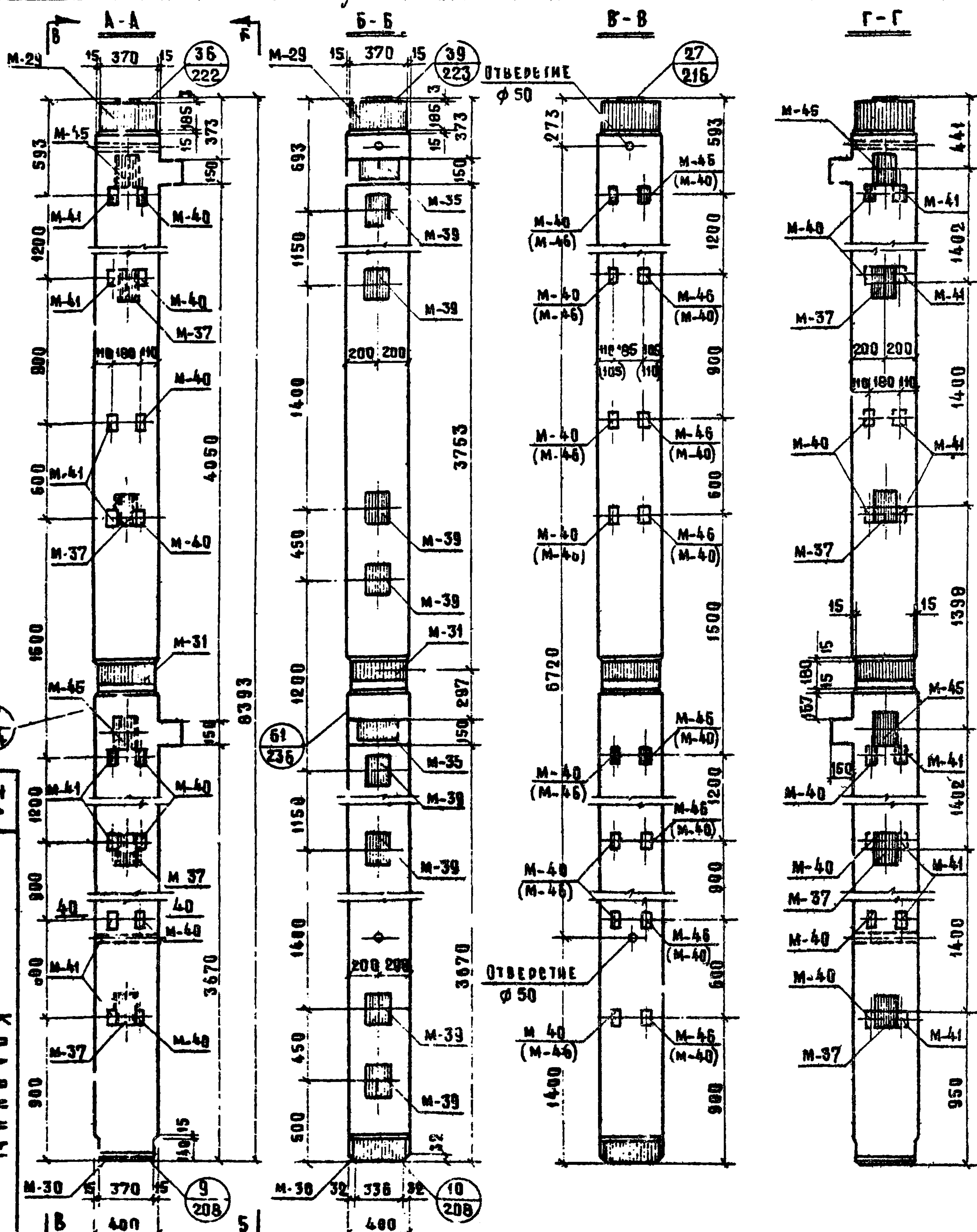
МНИИТЭА

КОНСТРУКТОРСКИЙ

ОТАБЕЛ

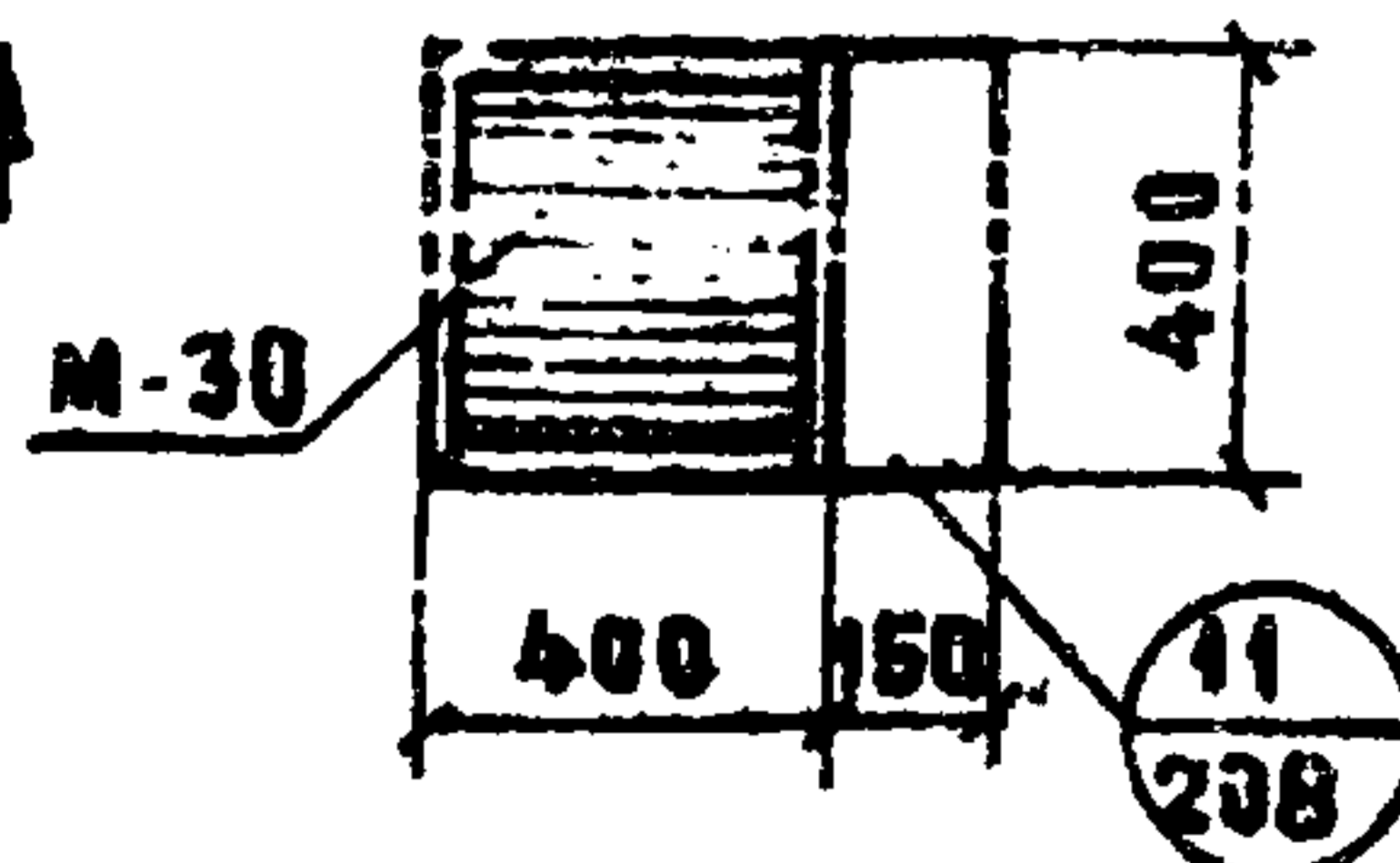
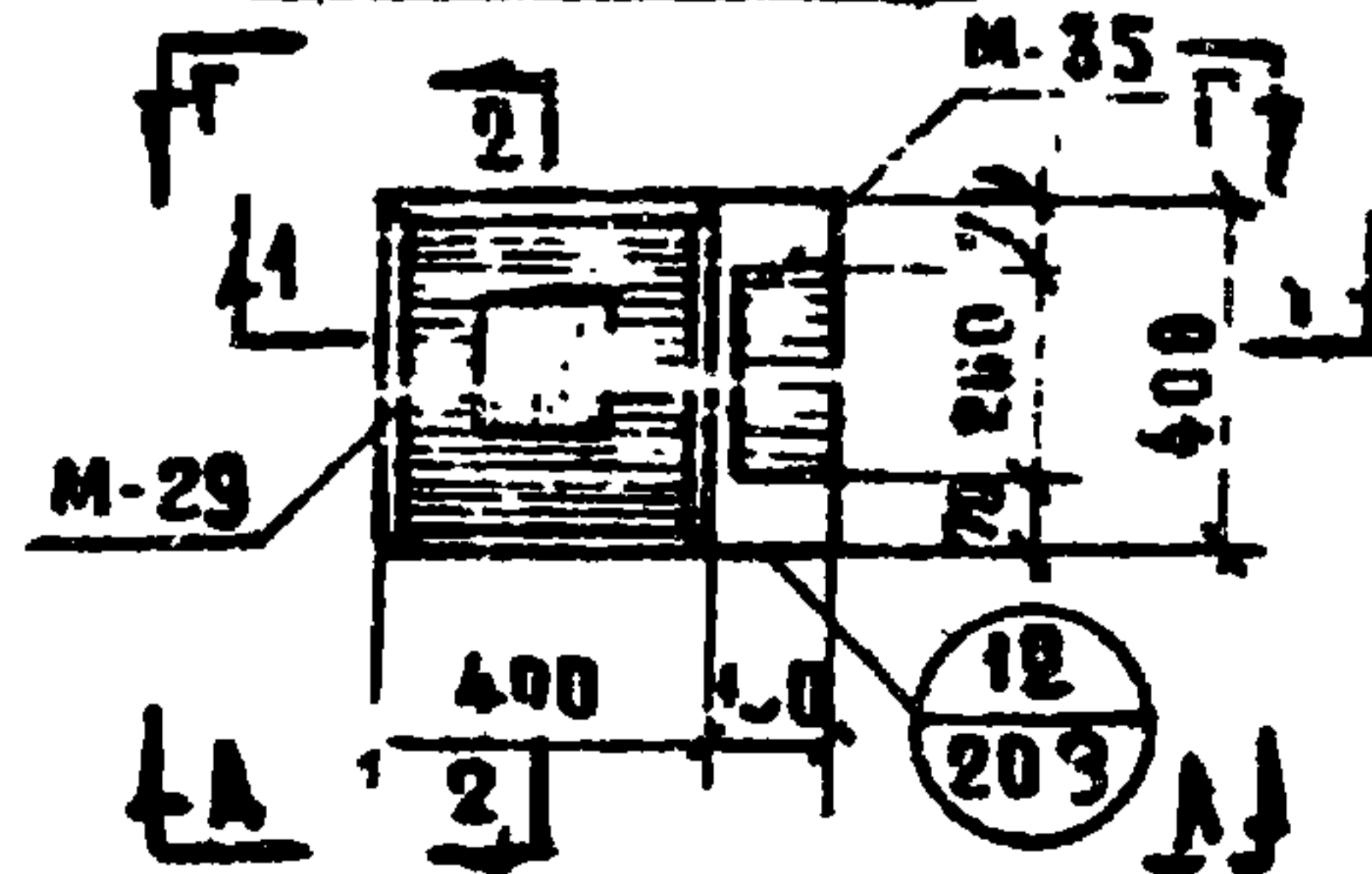
АРХ. 28

Док. №	МН.ИТЭТ	1:25	№ 1967	ГОЛОВ	ГЕ.И.А.И.И.И.	КАЗАРКОВ	В.И.А.К.	ОБРАДНИ
	КОНСТРУКТОРСКИ ОТДЕЛ	№ 1:25	Г.А.КОНСТ.И.И.	С.М.И.И.И.	И.И.А.И.И.	В.И.А.К.	О.И.А.К.	И.И.И.И.И.
			МАЧ.ОТДЕЛ	С.М.И.И.И.	РАЗ'АБОТА	З.И.И.И.	З.И.И.И.	И.И.И.И.И.
			Г.А.И.И.И.	ШАЛДОВ	ПРОВЕРИЛ	И.И.И.И.	КАЗАКОВА	



ВНД СВЕРХУ

ВНД СНИЗУ

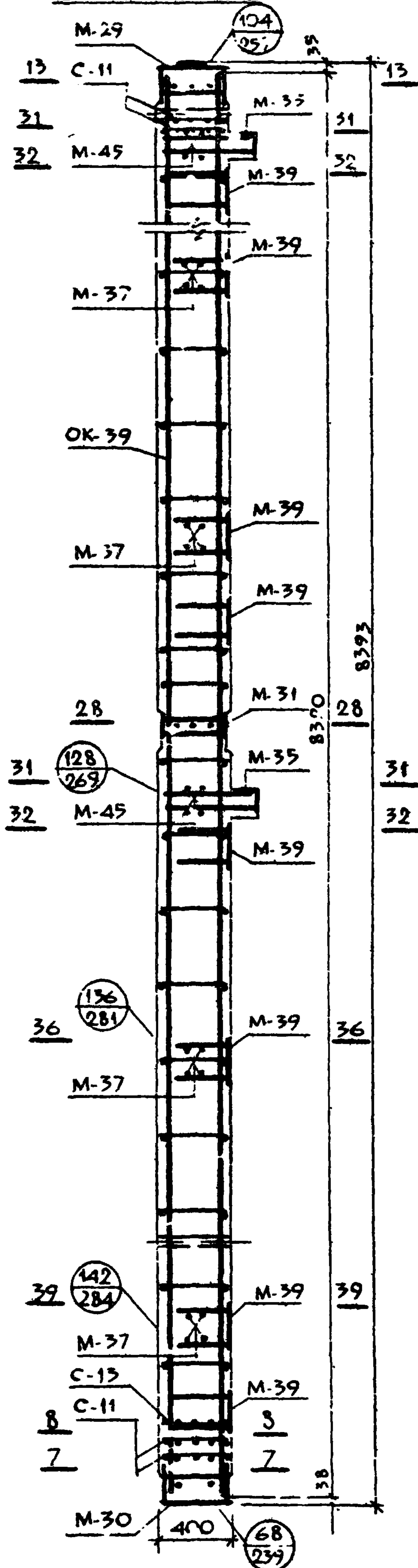


ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ №103

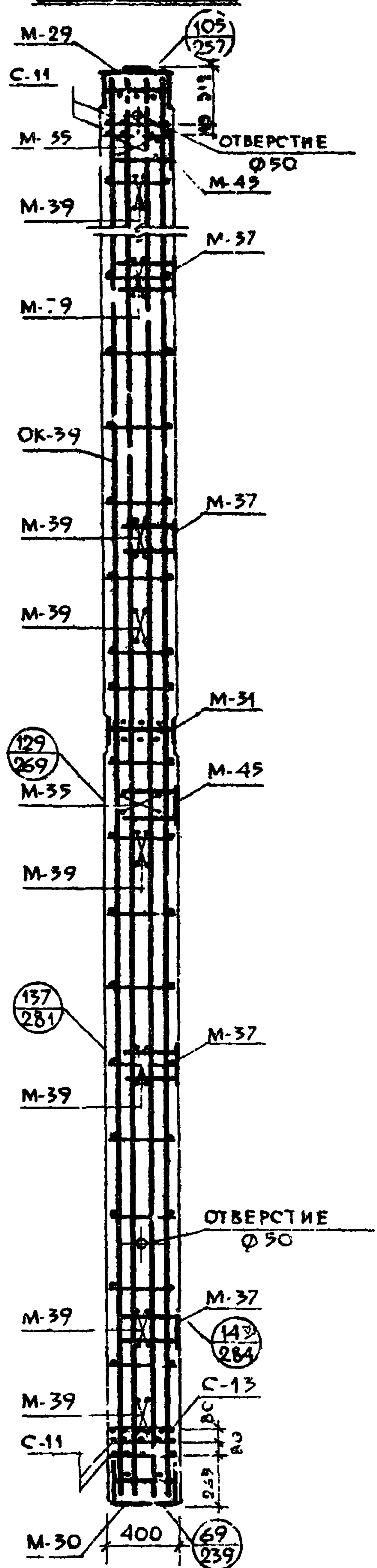
ТА
1967-
ВНЕШНИЙ ВИД
КА-60-8-4-2
КОНСТРУКТОРСКИ
ОТДЕЛ
ИИ-04-2
ВЫПЕЧАТЧИК
101
2

АРХ 2	МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ УДАЛ	6.IV 1967	ГЛАВН. ИНЖ. ТА ТА КОНСТРУКТОР	А.В. ВОЛ СОМОВ	ГЛАВН. ИНЖ. ПР. ТА ИНЖЕНЕР	А.К. ШИ СМИРНОВА	КАЗАНОВА РЫБАК			
		М	МАШ. УДАЛА	СМИРНОВА	РАЗР. ЛЕСТАА	С. О. ШИ ПРОБЕРНА	РЮМИНА			
		1.25	ГЛАВН. УДА	ШАПИРО	ПРОБЕРНА	А.К. ШИ МИЛОВИДОВА				

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 103

ТА
1967
С Е Ч Е Н И Е К О Л О Н Н Ы К А - 6 0 - 8 4 - 4 0
КОЛОНЫ
М1-04.2
ВЛКЛ
2
ЛСТ
102
9534
127

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КЛ-60-84-4 см. лист № 10!
- 2. КОЛОННА МАРКИ КЛ-60-84-4 ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ С „ЛЕВЫМ“ ИЛИ „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-37, М-40, М-41, М-49, М-46, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. НА ЧИТАХ А-А И Г-Г ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ:
 - а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ;
 - б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ Б-Б И В-В, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С „ЛЕВЫМ“, И С „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ. НА ВИДЕ В-В В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ И МАРКИ ДЛЯ „ПРАВОВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ.
- 3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40, М-41, М-46 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОННЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. СМ. ЛИСТ № 302.
- 4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 102
- 5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ: М-40, М-41, М-46 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ № 102) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40, М-41, М-46 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
- 6. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ № 102) ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С „ЛЕВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
- 7. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 272, 273, 277, 278, 281, 284.
- 8. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 175, 176.
- 9. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТ № 186, 188, 190, 194, 196, 198, 199, 200, 204, 209.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ МЕТАЛЛЫ	
1	ОУ-89	1	690.99	690.98	
2	С-11	4	3.38	13.52	
3	С-13	1	5.32	7.32	
4	М-29	1	69.16	69.16	
5	М-30	1	72.70	72.70	
6	М-31	1	33.20	33.20	
7	М-35	2	14.50	29.00	
8	М-37	4	5.65	22.60	
9	М-39	8	5.95	47.44	
10	М-40	8	0.50	4.00	
11	М-41	4	0.88	3.52	
12	М-49	2	7.97	11.94	
13	М-46	4	0.88	3.52	1004.50

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, мм	φ40	φ27	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ8	φ1	МО	50	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
ДЛИНА, М	66,56	4,13	6,42	20,06	1,48	1,96	11,52	27,99	14	0,00	1,04	0,66	2,96	1,368	1,428	0,116	0,192	0,386	0,92			
ВЕС, КГ	697,6	1,95	19,13	40,5	2,34	1,68	1,20	4,96	35,96	0,46	1,08	6,48	16,78	41,86	23,32	97,66	210	19,29	32,70	11,20		
ГОСТ	5781-61					6005-97		105-97				87-97			8905-97							
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС								А-III	В.СТБ												
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕН. R _{cd} , КГ/СМ ²	3400								2100													

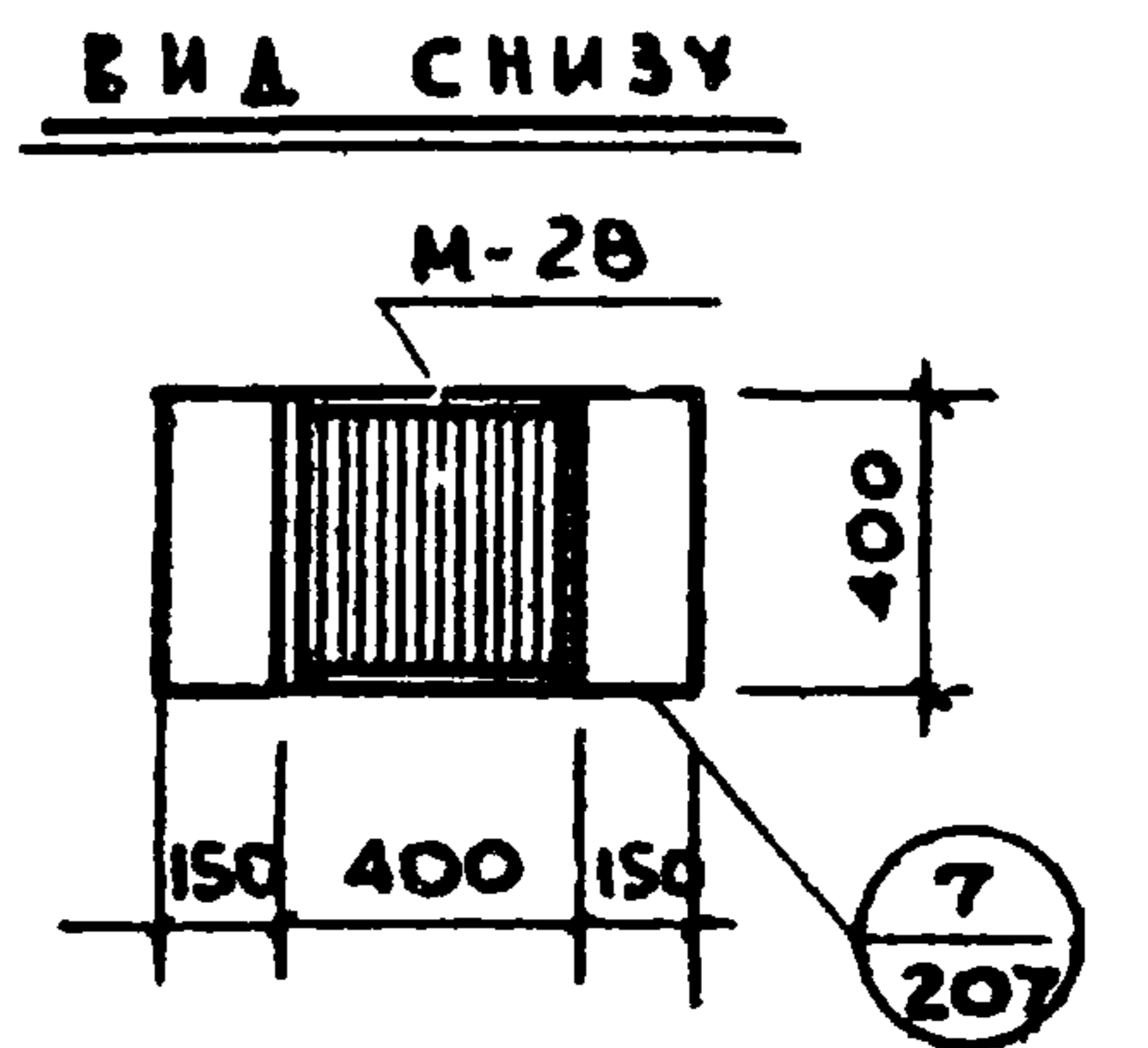
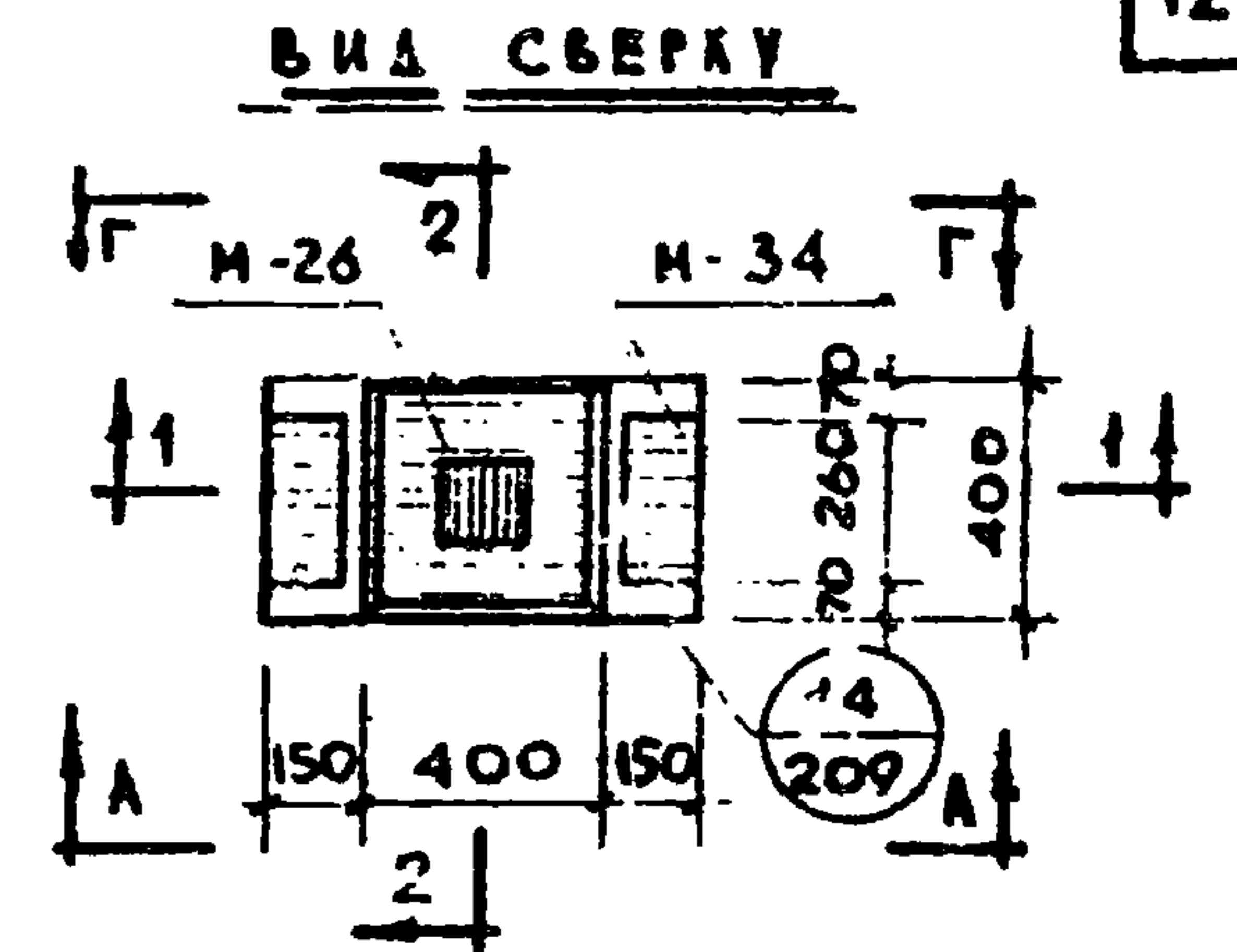
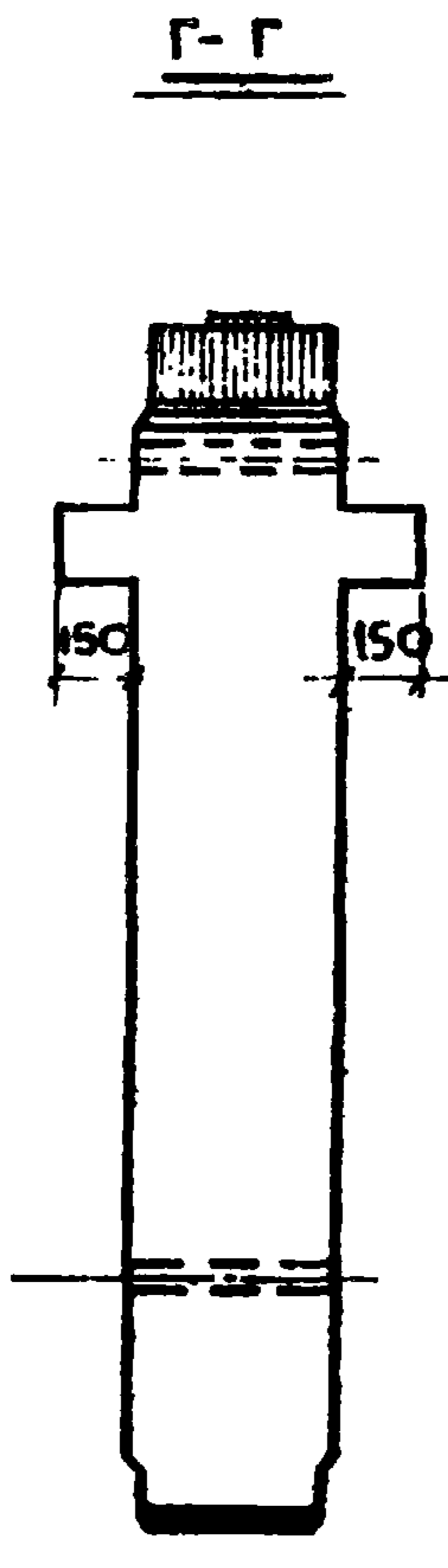
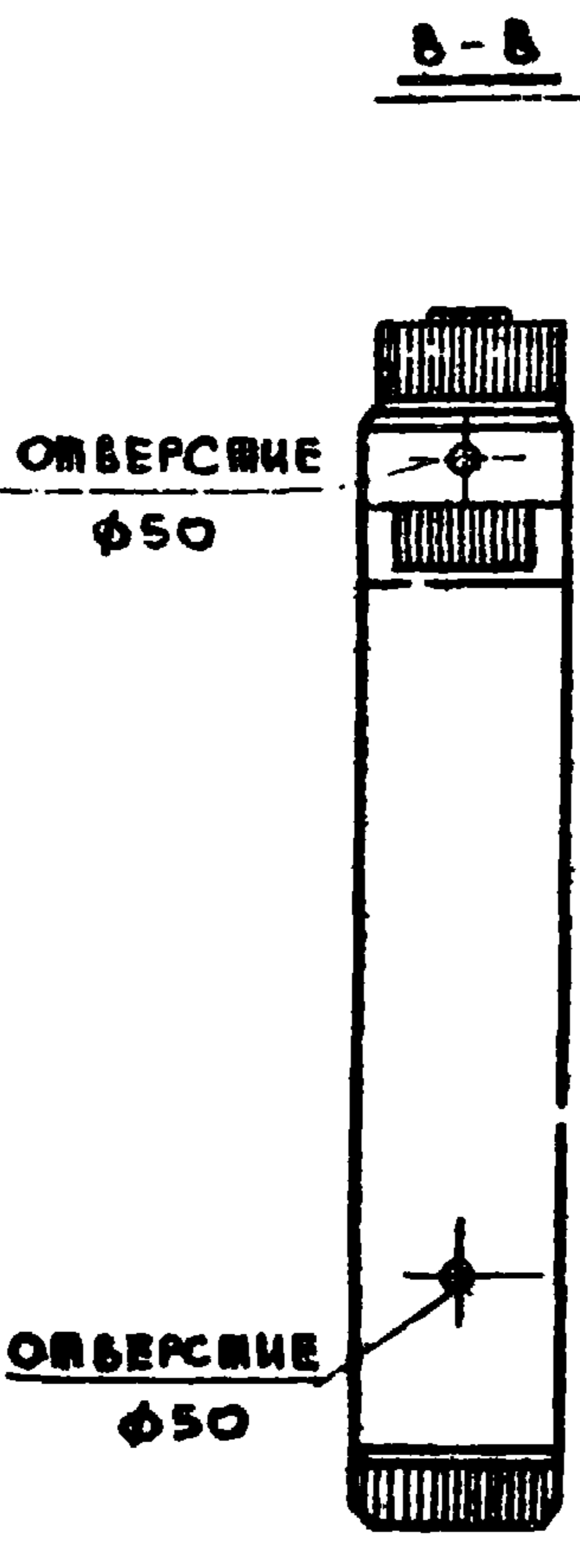
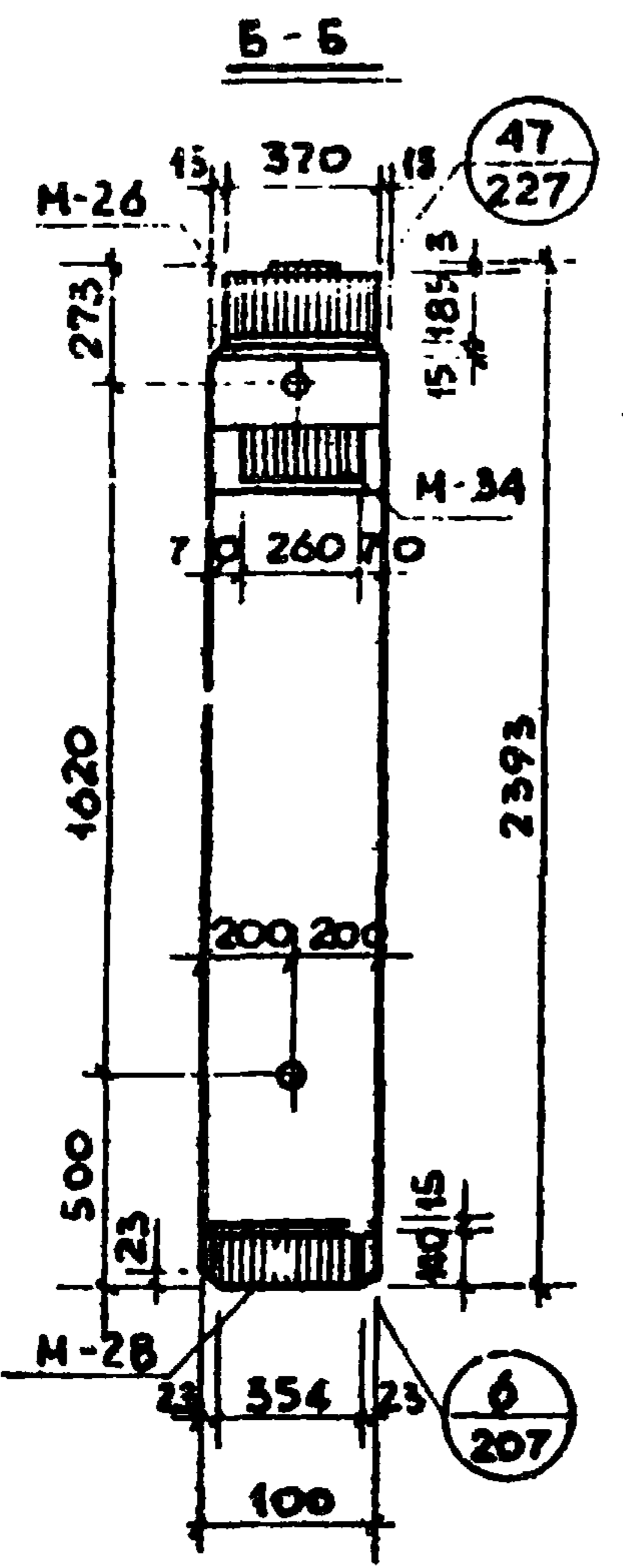
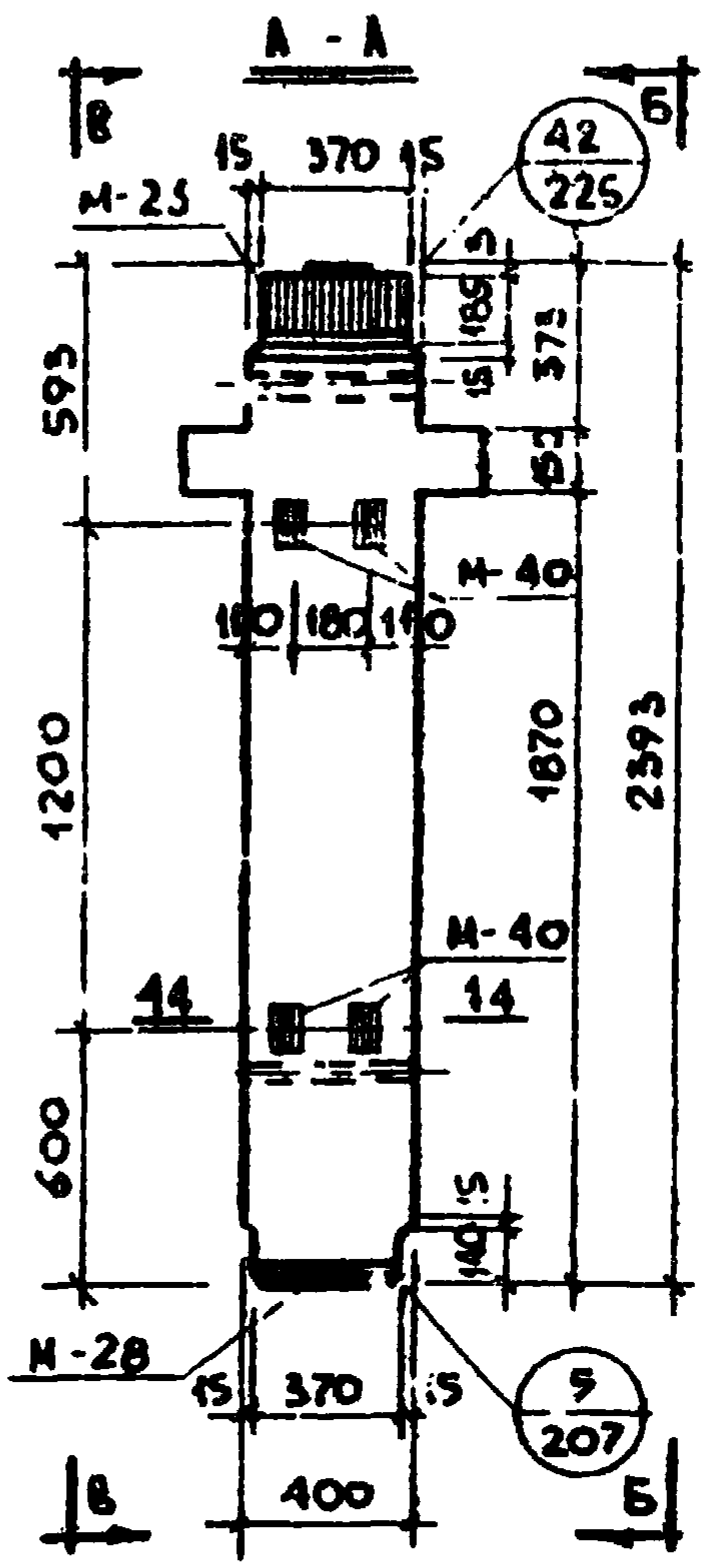
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	T	3,931
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,220
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	1004,50
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	824,90
МА, КА БЕТОНА		400
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТРУСКА ИЗДЕЛИЯ СВАВОДА		
В/ЕТНЕВ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	МЕНЬШЕ 280
ВЗИМН-Е ВРЕМЯ		400

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ КЛ-60-84-4	ВЫПУСК ЛИСТ № 108

КОПИРОВАНИЕ В МАШИНОПИСЬ С СОГЛАСИЯ
 КАВАКОВА
 РЫБАК
 РЫМИНА
 ШИЛОВИЦОВА
 А. И. Д. П. Р.
 ИВОВ
 СМЕРНОВА
 ДИДИЧ
 ПРОВЕРИЛ
 А. И. М. Д. П. Т. А.
 А. К. С. Т. Р. И. Н.
 И. А. Ч. О. Т. Д.
 А. И. И. Ж. О. Т. А.
 21.04
 1967г.
 К
 МНИИЭТ
 КОНСТРУКТОРСК
 ОТДЕЛ
 2
 Ф. 2

МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ АР. №	1.04 1957г	ГЛАВ. УЧ. ОТД.	АБСБ	ГЛАВ. УЧ. ОТД.	КАМЕНЬ	ОБЪЕКТ	НАЧ. УЧ. ОТД.
	М-5 1:25	ГЛАВ. ОТДЕЛ	С. ДИОН	ГЛАВ. УЧ. ОТД.	РЫБАН	КАМЕНЬ	ГЛАВ. УЧ. ОТД.
		МАШ. ОТДЕЛ	С. ДИОН	ГЛАВ. УЧ. ОТД.	СЕРГИНОВА	КАМЕНЬ	ГЛАВ. УЧ. ОТД.
		ГЛАВ. ОТД.	С. ДИОН	ГЛАВ. УЧ. ОТД.	КАЗАНОВА	КАМЕНЬ	ГЛАВ. УЧ. ОТД.
		ГЛАВ. ОТД.	С. ДИОН	ГЛАВ. УЧ. ОТД.	КАЗАНОВА	КАМЕНЬ	ГЛАВ. УЧ. ОТД.

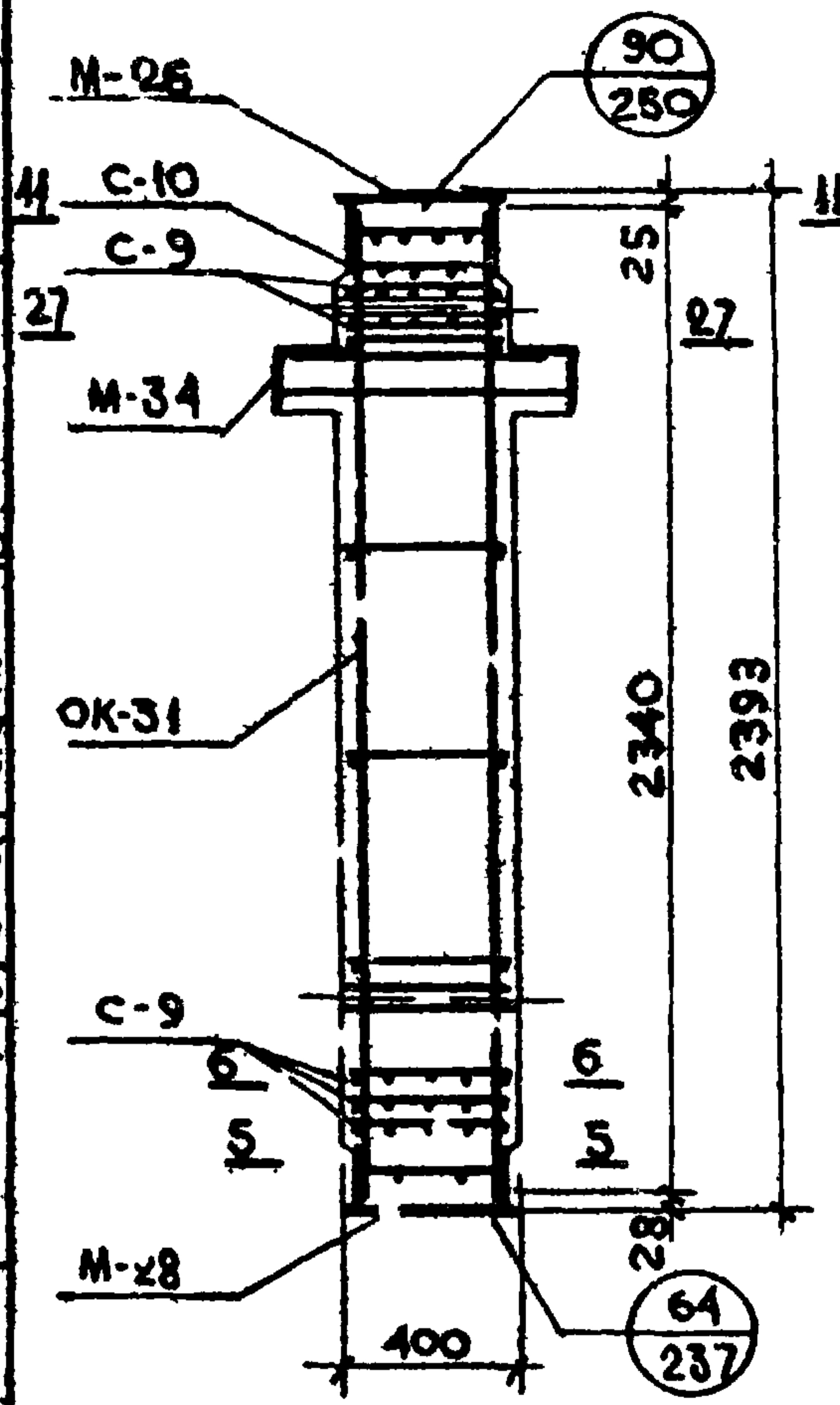


ПРИМЕЧАНИЯ:

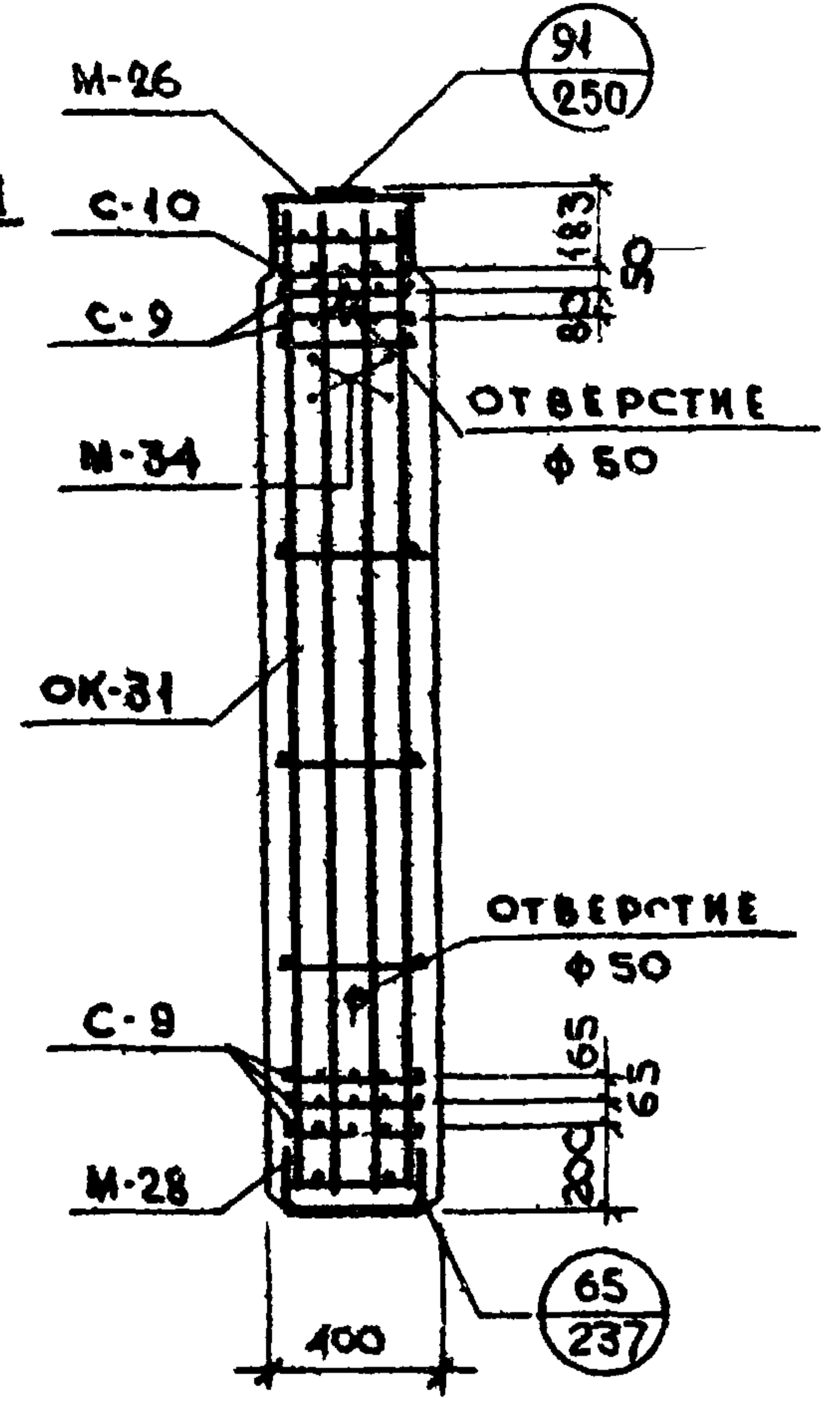
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОНН К2-42-24-4а.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДАНИЯ СМ. ЛИСА № 105, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСА №286.

ГД	КОЛОННЫ.	ИИ-01-2
1967.	ОБЩИЕ ВИДЫ КОЛОНН К2-42-24-4, К2-42-24-4а	ВЫПУСК № 2 ЛИСА № 104

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛей, шт.	ВЕС, КГ ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К2-42-24-4	К2-42-24-4а
1	ОК-31	1	84,68	84,68	84,68
2	С-9	5	2,34	11,70	11,70
3	С-10	1	2,26	2,26	2,26
4	М-26	1	43,70	43,70	43,70
5	М-28	1	50,94	50,94	50,94
6	М-34	1	23,83	23,83	23,83
7	М-40	4	С.50	-	2,00
Итого:				217,11	219,11

СЕЧЕНИЕ, мм	К2-42-24-4											К2-42-24-4а				
	Φ10	Φ28	Φ25	Φ22	Φ16	Φ10	Φ8	65-16	100-16	130-16	150-16	200-16	230-16	270-16	140-3	110-10
ДЛИНА, м	5,60	9,36	10,47	2,68	1,48	2,506	1,92	0,5	0,2	0,568	0,668	1,52	0,380	0,39	0,14	0,52
ВЕС, кг	3,48	45,2	10,27	7,98	2,34	15,45	0,76	4,08	0,24	10,90	9,45	28,60	23,4	14,3	0,46	11,20
ГОСТ	5781-61	5781-61						103-57					82-57		6009-57	8509-57
КЛАСС МАРКА СТАЛИ	A-I	A-III, 35ГС						B ст.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , кг/см ²	2100	3400						2100								

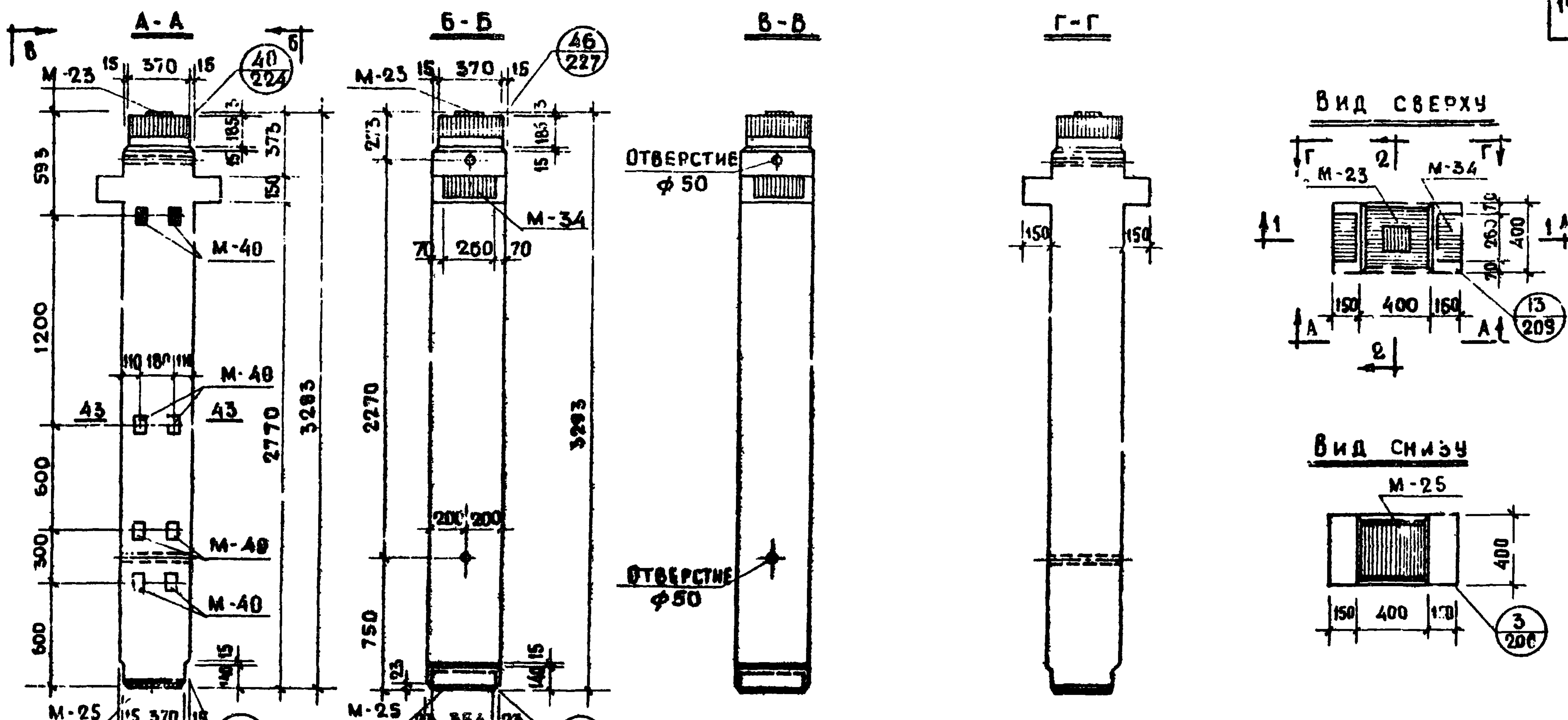
1305 1967г
 МНМИСП
 КОНТРОЛЬНЫЕ ОТДЕЛЫ
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТА
 ИЛИ ОТДЕЛ РАБОТ НА ПРОВЕРКУ
 УМОВ
 ИНЖЕНЕР
 АСАКОВА
 СЛОВА

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-40 В УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
- 2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 273, 277.
- 3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТ № 167, 176.
- 4. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 183-185, 193, 199.

	К2-42-24-4		К2-42-24-4а	
	Т	КГ	КГ	КГ
ВЕС	1093	1054		
ОБЪЕМ БЕТОНА	0,365	0,365		
РАСХОД МЕТАЛЛА	217,11	219,11		
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТ.	594,50	600,70		
МАРКА БЕТОНА	—	400	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА				
В ЛУЧШЕЕ ВРЕМЯ	кг/см ²	НЕ МЕНЕЕ 280	кг/см ²	НЕ МЕНЕЕ 270
В ХУЩЕЕ ВРЕМЯ	кг/см ²	400	кг/см ²	400

ТА 1967г	КОЛОНЫ СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К2-42-24-4, К2-42-24-4а	ИИ-04-2 ВОСПРОИЗВЕДЕН 2/105
-------------	--	-----------------------------------

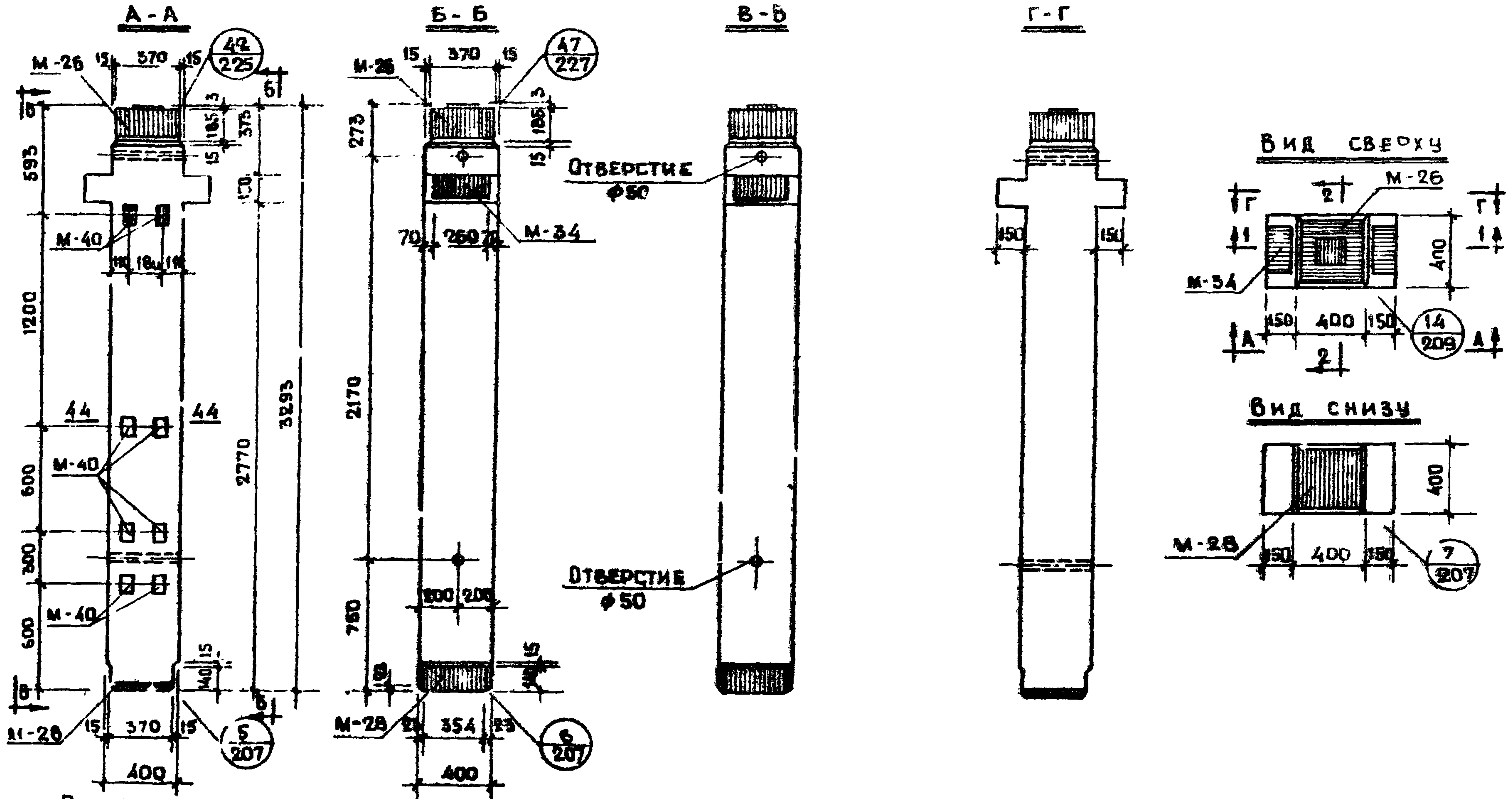


ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННЕ К2-29-33-4а.
- 2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 303.
- 3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТ № 107, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 285.

Ф.Р. Д.К.И.	К.А.К.А.Р.А.К.А.К.А.
НАЧ. И.О.	КАЗАКОВА
ТАМЖ. П.Р.	Т.Ы.Б.А.К.
СОСТАВ	С.И.Т.И.К.О.В.А.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.
КА.И.И.С.И.	КА.И.И.С.И.

МНИПЭП	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ТД	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
Арх. К.		1967г	ОБЩИЕ ВИДЫ КОЛОНН К2-29-33-4, К2-29-33-4а	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 106



ПРИМЕЧАНИЯ:

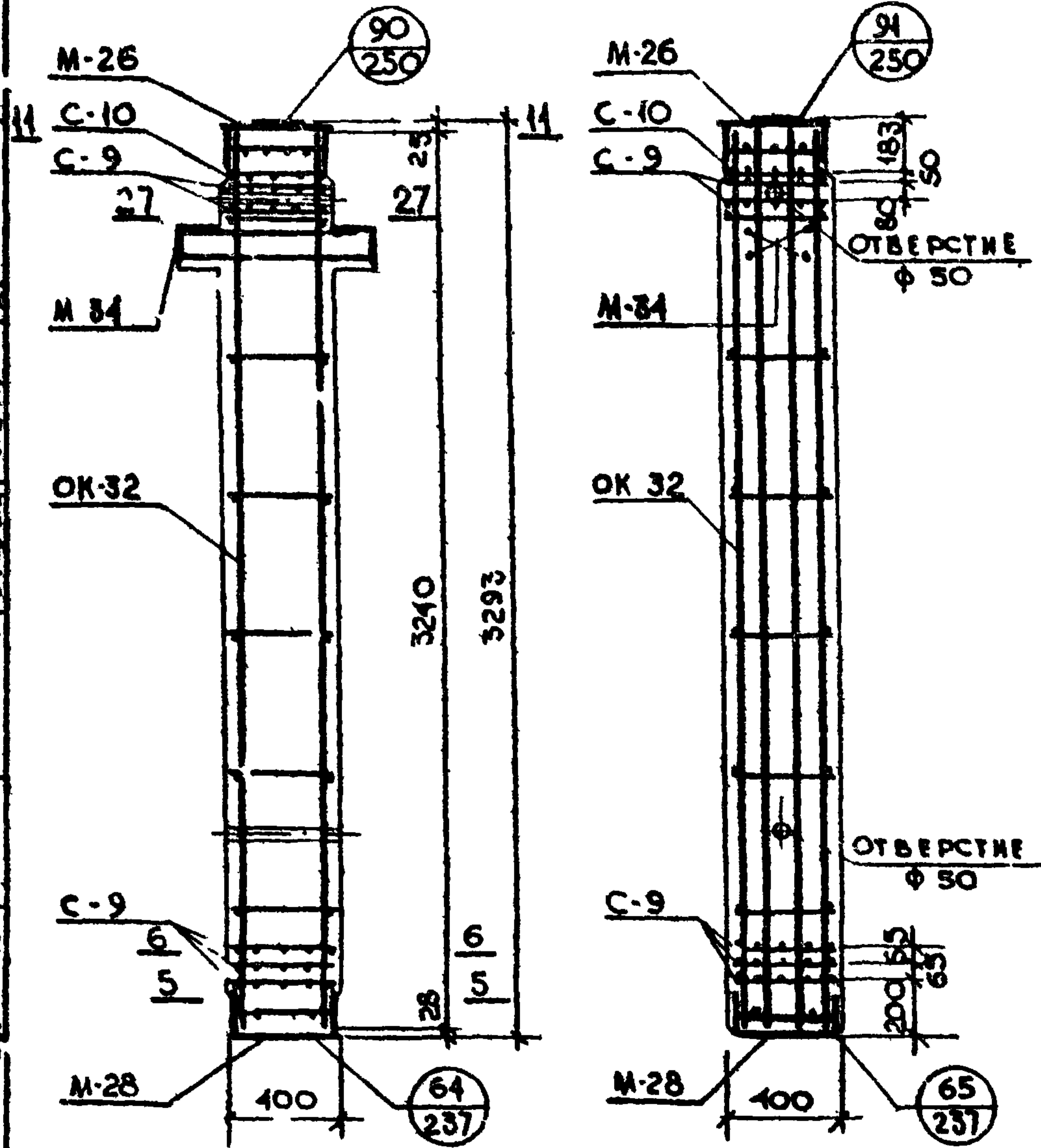
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННЕ К2-42-33-40.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ВОСТЯЖНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР БЕЗШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 303.
3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № ИИ. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 206.

МНИИТЭП 1957г М 1:25	ГЛАВ. ИНЖ. ТА	ГЛАВ. ИНЖ. Г.Р.	НАЧ. ИИО
	ГЛАВ. КОНСТР. ИН.	ИНЖЕНЕР	И.И.И.И.И.
	НАЧ. ОТД.	СМЕРТНОВА	КАЗАНОВА
	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ШАПО ПРОВЕР.	КАЗАНОВА
АРХ. 4	КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛ	КАЗАНОВА	КАЗАНОВА

ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1987г.	ВСЕ ОСТАВШЕЕСЯ К2-42-33-4; К2-42-33-40	2 110

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К2-42-33-4	К2-42-33-4а
1	OK-32	1	117,60	117,60	117,60
2	C-9	5	2,34	11,70	11,70
3	C-10	1	2,26	2,26	2,26
4	M-26	1	43,70	43,70	43,70
5	M-28	1	50,94	50,94	50,94
6	M-34	1	23,83	23,83	23,83
7	M-40	-/4	950	—	2,00
Итого:			250,03	252,03	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
К2-42-33-4																
К2-42-33-4а																
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø28	Ø25	Ø22	Ø16	Ø10	Ø8	Ø10	10x3	65x16	10x8	30x16	50x12	50x11	38x2	39x12	140x10
ДЛИНА, М	12,96	14,07	2,58	1,48	2,506	1,92	8,40	0,14	0,50	0,20	0,668	0,668	1,52	0,89	0,39	0,52
ВЕС, КГ	62,60	54,07	7,98	2,34	15,45	9,76	520	0,46	4,08	1,24	10,90	9,45	28,60	12,34	14,30	11,20
ГОСТ	5781-61							600-57	103-57				A2-57		850-57	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС							A-I	B CT.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400							2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К2-42-33-4	К2-42-33-4а
ВЕС	Т	1,461	1,462
ОБЪЕМ БЕТОНА	М	0,505	0,504
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	250,03	252,03
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	495,10	503,60
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУСИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА;	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 80
В АКТУАЛЬНОЕ ВРЕМЯ			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАЛДАННЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКАЛДАННЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 274, 275, 277.
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 168, 176.
4. ЗАКАЛДАННЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 183-185, 193, 199.

КОМПОНОВАЛ: БАС...
 РАБОТАЛ: М...
 ПРОСМОТРЕЛ: М...
 ОТДЕЛ: М...
 1967 г.

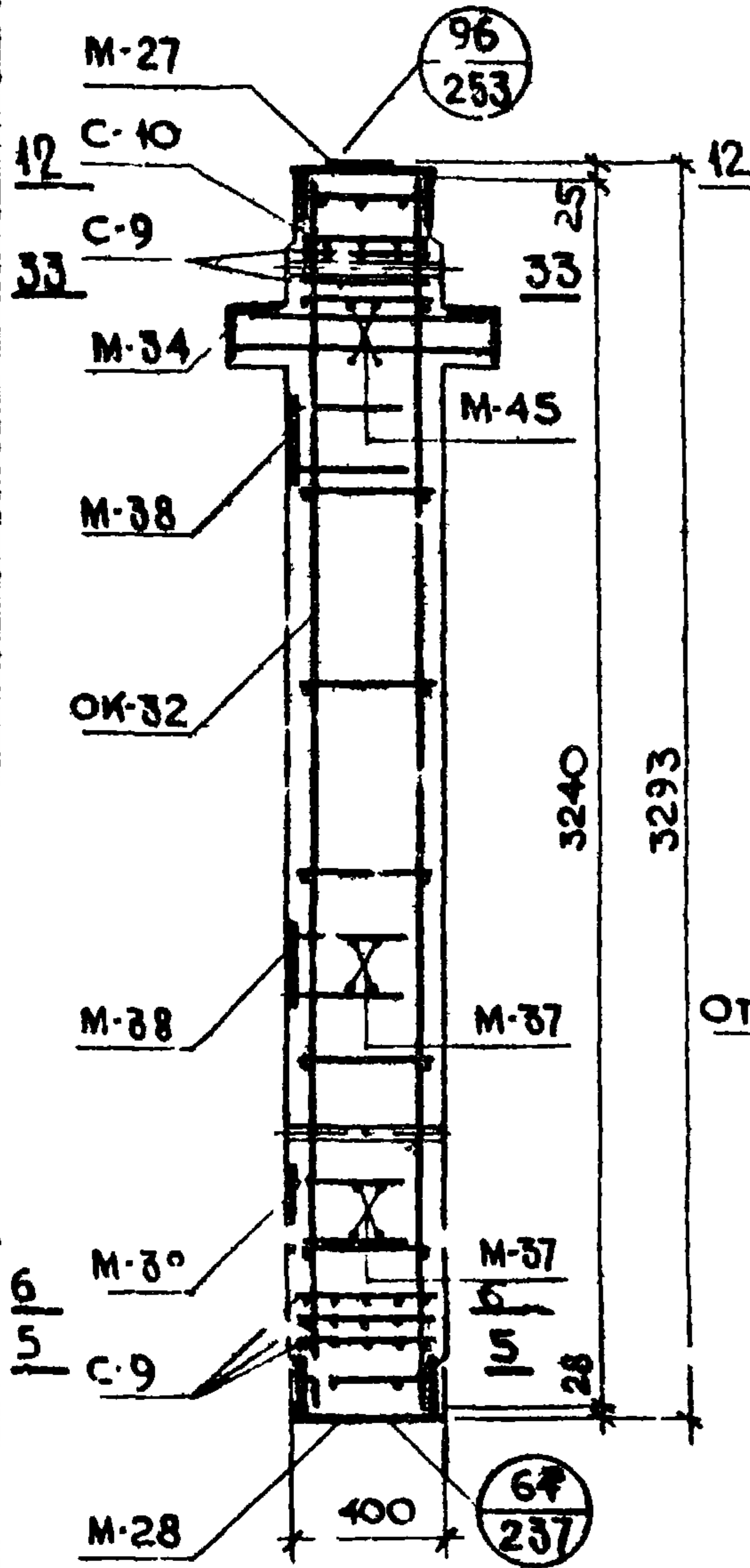
ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967 г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К2-42-33-4, К2-42-33-4а	ВЕРСУХА... 11

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА МЭДЕЛИ					
№ П/Д	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ОК-32	1	117,60	117,60	295,89
2	С-9	5	2,34	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-34	1	23,83	23,83	
7	М-37	2	5,65	11,30	
8	М-38	3	5,93	17,79	
9	М-40	1	0,50	2,00	
10	М-45	1	3,97	5,97	

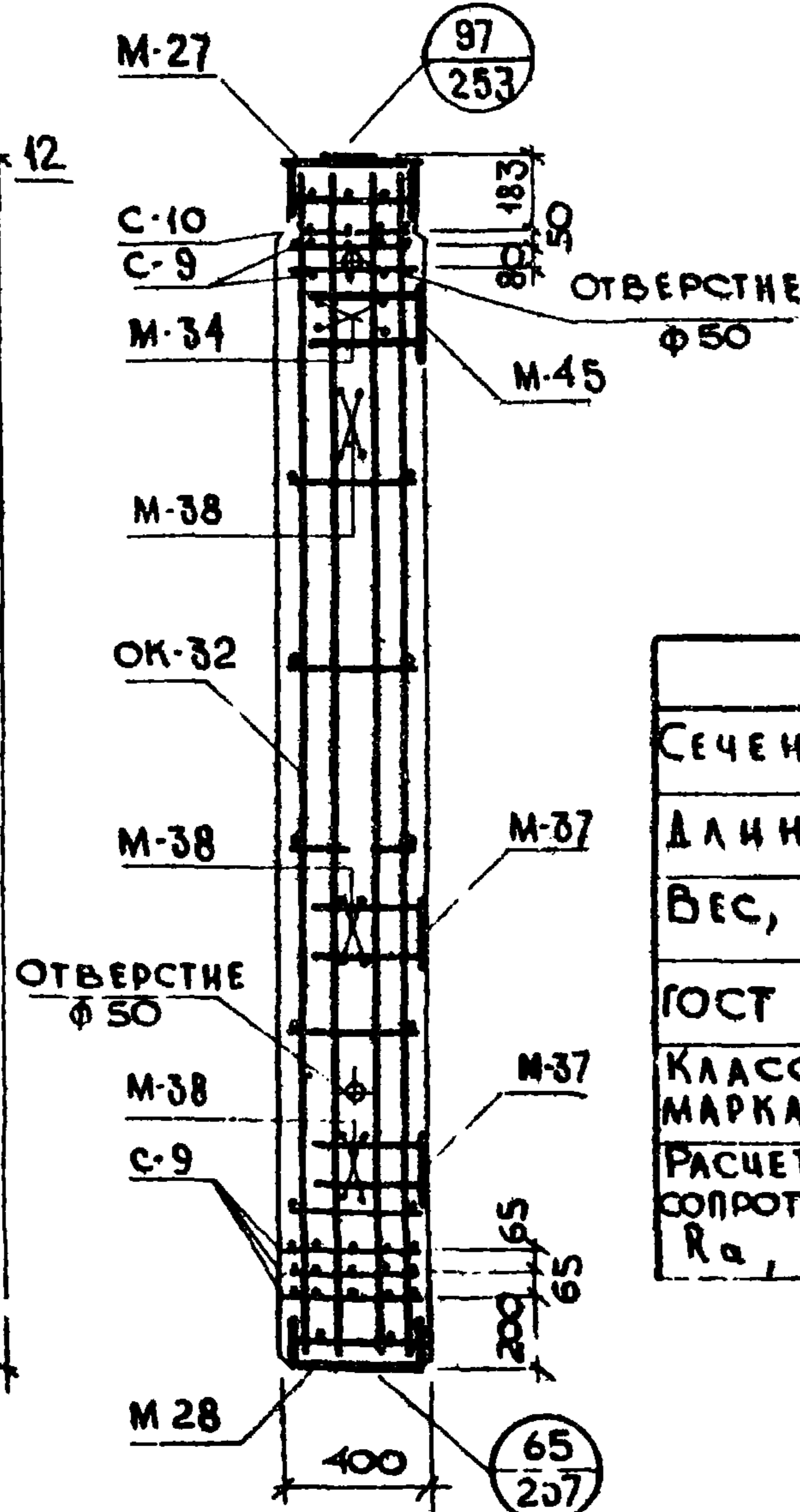
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА МЭДЕЛИ																		
Сечение, мм	φ28	φ25	φ22	φ18	φ16	φ10	φ8	φ10	40x3	40x8	50x12	39x12	65x16	130x16	50x16	38x20	40x10	
Длина, м	12,96	15,18	2,68	8,62	1,48	23,58	1,92	8,40	0,14	0,20	1,26	0,39	0,50	0,618	2,18	0,386	0,52	
Вес, кг	62,60	60,66	7,98	7,24	2,31	14,53	0,76	5,20	0,45	1,24	17,82	14,30	10,8	10,90	41,13	23,40	11,20	
ГОСТ	5781-61							5781-61	6009-57	103-57		82-57	103-57		82-57	8509-57		
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							А-I	Вст. 3									
Расчетное сопротивление R _a , кг/см ²	3400							2100										

ХАРАКТЕРИСТИКА МЭДЕЛИ		
Вес	т	1493
Объем бетона	м ³	0,499
Расход металла	кг	295,89
Расход металла на 1 м ³ бет.	кг	592,80
Марка бетона	--	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода в летнее время	кг/см ²	не менее 280
в зимнее время	кг/см ²	400

Сечение 1-1



Сечение 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения 1-1 и 2-2 изображены для колонн с „левым“ расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения - см. лист №№ 271, 273, 278.
4. Арматуру - см. листы №№ 168, 176.
5. Закладные детали - см. листы №№ 182-185, 193, 196, 197, 199, 204.

ТА	Колонны	ИИ-04-2
1967г.	Сечения колонны К2Л-42-33-4а	Выпуск 2
		Лист № 113

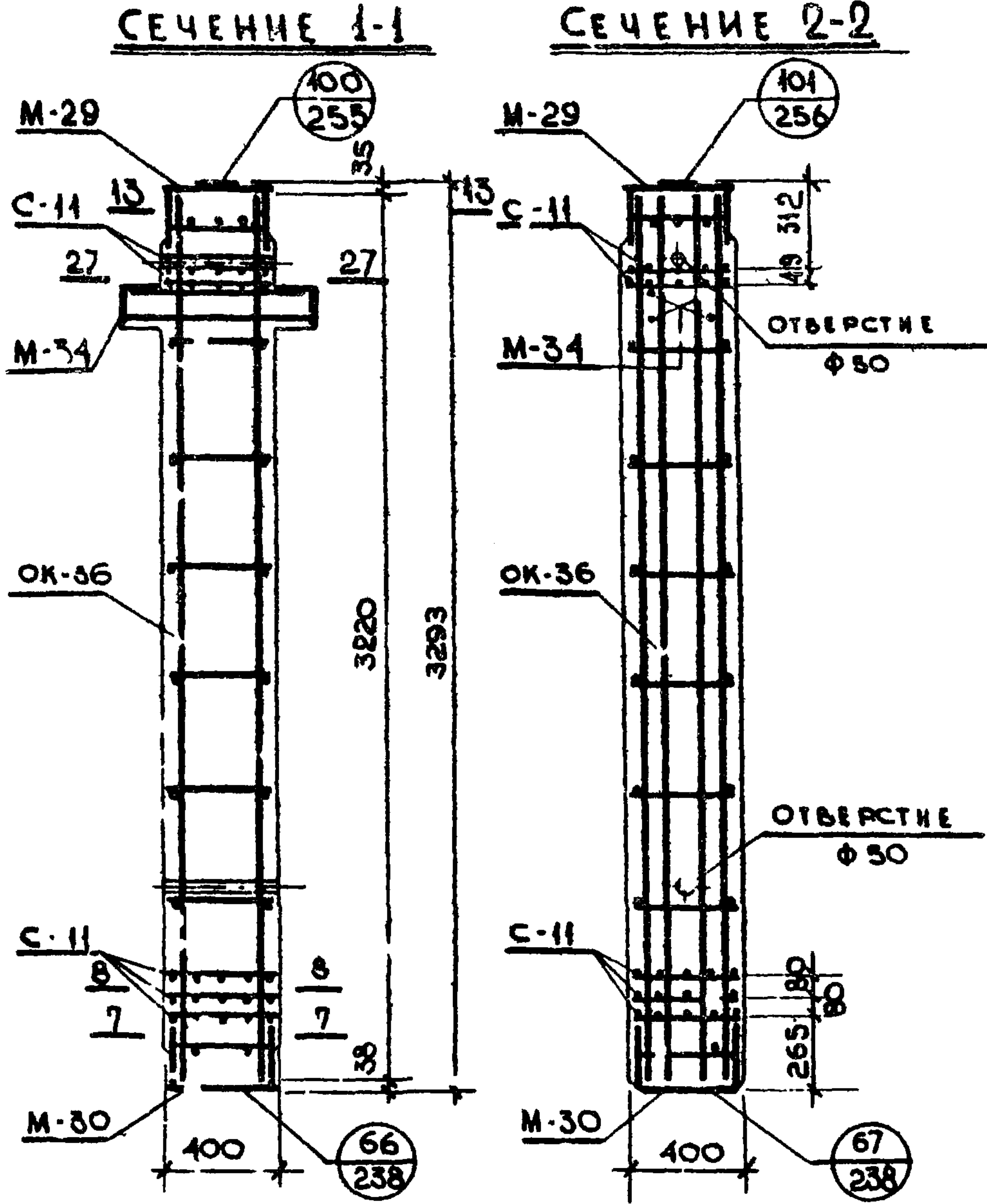
Копировала: ВАСИЛЬЕВА
 Колл. пр. та: КАЗАКОВА
 Инженер: РЫБАК
 Разработчик: М. ЛОБУХОВА
 Проверка: РЫБАК
 АВВУВ
 СЗМОВ
 СМРНЮВА
 ШАПРО
 МНТИЗП
 КУС-РУКТОРСКИИ
 ОТДЕЛ
 1:25
 1967г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-36	1	264,60	264,60	447,19
2	C-11	5	3,38	16,90	
3	M-29	1	69,16	69,16	
4	M-30	1	72,70	72,70	
5	M-34	1	23,83	23,83	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ															
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ40	Φ25	Φ22	Φ16	Φ12	Φ10	Φ14	140x3	6x16	20x16	210x18	220x18	23x16	33x16	140x12
ДЛИНА, М	25,76	3,02	2,68	1,48	1,90	0,92	8,70	0,14	0,50	0,668	1,428	0,76	0,246	0,392	0,52
ВЕС, КГ	254,00	11,63	7,98	2,34	16,90	0,57	10,60	0,46	1,08	16,78	37,66	21,00	32,70	13,29	11,20
ГОСТ	5731-61							6009-57	103-57	82-57			8500-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС						А-I	В СТ. 3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400						2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Г	1,597
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,479
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	447,19
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М БЕТОНА	КГ	934,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280 400
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		



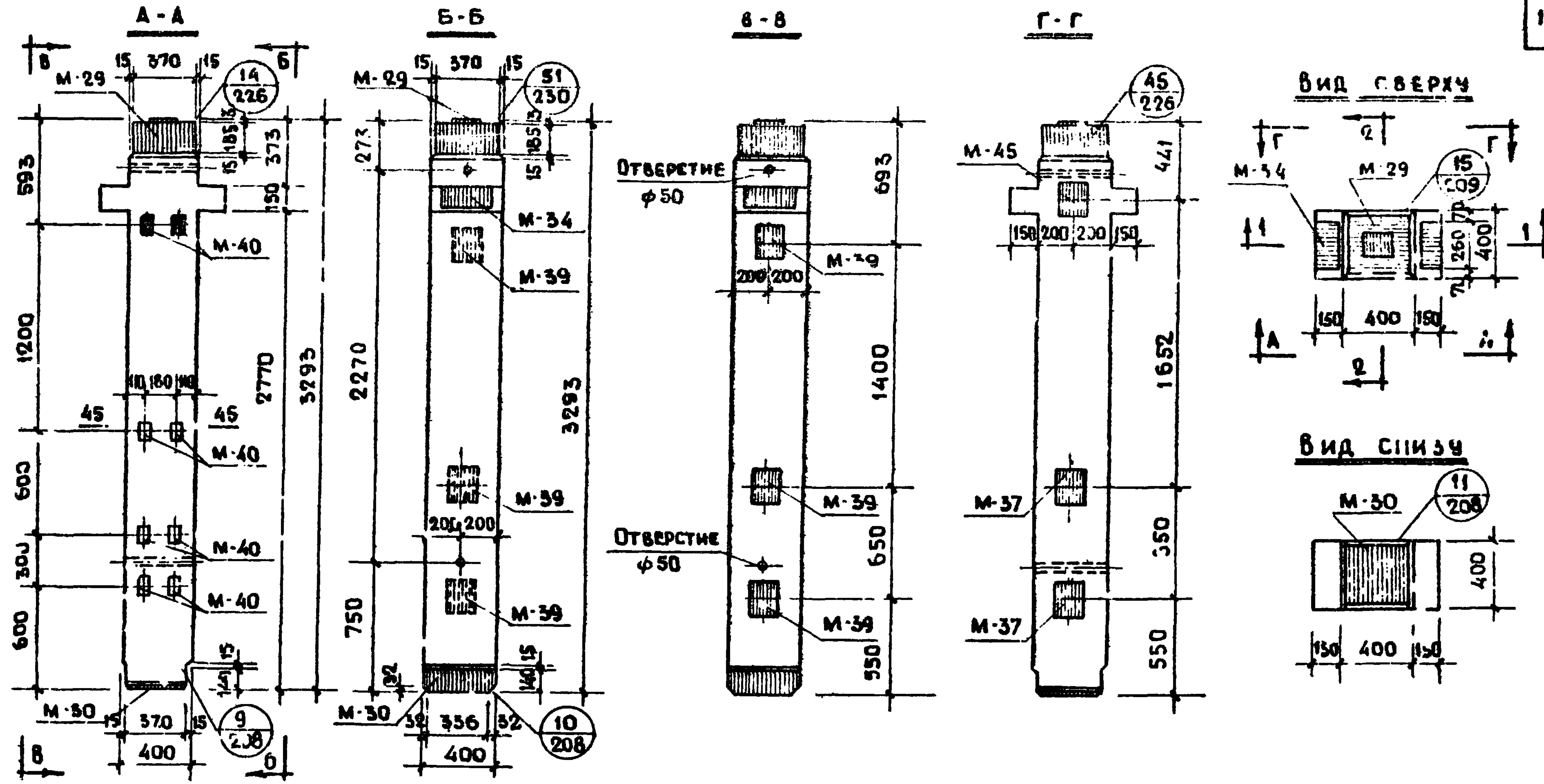
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 272, 273, 277.
2. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 172, 176.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 186-189, 193.

Копирована В. В. РАСХАБЕВА
 КОЛОННЫ
 М. И. Т. С. П.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967 г.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967 г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К2-60-33-4	ВЫПУСК ЛИС. № 2 115

МНИИТЭП	101	Л. И. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.	Л. И. И. И. И.
КОНСТРУКТОРСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	И	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.	И. И. И. И.



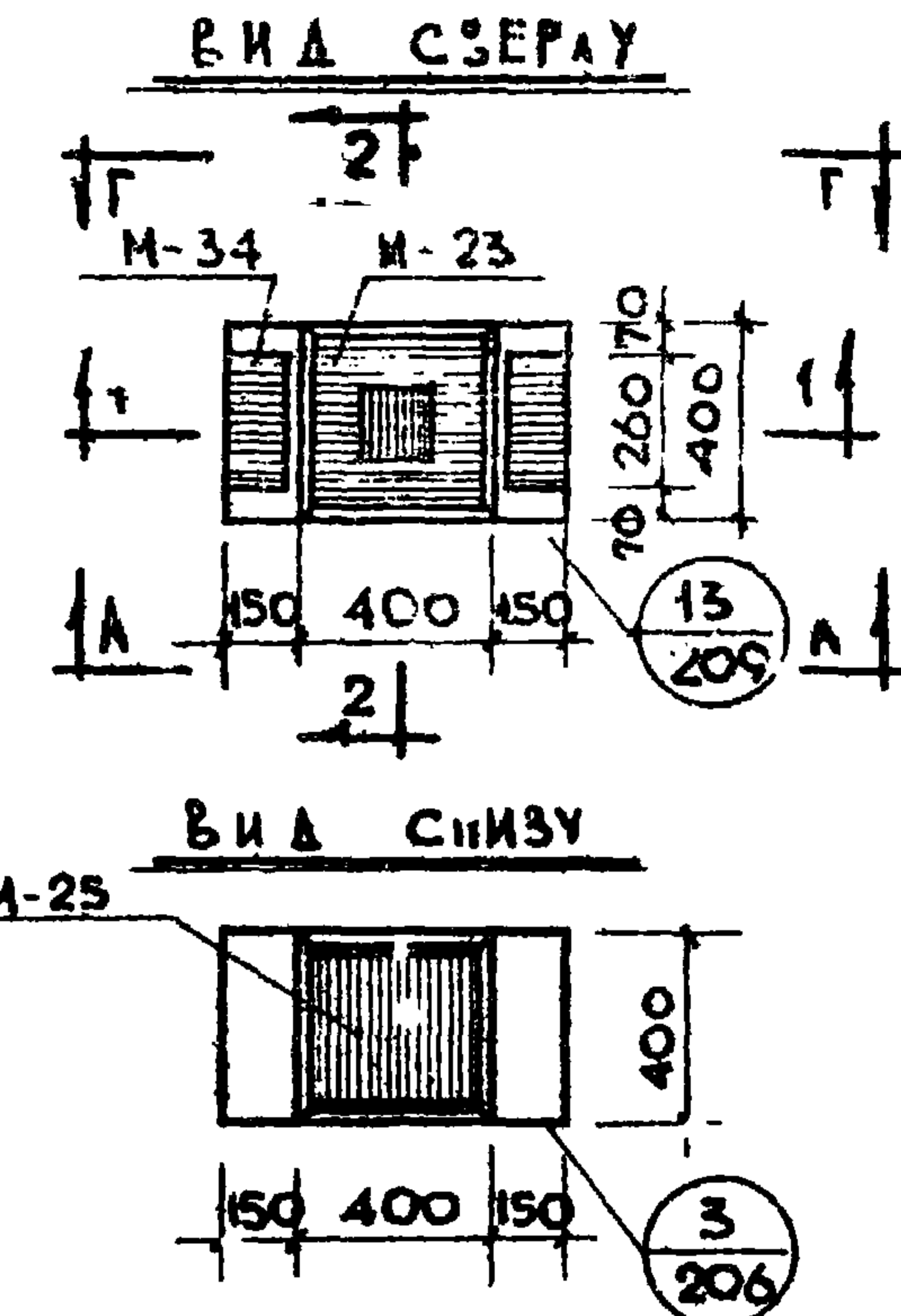
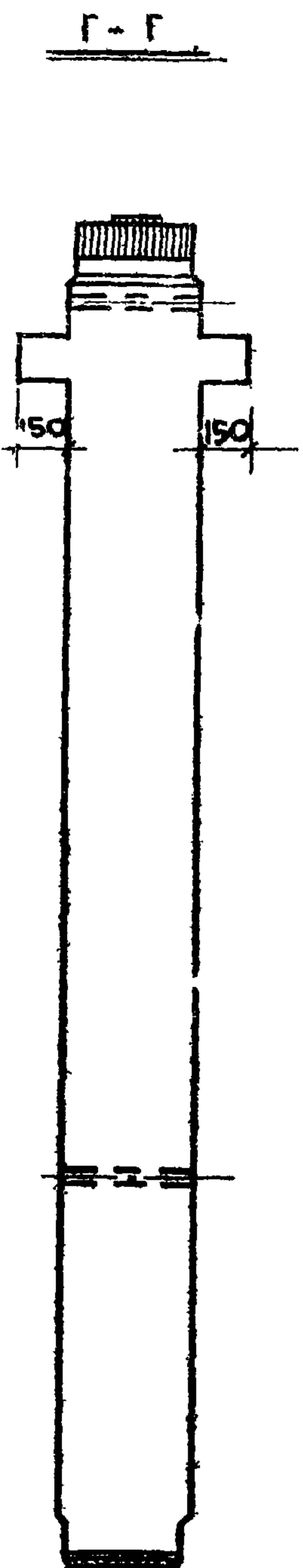
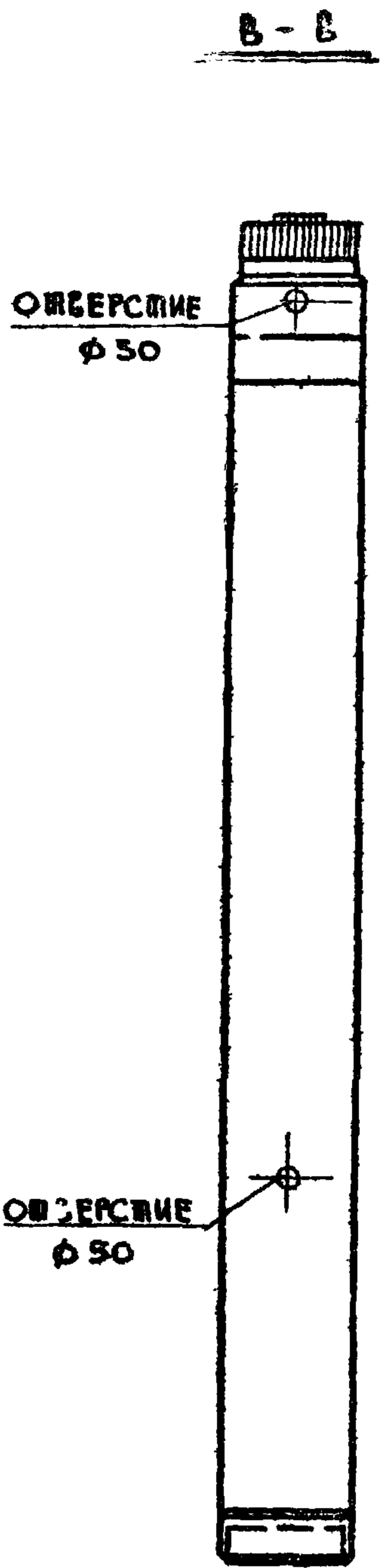
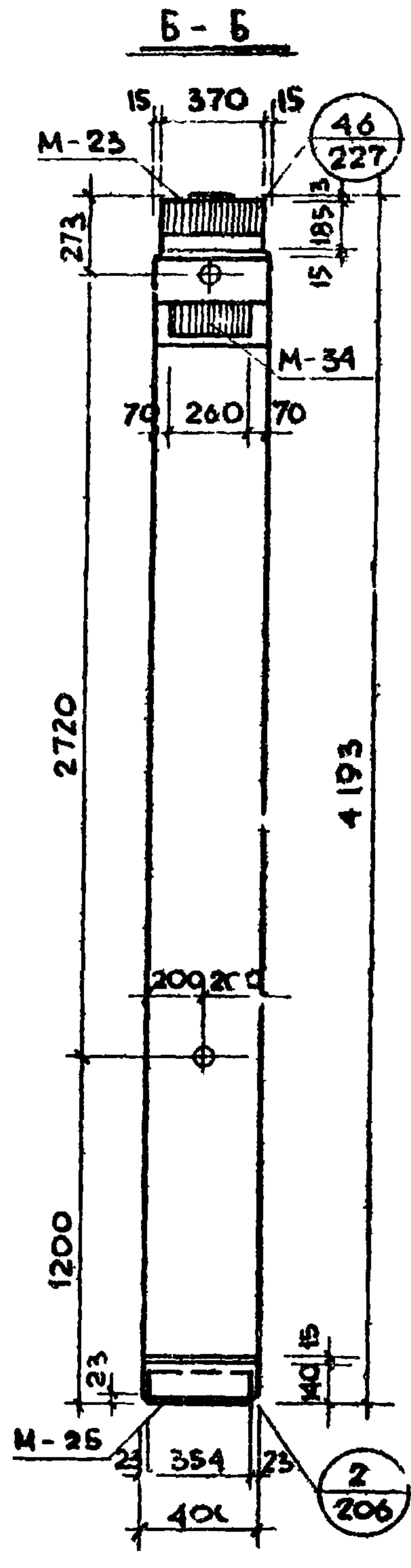
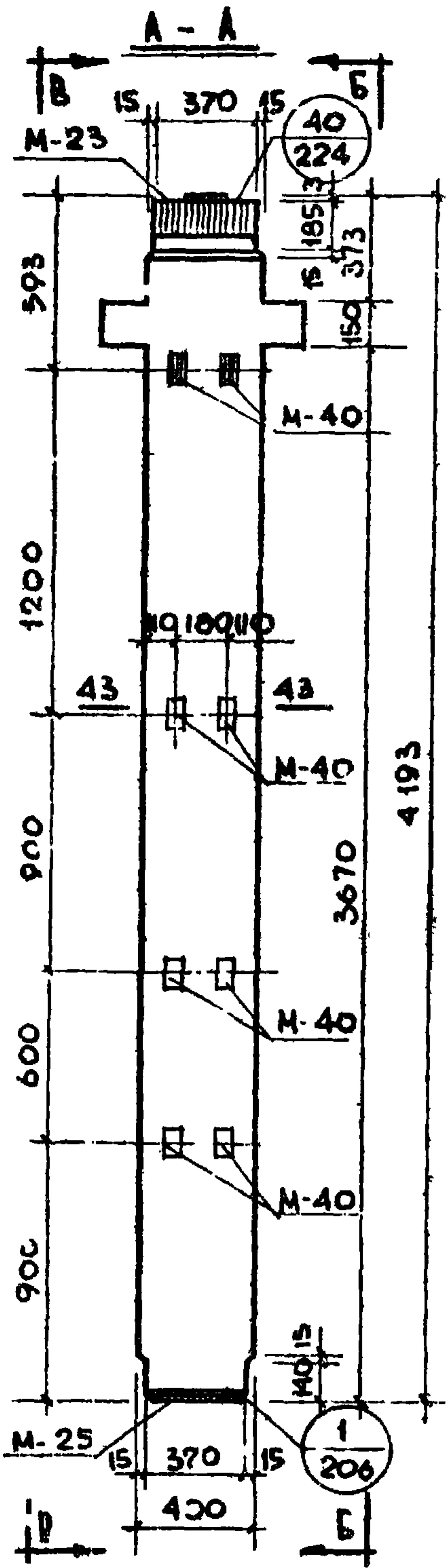
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Колонна марки К2Л-60-33-4а изготавливается с „левым” или „правым” расположением закладных деталей М-39, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах Б-Б и В-В закладные детали показаны: а) сплошными линиями - для „левого” расположения; б) пунктирными линиями - для „правого” расположения. Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г, устанавливаются в колоннах и с „левым” и с „правым” расположением закладных деталей.

- Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 303.
- Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 117, горизонтальное сечение см. лист № 286.

ТД	КОЛОНЫ.	ИИ-04-2
1967г	Общий вид колонны К2Л-60-33-4а	выпущ. лист 2. 11с

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
М.В. КОНСТРУКТОРСКИЙ	М.В. КОНСТРУКТОРСКИЙ	М.В. КОНСТРУКТОРСКИЙ	М.В. КОНСТРУКТОРСКИЙ	М.В. КОНСТРУКТОРСКИЙ	М.В. КОНСТРУКТОРСКИЙ	М.В. КОНСТРУКТОРСКИЙ	М.В. КОНСТРУКТОРСКИЙ	М.В. КОНСТРУКТОРСКИЙ	М.В. КОНСТРУКТОРСКИЙ
1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04	1.04
1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967	1967
М-Б	М-Б	М-Б	М-Б	М-Б	М-Б	М-Б	М-Б	М-Б	М-Б
1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
ОБЪЕДИНЕНИЕ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	ОБЪЕДИНЕНИЕ
КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО
КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО
КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО
КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО
КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО
КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО
КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО
КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО
КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО
КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО
КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО
КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО	КАКОВО



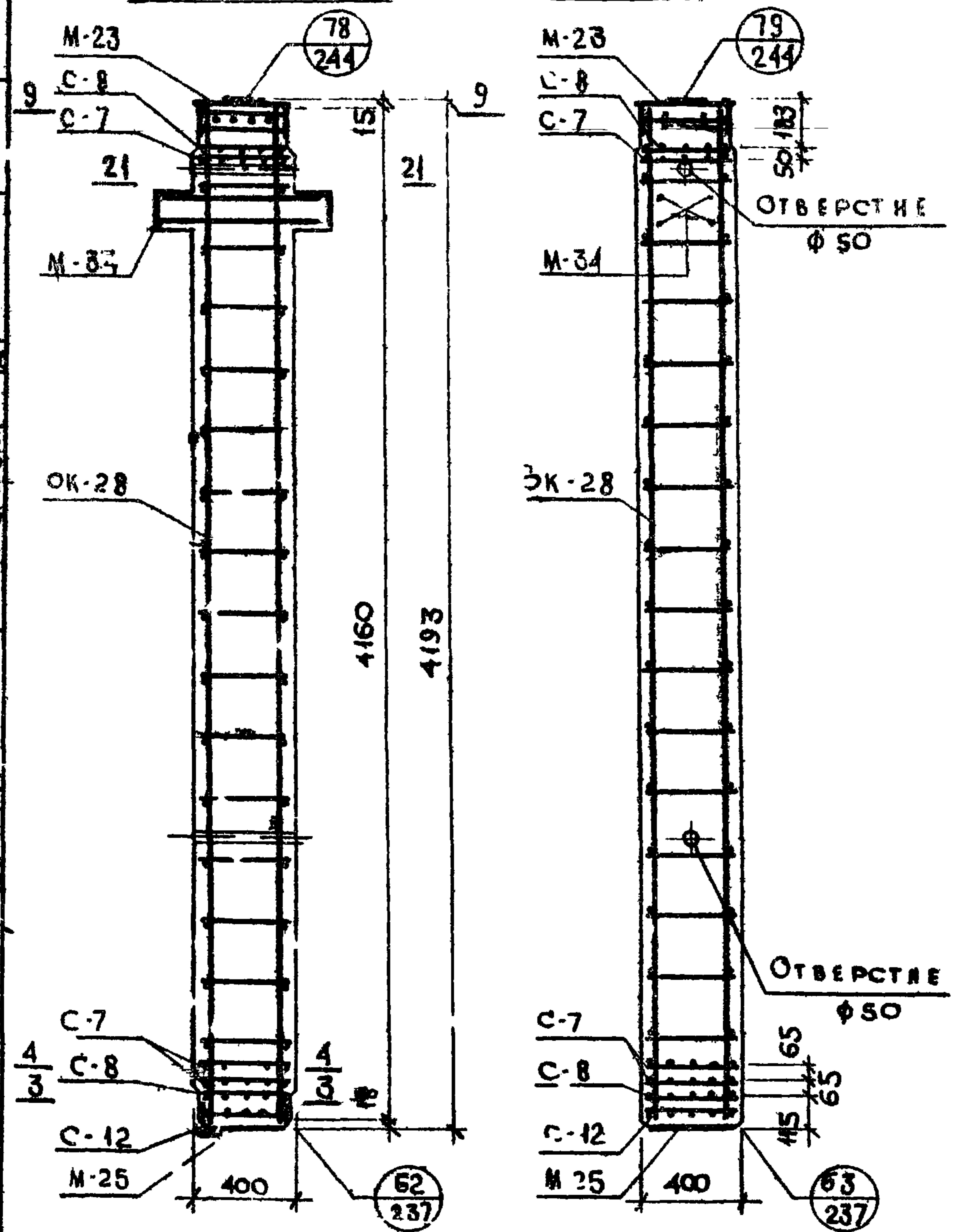
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННЕ К2-29-42-40
2. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ ЗАКАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКЛЕПЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 303. В ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТ № 119. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 285.

ТД	КОЛОНЫ.	ИИ-04-2
1967 г.	ОБЩИЕ ВИДЫ КОЛОНЫ К2-29-42-4, К2-29-42-4а	Выпуск 2 Лист № 118

Сеченне 1-1

Сеченне 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№	МАРКА	КОЛИЧ.	ВЕС, КГ	ВЕС, КГ	
				ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
В/П	ДЕТАЛИ	ДЕТ. ШТ.	ДЕТАЛИ	К2-29-42-4	К2-29-42-4а
1	OK-28	1	23,40	23,40	23,40
2	C-7	3	1,50	4,50	4,50
3	C-8	2	1,45	2,90	2,90
4	C-12	1	0,71	0,71	0,71
5	M-23	1	33,97	33,97	33,97
6	M-25	1	12,27	12,27	12,27
7	M-34	1	23,83	23,83	23,83
8	M-40	4	0,50	—	2,00
Итого:				101,58	103,58

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Сеченне, мм	К2-29-42-4													
	К2-29-42-4а													
Диаметр, мм	φ25	φ22	φ14	φ10	φ8	φ5	140x3	65x16	100x8	130x8	130x16	370x8	386x8	140x10
Длина, м	1,18	2,68	16,64	0,92	2,306	21,00	0,14	0,50	—	0,668	0,76	0,51	1,386	0,52
Вес, кг	5,70	7,98	20,16	0,57	9,12	3,24	0,46	4,08	1,24	5,46	12,40	11,85	9,36	11,20
ГОСТ	5781-61						6-27-53	6009-57	103-57			82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						В-I		В ст.3					
Расчетное сопротивление R _a , кг/см ²	3400						3150		2100					

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Параметр	Единица	К2-29-42-4		К2-29-42-4а	
		Значение	Значение	Значение	Значение
Вес	Т	1,704	1,705		
Объем бетона	м ³	0,667	0,667		
Расход металла	кг	101,58	103,58		
Расход металла на 1 м ³ бет.	кг	152,40	155,40		
Марка бетона	—	400	400		
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с заведомо в летнее время	кг/см ²	не менее 280		не менее 280	
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с заведомо в зимнее время	кг/см ²	400		400	

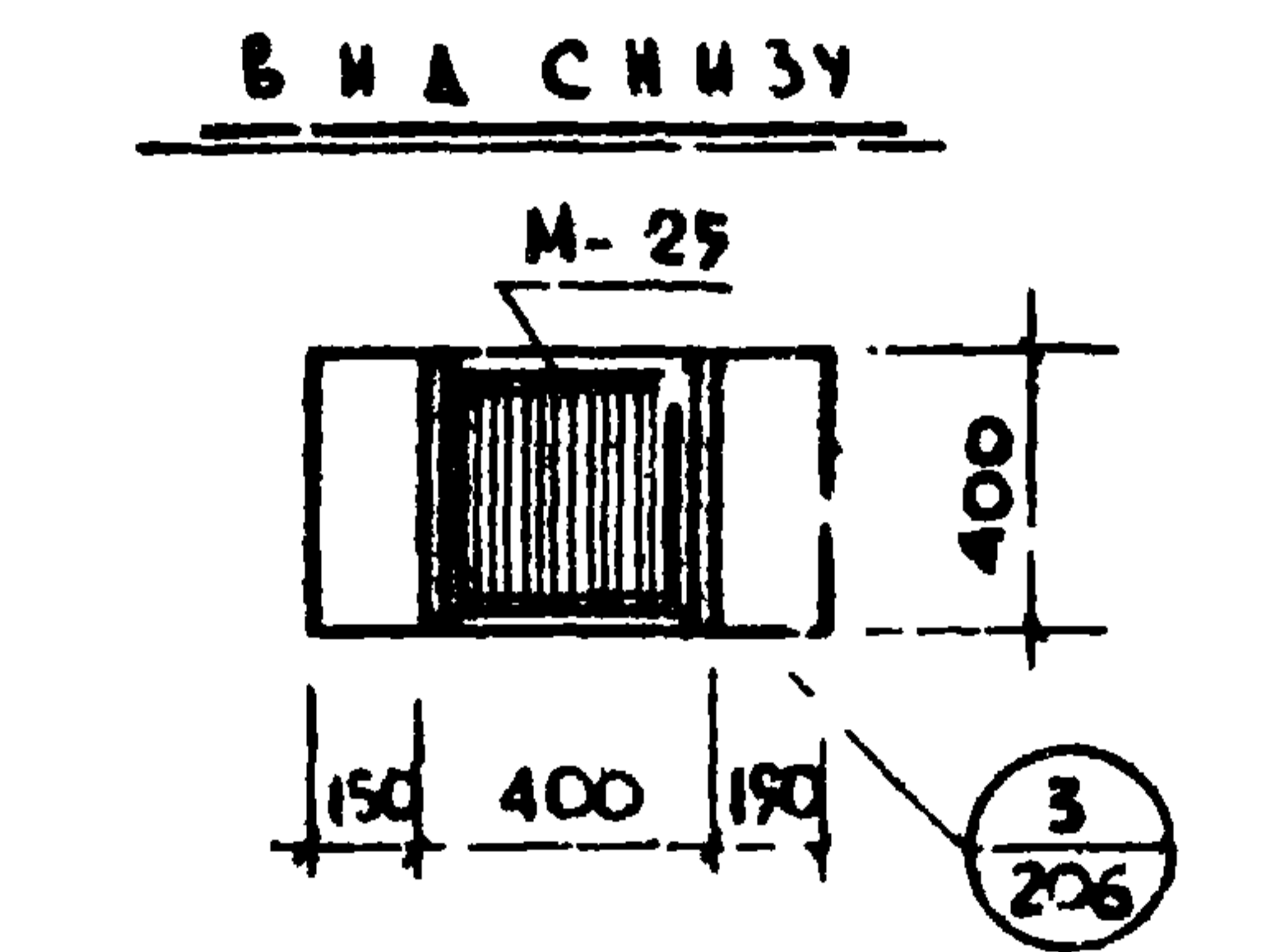
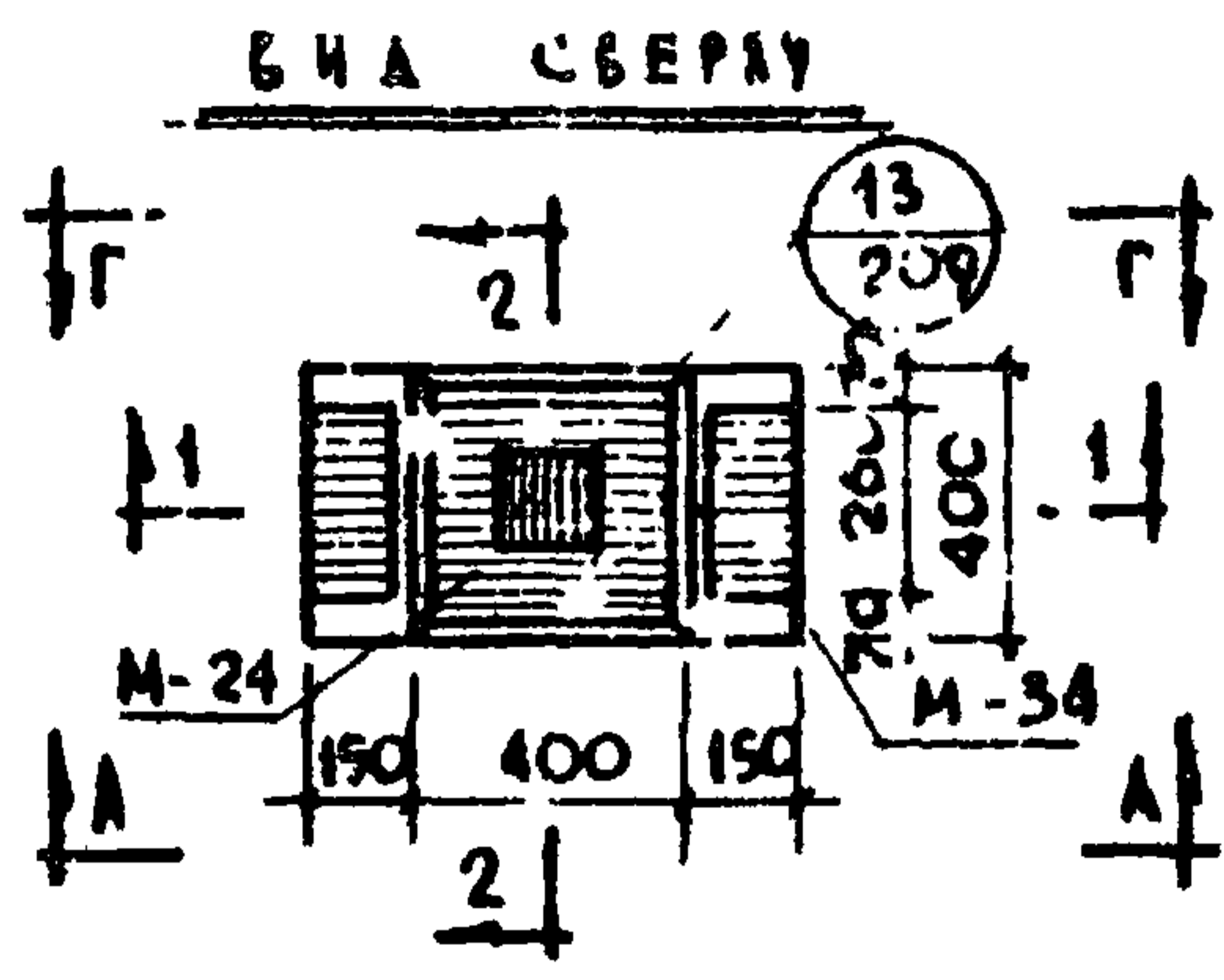
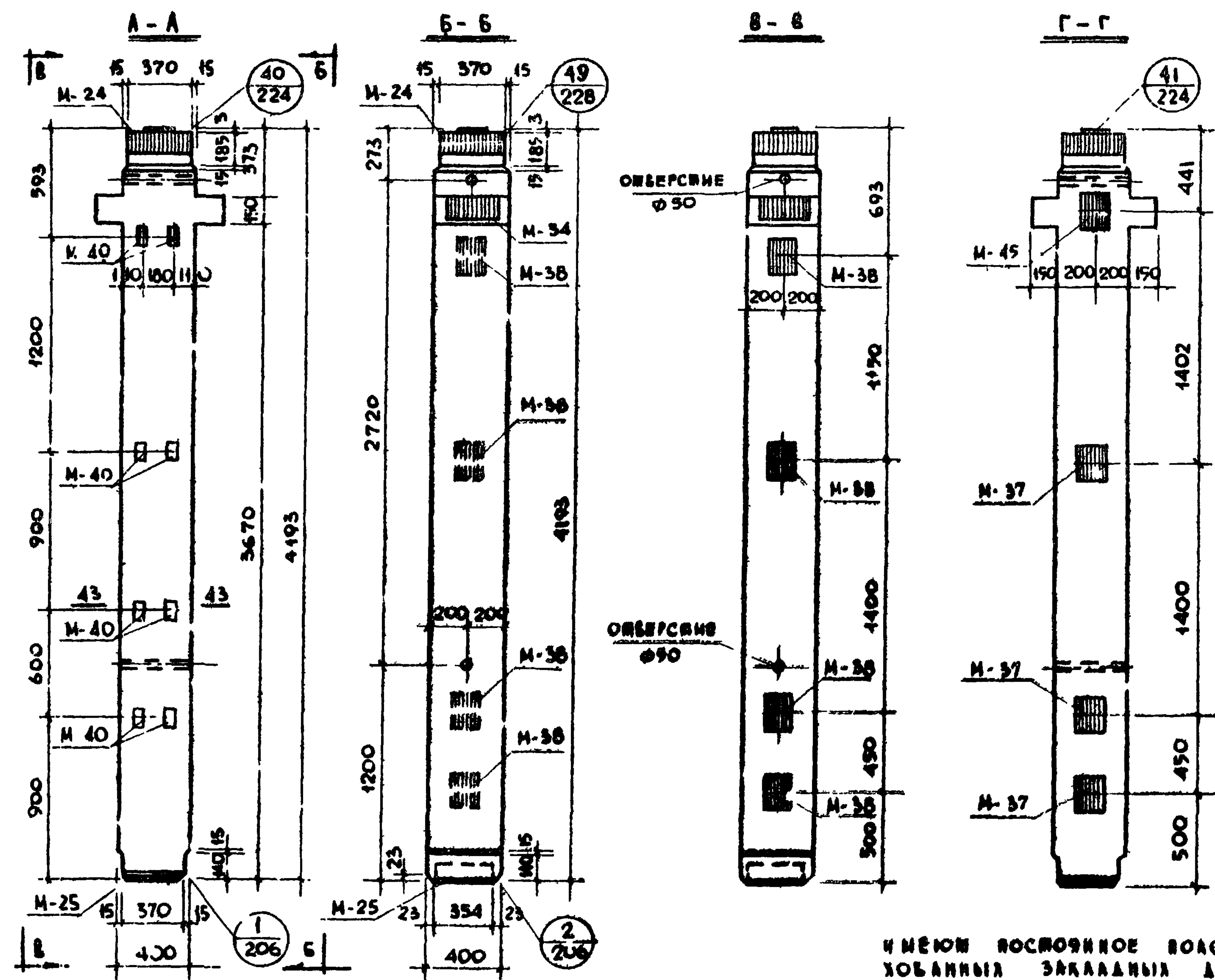
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 272.
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТ № 164, 176.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 177, 179, 180, 193, 199.

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 22С4
 1967г.
 М
 1:25
 ДИРЕКТОР
 И.И. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 А.А. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 В.В. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Г.Г. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Д.Д. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Е.Е. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Ж.Ж. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 З.З. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 И.И. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 К.К. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Л.Л. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 М.М. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Н.Н. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 О.О. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 П.П. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Р.Р. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 С.С. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Т.Т. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 У.У. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Ф.Ф. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Х.Х. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Ц.Ц. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Ч.Ч. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Ш.Ш. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Щ.Щ. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Ъ.Ъ. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Ы.Ы. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Э.Э. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Ю.Ю. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА
 Я.Я. КОЗЛОВ
 НАЧ. ОТДЕЛА

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К2-29-42-4, К2-29-42-4а	ВЫПУСК ЛИС № 2 119

ФРАМ ИО	КАЗАКОСА	АБДОЕ	1.04
САУ-МУРАТОВ	ГИБАК	СМОВ	19.57
СОЗ	СМИТ:ШКОВА	СМИРГА	М
	КАЗАКОВА	ШАИПОВ	1-25
ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.
ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.
ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.
ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.
ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.
ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.
ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.
ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.	ТА.И.И.И.И.И.И.И.



ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ А-А И Г-Г УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННЕ И С „ЛЕВЫМ“ И С „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ.

2 ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ДВУХ УРОВНЯХ ЗАКАЗНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ЦИРКУЛОВКОЙ ИМЕЮТ ВОСТОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАЩИЩЕННЫХ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЭДАНИЯ И ОФРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ИСМ № 121, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ИСМ № 206

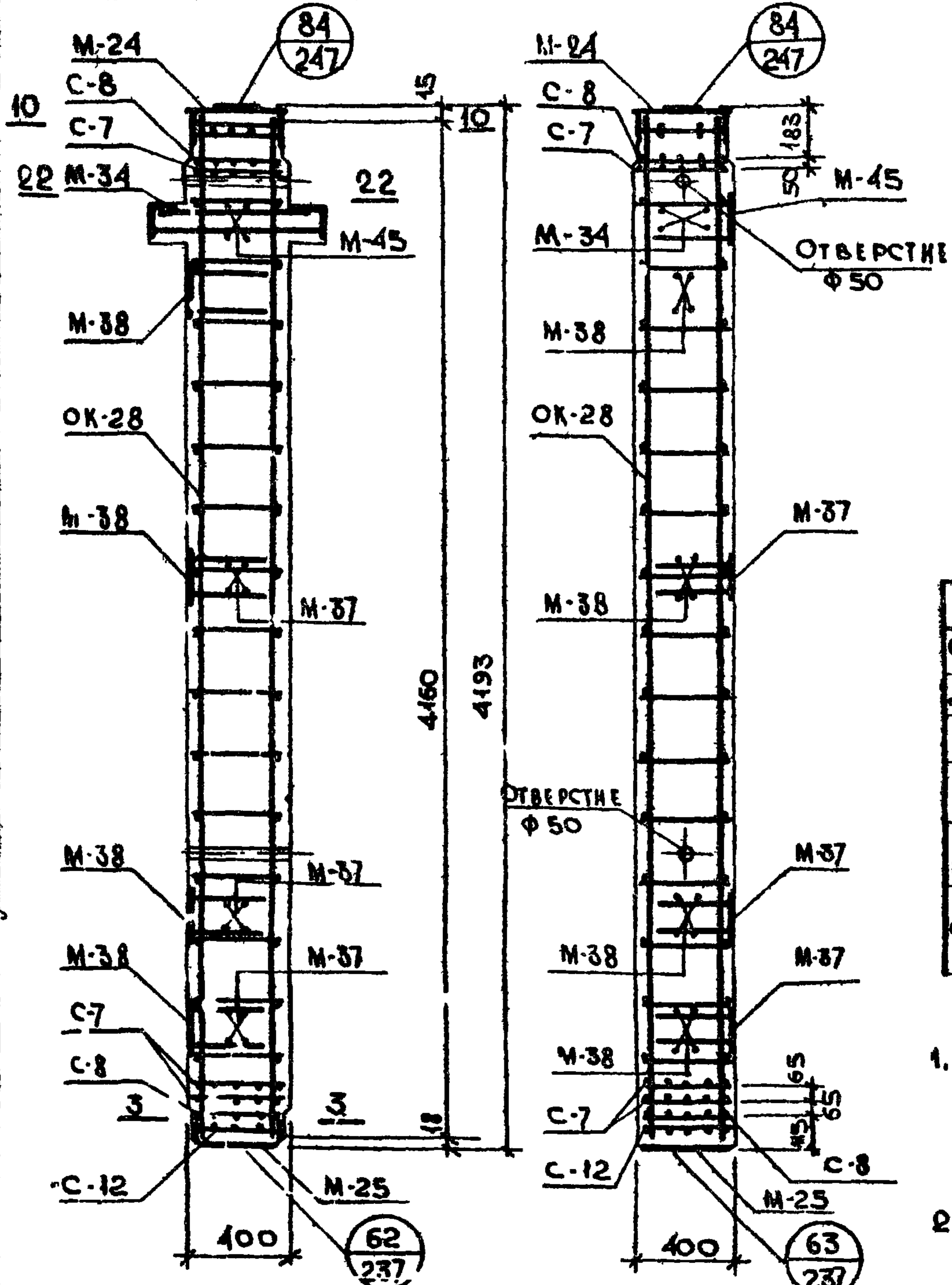
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. КОЛОННА МАРШ. К2А-29-42-4а ИЗГОТОВЛИВАЕТСЯ В „ЛЕВЫМ“ ИЛИ „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАЗНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-38, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЭДАНИЯ И ОФРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ.
 2. НА ВИДАХ Б-Б И В-В ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ: а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ; б) ПИКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2А-29-42-4а	БЫЖА ИСМ № 140

МНИИТЭП 1967г.	ОБЪЕКТ	СТРОИТЕЛЬСТВО
	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО
	ОТДЕЛ	СТРОИТЕЛЬСТВО
	КОМПЕТЕНТНЫЙ	СТРОИТЕЛЬСТВО
МНИИТЭП 1967г.	АВТОР	И.И. СЕРГЕЕВ
	ПРОЕКТИРОВЩИК	И.И. СЕРГЕЕВ
	ПРОЕКТИРОВЩИК	И.И. СЕРГЕЕВ
	ПРОЕКТИРОВЩИК	И.И. СЕРГЕЕВ
МНИИТЭП 1967г.	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРОИТЕЛЬСТВО
	ОТДЕЛ	СТРОИТЕЛЬСТВО
	КОМПЕТЕНТНЫЙ	СТРОИТЕЛЬСТВО
	ОТДЕЛ	СТРОИТЕЛЬСТВО

Сеченье 1-1

Сеченье 2-2



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ ИТОГО
1	OK-28	1	23,40	23,40
2	C-7	3	1,50	4,50
3	C-8	2	1,45	2,90
4	C-12	1	0,71	0,71
5	M-24	1	43,09	43,09
6	M-25	1	12,27	12,27
7	M-34	1	23,83	23,83
8	M-37	3	5,65	16,95
9	M-38	4	5,53	22,12
10	M-40	4	0,50	2,00
11	M-45	1	5,97	5,97
				159,34

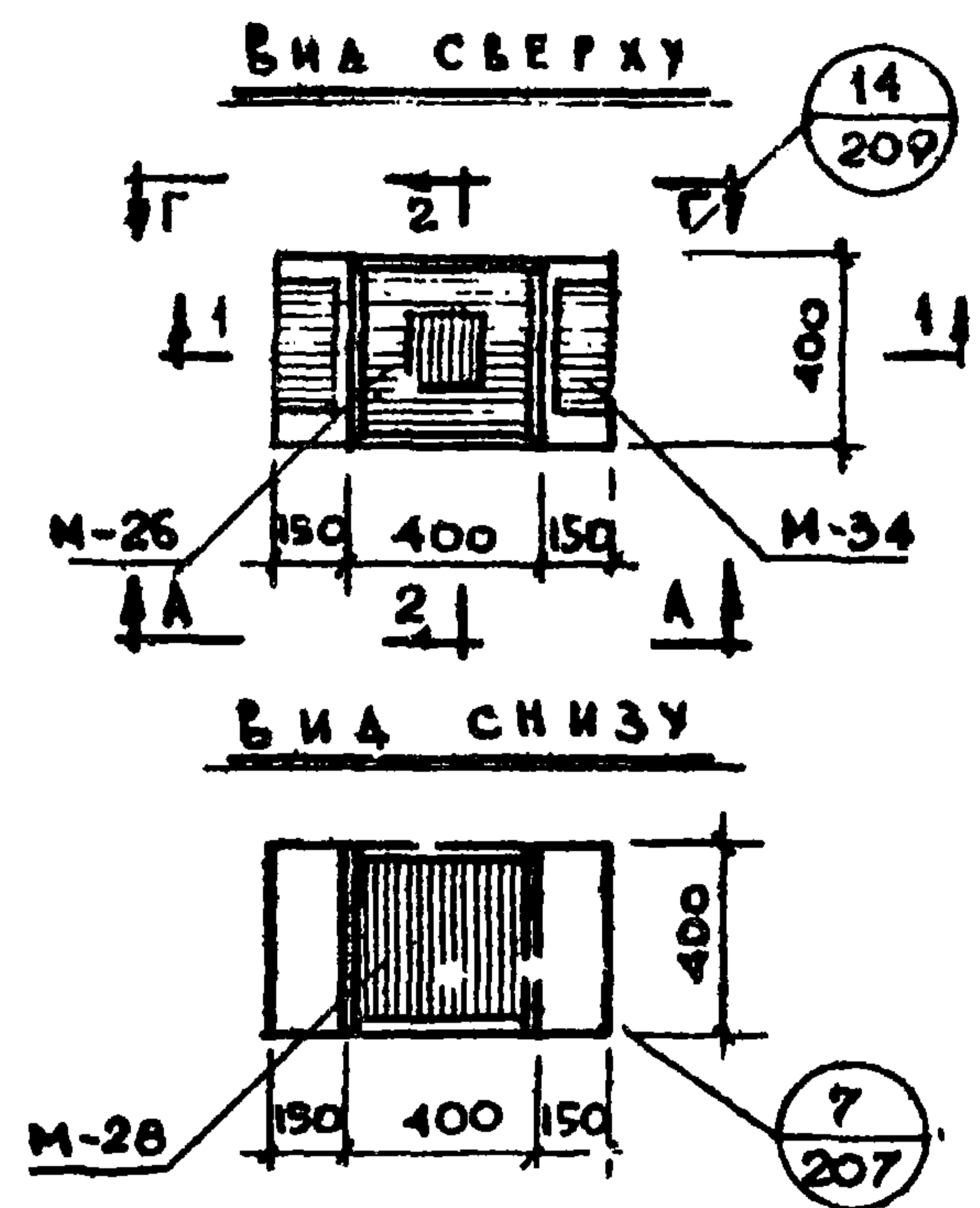
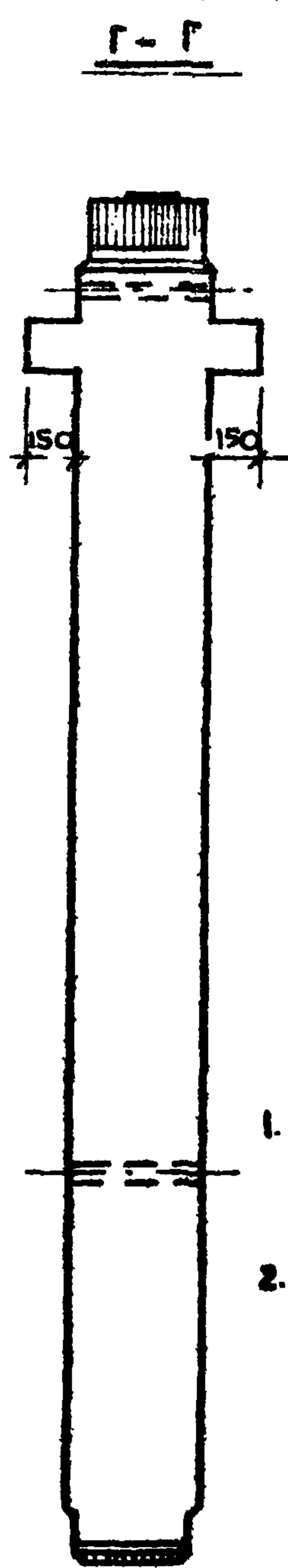
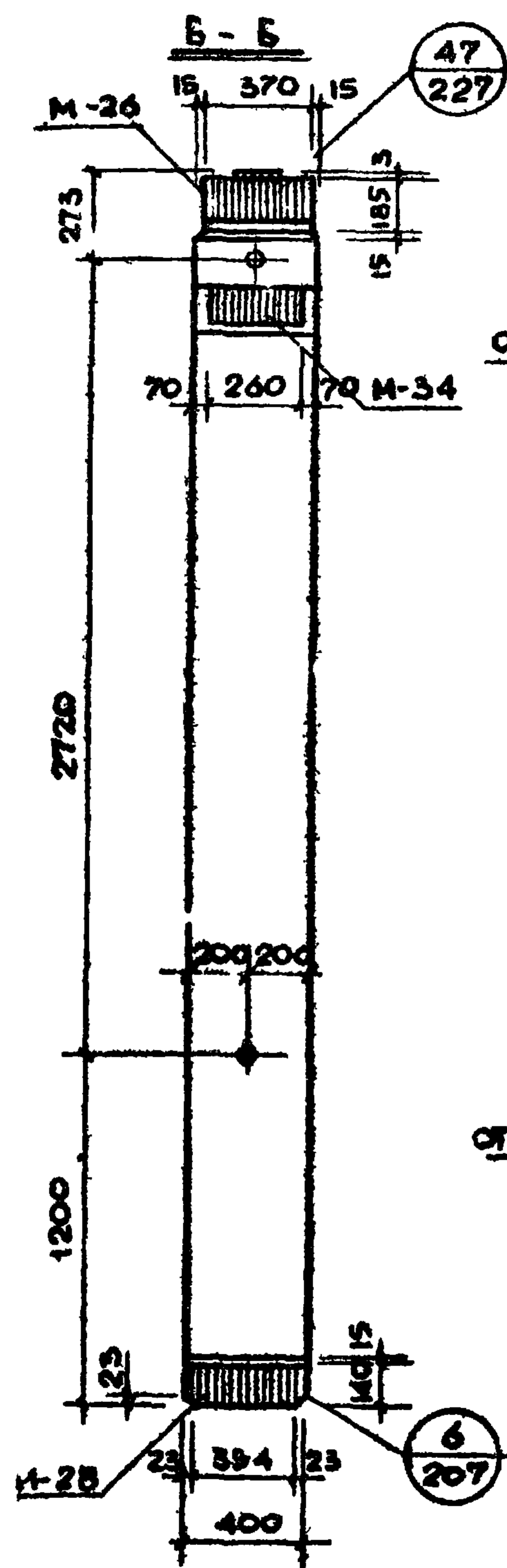
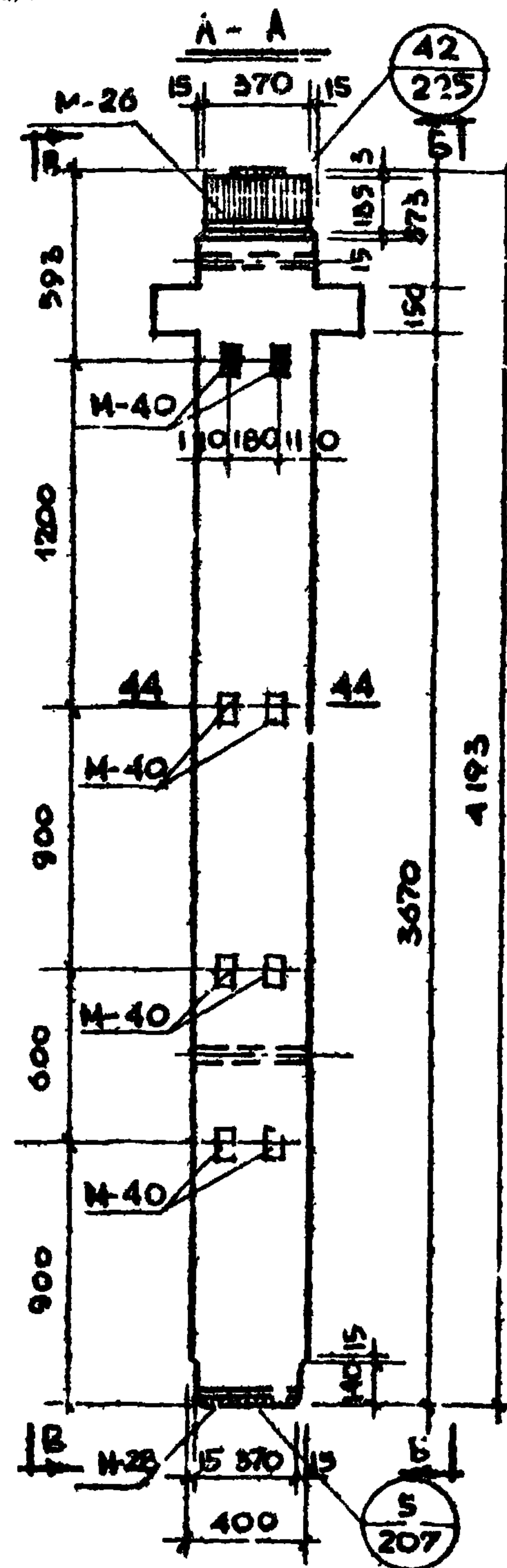
Сечение, мм	Φ25	Φ22	Φ18	Φ14	Φ10	Φ8	Φ5	100x3	100x8	150x12	65x16	150x6	370x8	385x8	145x8
Длина, м	2,59	2,68	1,44	1,64	0,92	2,35	2,10	0,14	0,20	1,68	0,50	1,28	0,51	0,386	0,52
Вес, кг	9,97	7,98	2,88	2,16	0,57	9,29	3,24	0,43	1,24	2,76	4,08	2,33	1,85	9,36	11,20
ГОСТ	5781-61						6727-53	8009-57	103-57		82-57				
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						В-I		В ст. 3						
Расчетное сопротивление R _a , кг/см ²	3400						3150		2100						

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
 2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С «ЛЕВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
 3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 271, 272, 276.
 4. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ №№ 164, 176.
 5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 178-180, 193, 196, 197, 199, 204.

Показатель	Единица	Значение
ВЕС	Т	1,743
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,560
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	159,34
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	281,00
МАРКА БЕТОНА	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время в зимнее время	КГ/2 см	НЕ МЕНЕЕ 280 400

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К2А-29-42-4а	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 121

МАШ. ПРО. И. П. КОТЛАНУ	КАЗНАК. БА	АББОУ	И. М. КОТЛАНУ	И. 04	МНИИТЭП
ТА МБК. ПИ-ТА	И. М. БАК	С. С. МОС	ТА КОСТУМ	1957г	ПРОЕКТОРСКИ
ТА МБК. ПИ-ТА	И. М. БАК	С. С. МОС	ТА КОСТУМ	1957г	СТАВА
ТА МБК. ПИ-ТА	И. М. БАК	С. С. МОС	ТА КОСТУМ	1957г	
ТА МБК. ПИ-ТА	И. М. БАК	С. С. МОС	ТА КОСТУМ	1957г	
ТА МБК. ПИ-ТА	И. М. БАК	С. С. МОС	ТА КОСТУМ	1957г	
ТА МБК. ПИ-ТА	И. М. БАК	С. С. МОС	ТА КОСТУМ	1957г	
ТА МБК. ПИ-ТА	И. М. БАК	С. С. МОС	ТА КОСТУМ	1957г	
ТА МБК. ПИ-ТА	И. М. БАК	С. С. МОС	ТА КОСТУМ	1957г	
ТА МБК. ПИ-ТА	И. М. БАК	С. С. МОС	ТА КОСТУМ	1957г	



ПРИМЕЧАНИЯ:

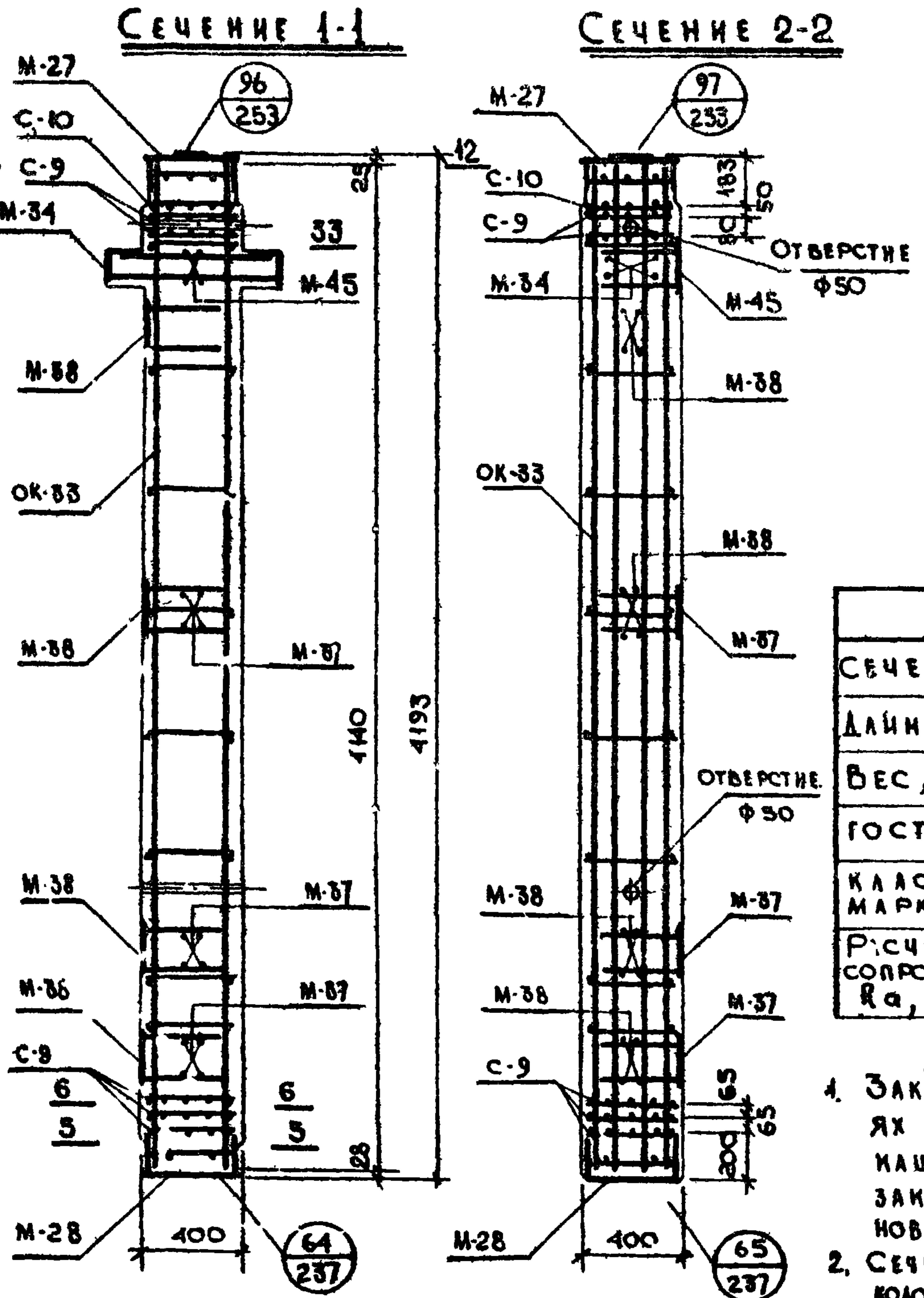
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПОЛЮСКО В КОЛОННЕ К2-42-42-40
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ВЕРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ГОССТРОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ПЕРЫХ ПАР НЕЗАЩЕПРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ

В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПОЛЮСКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОБРАЩАЕТСЯ В ЗАКАЗ НА ИЗГОВОРОВАНИЕ СМ. ЛИСТ № 303

В. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 123; ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 283.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г	ОБЩИЕ ВНАЫ КОЛОНН К2-42-42-4 ; К2-42-42-40	ВЫПУСК 2 ЛИСТ № 122

ОПРОСА ВСЕХ РАБОЧЕВ
 СМОТРЕТЬ
 ОДОБР
 НА ИЖ. ОТД.
 ПАМЯТ. М. П. ТА
 1302
 ВЕРХ. А. 1967г.



№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-33	1	150,68	150,68	
2	С-9	5	2,34	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-34	1	23,83	23,83	
7	М-37	3	5,65	16,95	
8	М-38	4	5,93	23,72	
9	М-40	4	0,50	2,00	
10	М-45	1	5,97	5,97	340,55

СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ28	Φ25	Φ22	Φ18	Φ15	Φ10	Φ8	Φ10	140×8	100×8	120×8	129×8	125×8	118×8	115×8	108×8	105×8	102×8
ДЛИНА, М	16,56	19,38	2,68	11,44	1,48	28,58	1,92	11,20	0,14	0,20	1,68	0,39	0,50	0,66	2,18	0,86	0,52	
ВЕС, КГ	79,98	74,62	7,98	22,88	2,34	14,63	0,76	6,94	0,46	1,24	23,15	14,30	4,68	10,90	41,13	23,40	11,20	
ГОСТ	5781-61							5781-61	6009-57	108-57	82-57	108-57	82-57	82-57	82-57	82-57	82-57	82-57
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 86ГС							А-I	В. СТ. 3									
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400							2100										

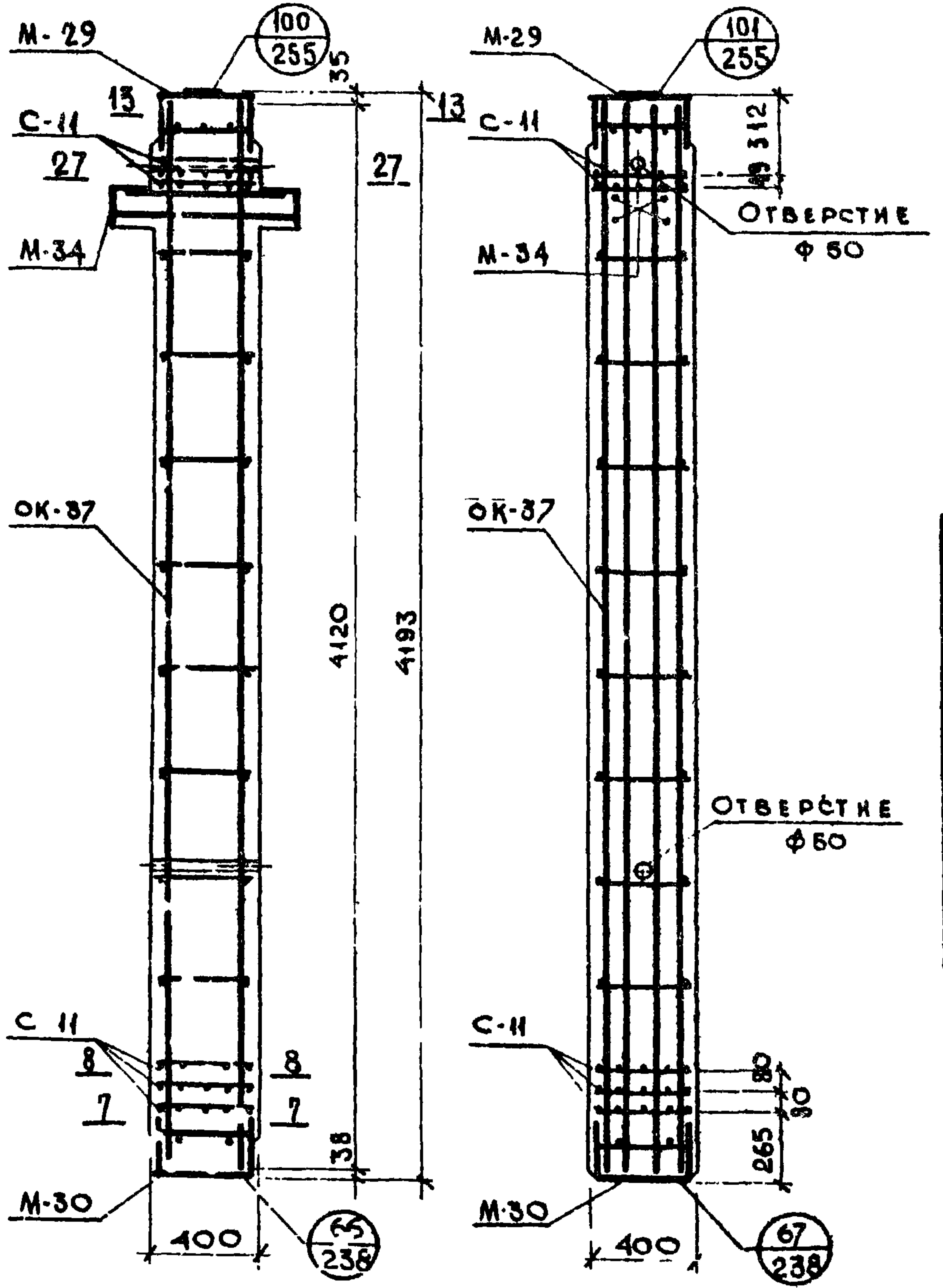
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ.
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНЫ С "ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ-СМ. ЛИСТЫ № 271, 273, 278.
4. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 169, 176.
5. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 182-185, 193, 196, 197, 199, 204.

ВЕС	Т	1,869
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,637
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	340,55
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ.	КГ	534,10
МАРКА БЕТОНА	—	100
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДА		
В РАННЕЕ ВРЕМЯ		КГ/СМ ² НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

ТА 1967г. Колонны ИИ-04-2
 СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ ИИ-42-42-4а
 ВЫПУСК ЛИСТ № 2 125.

СЕЧЕНИЕ 1-1 СЕЧЕНИЕ 2-2



№/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛ. ШТ.	ВЕС, кг		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-37	1	339,14	339,14	521,73
2	C-II	5	3,38	16,90	
3	M-29	1	69,16	69,16	
4	M-30	1	72,70	72,70	
5	M-34	1	23,83	23,83	

СЕЧЕНИЕ, мм	φ40	φ25	φ22	φ16	φ12	φ10	φ14	140x3	65x16	200x16	210x16	220x16	30x28	30x16	140x10
ДЛИНА, м	32,96	3,02	2,68	1,48	19,00	0,92	11,60	0,14	0,50	0,668	1,428	0,76	0,386	0,392	0,52
ВЕС, кг	3250	11,63	7,98	2,34	16,90	0,57	14,14	0,46	4,08	16,70	37,65	21,00	32,70	19,29	11,20
ГОСТ	5781-61							8009-57	103-57	82-57		8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС							А-I	В ст. 3						
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , кг/см ²	3400							2100							

ВЕС	г	1,995
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,614
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	524,73
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТ.	кг	850,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	кг/см ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

ПРИМЕЧАНИЯ:

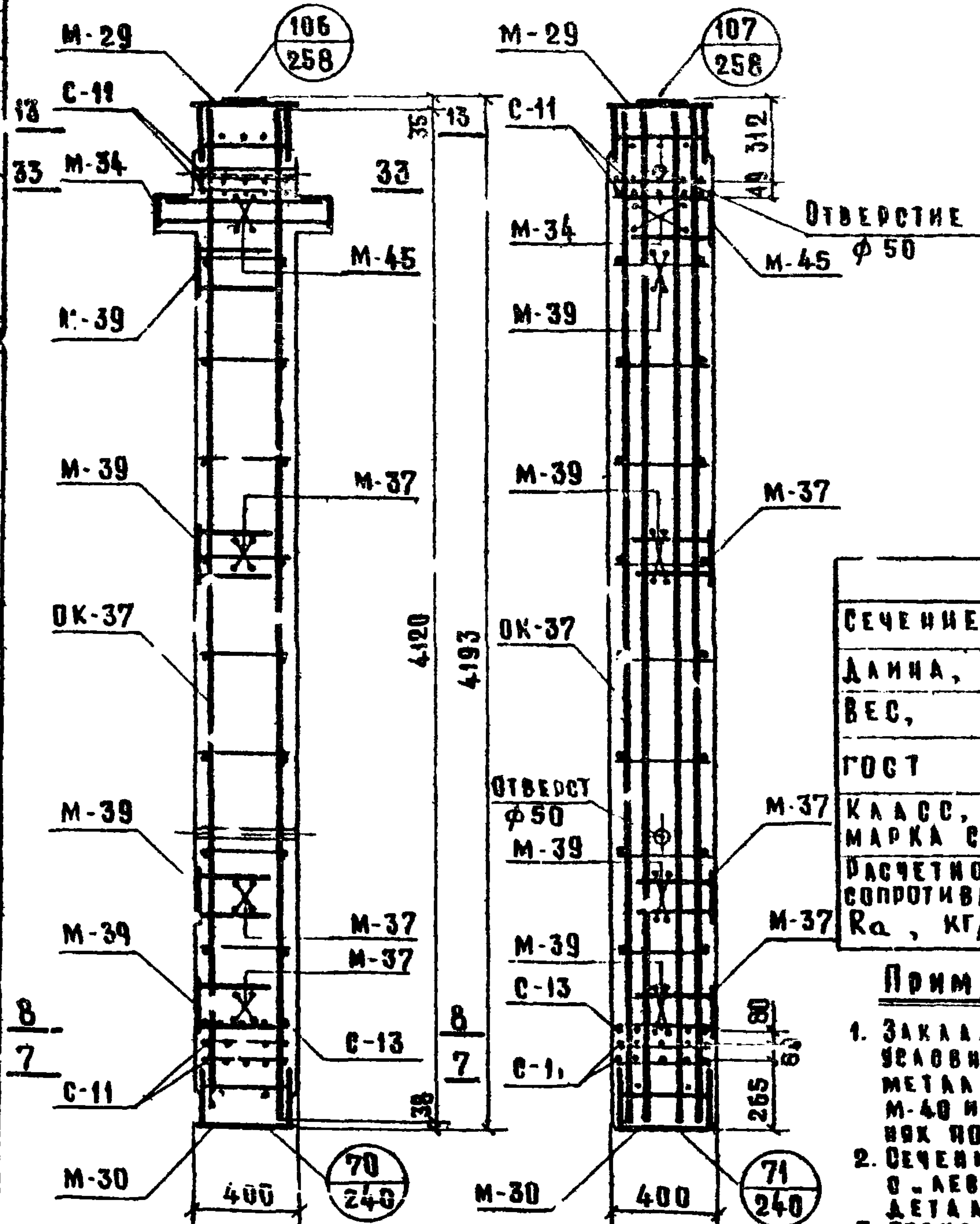
1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ №272, 273, 277.
2. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ №173, 176.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №186-189, 193.

МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
 КАНАЛОВЫЙ ПИЛОН
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 И.И. ПАВЛОВ
 С.М. КОСОВ
 Ю.А. ГОЛОВИН
 В.А. АКИМОВ
 А.А. КАМЕННИКОВ
 Г.А. СИГАЛОВ
 М.А. БЕЛОУСОВ
 В.А. ПЕТРОВ
 И.А. АКИМОВ
 С.М. КОСОВ
 Ю.А. ГОЛОВИН
 В.А. АКИМОВ
 А.А. КАМЕННИКОВ
 Г.А. СИГАЛОВ
 М.А. БЕЛОУСОВ
 В.А. ПЕТРОВ
 И.А. АКИМОВ

ТА 1967г.
 КОСОДНЫ
 СЕЧЕНИЯ КСАЭММН К2-50-12-4
 КИ-04-2
 9884 146

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-37	1	339,14	339,14	
2	C-11	4	3,38	13,52	
3	C-13	1	3,32	3,32	
4	M-29	1	69,16	69,16	
5	M-30	1	72,70	72,70	
6	M-34	1	23,83	23,83	
7	M-37	3	5,66	16,95	
8	M-39	4	5,93	23,72	
9	M-40	4	0,50	2,00	
10	M-45	1	5,97	5,97	570,31

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ40	φ25	φ22	φ18	φ16	φ12	φ10	φ8	φ14	40x3	40x8	50x4	85x16	100x6	210x16	220x16	150x21	100x15	100x10	
ДЛИНА, М	32,96	3,02	2,68	11,44	1,48	18,93	8,92	1,92	11,60	0,14	0,20	1,68	0,50	16,68	14,28	0,76	0,332	0,306	0,50	
ВЕС, КГ	325,00	11,63	7,98	22,88	2,34	16,94	0,57	0,76	14,14	0,46	1,24	23,76	4,88	16,78	37,66	21,00	19,29	32,78	11,20	
ГОСТ	5781-61										6009-57	103-57			82-57		8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС										A-I	В ст.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400										2100									

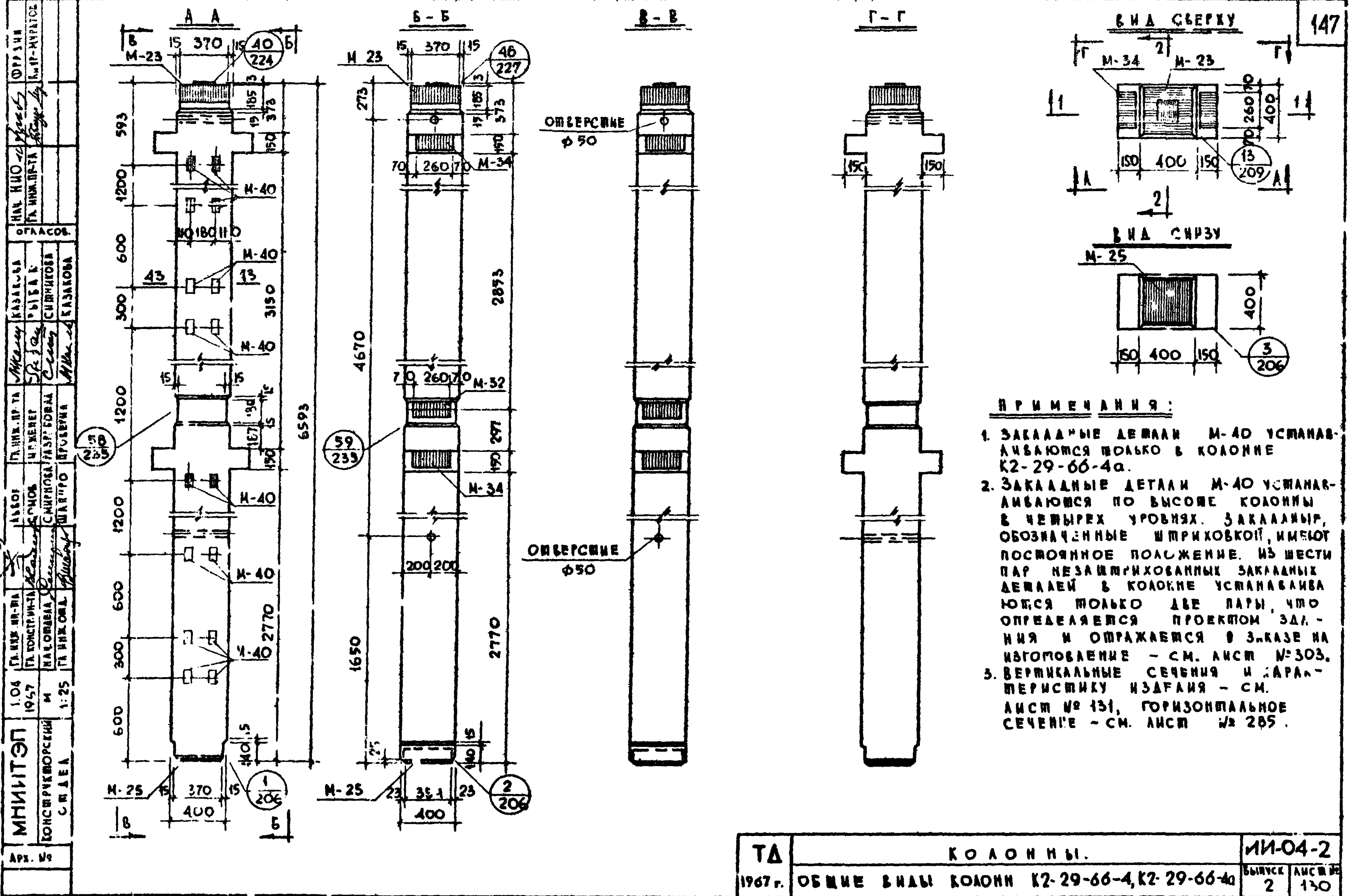
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УКАЗАНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕН КОЛИЧЕСТВО ЗАКАЛДНЫХ М-40 ИЗ УКАЗАНЫ НК УСТАНОВКИ В ДВУХ СРОВОК ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С "ЛЕВЫМ" РАСПОДАЖЕНИЕМ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. АИСТ № 272, 273, 278.
4. АРМАТУРА - СМ. АИСТ № 173, 176.
5. ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. АИСТЫ № 185-189, 193, 186, 188, 190, 204.

ВЕС	Т	2,029
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,608
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	570,31
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ	КГ	937,10
МАРКА БЕТОНА	—	400
УСЛОВИЯ ПОДЧИНЛЫ БЕТОНА К МОМЕНТАМ ВРАЩЕНИЯ И ДАВЛЕНИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ДРУГОЕ ВРЕМЯ		400
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

КАЗАКОВА
ДЫБАК
М.И.ЛОСЬКОВА
ДЫБАК
КАЗАНЬ
ИЖЕЦ
Д.С.С.С.С.
САМАРСКАЯ
ОБЛАСТЬ
ИЖЕЦ
Д.С.С.С.С.
САМАРСКАЯ
ОБЛАСТЬ
ИЖЕЦ
Д.С.С.С.С.
САМАРСКАЯ
ОБЛАСТЬ

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ № КЭА-63-42-4а	Выпуск 2 АИСТ № 129



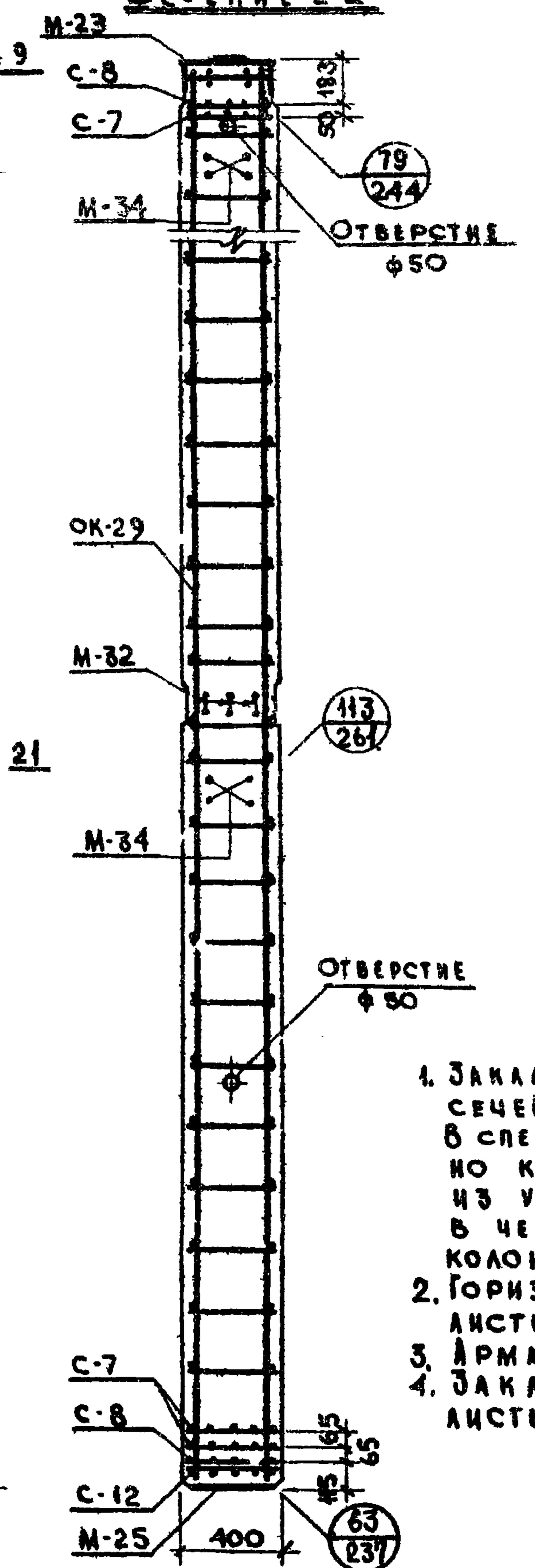
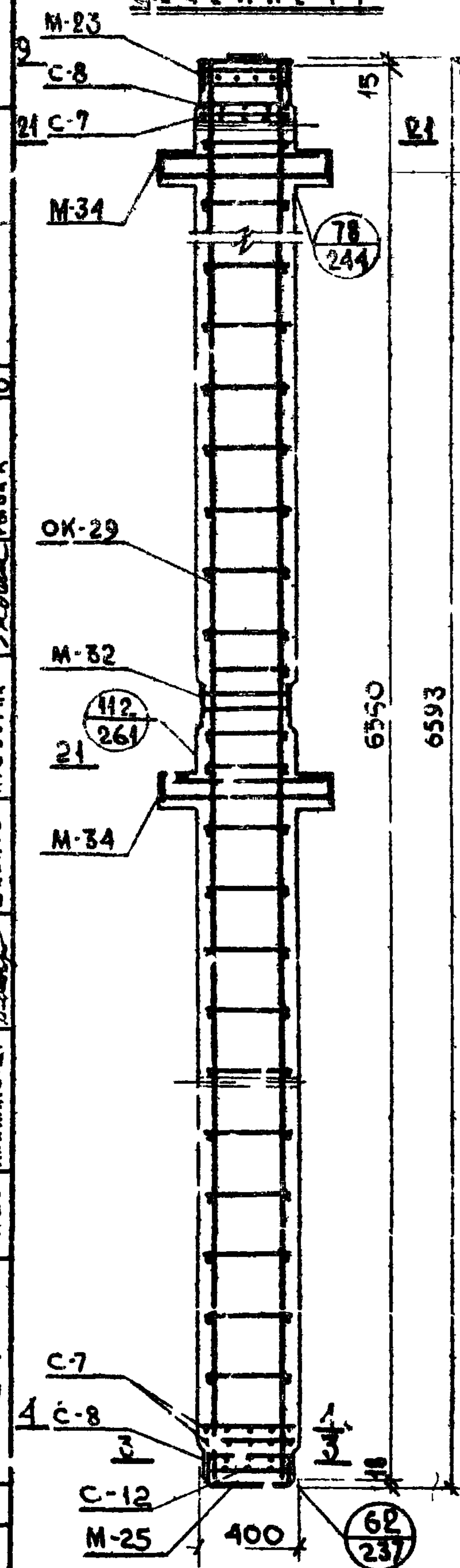
- П Р И М Е Н Е Н И Я :**
1. ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛЮЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННЕ К2-29-66-4а.
 2. ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛЮЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКАЛАННЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОКНЕ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ №303.
 3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДАНИЯ - СМ. ЛИСТ №131, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ №285.

МНИЦЭП	1.04	ТА НК. ПР. ПР. ТА	КАЗАНЬ	ОПРАШН
КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР	1957	ТА НК. ПР. ПР. ТА	КАЗАНЬ	ТА НК. ПР. ПР. ТА
С. Д. А.	М	ТА НК. ПР. ПР. ТА	КАЗАНЬ	ТА НК. ПР. ПР. ТА
	1:25	ТА НК. ПР. ПР. ТА	КАЗАНЬ	ТА НК. ПР. ПР. ТА

ТА	КОЛОНЫ.	ИИ-04-2
1967 г.	ОБЩИЕ ВИДЫ КОЛОНЫ К2-29-66-4, К2-29-66-4а	ЛИСТ № 130

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛей	КОЛИЧ. ДЕТАЛей	ВЕС, КГ	
				ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	К2-29-66-4
1	OK-29	1	37,18	37,18	37,18
2	С-7	3	1,50	4,50	4,50
3	С-8	2	1,45	2,90	2,90
4	С-12	1	0,71	0,71	0,71
5	М-23	1	33,97	33,97	33,97
6	М-25	1	12,27	12,27	12,27
7	М-34	2	23,83	47,66	47,66
8	М-32	1	15,11	15,11	15,11
9	М-40	7/8	0,50	—	4,00
ИТОГО				154,30	158,30

СЕЧЕНИЕ, ММ	К2-29-66-4													
	К2-29-66-4а													
ДАИНА, М	Φ25	Φ22	Φ14	Φ10	Φ8	Φ5	10x3	65x16	100x8	130x8	130x6	37x8	19x8	40x10
ВЕС, КГ	1,48	7,58	26,24	1,84	3,12	0,40	0,14	100	540	2668	1,28	0,51	0,86	1,04
ГОСТ	5781-61						6727-53	6009-57	103-57			82-57		1509-57
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС						В-1	В.Ст.3						
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , МГ/СМ ²	3400						3150	2100						

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
 2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 271, 272, 273.
 3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 165, 176.
 4. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 177, 179, 180, 191, 193, 199.

	К2-29-66-4	К2-29-66-4а
ВЕС	2,700	2,703
ОБЪЕМ БЕТОНА	1,061	1,060
РАСХОД МЕТАЛЛА	154,30	158,30
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕГ.	145,30	149,40
МАРКА БЕТОНА	400	400
ХУБНОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЪЕМА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 30
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	400	400

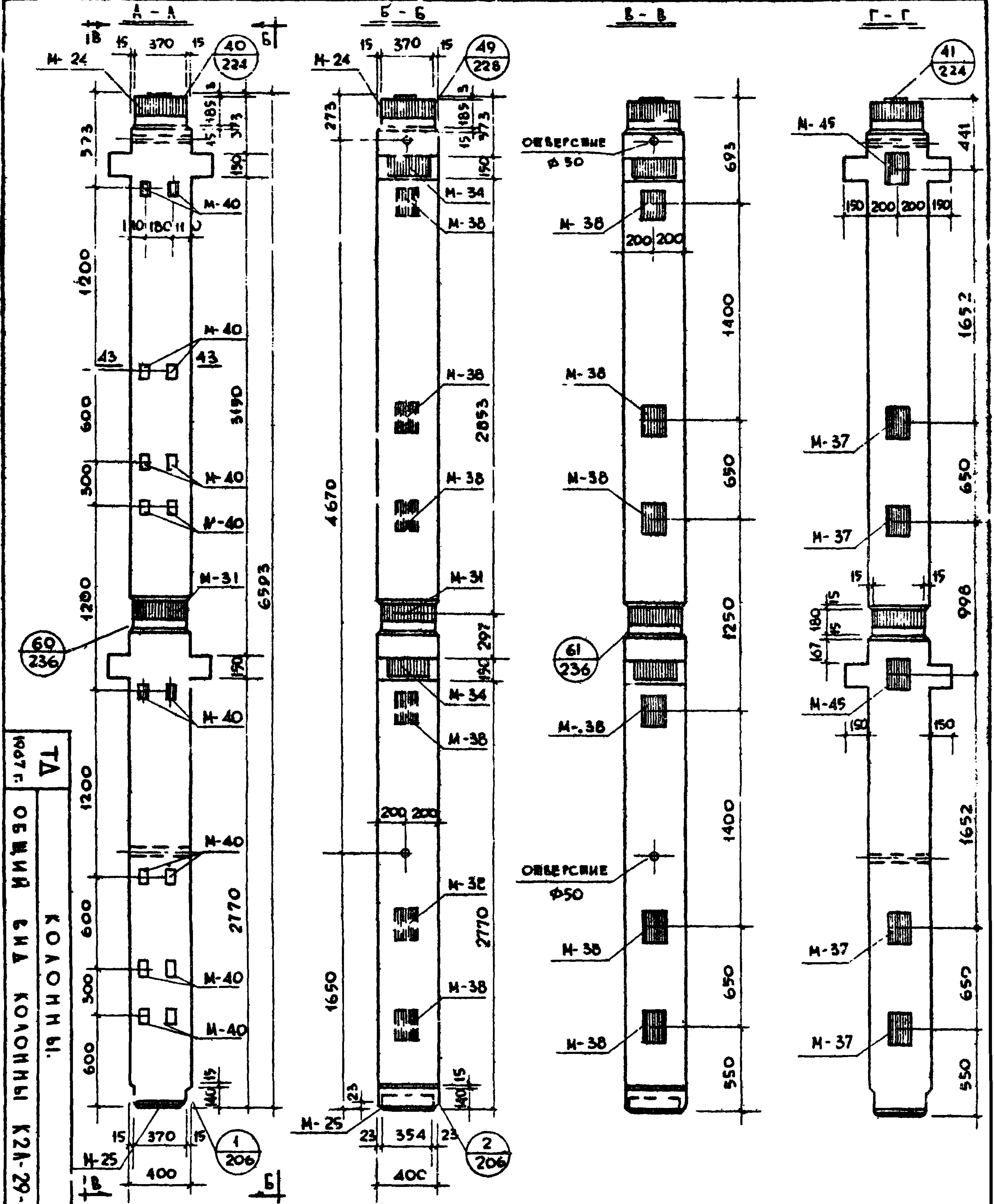
МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 24.04.1967г.
 М. 1:25

И.И. АЗАРОВА
 И.И. КОЗЛОВ
 И.И. СЕДИКОВА
 И.И. РЫБАК

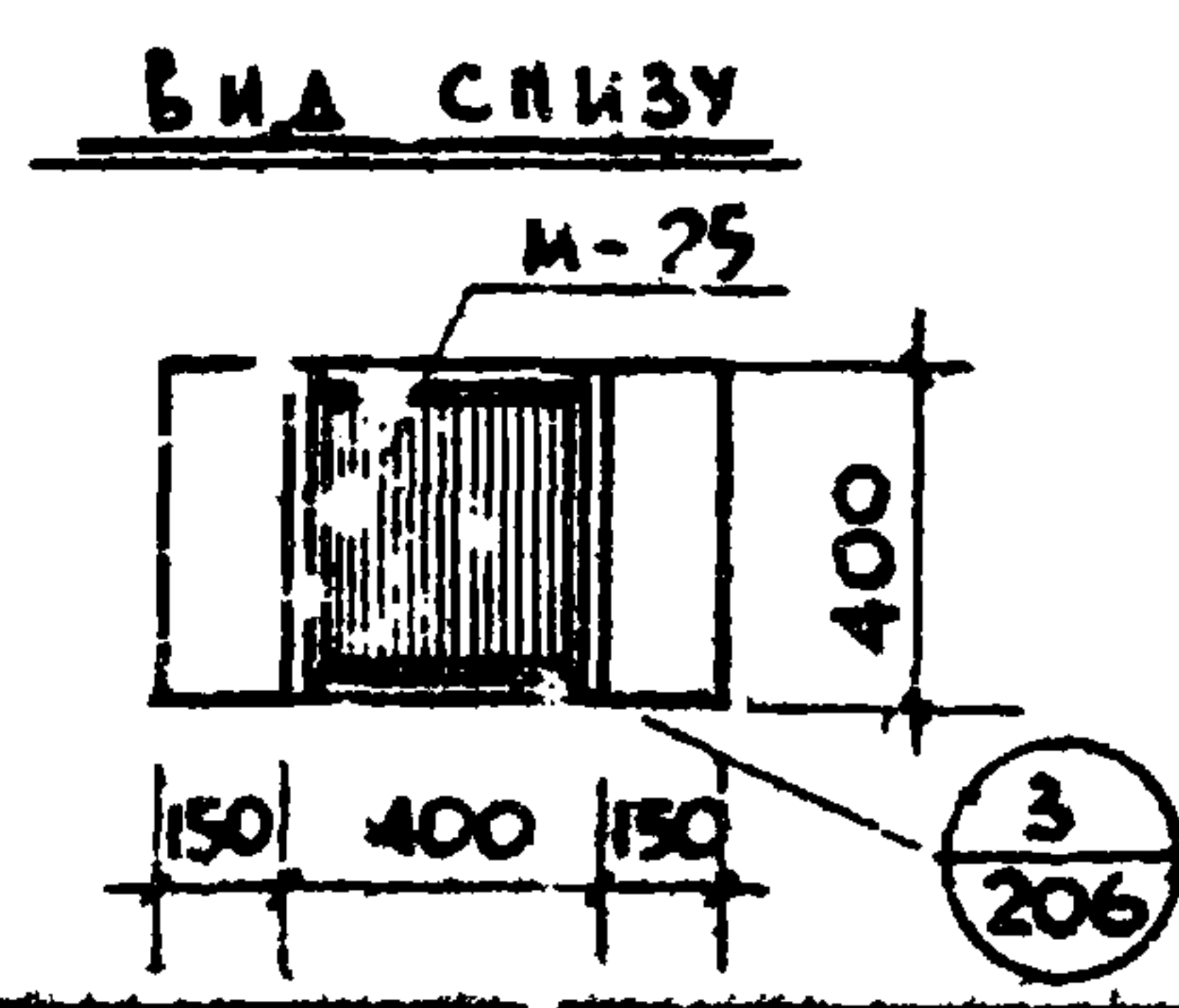
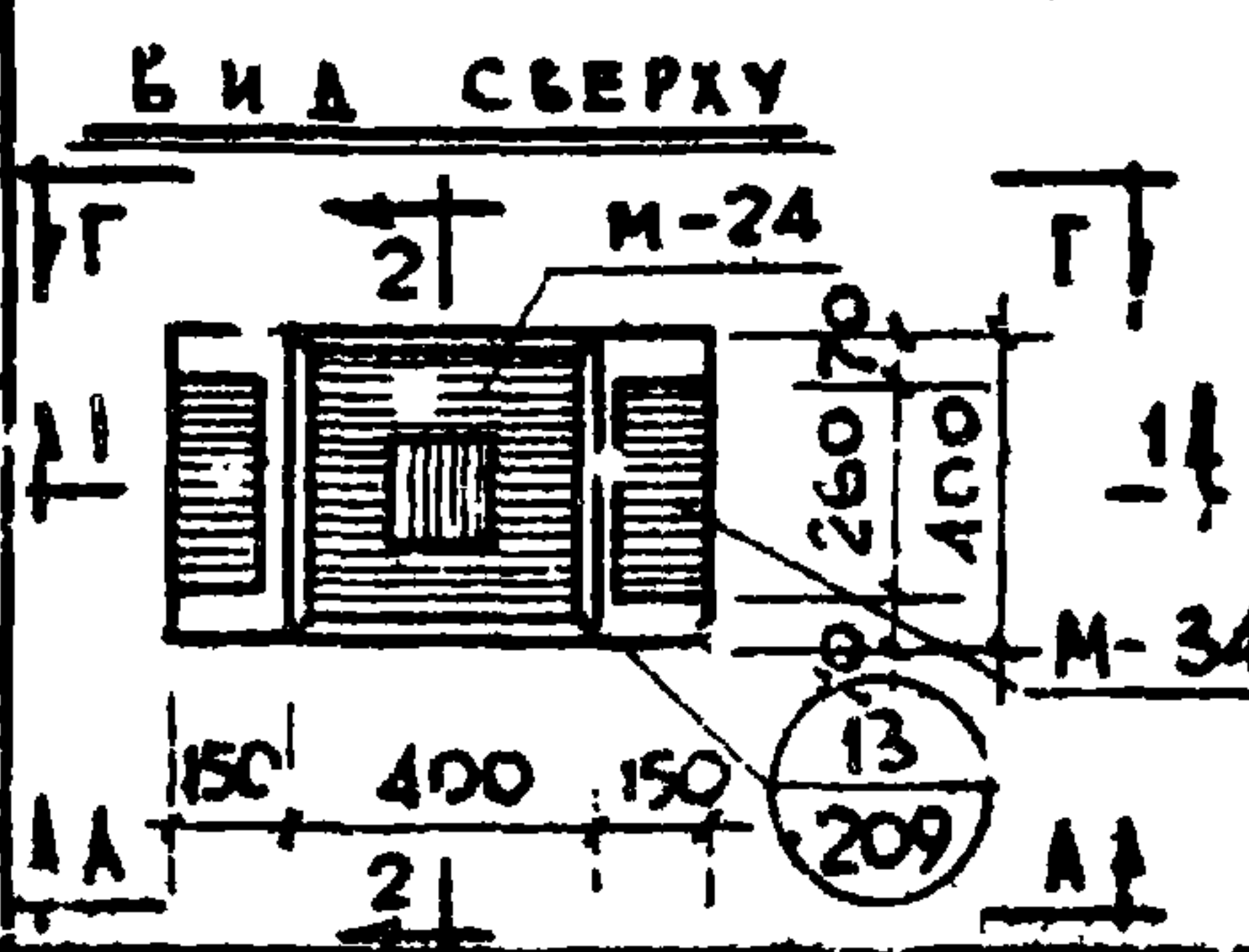
И.И. АЗАРОВА
 И.И. КОЗЛОВ
 И.И. СЕДИКОВА
 И.И. РЫБАК

ТА 1967г. КОЛОННЫ. СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К2-29-66-4, К2-29-66-4а ИИ-04-2
 Выпуск № 2 131

АВТ. №	МНИИТЭП	1.04	Г. НИЯ. ИИ-ТА	Л. БОВ	Г. НИЯ. П. П. ТА	КАЗАКС-А	НАЧ. НИО	О. П. А. М. В.
	1967 г.	Г. ЛЕОНСТ. ИИ-ТА	С. О. Н. О. В.	И. Ч. Е. Р. Е. Р.	Г. М. Б. А. Е.	Г. А. НИЯ. ИИ-ТА	К. М. П. - М. П. А. Т. О. В.	
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	НАЧ. ОТДЕЛА	С. М. И. Р. О. В. А.	РАЗР. БОТЛА	С. И. Т. И. К. О. В. А.		
	1:25	Г. НИЯ. О. Т. А.	В. И. А. Р. Т. О.	В. С. Е. Р. В. А.	М. К. С. О. В. А.	КАСАКОВА		



ТА
1967 г.
ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2А-29-66-АА



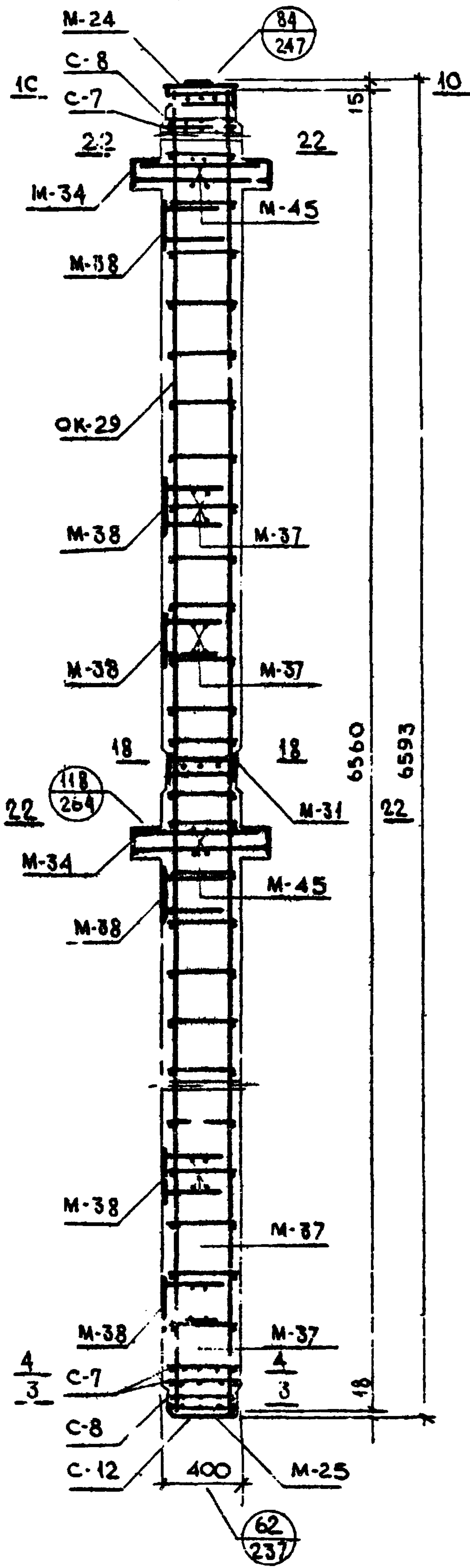
ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 13А.

5334 151

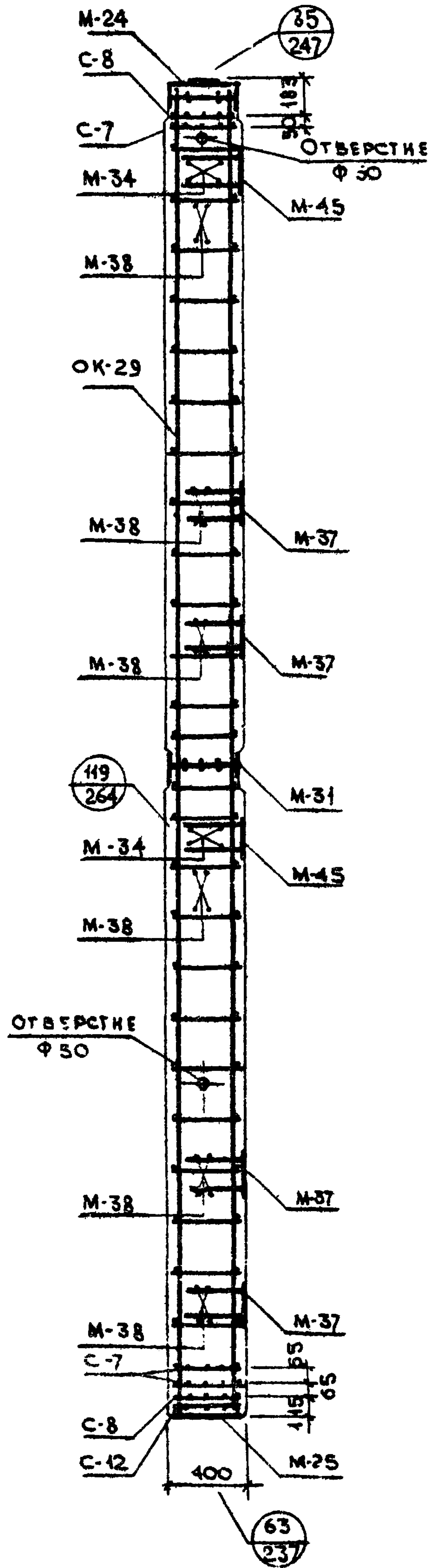
ИИ-04-2

ДЛ. №	МНИИТЭП	12.05	ТА. В. И. А. И. ТА	АББОВ	ТА. И. И. О. Р. ТА	КАЗАКОВА	ОТКРЫТО
	1967г.	1967г.	ТА. И. И. С. И. И. ТА	СМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК	
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	И	НАЧ. ОТД.	СМИРНОВ	РАЗРАБОТАН	М. Л. О. С. И. О. В. А.	
		1:25	ТА. И. И. О. Т. Д.	ШАПИРО	ПРОВЕРЕНА	РЫБАК	

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 134

ТА
1967г.
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ ИСА-29.66-42
КОЛОННЫ
ИИ-04-2
2
133

9534
152

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2А-29-66-4а см. лист №132.
2. КОЛОНА К2А-29-66-4а ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ С «ЛЕВЫМ ИЛИ ПРАВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-38, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ НА ВДАХ Б-Б И В-В (см лист №132) ЗАКАДНЫЕ ПОКАЗАНЫ:
 - а) шарнирными анкерами - для «левого» расположения
 - б) перфорированными анкерами - для «правого» расположения
3. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ЗАКАДНЫЕ, ОБСЛЖАЕМЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПУСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ МЕСТИ РАД НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКАДНЫХ В КОЛОНЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - см лист №133
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ, см. лист №133.
5. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 (лист №133) УПОДОБНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕН КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-40 НА КОЛОНАХ НА УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ.
6. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 (лист №133) ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНЫ С «ЛЕВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
7. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см листы №№ 271, 272, 276.
8. АРМАТУРА - см. листы №№ 165, 175.
9. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - см. листы №№ 170-180, 190, 193, 196, 197, 199, 204.

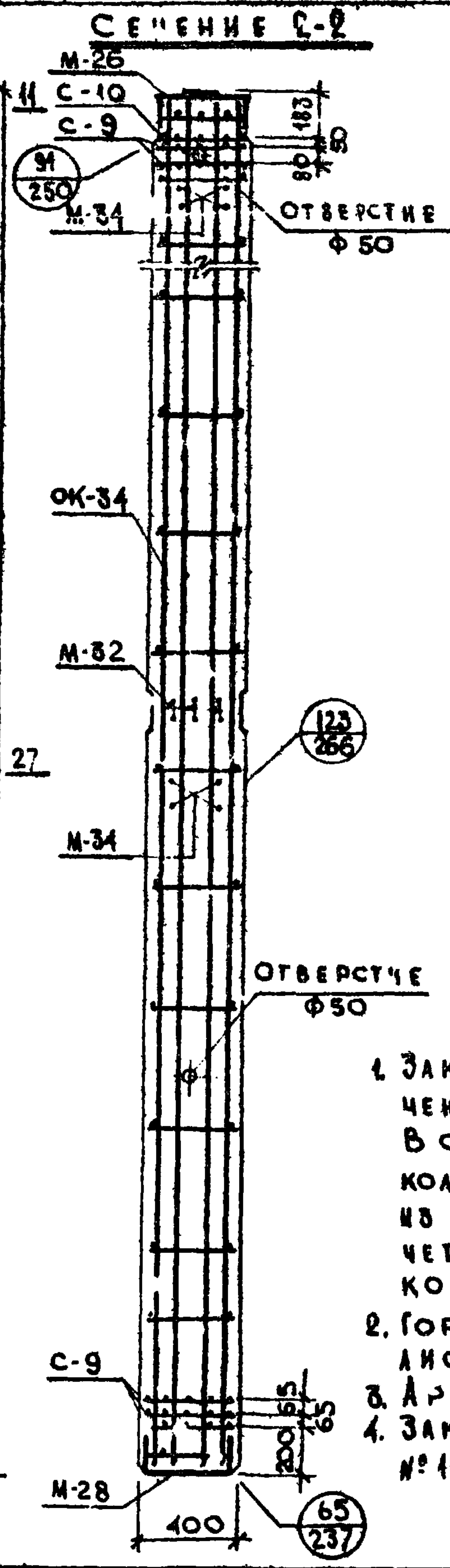
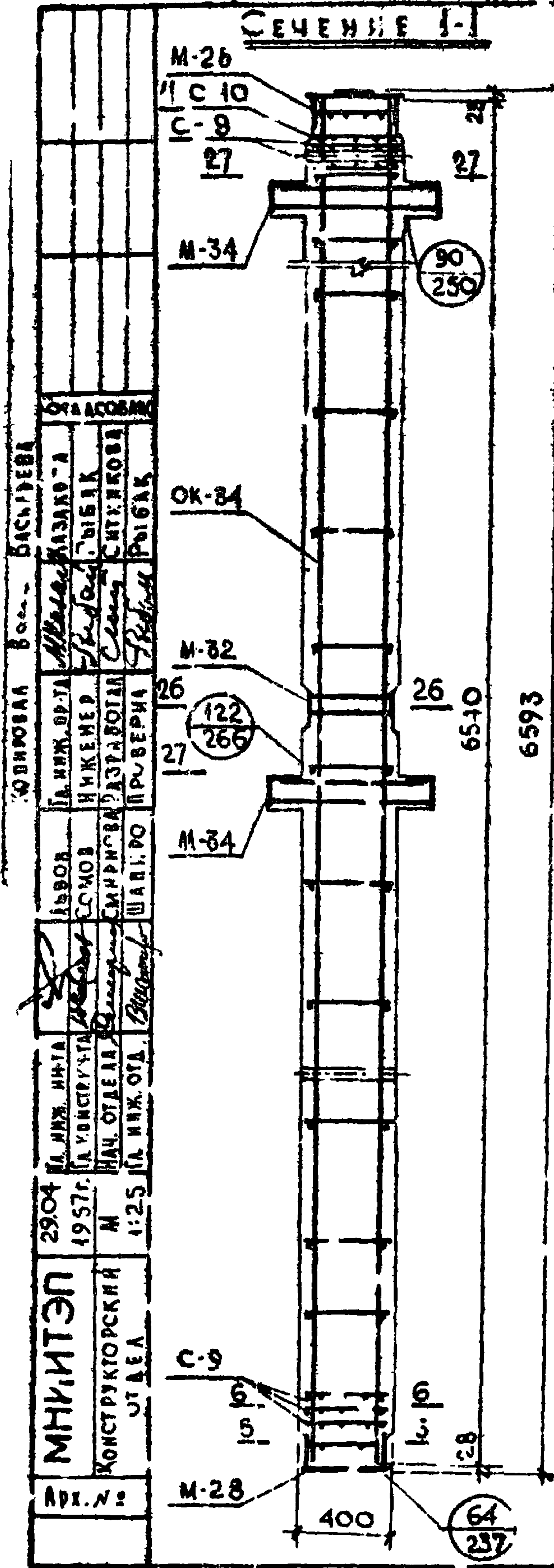
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТА. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕ ДЕТАЛЕЙ	
1	ВК-29	1	37.18	37.18	
2	С-7	3	1.50	4.50	
3	С-8	2	1.45	2.90	
4	С-12	1	0.71	0.71	
5	М-24	1	43.09	43.09	
6	М-25	1	12.27	12.27	
7	М-31	1	33.20	33.20	
8	М-34	2	23.83	47.66	
9	М-37	4	5.65	22.60	
10	М-38	6	5.93	35.58	
11	М-40	8	0.50	4.00	
12	М-45	2	0.97	11.94	255.63

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ															
ВЕСИЛИЕ, мм.	φ25	φ22	φ18	φ14	φ10	φ8	φ5	140x3	100x8	50x12	65x16	130x16	370x8	385x8	140x10
ДЛИНА, м	3.78	7.50	17.24	26.24	1.04	25.42	35.40	0.14	0.40	12.52	1.00	2.796	0.51	0.386	1.04
ВЕС, кг	14.24	22.67	34.50	31.78	1.14	10.05	3.40	0.48	2.42	35.64	8.16	45.62	11.85	9.36	22.40
ГОСТ	5781-81						5787-57	6509-57	103-57			82-57		8279-57	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35Гс						В-1	В СТ. 3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , кг/см ²	3400						3150	2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	2.764
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	1.045
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	255.63
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТ	КГ	244.00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЪОКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/см ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 № 05
 1967г.
 ДИРЕКТОР
 И. И. КОЗЛОВ
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ
 А. А. КОЗЛОВ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ
 В. В. КОЗЛОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 И. И. КОЗЛОВ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 № 05
 1967г.
 ДИРЕКТОР
 И. И. КОЗЛОВ
 ЗАМЕСТИТЕЛЬ
 А. А. КОЗЛОВ
 ТЕХНИЧЕСКИЙ
 В. В. КОЗЛОВ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 И. И. КОЗЛОВ

ТА 1967г.	КОЛОНЫ.	И-1-04-2
ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНЫ К2А-29-66-4а		Выпуск лист № 134



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	К2-42-66-4
1	OK-34	1	238,36	238,36	238,36
2	C-9	5	2,34	11,70	11,70
3	C-10	1	2,26	2,26	2,26
4	M-26	1	43,70	43,70	43,70
5	M-28	1	50,94	50,94	50,94
6	M-34	2	23,83	47,66	47,66
7	M-32	1	15,11	15,11	15,11
8	M-40	1/8	0,50	-	4,00
Итого:				40973	41373

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
К2-42-66-4																
К2-42-66-4a																
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ28	Φ25	Φ22	Φ16	Φ10	Φ8	Φ10	140x3	55x16	100x8	130x16	150x12	150x5	38x20	39x12	140x40
ДЛИНА, М	26,16	27,27	7,58	1,48	25,98	3,84	18,20	0,1	100	0,40	1,188	0,668	1,52	0,386	0,39	1,04
ВЕС, КГ	26,36	104,99	22,57	2,34	1602	1,52	11,28	0,46	8,16	2,48	19,40	9,45	28,50	23,40	14,30	22,40
ГОСТ	5781-61							6009-57	103-57			82-57		8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС						А-I	В Ст.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400						2100									

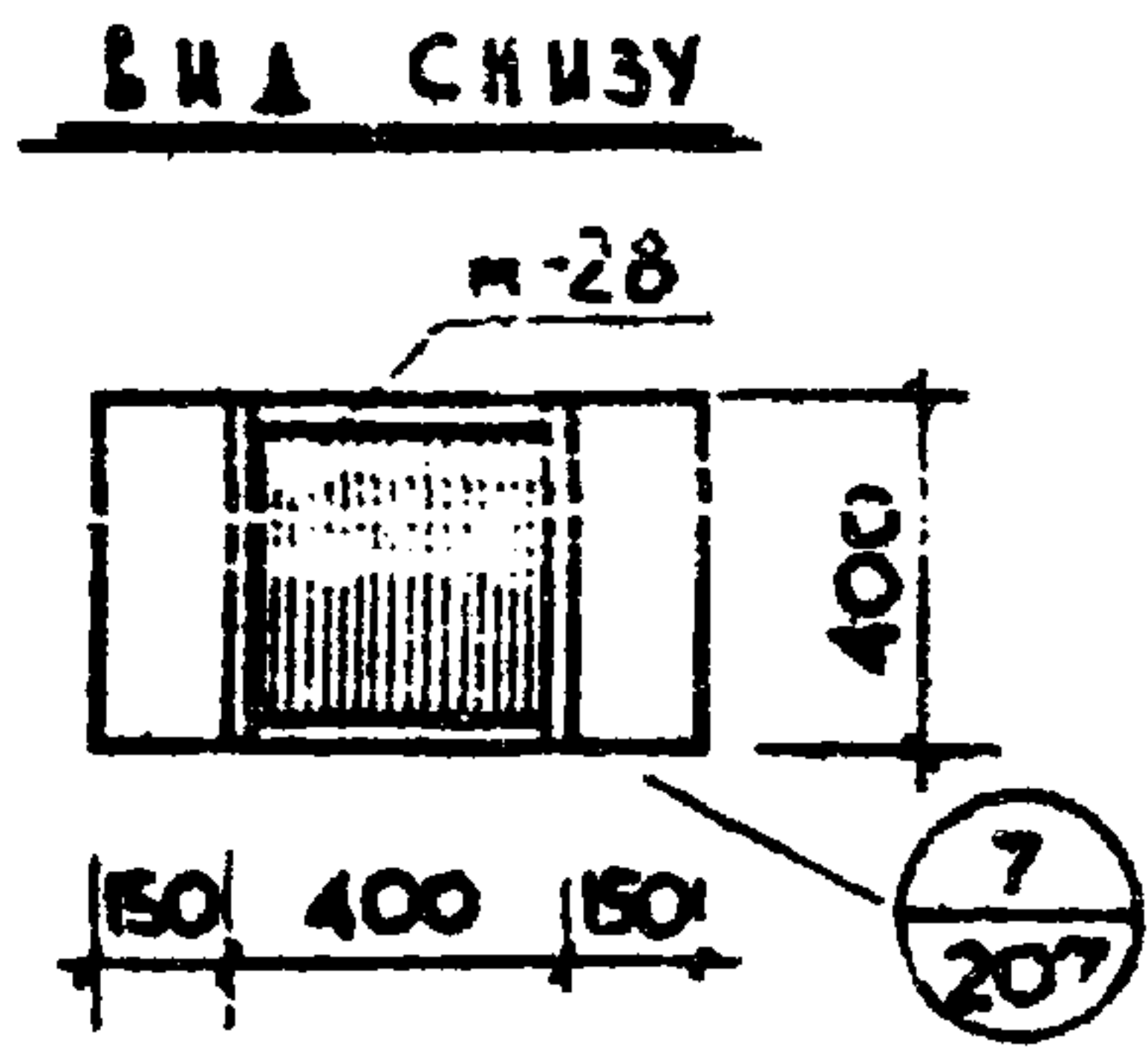
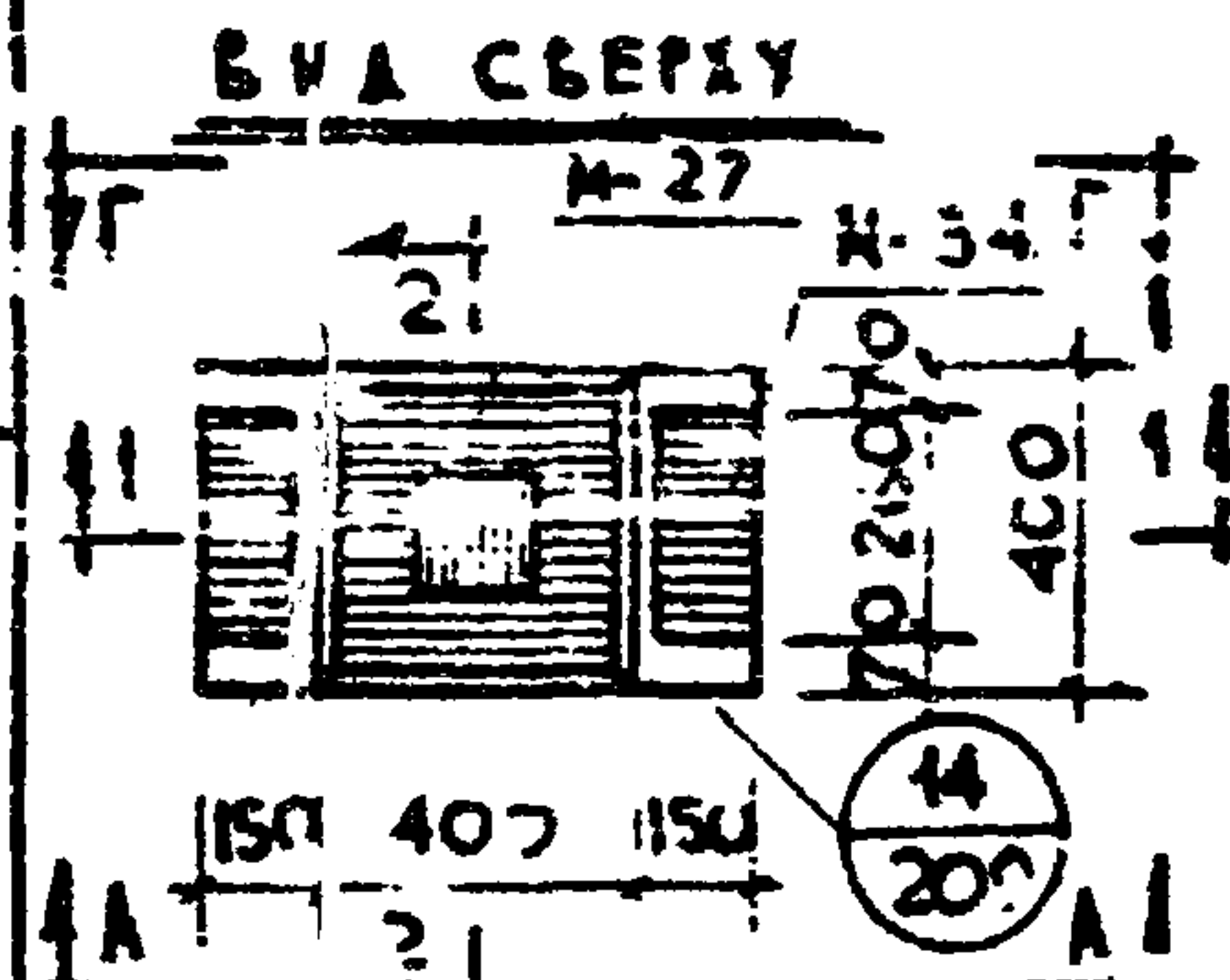
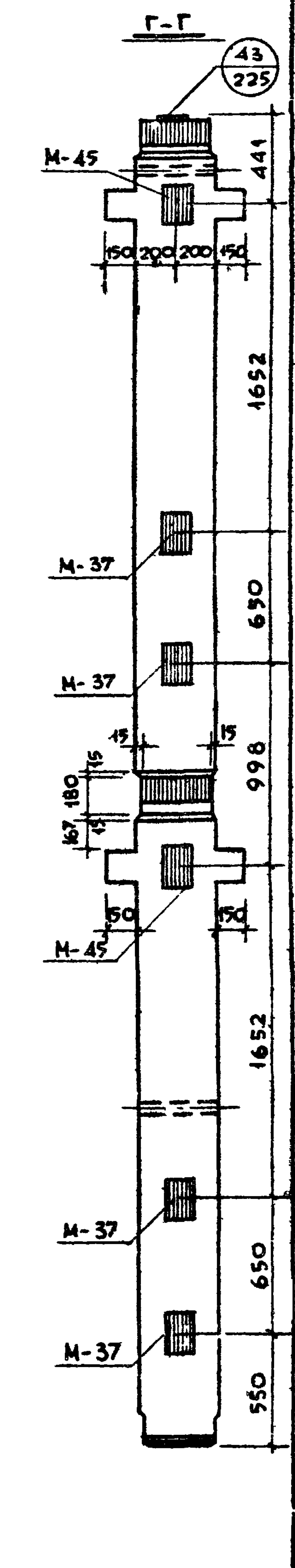
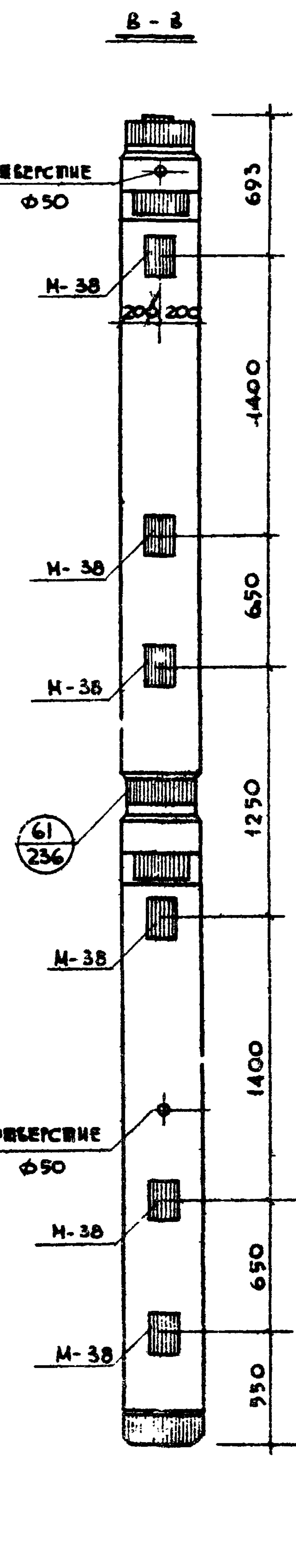
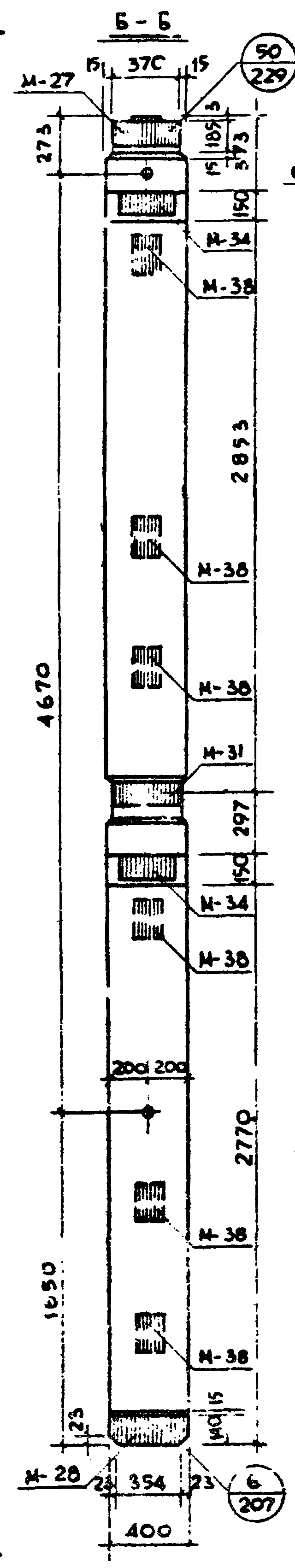
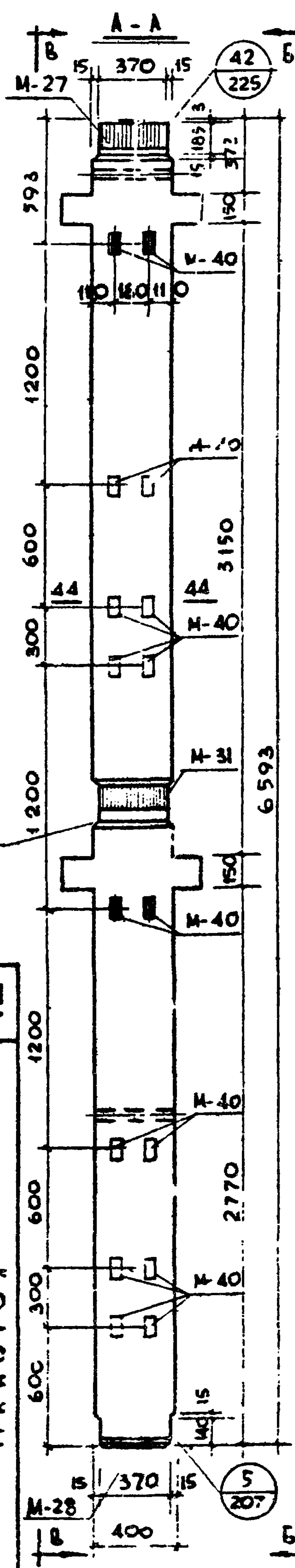
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 274, 273, 277.
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № 170, 176.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 183-185, 191, 193, 199

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К2-42-66-4	К2-42-66-4a
ВЕС	T	2,878	2,981
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,028	1,028
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	409,73	413,73
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ	КГ	390,50	402,50
МАРКА БЕТОНА	-	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДАНИЯ ЗАВОДА В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400	400

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-01-2
1967г	СЕЧЕНИЯ КОЛОНН К2-42-66-4, К2-42-66-4a	ВЫПУСК ЛИСТ № 176

АВТ. № 10.04.1967	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	А.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	А.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	А.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	А.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	А.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	А.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ
	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ	И.О. МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ

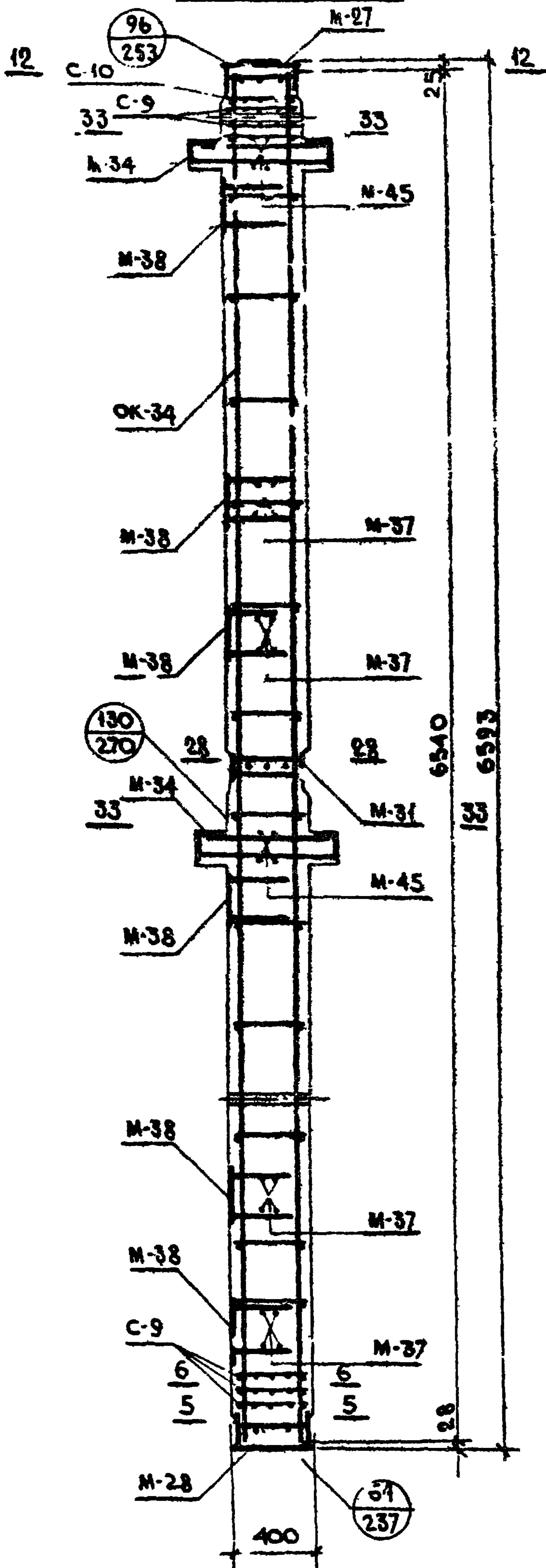


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 139

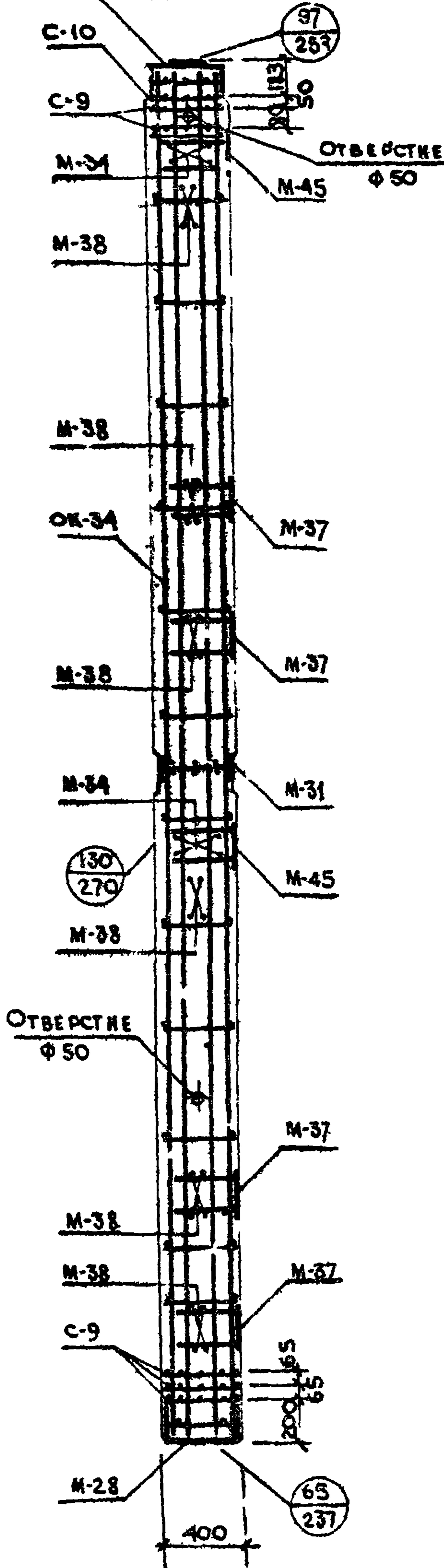
ТА
1967г.
ОБЩИЙ ВЗН КОЛОДЦЫ КЗН-42-66-40
КОЛОДЦЫ
ИИ-04-2
2
137
853 1 155

АРХ. №	МНИИТЭП	13.05	А. ИИЖ. ИИ-ТН	АВБОУ	А. ИИЖ. ИИ-ТА	КАЗАНОВА	СТАВОРОГА
	1967г.	1967г.	А. КОНСТ. ИИ-ТН	СМОВ	ИИЖЕНЕР	РЫБАК	
	М	М	НАЧ. ОТД.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	МИЛЮДИНОВА	
	1:25	1:25	А. ИИЖ. ОТД.	ШАП. РО	ПРОВЕРИЛ	РЫБАК	

СЕЧЕНИЕ 1-1



М-27 СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ см. лист № 139.

ТА
1967г.
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ
К2А-42-66-4а
М:1-04-2
Булск лист №
2, 138
9534 157

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К2А-42-66-4а см. лист № 137
2. КОЛОННА К2А-42-66-4а ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ С „ЛЕВЫМ“ И „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-38, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. НА ВИДАХ Б-Б И В-В (ЛИСТ №137)

ЗАКЛАДНЫЕ ПОКАЗАНЫ:
 а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ
 б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВОВОГО“ РАСПОЛОЖЕНИЯ

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ А-А И Г-Г, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННЕ И С „ЛЕВЫМ“, И С „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОЗКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 303
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 138
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ № 138) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЙ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
6. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ № 138) ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С „ЛЕВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
7. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 271, 274, 278.
8. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ № № 170, 176
9. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № № 182-185, 190, 193, 196, 197, 199, 204.

№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-34	1	238.36	238.36	510,74
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-31	1	33.20	33.20	
7	М-34	2	23.83	47.66	
8	М-37	4	5.65	22.60	
9	М-38	6	5.93	35.58	
10	М-40	8	0.50	4.00	
11	М-45	2	5.97	11.94	

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ28	φ25	φ22	φ18	φ16	φ10	φ8	φ10	140x3	100x8	150x12	390x12	65x16	130x16	150x11	380x8	140x10
ДЛИНА, М	2616	3009	758	1724	148	2450	384	1820	0.14	0.40	2.52	0.39	1.00	2.036	2.183	0.386	1.04
ВЕС, КГ	12636	15,85	22,57	34,48	2,34	15,10	1,52	11,28	0,46	2,48	36,64	14,30	8,16	33,27	4,18	23,40	22,40
ГОСТ	5781-61							5781-61	600v-57	103-57	82-57	103-57	82-57	8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35ГС							А-I	ВСт.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a , КГ/СМ ²	3400							2100									

ВЕС	Г	2.941
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.013
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	510.74
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТ.	КГ	504.00
МАРКА БЕТОНА	---	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 2x0 400
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

Согласовано: КАЗАКОВ, РЫБАК, МИХАЙЛОВА, РЫБАК

Инженер: А.И. ПР. ИЖЕНЕР

Альбор: АЛЬБОР

СМОВ: СМОВ

СМОНОВА: СМОНОВА

ШАЛИРО: ШАЛИРО

ПРОВЕРКА: ПРОВЕРКА

13.01.1967г

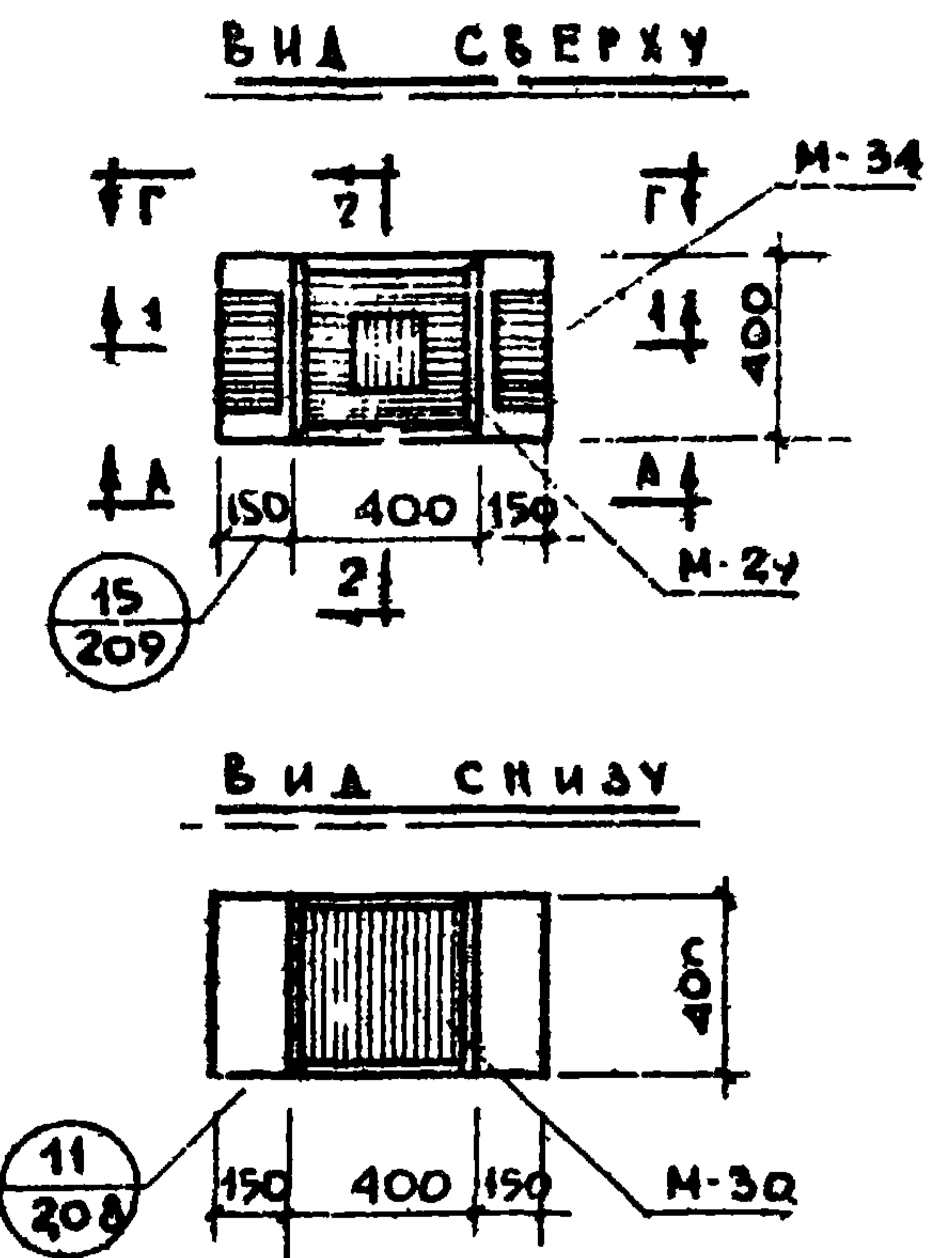
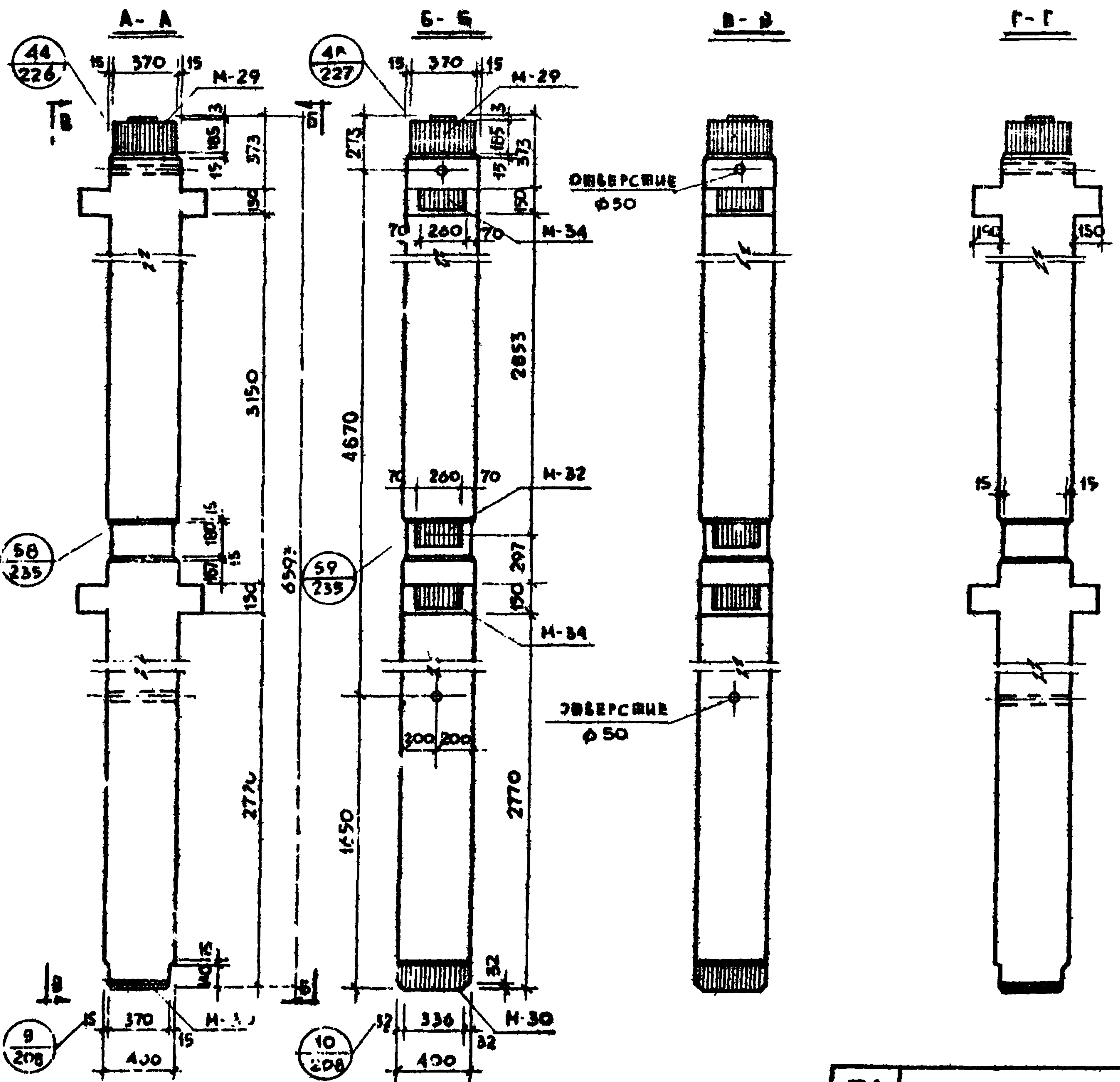
М

МНИИТЭП

КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ К2А-42-66-4а	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 139

МНИИТЭП КОСМУКРОСЕНИ УБЕЛА	10-04 1957г.	ГЛАВК.ИП.ТА 1957г.	АБОС. КОСМУКРОСЕНИ	ГЛАВК.ИП.ТА 1957г.	КАСАЛОВА ИЖЕНЕР С.Я.	СОГЛАСОВА ИЖЕНЕР С.Я.	ИМ.ИПО ГЛАВК.ИП.ТА	ОПРАШЕ КУП.ИП.ТА
	М-6 1.25	НАЧ.ОП. 1.25	СМИРОВА ШАПЛО	РАЗРАБОТКА ПРОБЕРИ	МИСЛОВИЧ КАЖКОВА			

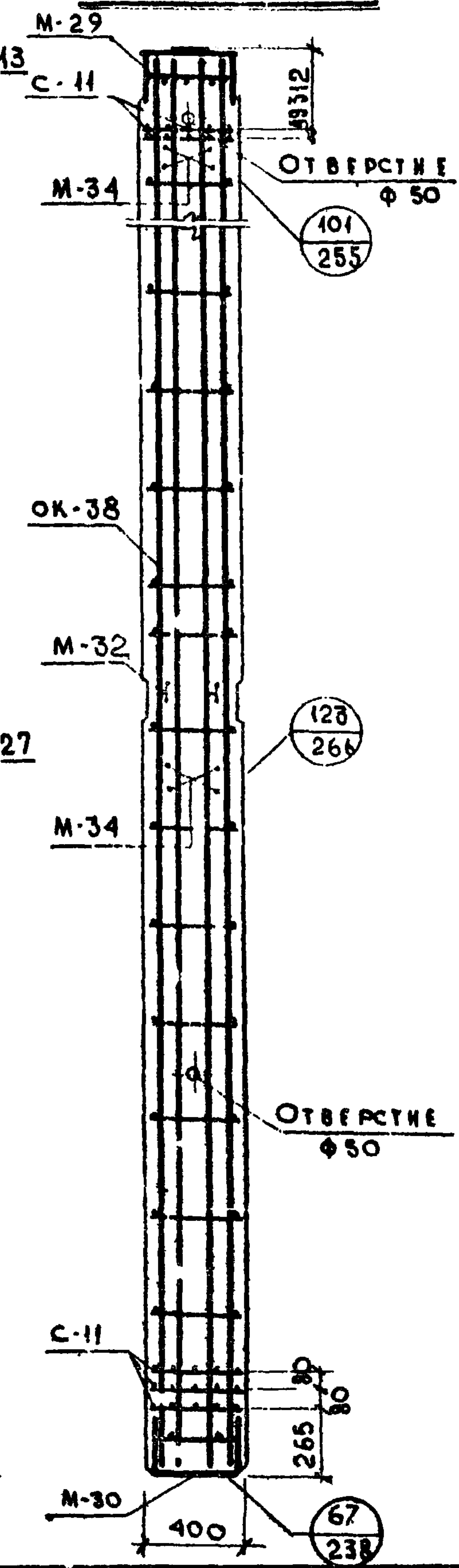
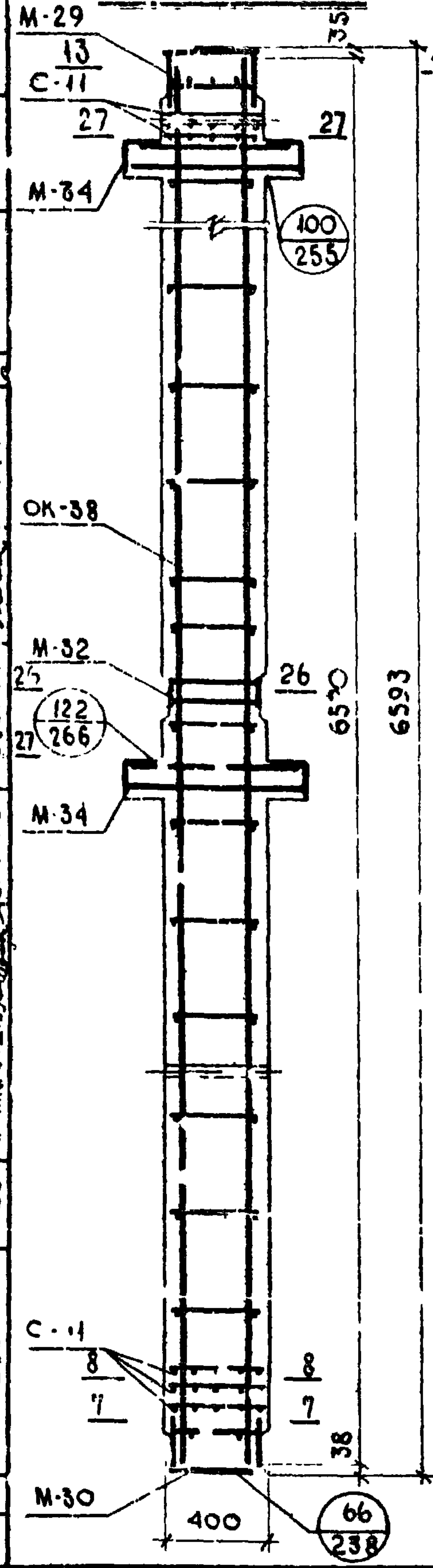


ПРИМЕЧАНИЕ:
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И
ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДАНИЯ
СМ. ЛИСТ № 144.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-?
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2-60-66-4	ВЫПУСК № 2 Лист № 147

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№	МАРКА	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-38	1	541,30	541,30	
2	C-11	5	3,38	16,90	
3	M-29	1	69,16	69,16	
4	M-30	1	72,70	72,70	
5	M-32	1	15,11	15,11	
6	M-34	2	23,83	47,66	762,83

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, мм	40	26	22	16	12	10	14	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
ДЛИНА, м	52,16	3,02	7,58	1,48	19,00	1,84	21,75	0,14	1,00	7,32	0,668	1,428	0,76	0,386	0,392	1,04		
ВЕС, кг	514,80	11,63	22,57	2,34	16,90	1,14	26,50	0,46	1,16	8,50	16,78	37,66	21,00	32,70	19,29	224,2		
ГОСТ	5191-61							6009-57	103-57			8-57			8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС							А-I	В Ст.3									
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _с , кг/см ²	3400							2100										

ПРИМЕЧАНИЯ:

- ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см. листы № 272, 278, 277.
- АРМАТУРУ - см. листы № 174, 176.
- ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - см. листы № 186-189, 191, 193.

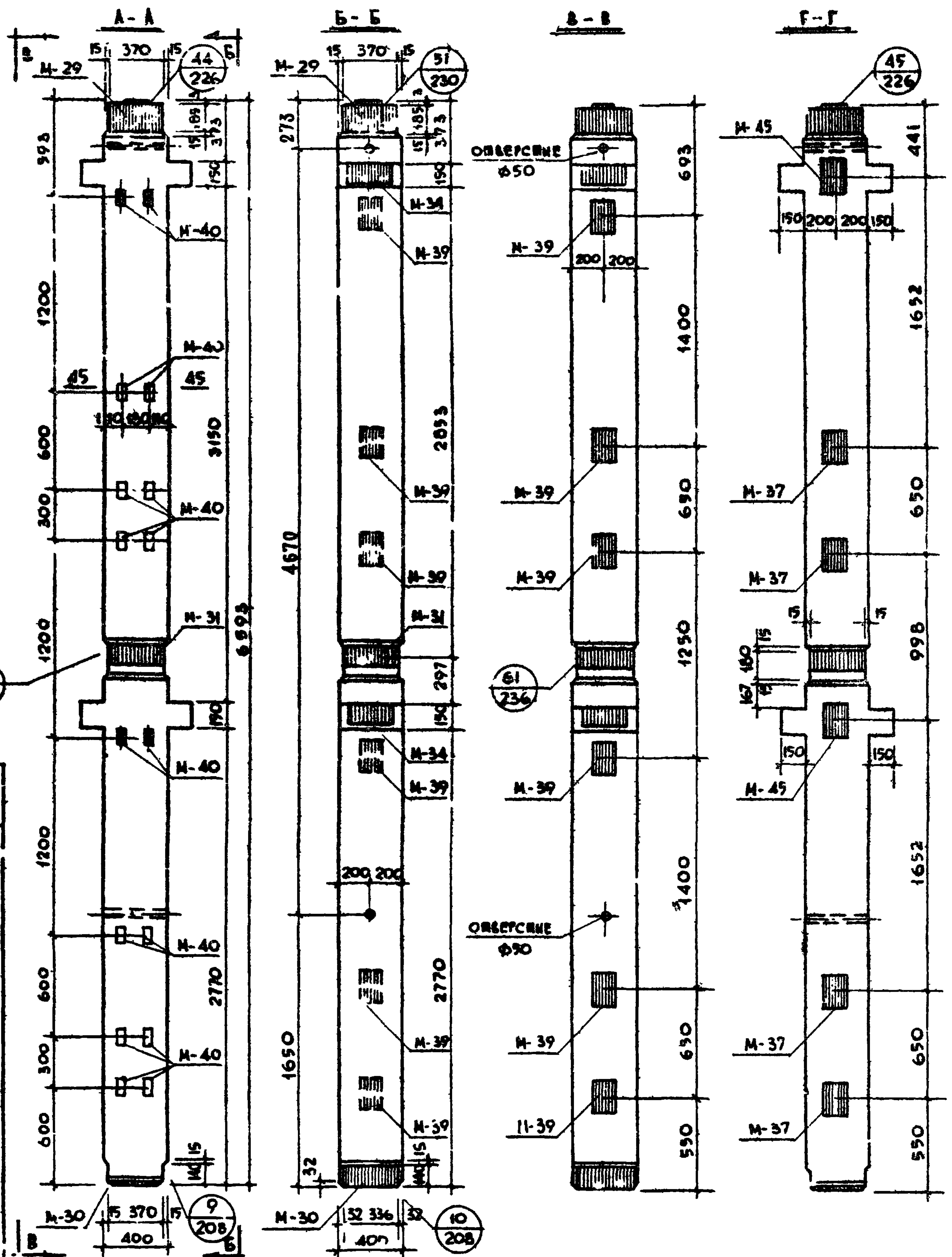
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	т	3,123
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0,983
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	762,83
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА	кг	776,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	кг/см ²	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

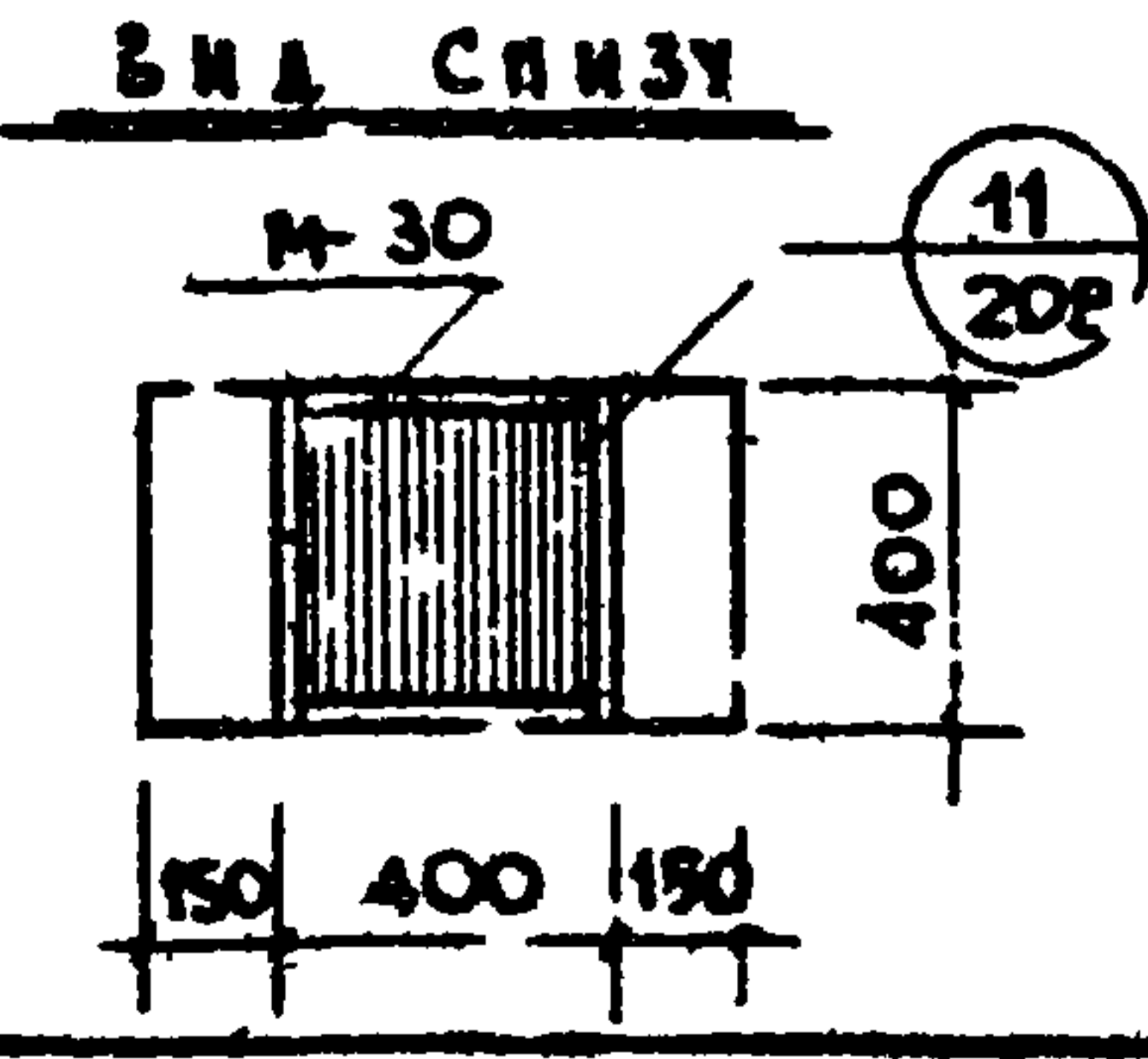
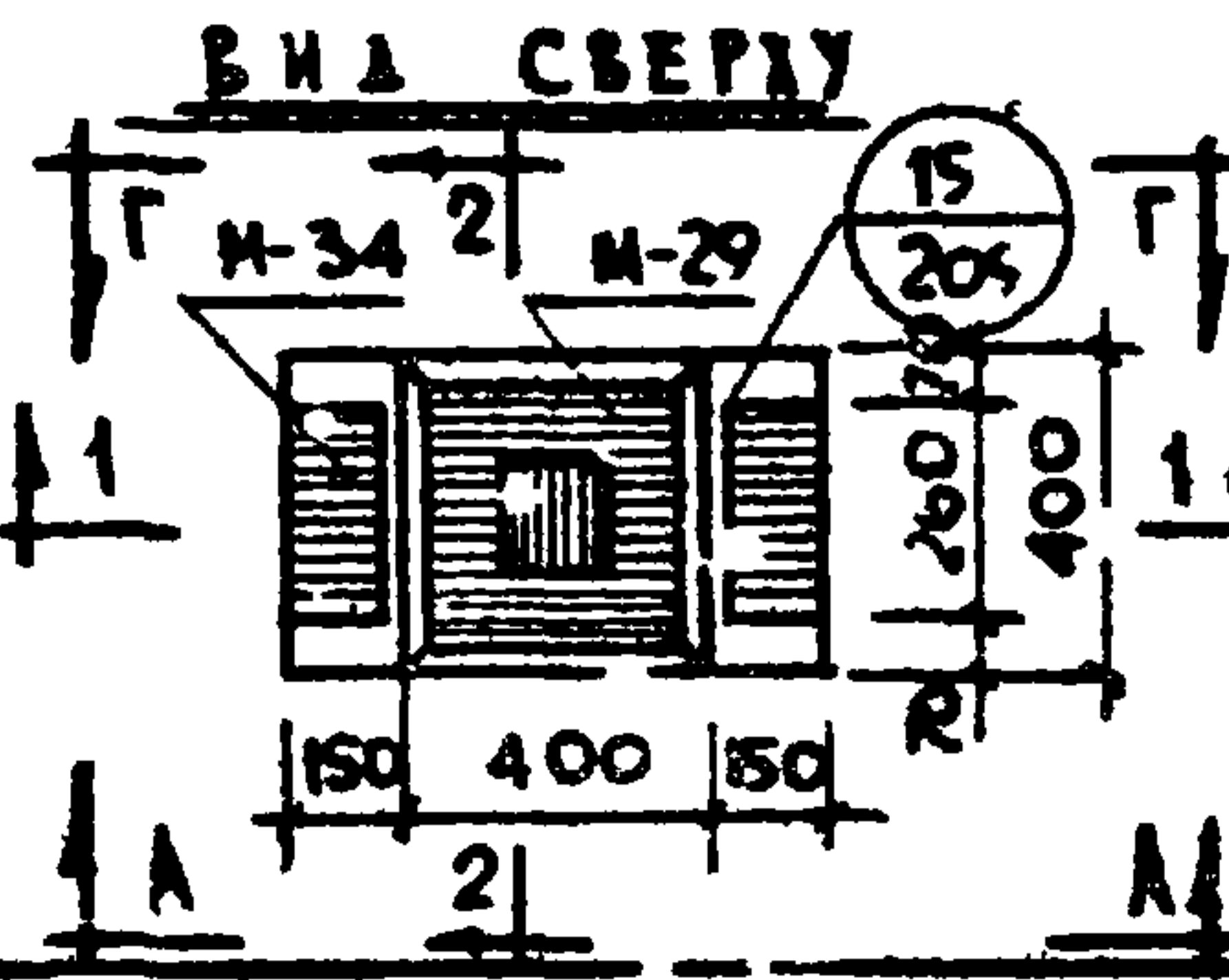
КОМПОНОВА 302
 КОМПОНОВА 303
 КОМПОНОВА 304
 КОМПОНОВА 305
 КОМПОНОВА 306
 КОМПОНОВА 307
 КОМПОНОВА 308
 КОМПОНОВА 309
 КОМПОНОВА 310
 КОМПОНОВА 311
 КОМПОНОВА 312
 КОМПОНОВА 313
 КОМПОНОВА 314
 КОМПОНОВА 315
 КОМПОНОВА 316
 КОМПОНОВА 317
 КОМПОНОВА 318
 КОМПОНОВА 319
 КОМПОНОВА 320
 КОМПОНОВА 321
 КОМПОНОВА 322
 КОМПОНОВА 323
 КОМПОНОВА 324
 КОМПОНОВА 325
 КОМПОНОВА 326
 КОМПОНОВА 327
 КОМПОНОВА 328
 КОМПОНОВА 329
 КОМПОНОВА 330
 КОМПОНОВА 331
 КОМПОНОВА 332
 КОМПОНОВА 333
 КОМПОНОВА 334
 КОМПОНОВА 335
 КОМПОНОВА 336
 КОМПОНОВА 337
 КОМПОНОВА 338
 КОМПОНОВА 339
 КОМПОНОВА 340
 КОМПОНОВА 341
 КОМПОНОВА 342
 КОМПОНОВА 343
 КОМПОНОВА 344
 КОМПОНОВА 345
 КОМПОНОВА 346
 КОМПОНОВА 347
 КОМПОНОВА 348
 КОМПОНОВА 349
 КОМПОНОВА 350
 КОМПОНОВА 351
 КОМПОНОВА 352
 КОМПОНОВА 353
 КОМПОНОВА 354
 КОМПОНОВА 355
 КОМПОНОВА 356
 КОМПОНОВА 357
 КОМПОНОВА 358
 КОМПОНОВА 359
 КОМПОНОВА 360
 КОМПОНОВА 361
 КОМПОНОВА 362
 КОМПОНОВА 363
 КОМПОНОВА 364
 КОМПОНОВА 365
 КОМПОНОВА 366
 КОМПОНОВА 367
 КОМПОНОВА 368
 КОМПОНОВА 369
 КОМПОНОВА 370
 КОМПОНОВА 371
 КОМПОНОВА 372
 КОМПОНОВА 373
 КОМПОНОВА 374
 КОМПОНОВА 375
 КОМПОНОВА 376
 КОМПОНОВА 377
 КОМПОНОВА 378
 КОМПОНОВА 379
 КОМПОНОВА 380
 КОМПОНОВА 381
 КОМПОНОВА 382
 КОМПОНОВА 383
 КОМПОНОВА 384
 КОМПОНОВА 385
 КОМПОНОВА 386
 КОМПОНОВА 387
 КОМПОНОВА 388
 КОМПОНОВА 389
 КОМПОНОВА 390
 КОМПОНОВА 391
 КОМПОНОВА 392
 КОМПОНОВА 393
 КОМПОНОВА 394
 КОМПОНОВА 395
 КОМПОНОВА 396
 КОМПОНОВА 397
 КОМПОНОВА 398
 КОМПОНОВА 399
 КОМПОНОВА 400
 КОМПОНОВА 401
 КОМПОНОВА 402
 КОМПОНОВА 403
 КОМПОНОВА 404
 КОМПОНОВА 405
 КОМПОНОВА 406
 КОМПОНОВА 407
 КОМПОНОВА 408
 КОМПОНОВА 409
 КОМПОНОВА 410
 КОМПОНОВА 411
 КОМПОНОВА 412
 КОМПОНОВА 413
 КОМПОНОВА 414
 КОМПОНОВА 415
 КОМПОНОВА 416
 КОМПОНОВА 417
 КОМПОНОВА 418
 КОМПОНОВА 419
 КОМПОНОВА 420
 КОМПОНОВА 421
 КОМПОНОВА 422
 КОМПОНОВА 423
 КОМПОНОВА 424
 КОМПОНОВА 425
 КОМПОНОВА 426
 КОМПОНОВА 427
 КОМПОНОВА 428
 КОМПОНОВА 429
 КОМПОНОВА 430
 КОМПОНОВА 431
 КОМПОНОВА 432
 КОМПОНОВА 433
 КОМПОНОВА 434
 КОМПОНОВА 435
 КОМПОНОВА 436
 КОМПОНОВА 437
 КОМПОНОВА 438
 КОМПОНОВА 439
 КОМПОНОВА 440
 КОМПОНОВА 441
 КОМПОНОВА 442
 КОМПОНОВА 443
 КОМПОНОВА 444
 КОМПОНОВА 445
 КОМПОНОВА 446
 КОМПОНОВА 447
 КОМПОНОВА 448
 КОМПОНОВА 449
 КОМПОНОВА 450
 КОМПОНОВА 451
 КОМПОНОВА 452
 КОМПОНОВА 453
 КОМПОНОВА 454
 КОМПОНОВА 455
 КОМПОНОВА 456
 КОМПОНОВА 457
 КОМПОНОВА 458
 КОМПОНОВА 459
 КОМПОНОВА 460
 КОМПОНОВА 461
 КОМПОНОВА 462
 КОМПОНОВА 463
 КОМПОНОВА 464
 КОМПОНОВА 465
 КОМПОНОВА 466
 КОМПОНОВА 467
 КОМПОНОВА 468
 КОМПОНОВА 469
 КОМПОНОВА 470
 КОМПОНОВА 471
 КОМПОНОВА 472
 КОМПОНОВА 473
 КОМПОНОВА 474
 КОМПОНОВА 475
 КОМПОНОВА 476
 КОМПОНОВА 477
 КОМПОНОВА 478
 КОМПОНОВА 479
 КОМПОНОВА 480
 КОМПОНОВА 481
 КОМПОНОВА 482
 КОМПОНОВА 483
 КОМПОНОВА 484
 КОМПОНОВА 485
 КОМПОНОВА 486
 КОМПОНОВА 487
 КОМПОНОВА 488
 КОМПОНОВА 489
 КОМПОНОВА 490
 КОМПОНОВА 491
 КОМПОНОВА 492
 КОМПОНОВА 493
 КОМПОНОВА 494
 КОМПОНОВА 495
 КОМПОНОВА 496
 КОМПОНОВА 497
 КОМПОНОВА 498
 КОМПОНОВА 499
 КОМПОНОВА 500

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967 г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К2-60-66-4	ВЫПУСК № 2

АП. № МНИИТЭП КОРСИВКОРСКИЙ ОГД ЕА	Ю. 04 1947г.	А. ИИЖ. ИИ-ТА А. КОСТР. ИИ-ТА	Л. БЮБ ЕОМОВ	Г. ИИЖ. ИИ-ТА ИИЖЕВ	КАЗАКОВА РЫБАК	НАЧ. ИИО Г. ИИЖ. ИИ-ТА	ОПАР. ИИ КИП. ИИРАТО
	М 1-25	НАЧ. ОБВЕЛ Г. ИИЖОТА	САИРОВА ШАПРО	РАЗРАБОТА ИРС. ВЕРНА	СИВМЕОВА КАЗАКОВА		

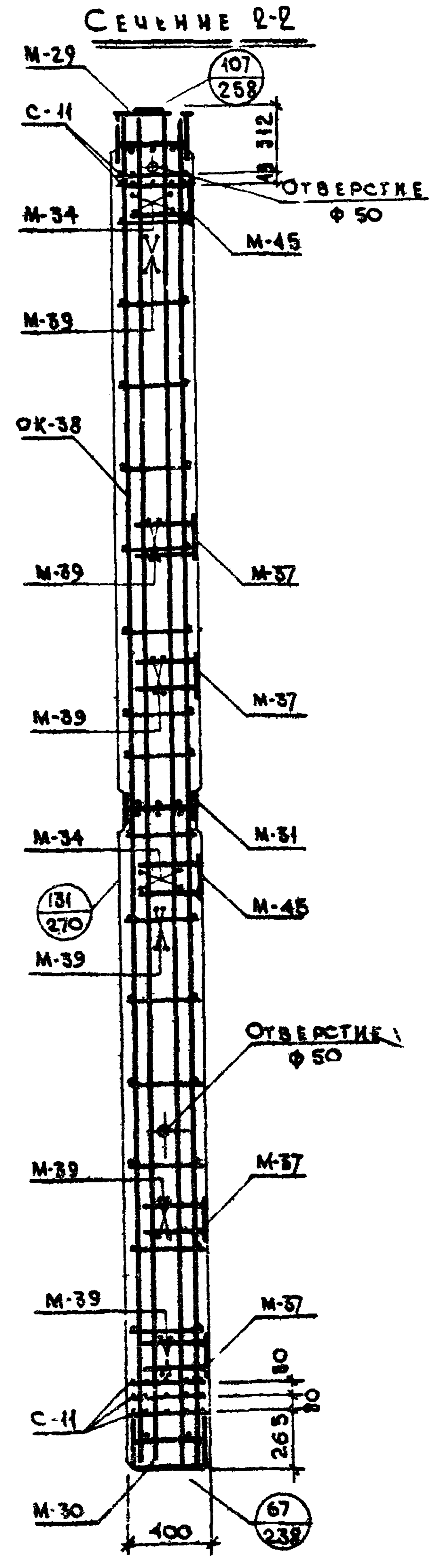
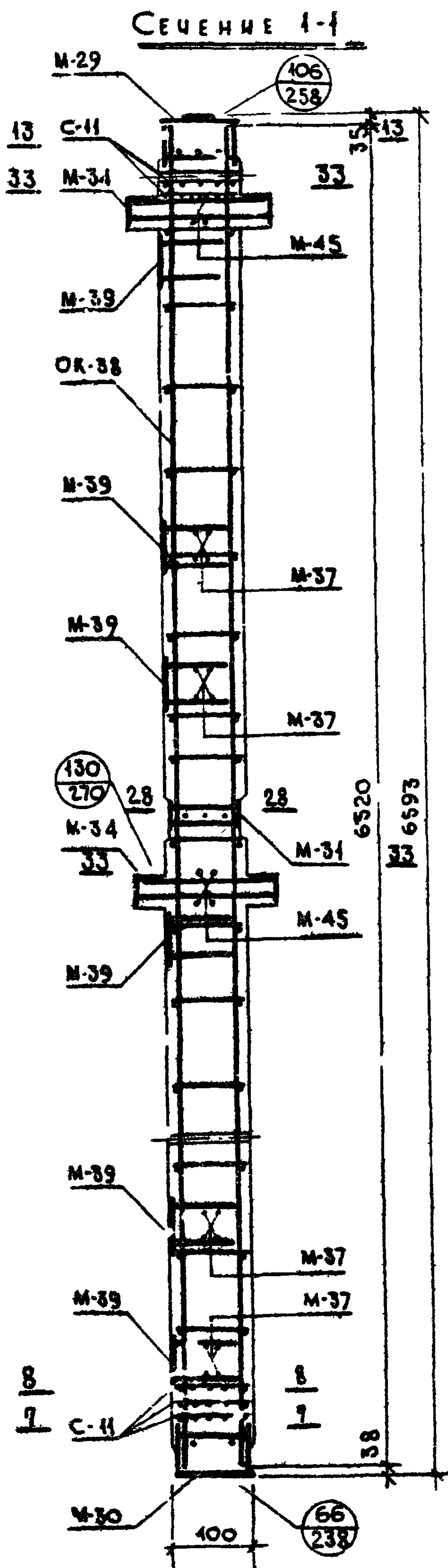


ТА
КОЛОНЫ
ОБЩИЙ ВД КОЛОНЫ К2А-60-66-4А
ИИО4-2
Лист № 2
1947



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №144

АРХ. № 2	МФИИТЭП	1967 г.	ГЛАВ. КОНСТ. ИИТА	СОМОВ	ТА. М. Ж. ВИТА	КАЗАКОВА	ДИАСОВ		
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1:25	НАЧ. ОТД.	СМИРНОВА	РАБОТА	РЫБАК			
			ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	МАЛРО	ПРОВЕРИЛ	РЫБАК			

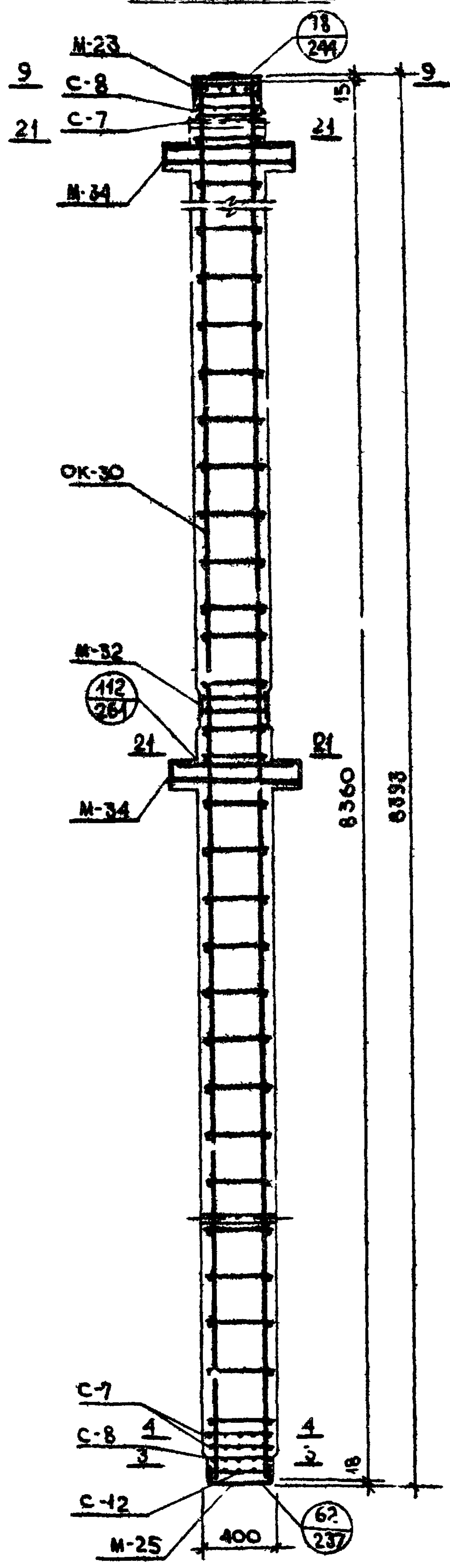


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 104

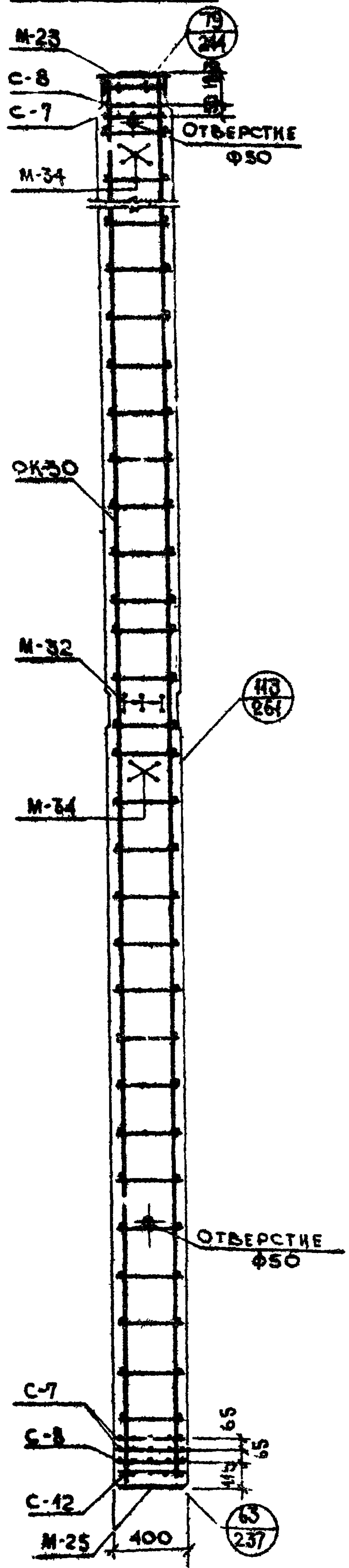
ТА
1967 г.
КОЛОНЫ
ЛИ-04-2

Арх. №	МНИИТЭП	2504	Г.И.И.НЖ.И.НЖ.А	АВВОЗ	Г.И.И.НЖ.В.И.А	КАБАКОВА	ОТКОМ
	1967г.	Г.И.И.НЖ.И.НЖ.А	САМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК		
	М	НАЧ.ОТД.	МИРОВА	РАЗРАБОТКА	СЫТНИКОВА		
КОНСТРУКТОРСКИЙ ЭТАП	1:25	Г.И.И.НЖ.И.НЖ.А	МАШИНО	ПРОБЕРНА	РЫБАК		

СЕЧЕНИЕ 1-1



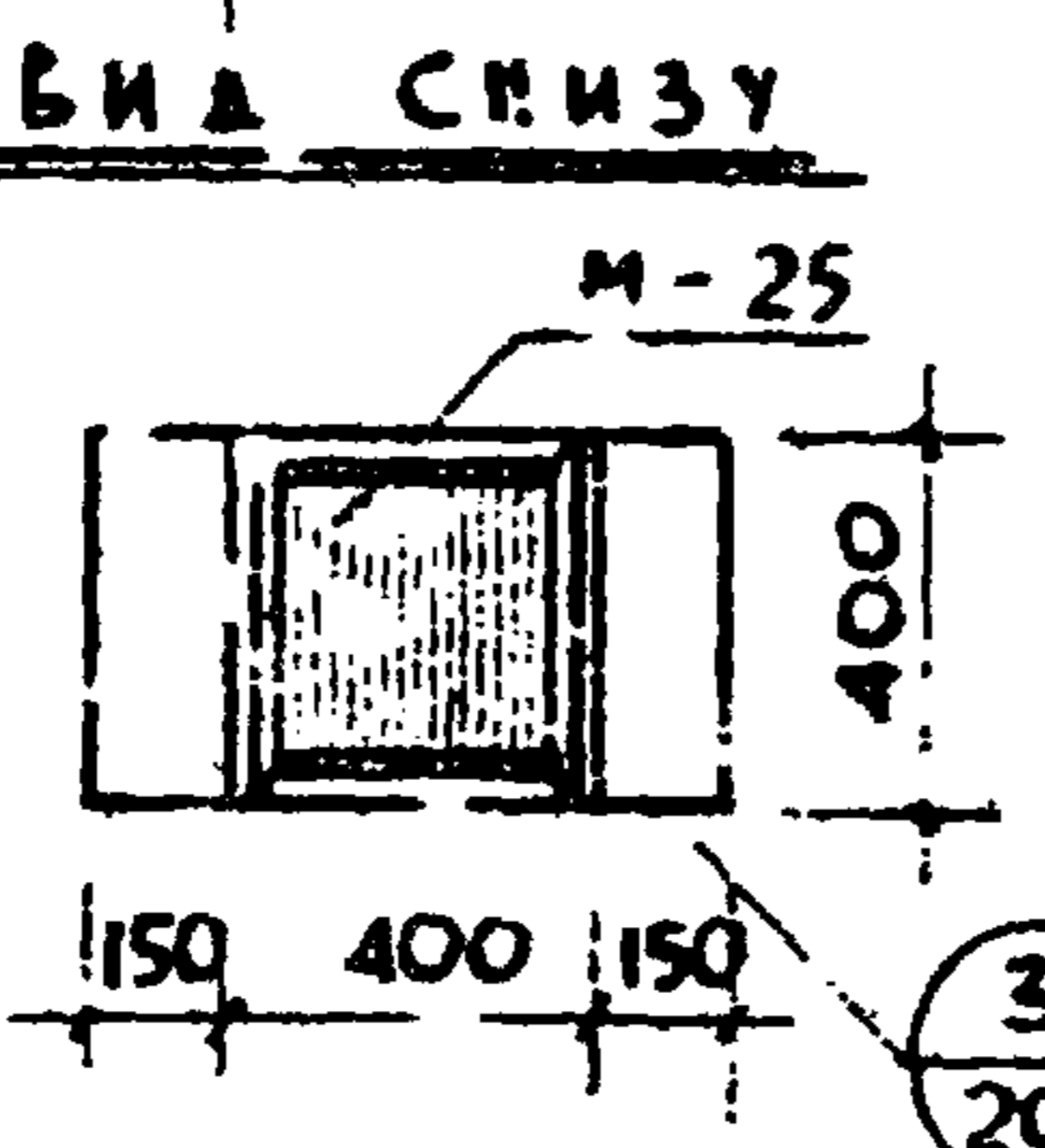
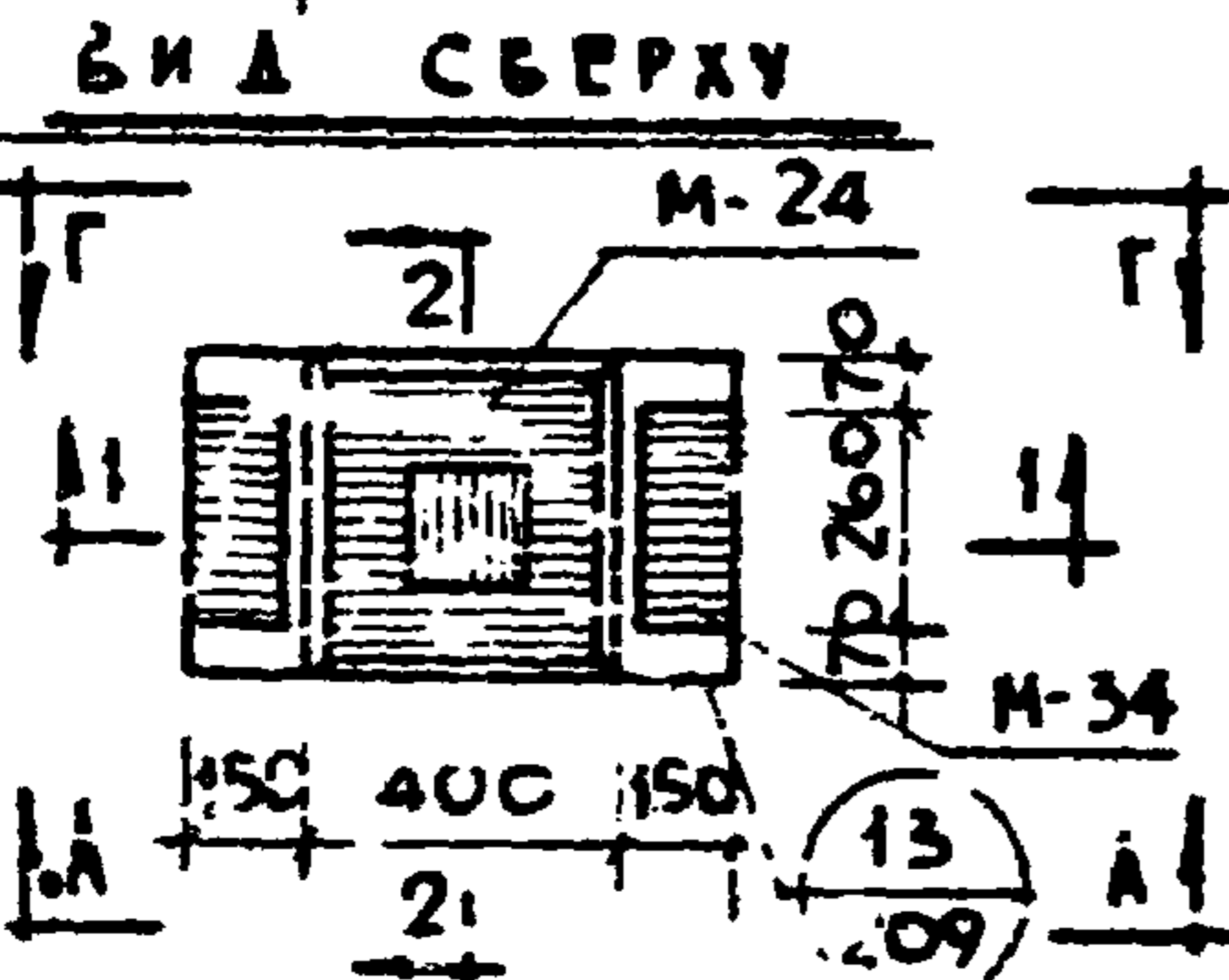
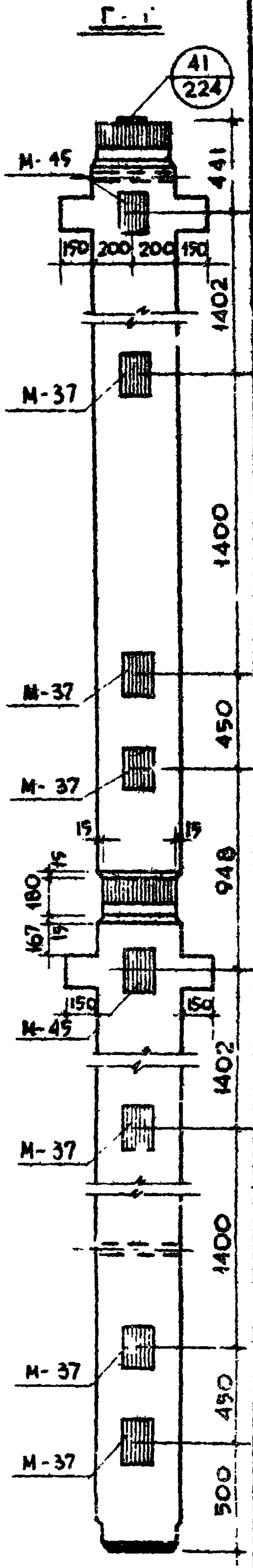
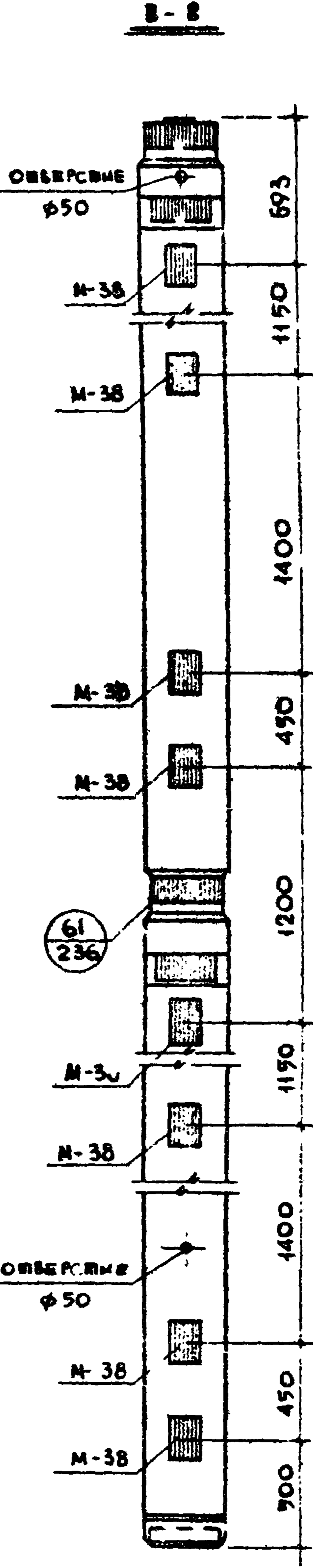
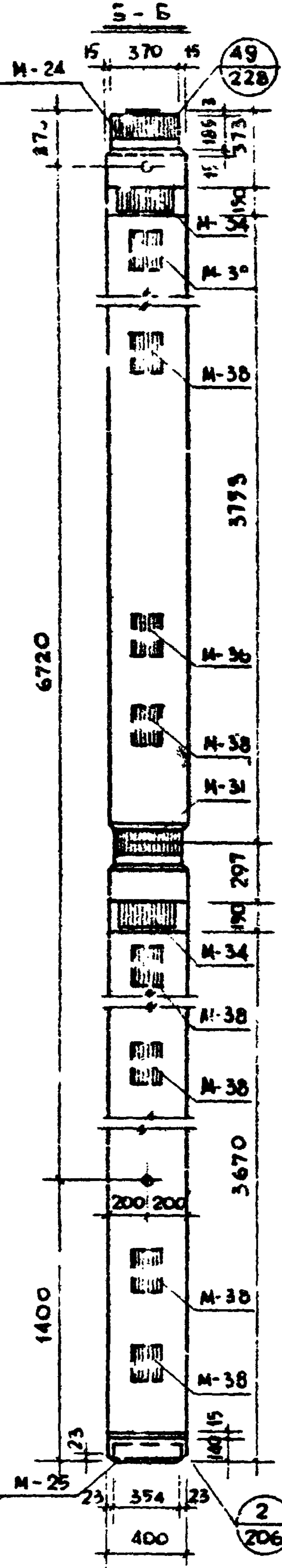
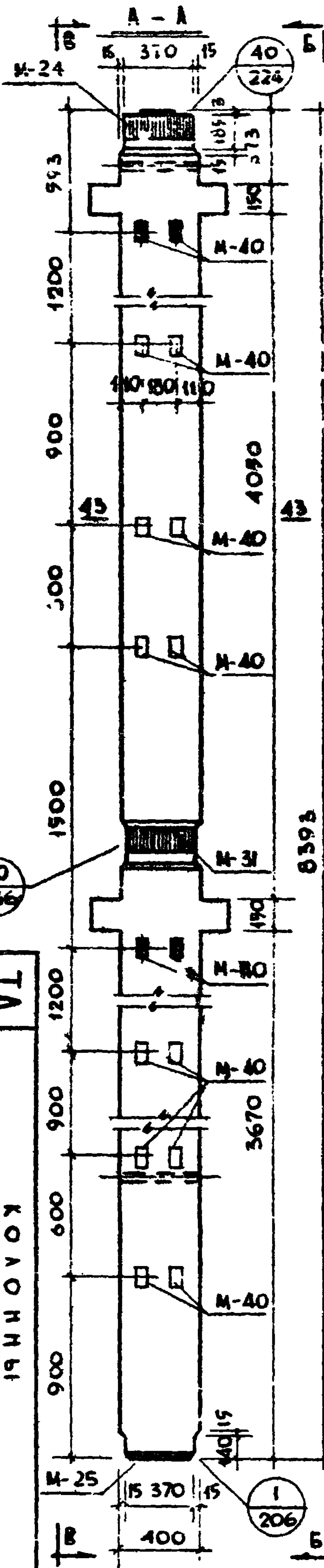
СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №147

1967г. ТА
 СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К2-29-84-4, К2-29-84-4
 КОЛОНЫ
 МИ-04-2
 9534 155

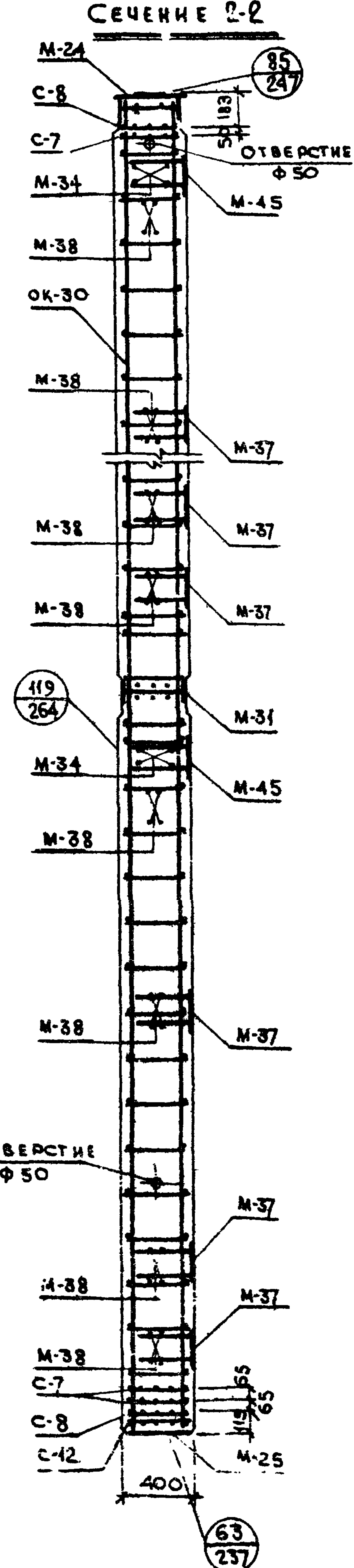
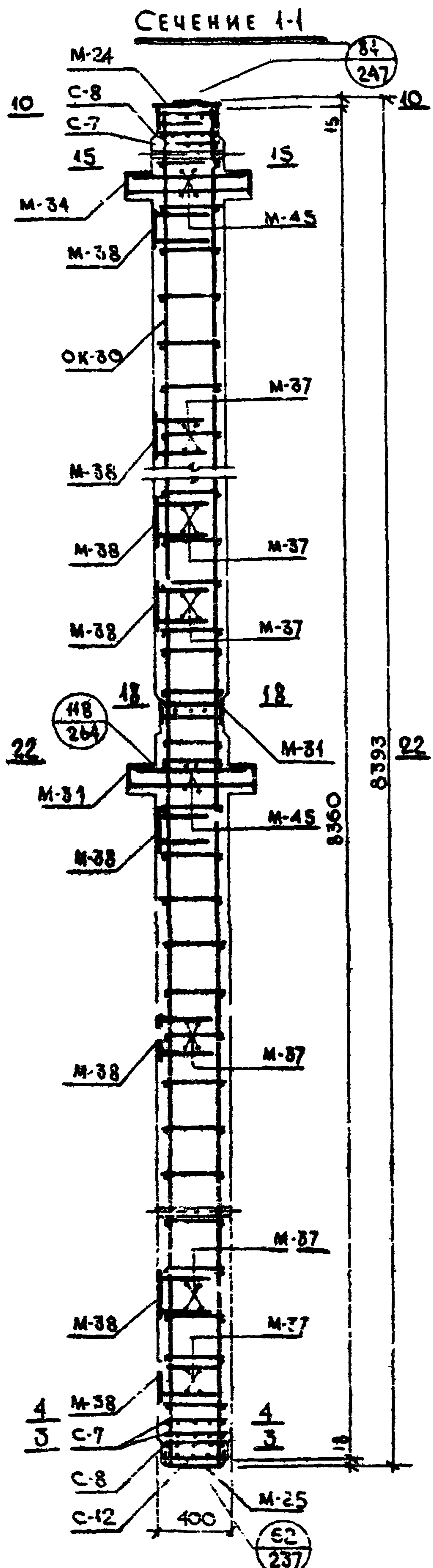
АРХ. № П МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	10.04 1967г	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА ГЛА. КОНСТ. ПР-ТА	АВТОР СС 408	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА ИНЖЕНЕР	КАЗАКОВА МБАР	СОСТАВ: НАЧ. ИНО. ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА	ОПРАШЕН И. П. МУРАТОВ
	М	НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	СМЕРДИН ШАРЬКО	АДР. БОТНА ПРОСЕПНА	СМУХОБА КАЗАКОВА		
	1:25						



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. АЭСИ № 150

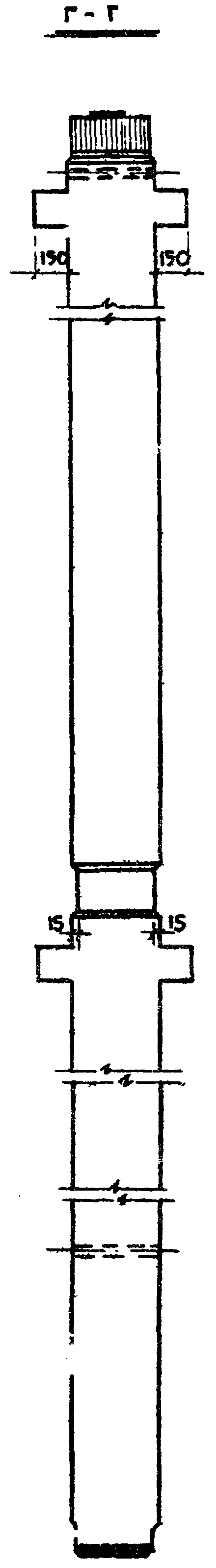
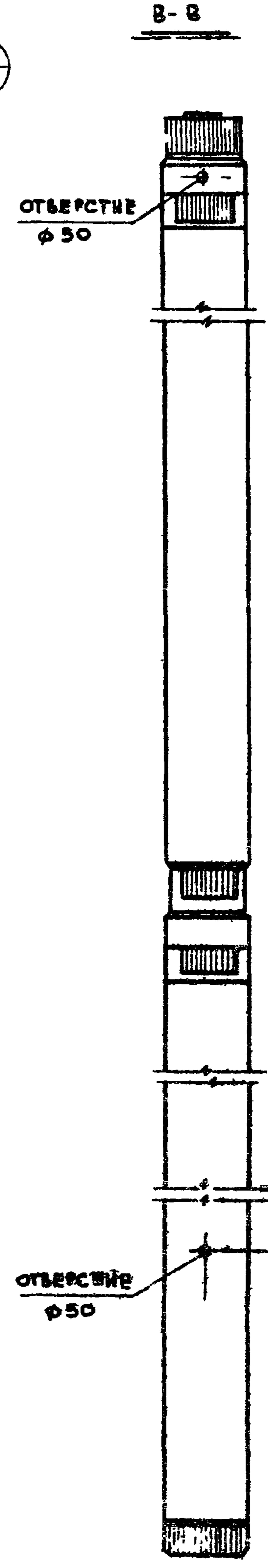
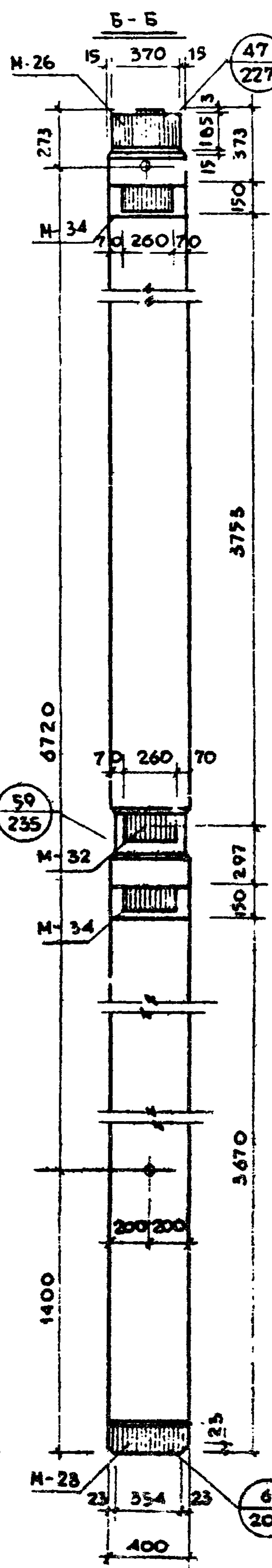
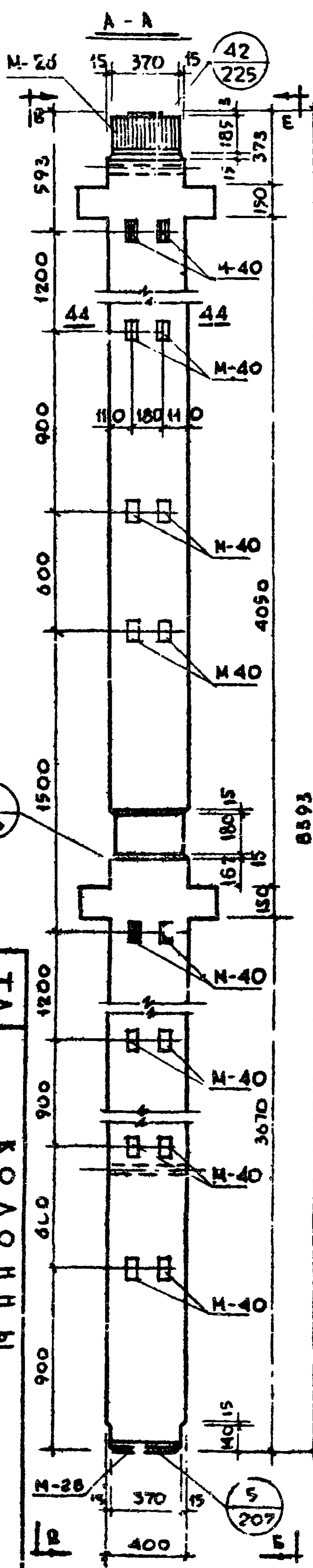
1967г
ТА
ОБЩИЙ ВИА КОЛОНЫ К 2А-29-ВА-40
КОЛОНЫ
ИМ-01-7
БДНЦ АЭСИ № 148
157

К.Х.М. М.И.И.Т.Э.П. 13.05 1967г. КОНСТРУКТОРСКИ ОТДЕЛ	Г.И.К.К.М.И.Т.	Л.Б.С.В.	Г.И.И.К.П.О.Т.	И.Н.К.Е.Р.	К.А.С.А.К.О.В.С.			
	Г.А.К.Э.Н.Т.И.Т.	О.М.О.В.	И.Н.К.Е.Р.	С.М.Т.	Р.Ы.Б.А.К.			
	И.А.У.О.Т.	М.И.Р.Ю.В.	Р.А.Б.О.Т.	М.И.А.О.З.Н.А.В.				
	Г.А.И.Н.Ж.О.Т.	В.А.П.И.Р.О.	П.Р.О.В.Е.Р.И.А.	Р.Ы.Б.А.К.				

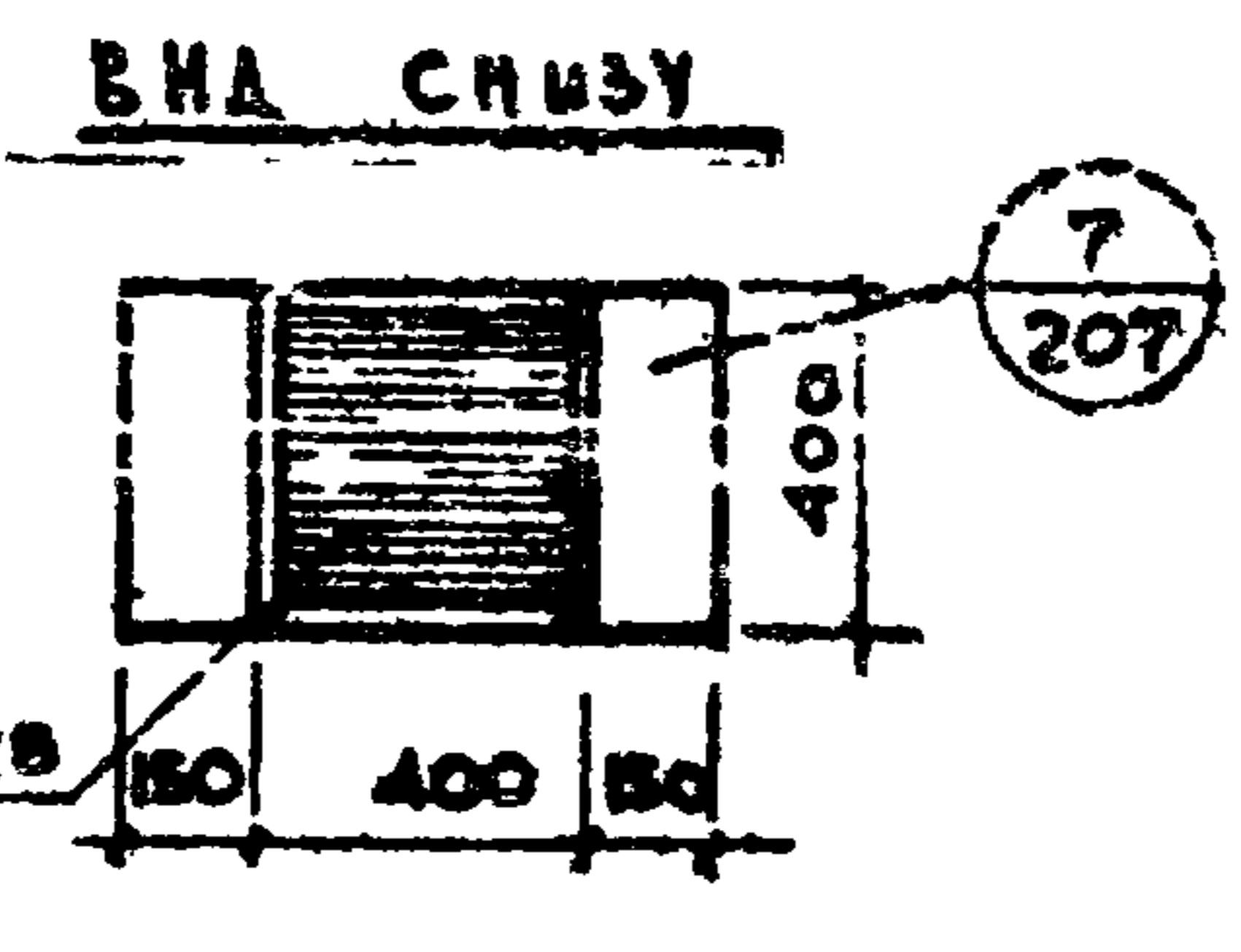
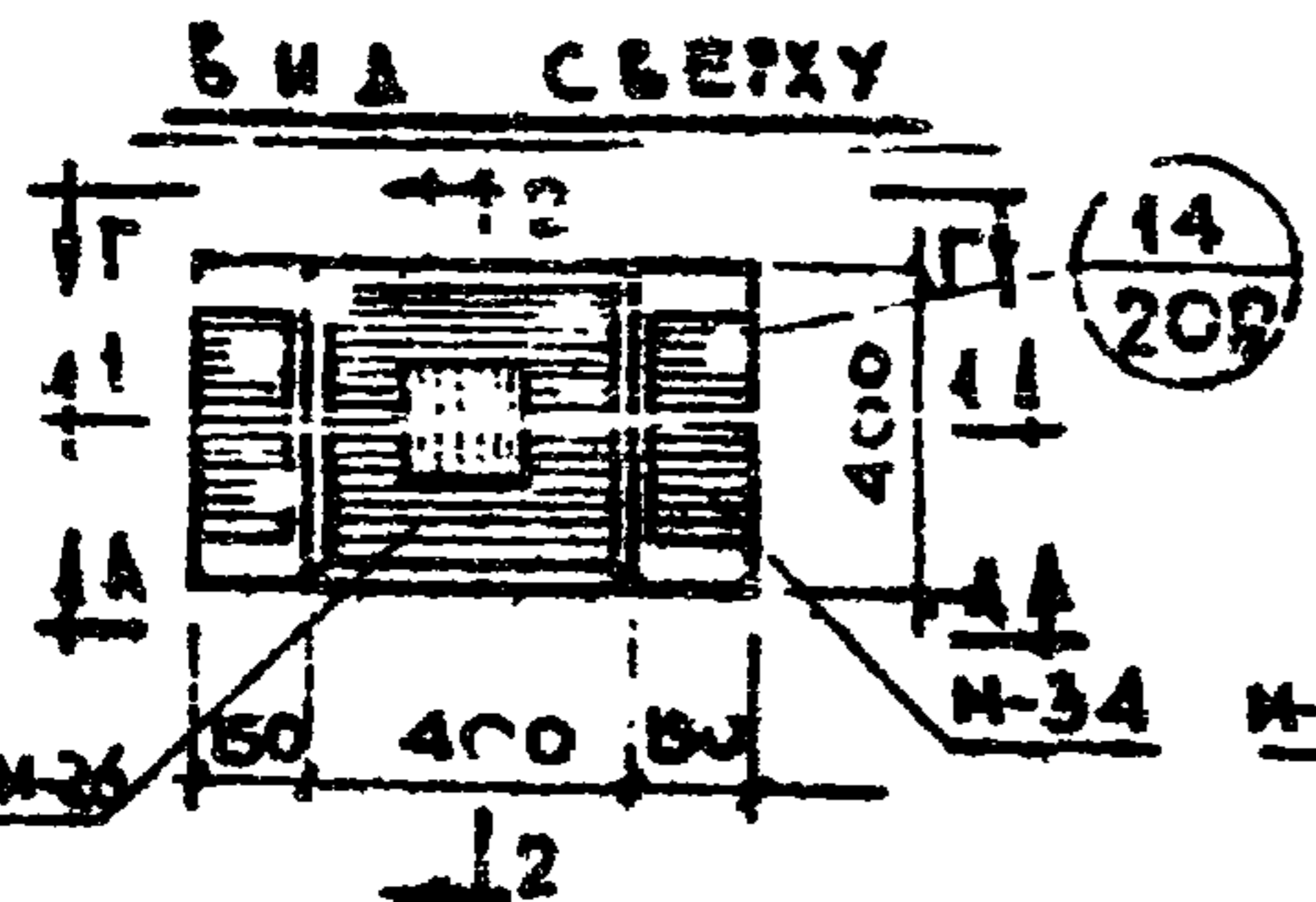


ТА
1967г.
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КВА. 29-84-4 а
КОЛОННЫ
ИИ-04-2
ВАШИСК ЛИС. № 149
2
168

Лист № 1	МНИИТЭИ	ГОСТ 1967г.	ТА ИЛАНТИ	АВТОР	ТА ИЛАНТИ	КАРАКОВА	НАЧ. ИЛО	ГРАДИН
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОБЪЕКТ	М 1:25	ТА ИЛАНТИ	СОВЕТ	ТА ИЛАНТИ	РЫБАК	ТА ИЛАНТИ	КНУР-МУРАТОВ
			ТА ИЛАНТИ	ШАПИРО	ТА ИЛАНТИ	КАЗАКОВА		



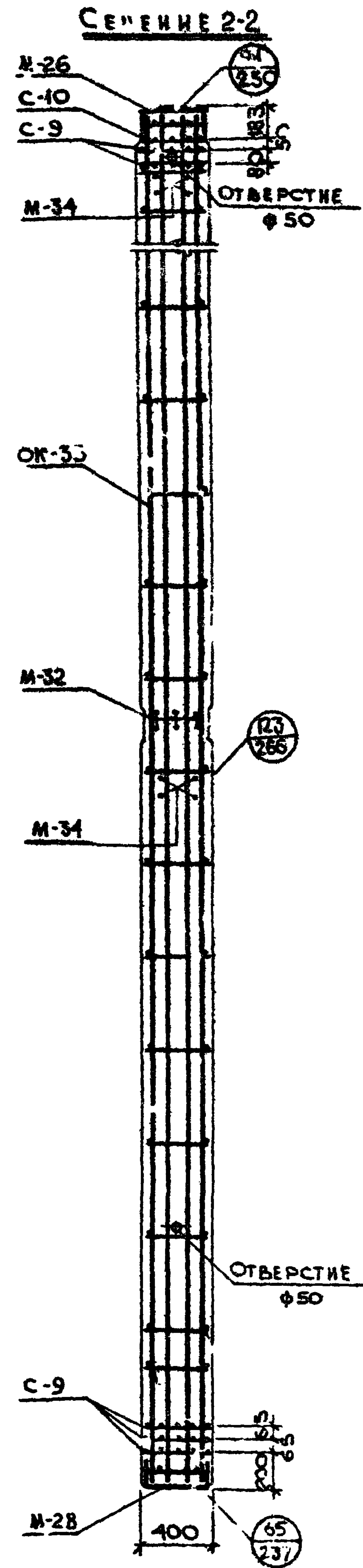
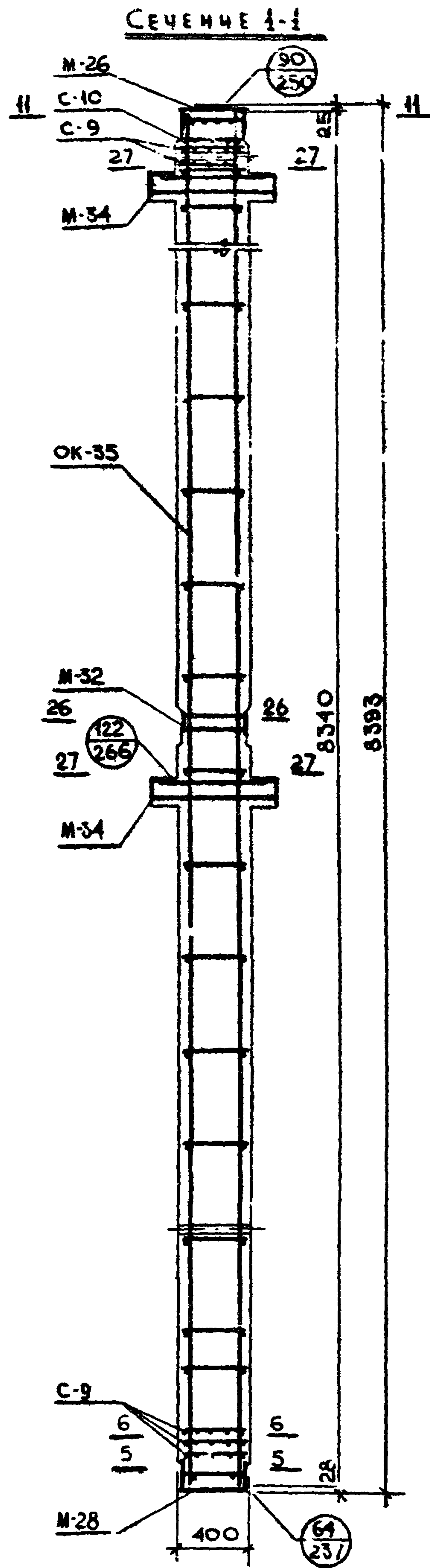
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСИ № 153.



ТА
1967г.
ОБЩИЕ ВЛЫ КОЛОНЫ К2-42-84-4; К2-42-84-4А;
КОЛОНЫ
ИИ-04-2
Б. ИЛАНТИ
2
151

0514 170

АРХ. №	МНИИТЭП	305	А. НИЖИТА	АВВОВ	А. НИЖИТА	М. НИЖИТА	КАЗАНОВА	ОТ КОМАНДИ
		1967г.	А. НИЖИТА	СОМОВ	И. НИЖИТА	М. НИЖИТА	РЫБАК	
		М	А. НИЖИТА	МИРОВА	А. НИЖИТА	М. НИЖИТА	РЫБАК	
КОНСТРУКТОРСКИЙ	СТАБА	1.25	А. НИЖИТА	ВАЛНУ	ПРОВ. РЯ	М. НИЖИТА	РЫБАК	



ТА
1967г.
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К2-42-84-4, К2-42-84-4а
КОЛОНЫ
ИП-04-2
ВЫП. № 2
152
177

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 153

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОНН СМ. ЛИСТ № 151.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННЕ К2-42-84-4а.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 303.
4. ЗАКЛАДНЫЕ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
5. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 274, 273, 277.
6. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 174, 176
7. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 183-185, 191, 193, 199.
8. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 СМ. НА ЛИСТЕ № 152.

№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТА. ШТ.	ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ	
				ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К2-42-84-4	К2-42-84-4а
1	ОК-35	1	304,32	304,32	304,32
2	С-9	5	2,34	11,70	11,70
3	С-10	1	2,26	2,26	2,26
4	М-26	1	43,70	43,70	43,70
5	М-28	1	50,94	50,94	50,94
6	М-34	2	23,83	47,66	47,66
7	М-32	1	15,11	15,11	15,11
8	М-40	7/8	0,50	-	4,00
Итого:				475,69	479,69

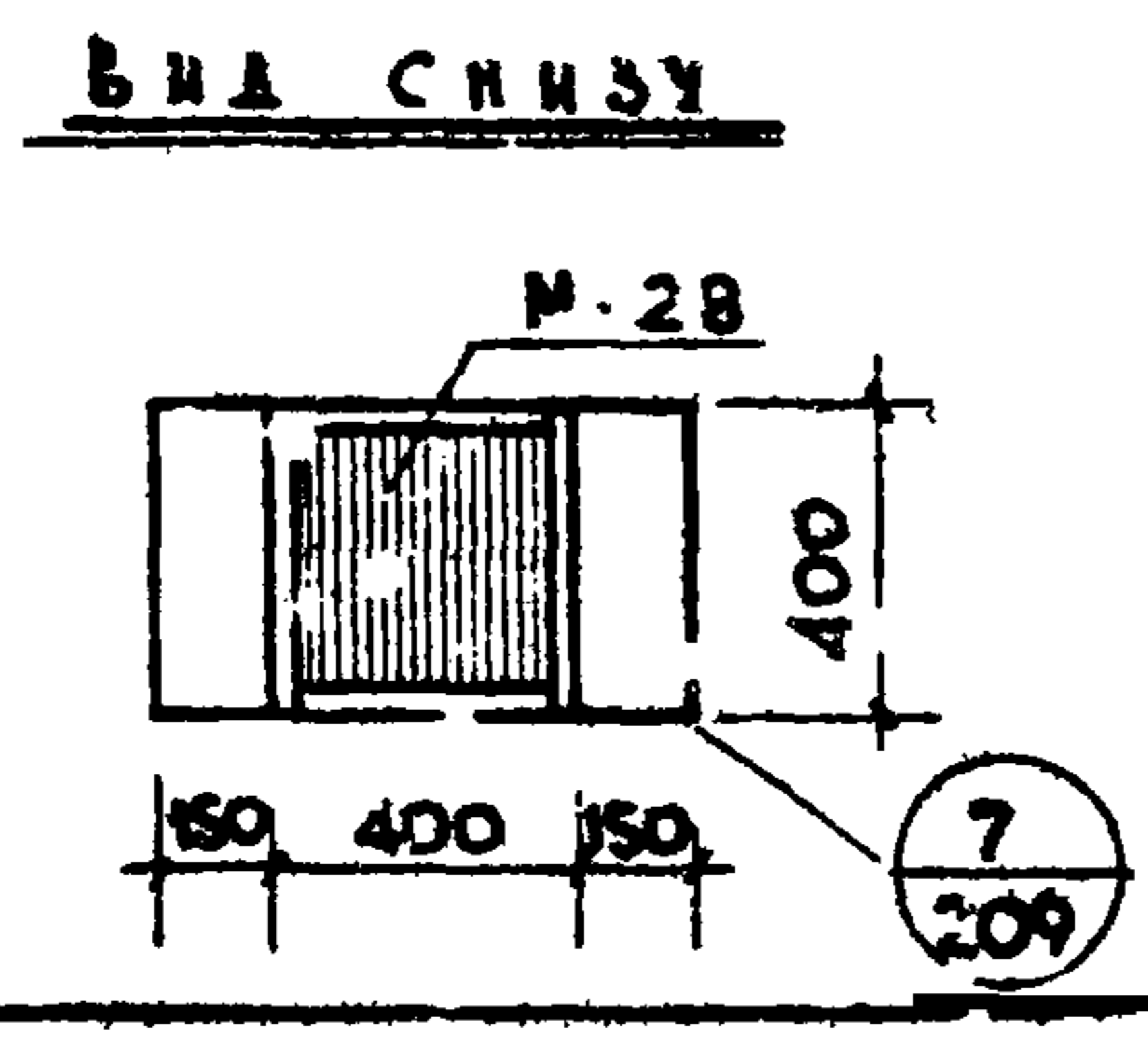
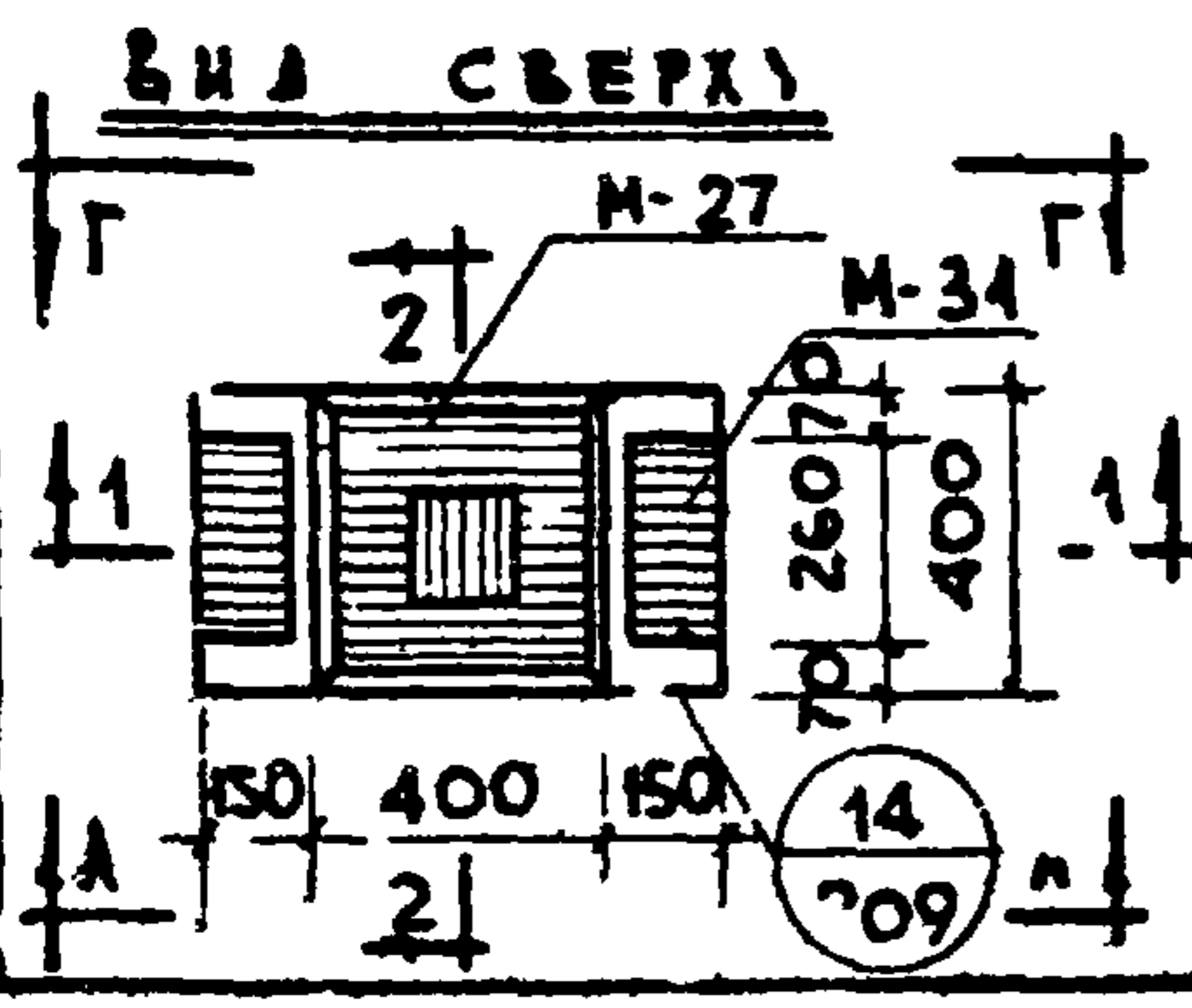
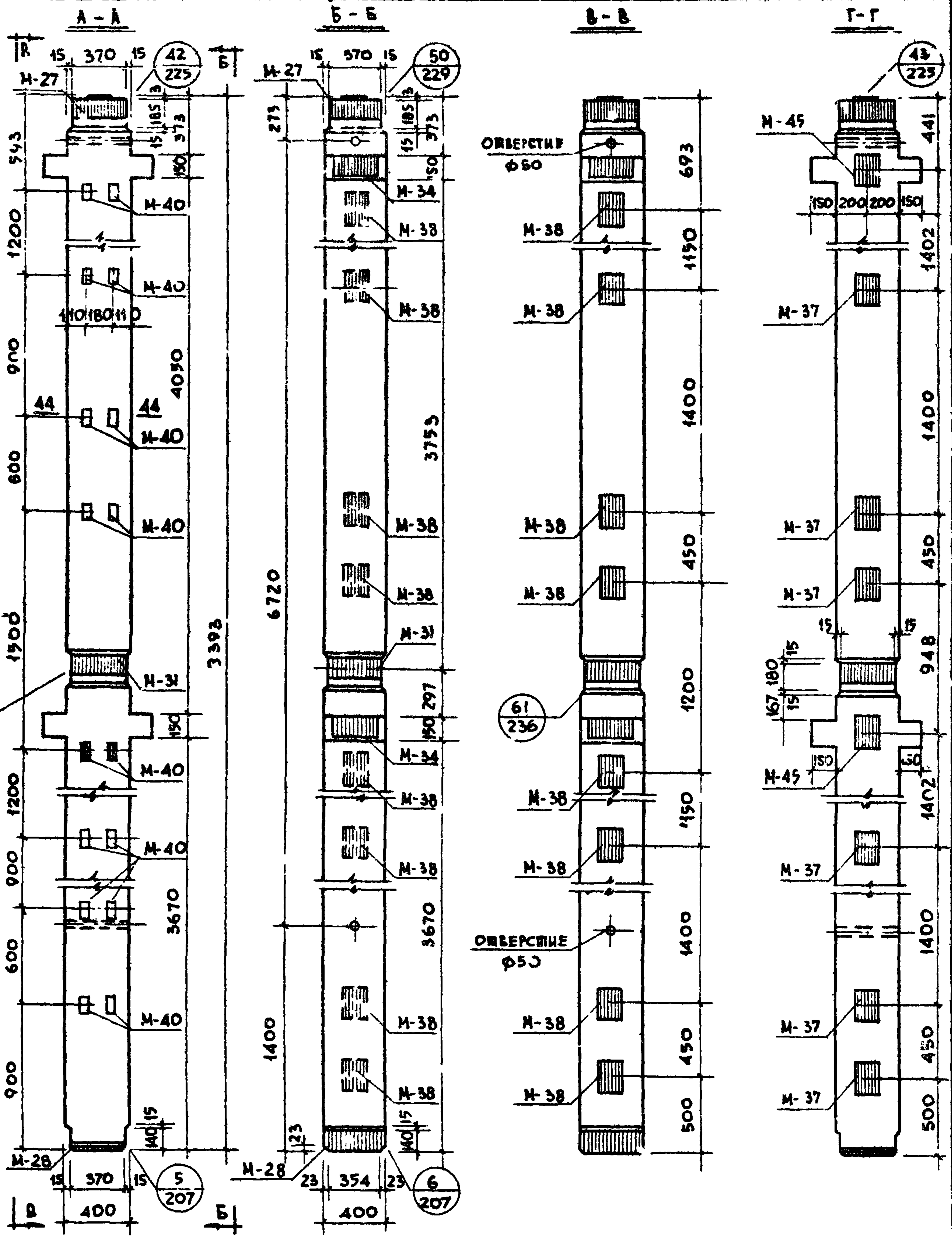
К2-42-84-4																
К2-42-84-4а																
СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ28	Φ25	Φ22	Φ16	Φ10	Φ8	Φ10	140x3	55x16	100x8	130x16	50x12	150x16	170x20	190x12	140x10
ДЛИНА, М	33,36	34,47	7,58	1,48	25,98	3,84	23,60	9,14	100	0,40	1,18	0,68	1,52	3,38	0,39	1,04
ВЕС, КГ	161,14	132,74	22,57	2,34	16,02	4,52	14,74	0,46	8,16	2,78	19,40	9,45	28,60	23,40	11,30	22,40
ГОСТ	5781-61					5009-53		103-57			82-57		8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС					А-I		В Ст. 3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R _a ; КГ/СМ ²	3400					2100										

		К2-42-84-4	К2-42-84-4а
ВЕС	Т	3615	3618
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,308	1,308
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	475,69	479,69
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М ³ БЕТ.	КГ	363,70	367,00
МАРКА БЕТОНА	-	400	400
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ ²	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ			
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ			

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967 г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНН: К2-42-84-4, К2-42-84-4а	ВЫДАН 2 ЛИСТОВ 153

В. С. СИЧЕВ
 П. И. ЗАКОВА
 РЫБАК
 С. П. ИВОВА
 РЫБАК
 П. И. ПИТА
 М. И. НЕЧЕЗ
 В. М. ЛАВРОВ
 П. В. БЕЛОВ
 Ш. ПИРО
 А. С. СОЛОВЬЕВ
 Л. А. КОНСТАНТИНОВ
 М. И. ОТДЕЛ
 П. И. ОТДЕЛ
 Ш. ПИРО
 ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 Арх. №

Апр. № 1967 г.	МНИИТЭП		ТА МНЖ ПР-А	КАЗАКОВА	НАЧ. НИО	ОПР. ИИ
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		М	П. ДИВАК	ГА. НИЖ. ПР-ТА	КУР. ИИ
	1:25	НАЧ. ОТДЕЛА	С. С. СМЕРДОВ	С. С. СМЕРДОВ		
		ТА. НИЖ. ОТД.	С. С. СМЕРДОВ	С. С. СМЕРДОВ		



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №196

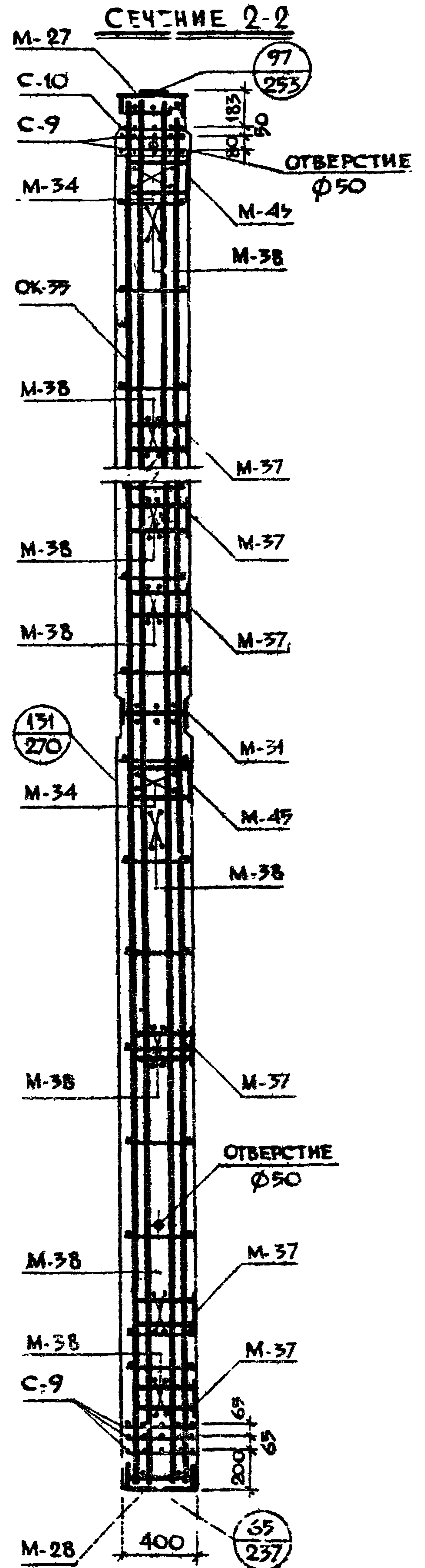
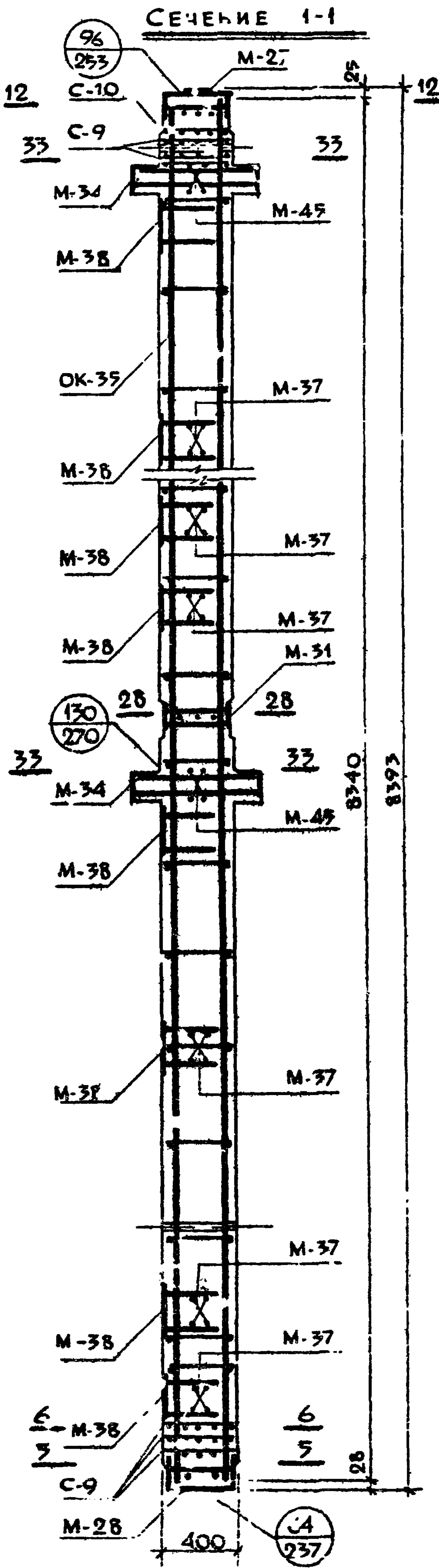
9534
175

ТА
1967 г.

КОЛОНЫ
ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2А-42-8А-4А

ИИ-02-2
ВЫИСК ЛАСТ № 2
154

АРХ. №: МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	51. III 1967г.	ГЛАВ. ИНЖ. ТА ТАКОНСТРУИТА	АВТОР: СМОЛОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА ИНЖЕНЕР	КАЗАНОВА РЫБАК	СОЛ. А. С.
	М 1:29	НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	СМИРНОВА ШАПИРО	РАЗРАБОТАЛ ПРОВЕРИЛ	М. МОЕЛАДОВА РЫБАК	



ТА
1967г.
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К2А-42-84-40
ИМ-04-2
ВЕРХН. ЛИСТ № 155
2534 772

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 156

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2А-42-84-4а см. лист №154.
2. КОЛОНА К2А-42-84-4а ИЗГОТОВЛЯЕТСЯ С "ЛЕВЫМ" И "ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-38, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ.
НА ВИДАХ Б-Б И В-В (ЛИСТ №154) ЗАКАДНЫЕ ПОКАЗАНЫ:
а) СПАШИНЫМИ АМИНИМИ - ДЛЯ "ЛЕВОГО" РАСПОЛОЖЕНИЯ
б) ПУНКТИРНЫМИ АМИНИМИ - ДЛЯ "ПРАВОВОГО" РАСПОЛОЖЕНИЯ.
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ А-А И Г-Г, УСТАНОВЛЕННЫЕ В КОЛОНЕ И С "ЛЕВЫМ" И С "ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
3. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНОВЛЕННЫЕ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ: ЗАКАДНЫЕ, ОБЪЕДИНЕННЫЕ ШТРОФОВКИ, ИМИЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОВЕРХНЕННОЕ ИЗМЕРЕНИЕ ЛАР НЕЗАЩИЩЕННЫХ ЗАКАДНЫХ В КОЛОНЕ УСТАНОВЛЕННЫМИ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - см. лист №153
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ см. лист №155.
5. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ №155) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
С СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ
6. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ №155) ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОН С "ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
7. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см лист №271, 273, 278.
8. АРМАТУРА см листы №171, 170.
9. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ см листы №182-186, 190, 193, 196, 197, 199, 204.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№	МАРКА	КОЛИЧ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, кг.		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-35	1	304,32	304,32	
2	С-9	5	2,34	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-31	1	33,20	33,20	
7	М-34	2	23,83	47,66	
8	М-37	6	5,65	33,90	
9	М-38	8	5,93	47,44	
10	М-40	8	0,50	4,00	
11	М-45	2	5,97	11,94	559,86

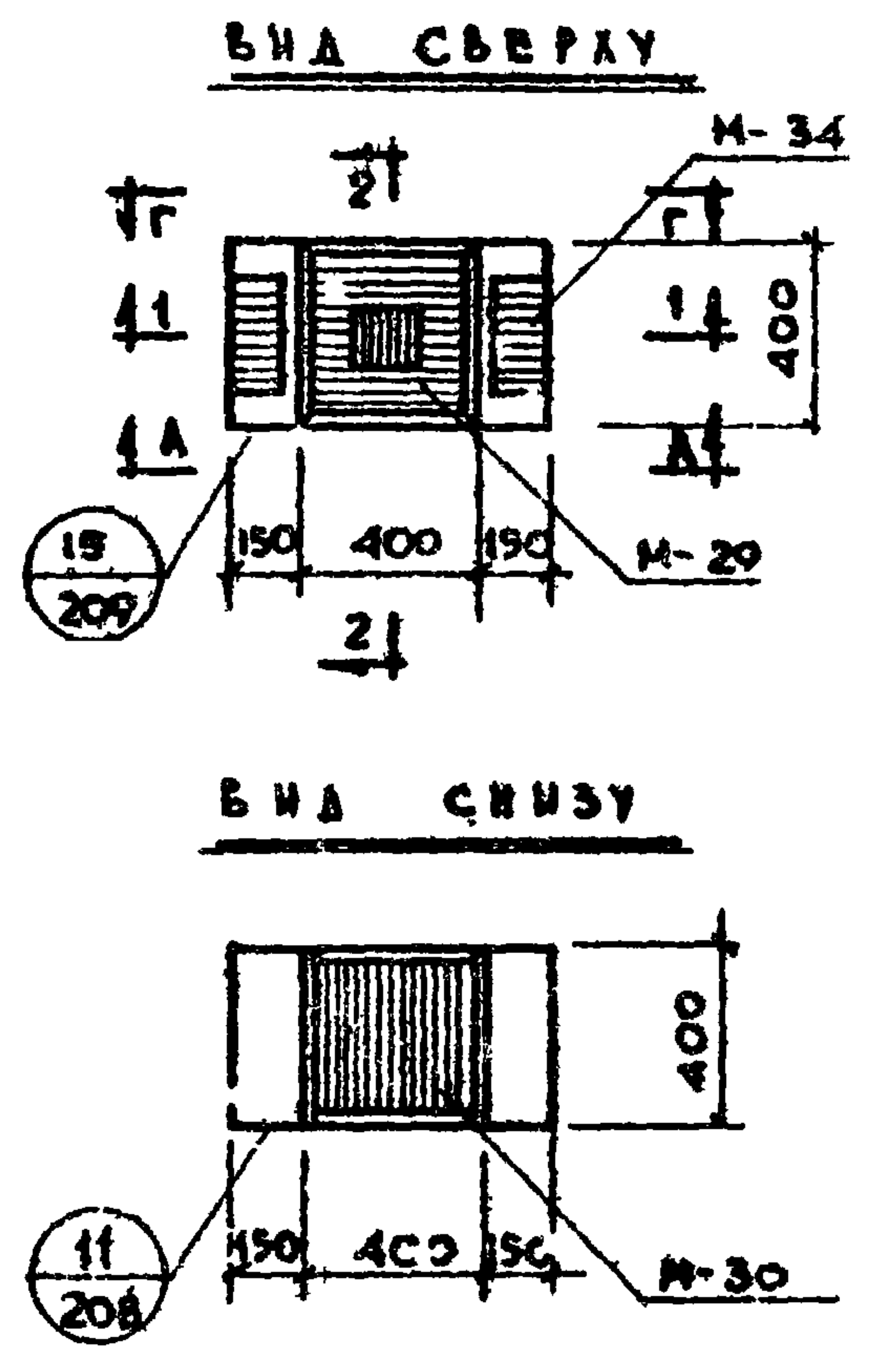
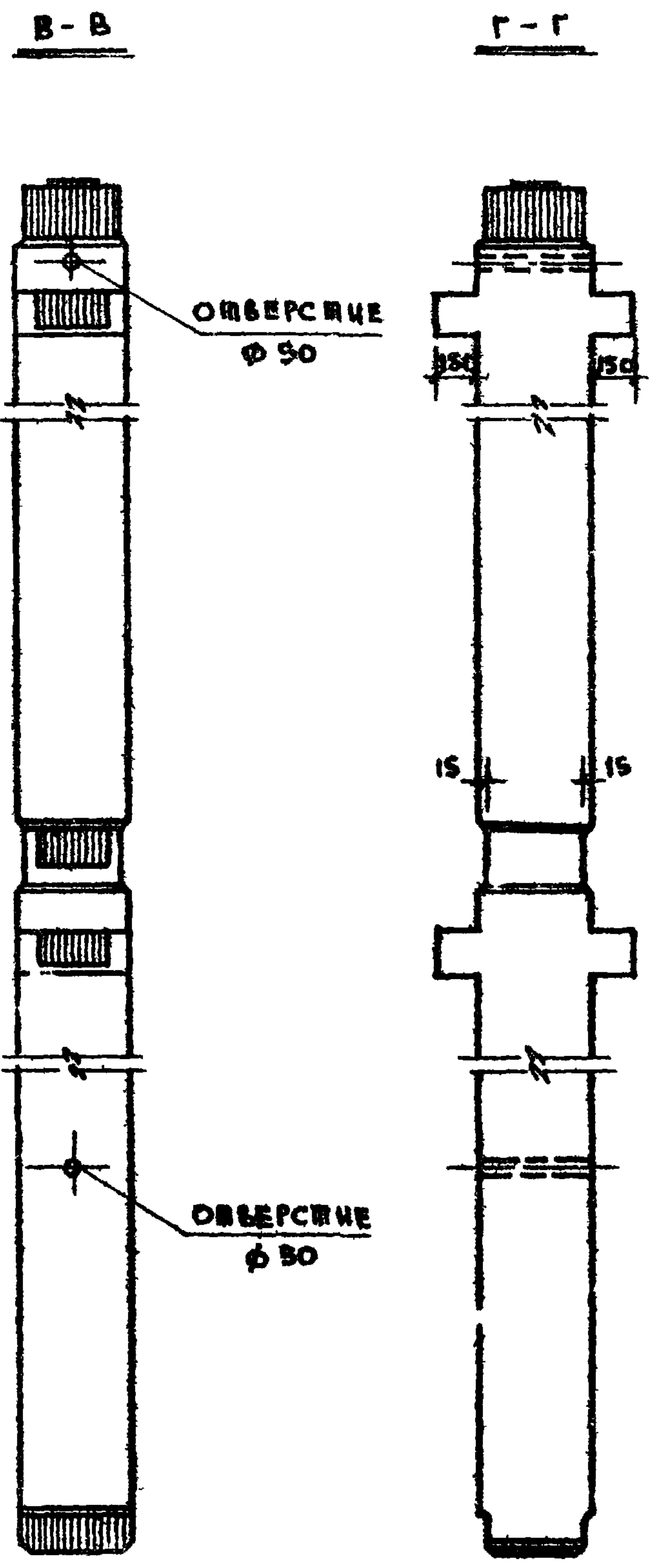
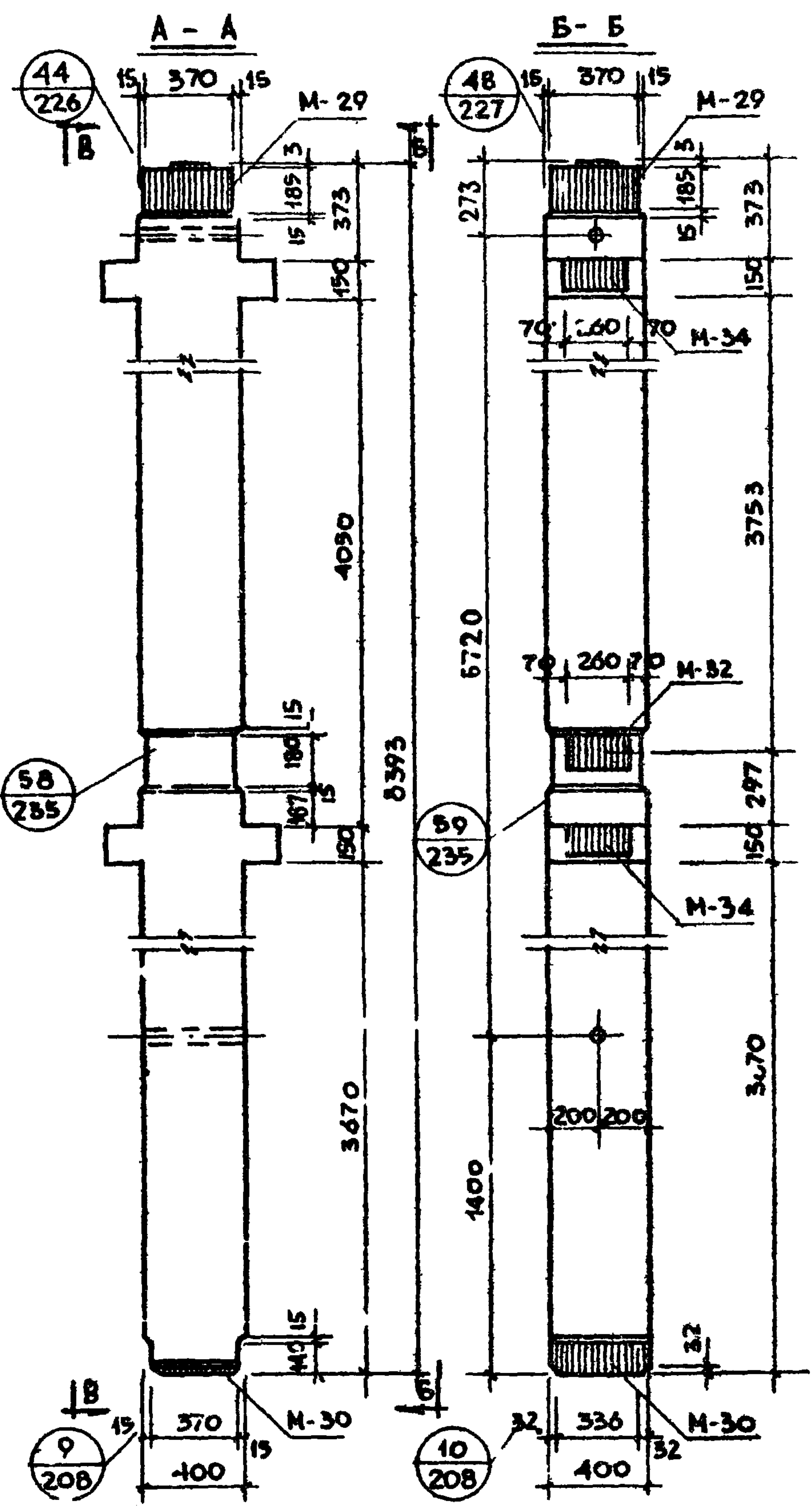
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																		
СЕЧЕНИЕ, мм	φ28	φ25	φ22	φ18	φ16	φ10	φ8	φ10	140x3	100x8	150x12	139x2	65x16	130x6	150x10	206x20	140x10	
ДЛИНА, м	43,35	37,29	7,58	22,88	1,48	24,50	3,84	23,89	8,14	0,40	3,36	0,39	1,00	2,836	2,188	0,386	1,04	
ВЕС, кг.	161,14	143,57	22,57	45,76	2,34	15,10	1,52	14,74	0,46	2,48	4,62	14,38	8,16	33,22	41,18	23,40	22,40	
ГОСТ	5781-61							5781-61	6009-57	103-57	82-57	103-57	82-57	82-57	82-57	82-57	82-57	82-57
КАТЕГ. МАРКА СТАЛИ	А-III, 35Г							А-I	В СТ.3									
РАСЧЕТНОЕ СООПРОВОЖЕНИЕ R _d , кг/см ²	3400							2100										

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	3,694
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	1,290
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	599,86
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ Б.Т.	кг	465,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	кг/см ²	НЕ МЕНШЕ 290
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	кг/см ²	400

ОБЪЕМ РАБОТ
 13,05 м³
 1967г.
 М.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 МНИИТЭП
 АРХ. №

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНЫ К2А-42-84-4а	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 15F

М.И.ИТЭП КОСВРУКВОРСКИЙ ОБ-Е-4	10.04 1967	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА
	1-Б	НАЧ. ОТ	С.И.ПОНОМАРЕВ	С.И.ПОНОМАРЕВ	С.И.ПОНОМАРЕВ	С.И.ПОНОМАРЕВ	С.И.ПОНОМАРЕВ	С.И.ПОНОМАРЕВ	С.И.ПОНОМАРЕВ	С.И.ПОНОМАРЕВ
	1:25	ТА-ИЖК.ОТД.	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА
	ОБ-Е-4	ТА-ИЖК.ОТД.	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА
ИЖК.ОТД.	ТА-ИЖК.ОТД.	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА
ИЖК.ОТД.	ТА-ИЖК.ОТД.	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА
ИЖК.ОТД.	ТА-ИЖК.ОТД.	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА
ИЖК.ОТД.	ТА-ИЖК.ОТД.	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА	И.А.ИВАНОВА

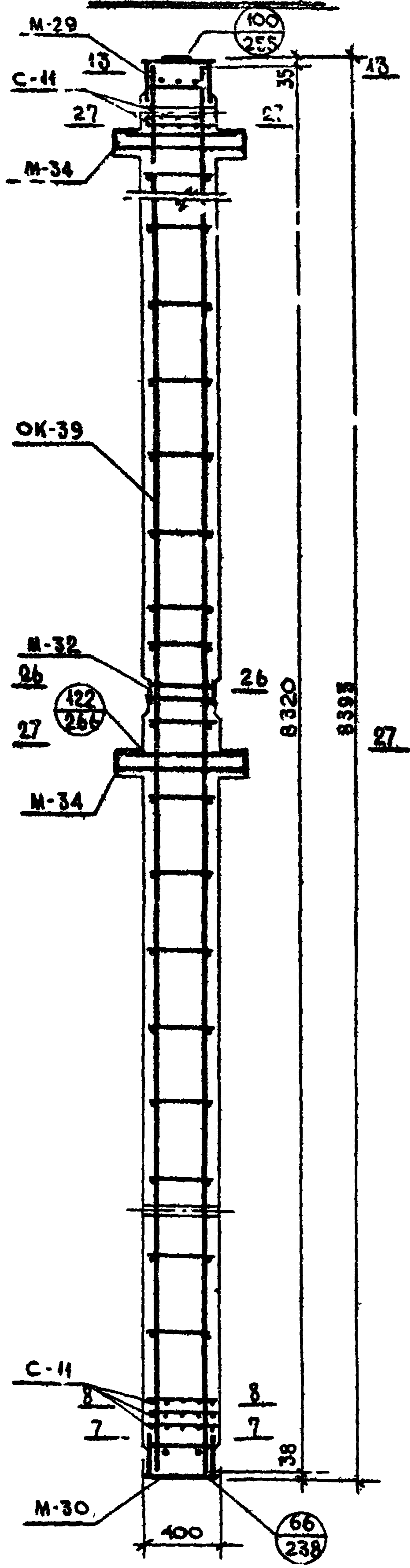


ПРИМЕЧАНИЕ:
 ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СРЕЗЕНИЯ И
 ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ
 СМ. ЛИСТЫ № 156, 157.

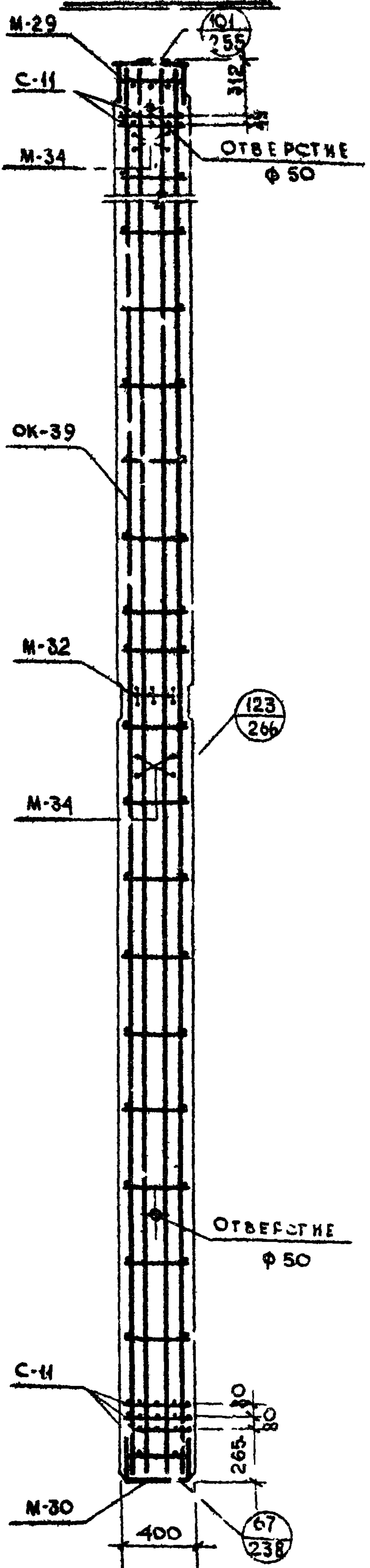
ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2-50-В4-4	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 157

АДМ. №	МНИИТЭП	07.04	ГЛАВ. ИНЖ. И. ТА	АВВОВЕ	ГЛАВ. ИНЖ. ДР. ТА	М. М. М.	КАЗАКОВА	Б. П. П.			
	1967г	1967г	ГЛАВ. КОНСТ. И. ТА	СОМОВ	ИНЖЕНЕР	Г. П. П.	РЫБАК	Б. П. П.			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВ	РАБОТА	Г. П. П.	СИГУНОВА	Б. П. П.			
	1:25	ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	ВАСИЛОВА	ШАВИТО	ПРОВЕРИЛА	Г. П. П.	РЫБАК	Б. П. П.			

СЕЧЕНИЕ 1-1



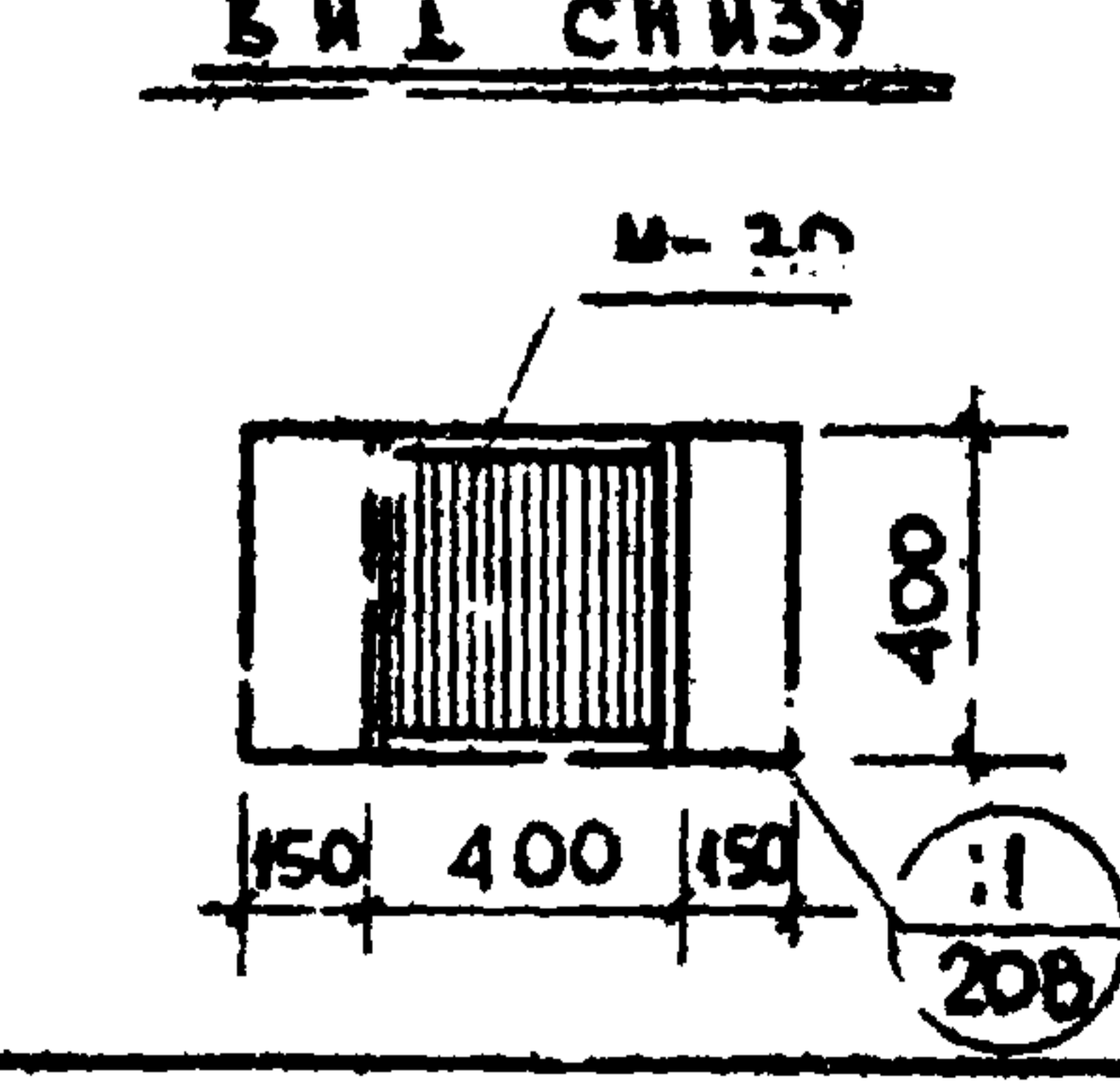
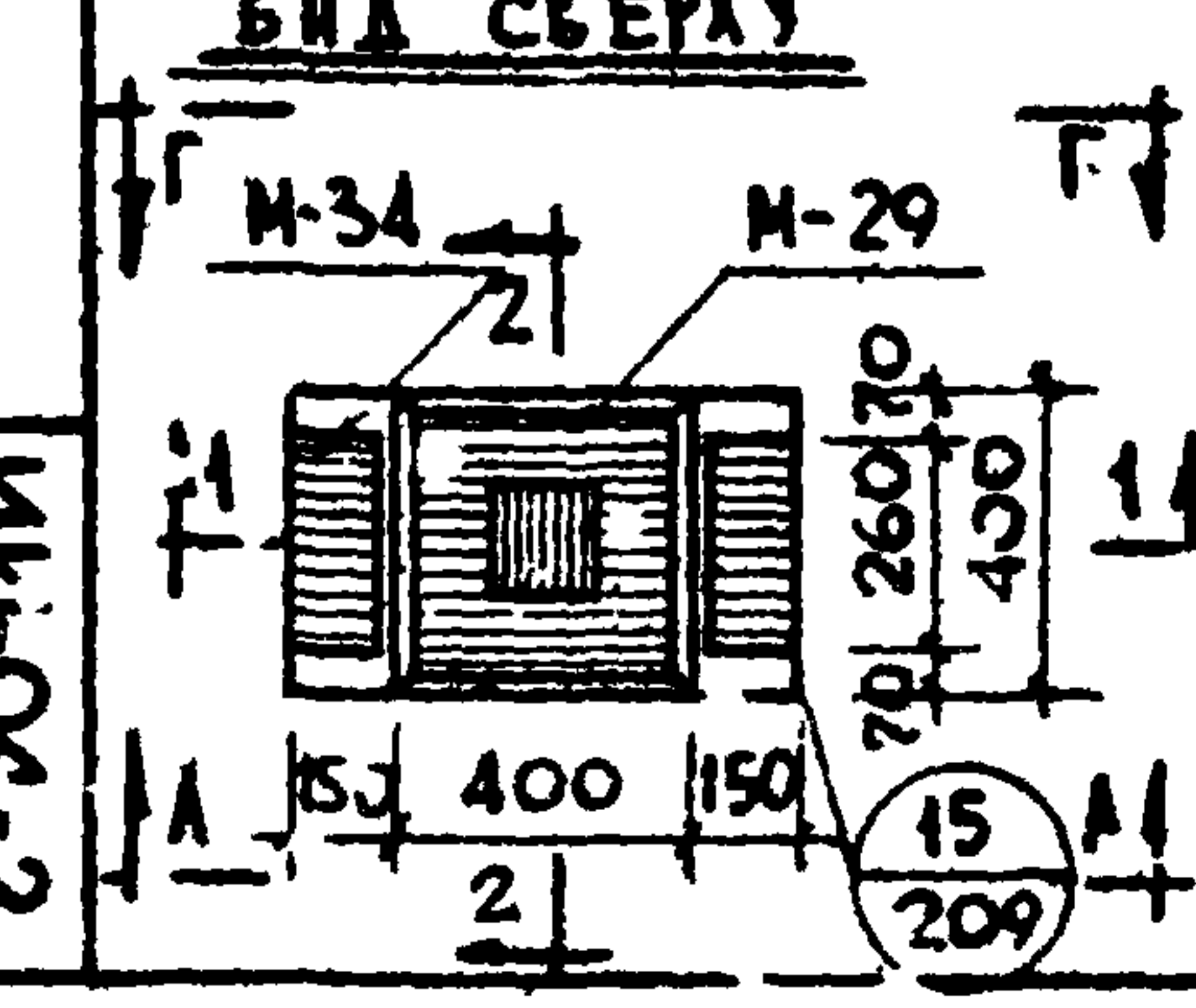
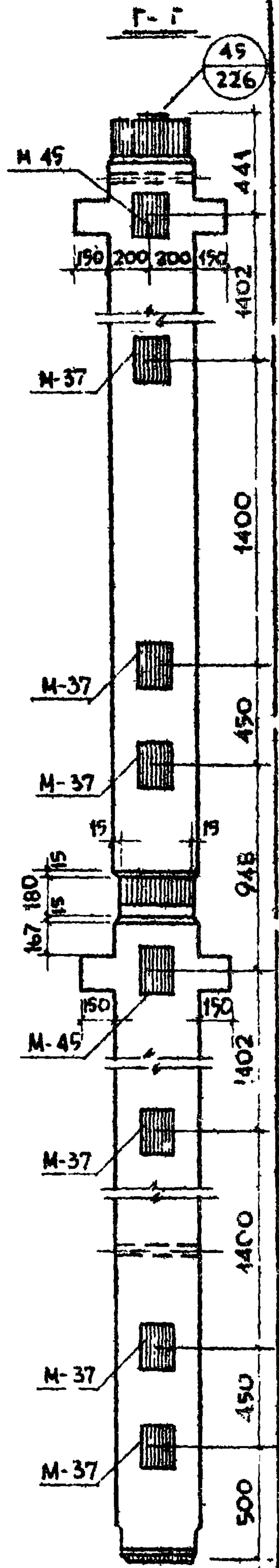
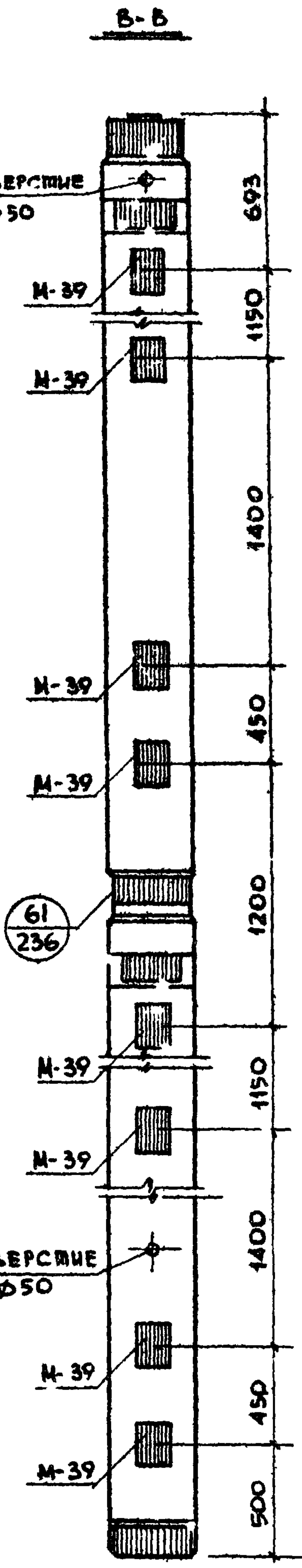
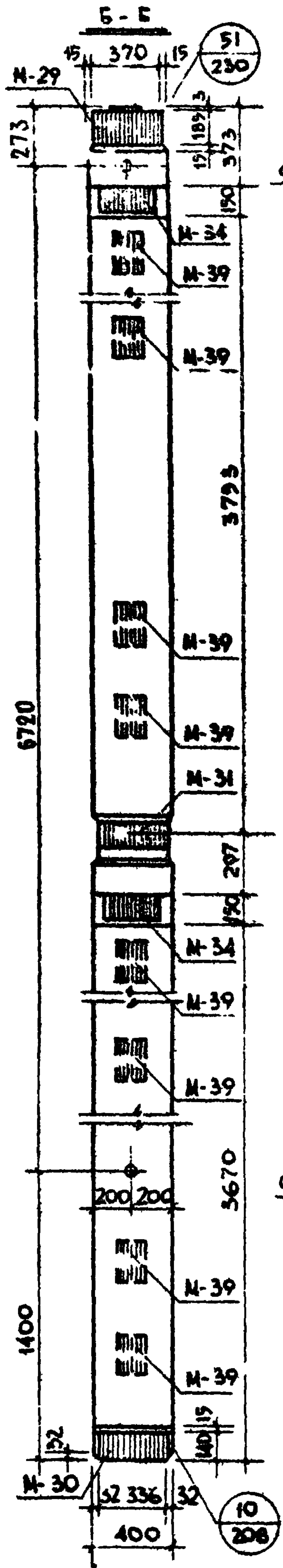
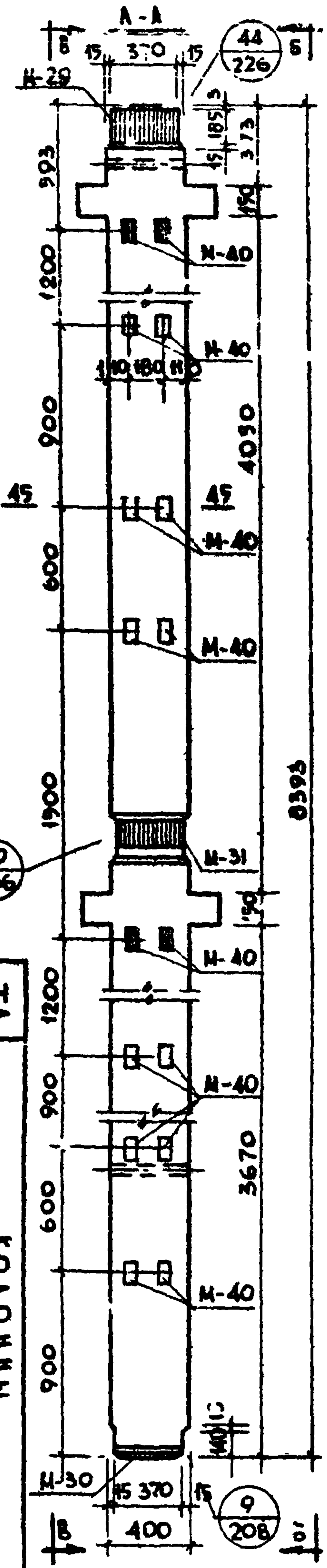
СЕЧЕНИЕ 2-2



ТА
1967г
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К2-60-84-4
КОЛОНЫ
ИО-2
177

ПРИМЕЧАНИЯ СМ ЛИСТ № 159

МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	10.04 1967 г.	Г.А. ИИЖ. ИИ-ТА Г.А. КОНСТ. ИИ-Т	ИВВОВ	Г.А. ИИЖ. ИИ-Т	А.А. ИИЖ.	КАБАКОВА	НАЧ. ИИО	О.А. ИИЖ.
	М	НАЧ. ОБАБЛА	СОМОВ	ИИЖЕНЕР	ИИЖЕНЕР	РЫБАР	Г.А. ИИЖ. ИИ-ТА	И.А. ИИЖ.
	1 25	Г.А. ИИЖ. ИИ-ТА	СМИРНОВА	РАЗР. ЭТАП	ПРОВЕРКА	СИТНИКОВА		И.А. ИИЖ.



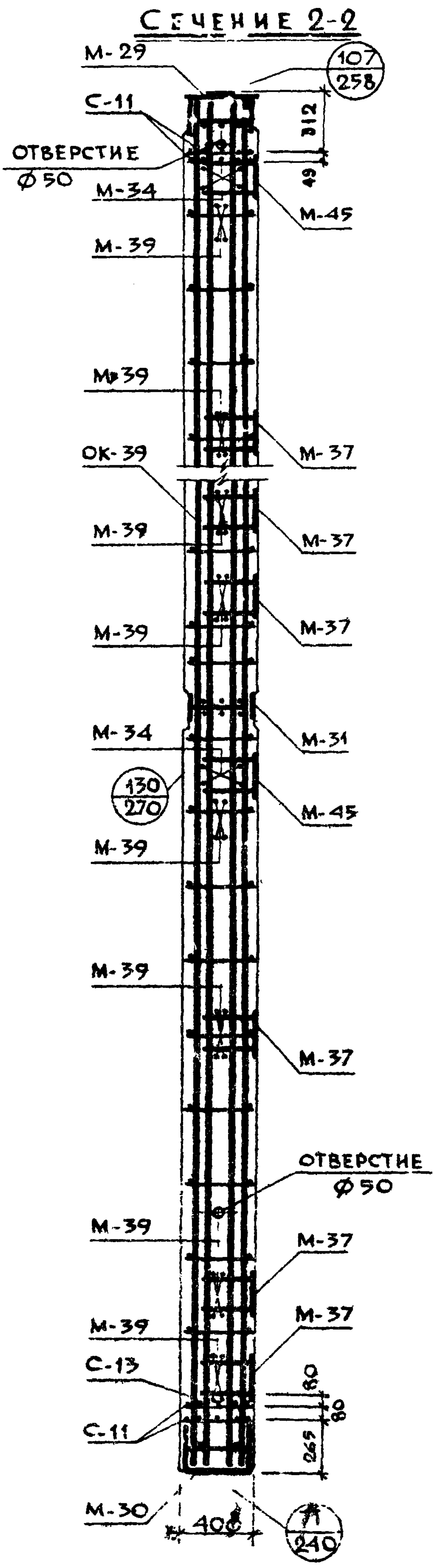
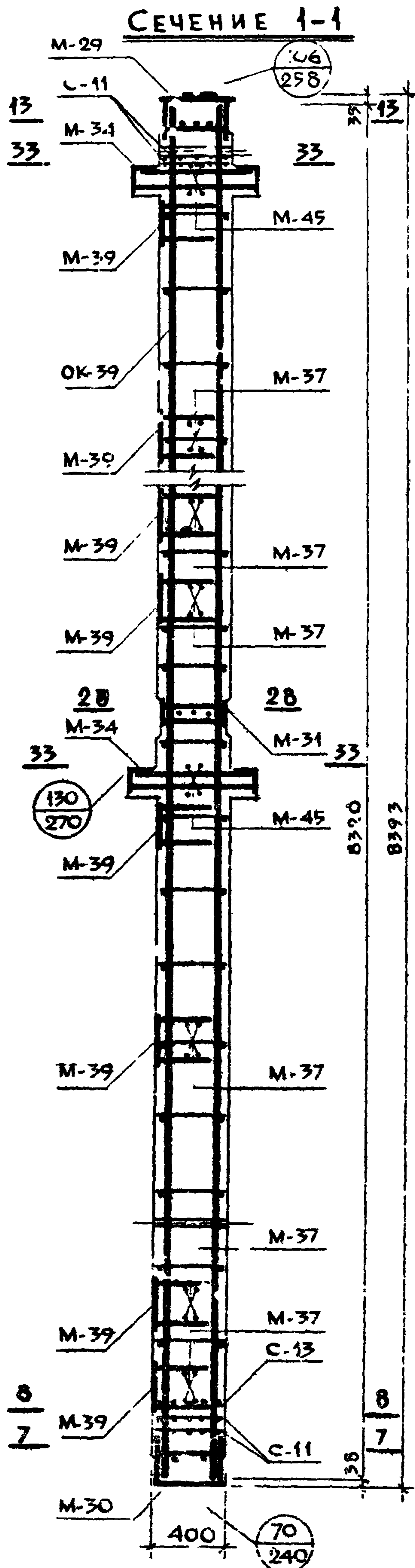
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ №162

1967 г. ТА
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КЗВ-60-8А-4А
КОЛОННЫ
МН-05-2
СЫНТЕЗ ЛИСТОВ
2
160

8534
172

171

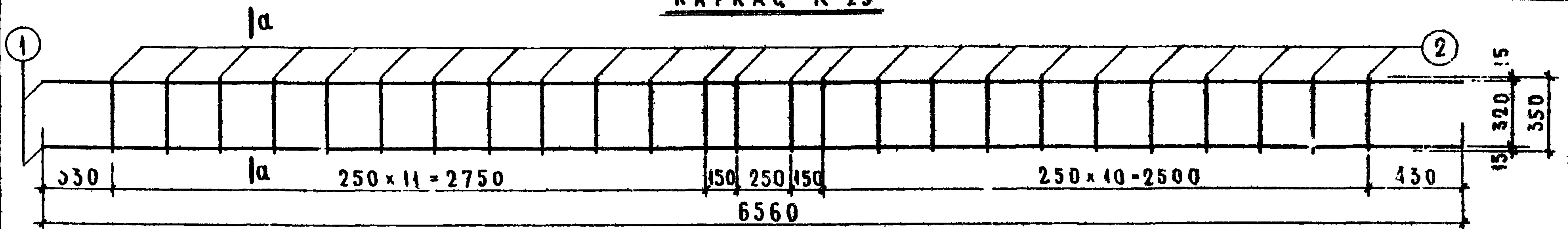
АРХ. 2	МНИИТЭП 29. III 1967г	ТА У. ИЖ И. ТА.	Л. Б. О. Р.	ТА ИЖ П. ТА.	М. К. А. З. А. К. О. В. А.
		ТА КОНСЕРВ. ТА.	С. М. О. В.	ИНЖЕНЕР	Р. И. Б. А. К.
2	М 1 25	И. Ч. О. Т. А.	С. М. И. Р. Н. С. З. А. Р. А. З. Р. А. Б. О. Т. А. А.	С. М. И. О. В. И. Д. О. В. А.	
		ТА ИЖ О. ТА.	Ш. А. П. И. Р. О.	П. Р. О. В. Е. Р. И. К. А.	Р. И. Б. А. К.



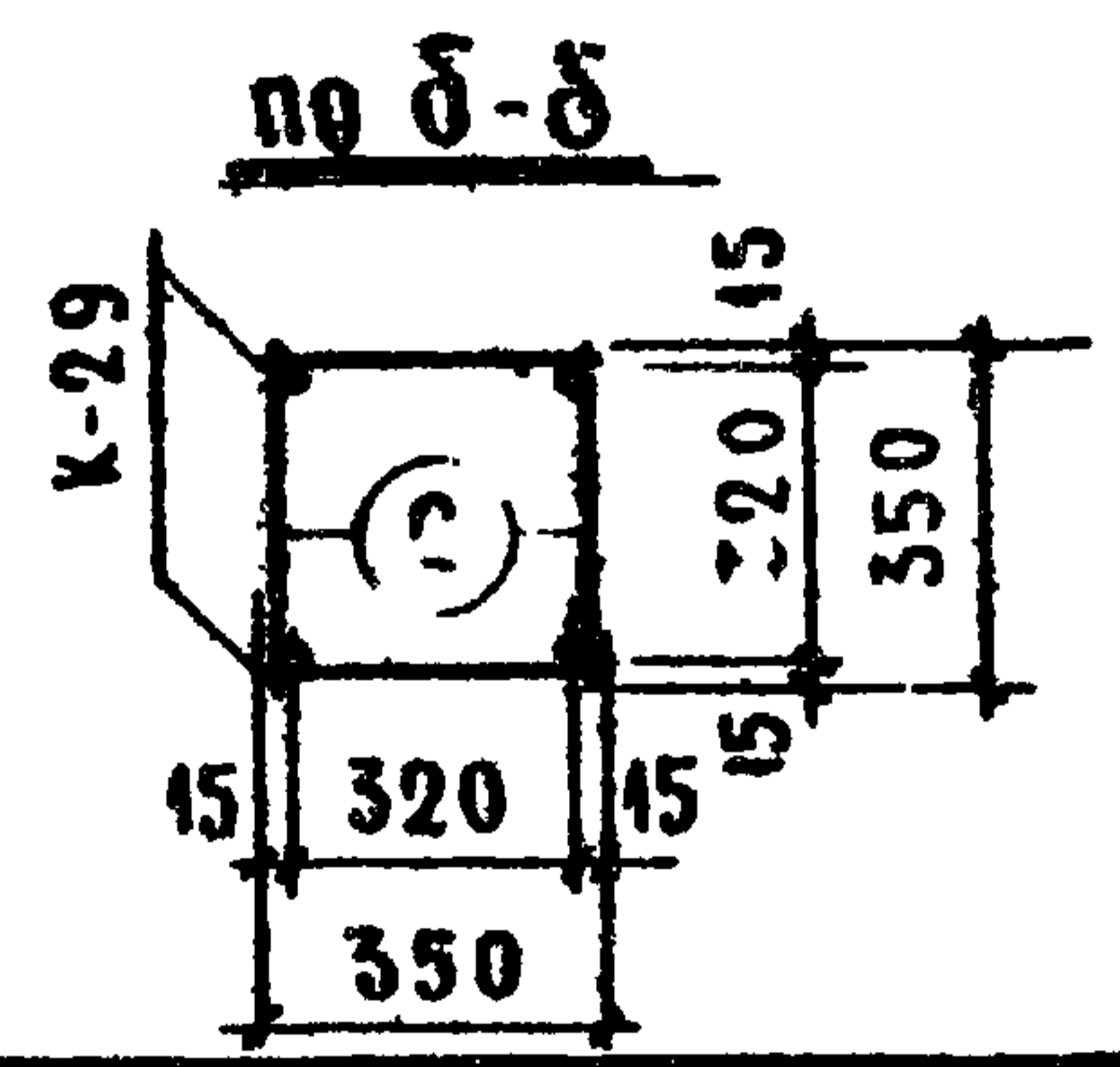
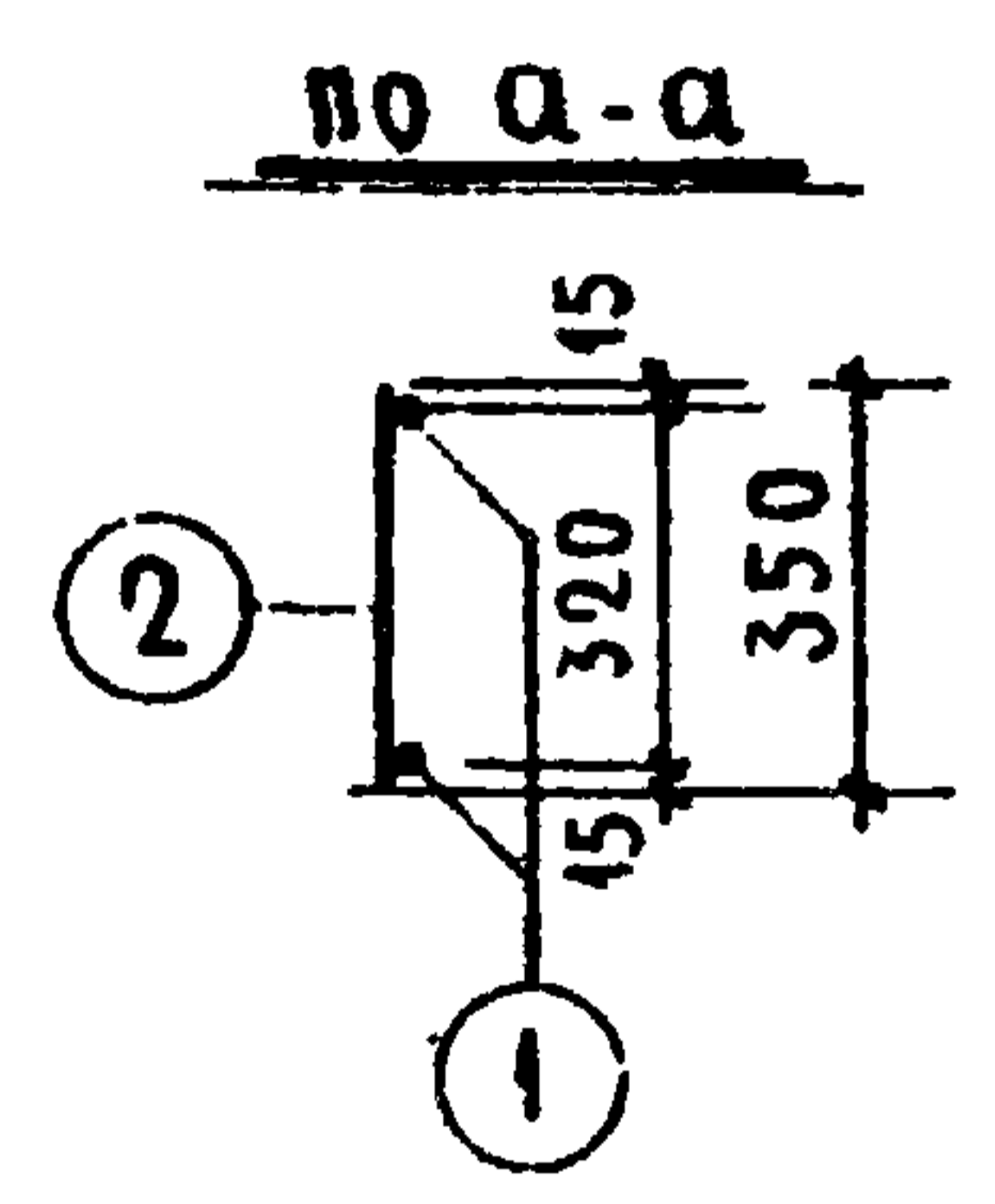
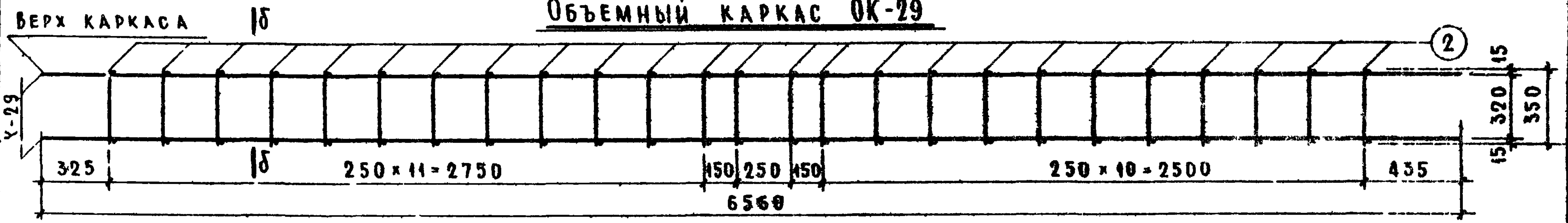
ТА
1967г
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К2А-60-84-4а
КОЛОНЫ
ИИ-04-2
ВЫП. ЛИС. № 161

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №162

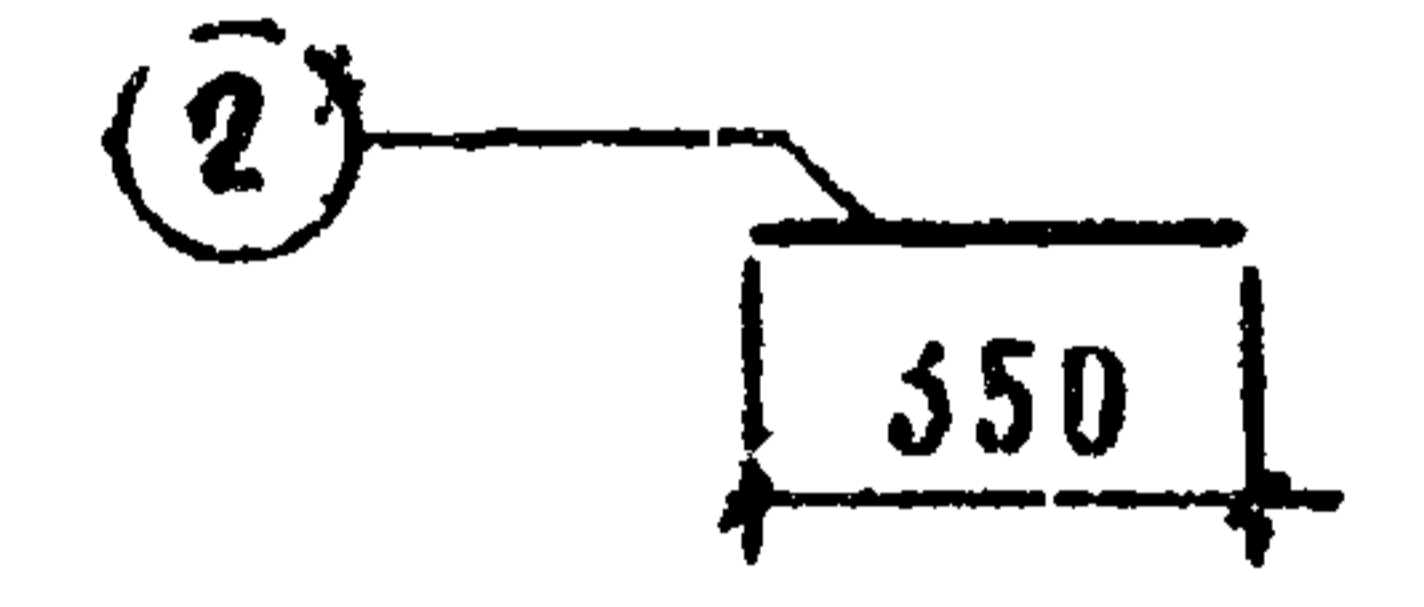
КАРКАС К-29



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-29



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

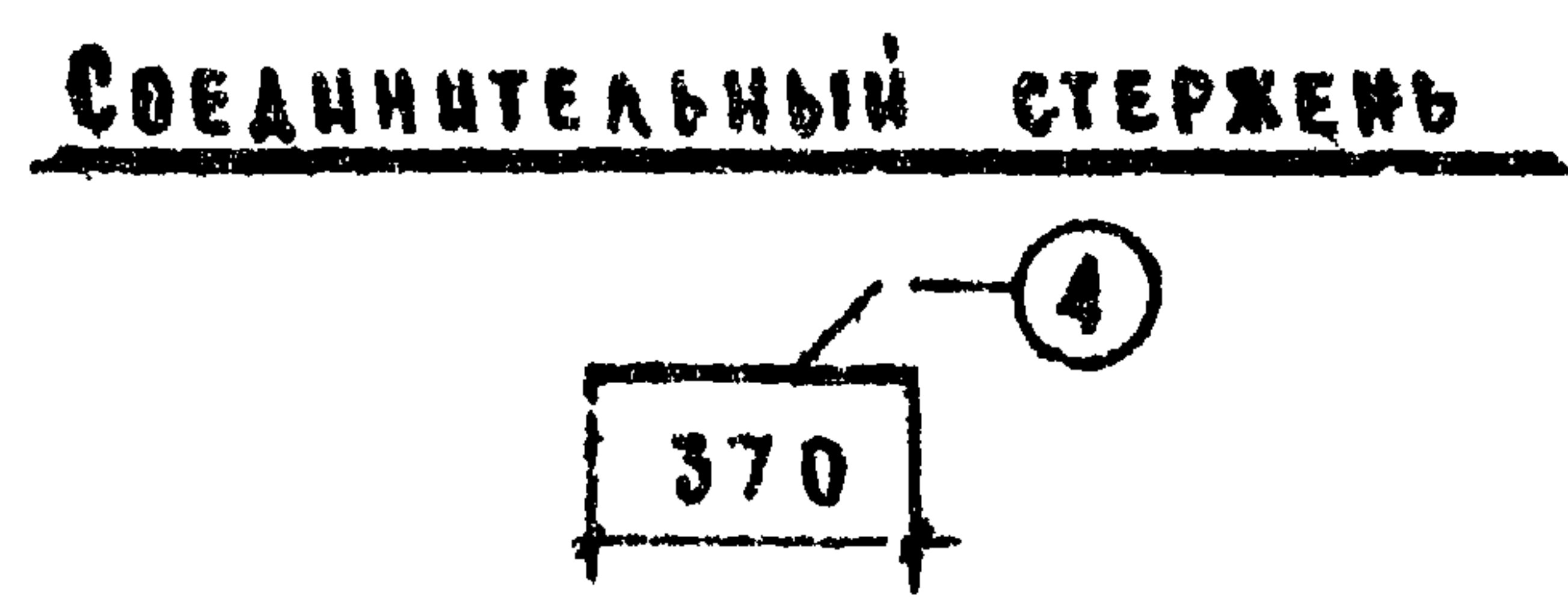
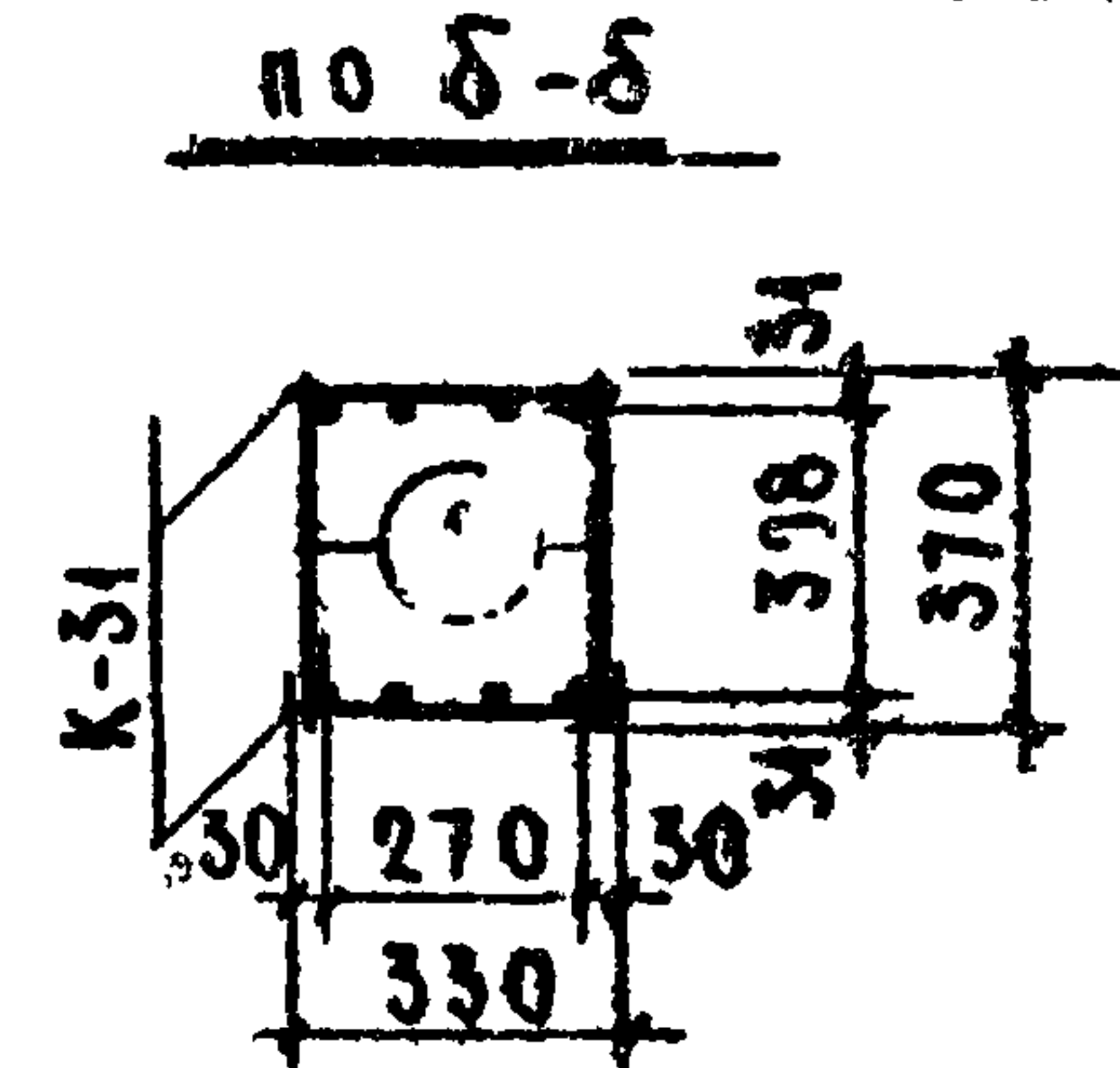
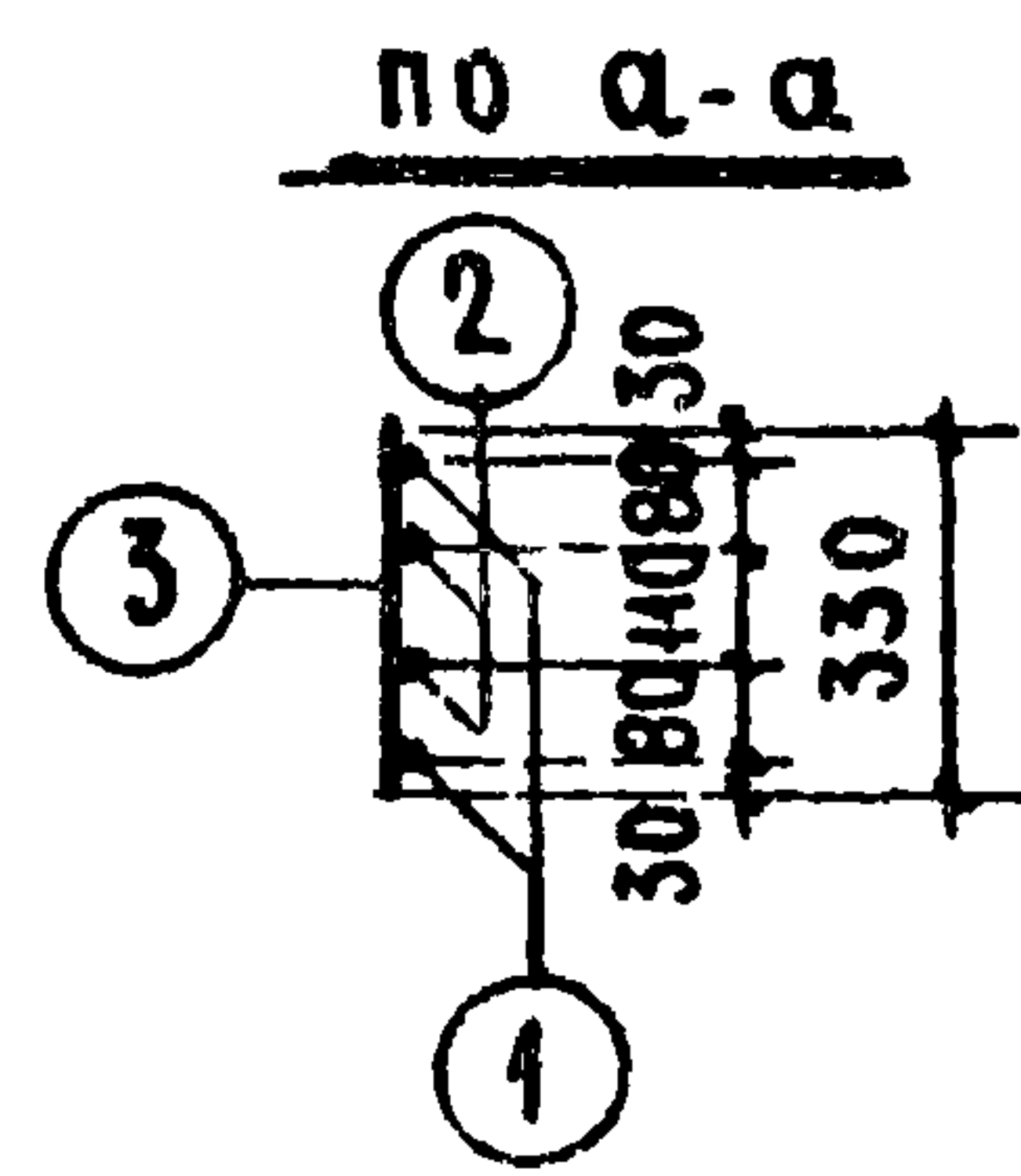
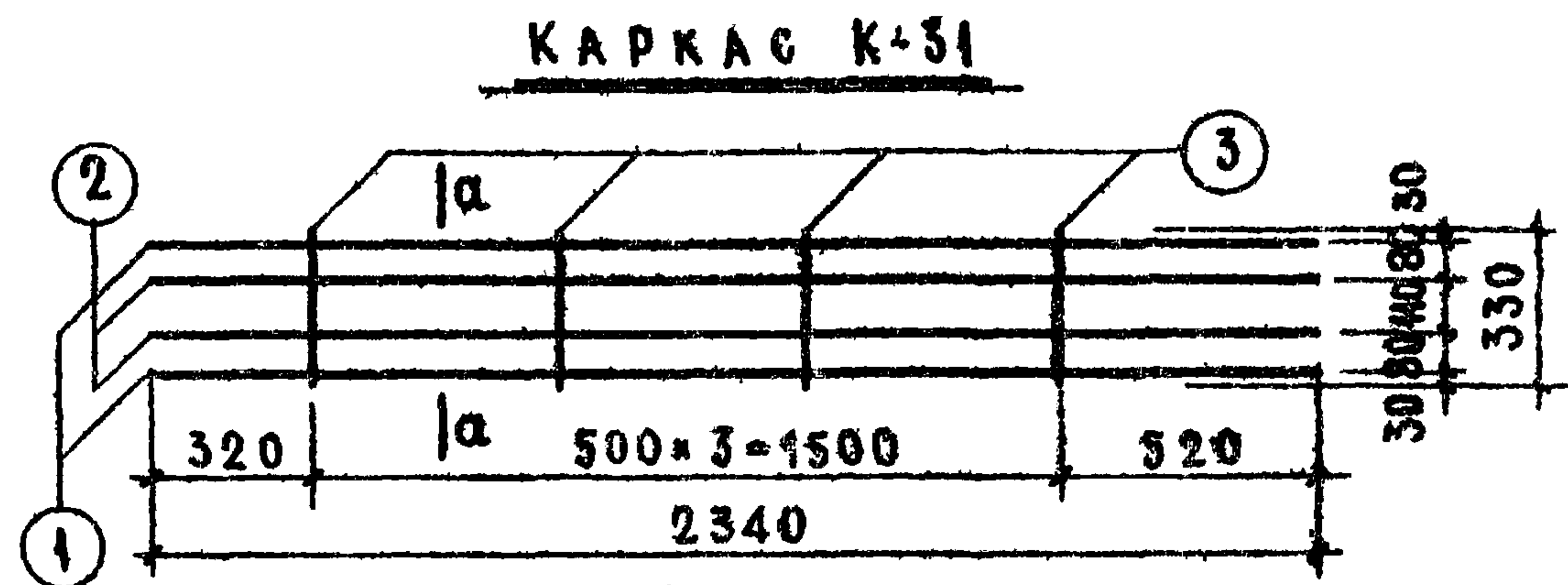
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТ. АРМАТ. R _a , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛей, КГ
							ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТАЛЬ, М	ПОЗИЦ. ЦИЛ	ДЕТАЛИ		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-29	К-29	1	A-II, 35ГС	5781-61	3400	2	6560	13,12	15,84			
		2	Б-I	6727-53	3150	25	350	8,75	1,35	17,24	2	4,48
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-29	СОЕД. СТ.	2	Б-I	6727-53	3150	1	350	0,35	0,054	0,054	50	2,70
ИТОГО:											37,18	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- СВАРКУ КАРКАЗОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
- ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
- КАРКАСЫ К-29 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-29 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. ②, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ /КЛЕЦАМИ/.

12.13 1967г. М. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АВТОР: А. В. ОБИДИН, А. В. ШИВАКОВ, Г. М. СЕМЕНОВ, А. А. РАДИКОВ, А. А. МИНУСИН, Р. А. АБОТАЛ, А. А. СУБОВА, А. В. ОТА, А. А. ШИВАКОВ, А. А. МИНУСИН
 МНЦИ ТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

ТА 1967г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-29	Лист № 2 / 165



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ												
МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТ. $R_a, \text{кг/см}^2$	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		КОЛ. ДЕТАЛЕЙ	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ, КГ
							ПОЗИЦ., ММ	НА ДЕТАЛЬ, М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛЕЙ		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-31	1	$\phi 28$	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	2340	4,68	22,60			
	2	$\phi 25$	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	2340	4,68	18,00			
	3	$\phi 10$	A-I	5781-61	2100	4	330	1,32	0,82	44,42	2	82,84
	СОЕД. СТ.	4	$\phi 10$	A-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	0,23	8
ИТОГО:											84,68	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-31 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-31 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. 4, ПРИВАРЬВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ / КЛЕЩАМИ/.

25.02
 1967г.
 МНШТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИМ
 ОТДЕЛ
 А. БОСОВ
 И. ШУВ ПР.
 С. КОМОВ
 И. ЖЕН.Р.
 В. Ч. О. А. Г. А. С.
 И. П. П. О. Т. А.
 М. А. С. А. К. А. С. О. В. А.
 Р. И. Б. А. К.
 С. Т. Ю. Б. А.
 И. М. А. Д. Р. Е. Ч. Д. И.

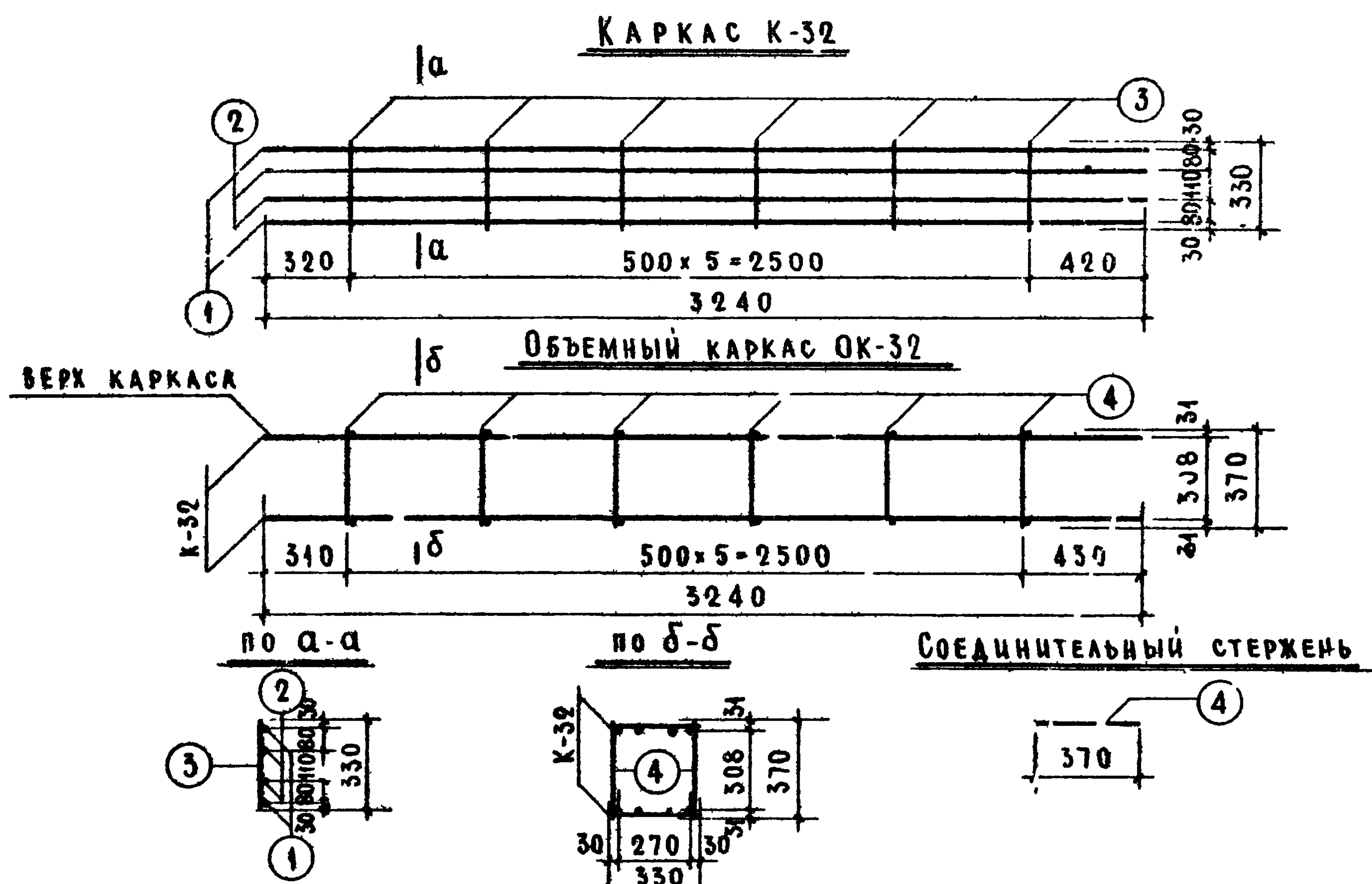
ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-31	Выпуск № 2 Лист № 167

25.02
1967г.
М
1:20

КАЗАКОВА
РЫБАК
ЗУБОВА
ИВАНОВИЧ
СМОЛОВ
СМЕРДИН
ВАЛКОВ

КАЗАНЬ
С. ПЕТРОВ
С. ПЕТРОВ
С. ПЕТРОВ

МНИЦЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ



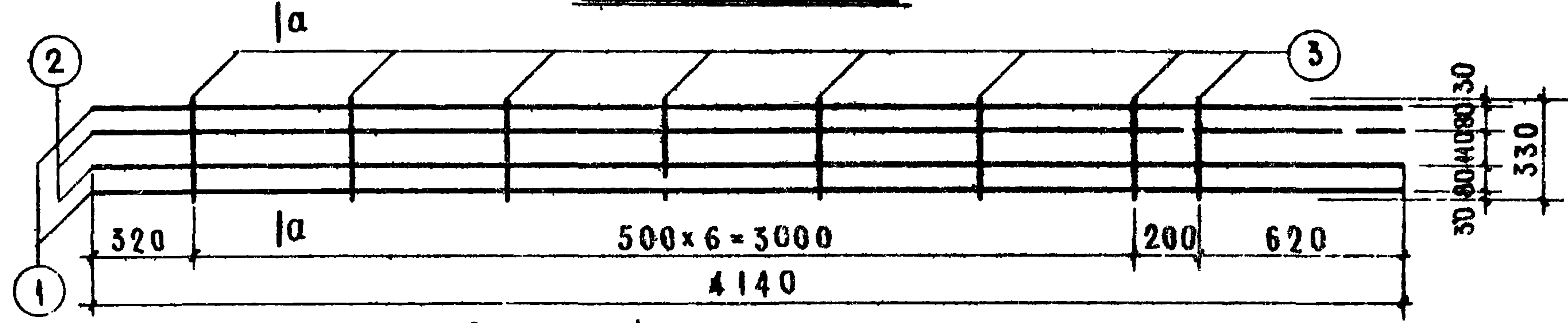
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЧЕТНЫЕ СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТ. R _{ср} , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		КОЛ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ, КГ
							ПОЗИЦ. мм	НА ДЕТ., м	ПОЗИЦ. ЦММ	ДЕТА. ЛИ		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-32	1	φ 28	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	3240	6,48	31,30			
	2	φ 25	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	3240	6,48	24,90			
	3	φ 10	A-I	5781-61	2100	6	330	4,98	1,22	57,42	2	114,84
СОЕД. СТ	4	φ 10	A-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	0,23	12	2,76
ИТОГО:											117,60	

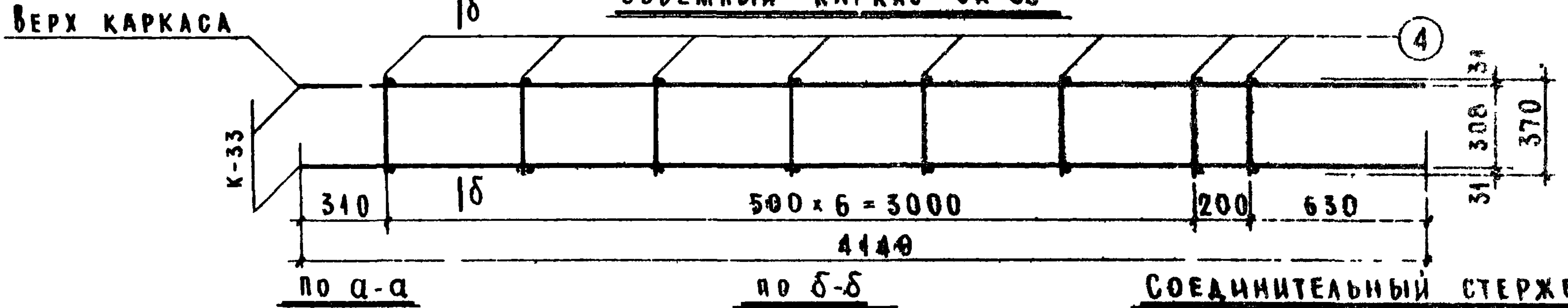
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
 2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
 3. КАРКАСЫ К-32 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-32 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. ④, ТРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ /КЛЕЩАМИ/.

ТА	КОЛОНЫ		Л.К.-04-2
1967г.	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-32		ВЫПУСК ЛИСТ № 2 158

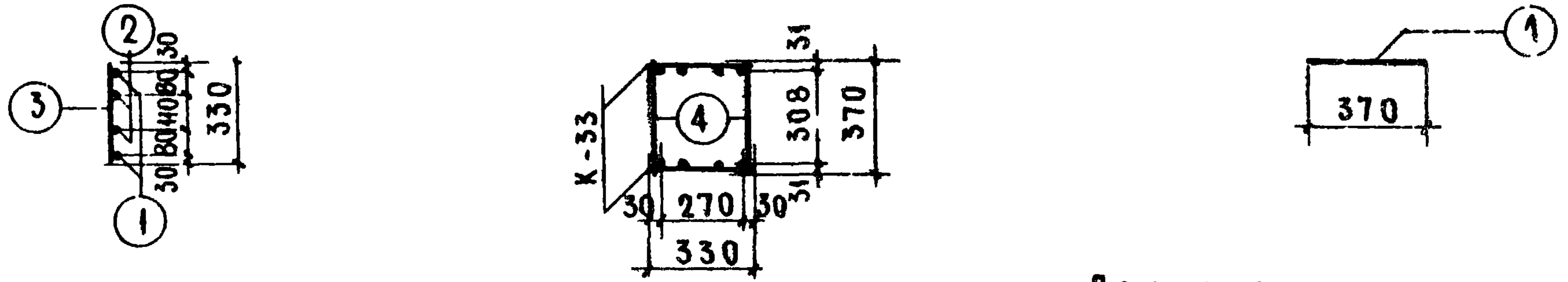
КАРКАС К-33



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-33



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТ. R _с , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		КОЛ. ДЕТАЛЕЙ	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ, КГ
							ПОЗИЦ. НА ДЕТАЛЬ, ММ	НА ДЕТАЛЬ, М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-33	1	φ 28	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	4140	8,28	39,99			
	2	φ 25	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	4140	8,28	34,88			
	3	φ 10	A-I	5781-61	2100	8	330	2,64	1,63	73,50	2	147,00
СОЕД. СТ.	4	φ 10	A-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	0,23	16	3,68
Итого:											150,68	

ПРИМЕЧАНИЯ:

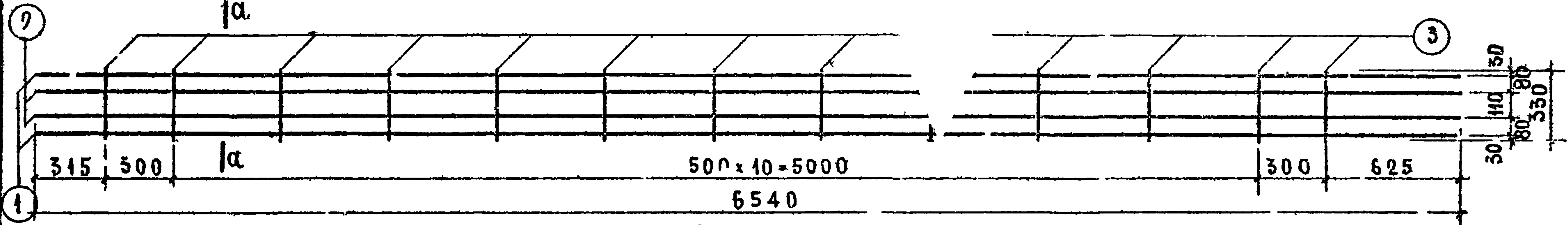
1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-33 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-33 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. (4), ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ / КЛЕЩАМИ/.

КАЗКОВА
 РЫБАК
 СУБОВА
 МИХАЙЛОВА
 ГАВРИЧ
 КУЖЕНКО
 МИРОСЛАВ
 ПРОВЕРКА
 ТА
 М
 1:20

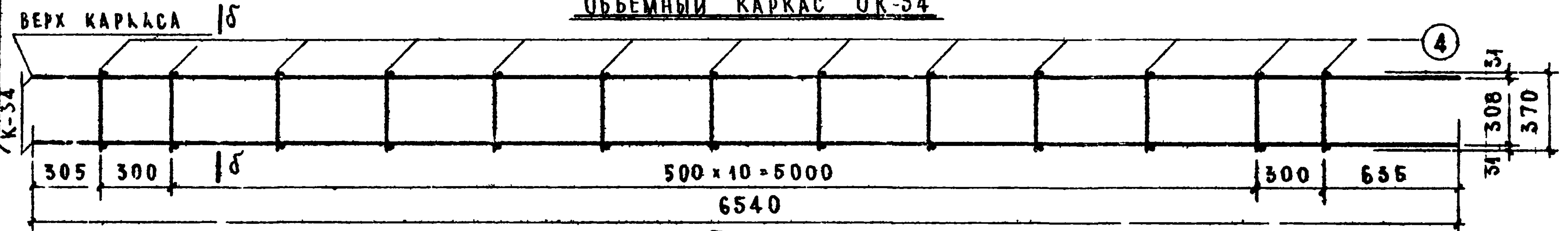
Арх. №

ТА	КОЛОНЫ	ИЦ-04-2
1967 г.	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-33	Выпуск № 2 Лист № 169

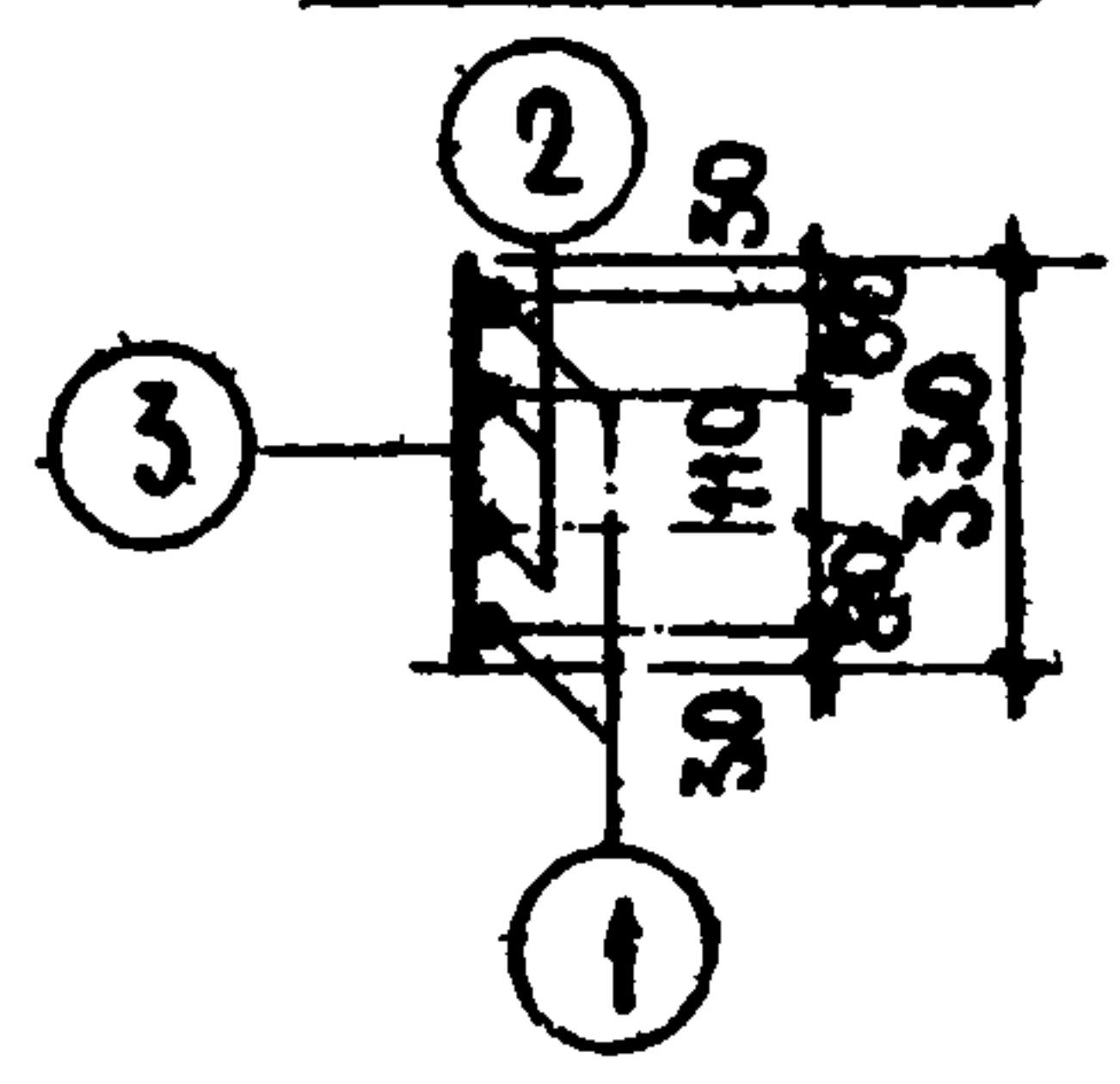
КАРКАС К-34



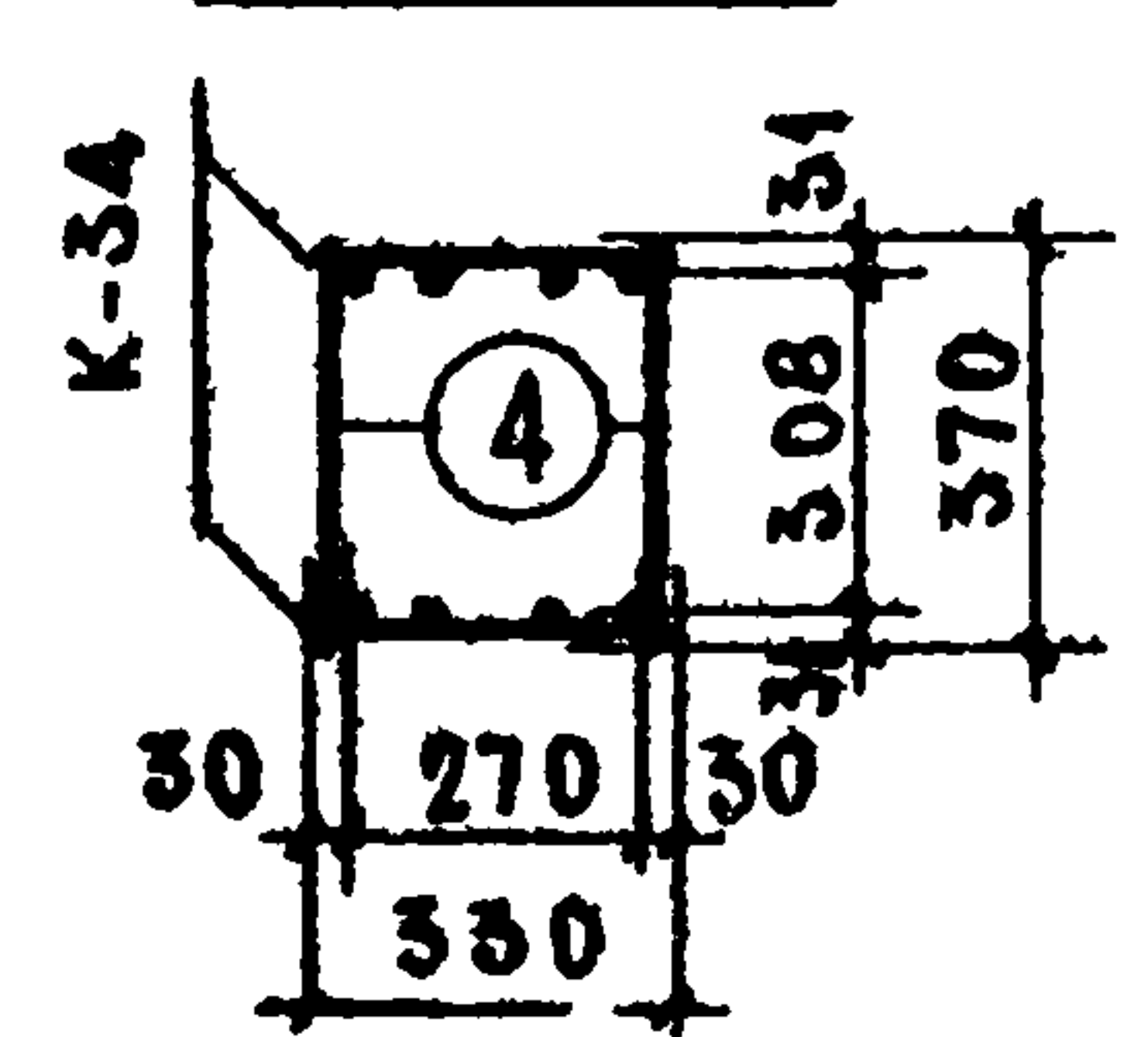
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-34



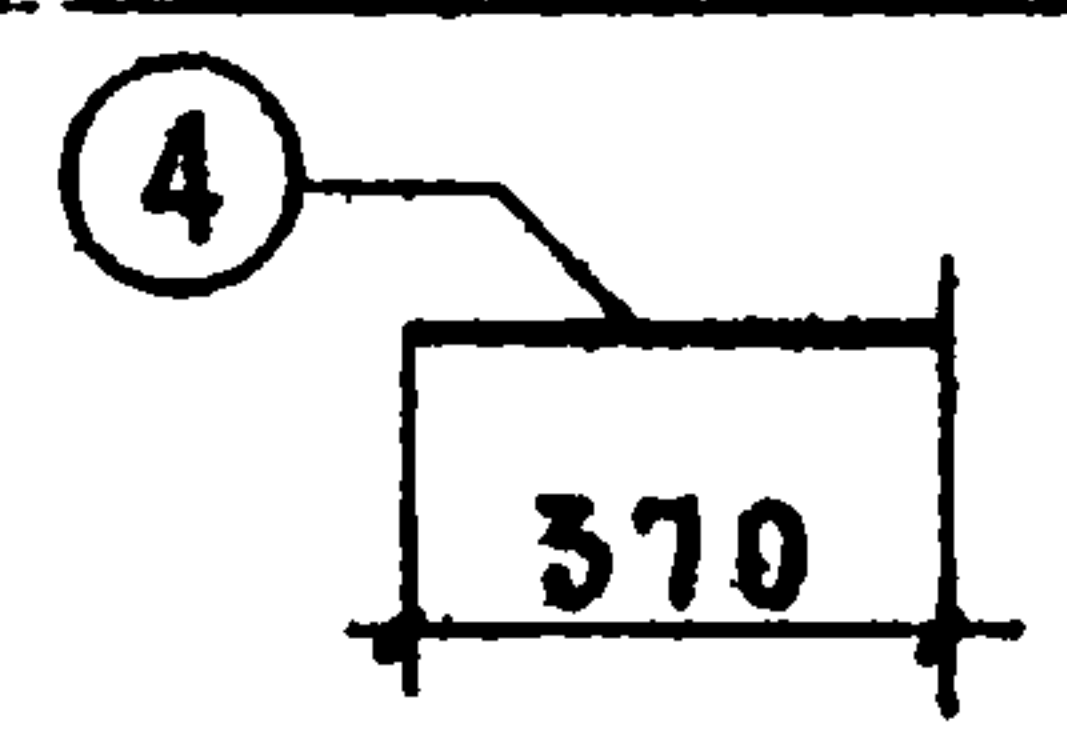
по а-а



по б-б



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№:№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОРПОТ. АРМАТ. $\sigma_{\text{ср}} \cdot \eta / \text{кг/см}^2$	КОЛ. ШТ.	ДАЛИНА		ВЕС, КГ		КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛ. КГ
							ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТ., М	ПОЗИЦ. ММ	ДЕТАЛИ		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-34	1	$\phi 28$	A-II, 55ГС	5781-61	3400	2	6540	13,08	63,18			
	2	$\phi 25$	A-II, 55ГС	5781-61	3400	2	6540	13,08	50,36			
	3	$\phi 10$	A-I	5781-61	2100	13	330	4,29	2,65	116,19	2	232,38
СОЕД. СТ.	4	$\phi 10$	A-I	5781-61	2100	4	370	0,37	0,23	0,23	26	5,98
Итого:											238,36	

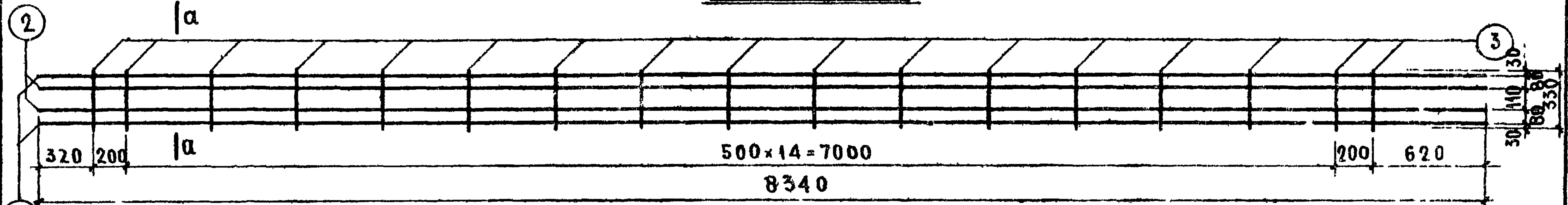
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-34 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-34 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. 4, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ (КЛЕЩАМИ).

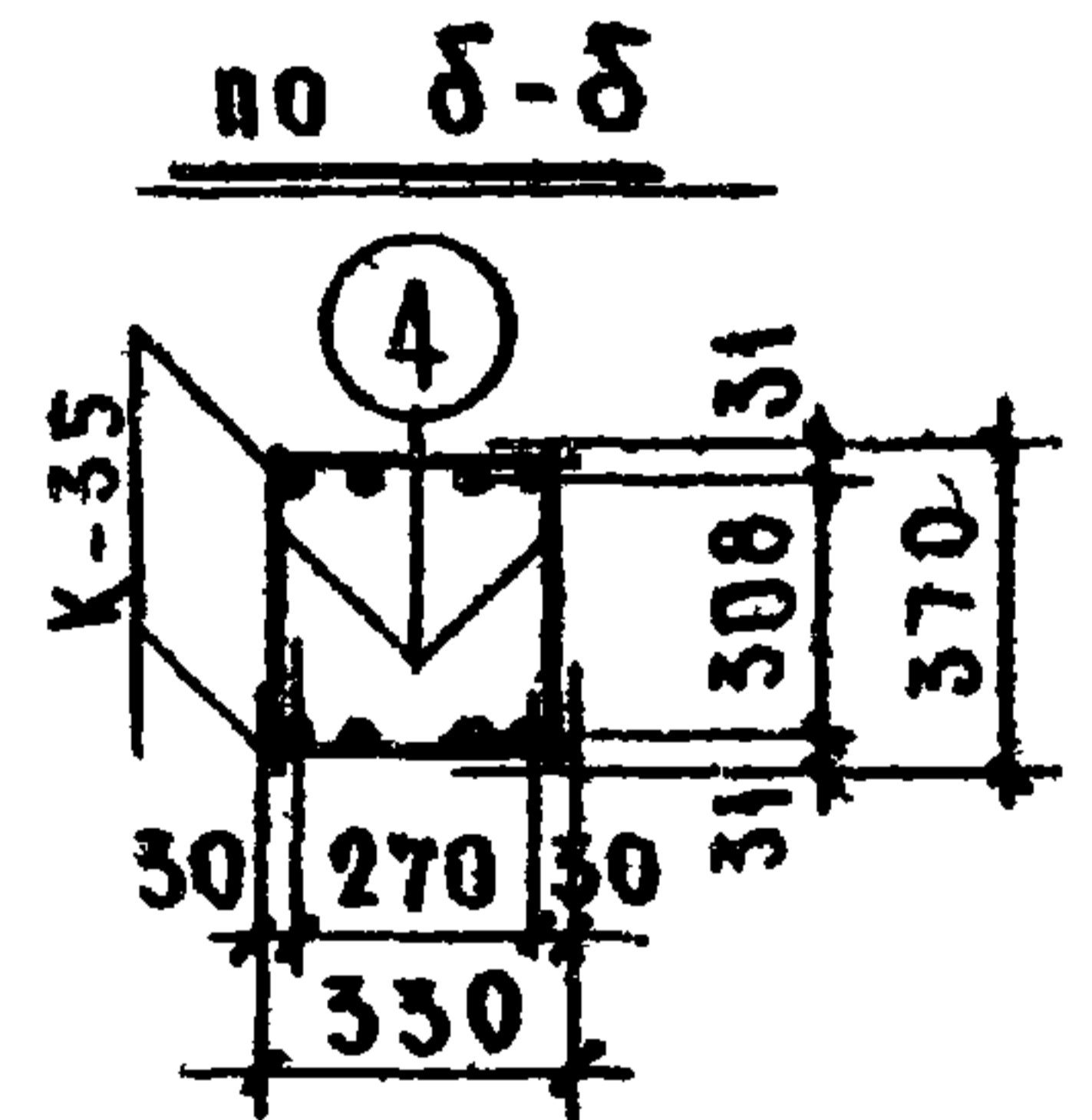
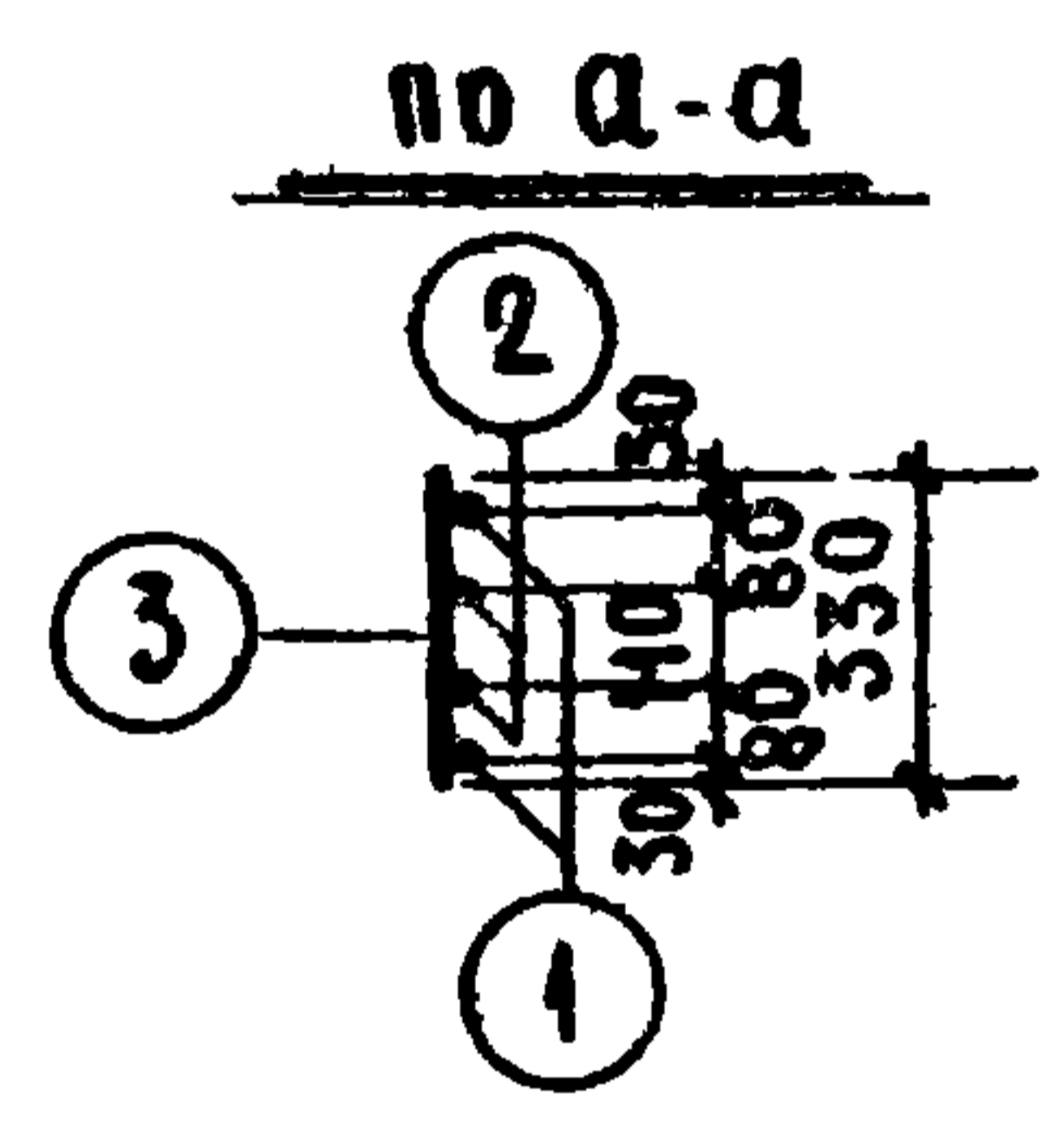
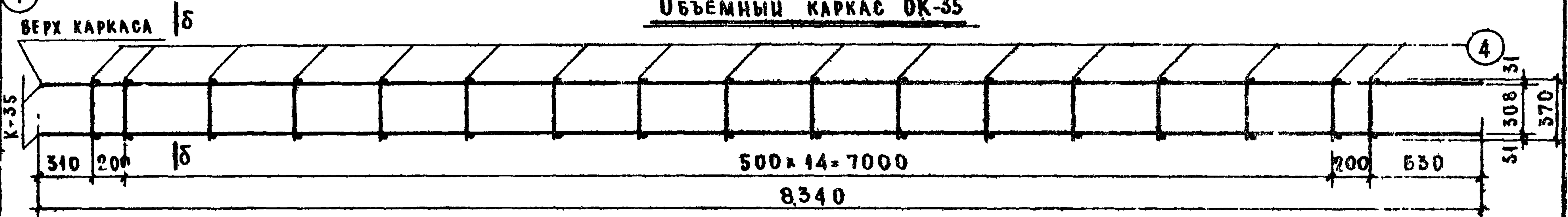
КАСАКОВА
 РЫБАК
 СУБОВА
 МИЛЮТОВА
 К-34
 ГА.И.И.О.Р.
 И.И.К.Е.Р.
 РАЗРЕЖИТАН
 ПРОВЕРКА

АРХ. №:	ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	1967г.	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-34	Выпуск 2 / Лист 170

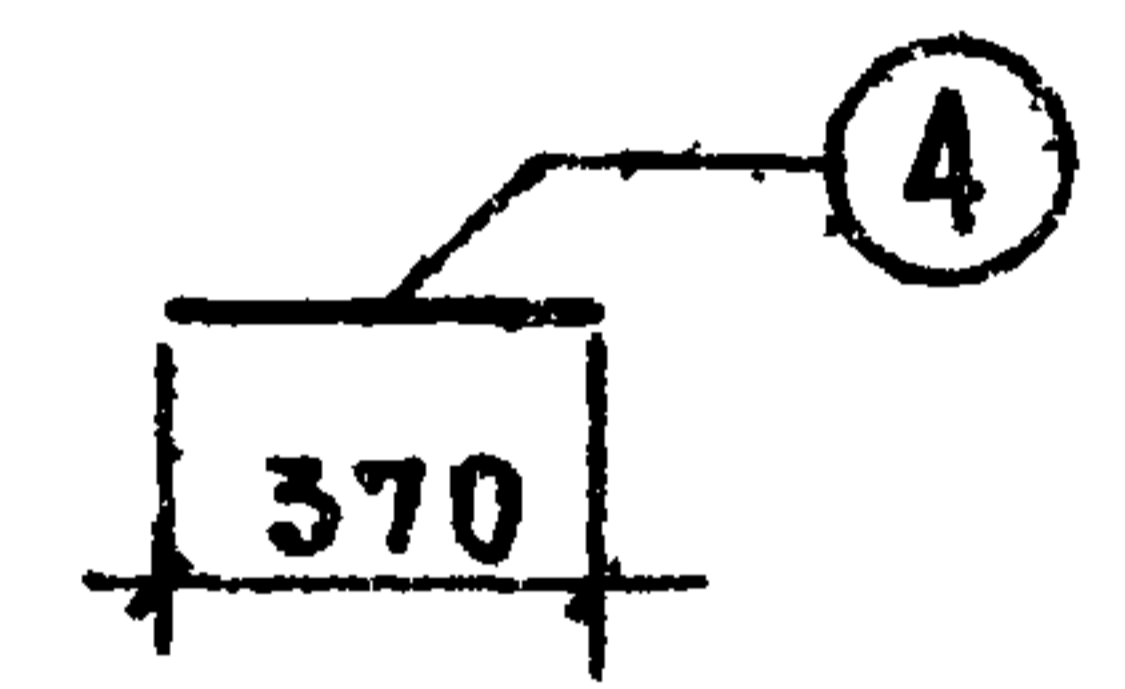
КАРКАС К-35



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-35



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТ. АРМАТ. R _a , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		КОЛ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛ., КГ
							ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦ. М	ДЕТАЛИ		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-35	1	φ 28	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	8340	16,68	80,57			
	2	φ 25	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	8340	16,68	64,22			
	3	φ 10	A-I	5781-61	2100	17	330	5,61	3,46	148,25	2	296,50
СОЕД. СТ.	4	φ 10	A-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	0,23	34	7,82
Итого:												304,32

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-35 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-35 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. 4, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ (КЛЕЩАМИ).

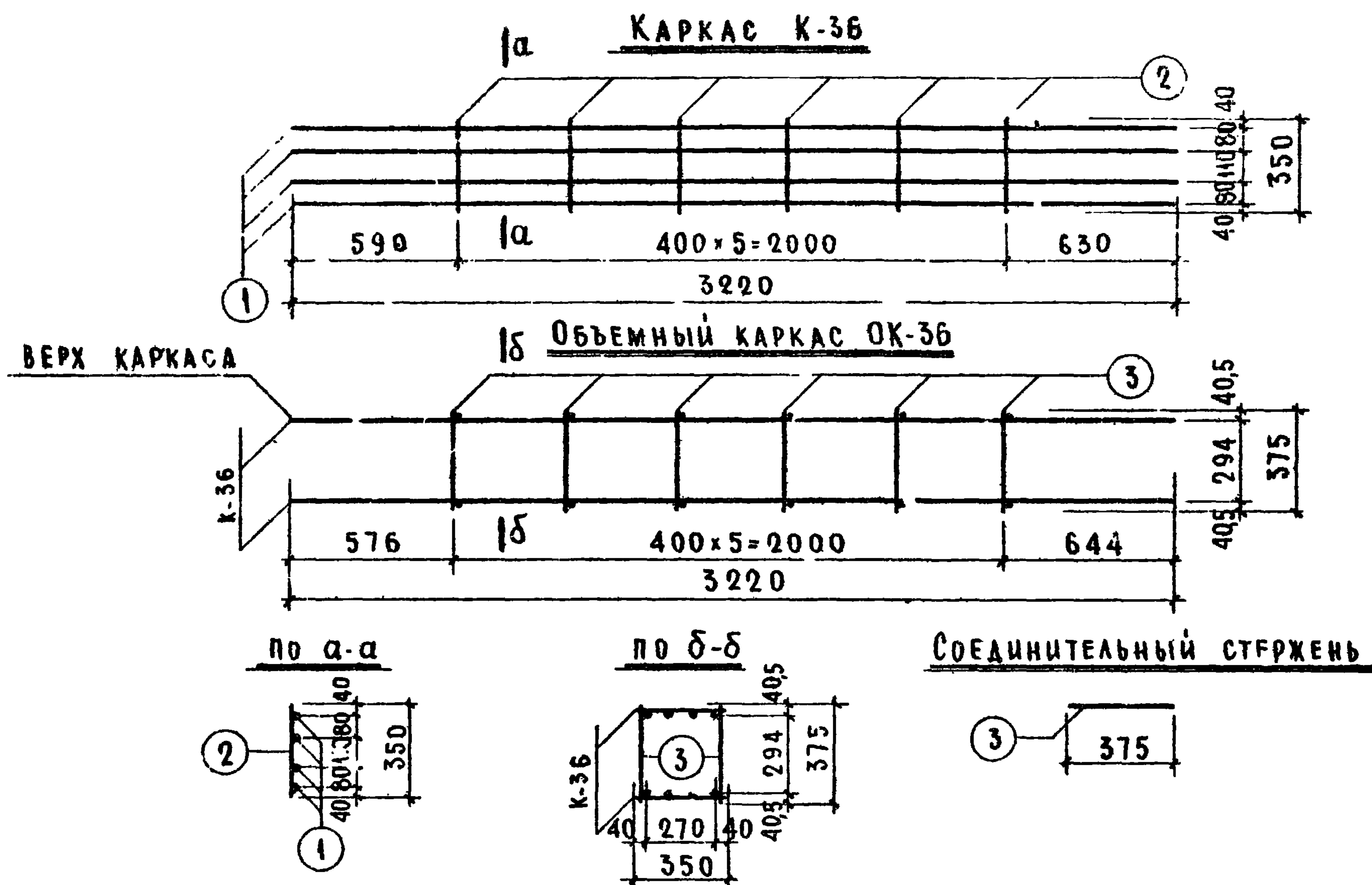
МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 25.02 1967г.
 А.И. КОЗЛОВ, И.В. ШУБЕНКО, В.А. СМЕРДИН, А.А. РАЗУВОВА, В.А. ЗАХАРОВА, В.А. ПИЛБЕК, З.Ю. БУБА, И.А. МИЛОЩЕНКО

Арх. №:

ТА
1967г.

КОЛОНЫ
АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-35

ИИ-04-2
ВЫПУСК № 2
Лист № 171



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

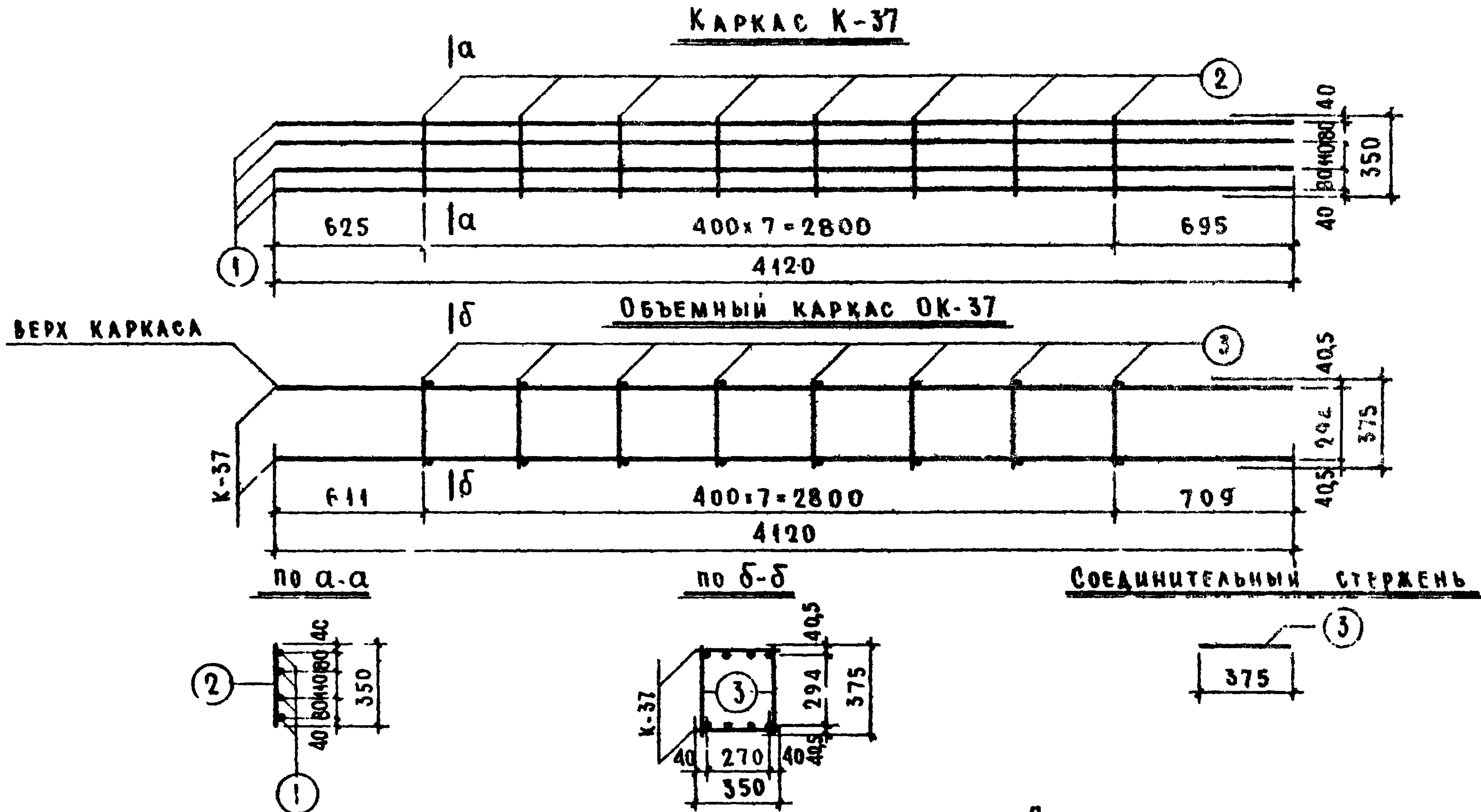
МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТ. R _a , кг/см ²	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ		КОЛ. ДЕТА.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛ., КГ
							ПОЗИЦ. ДЕТАЛЬ, мм	НА ДЕТАЛЬ, м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ		
К-36	1	φ 40	A-II, 35ГС	5781-61	3400	4	3220	12,88	127,00			
	2	φ 14	A-I	5781-61	2100	6	350	2,10	2,54	129,54	2	259,08
	3	φ 14	A-I	5781-61	2100	1	375	0,375	0,46	0,46	12	5,52
ИТОГО:												264,60

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСИ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-36 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-36 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. 3, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ /КЛЕЩАМИ/.

МНИИ ТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.

ТА 1967г.	КОЛОНЫ АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-36	ИЧ-01-2 ВЫПУСК № 2 ЛИСТ № 172
--------------	--	-------------------------------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

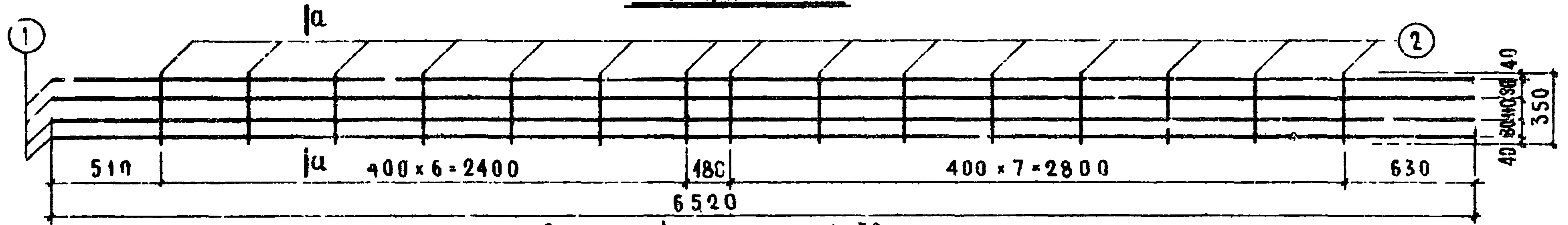
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТ. $R_{ср}$, КГ/СМ ²	КОД ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		
							ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТАЛЬ, М	ПОЗИЦ. ЦИ	ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛ. ШТ.
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-37	1	φ 40	A-II, 35ГС	5781-61	3400	4	4120	16,48	162,50		
	2	φ 14	A-I	5781-61	2100	8	550	2,80	3,39	165,89	2 371,78
	СОЕД. СТ.	3	φ 14	A-I	5781-61	2100	1	375	0,375	0,46	0,46
ИТОГО:											339,14

ПРИМЕЧАНИЯ:

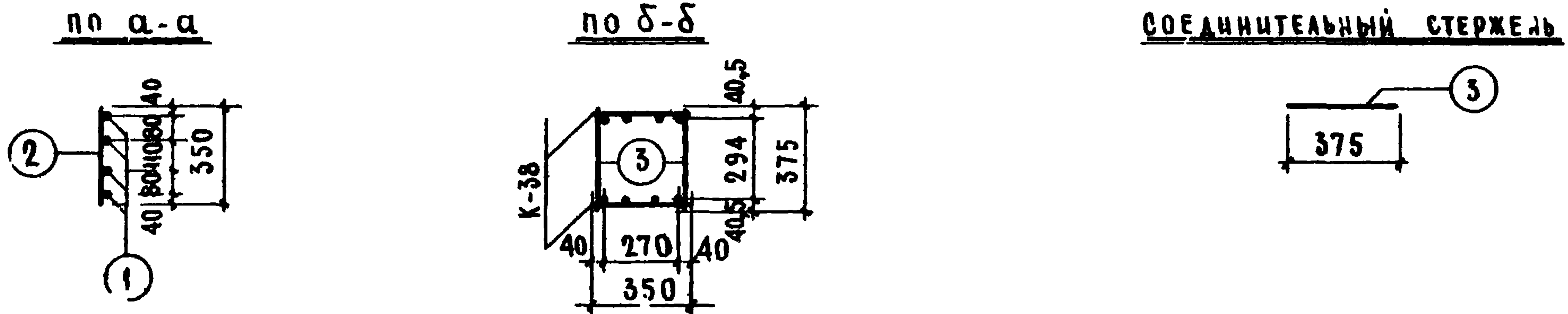
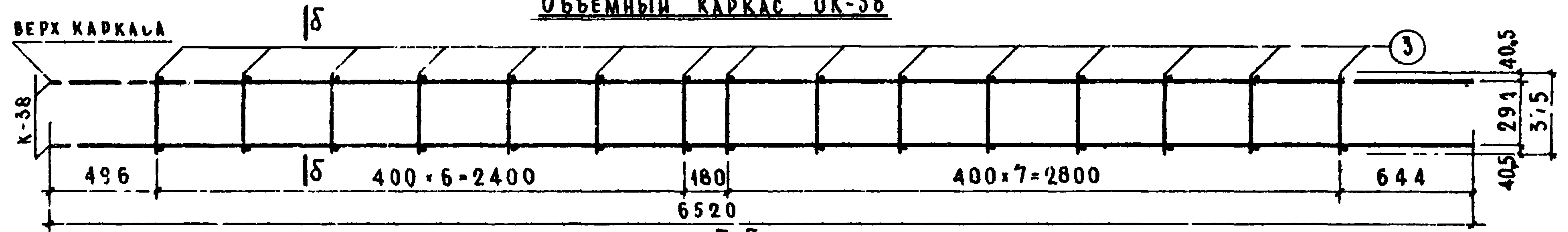
1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО
3. КАРКАСЫ К-37 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-37 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. 3, ПРИВАРЬВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ / КЛЕЩАМИ/.

25.02
1967.
М
1:20
ОТДЕЛ
СТРОИТЕЛЬСТВА
ОМОВ
СМУР-ВА
ВАПРО
КАКОВА
РЫБАК
ЗУБОВА
МЛАДШАЯ

КАРКАС К-38



ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-38



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТ. АРМАТ. R _a , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		КОЛ. ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ВЕС ДЕТАЛИ, КГ
							ПОЗИЦ. НА ДЕТАЛИ, ММ	НА ДЕТАЛИ, М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-38	1	φ 40	A-II, 35-C	5701-61	3400	4	6520	26,08	257,40			
	2	φ 14	A-I	5781-61	2100	15	350	5,25	6,35	263,75	2	527,50
	3	φ 4	A-I	5781-61	2100	1	375	0,375	0,46	0,46	30	13,80
ИТОГО:												544,30

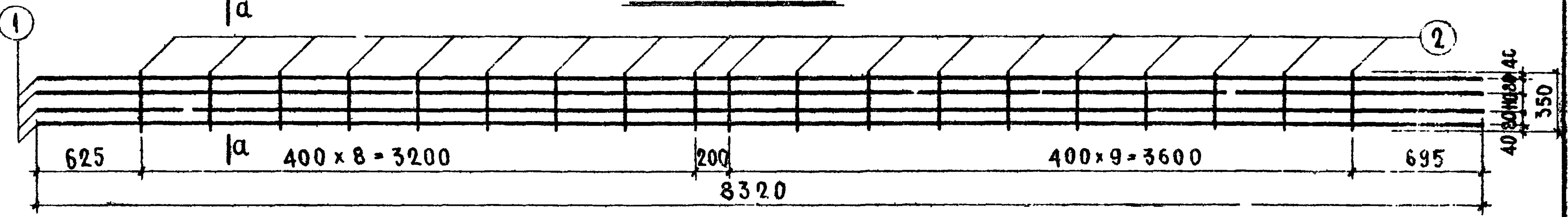
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-38 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-38 СТЕРЖНЯМИ ПОС. 3, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ /КЛЕЦАМИ/.

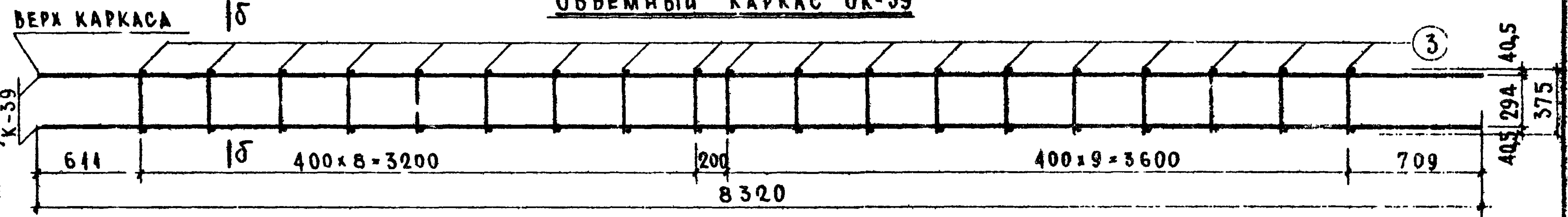
25.02 ... ВЕР. ИИ. ТА
 1967г.
 МНИИ ЦП
 КОНСТРУКТОРСКИ
 СТАЛА

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-38	ВЫУСК/ЛИСТ 2/174

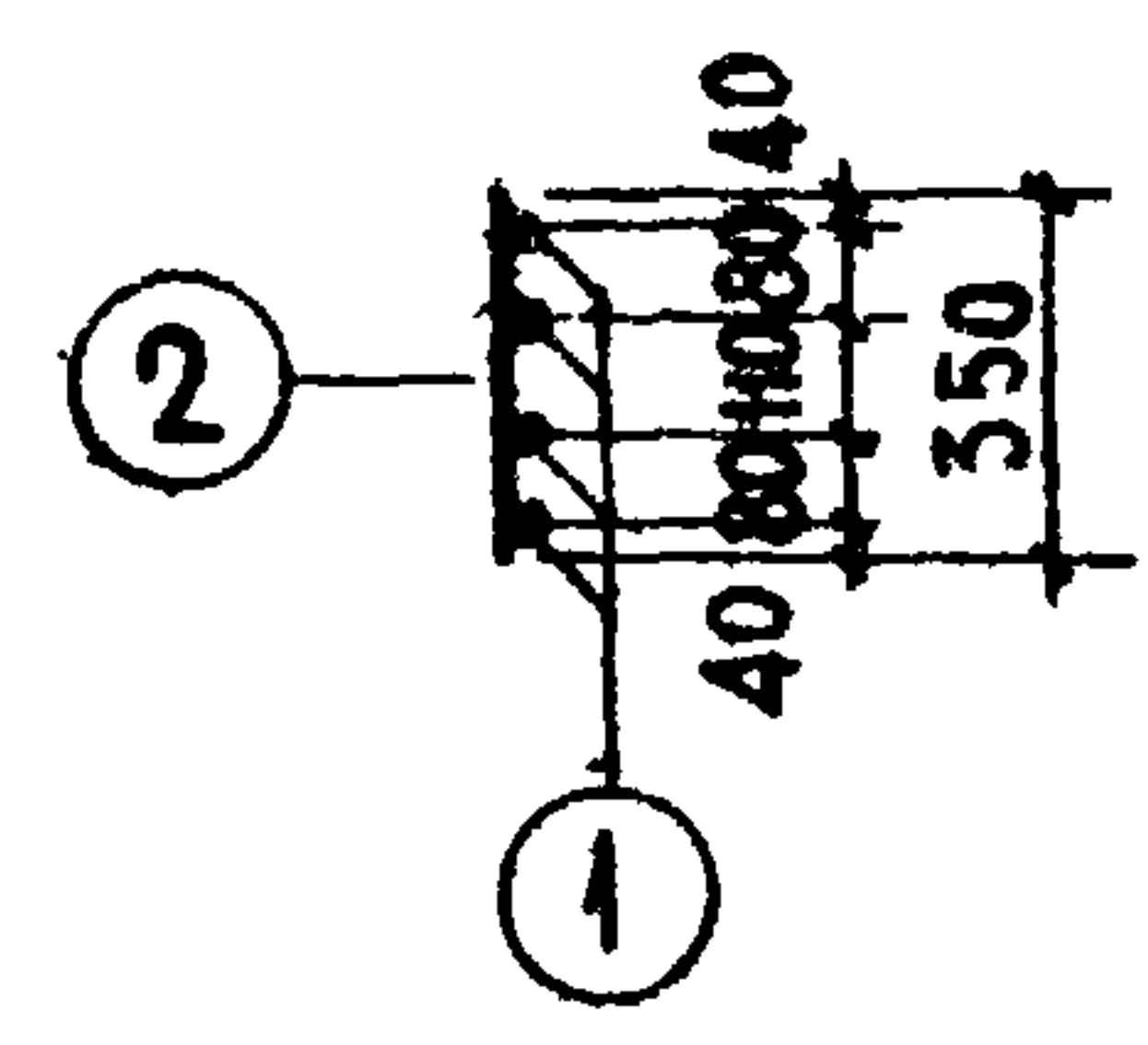
КАРКАС К-39



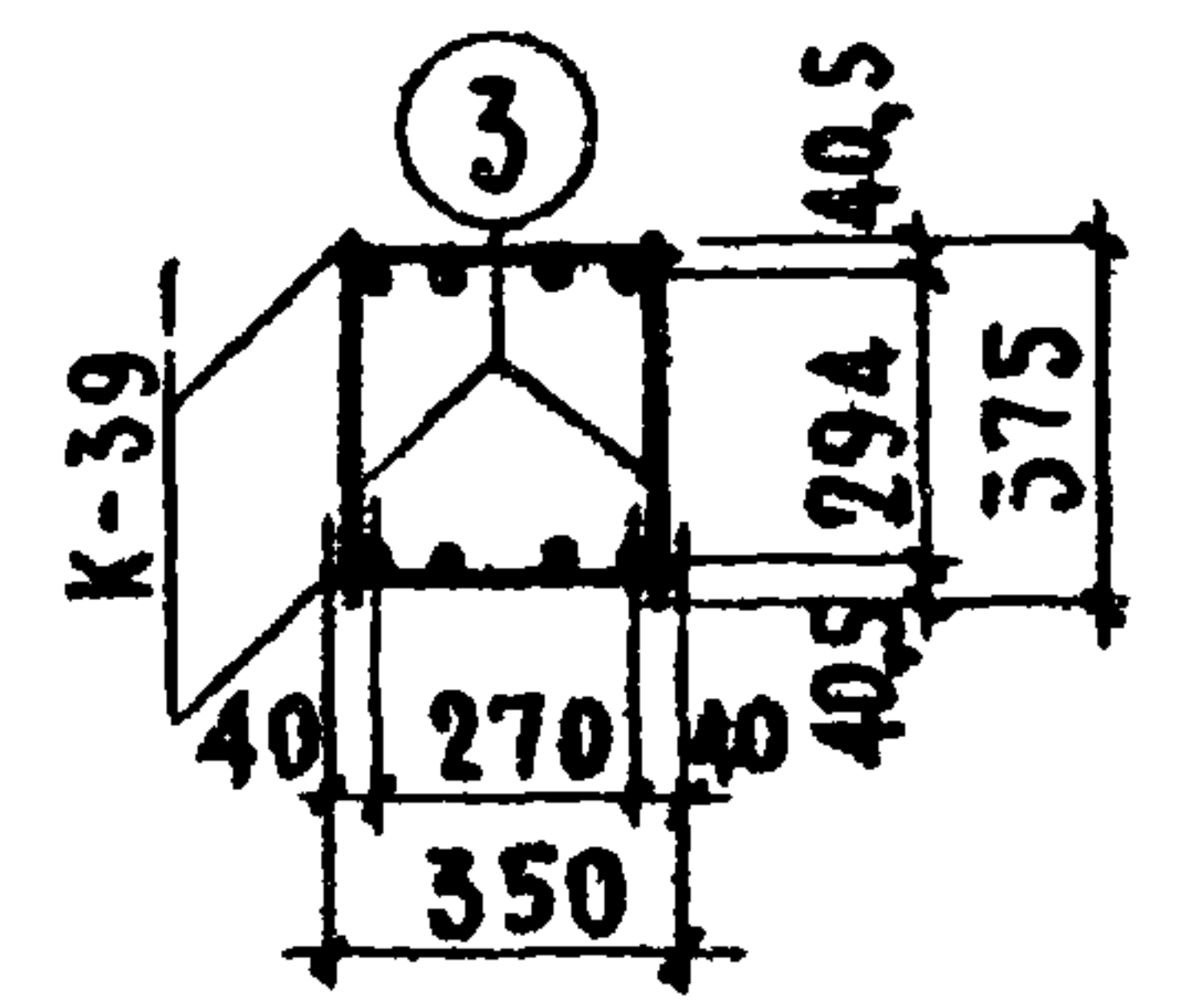
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-39



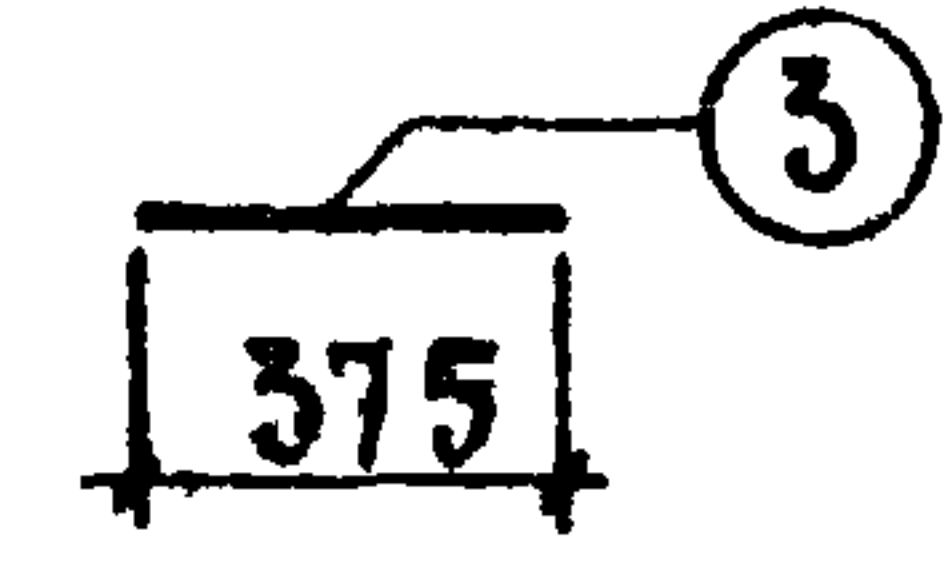
по а-а



по б-б



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТ. АРМАТ. R _a , кг/см ²	КОА. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, кг		КОА. ДЕТА.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛ., кг
							ПОЗИЦ. НА ДЕТАЛЬ, мм	НА ДЕТАЛЬ, м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-39	1	φ 40	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	8320	33,28	332,50			
	2	φ 14	А-I	5781-61	2100	19	350	6,65	8,05	336,55	2	673,10
	СОЕД. СТ.	3	φ 14	А-I	5781-61	2100	1	375	0,375	0,46	0,46	38
ИТОГО:											690,58	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-39 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-39 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. ③, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ /КЛЕЩАМИ/.

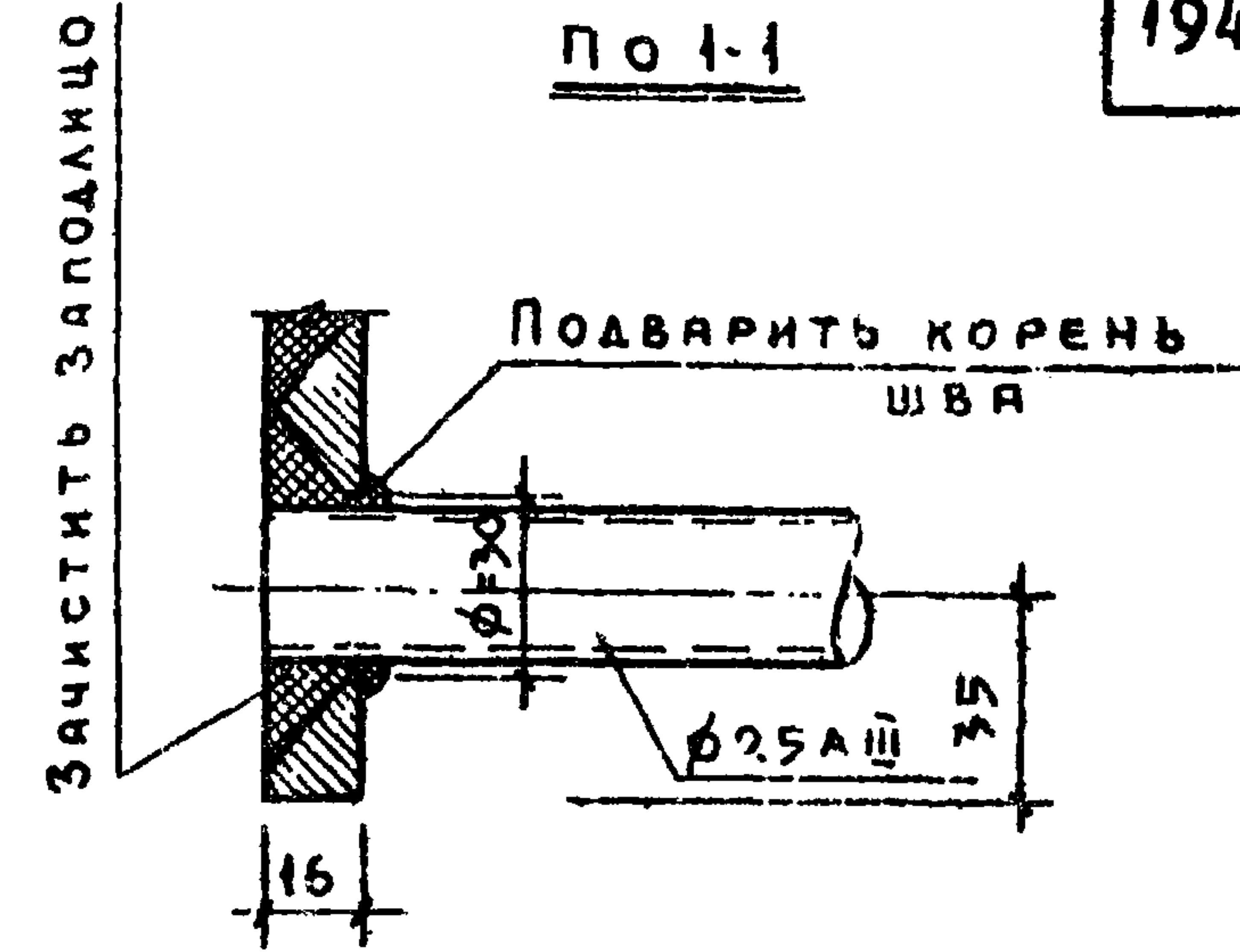
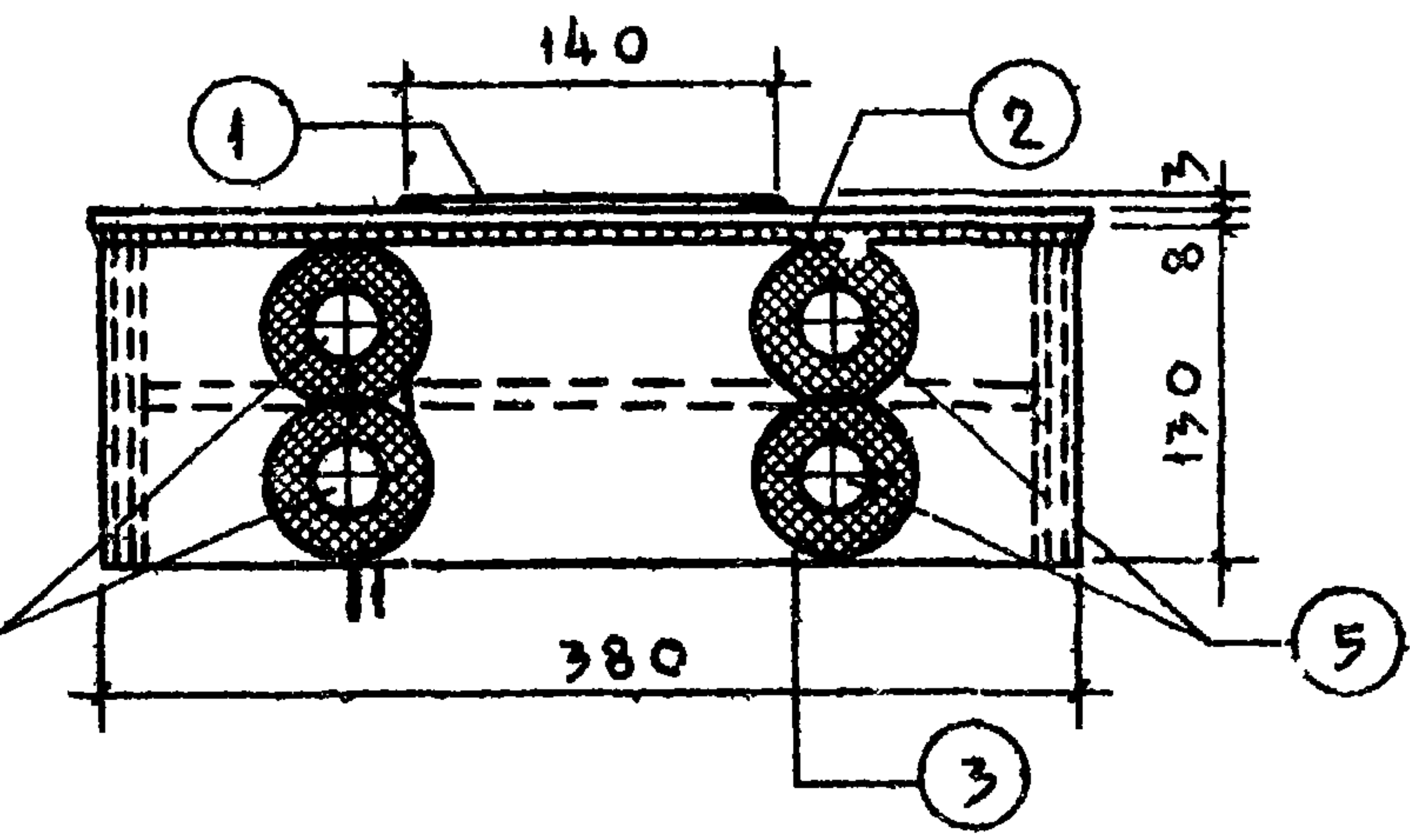
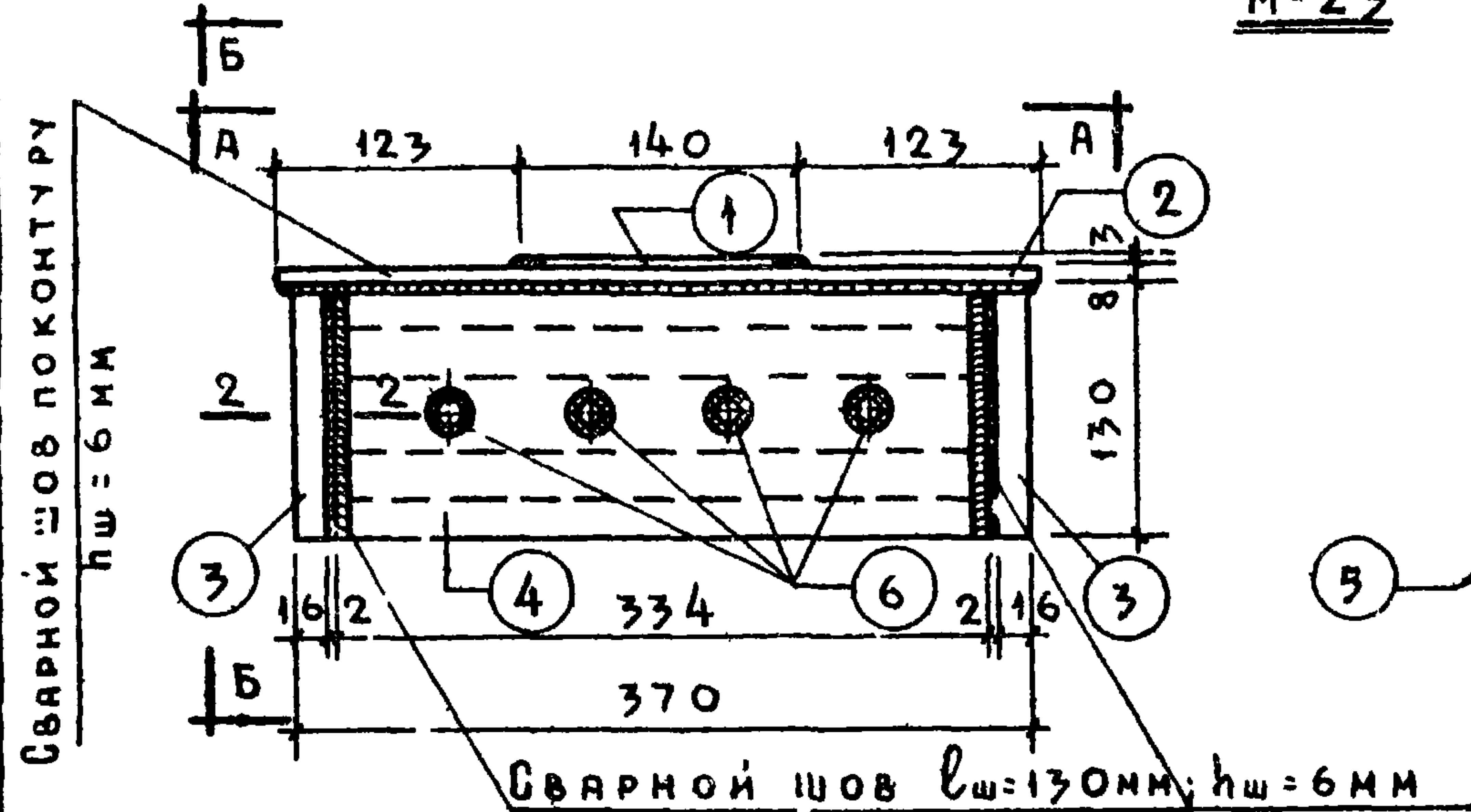
25.02
 1967г.
 ЦЕЛНИЧЕВ
 КО-СТРУКТОРСКИЙ
 УЧАСТИК
 А. В. В. Г. И. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.

ТА	КОЛОНЫ	ЦН-04-2
1967г.	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-39	Выпуск № 175

М-23

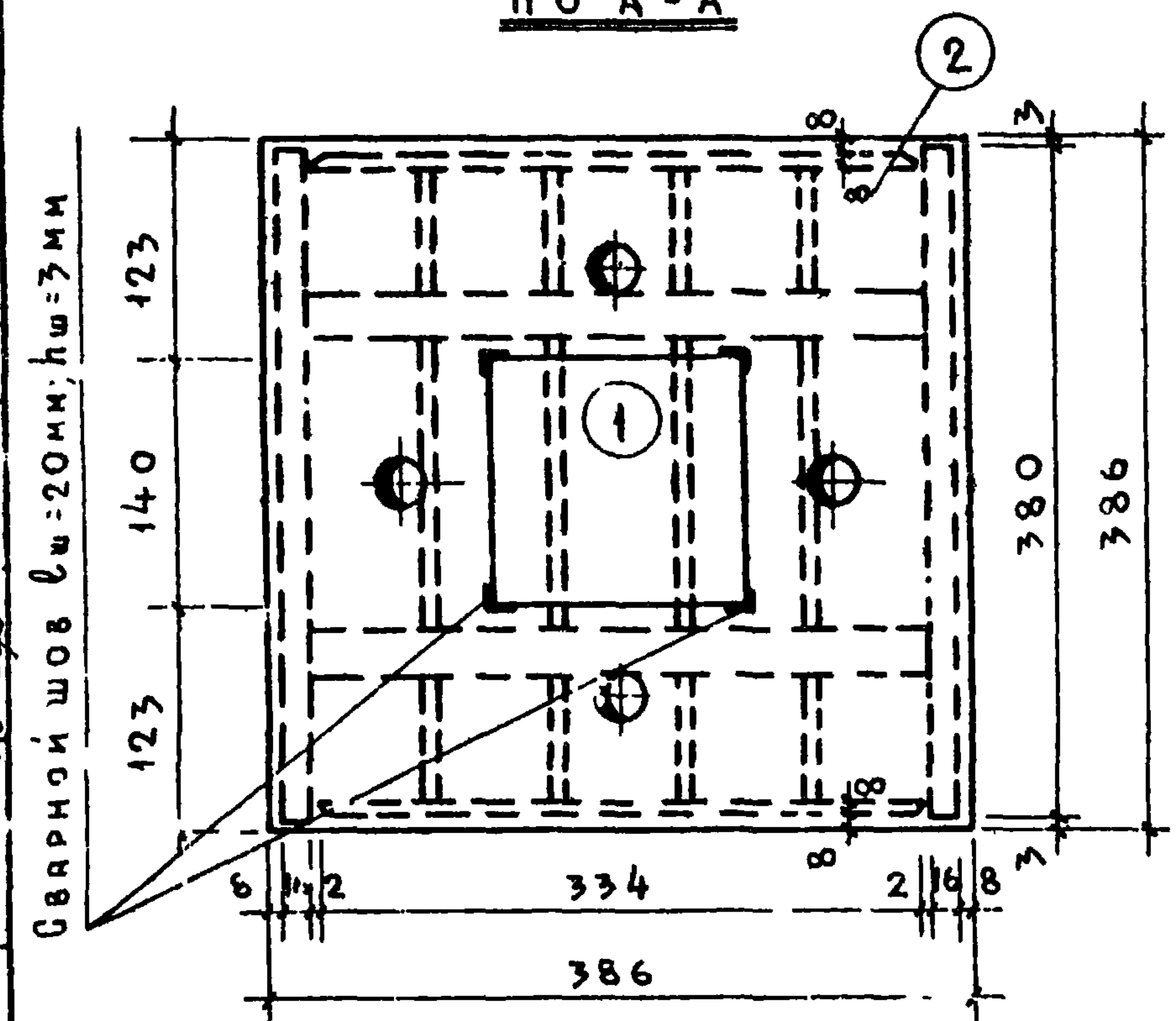
По Б-Б

По 1-1

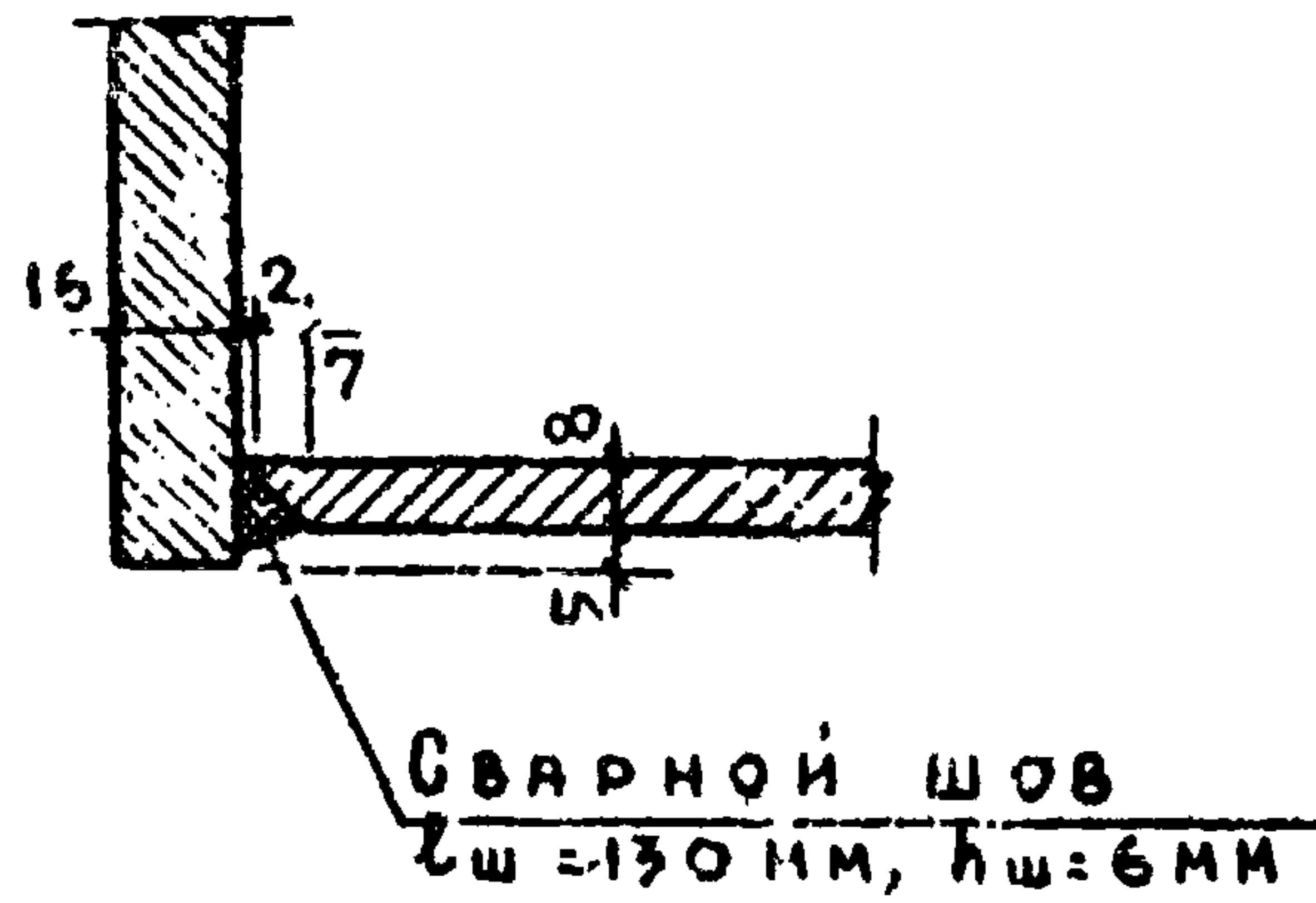


По А-А

По 2-2



СБОРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-23
ПРОИЗВОДИТСЯ ОДНОВРЕМЕННО
СО СБОРКОЙ ОБЪЕМНОГО КАРКАСА



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-23 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТ. 13 И "УКАЗАНИЯ" - СТ. 15.
3. ДЕТАЛИРОВКУ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТ № 179.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ									
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТЫ ПРОТЯЖИ Р _д , КГ/СМ ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ПОЗИЦИИ НА ДЕТАЛИ, ММ	ВЕС, КГ ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	
М-23	1	140x3	ВСТ. 3	6009-57	2100	1	140	0.14	0.46
	2	386x8	ВСТ. 3	82-57	2100	1	386	0.386	3.36
	3	130x16	ВСТ. 3	103-57	2100	2	380	0.76	12.40
	4	130x8	ВСТ. 3	103-57	2100	2	334	0.668	5.46
	5	φ25	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	370	1.48	5.70
	6	φ8	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	370	1.48	0.59

ТА	КОЛОНЫ	ИИО4-2
1967 г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-23	Выпек лист 2 177

1.02
1967 г.
АРХ. №

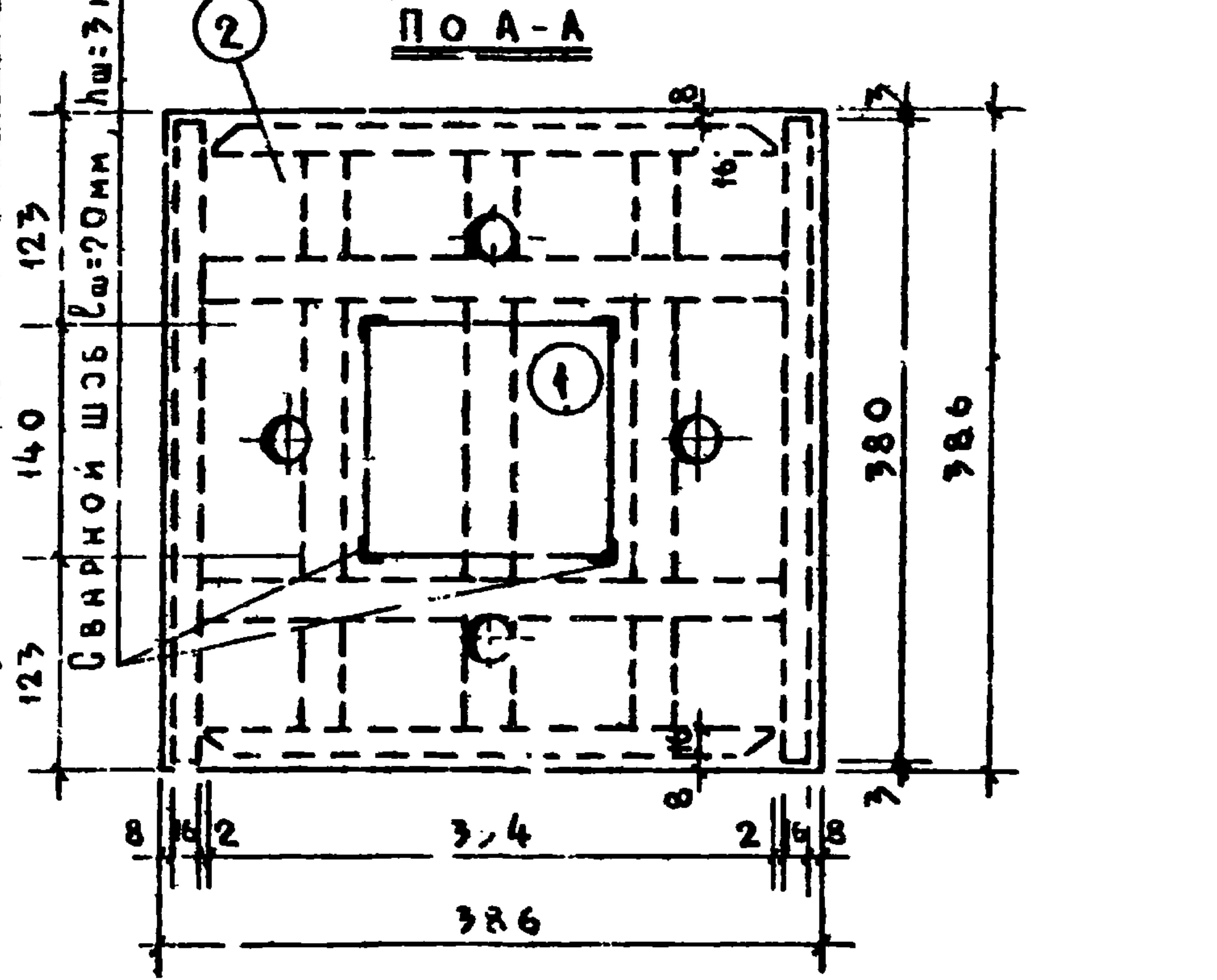
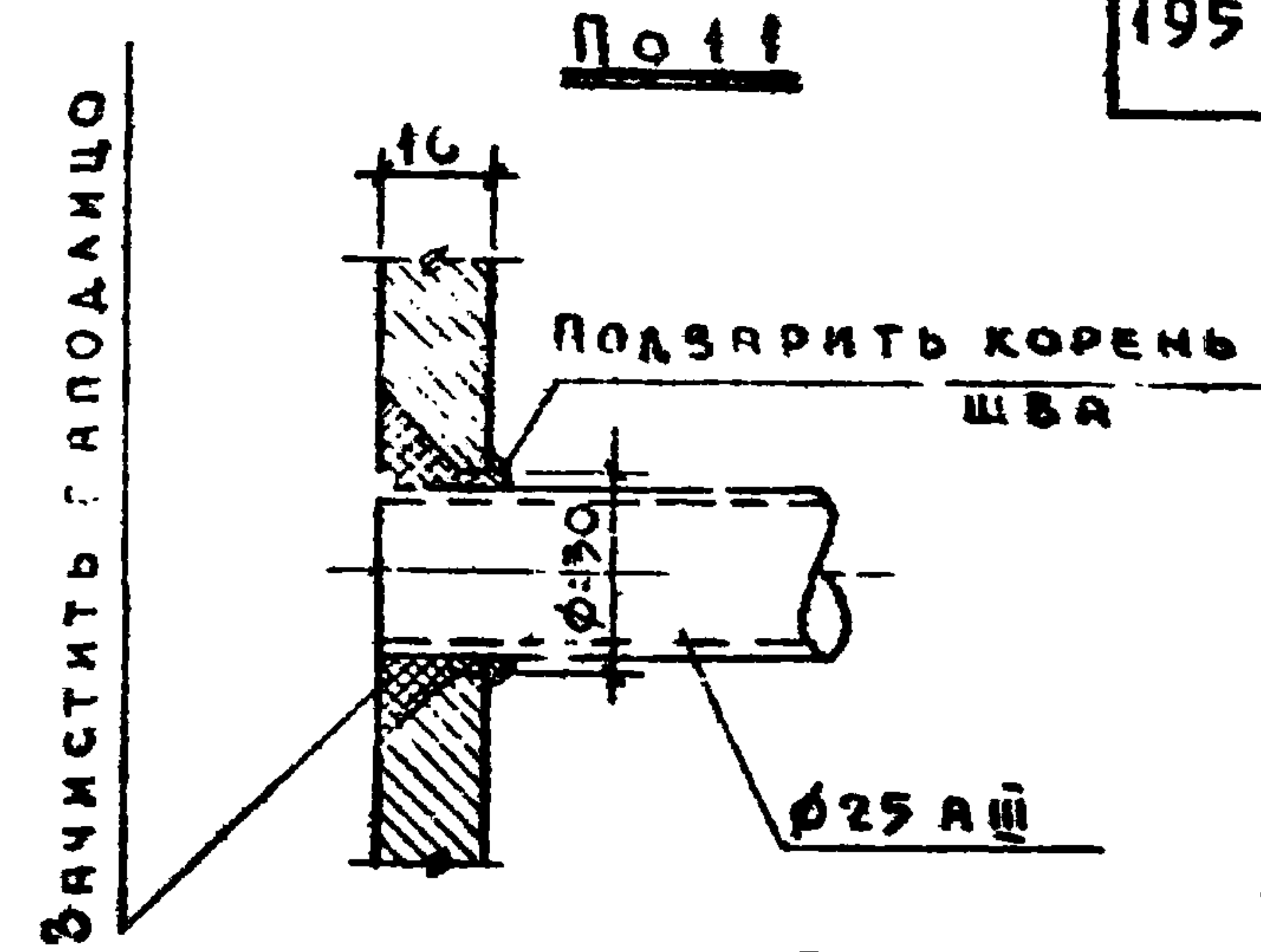
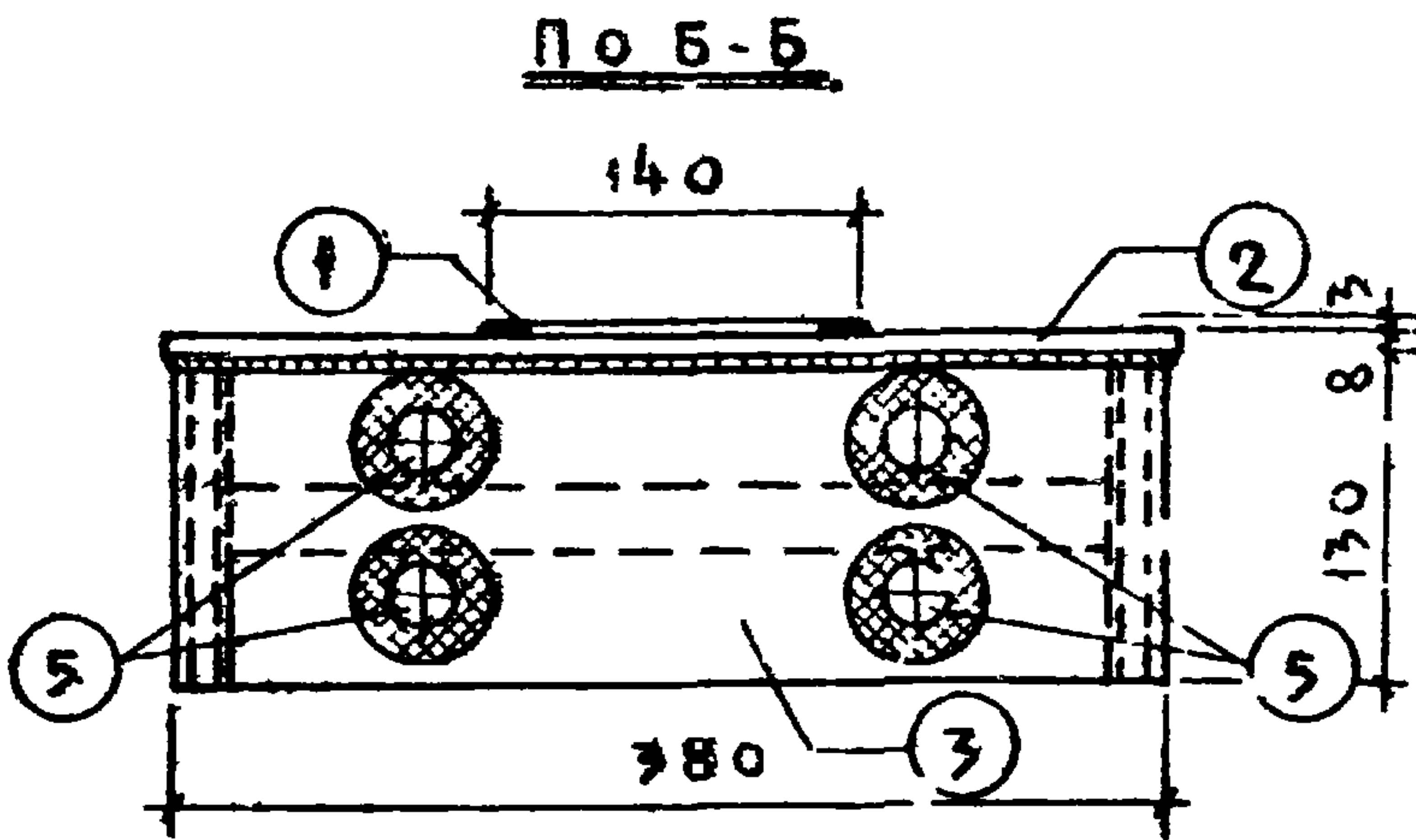
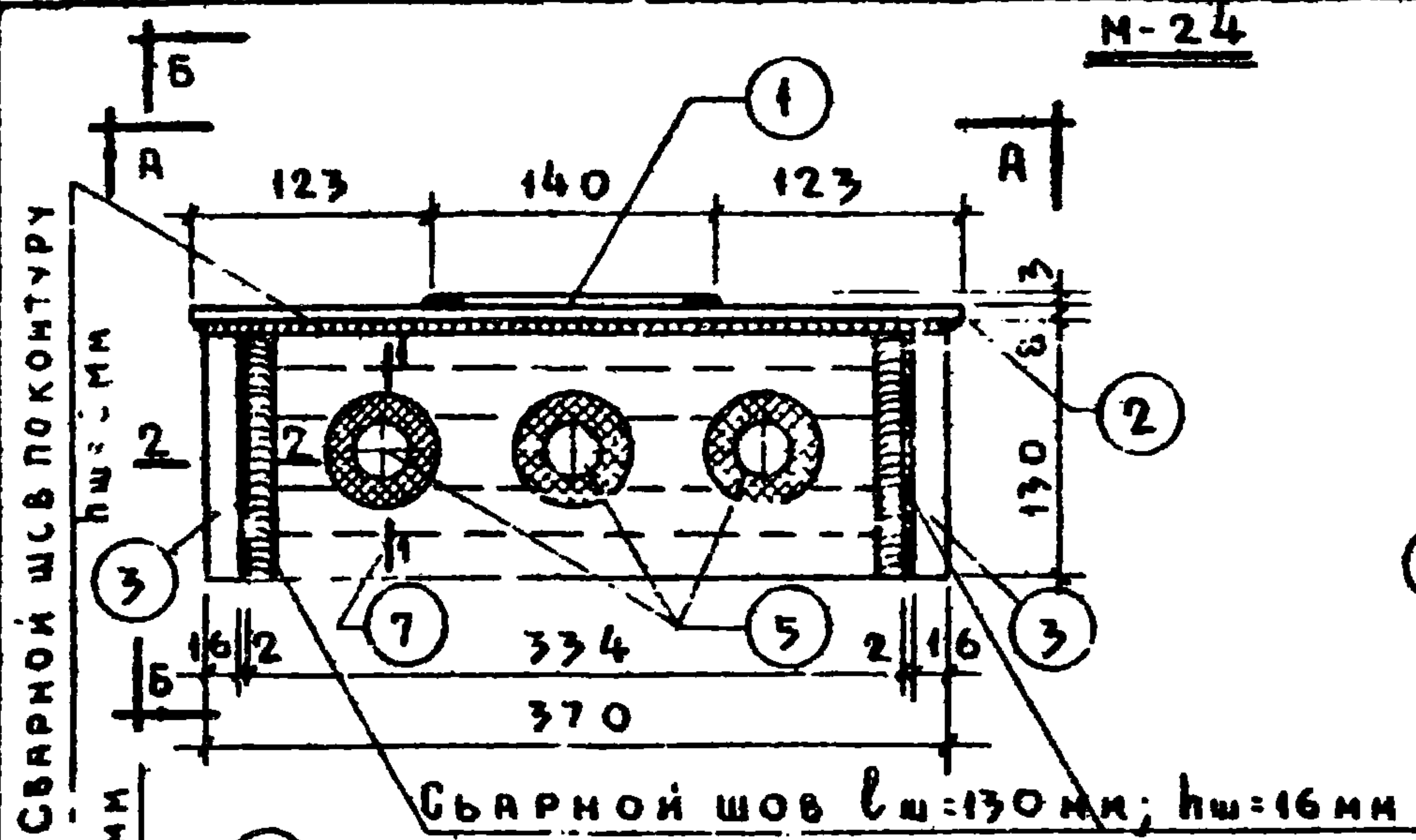
ГЛАВ. ИНЖ. П. ЧИТЧЕВ
ИНЖ. П. П. СКОЛОВ
ИНЖ. М. А. СЕМЕР
М. П. ОТДЕЛА
1:5

КАЗАКОВА
РЫБАК
СЯТНИКОВА
РЫБАК

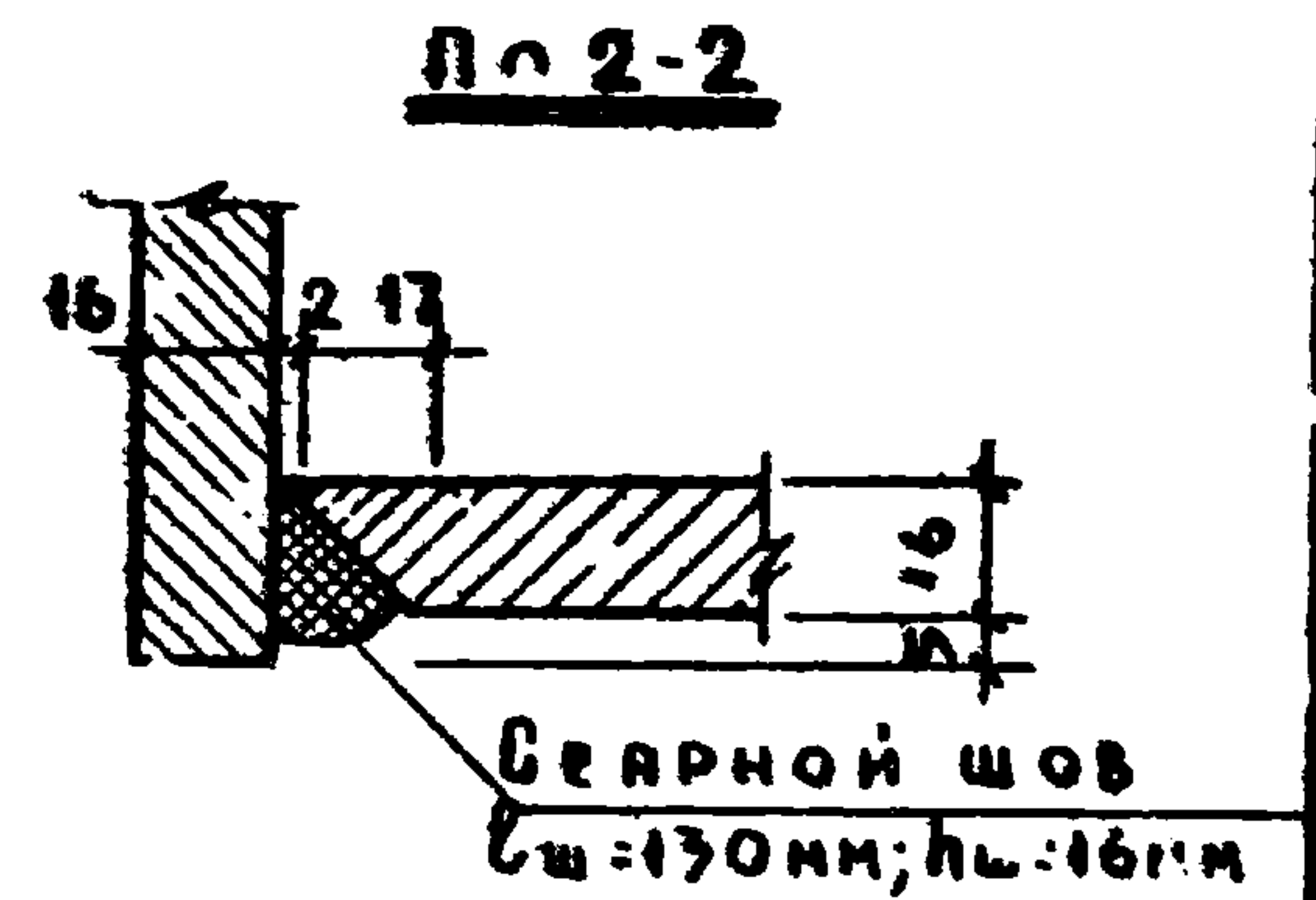
М. П. ОТДЕЛА
1:5

КАЗАКОВА
РЫБАК
СЯТНИКОВА
РЫБАК

М-24



СБОРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-24
ПРОИЗВОДИТСЯ ОДНОВРЕМЕННО
СО СБОРКОЙ ОБЪЕМНОГО КАРКАСА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН СОПРОТ. АРМАТУРЫ R _с , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ММ	НА ДЕТАЛИ М	ПОСЫЛКИ	ДЕТАЛИ
М-24	1	140x3	ВСт.3	6009-57	2100	1	140	0.14	0.26	
	2	386x8	ВСт.3	82-57	2100	1	386	0.386	9.36	
	3	130x16	ВСт.3	103-57	2100	2	380	0.76	12.40	
	7	130x16	ВСт.3	103-57	2100	2	334	0.668	10.50	
	5	φ25	А-III; 35ГС	5781-60	3400	7	370	2.59	9.97	43.09

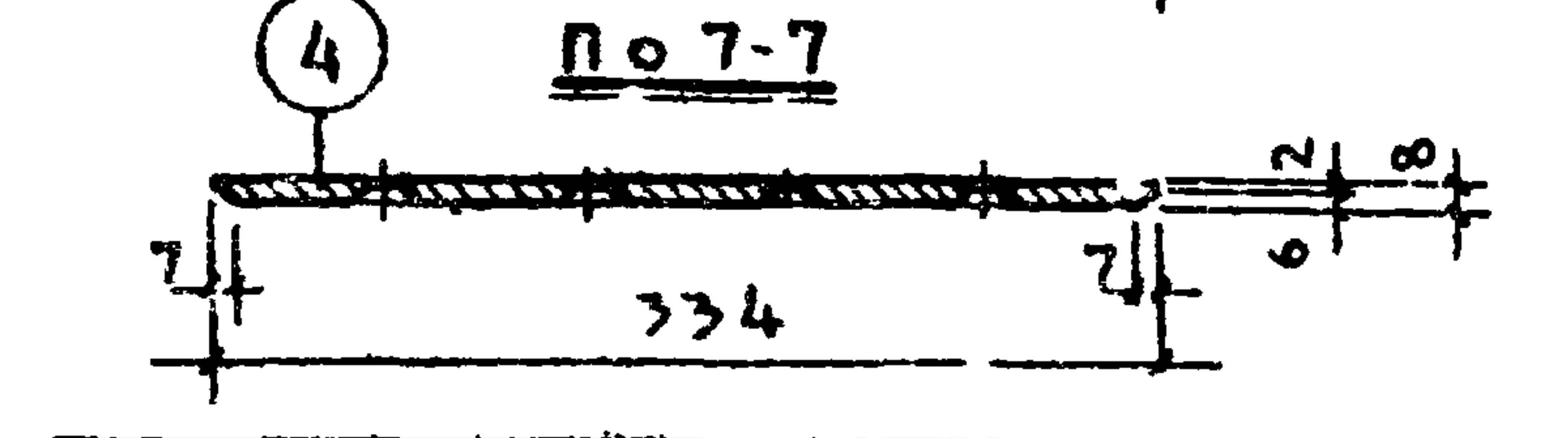
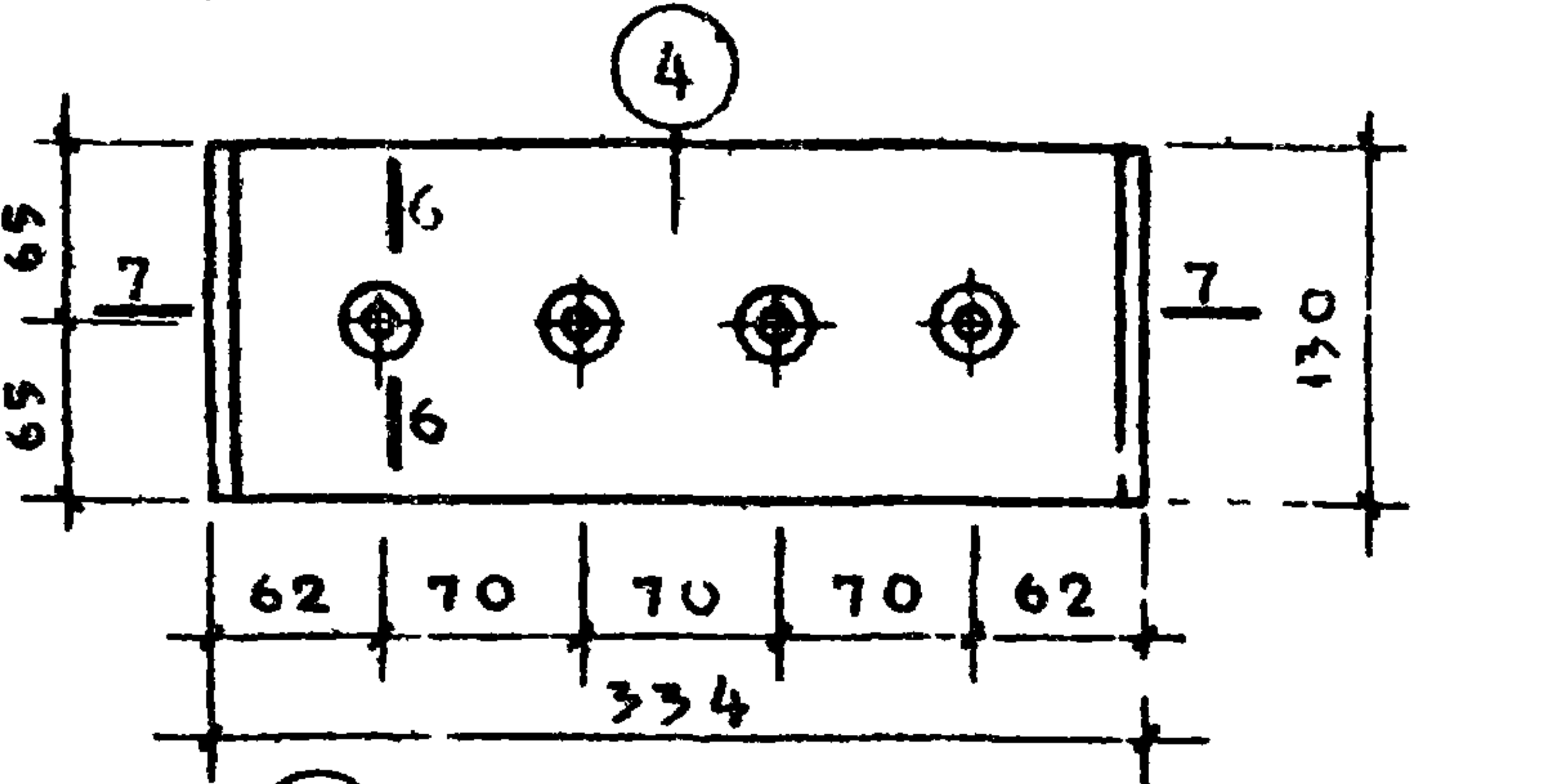
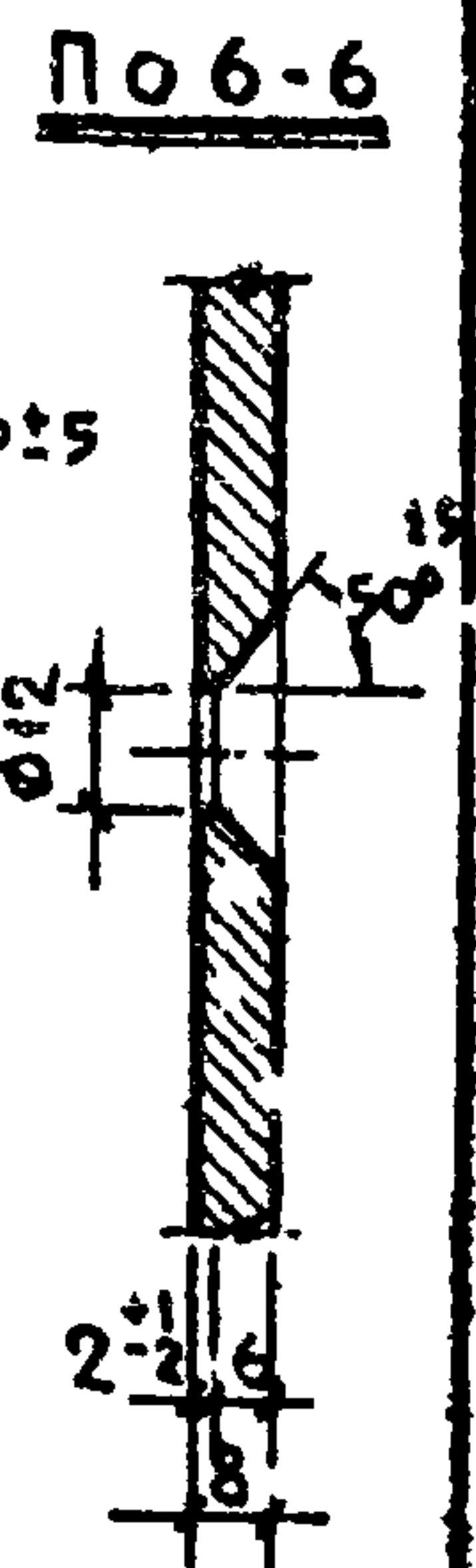
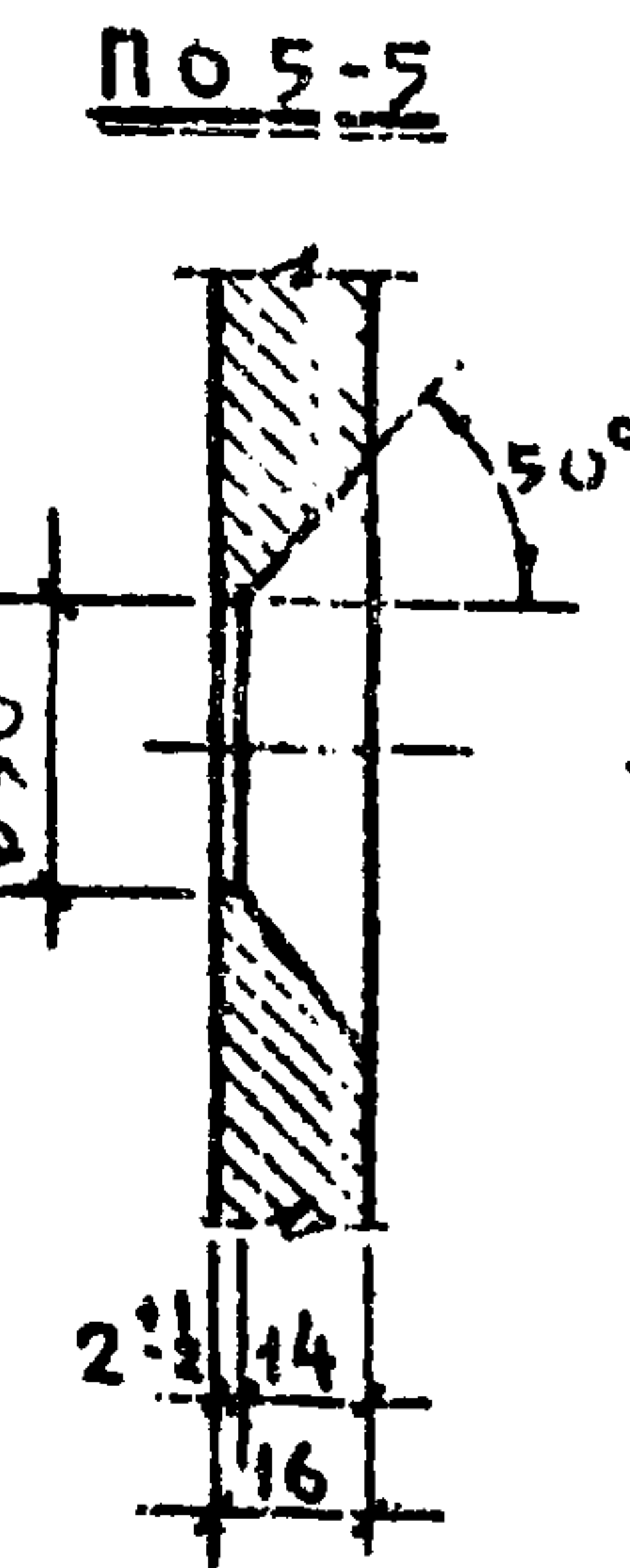
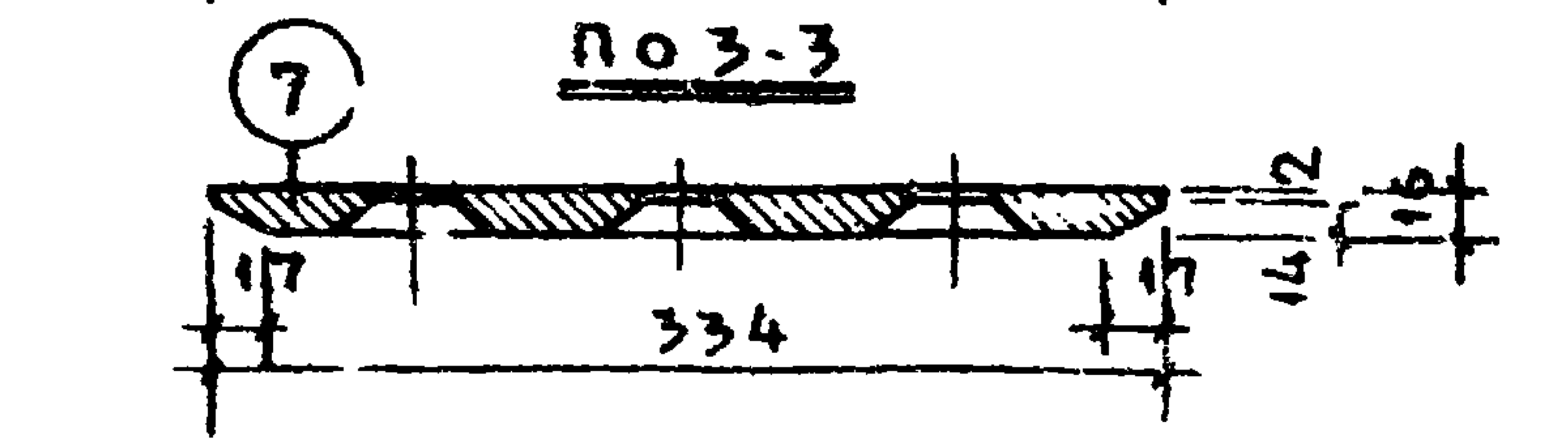
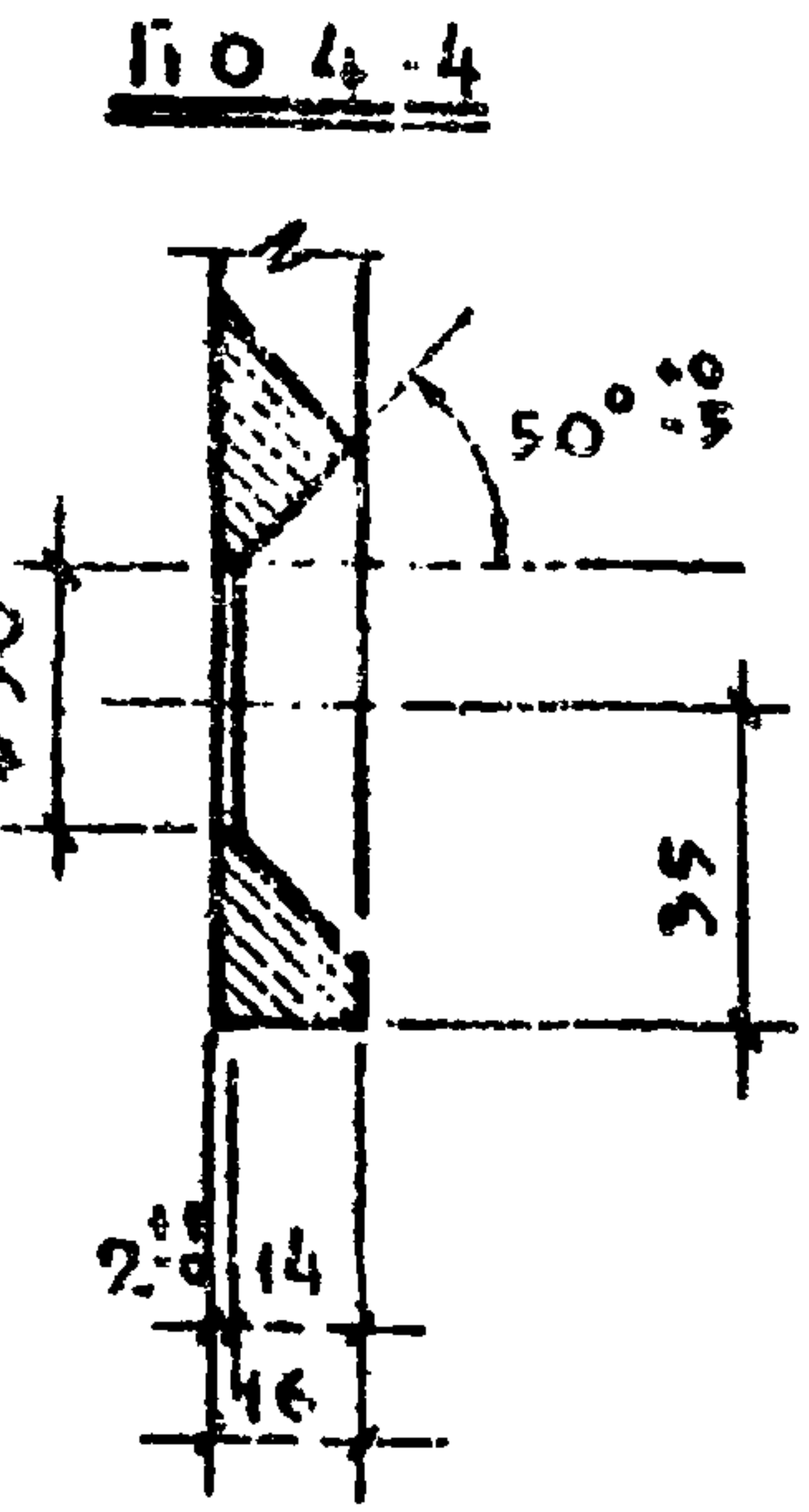
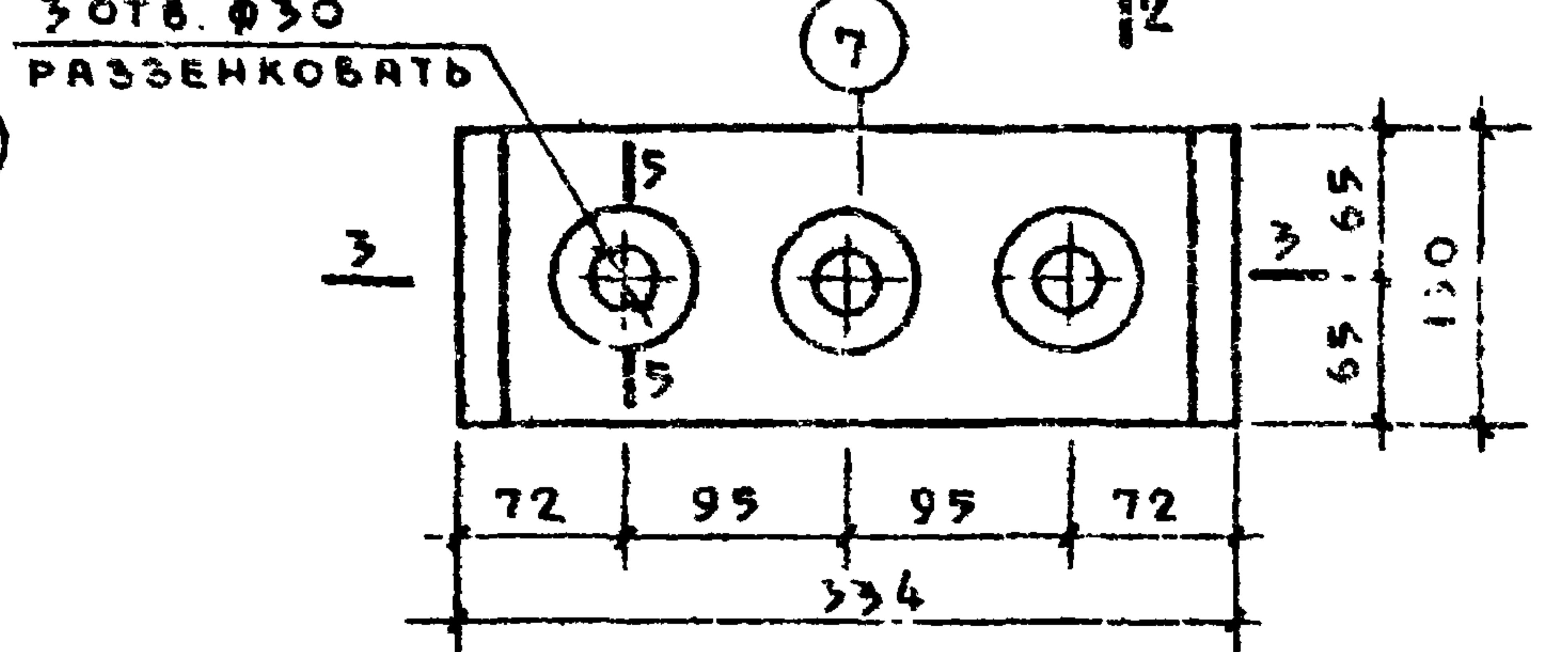
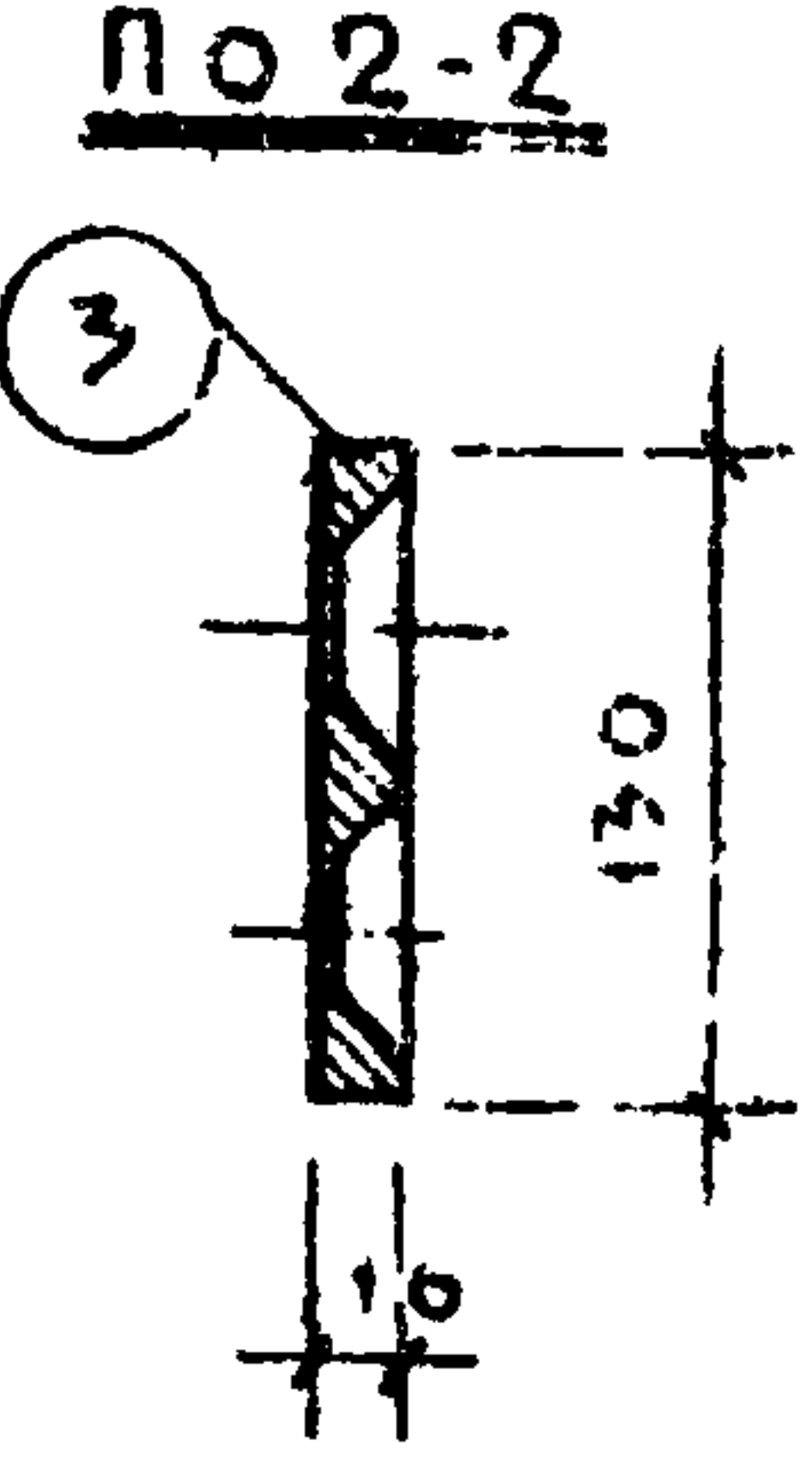
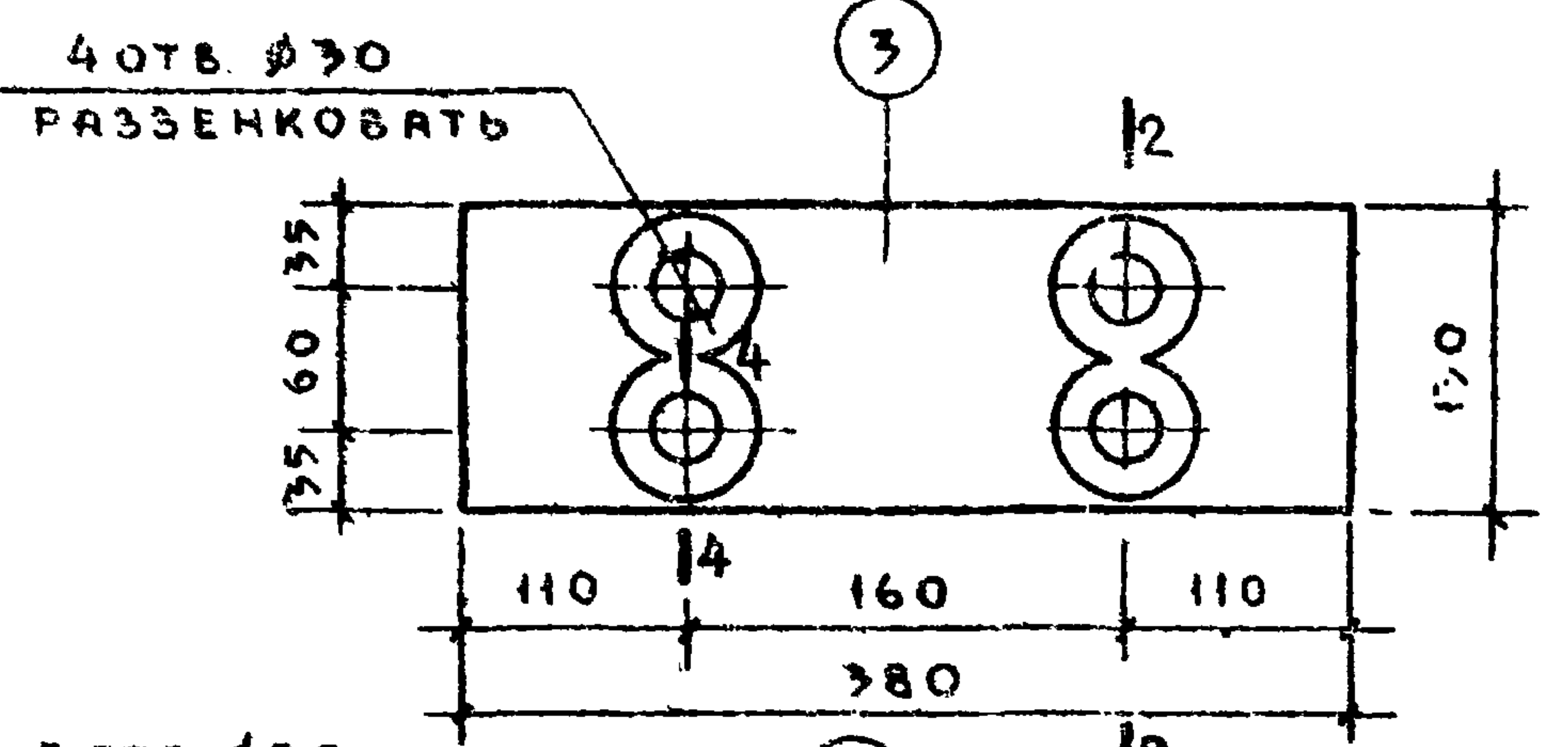
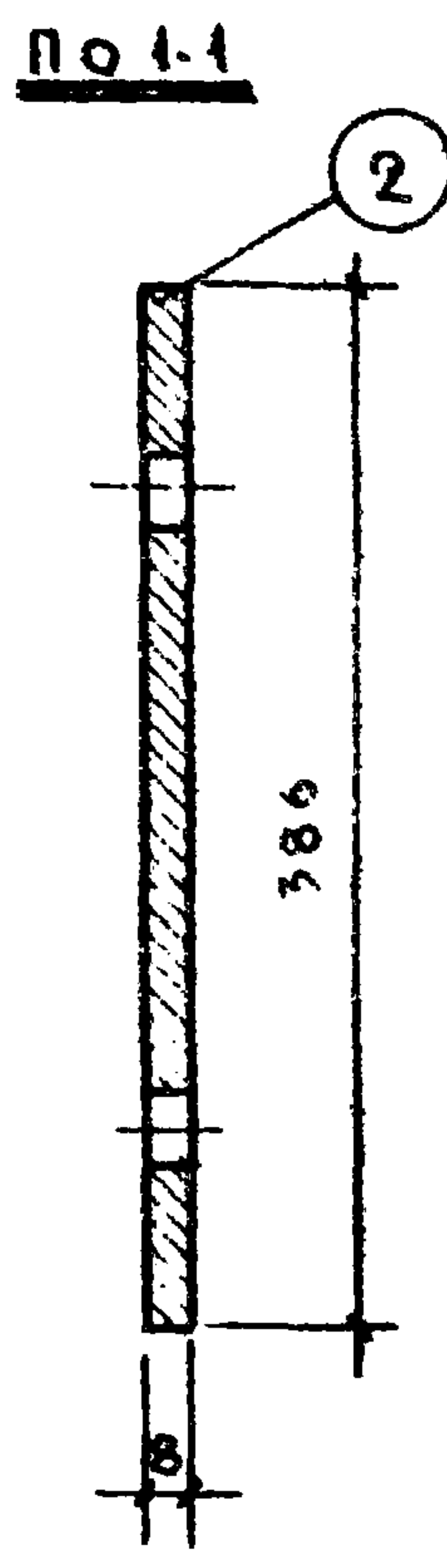
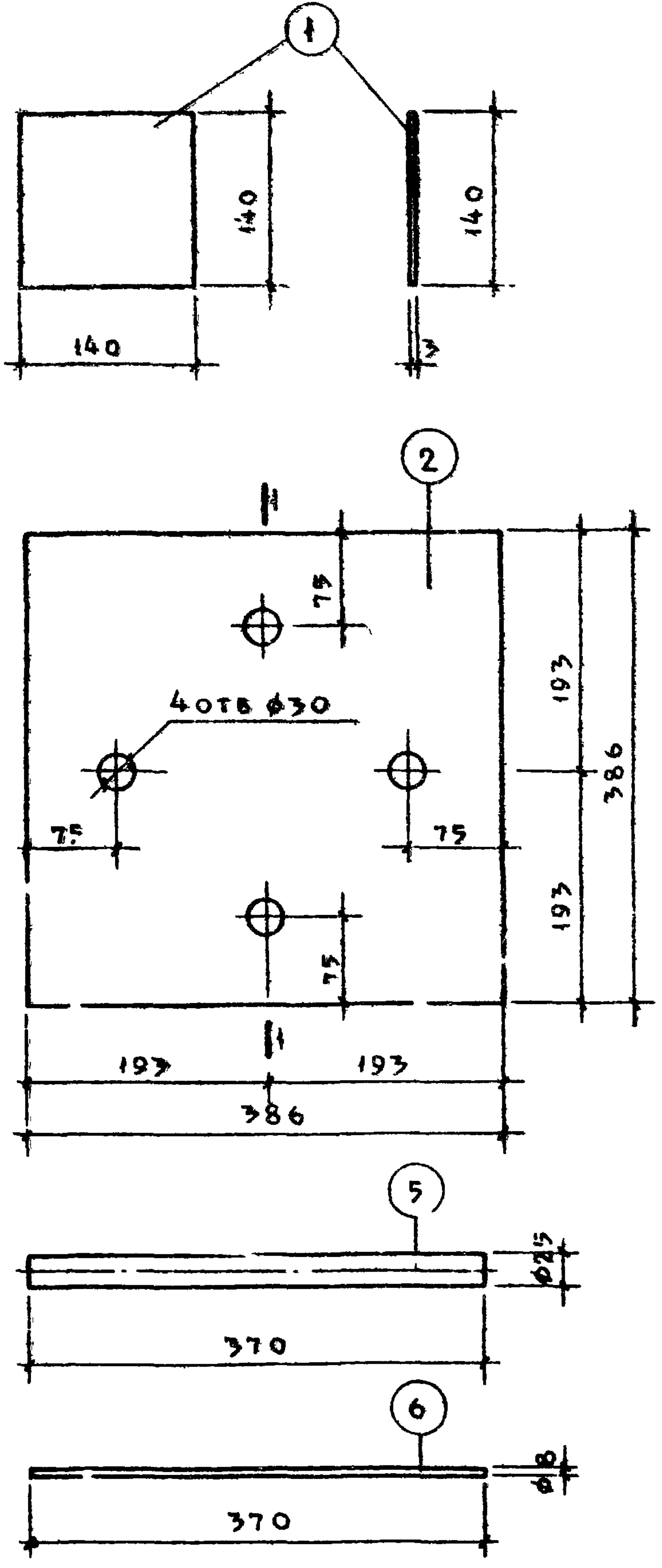
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-24 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 13 И УКАЗАНИЯ... - СТР. 15.
3. АЛТАИРОВКУ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ. АЛСТ №179.

1.02
1967г.
М
1:3
МНИИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИИ
ОТДЕЛ

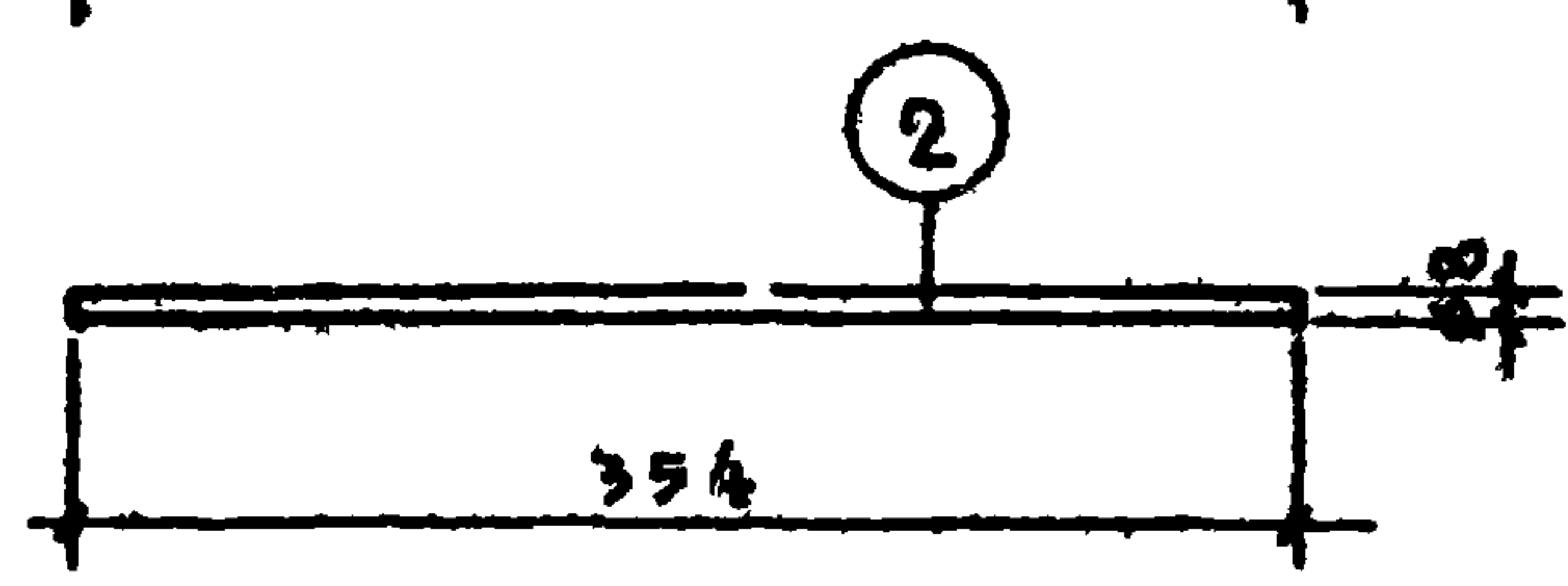
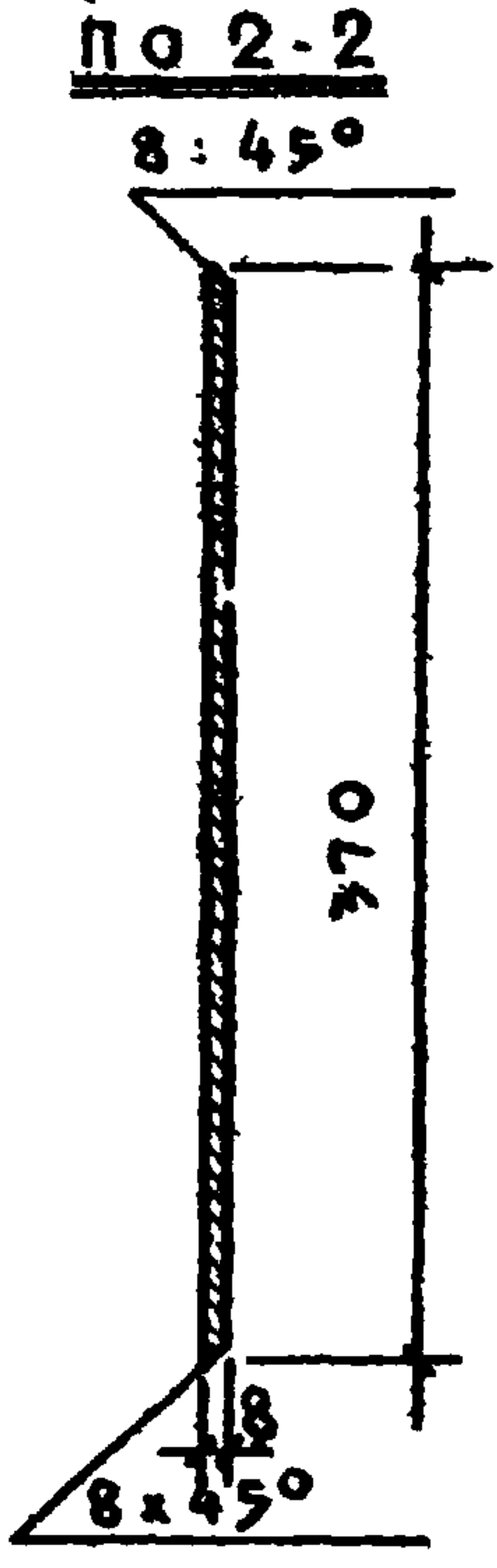
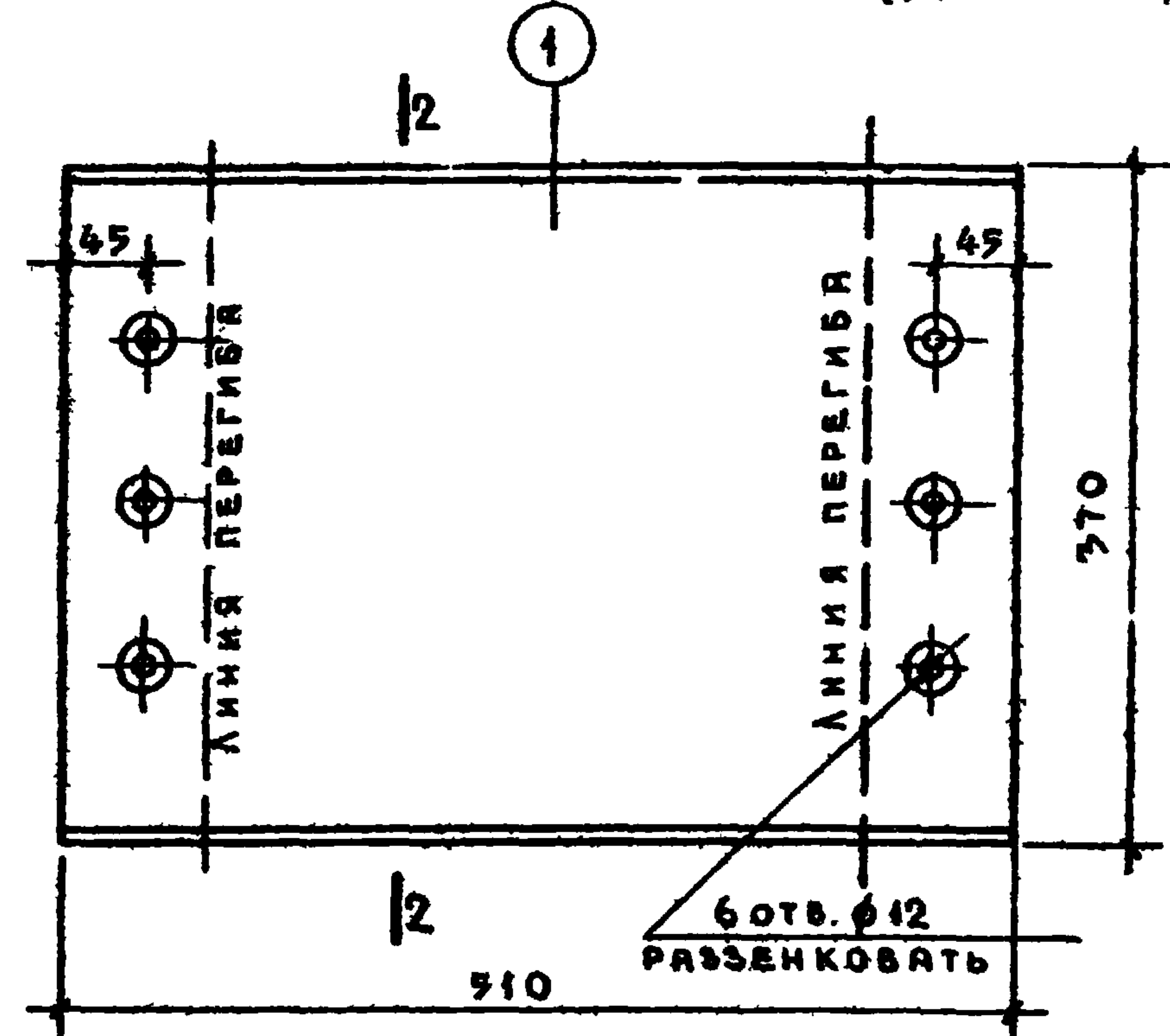
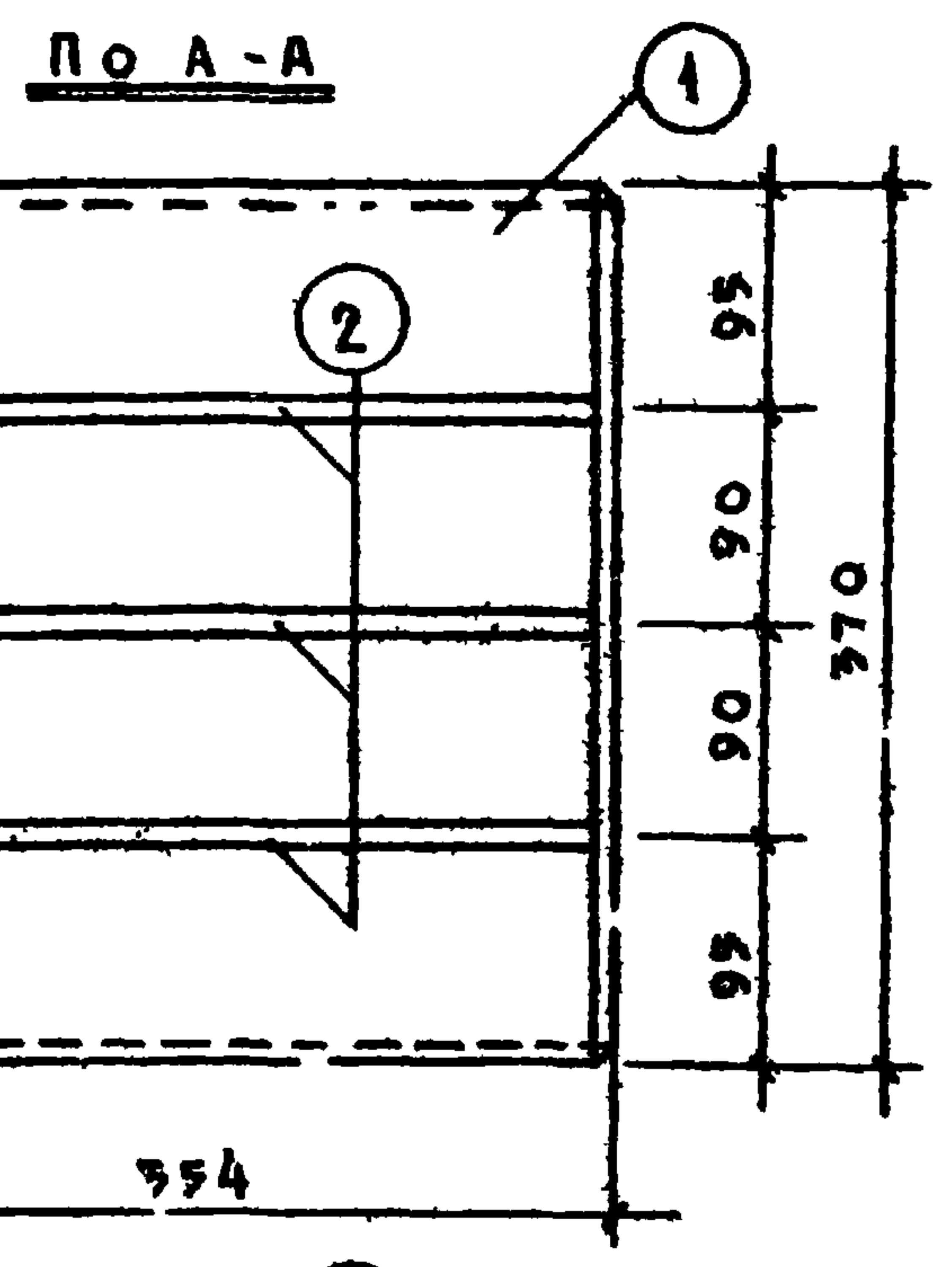
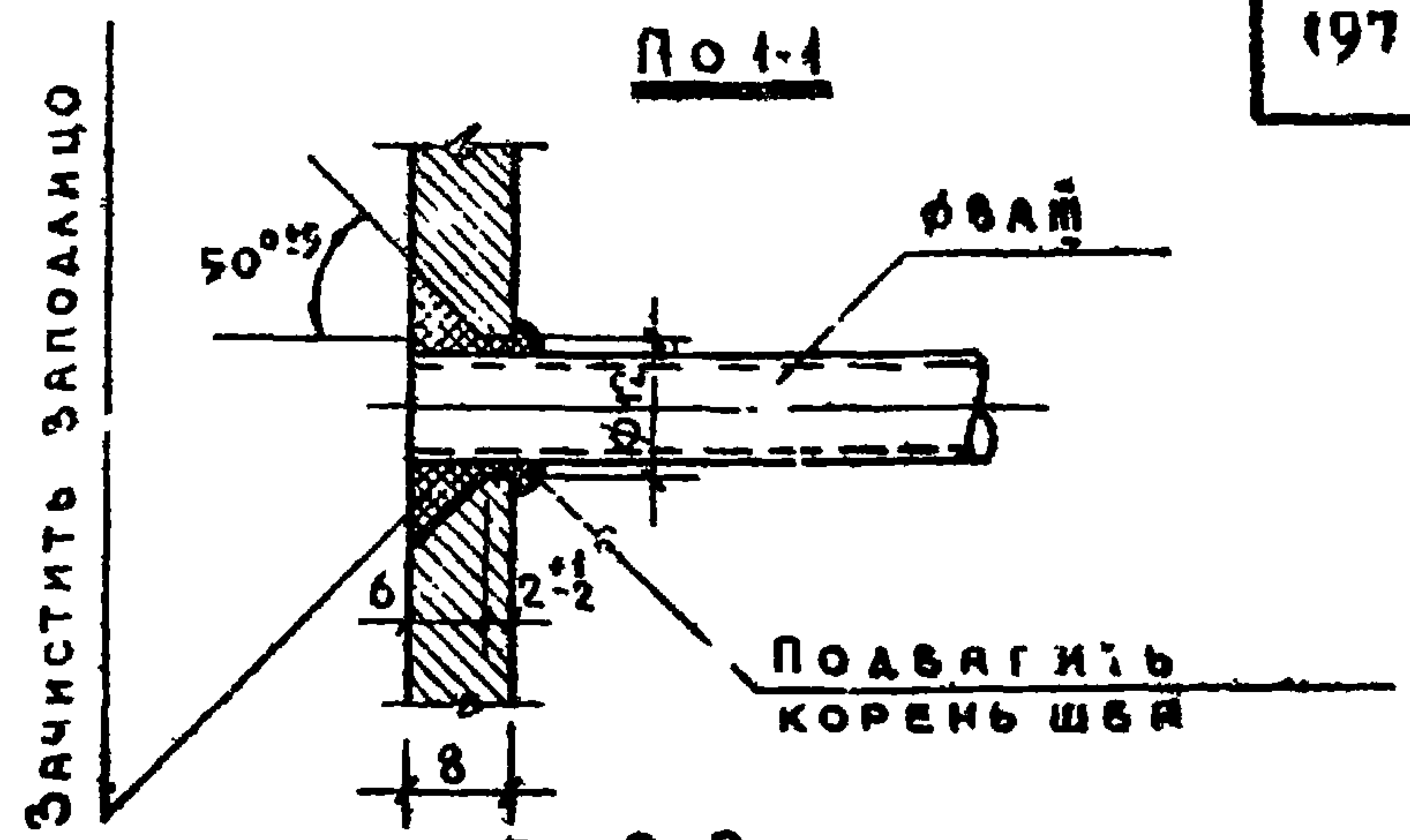
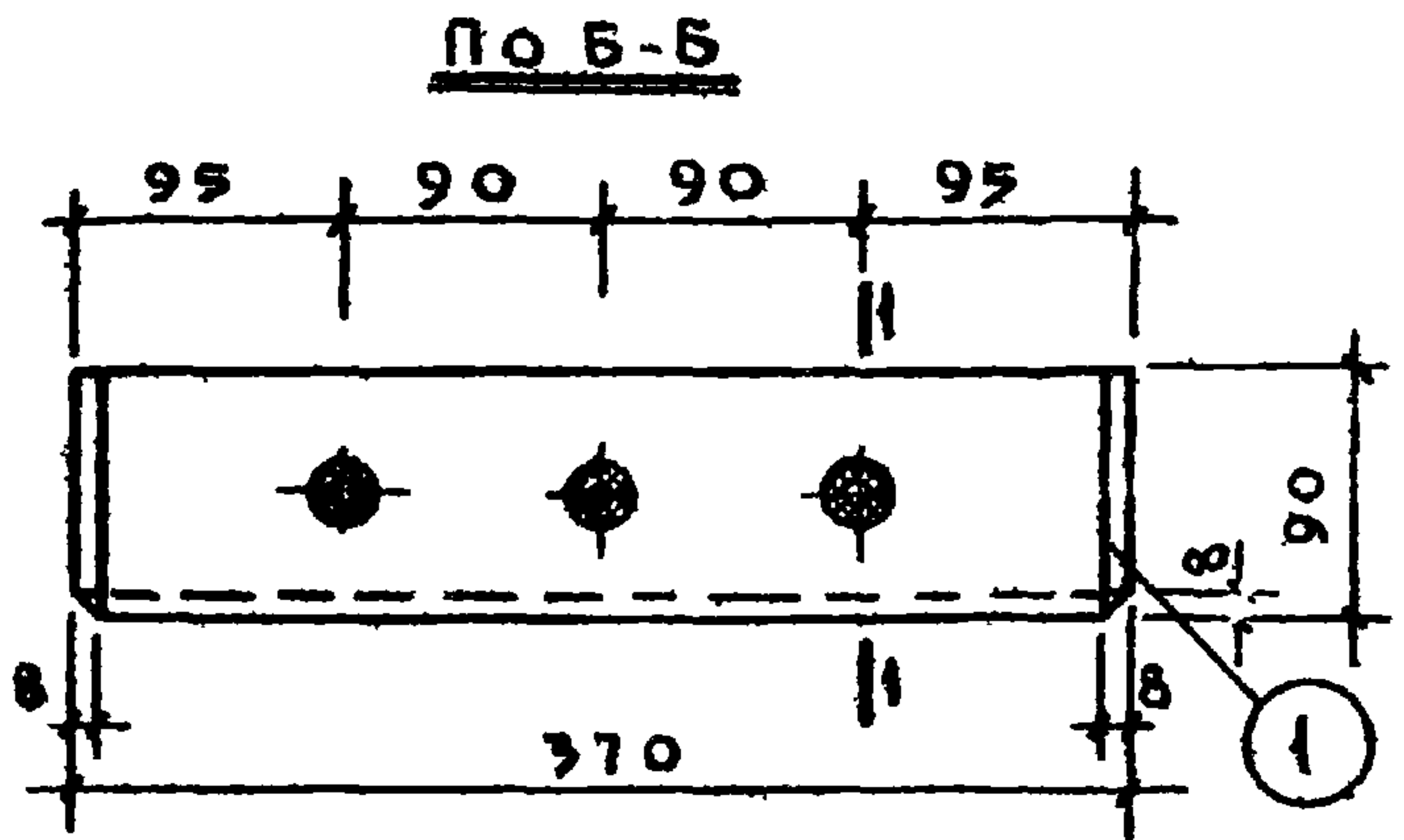
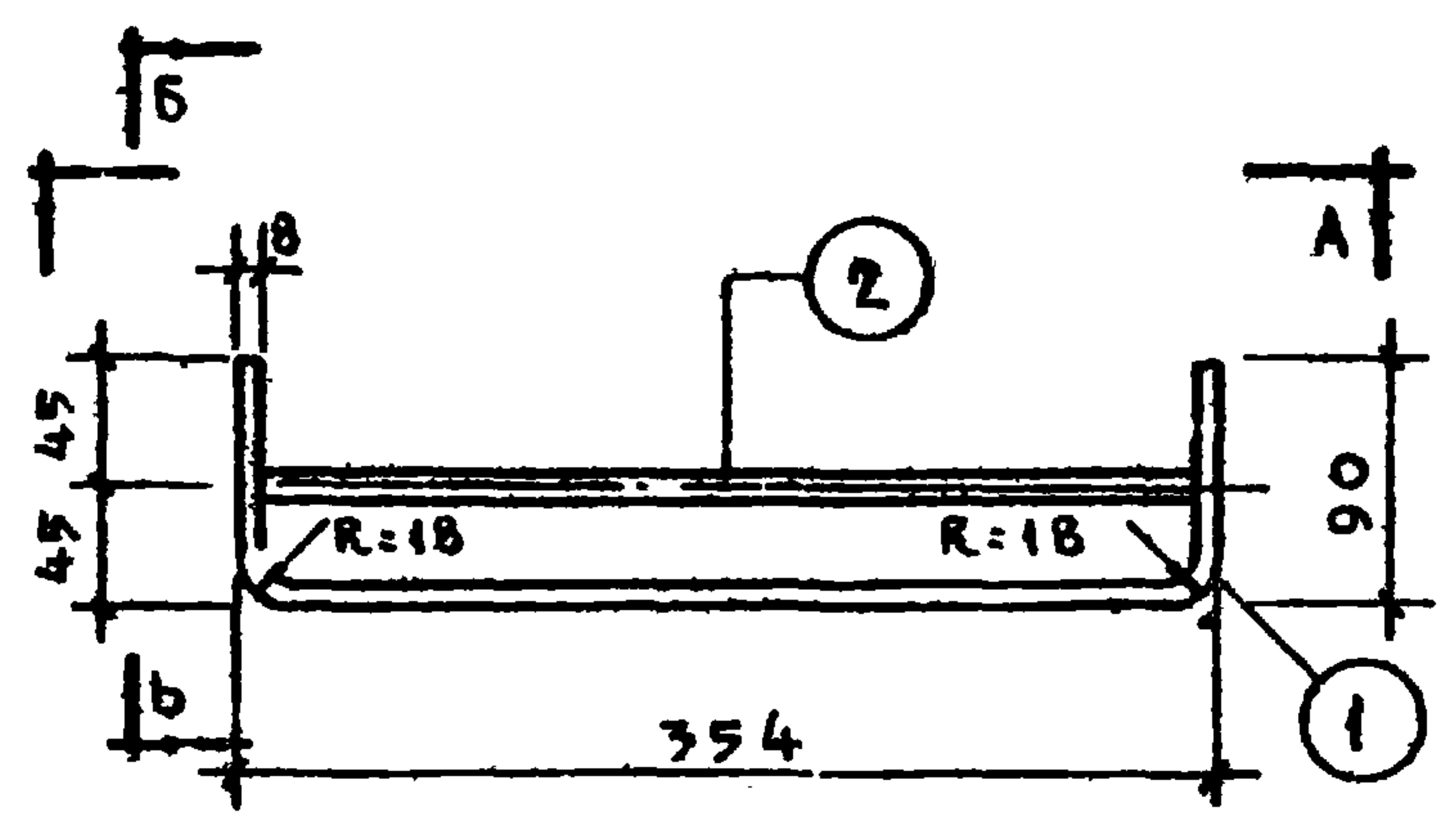
ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-24	СЫРТАК АНСТ № 2 116

АРХ. №	НИИИТЭП	1.02	ГАИХ.Ж.РЧ.ТЭ	АБВОВ	ГАИХ.ПРИН	ПАРРКОВ, Г.
		1967г.	КОНСТРУИТР	КОМОВ	ИНЖЕНЕР	С.Г.С.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	1:5	ИРЧ.ОТДЕЛ	УМИРНОЕ	РАЗРАБОТКА	СЕРГЕЕВ, С.И.И.К.О.В.А.
			ГАИХ.ОТД.	ШАГРО	ПРОБЕРНА	С.Г.С.



ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-23, М-24.	ВЫПУСК ЛИСТЫ
		2 179

М-25



МАРКА И ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ПОЗ. ДЕТАЛИ	СРЕДНЕЕ СРЕДИСРЕДИЕ, мм	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ КРАЯ, σ_b , кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, кг.	
						ПОЗИЦИЯ НА ДЕТАЛИ, мм	М	КОЭФИЦИЕНТ	ДЕТАЛИ
М-25	1	ВСТ. 3	82-57	2100	1	370	0,51	11,85	
	2	А-3, ВСТ. 3	5781-61	3400	3	354	1,06	0,42	12,27

ПРИМЕЧАНИЯ :

- 1 ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-25 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
- 2 ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ВОЕВЕННЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ-СТР. 15 И УКАЗАНИЯ... - СТР. 15, 16.

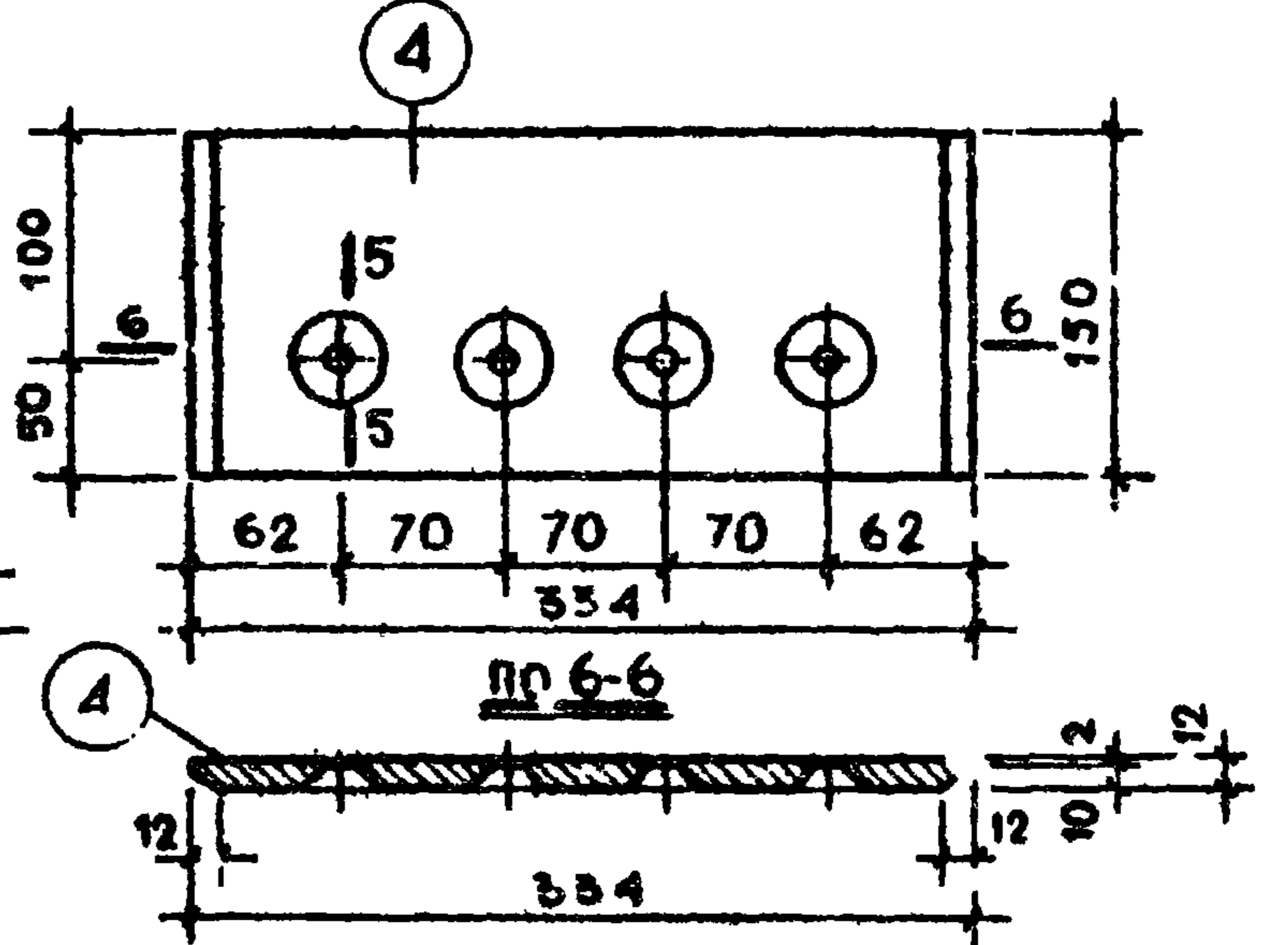
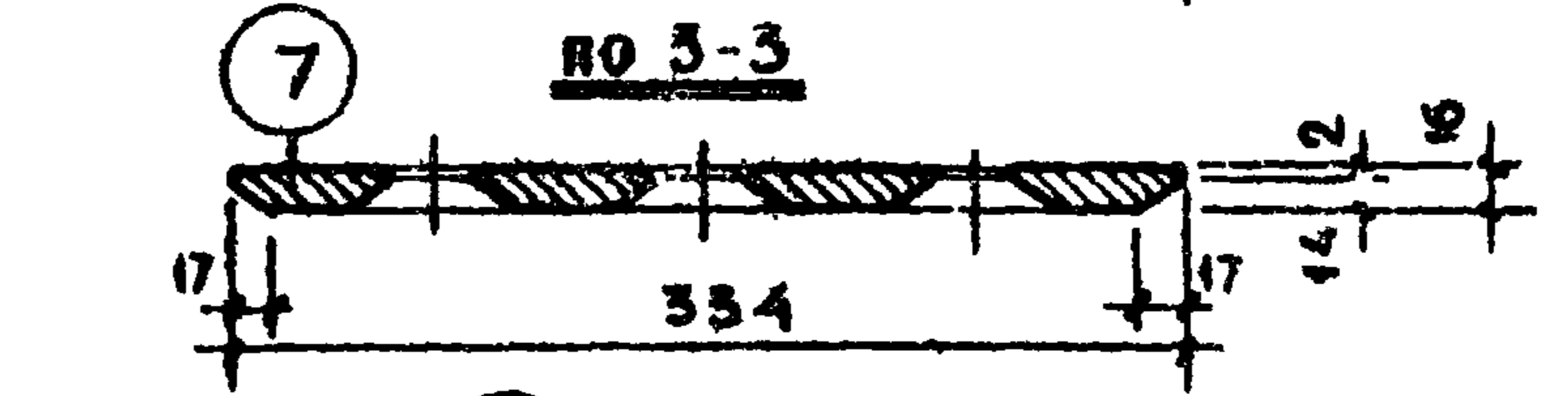
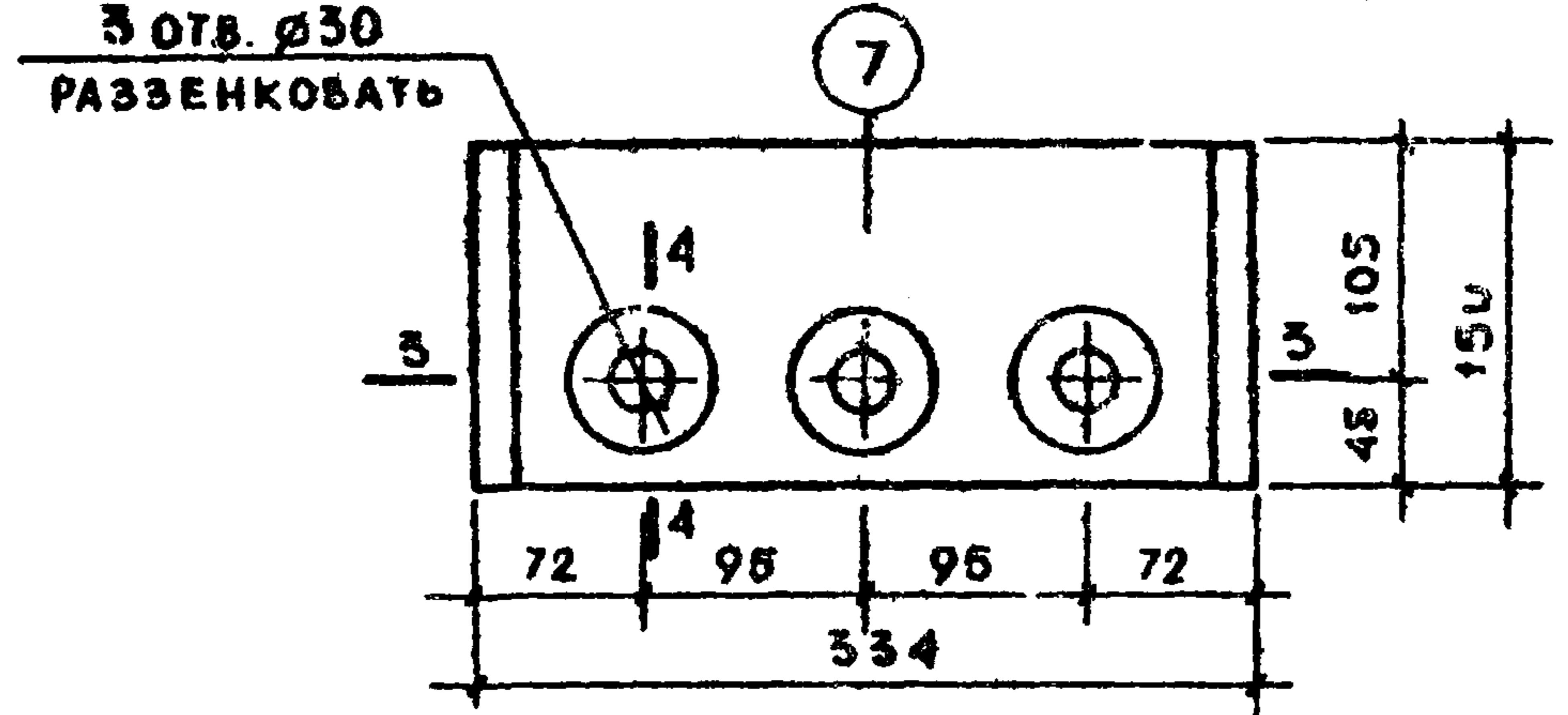
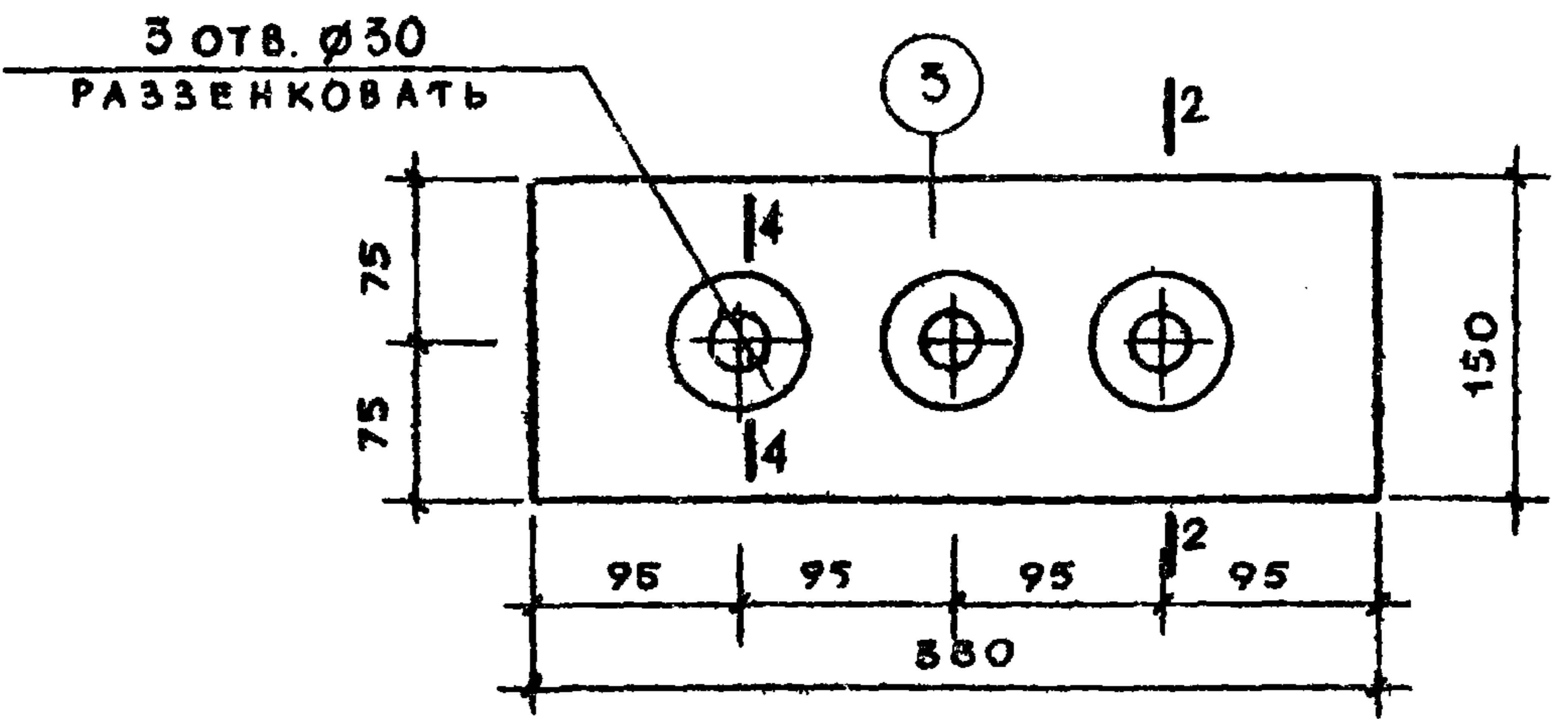
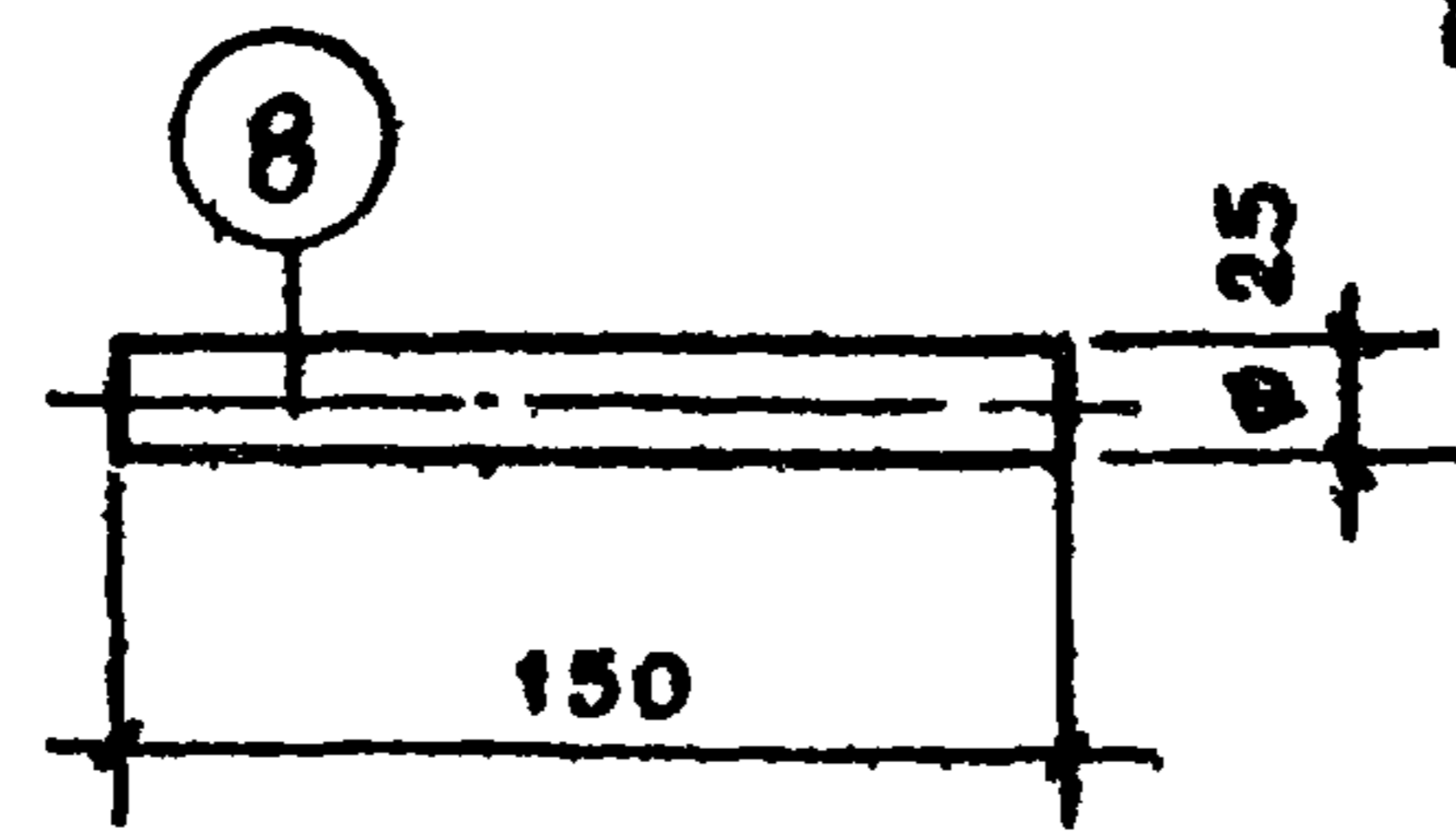
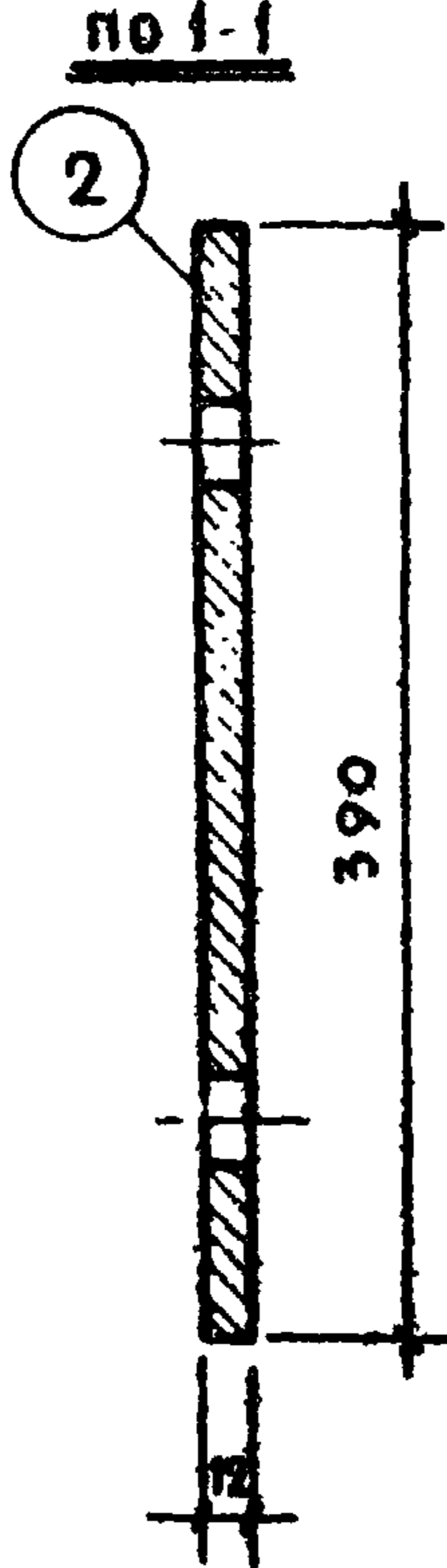
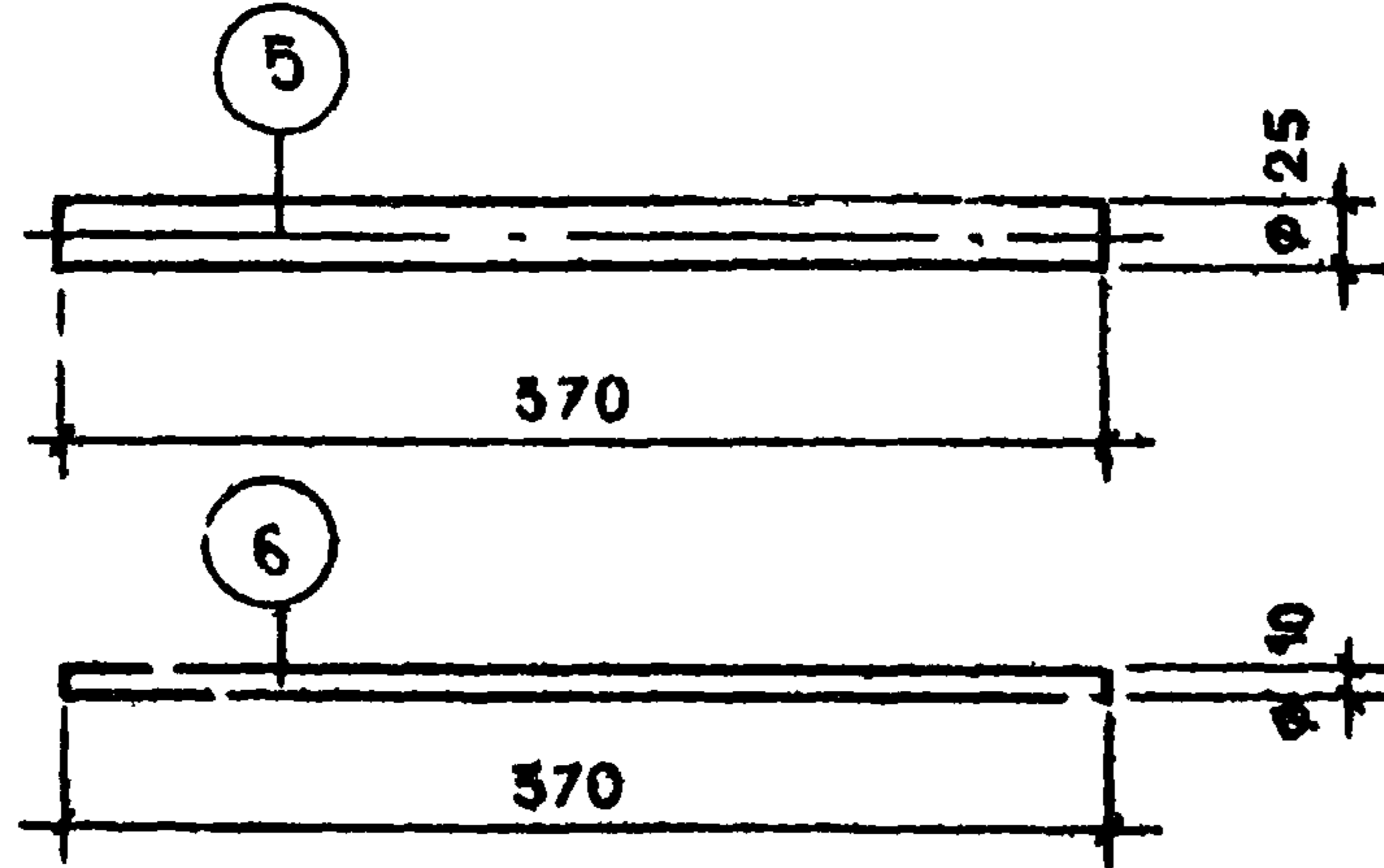
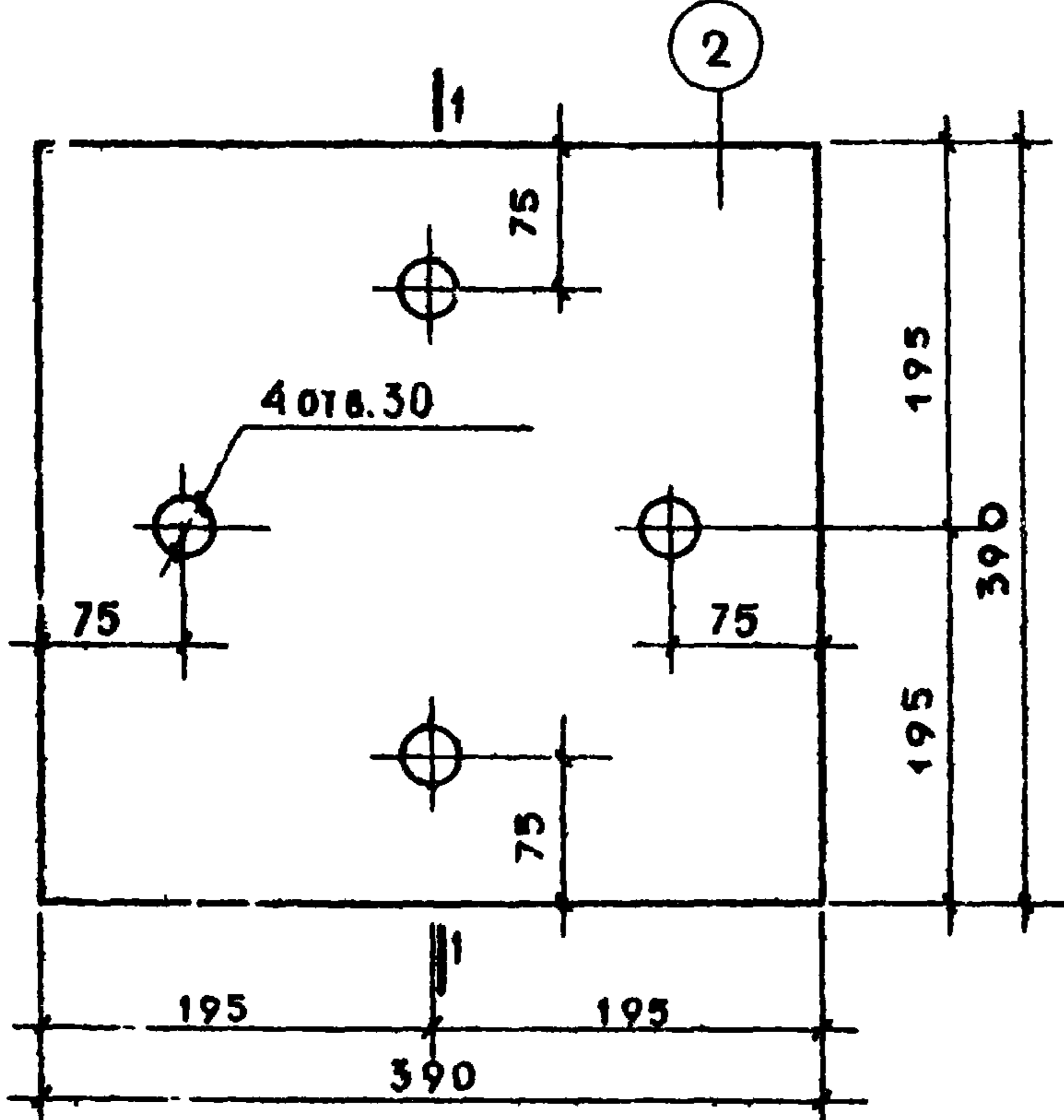
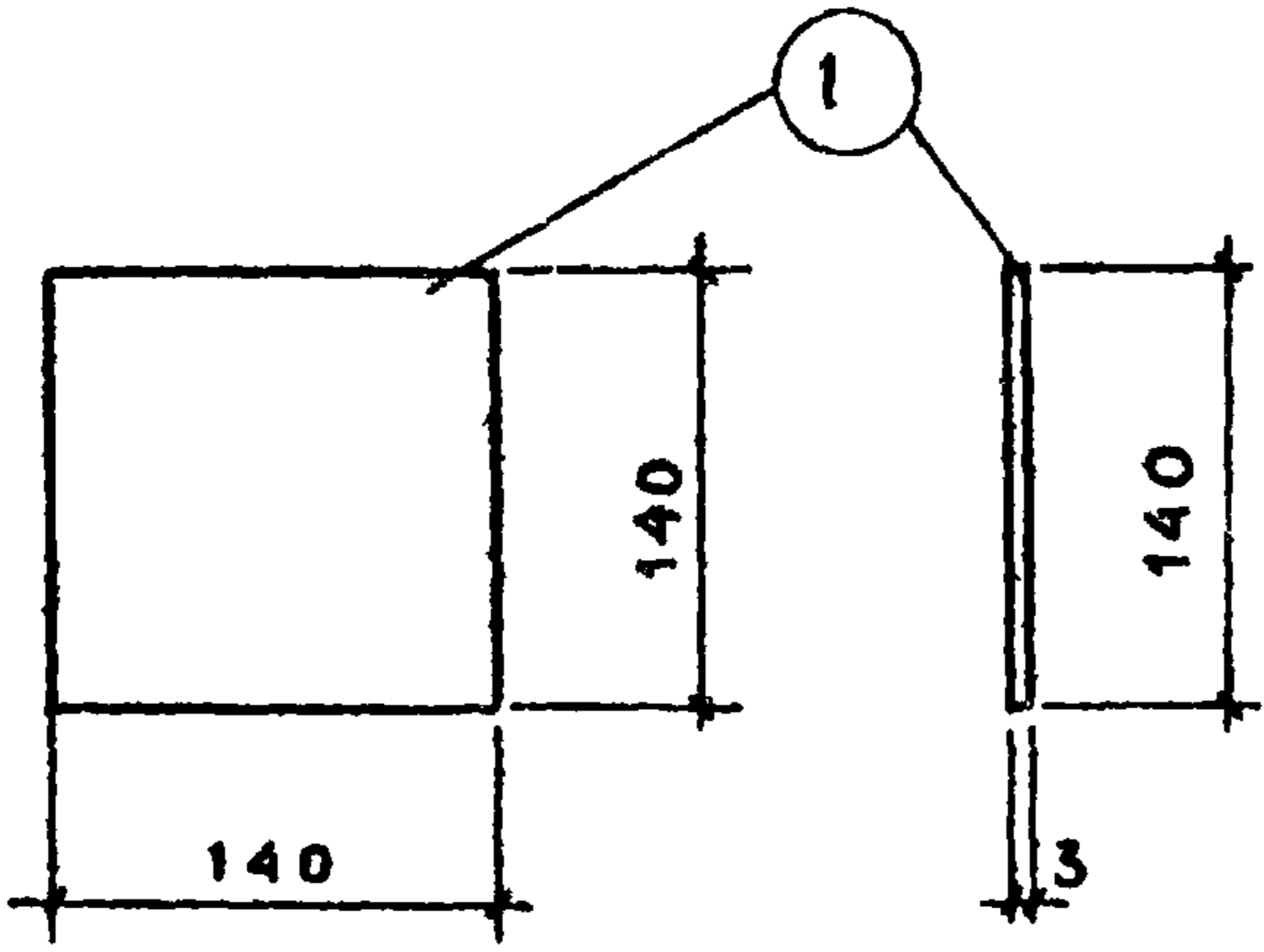
ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-25	ВЫПУСК АНСТ М. 2 180

МНИИСТЛ
1967г.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
1.5

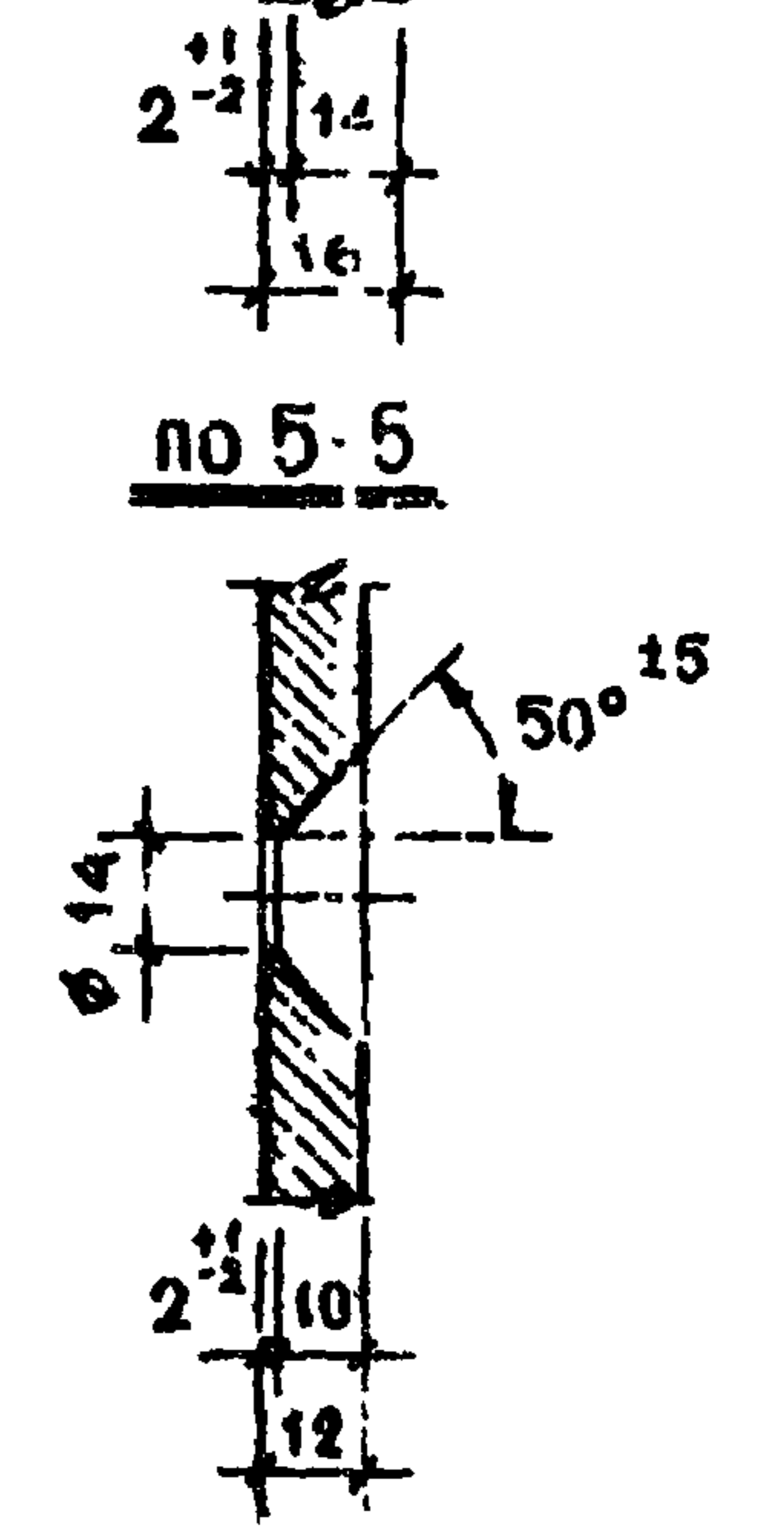
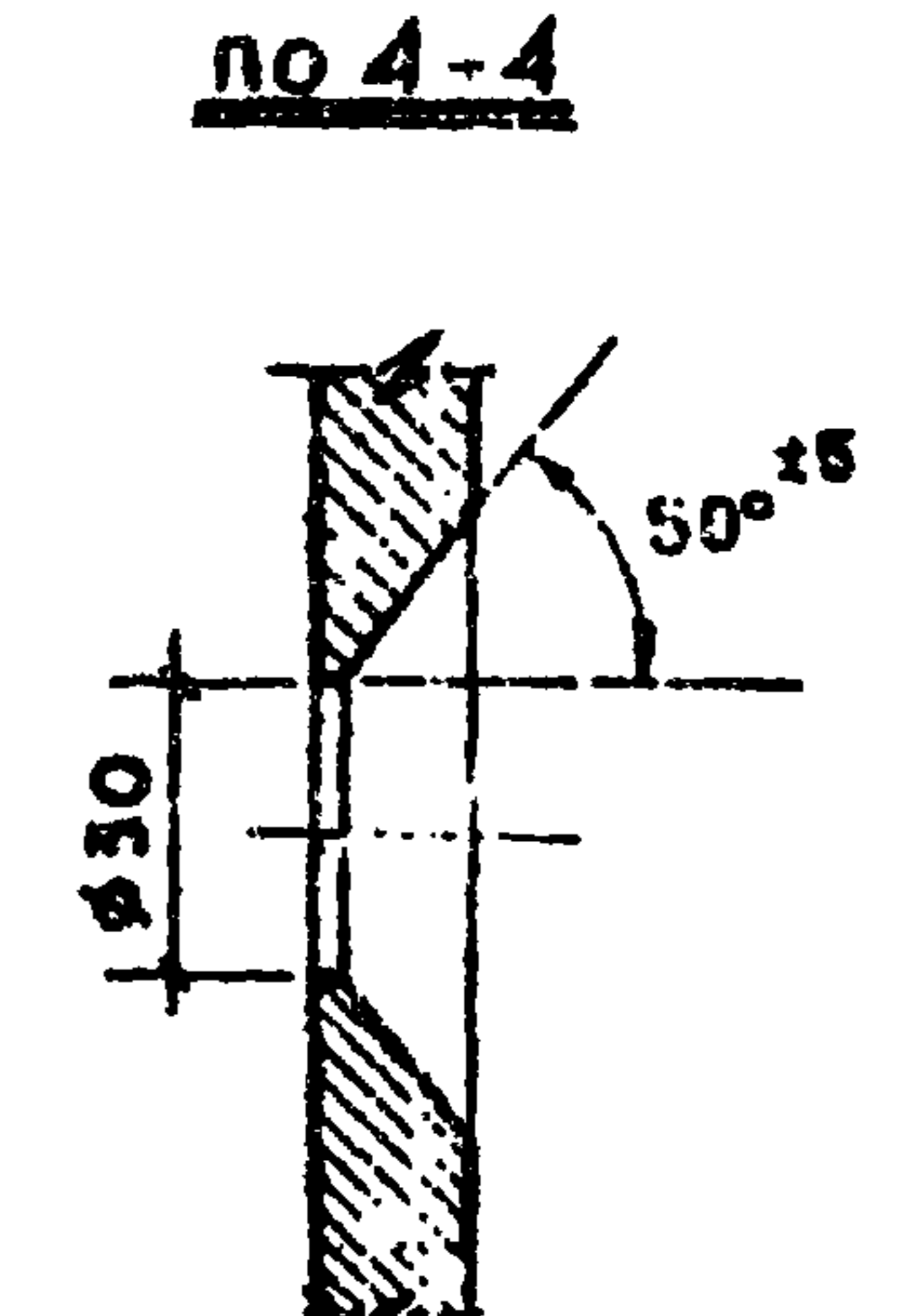
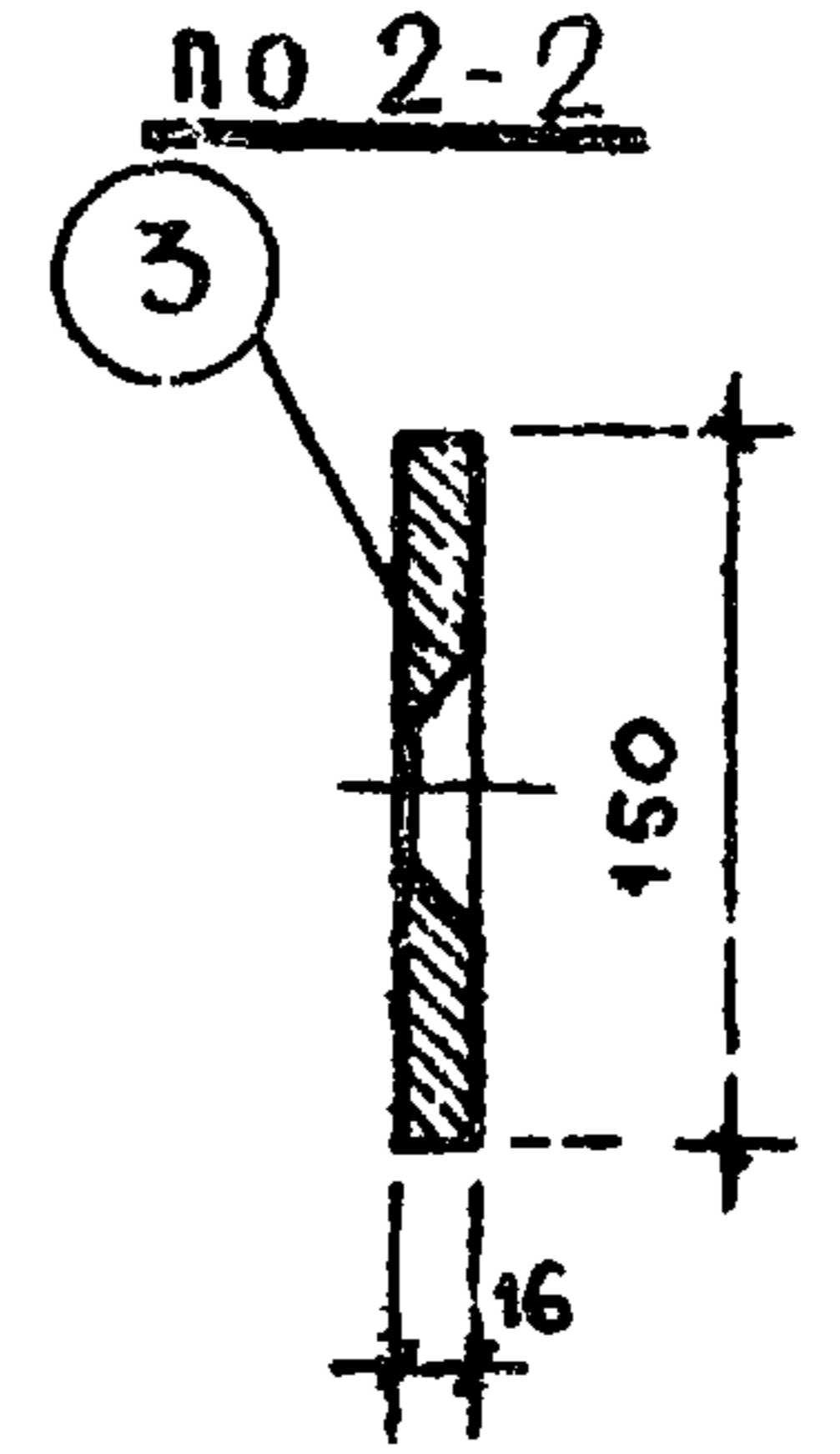
ОБЩИЙ ДИЗАЙНЕР	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
СТРУКТУРА ДИЗАЙНА	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
ДИЗАЙНЕР	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
ДИЗАЙНЕР	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
ДИЗАЙНЕР	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
ДИЗАЙНЕР	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
ДИЗАЙНЕР	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
ДИЗАЙНЕР	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
ДИЗАЙНЕР	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
ДИЗАЙНЕР	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
ДИЗАЙНЕР	С.А. АЛЕКСАНДРОВ
ДИЗАЙНЕР	С.А. АЛЕКСАНДРОВ

Л. А. АЛЕКСАНДРОВ
1967г.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
1.5

МИИТЭП КОИСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	2.С.2 1967г	КА И.Ж.И.И.И.И.	А.В.В.В.	ГА.И.Ж.И.Ж.И.Ж.	КА.КА.КА.КА.
	М	КА.КО.СТ.Р.И.Т.А.	СО.М.В.	И.Ж.Е.Ч.Е.Р.	КА.КА.КА.КА.
	1:5	МА.Ч.О.Т.Е.Л.А.	С.М.И.Р.Н.О.В.А.	П.А.З.Р.А.Б.О.Т.А.	С.М.Т.И.К.О.В.А.
	Арх. №	КА.И.Ж.О.Т.А.	Ш.А.П.И.Р.О.	П.Р.О.В.Е.Р.И.А.	Р.Ы.Б.А.К.



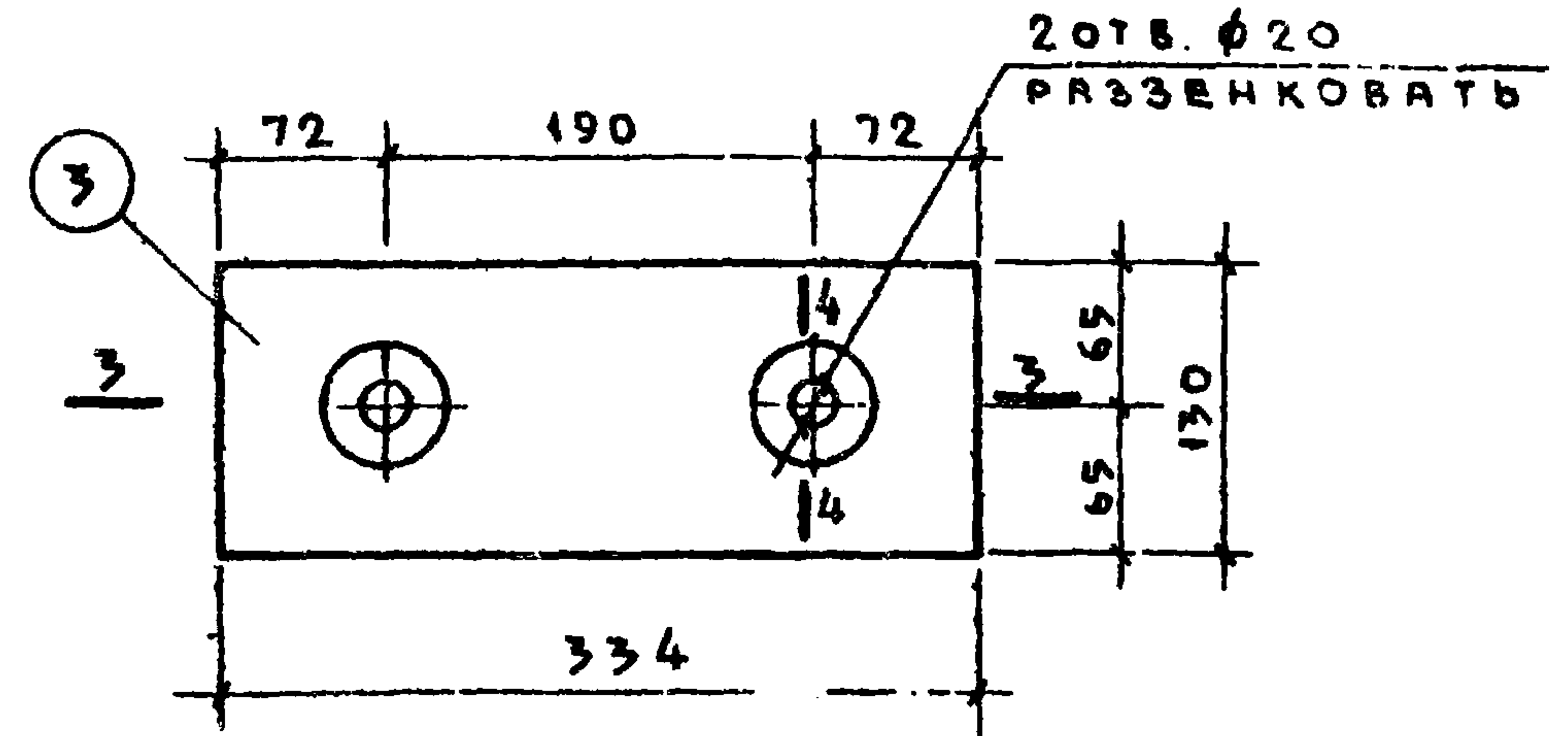
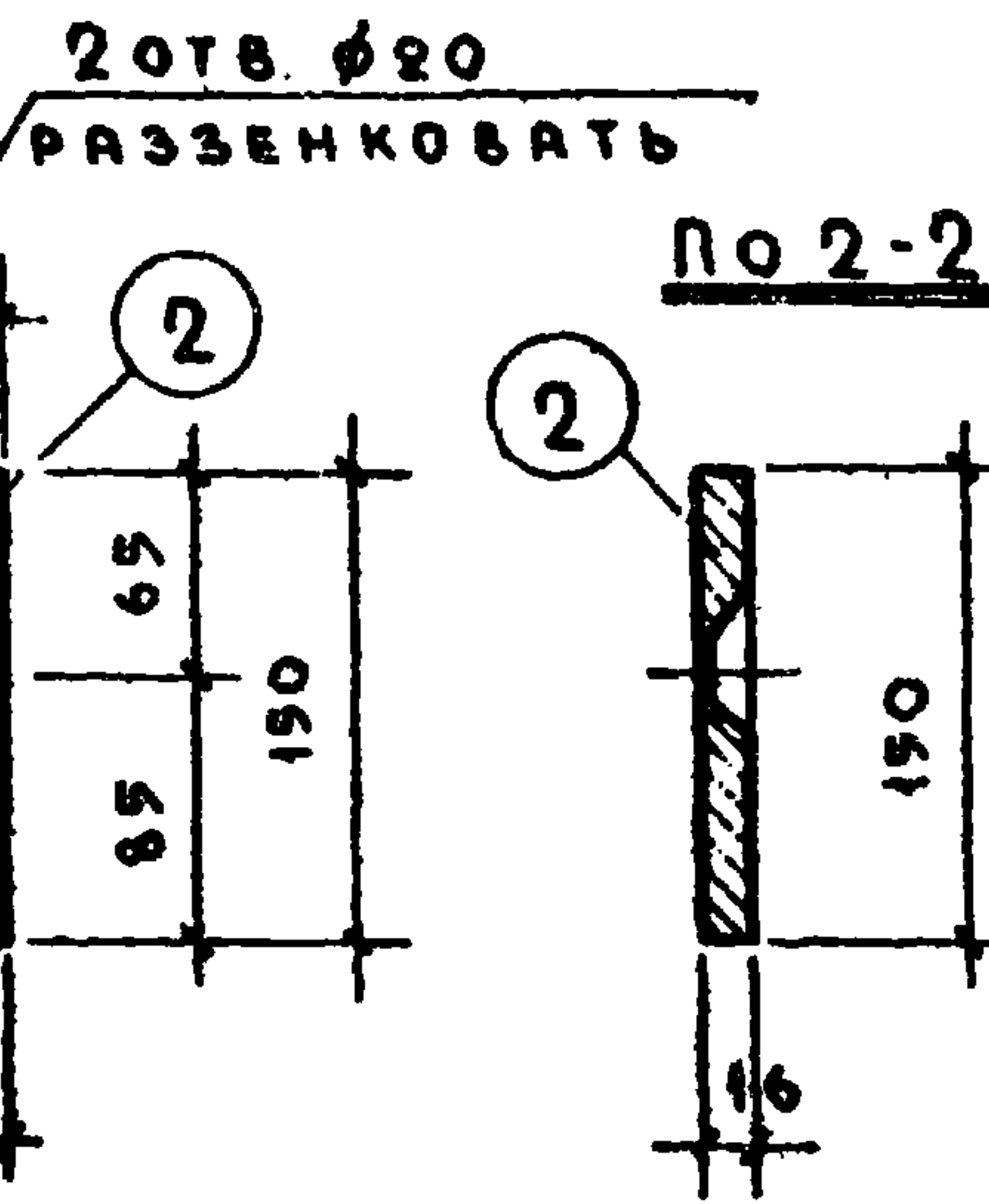
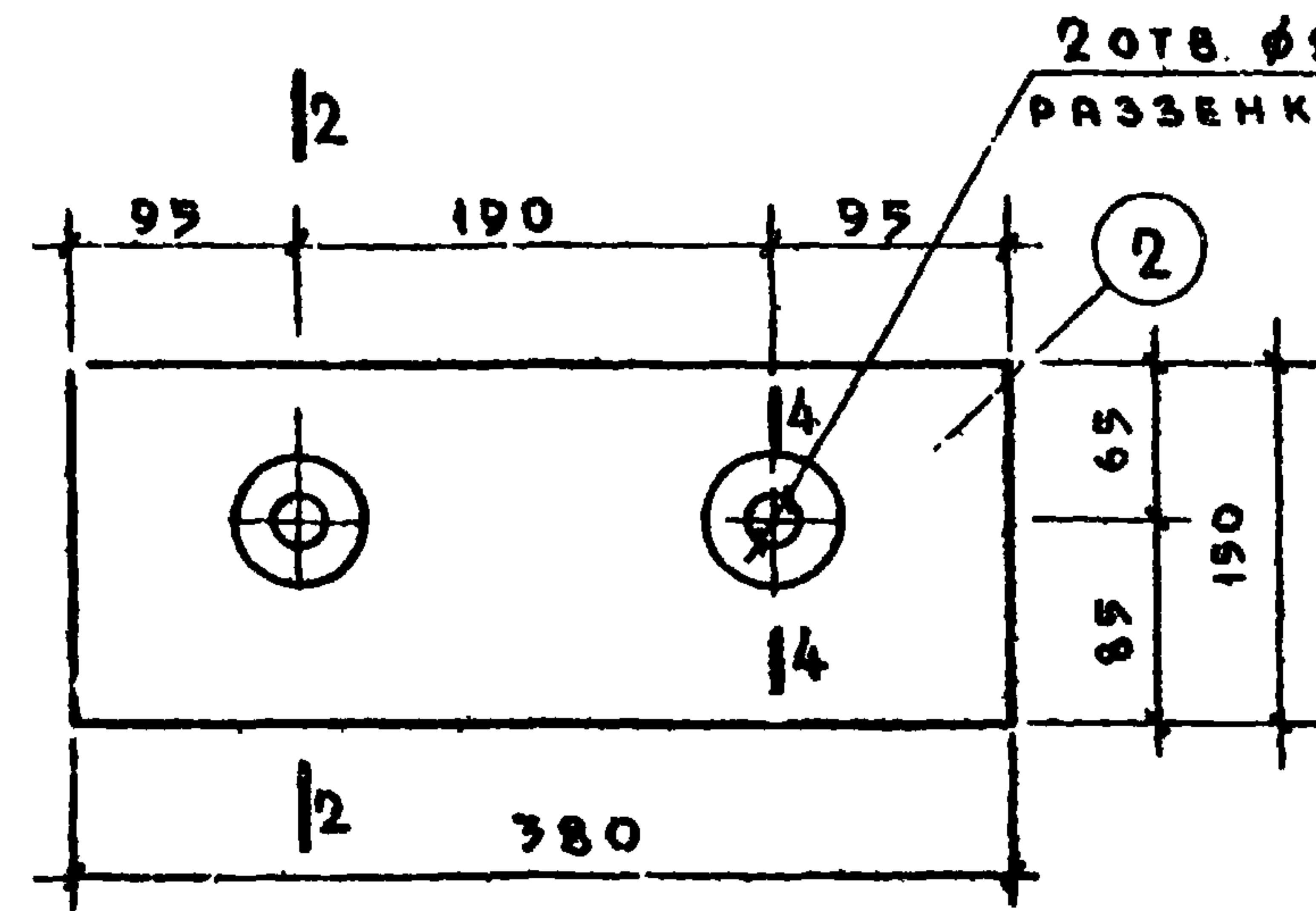
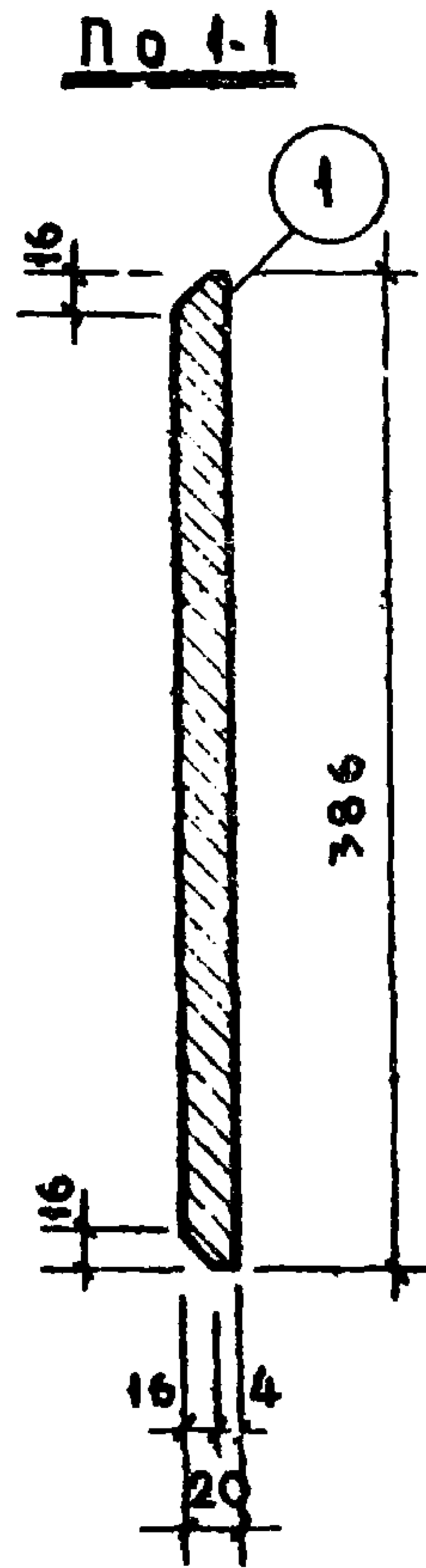
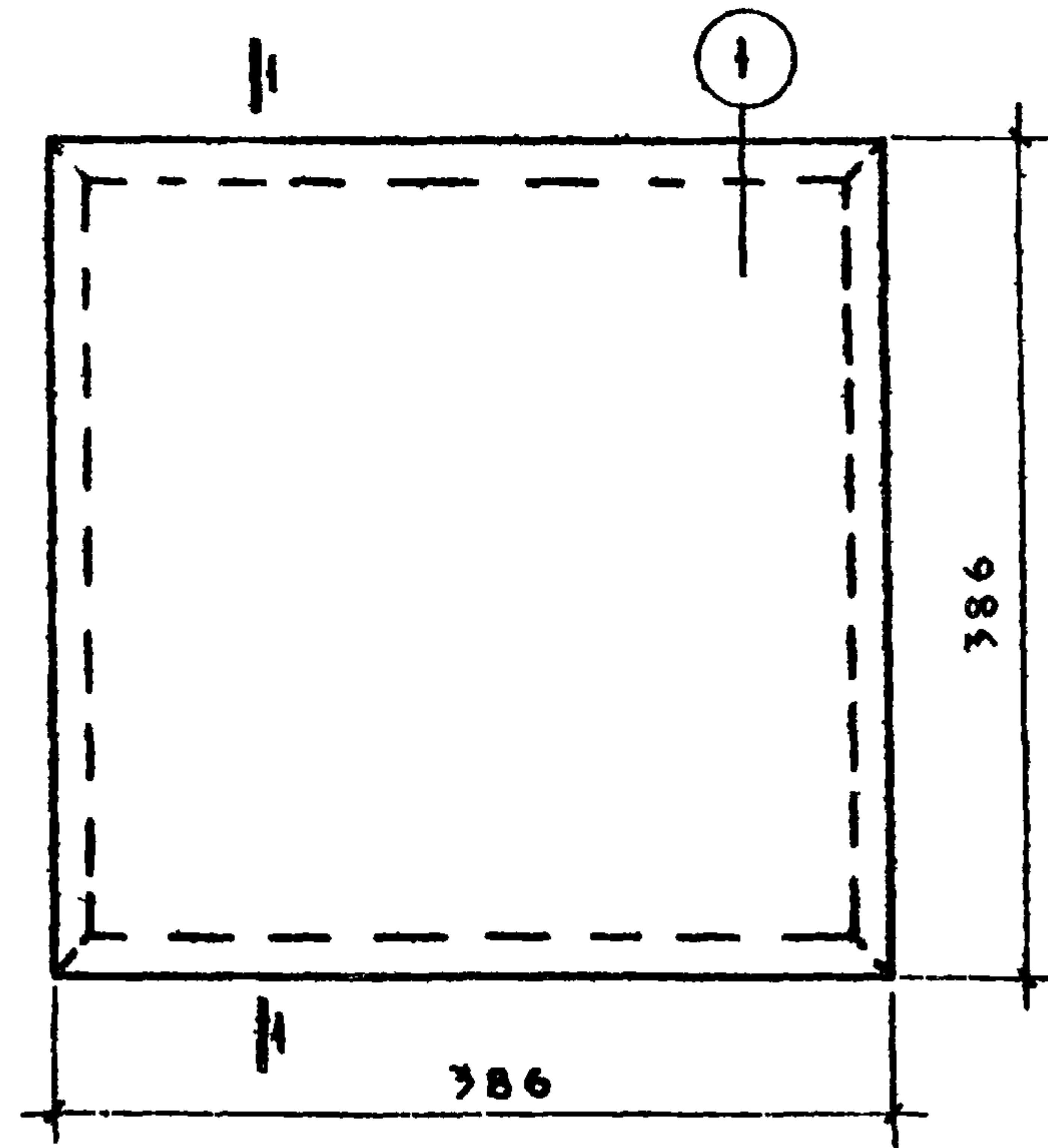
ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-26, М-27	Выпуск № 2 Лист № 183



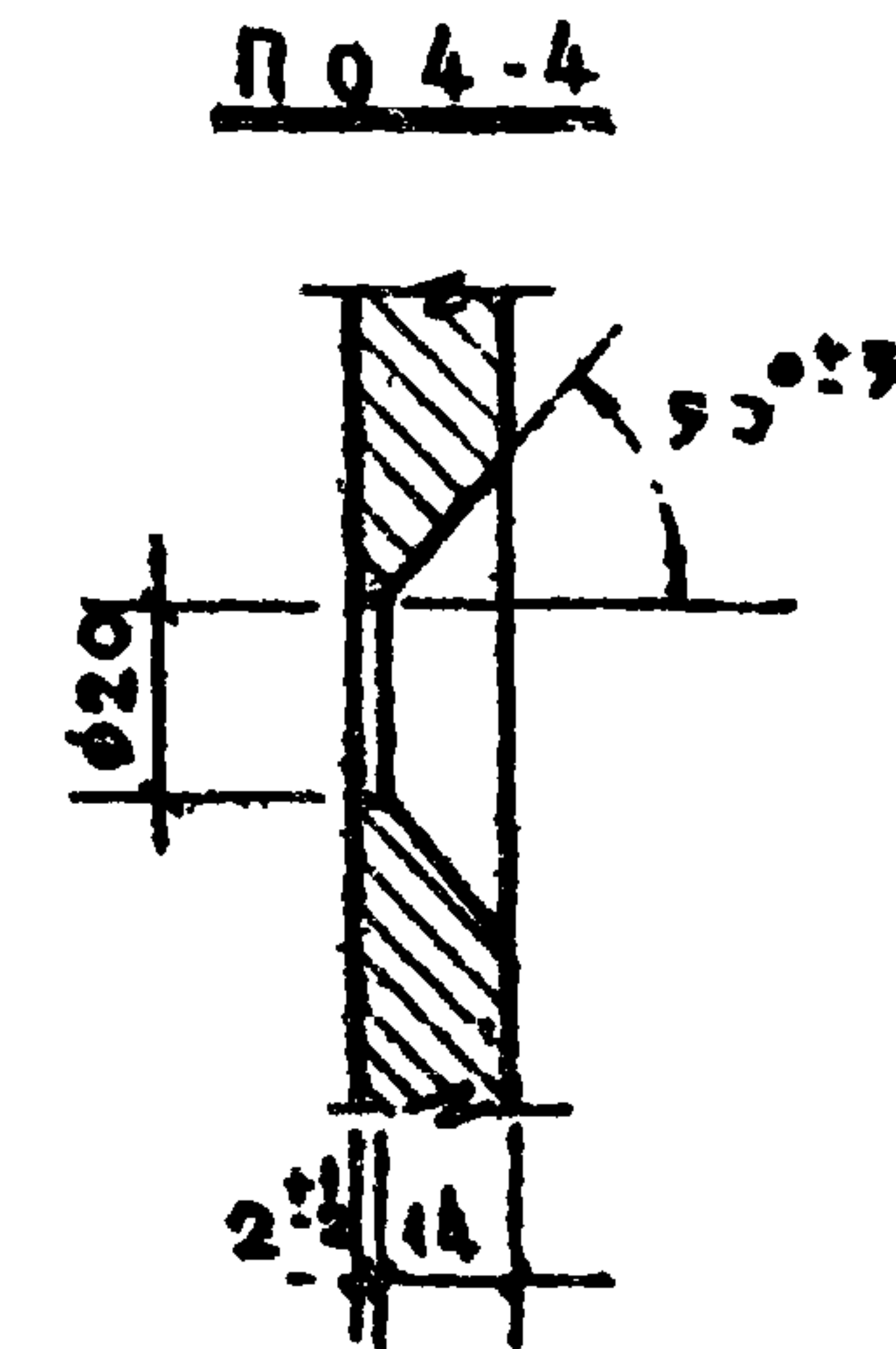
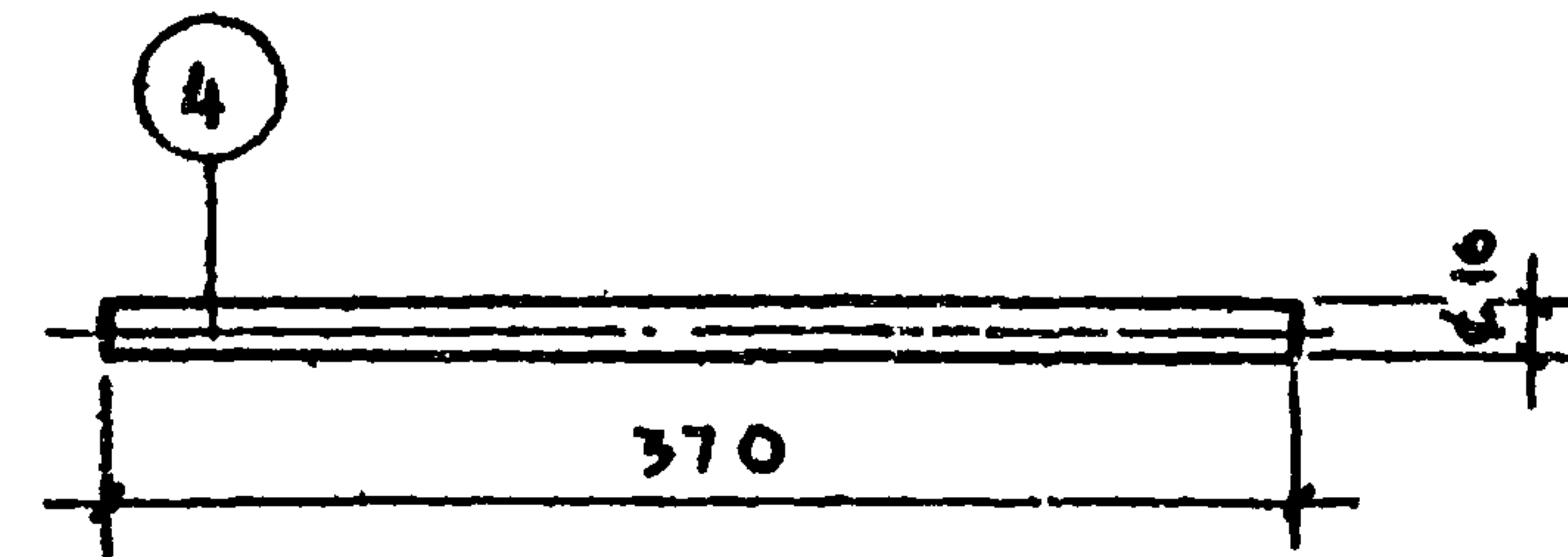
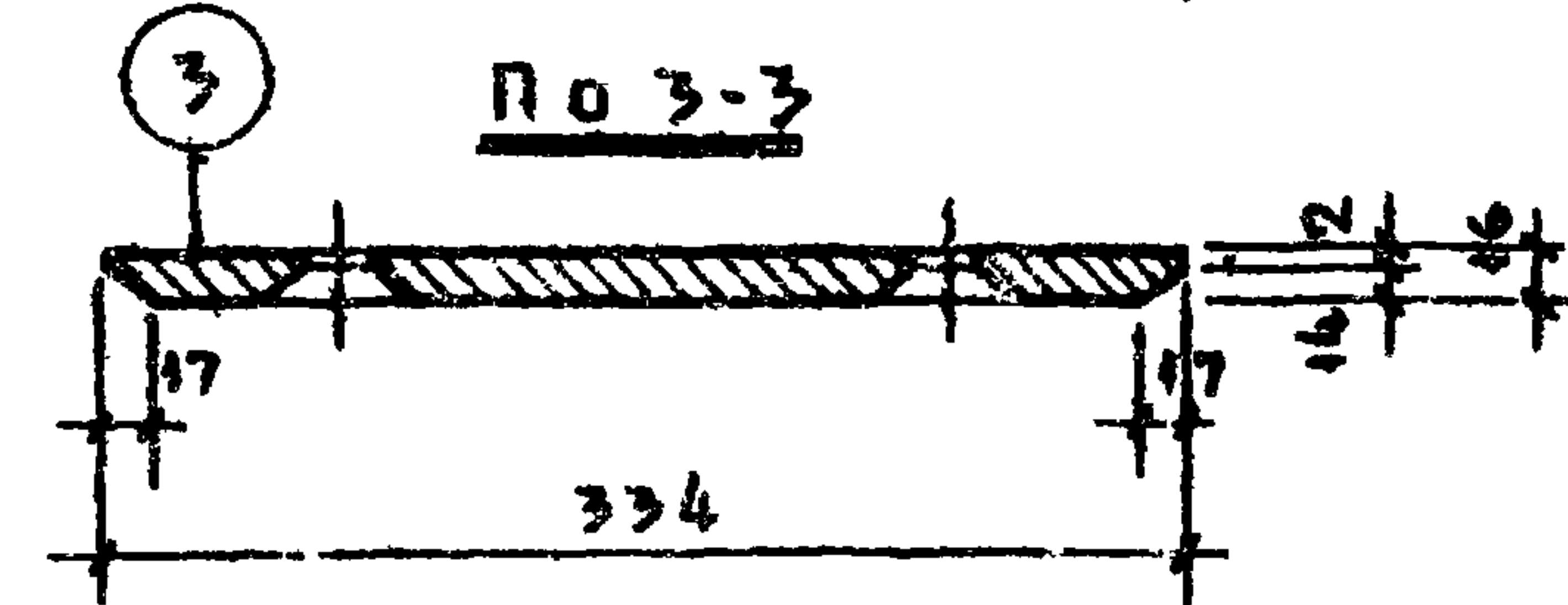
200

9534 202

МНИИТОП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	3.02	ФА.ИИ.И.И.И.	ФА.ИИ.И.И.И.	ФА.ИИ.И.И.И.	ФА.ИИ.И.И.И.
	1967г	ФА.КОМ.ТРИИИИ	ФА.КОМ.ТРИИИИ	ФА.КОМ.ТРИИИИ	ФА.КОМ.ТРИИИИ
	М	ИРИ.ОТА.А.В.	ИРИ.ОТА.А.В.	ИРИ.ОТА.А.В.	ИРИ.ОТА.А.В.
	1:5	ФА.ИИ.И.И.И.	ФА.ИИ.И.И.И.	ФА.ИИ.И.И.И.	ФА.ИИ.И.И.И.
		ИРИ.ОТА.А.В.	ИРИ.ОТА.А.В.	ИРИ.ОТА.А.В.	ИРИ.ОТА.А.В.



202

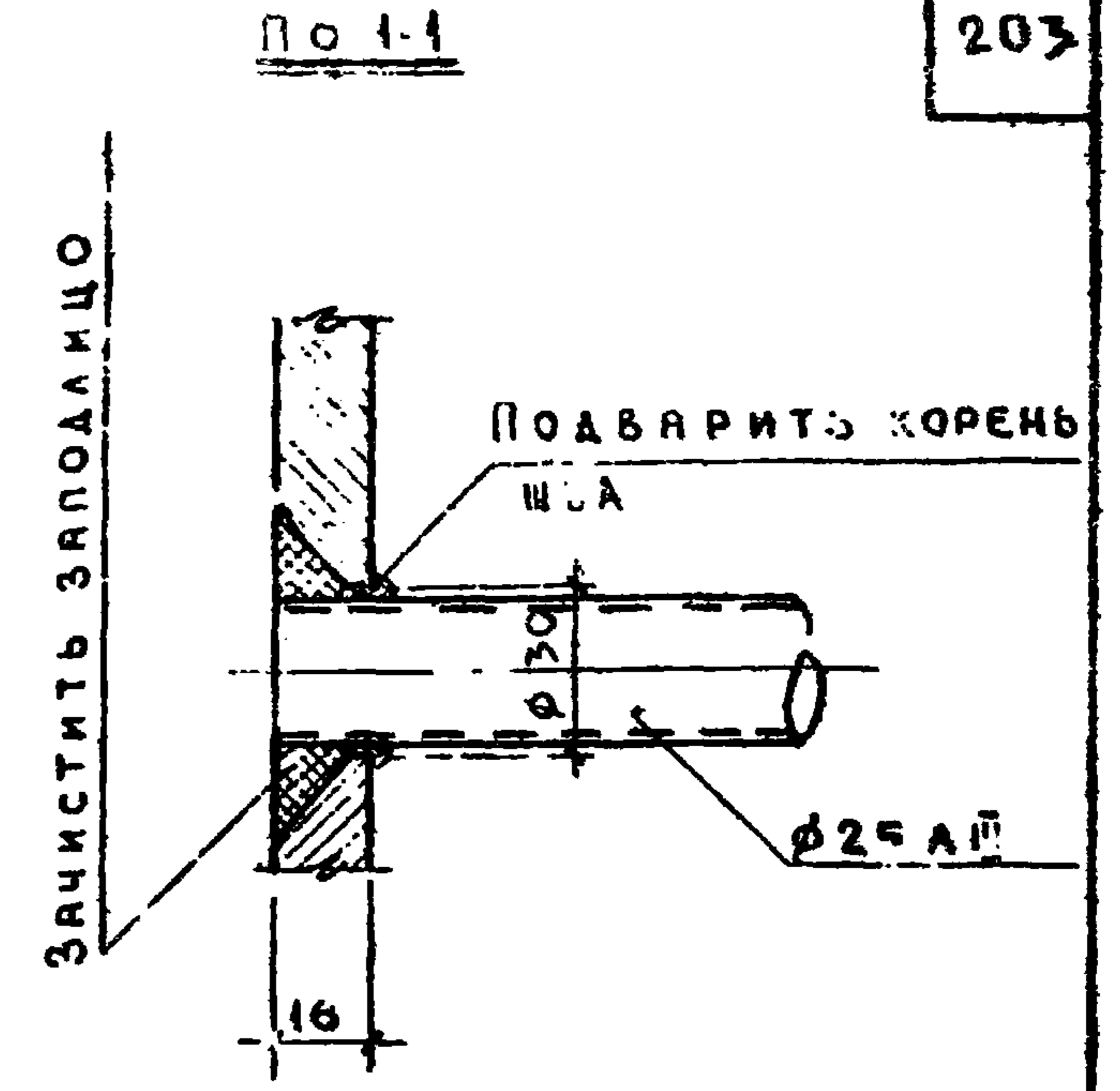
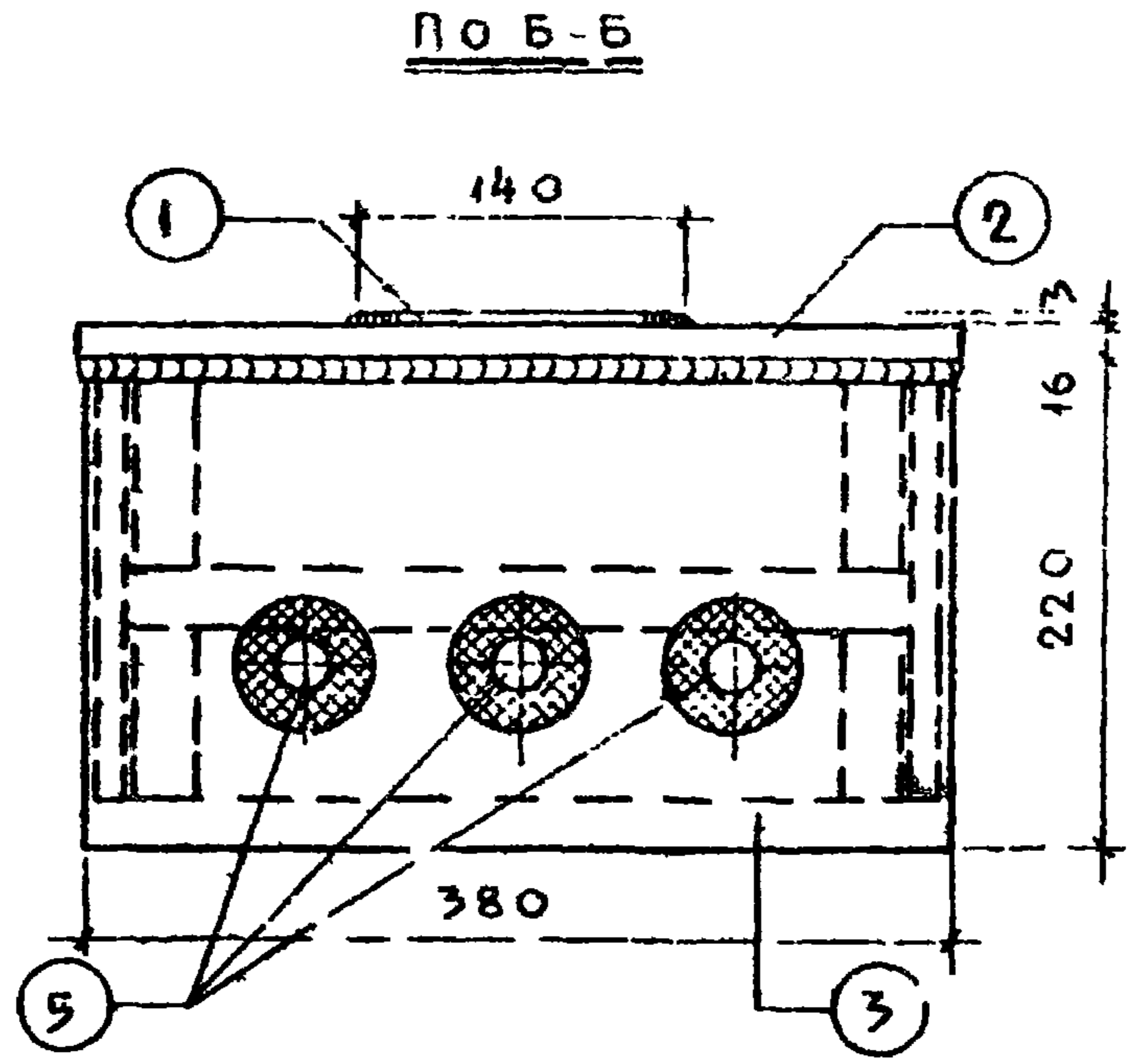
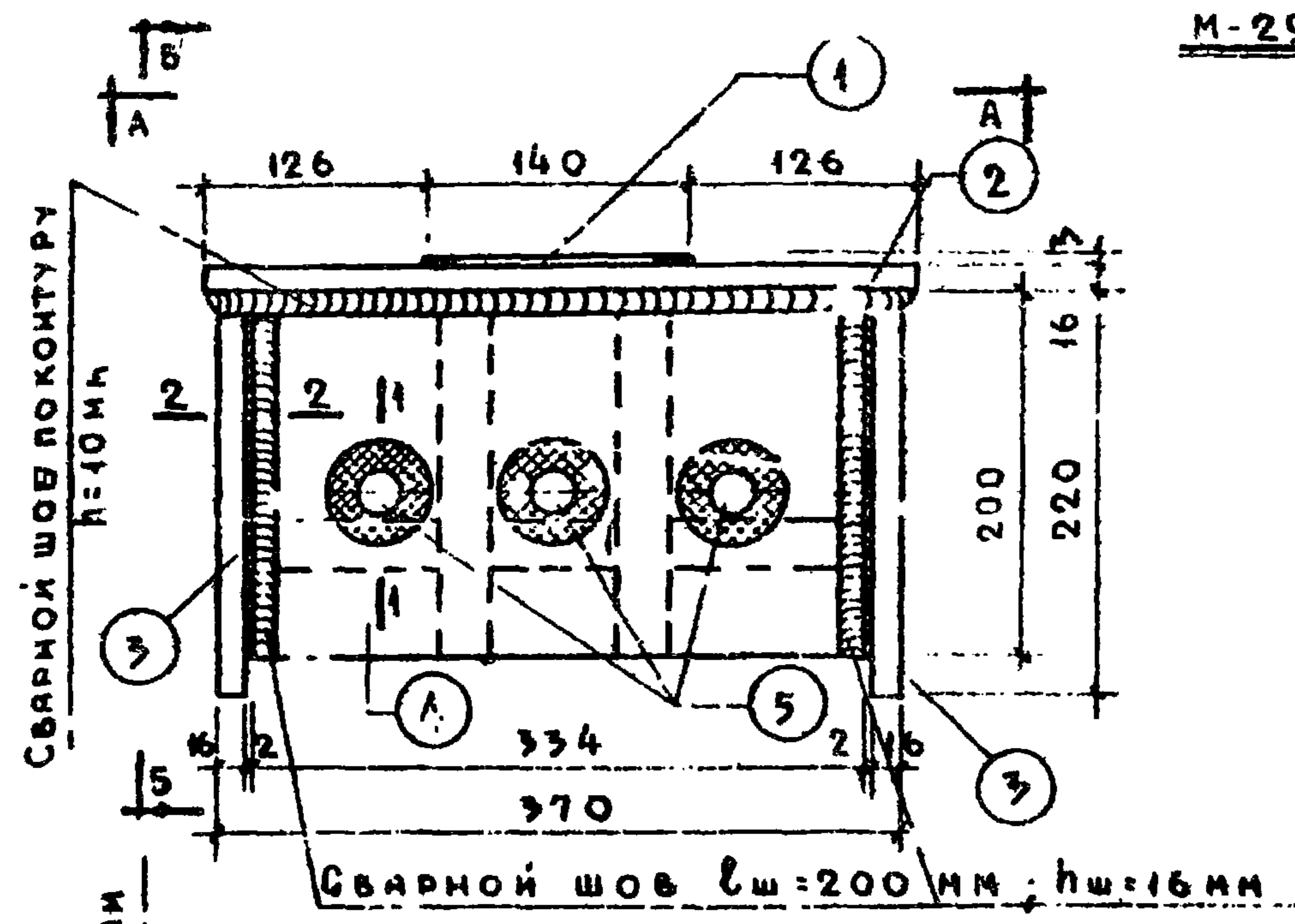


ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ Ч-28	БЫЛ ВВЕДЕН
		2 185

М-29

По Б-Б

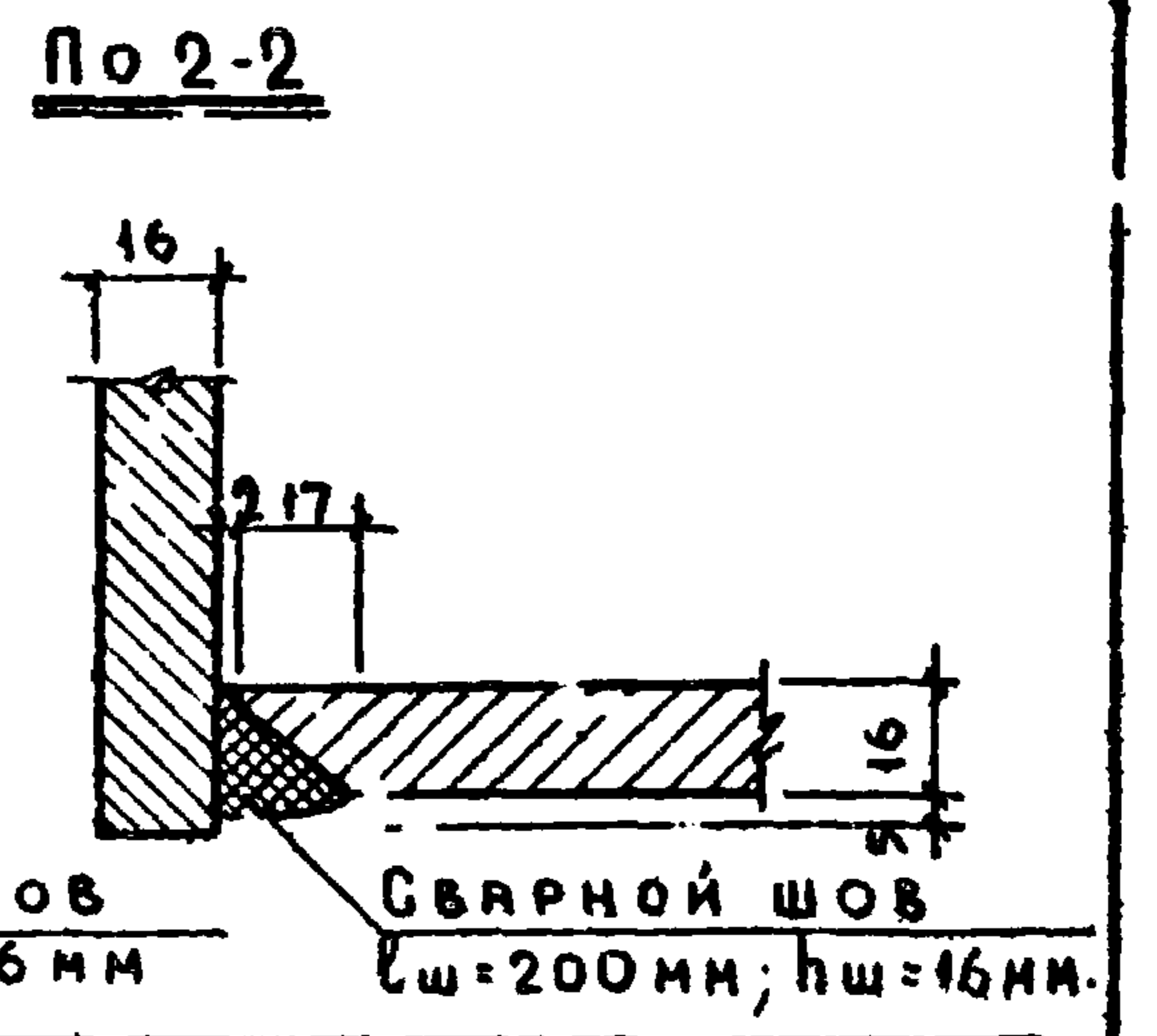
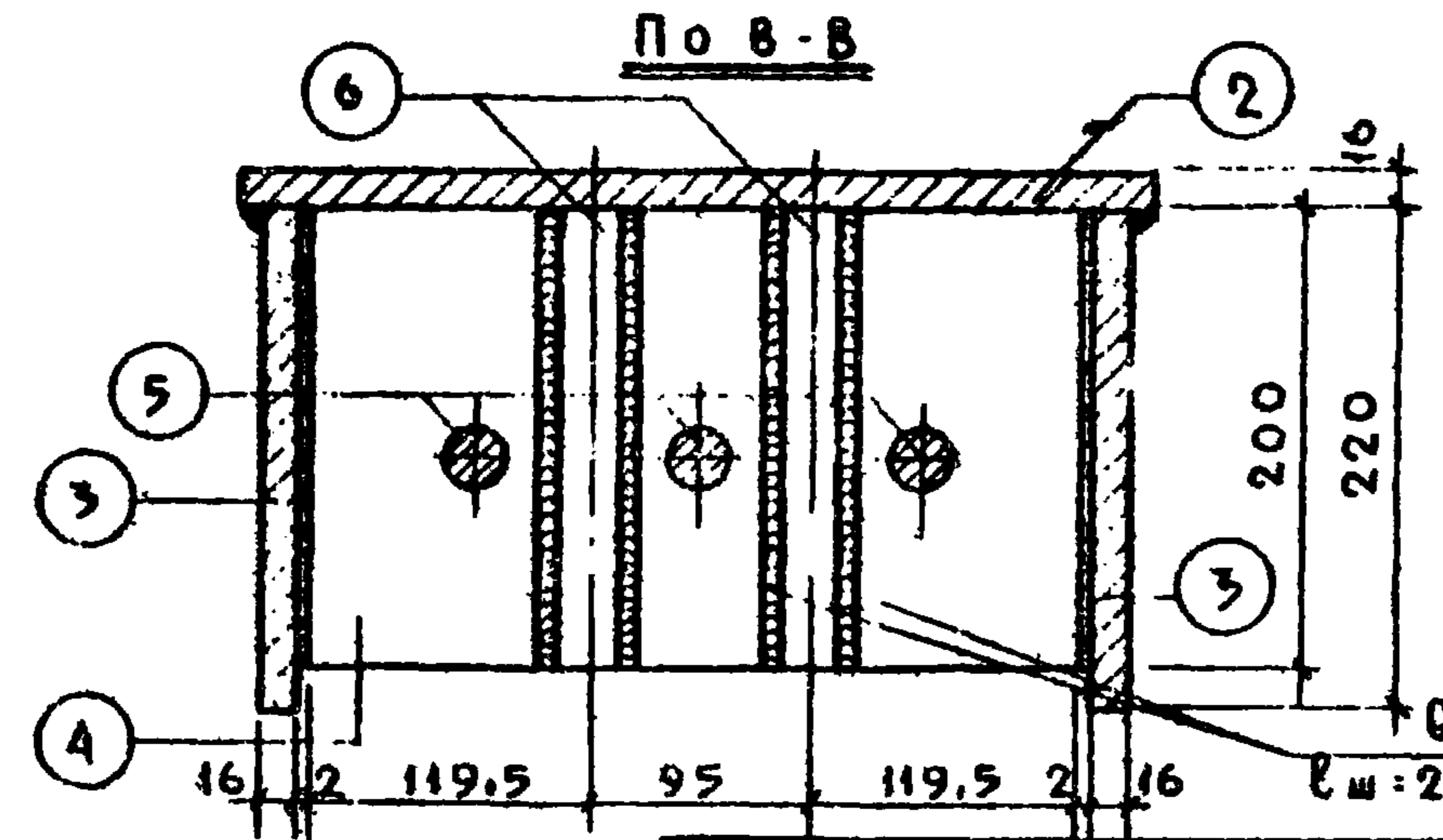
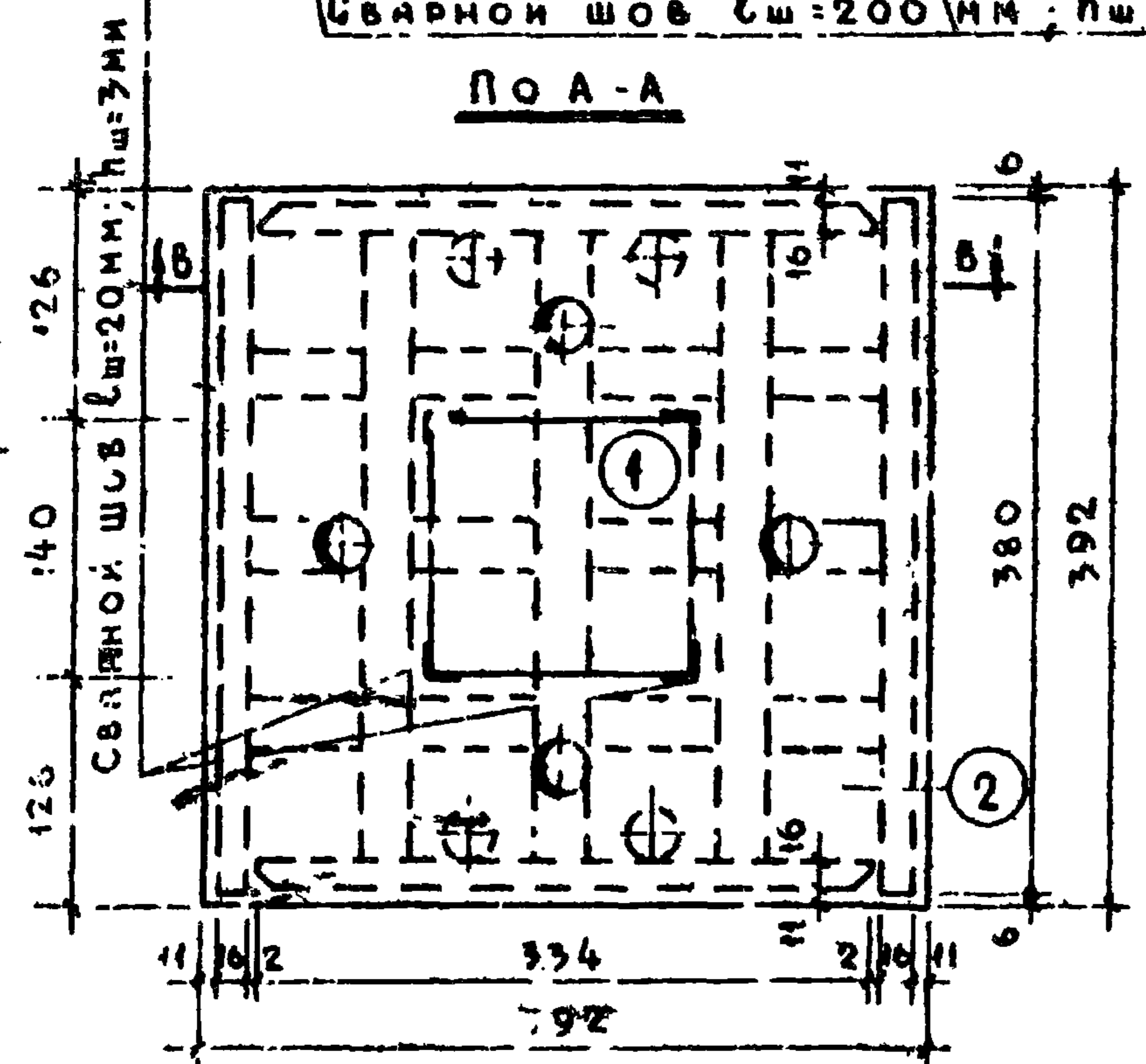
По 1-1



По А-А

По В-В

По 2-2



СБОРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-29 ПРОИЗВОДИТСЯ ОДНОВРЕМЕННО СО СБОРКОЙ ОБЪЕМНОГО КАРКАСА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-29 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 309-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 13 И УКАЗАНИЯ - СТР. 15.
3. ДЕТАЛИРОВКУ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТ №187.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СПРОТИВ. АРМАТУРЫ R _с , КГ/СМ ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-29	1	140x3	ВСт.3	6009-57	2100	1	140	0,14	0,46	69,16
	2	392x16	ВСт.3	82-57	2100	1	392	0,392	19,29	
	3	220x16	ВСт.3	82-57	2100	2	380	0,76	21,00	
	4	200x16	ВСт.3	163-57	2100	2	334	0,668	16,78	
	5	φ25	А-III, 35ГС	5781-61	3400	6	370	2,22	9,55	
	6	φ25	А-III, 35ГС	5781-61	3400	1	200	0,80	3,78	

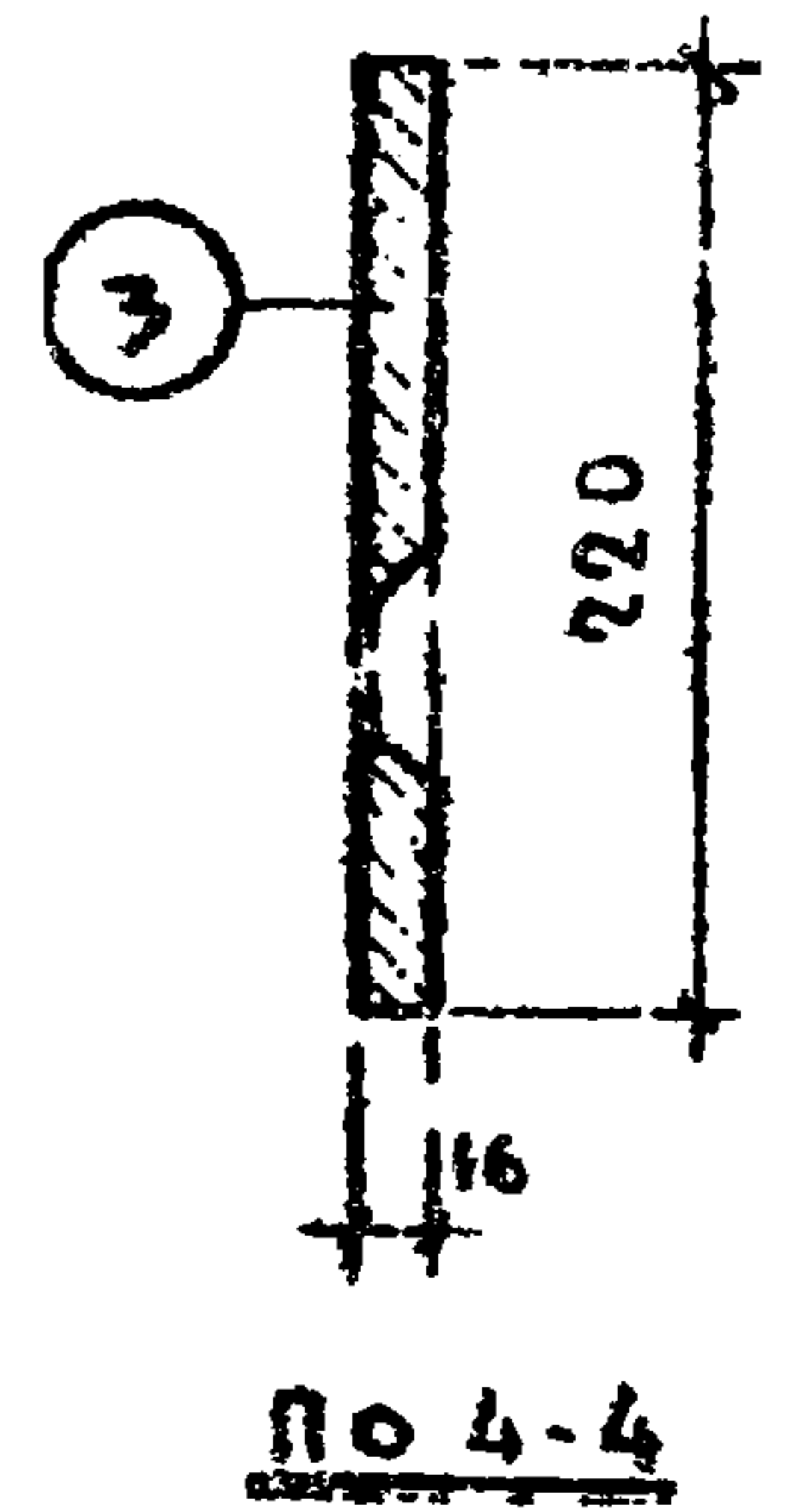
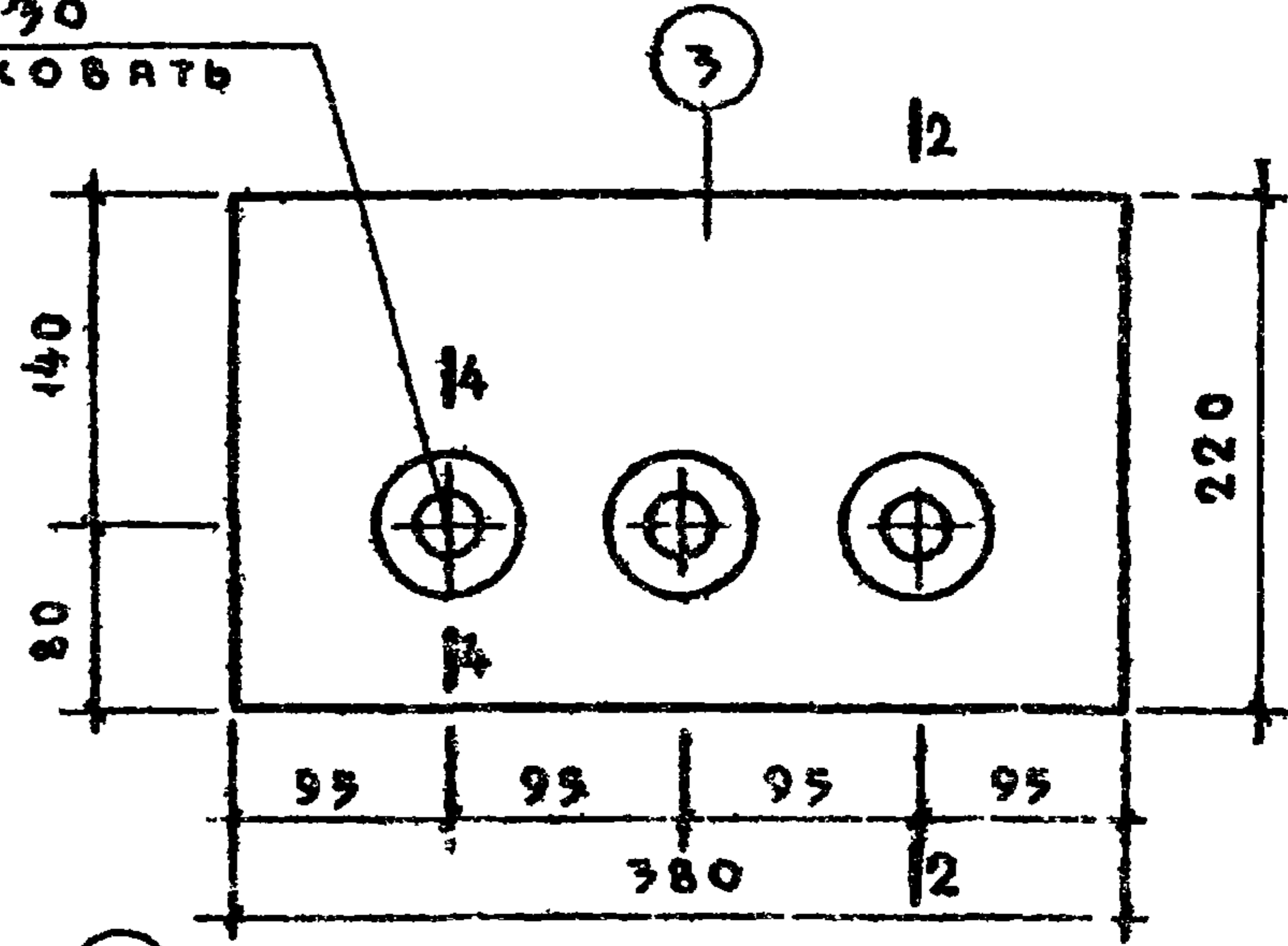
ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-29	ВЫПУСК ЛИСТ 2 186

МНИИТЭП
 3.02
 1967г
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 СТАЛЕЛ

КАЗА. ОБР
 РЫБАК
 СУСОВА
 РЫБАК
 КА. МН. ЛД. ТР
 М. ЖЕНЕР
 МИРОВОЯ РАЗРАБОТКА
 ШИРОКО ПРОЖЕРНА
 И ДВОЕ
 КОМОВ
 И Р. ОТАЛА
 КА. МН. ОТА

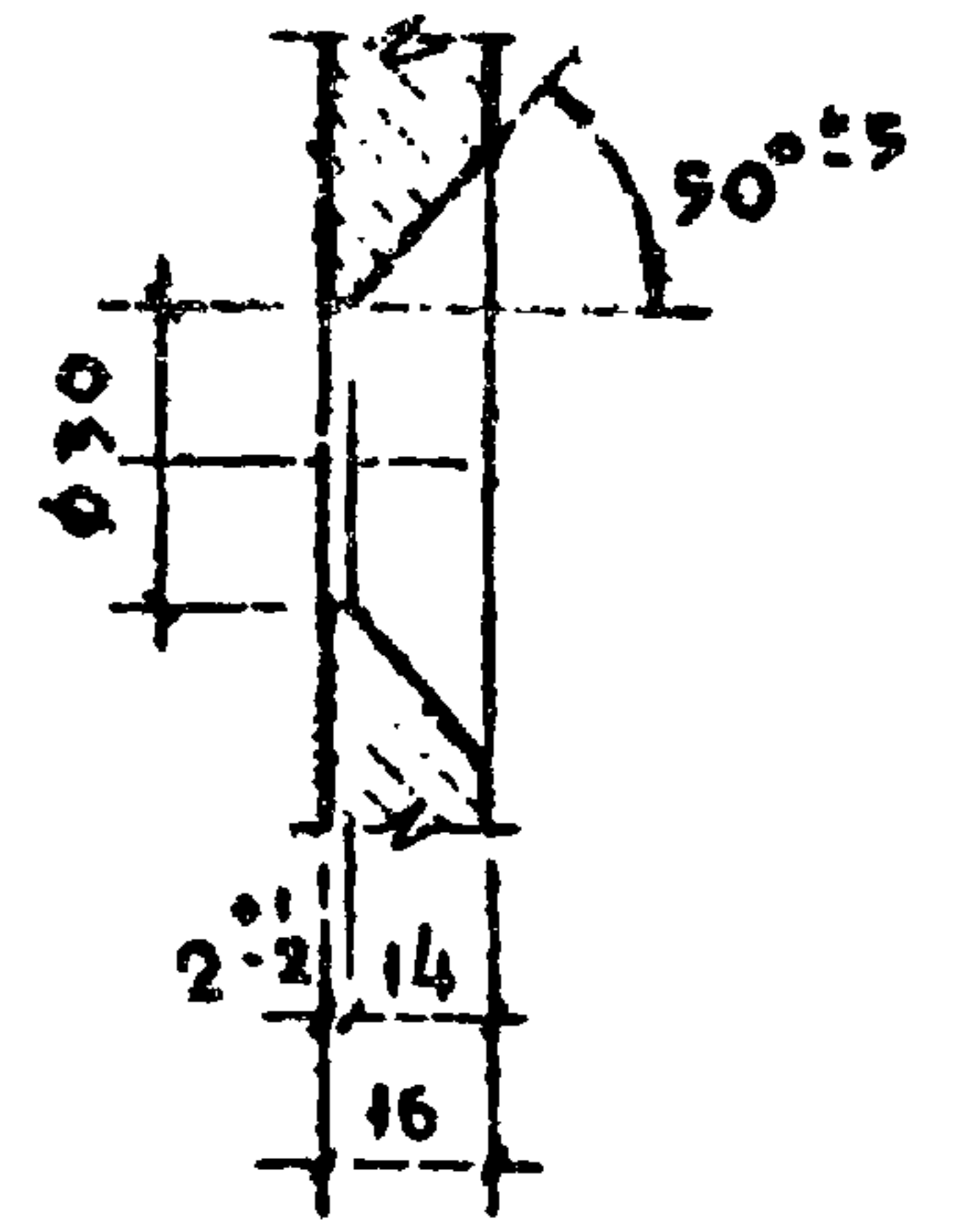
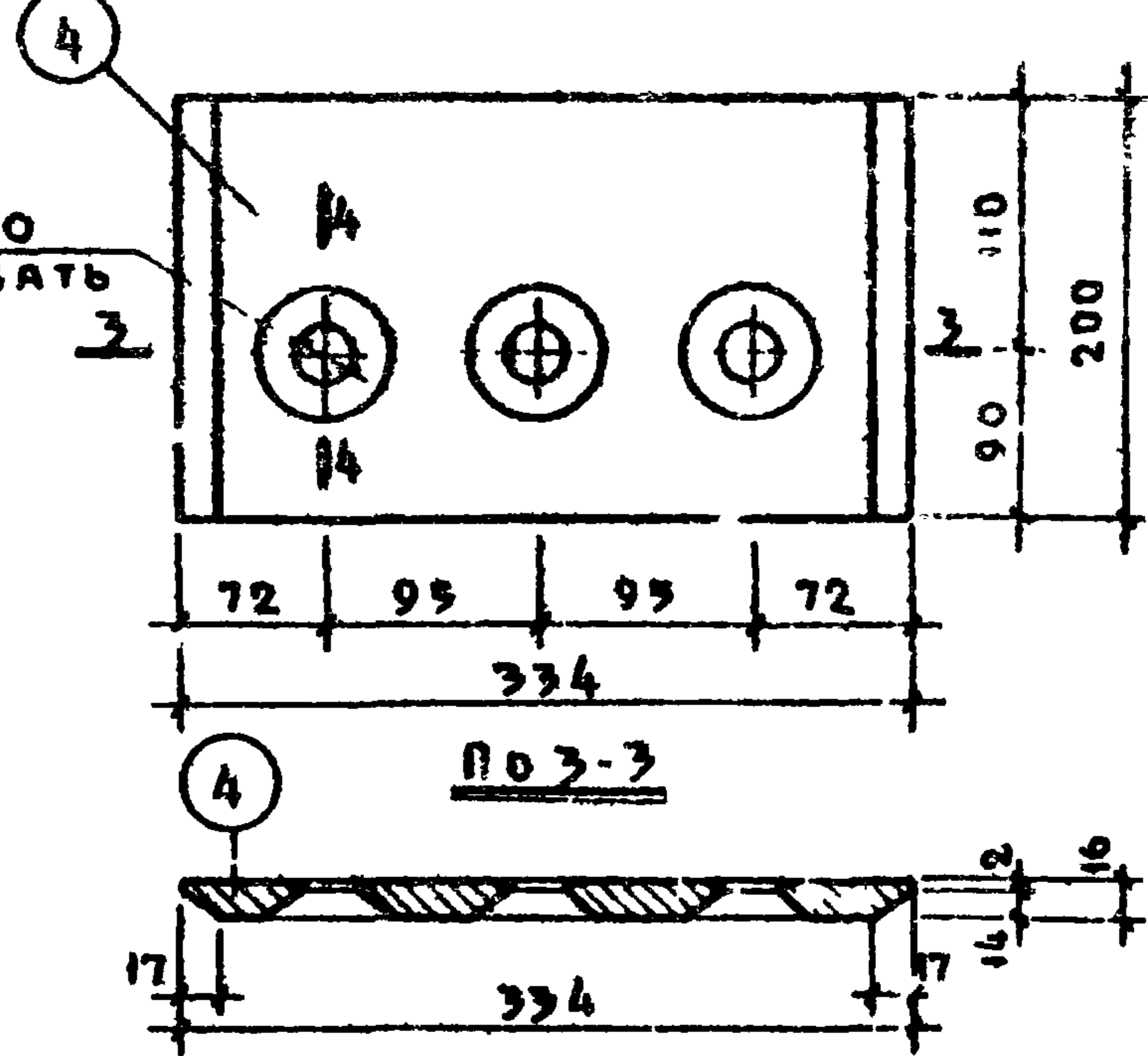
По 2-2

3 отв. Ø30
РАЗВЕНКОВАТЬ

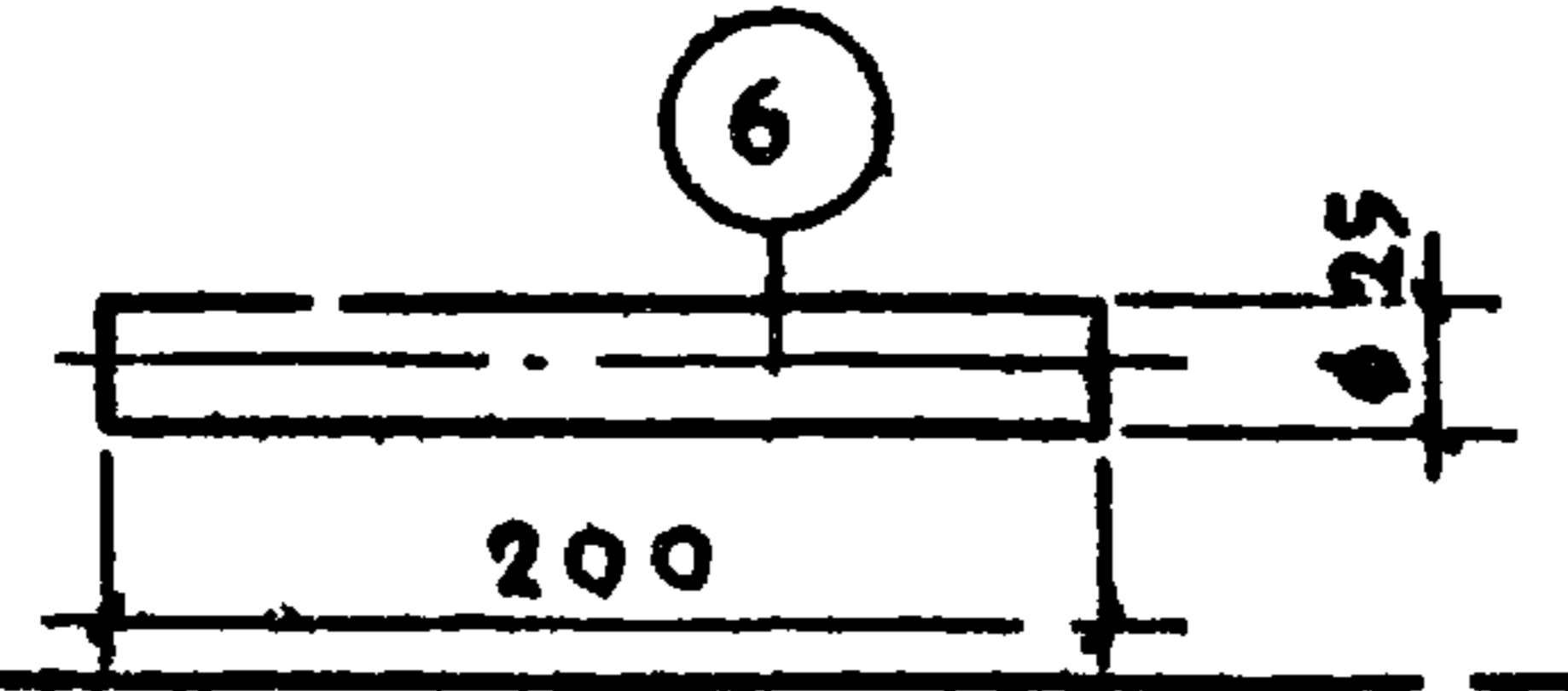
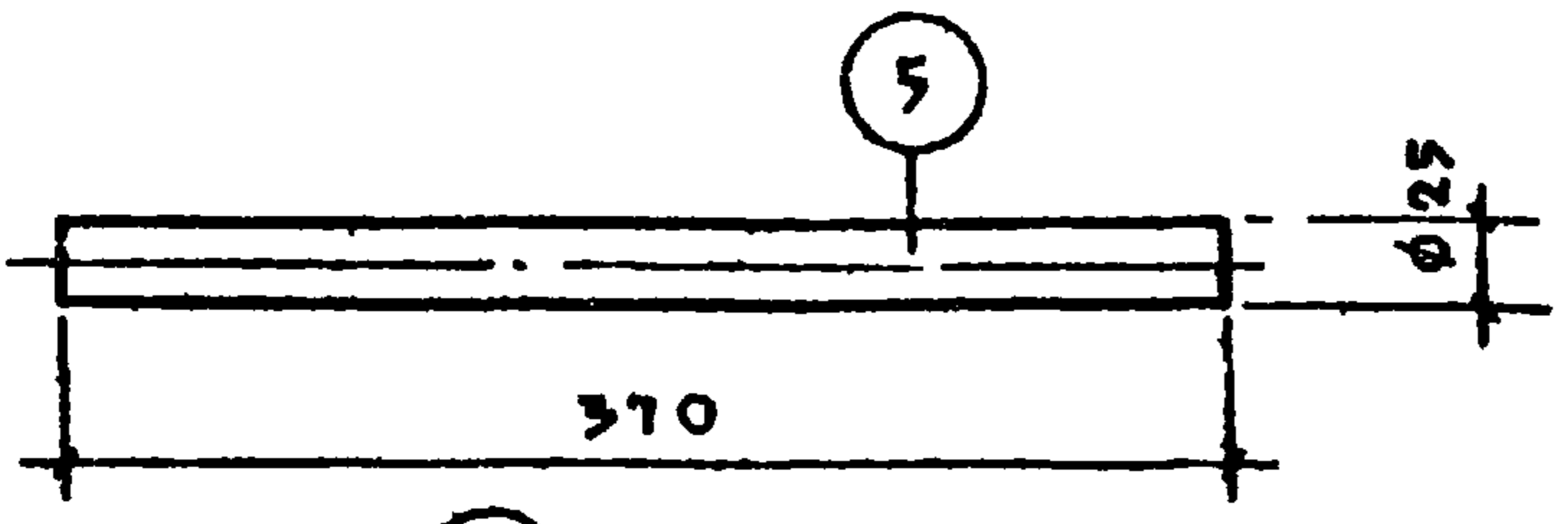
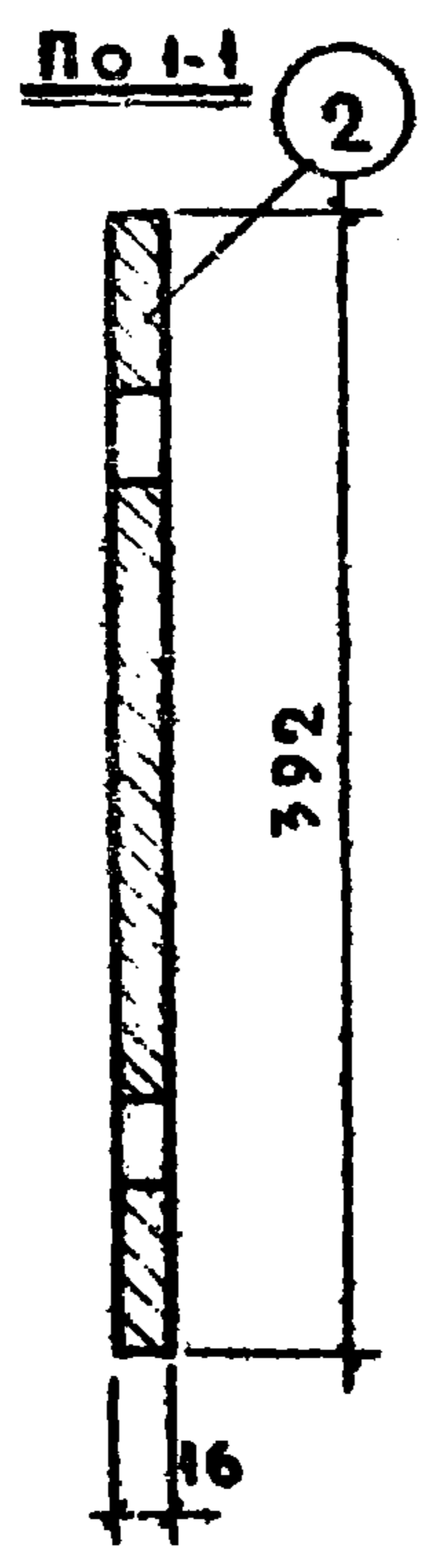
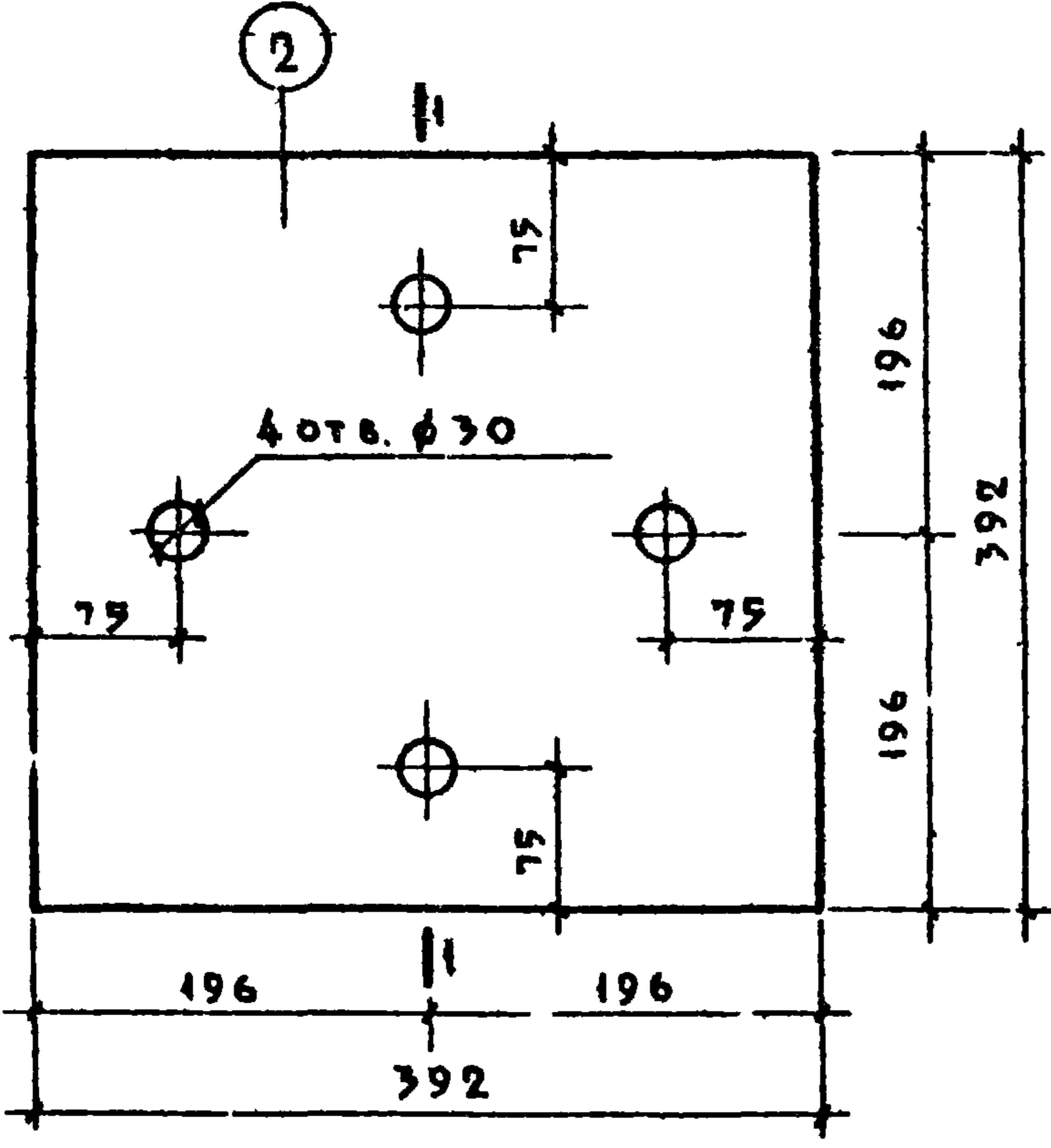
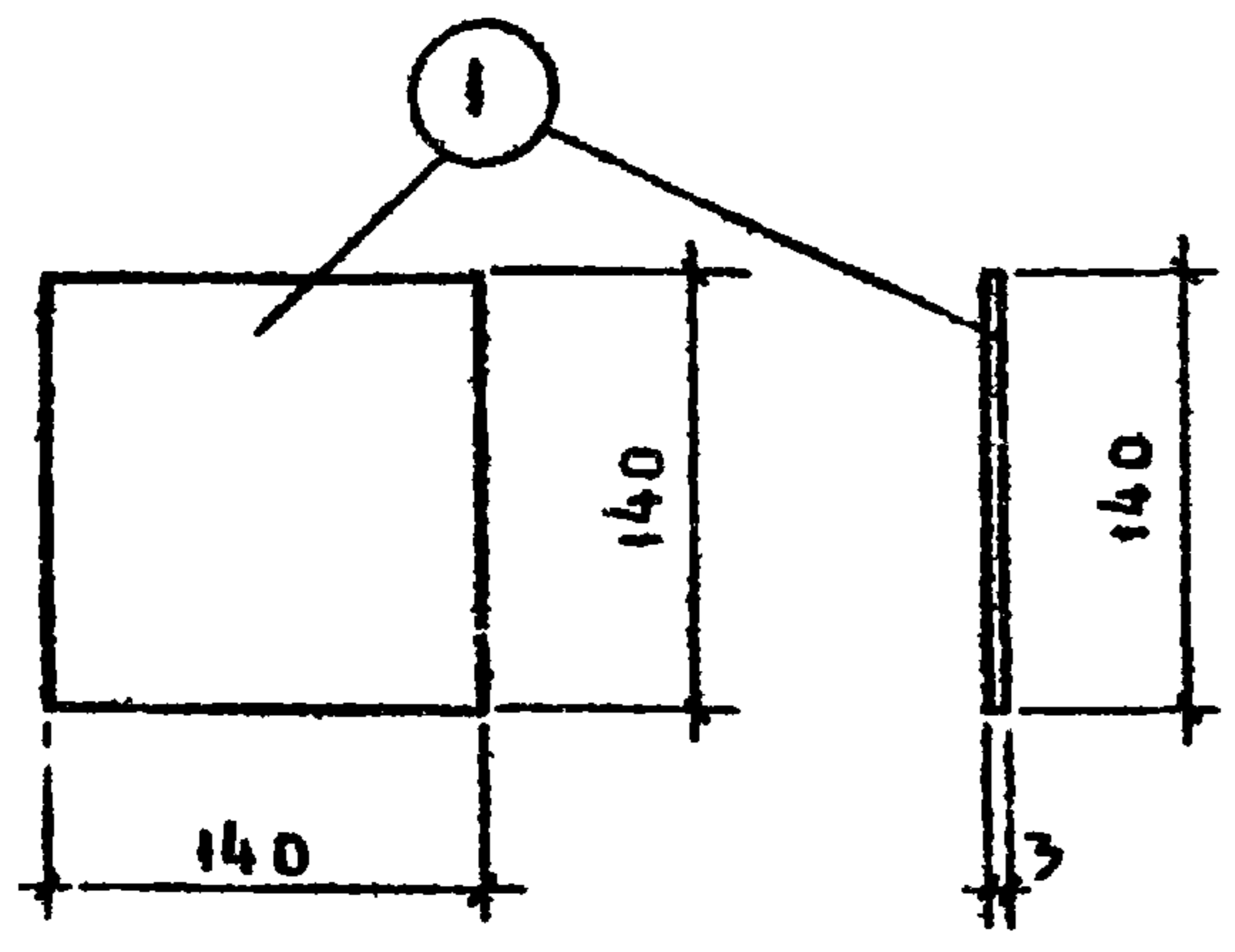
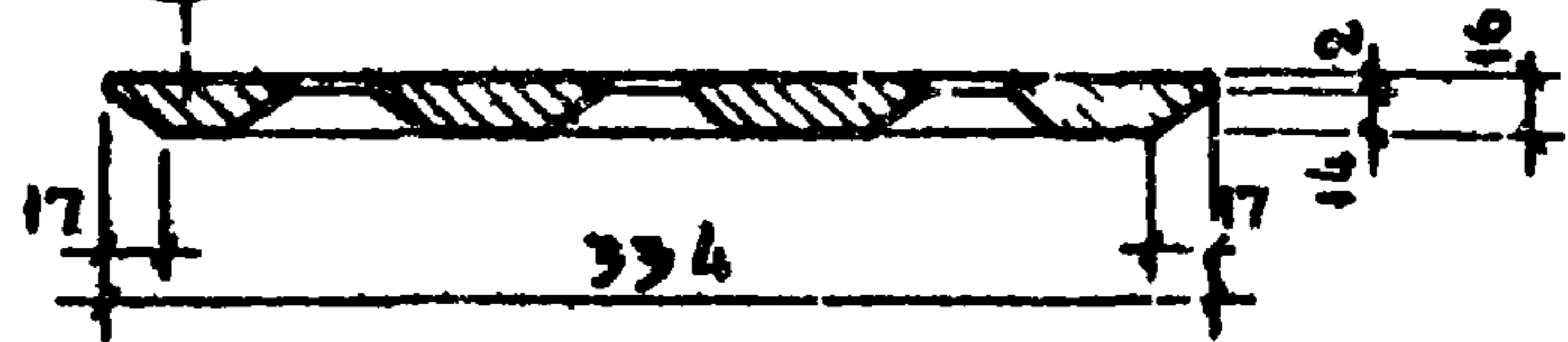


По 4-4

3 отв. Ø30
РАЗВЕНКОВАТЬ



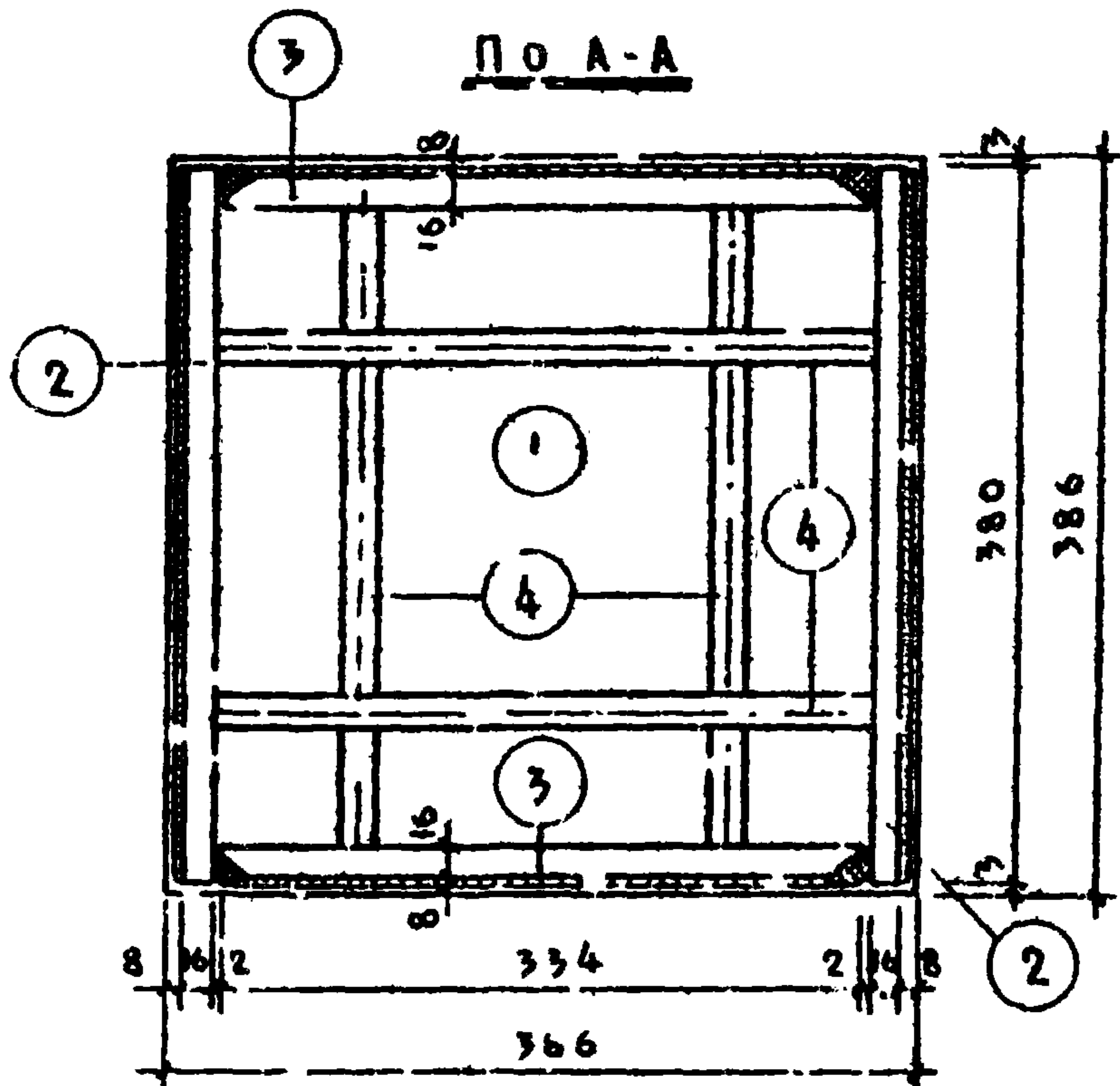
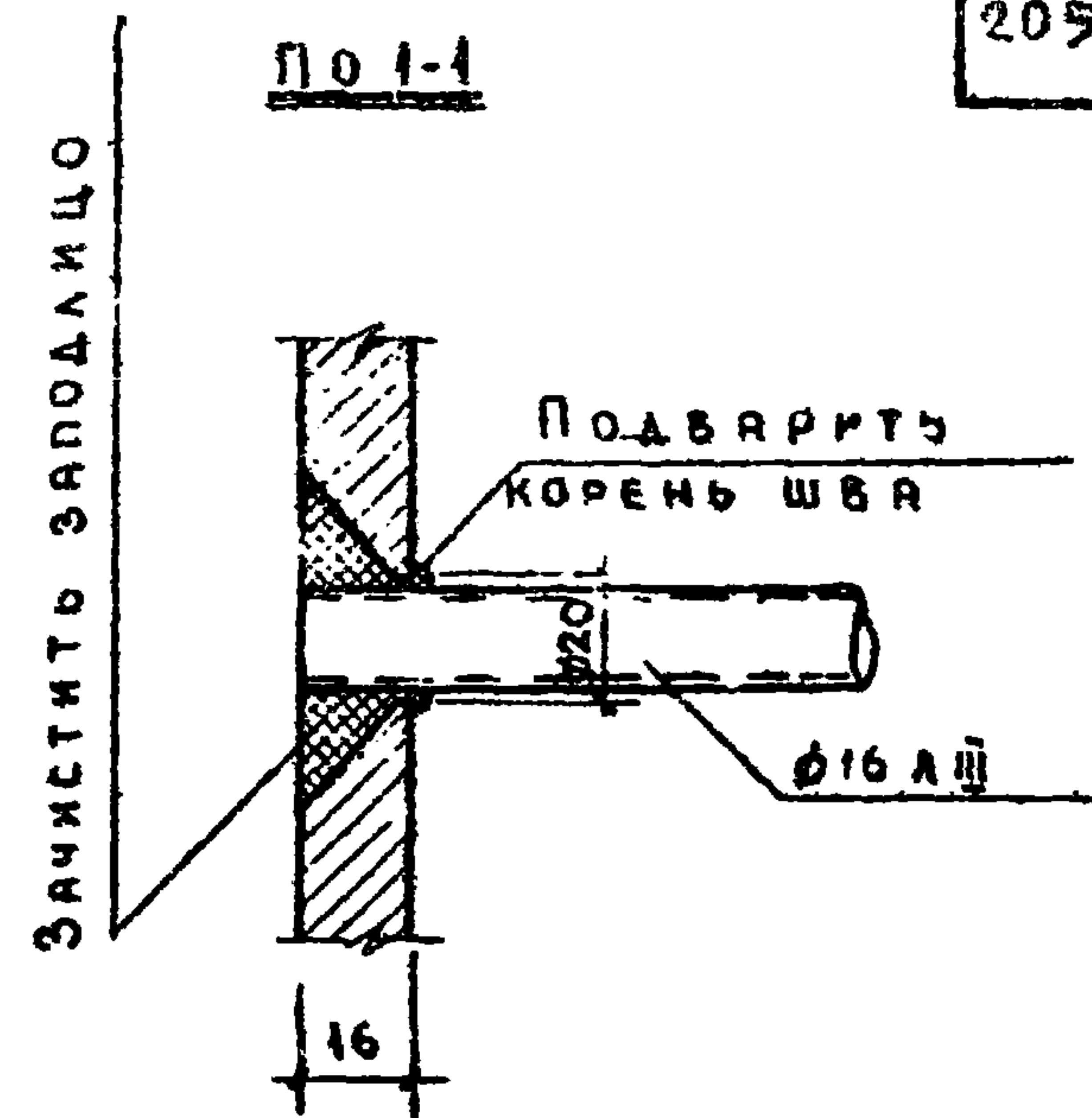
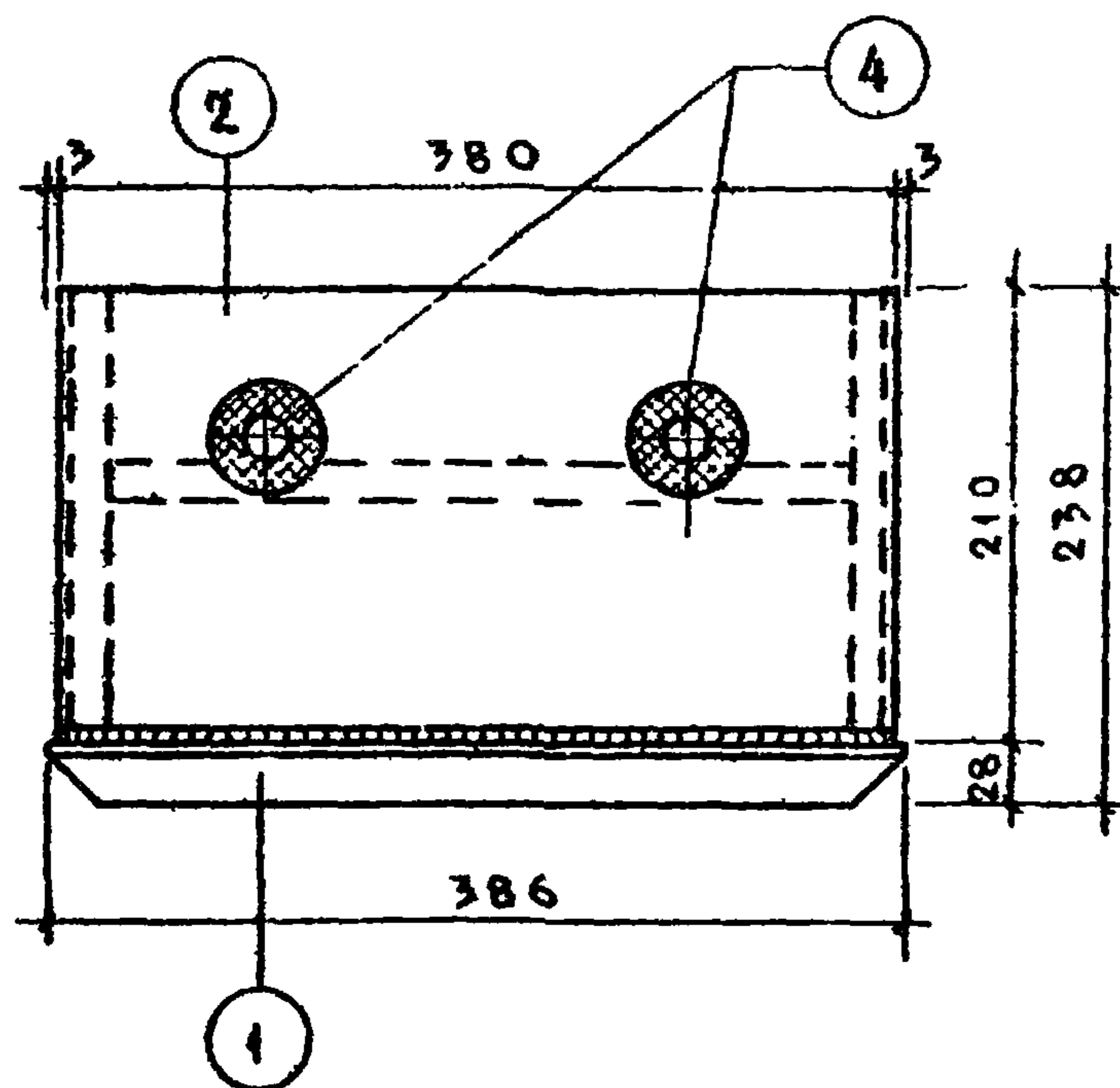
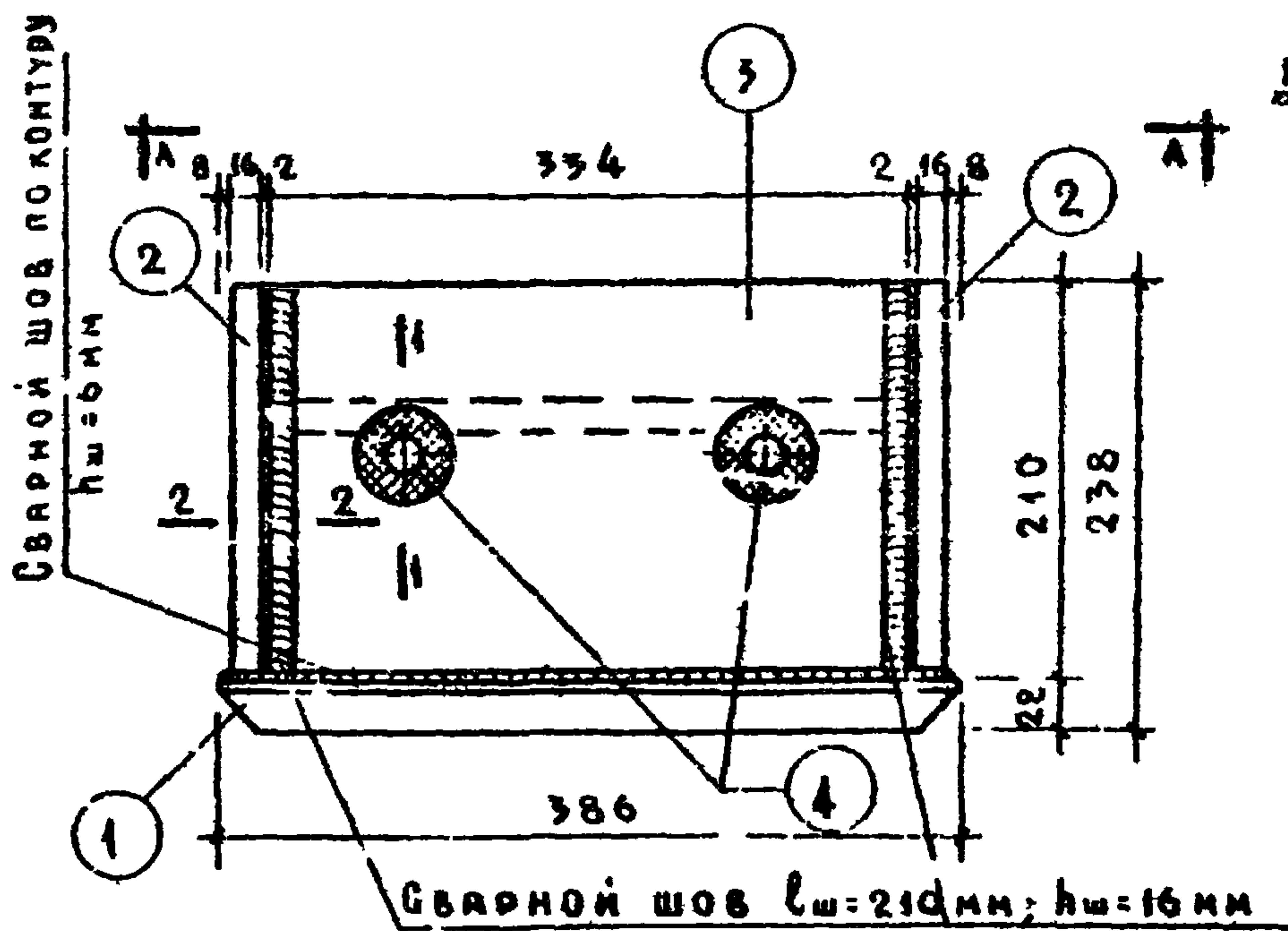
По 3-3



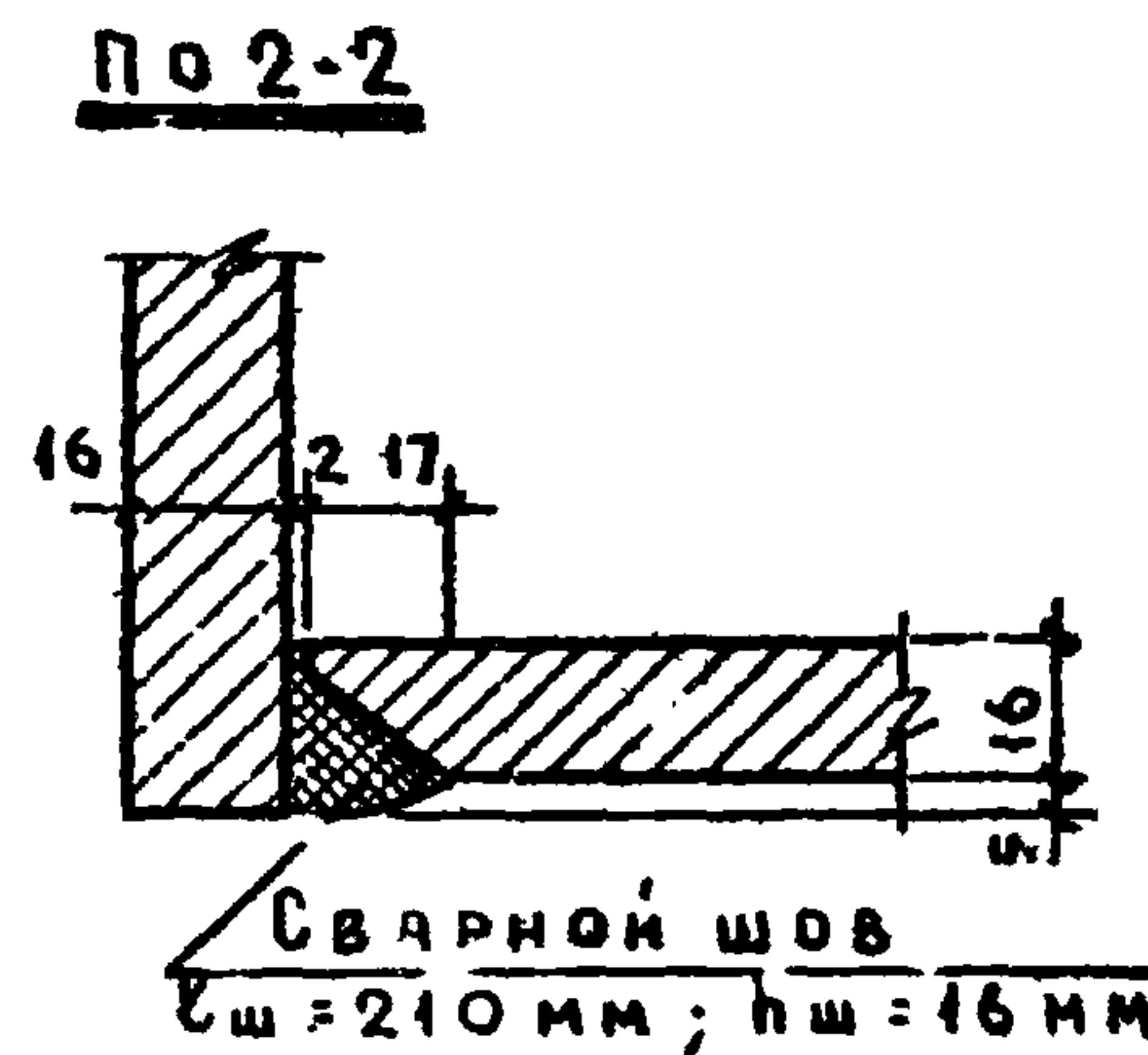
ИНЖИТОЛ	3.02	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	КА. ИЧ. А. НИ. ТА	КА. ИЧ. А. НИ. ТА	КА. ИЧ. А. НИ. ТА	КА. ИЧ. А. НИ. ТА	КА. ИЧ. А. НИ. ТА	КА. ИЧ. А. НИ. ТА
	1967г.	ТА. КОНС. РИ. НИ. ТА	ТА. КОНС. РИ. НИ. ТА	ТА. КОНС. РИ. НИ. ТА	ТА. КОНС. РИ. НИ. ТА	ТА. КОНС. РИ. НИ. ТА	ТА. КОНС. РИ. НИ. ТА	ТА. КОНС. РИ. НИ. ТА	ТА. КОНС. РИ. НИ. ТА
	4	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА
	1:5	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА	ТА. ИЧ. А. НИ. ТА
КОНСТРУКТОРСКИИ									
ОТДЕЛ									

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-29	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 187

МНИИТЭП	4.02	2 ИИЖ ИИ-ТА	КАЗАНЬ
КОНСТРУКТОРСКИЙ СТАЛ	1957г	САМЖ. ПР ТА	КАЗАНЬ
		ИНЖЕНЕР	РЫБАК
		ИЗДАТЕЛЬ	РЫБАК
		САМВОТЗ	РЫБАК



СБОРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-30 ПРОИЗВОДИТСЯ ОДНОВРЕМЕННО СО СБОРКОЙ ОБЪЕМНОГО КАРКАСА

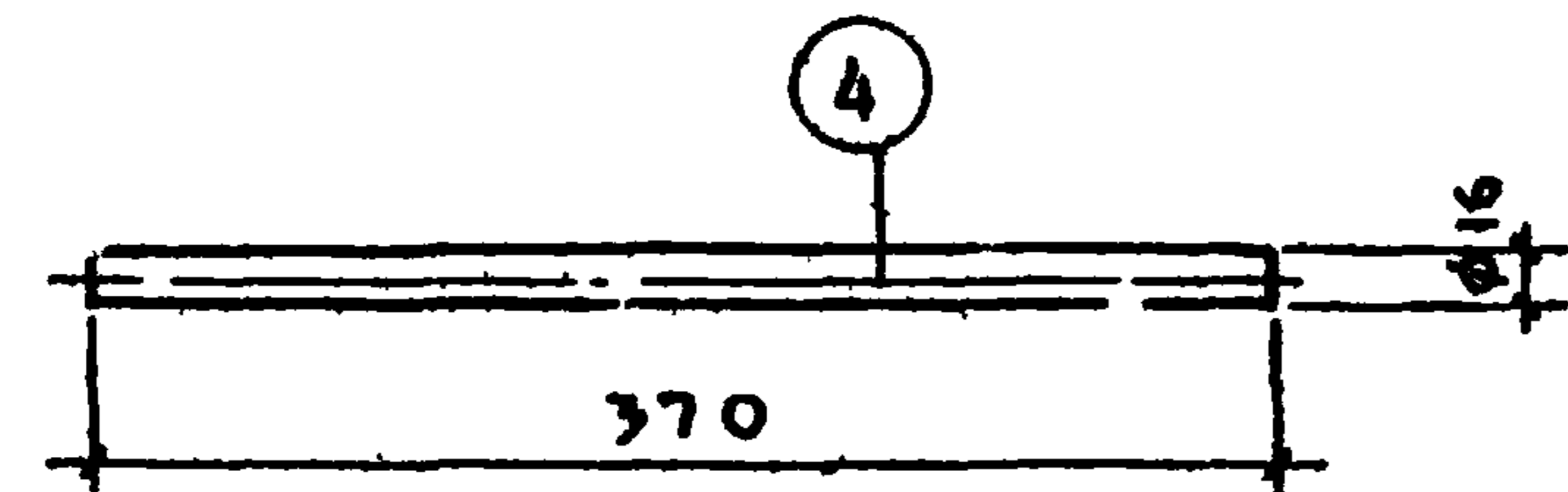
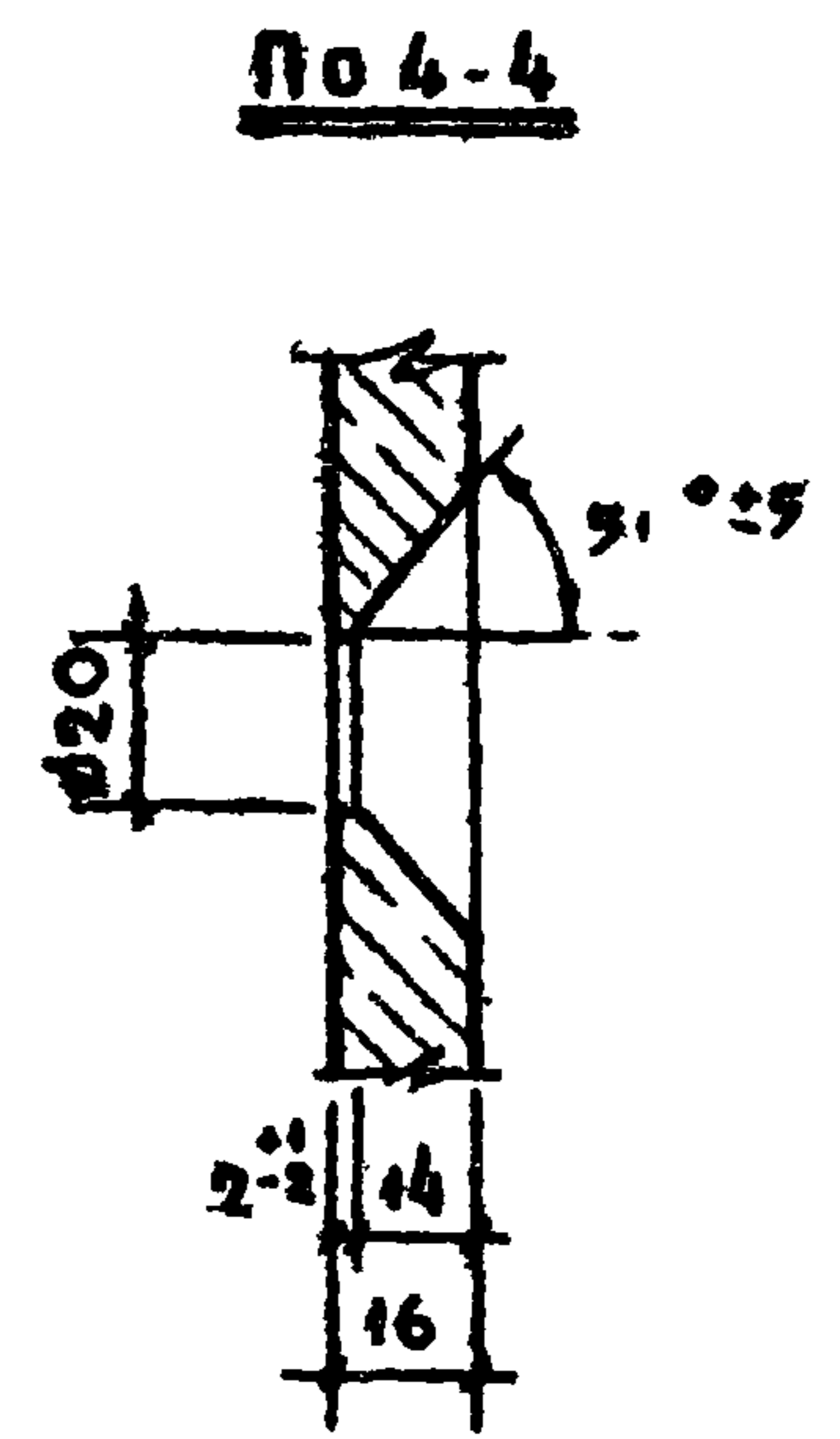
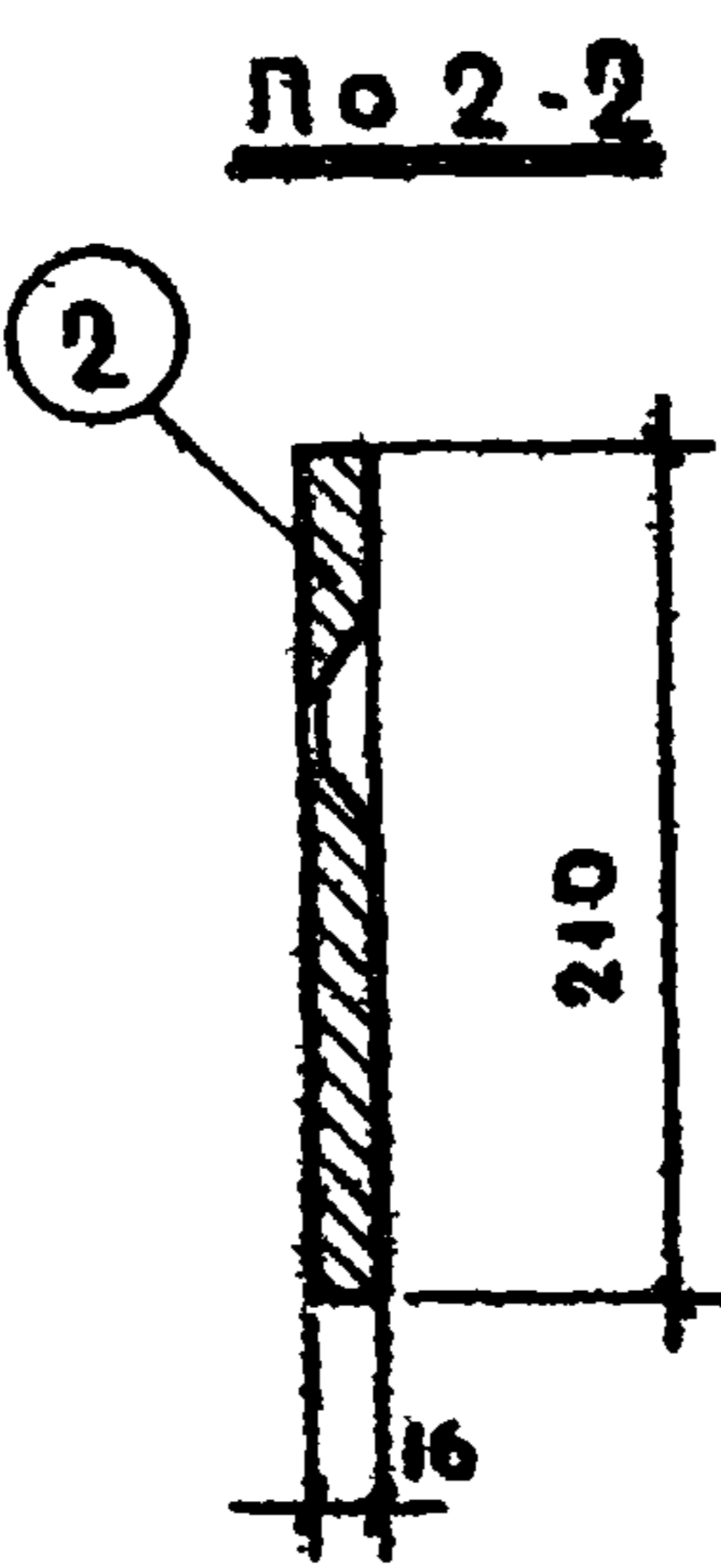
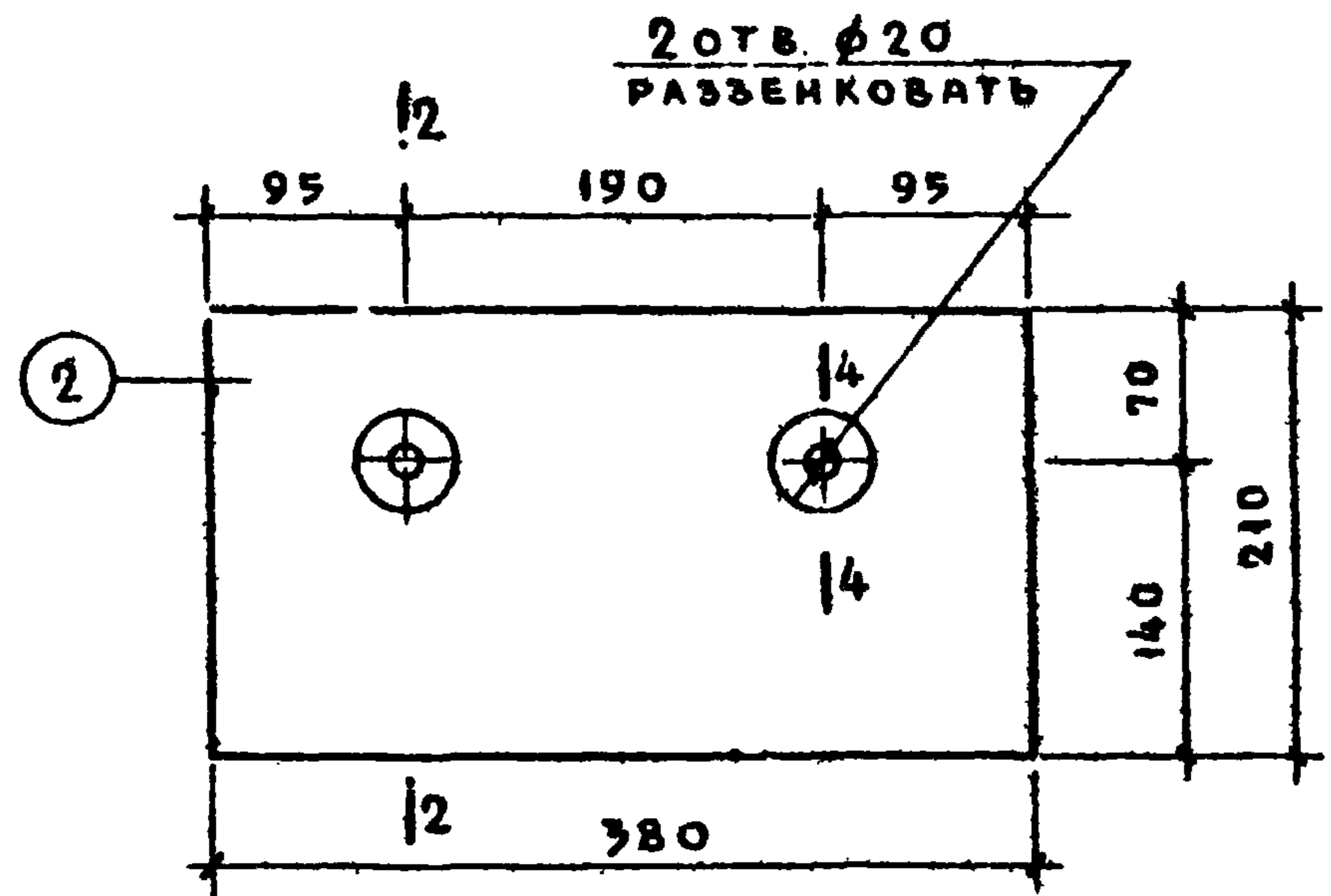
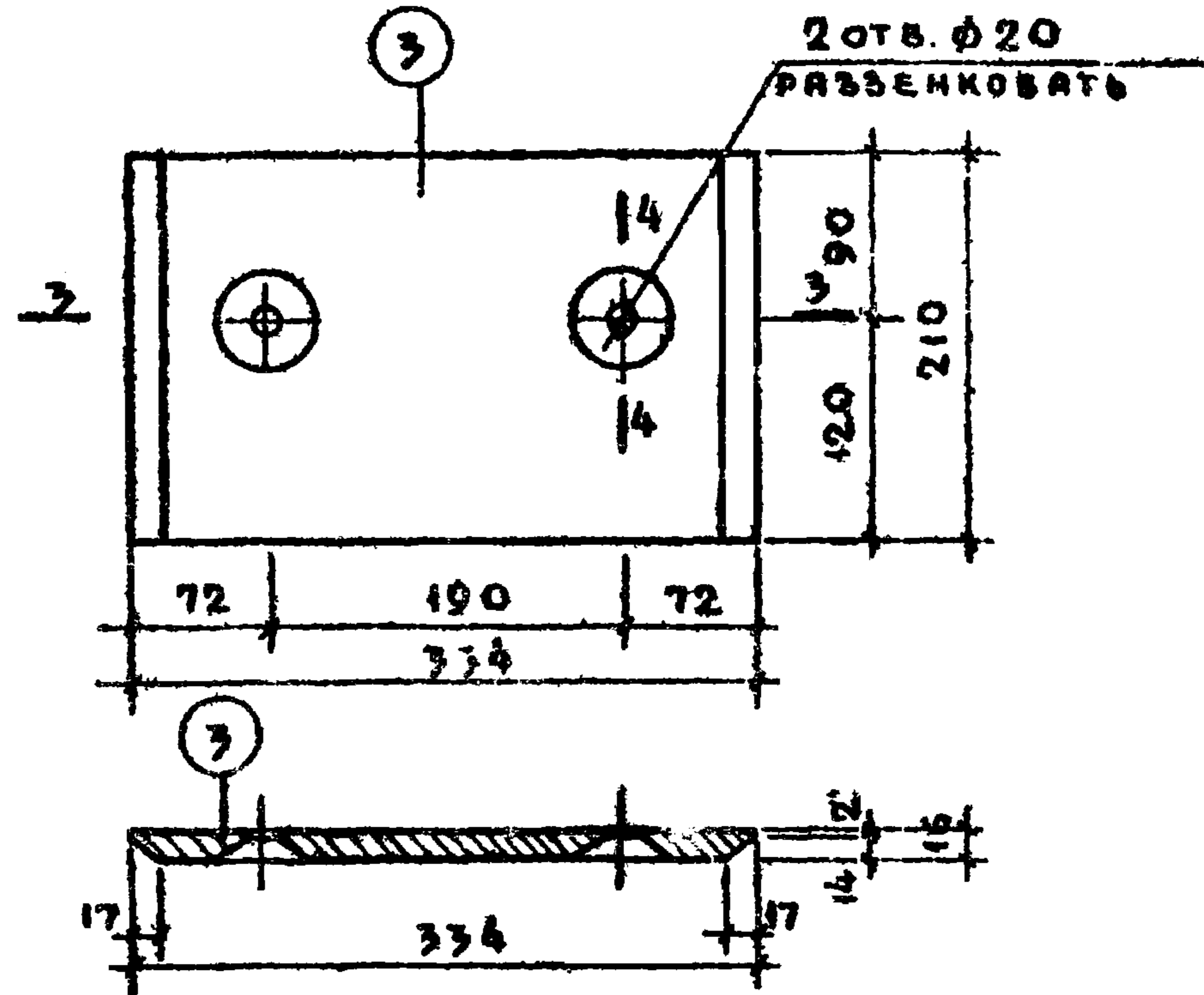
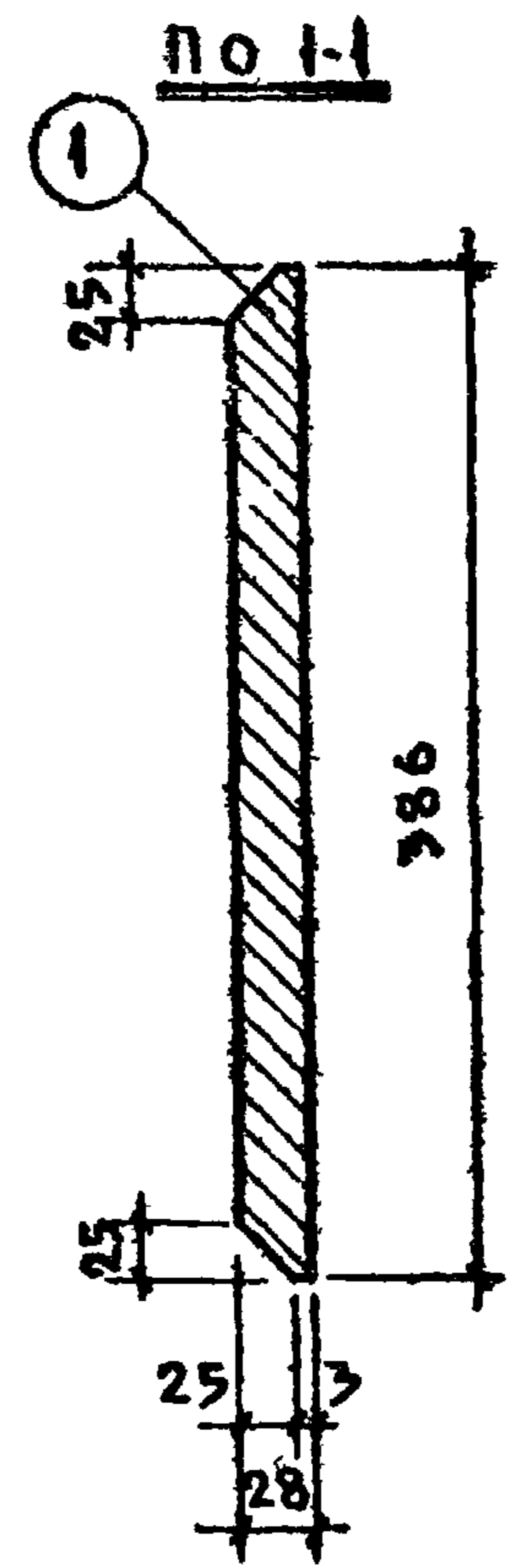
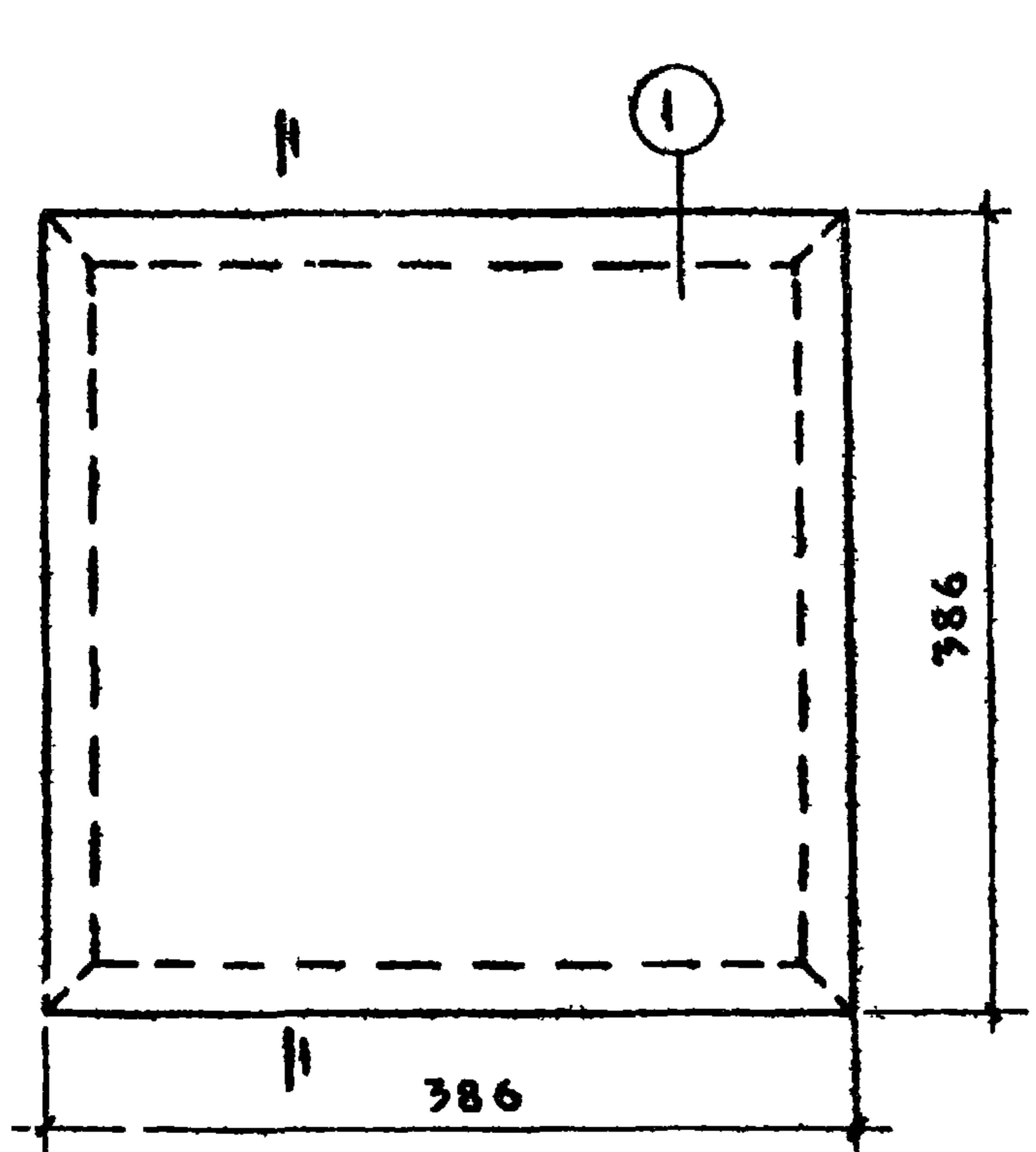


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ									
МАРКА И ПОЗ. ДЕТАЛИ	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчет. со. прот арматура Re, кг/см ²	Количество шт.	Длина		Вес, кг	
						позиции мм	на детали м		
М-30	1	386x28	ВСт.3	82-57	2100	1	386	0,386	32,70
	2	210x16	ВСт.3	82-57	2100	2	380	0,76	20,04
	3	210x16	ВСт.3	82-57	2100	2	334	0,68	17,62
	4	Ø16	А III 35ГС	5181-61	3400	4	370	1,48	2,34

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗПК арматурную деталь М-30 изготавливать в соответствии с СН-313-65 и ГОСТ 10922-64.
 2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас - см. пояснительную записку - стр. 13 и указания - стр. 16.
 3. Детальровку закладной детали см. лист № 189.

ТА	КОЛОННЫ	ИИНОА-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-30	выпуск лист № 2 : 28

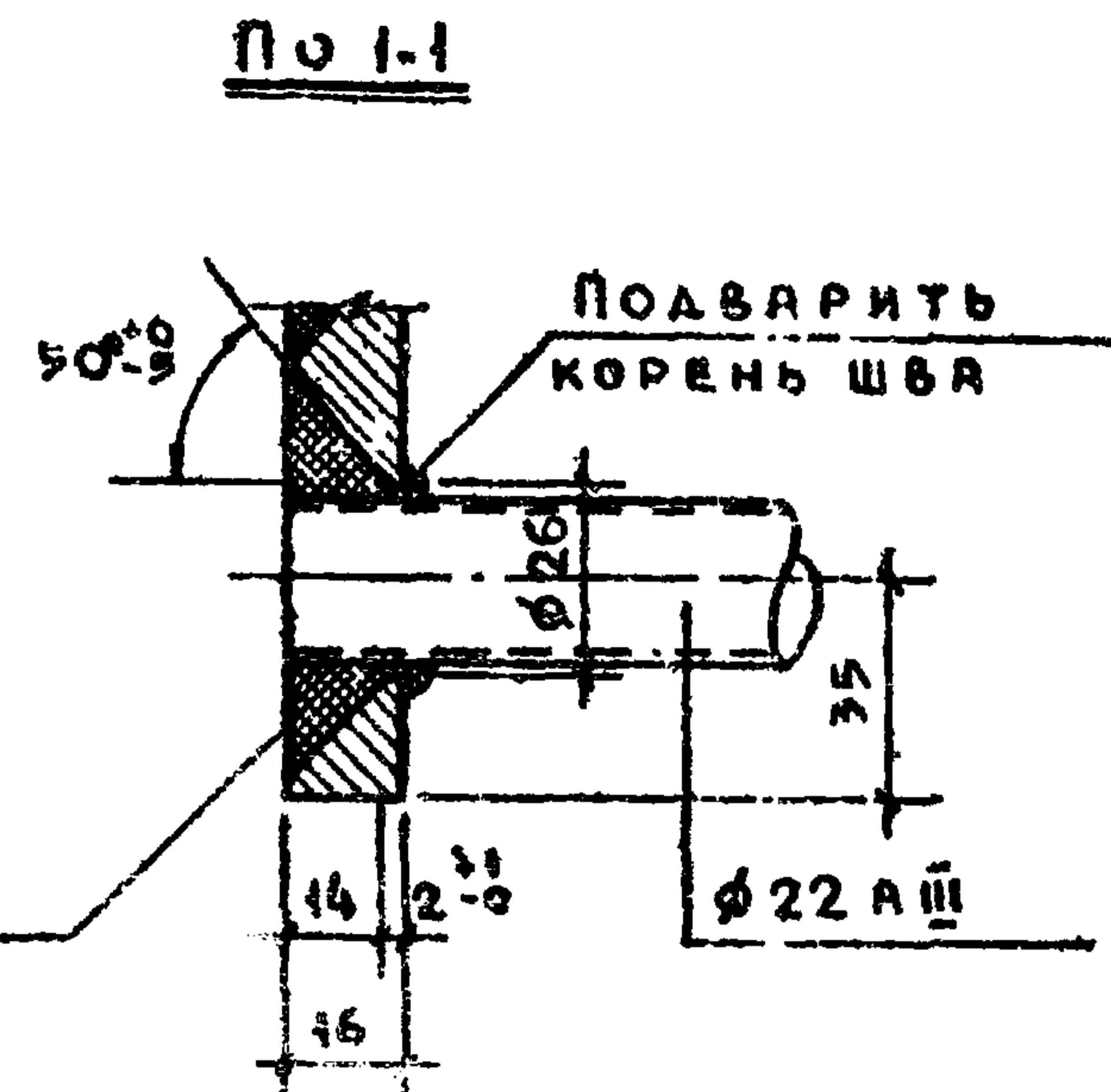
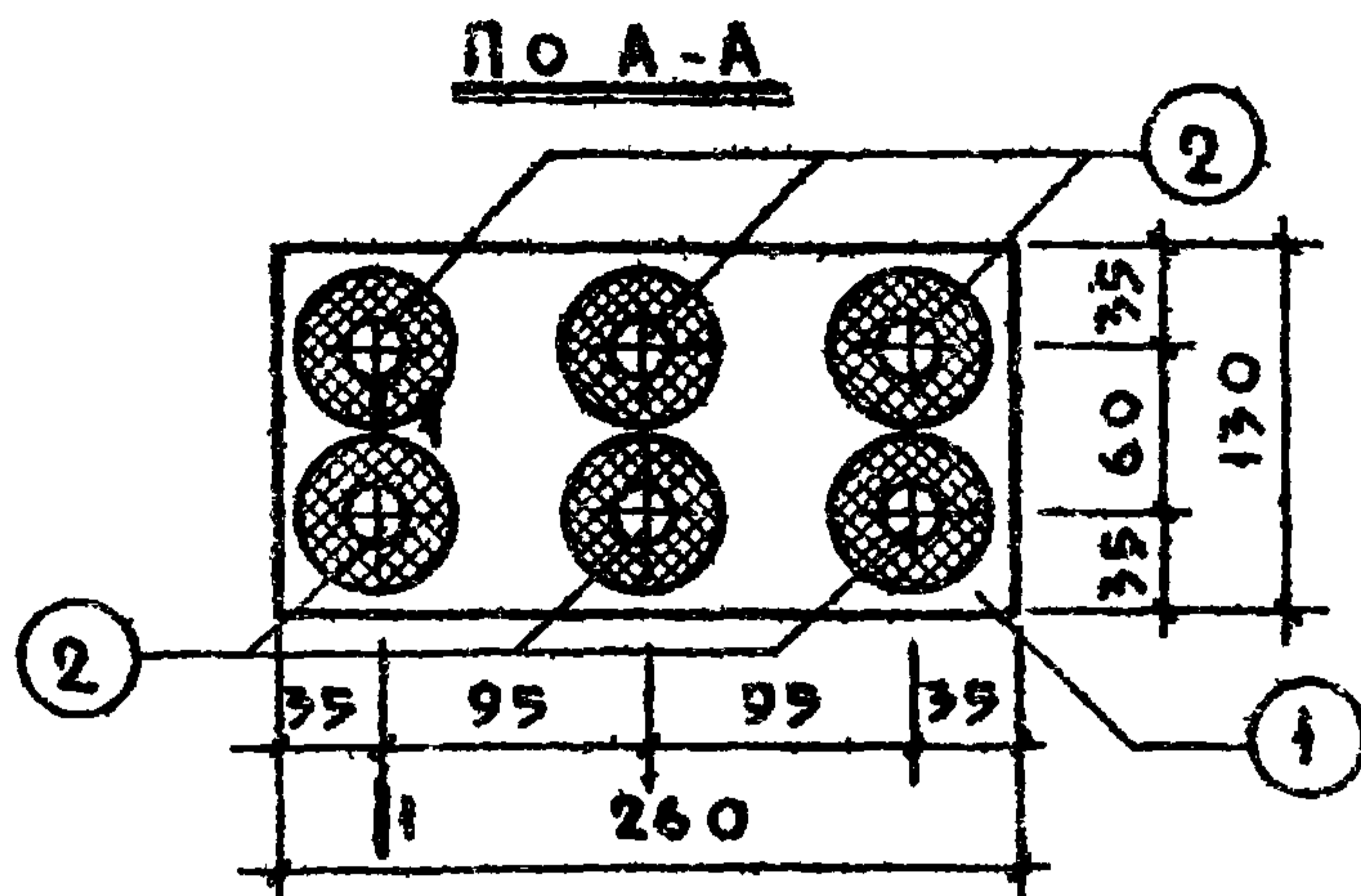
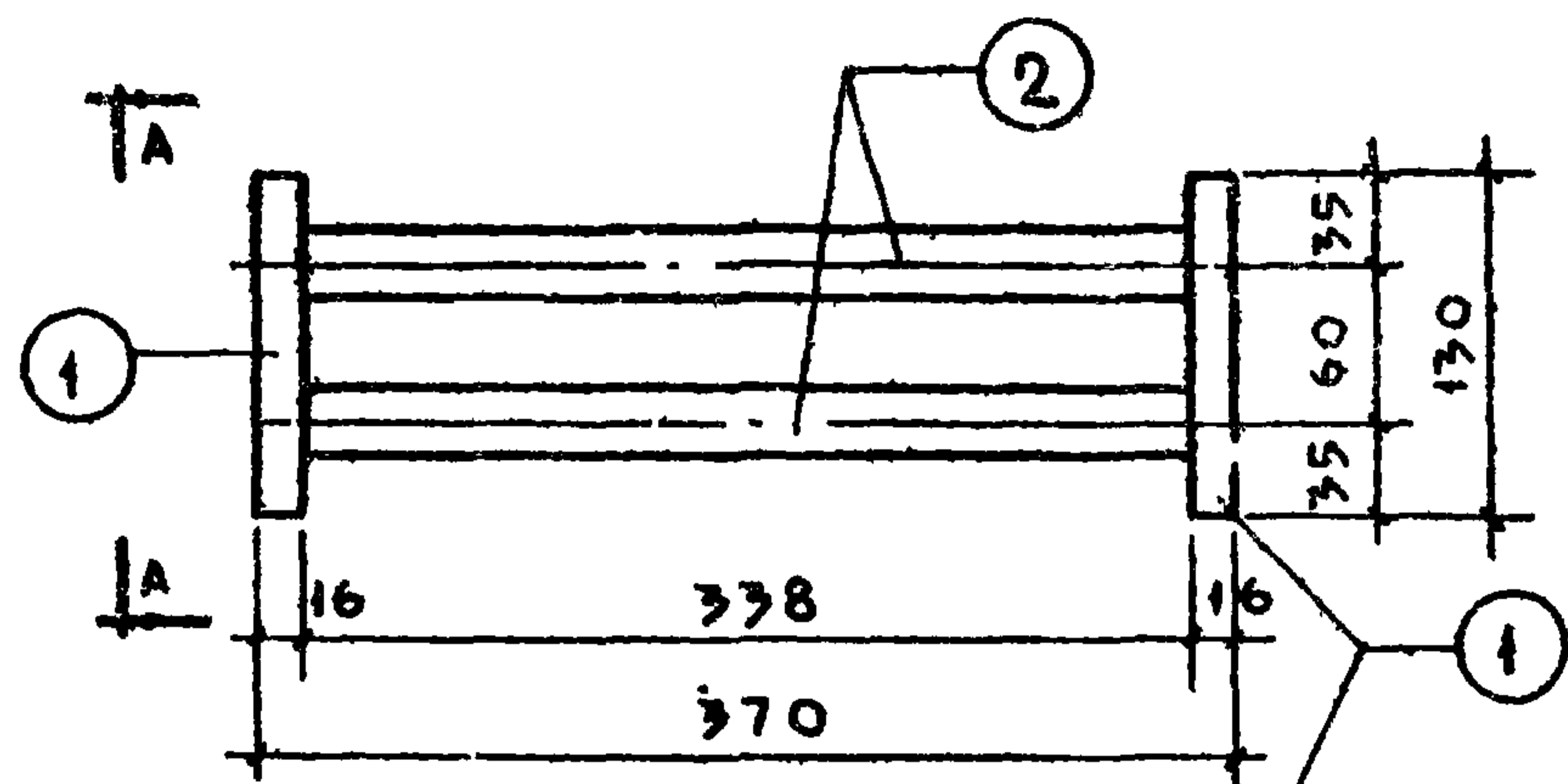
МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	№ 02 1967 г.	Г. П. К. И. Н. Т.	Л. Б. О. В.	Г. А. М. Х. П. Р. Т. Р.	М. В. П. К. А. З. А. К. О. В. А.
		Г. К. О. Н. Т. Р. И. Н. Т. Р.	Г. М. О. В.	И. М. Ж. Е. Н. Г. Р.	Д. И. С. О. В. П. И. Б. А. К.
	М	И. Р. Ч. С. Т. А. - А. Р.	И. М. П. Н. С. Т. Р.	П. А. З. Р. А. В. О. Т. А.	З. Ю. С. О. В. А.
	1:5	Г. А. М. Х. О. Т. А.	Ш. А. М. П. Р. О.	П. Р. О. В. Е. Р. К. А.	П. Р. О. В. Е. Р. К. А.



ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967 г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-30	2 189

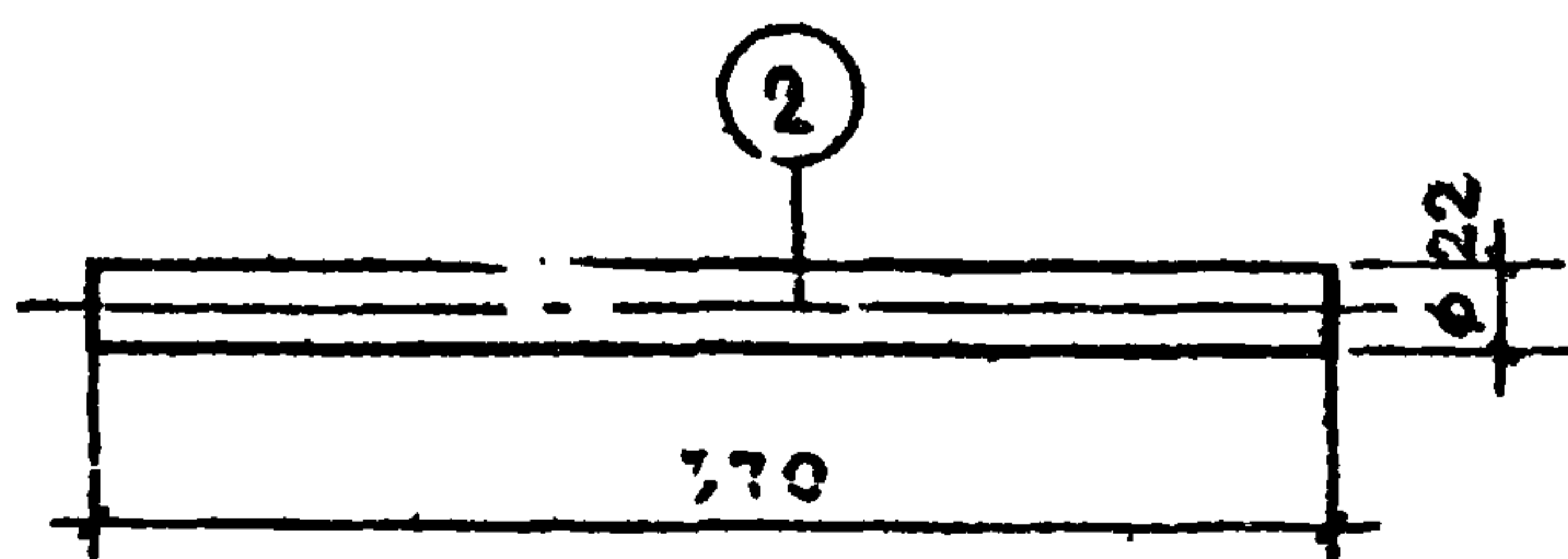
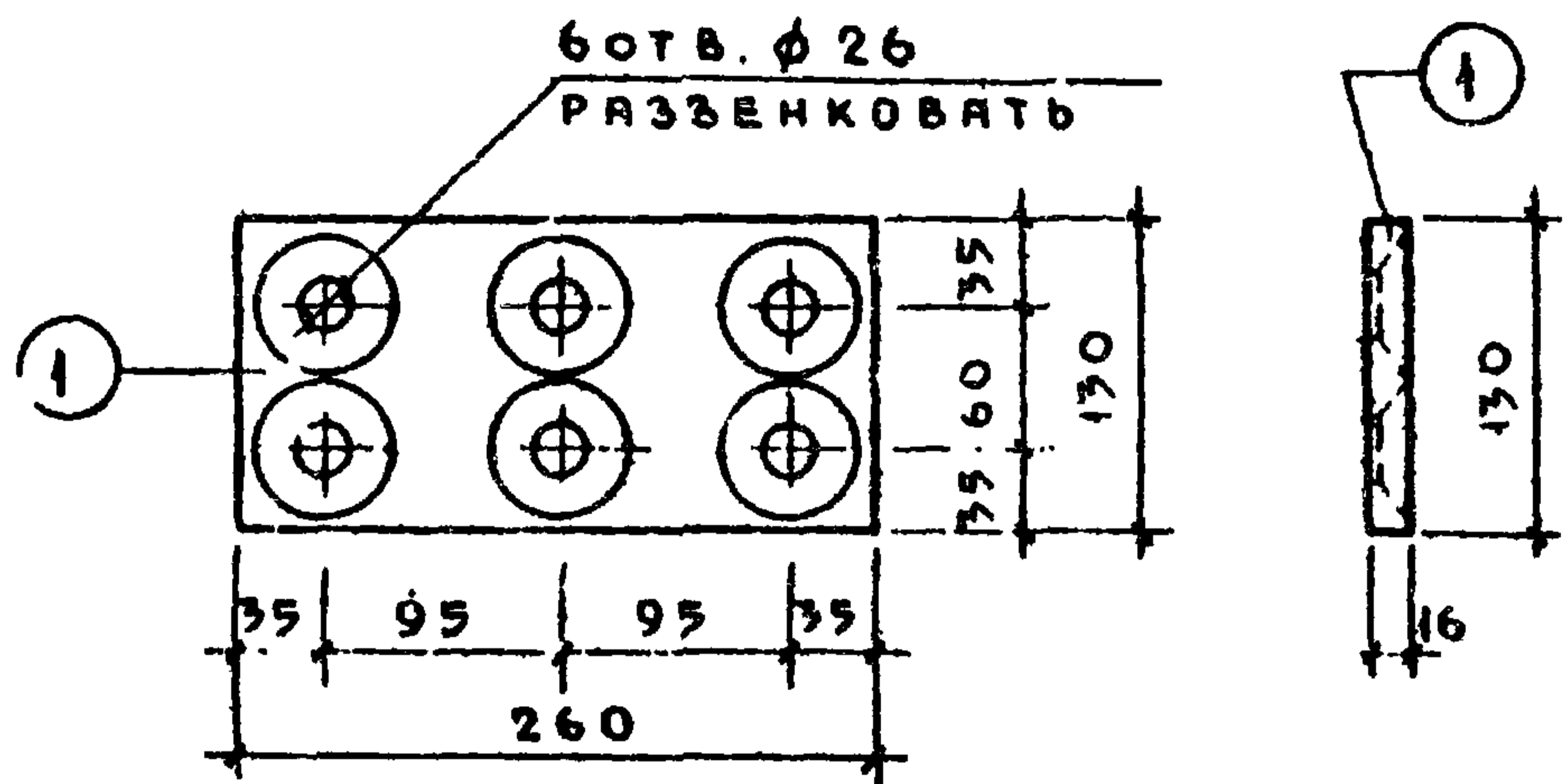
208

М-32



ПЛАСТИНА ПОЗ. 1 ПРИВАРИВАЕТСЯ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ В КАРКАС КОЛОНЫ

ЗАЧИСТИТЬ ЗАПОДАЛИЦО



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ ПОЗ.	№	СЕЧЕНИЕ мм	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. ПЛОЩАДЬ ПРИБЛИТЕЛ. КР/СМ ²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, кг	
							мм	м	деталь	позиция
М-32	1	130x16	ВСТ.3	109-57	2100	2	260	0,52	8,50	
	2	Ø22	А-III,35Г	5781-61	3500	6	370	2,22	6,41	15,11

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-32 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
 2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ ВО ВЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 13 И УКАЗАНИЯ - СТР. 16.

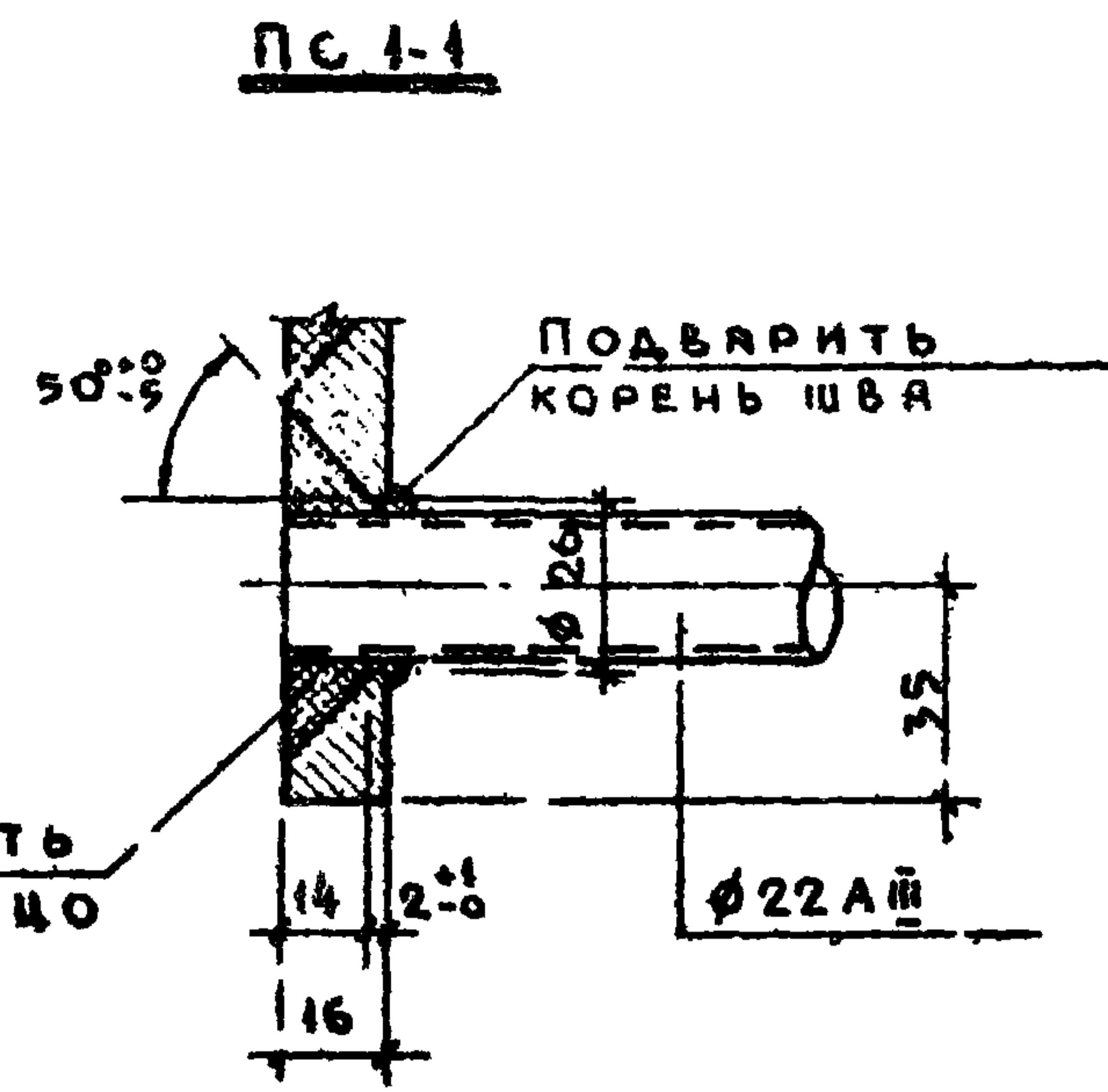
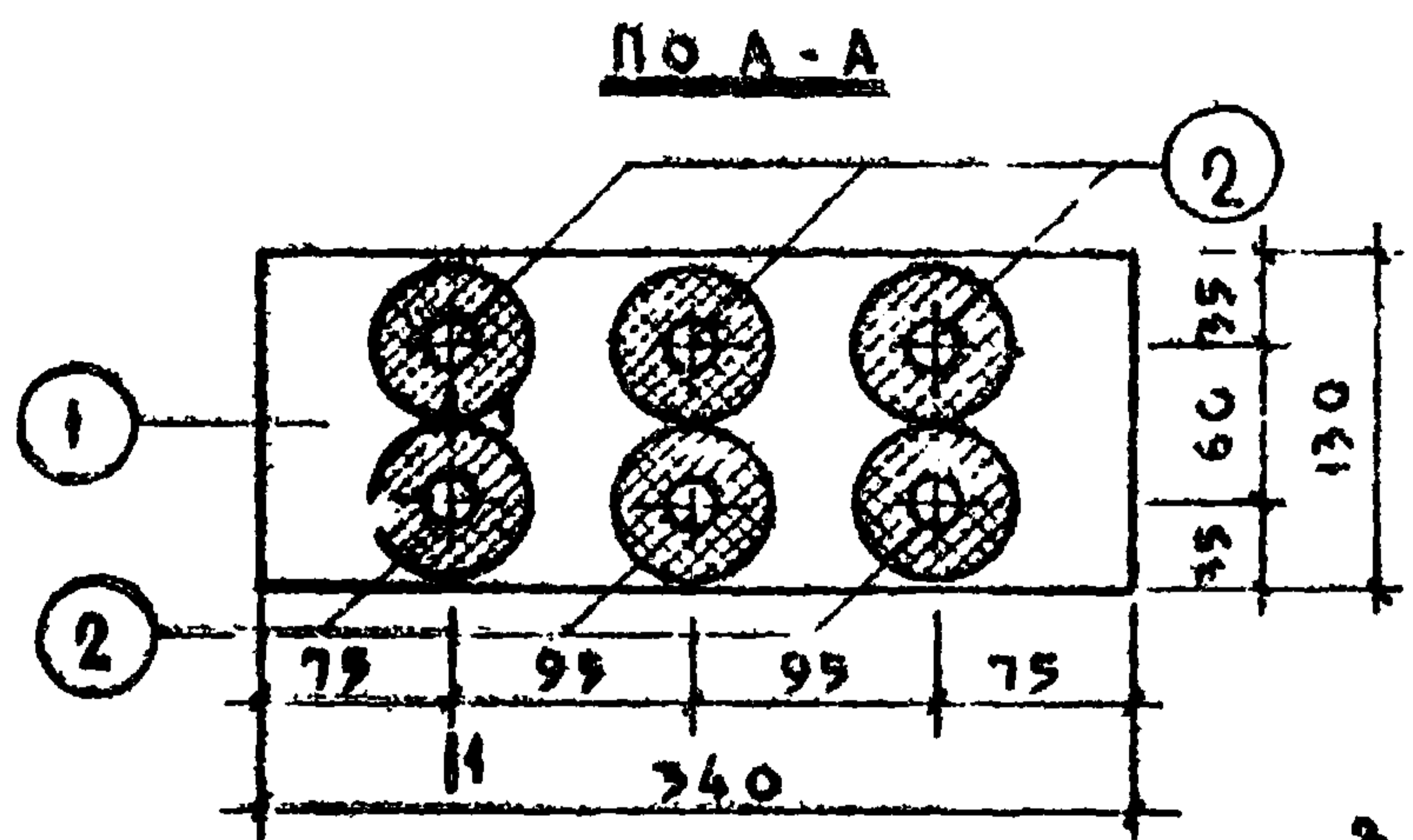
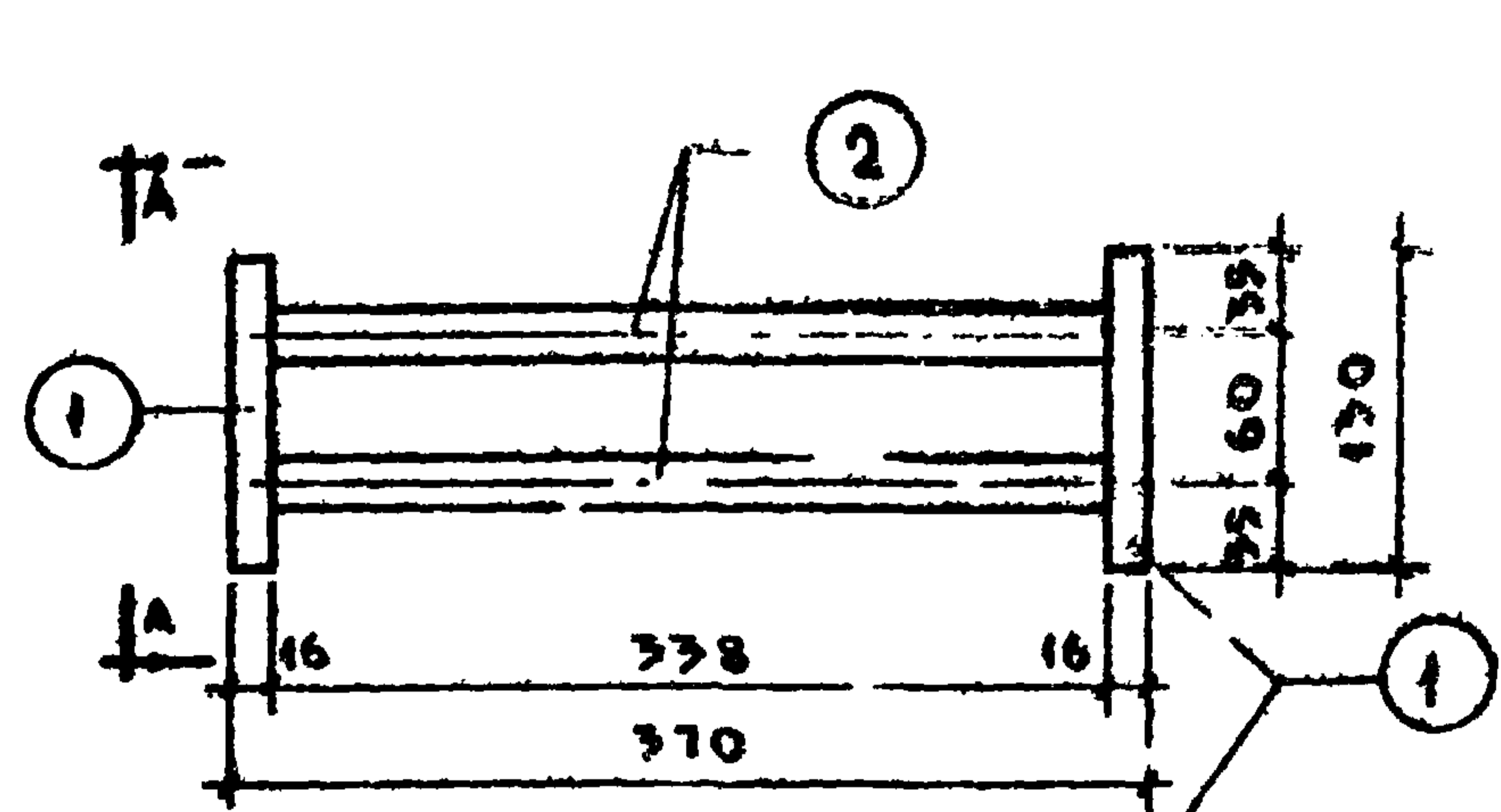
ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-32	Выпуск 2 Лист № 191

МН/ИТОГ
 КОНТРОЛЬНЫЕ ОТДЕЛ
 4.02
 1967г.
 А.Х. 20

Г.М.Х.ОТД.
 Г.М.Х.ОТД.
 Г.М.Х.ОТД.
 Г.М.Х.ОТД.

ИЗП. ОТДЕЛ
 ИИ-04-2

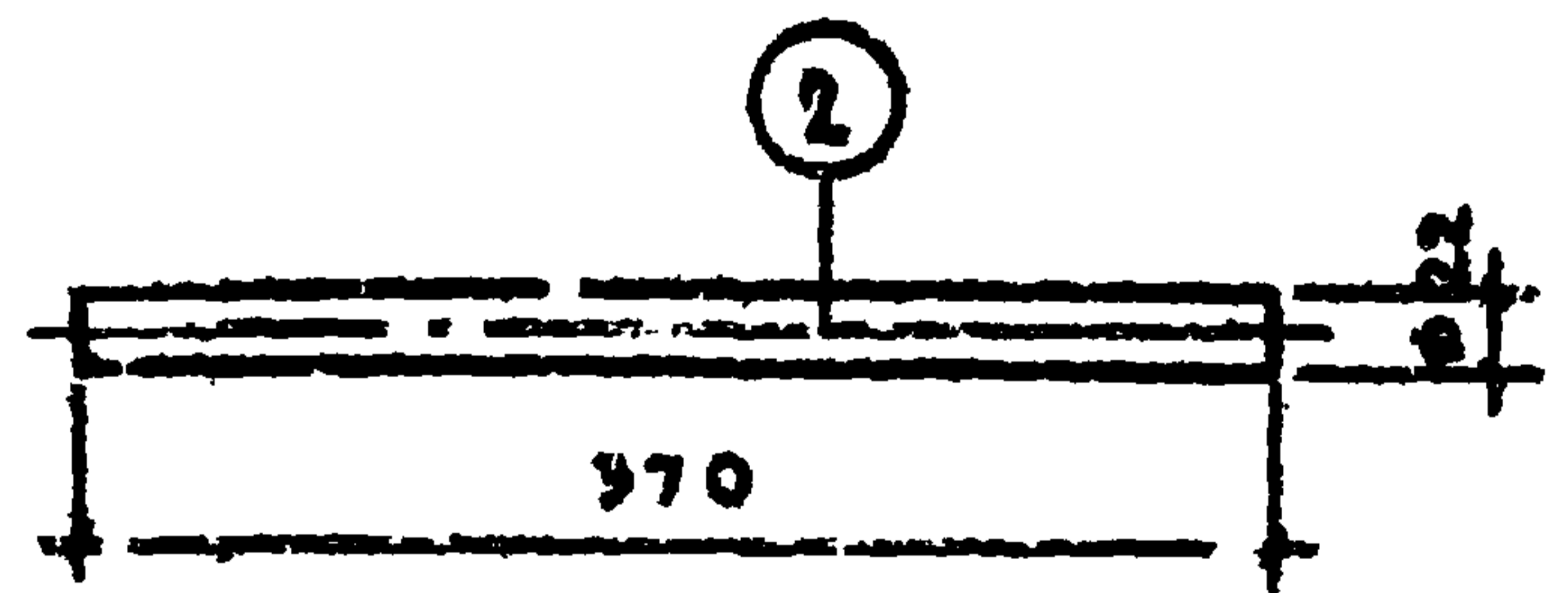
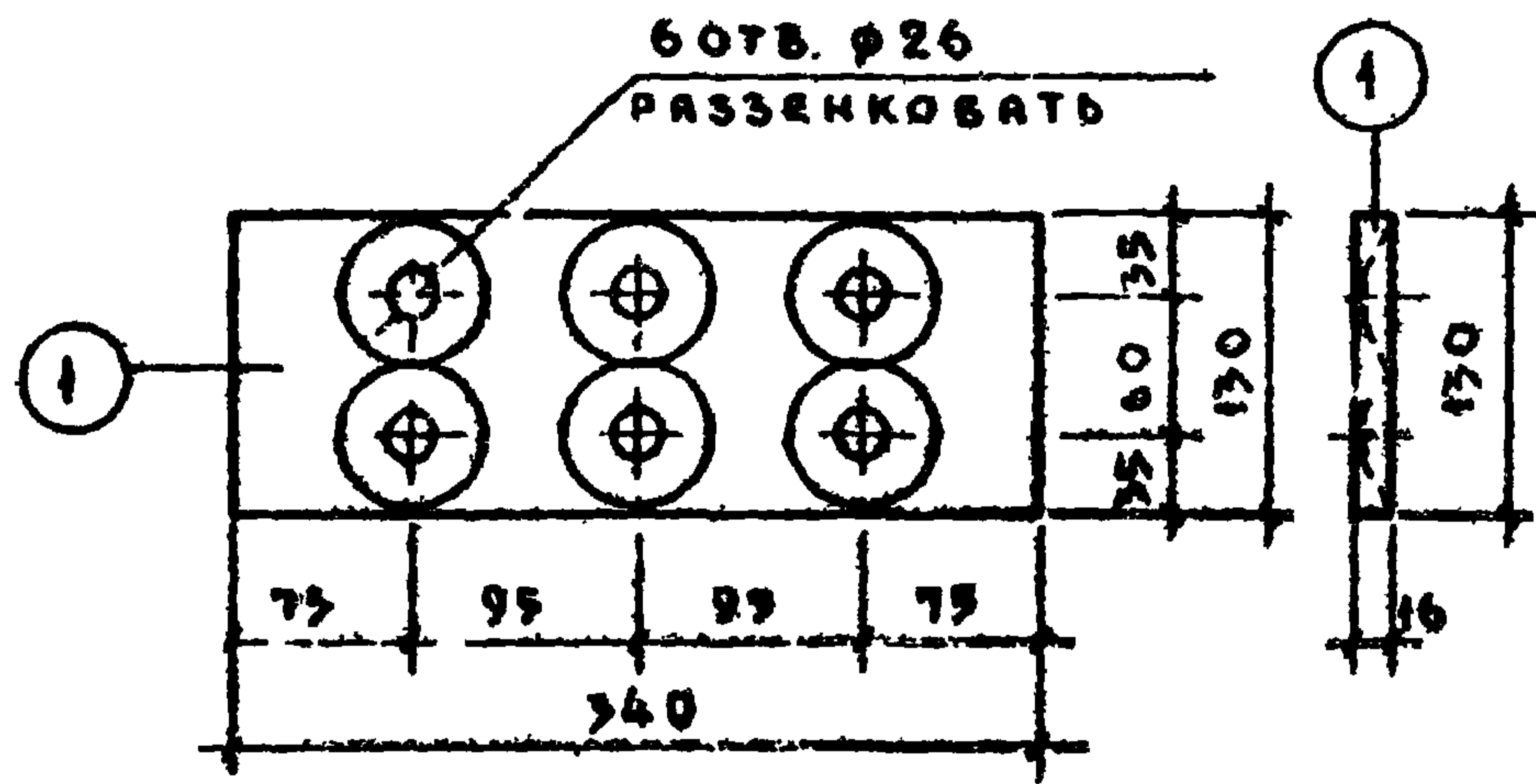
Г.М.Х.ОТД.
 Г.М.Х.ОТД.
 Г.М.Х.ОТД.
 Г.М.Х.ОТД.



ПЛАСТИНА ПЛ. I ПРИВАРИВАЕТСЯ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ В КАРКАС КОЛОННЫ.

ЗАЧИСТИТЬ ЗАПОДЛИЦО

ПОДВАРИТЬ КОРЕНЬ ШВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧ. ИШЕ. НМ	КАСС. МАРКА СТАЛ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТУРЫ R _a , КГ/СМ ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИЯ НА ДЕТАЛИ	ММ	ПОЗИЦИЯ НА ДЕТАЛИ	ММ
М-33	1	170x16	ВСТ. 3	103-57	2100	2	340	0,68	11,10	
	2	Ф22	А35ГС	5781-61	3400	6	370	2,22	6,64	17,74

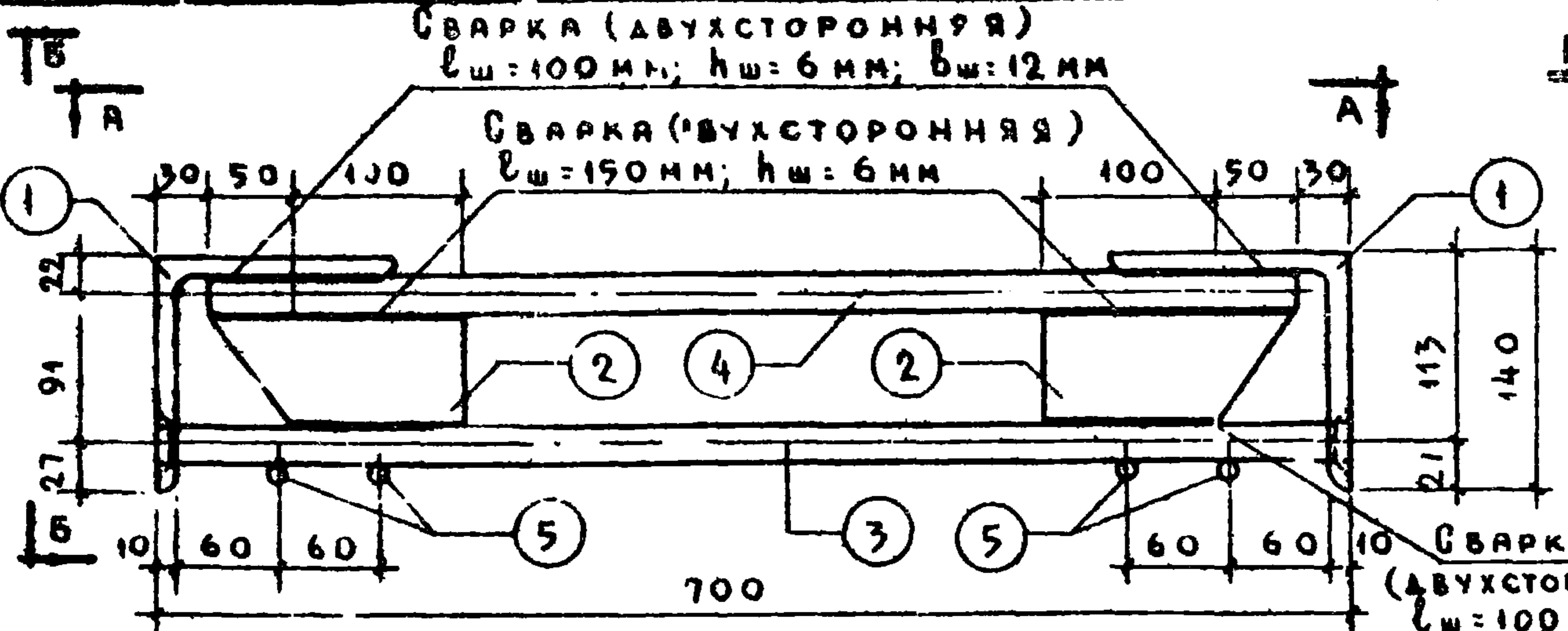
ПРИМЕЧАНИЯ:

- ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-33 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
- ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 13 И 'УКАЗАНИЯ' СТР. 16.

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР
 СТ.АБРА
 4.02
 1967г.
 И.В.

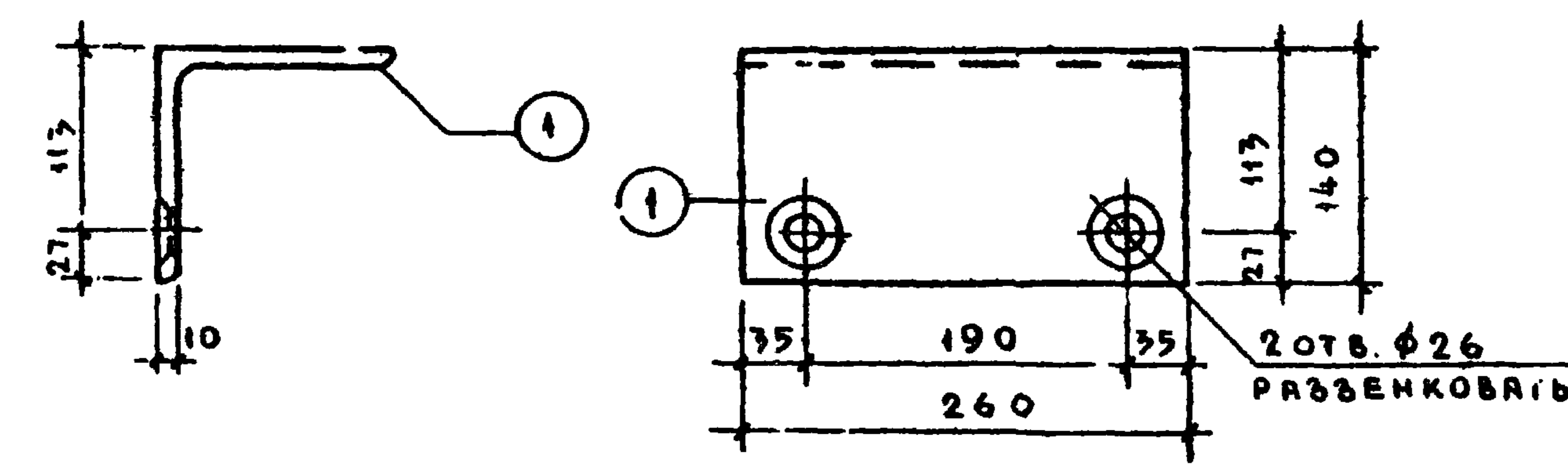
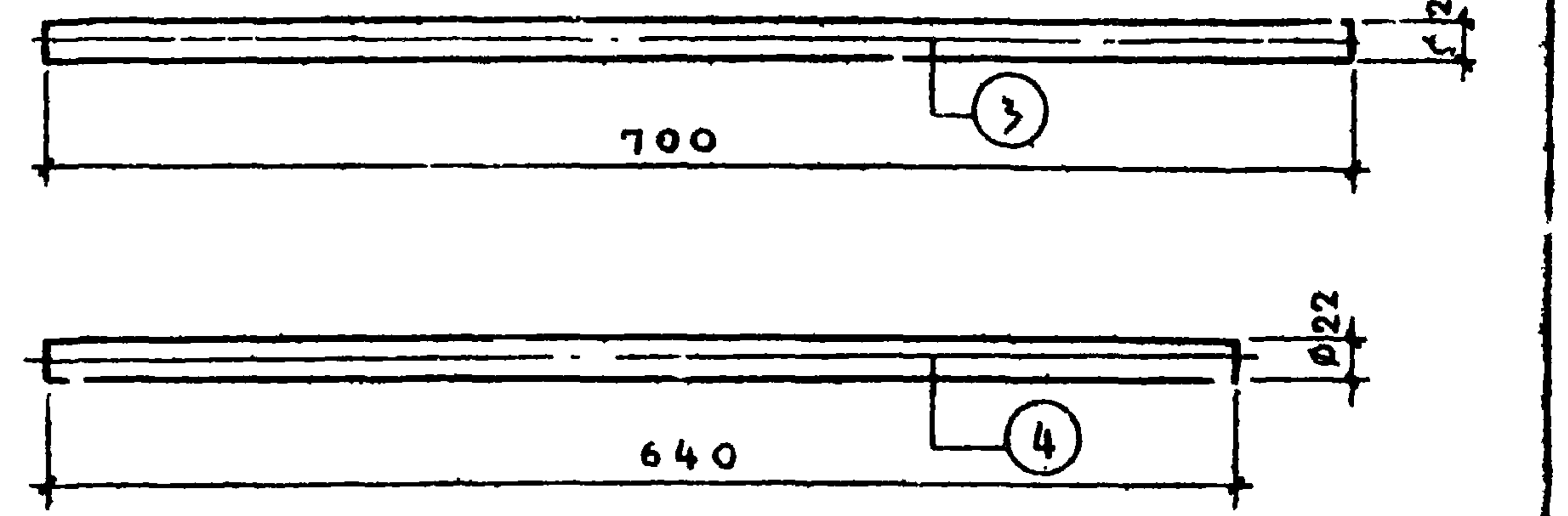
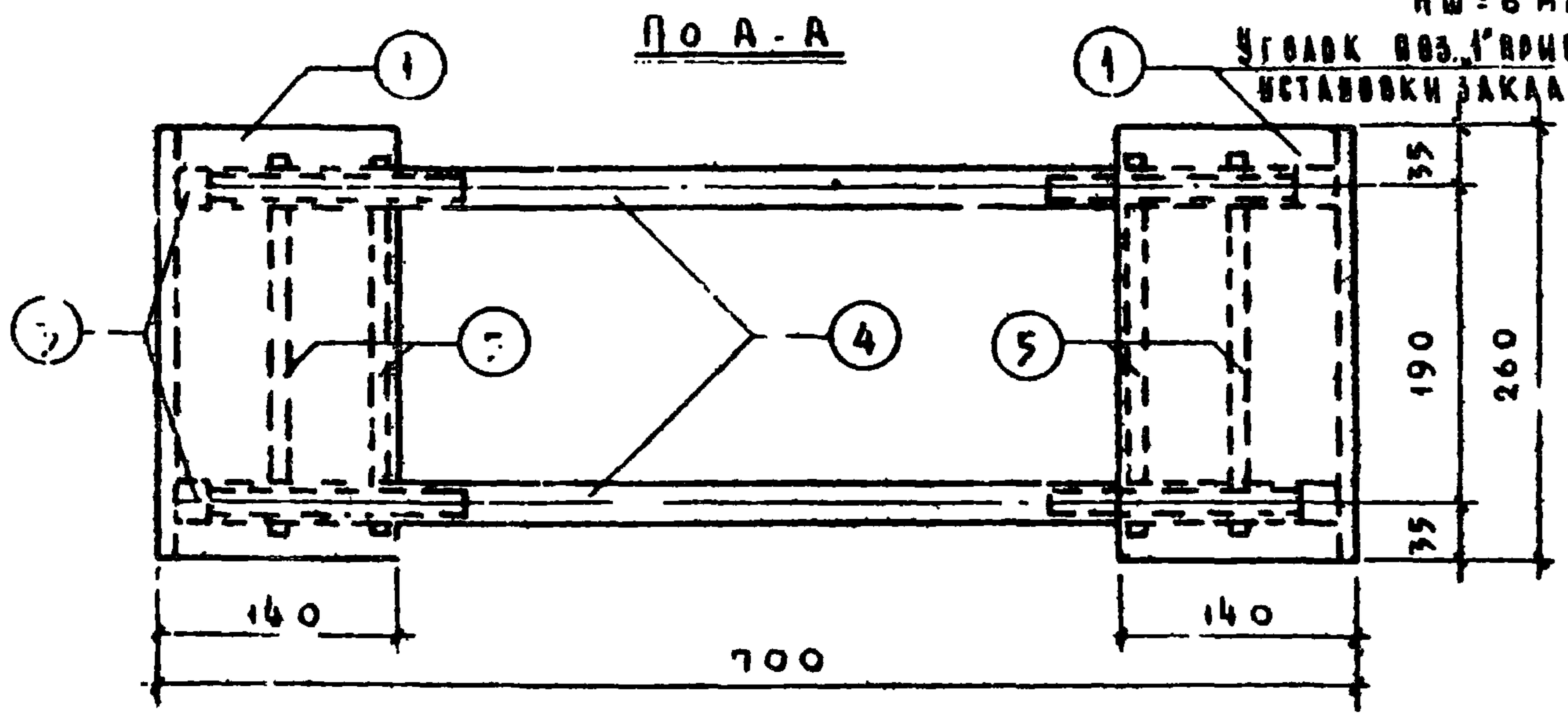
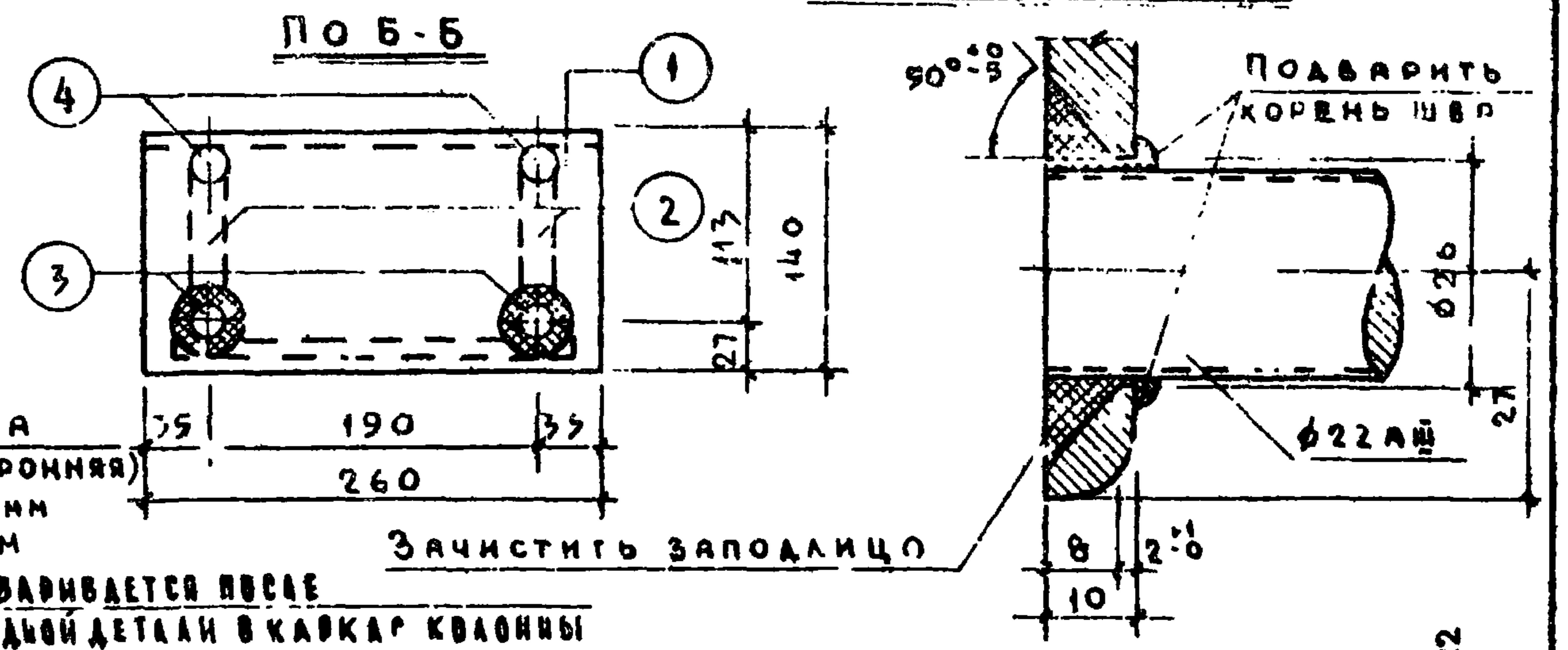
ТА	КОЛОННЫ	ИЛ04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-33	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 102

А.М.К.И.К.Т.А. / А.М.К.И.К.Т.А. / А.М.К.И.К.Т.А. / А.М.К.И.К.Т.А.
 1967г. / 1967г. / 1967г. / 1967г.
 М. / М. / М. / М.
 ОТАБЕЛ



М-34

УЗЕЛ ПРИВАРКИ АНКЕРНОГО СТЕРЖНЯ К УГОЛКУ 240



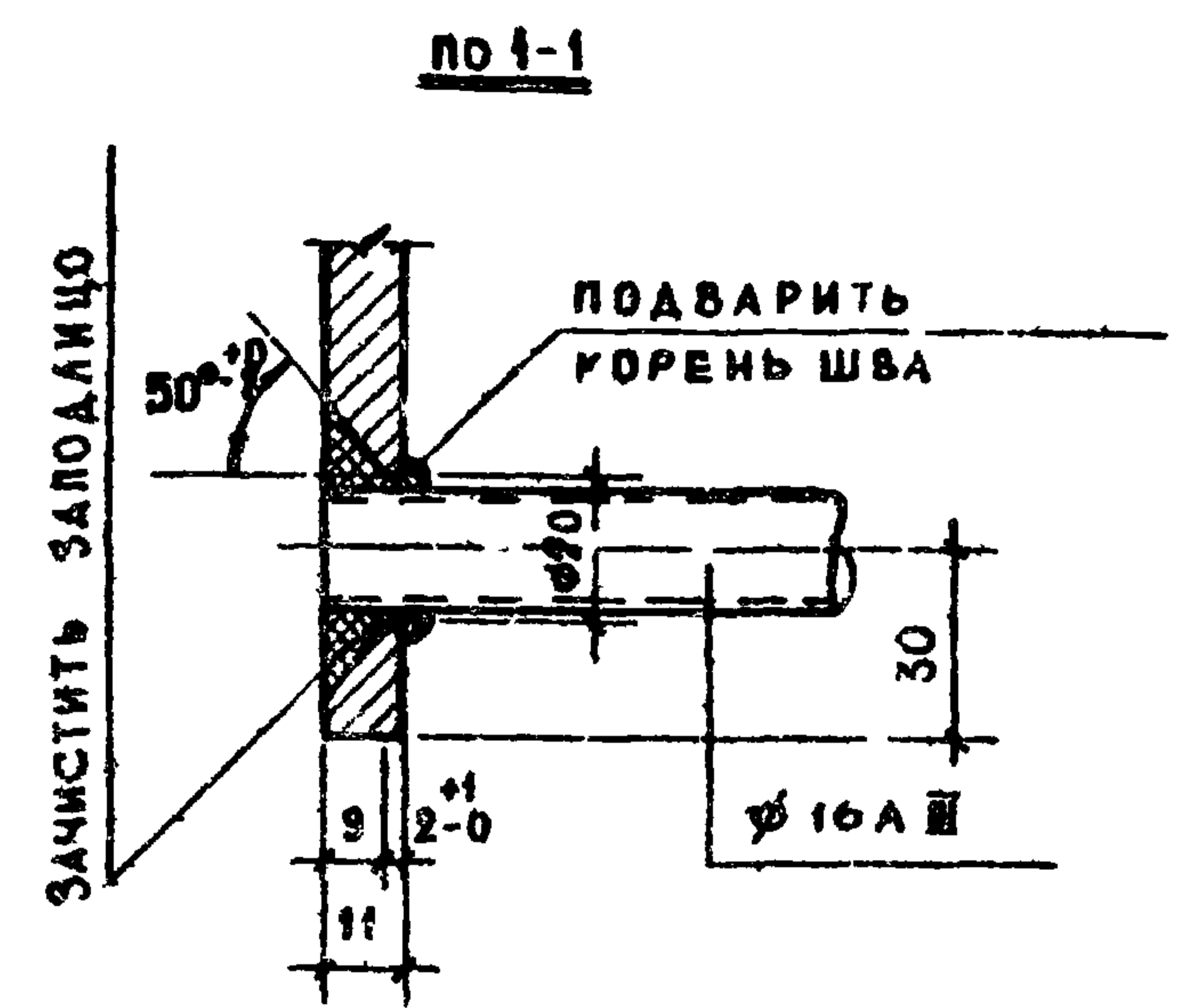
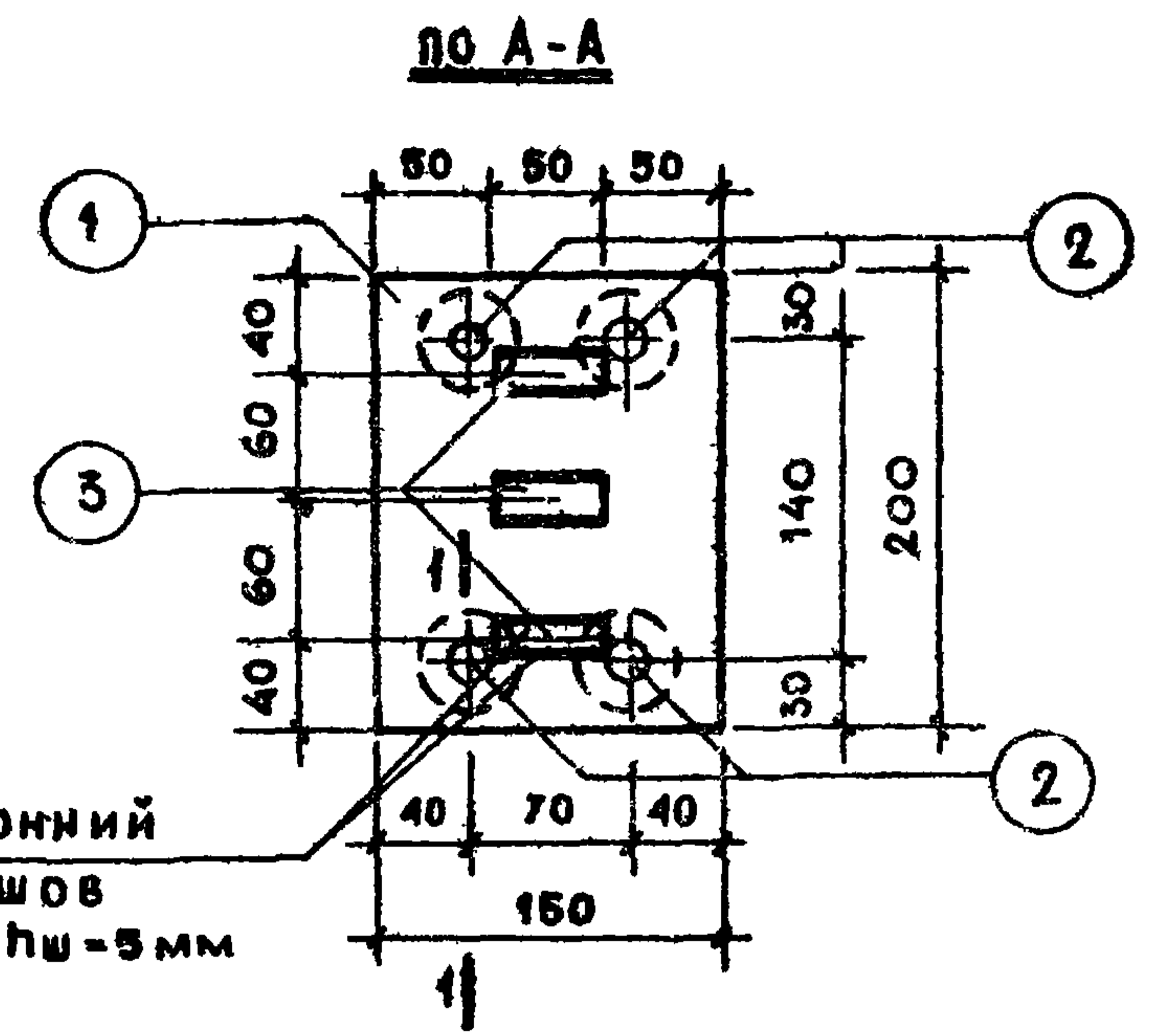
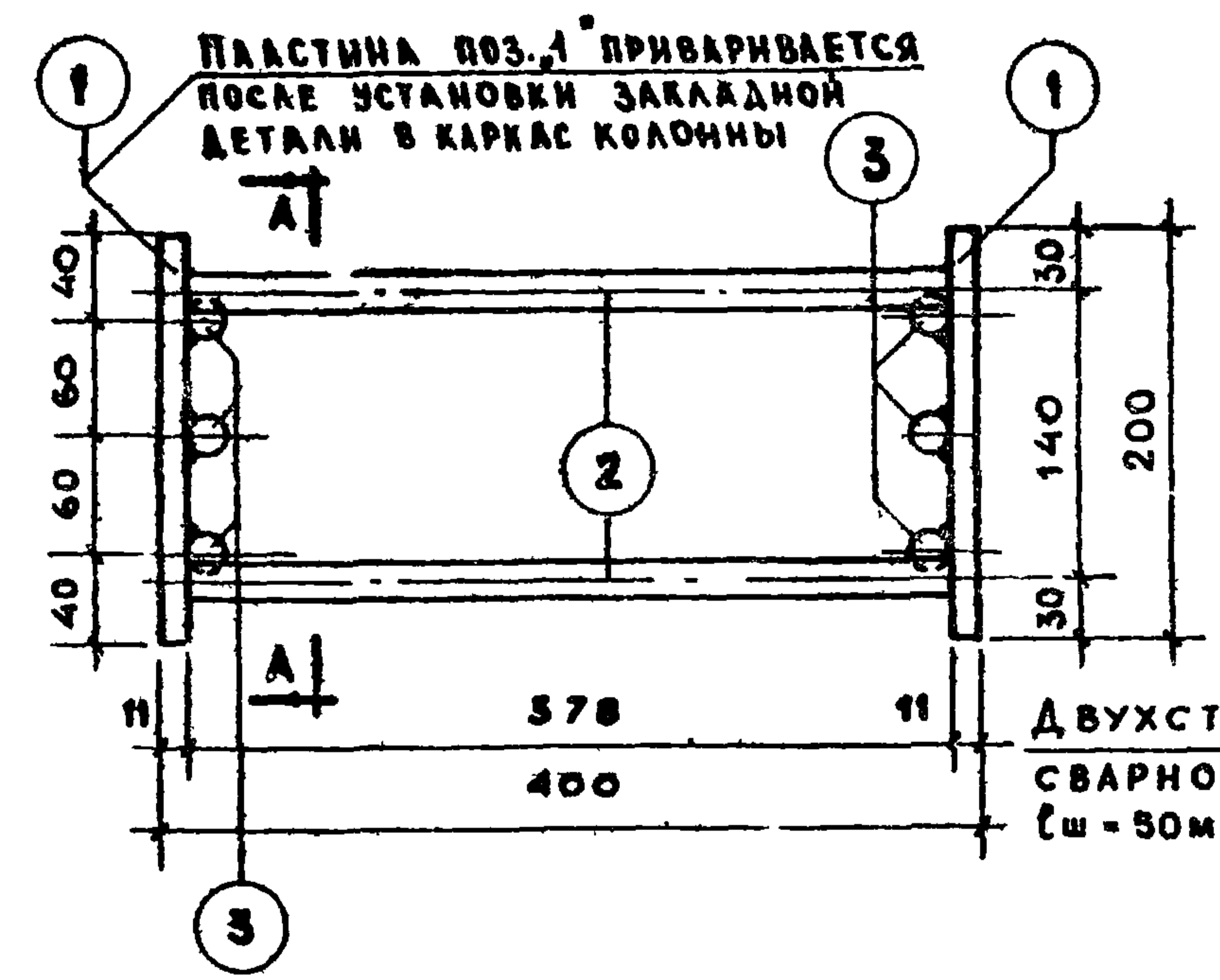
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТУРЫ $R_s, \text{кг/см}^2$	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, кг	
							ПОЗИЦИИ, мм	НА ДЕТАЛИ	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-34	1	140×10	ВСт.3	8509-57	2100	2	260	0,52	11,20	
	2	65×16	ВСт.3	103-57	2100	4	-	0,50	4,08	
	3	$\phi 22$	А-III,35ГС	5781-61	3400	2	700	1,40	4,17	
	4	$\phi 22$	А-III,35ГС	5781-61	3400	2	640	1,28	3,81	
	5	$\phi 10$	А-III,35ГС	5781-61	3400	4	230	0,92	0,97	

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-34 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
 - ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ В НЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС С ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКОЙ-СТР.13 И УКАЗАНИЯ СТР.16,17.
 - СТЕРЖНИ ПОЗ.5 ПРИВАРИТЬ К СТЕРЖНЯМ ПОЗ.3 КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ.

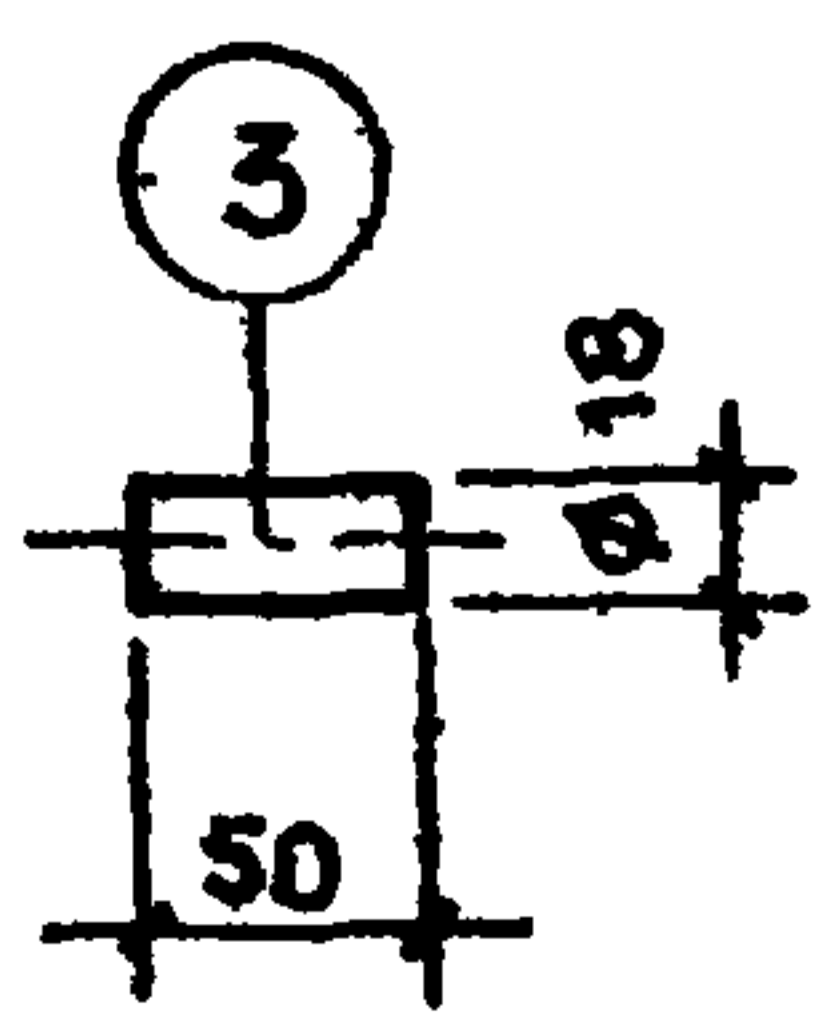
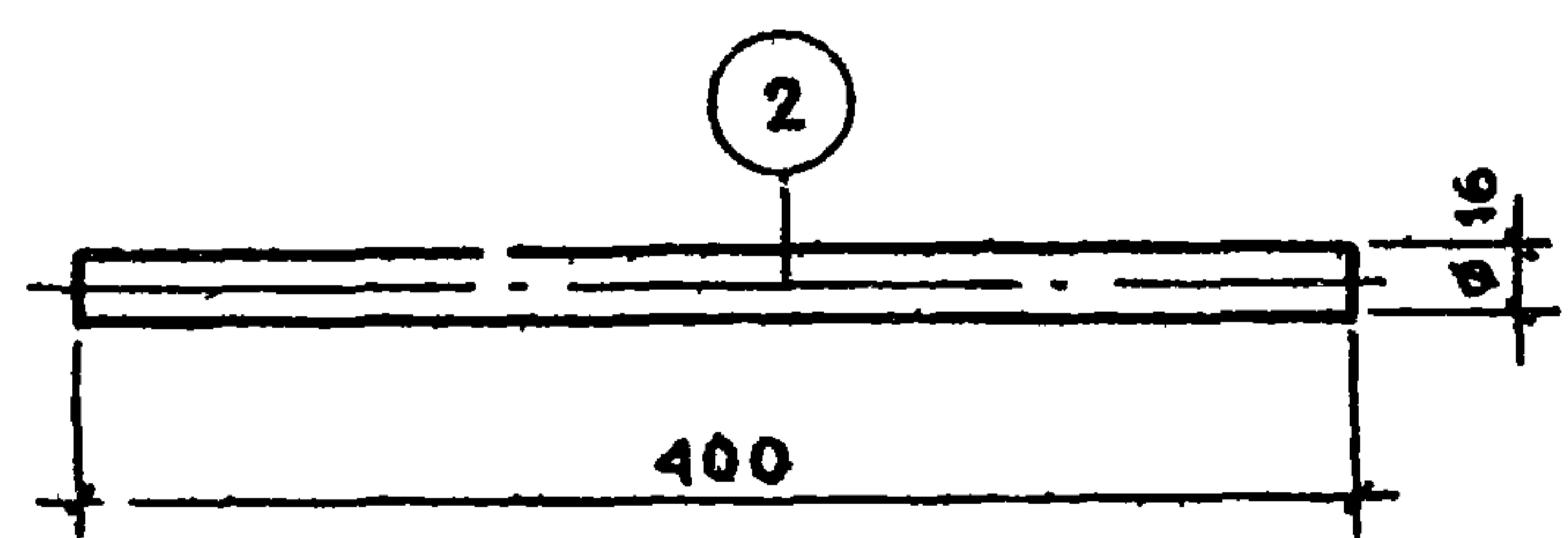
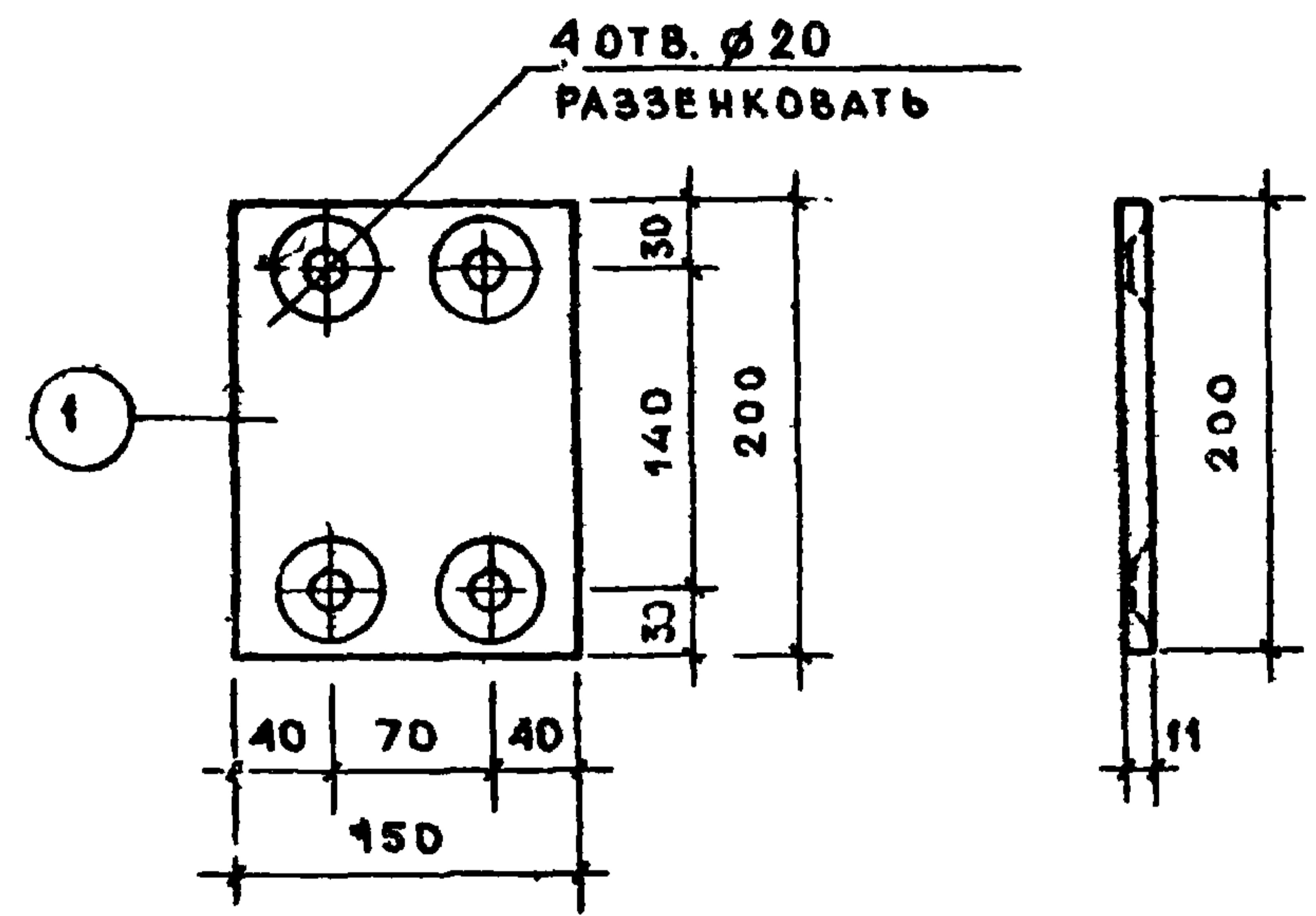
ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-34	ВЫПУСК/ЛИСТЫ 2/93

053' 2:2

М-36



ДВУХСТОРОННИЙ
СВАРНОЙ ШОВ
(ш = 50 мм; лш = 5 мм)



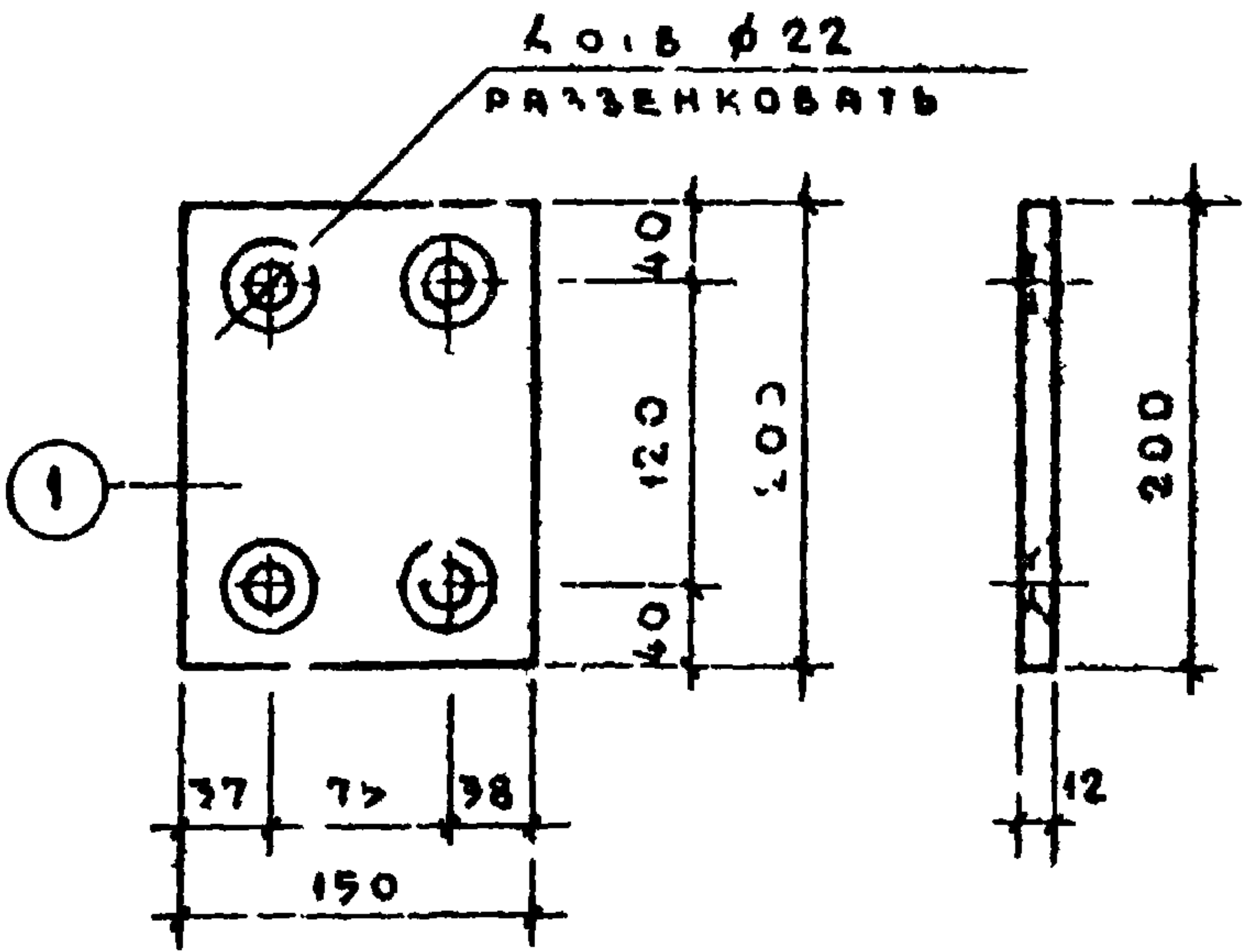
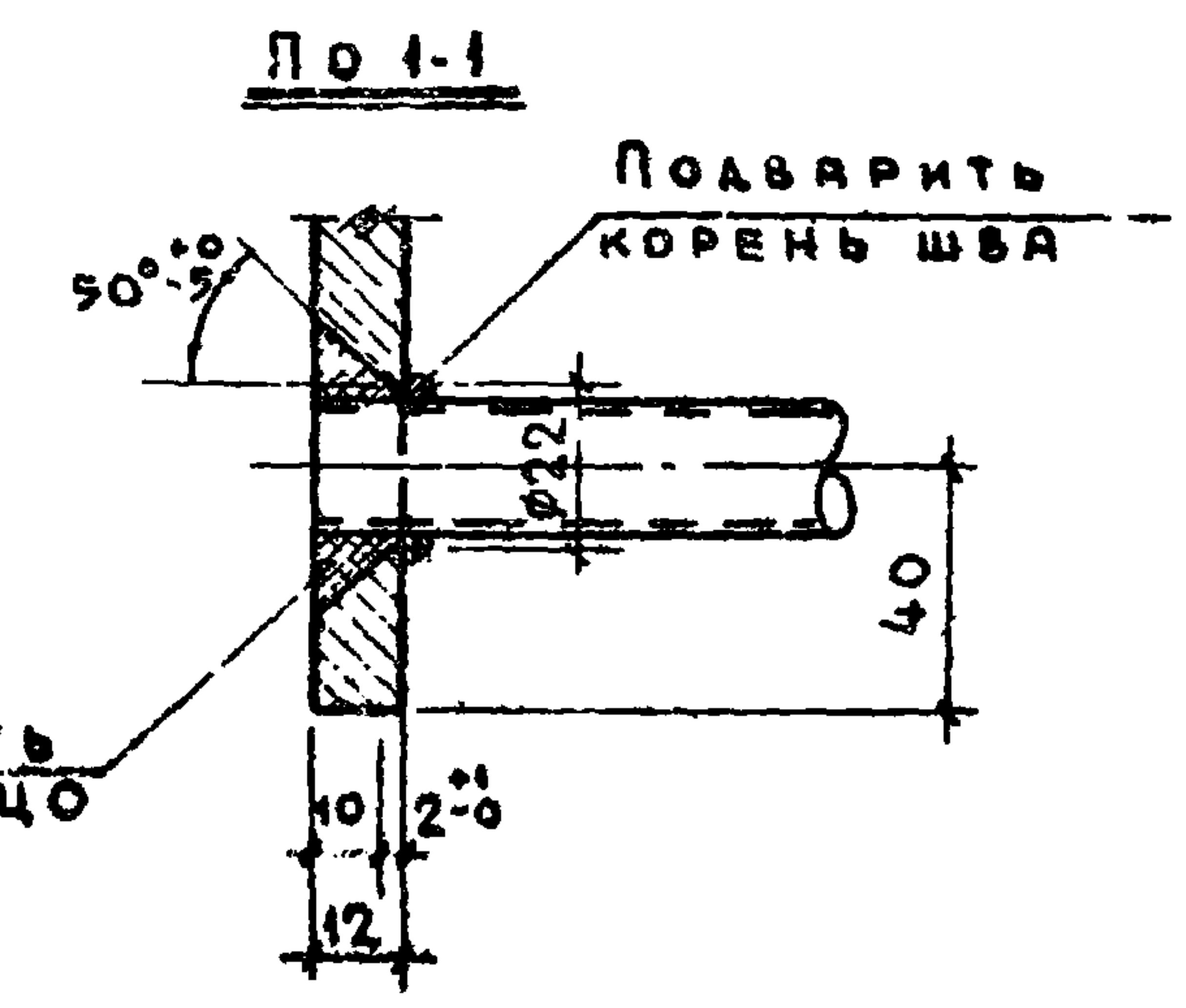
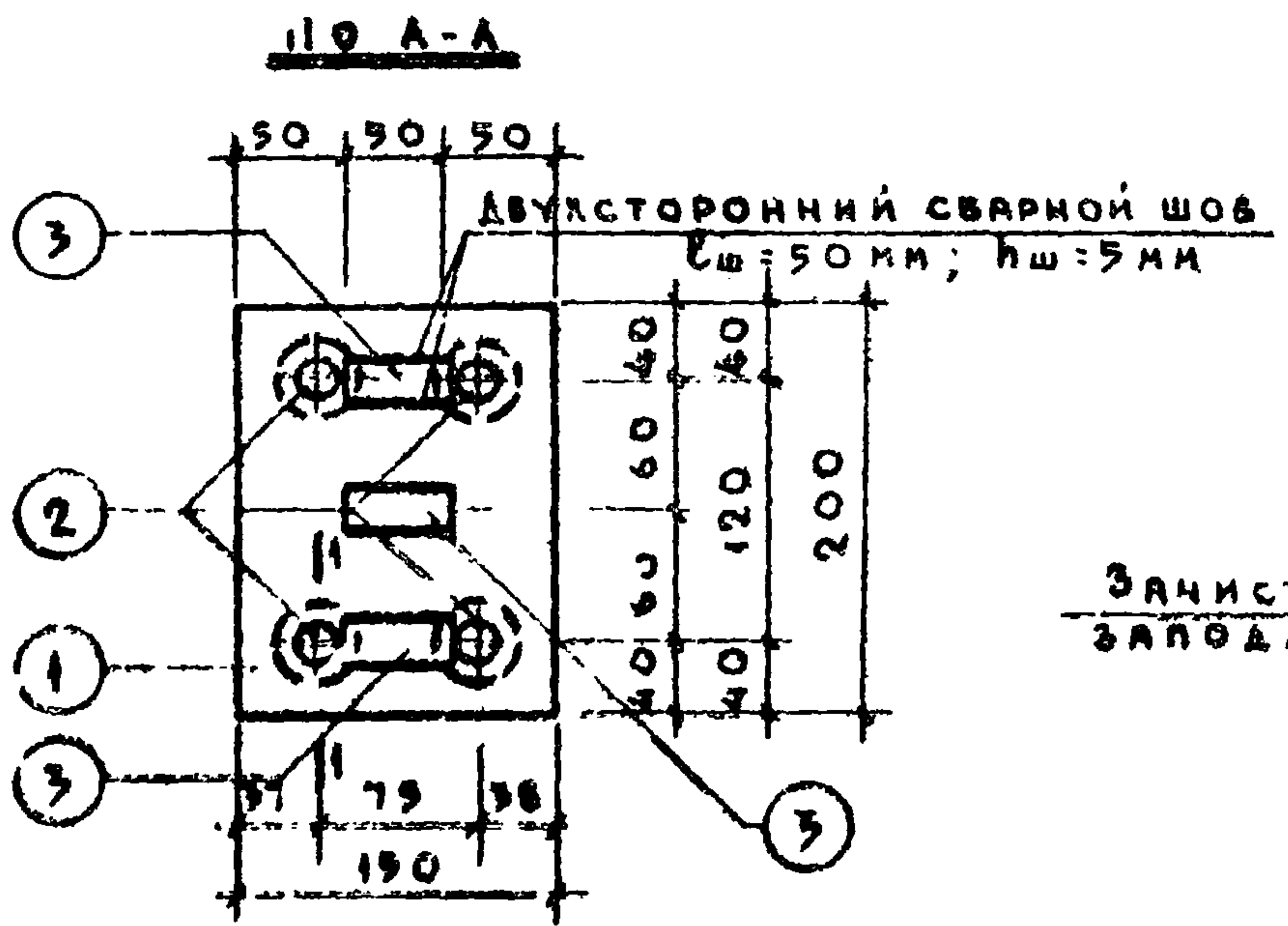
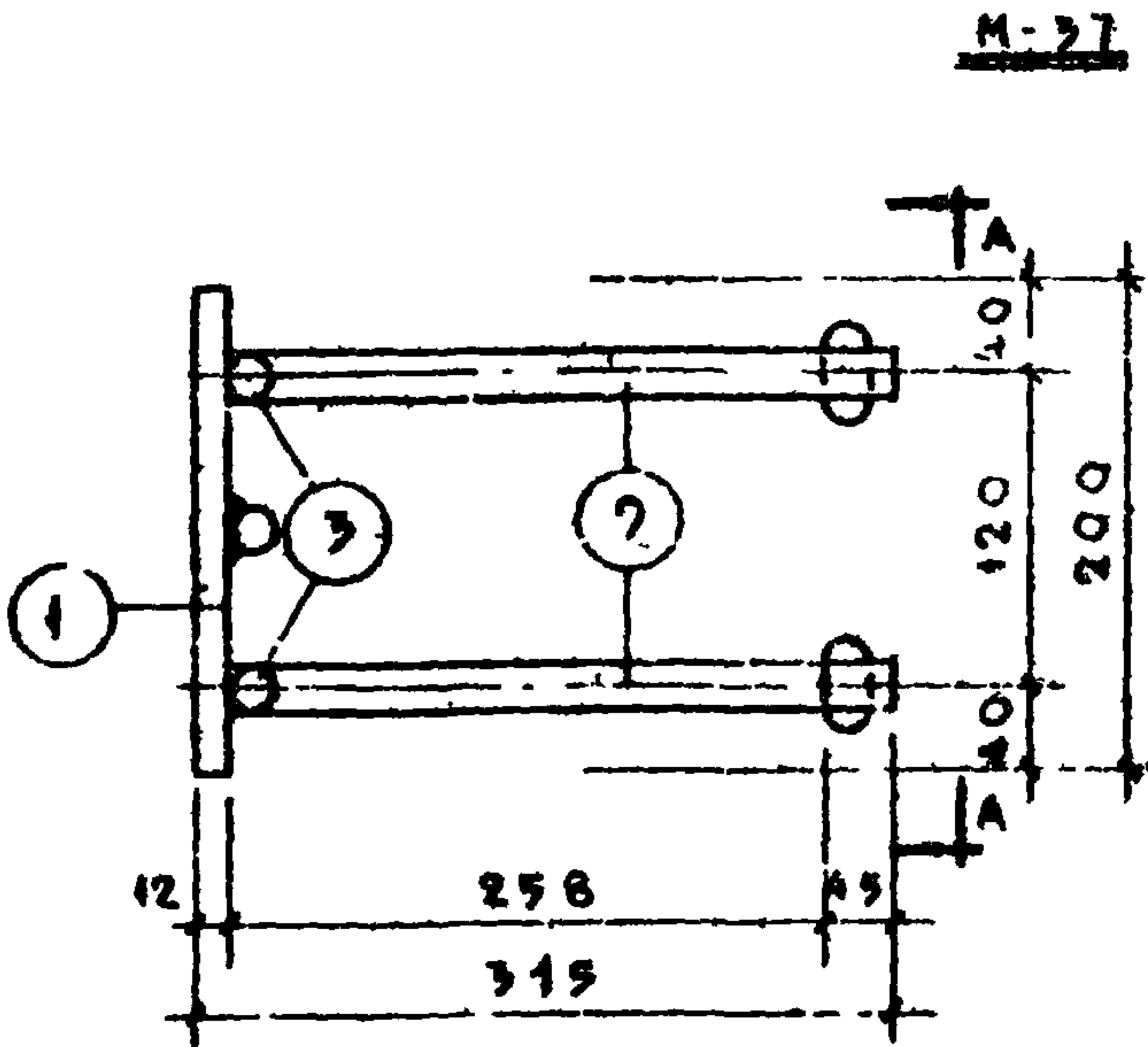
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН СОПРОТ. АРМАТ. R ₀ ; кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ.	
							ПОЗИ-ЦИИ, мм	НА ДЕТ., м	ПОЗИ-ЦИИ	ДЕТА-ЛИ
М-36	1	150x11	В Ст. 3	103-57	2100	2	200	0,40	5,18	
	2	φ 16	А III, 35ГС	5781-61	3400	4	400	1,60	2,53	
	3	φ 18	А III, 35ГС	5781-61	3400	6	50	0,30	0,60	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-36 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922 64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТ. 15 И „УКАЗАНИЯ” - СТ. 17.

МНИИТЭП Арх. № 10	25.02 1967г	ГЛАВ. ИНЖ. ТА КАКШТЕИНА ТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ИНЖ. НЕР	МАЗАНОВА РЫБАК
	М	НАЧ. ОТДЕЛА СМЕРЯОВА	П. РАБОТАЛ ПРОВЕРМА	ЗУБОВА РЫБАК
	1:5	ГЛАВ. ИНЖ. ОТА. ШАПИРО		
	ОТДЕЛ			

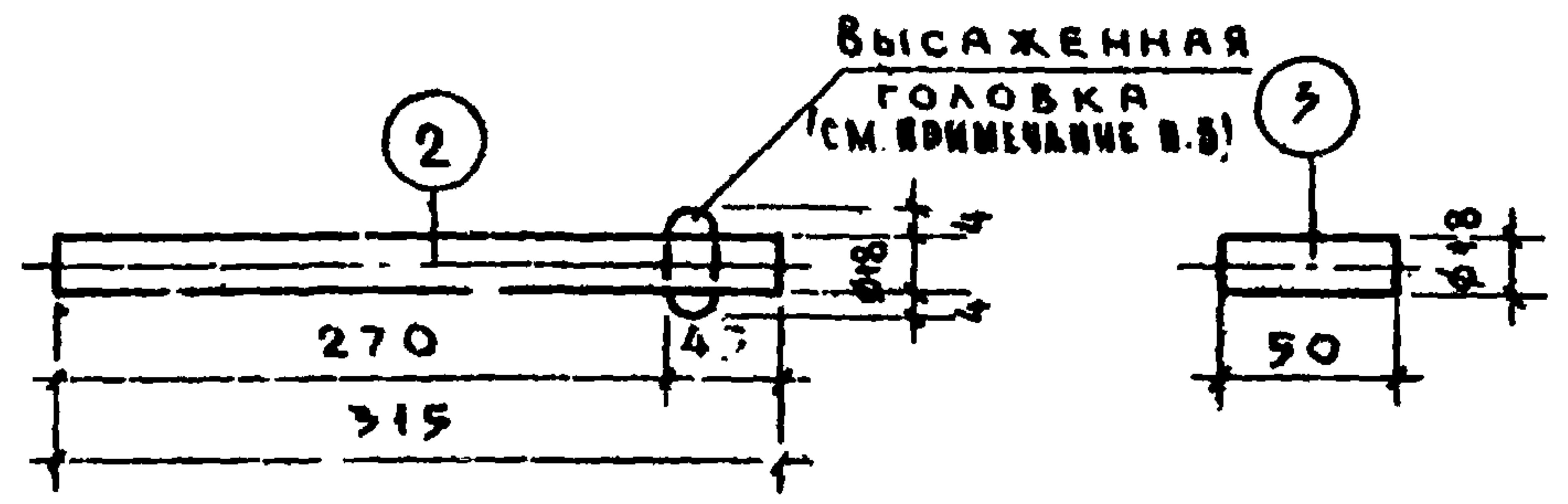
ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-36	ВЫПУСК № 2 ЛИС. № 195



МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	Сечение мм	Класс марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R _a , кг/см ²	Кол. шт.	Длина		Вес, кг	
							Позиции мм	на детали м	Позиции	детали
М-37	1	150x12	ВСт.3	103-57	2100	1	200	0,20	2,33	
	2	φ18	А-III,35ГС	9781-61	3400	4	315	1,26	2,52	
	3	φ18	А-III,35ГС	9781-61	3400	3	50	0,30	0,90	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-37 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 13 И УКАЗАНИЯ СТР. 17.
3. ВМЕСТО «ВЫСАЖЕННОЙ ГЛОВОЧКИ» ДОПУСКАЕТСЯ ПРИВАРКА ШАЙБ ИЛИ КОЛОТЫШЕЙ К АРМАТУРНЫМ СТЕЖИЖИ.

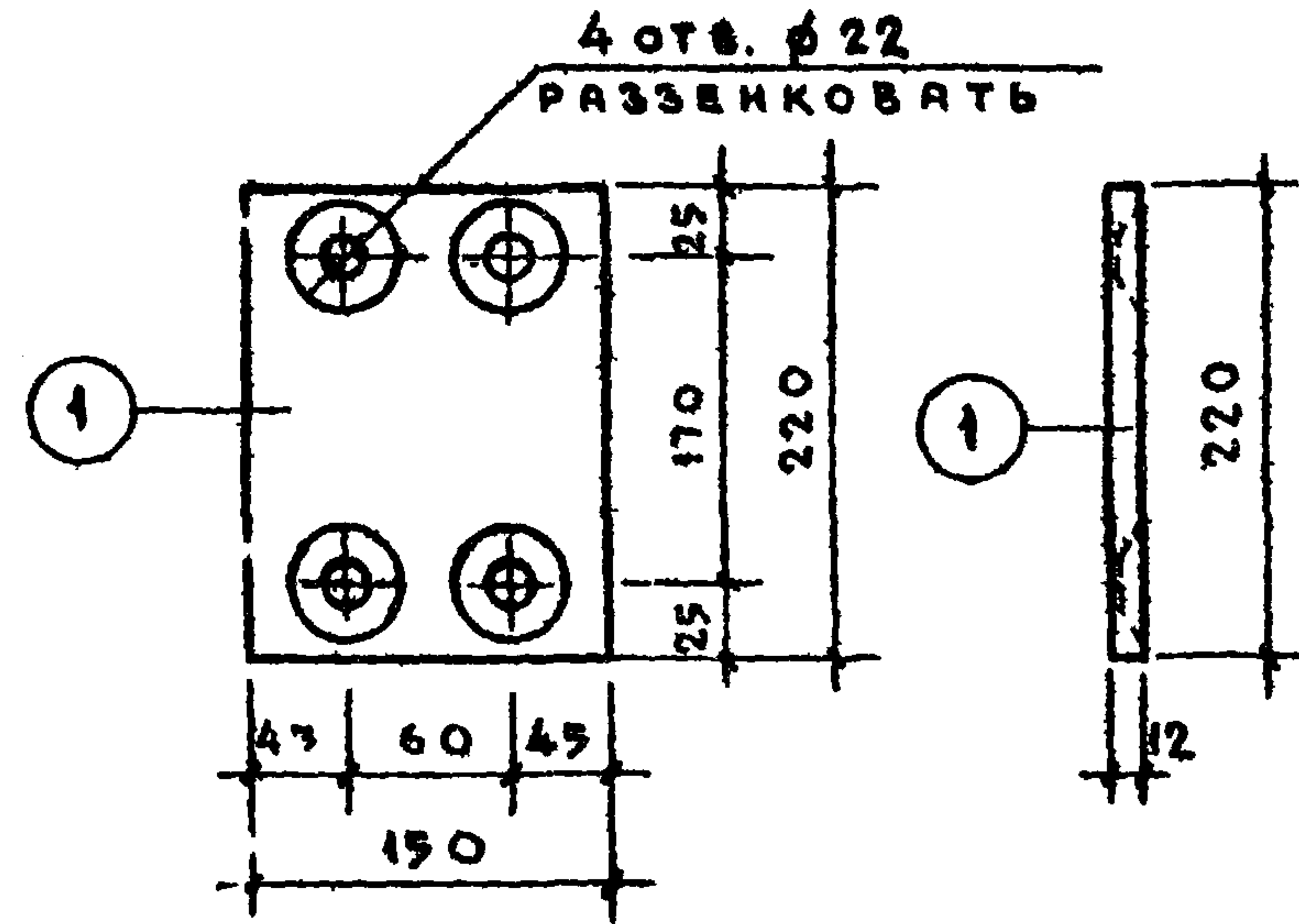
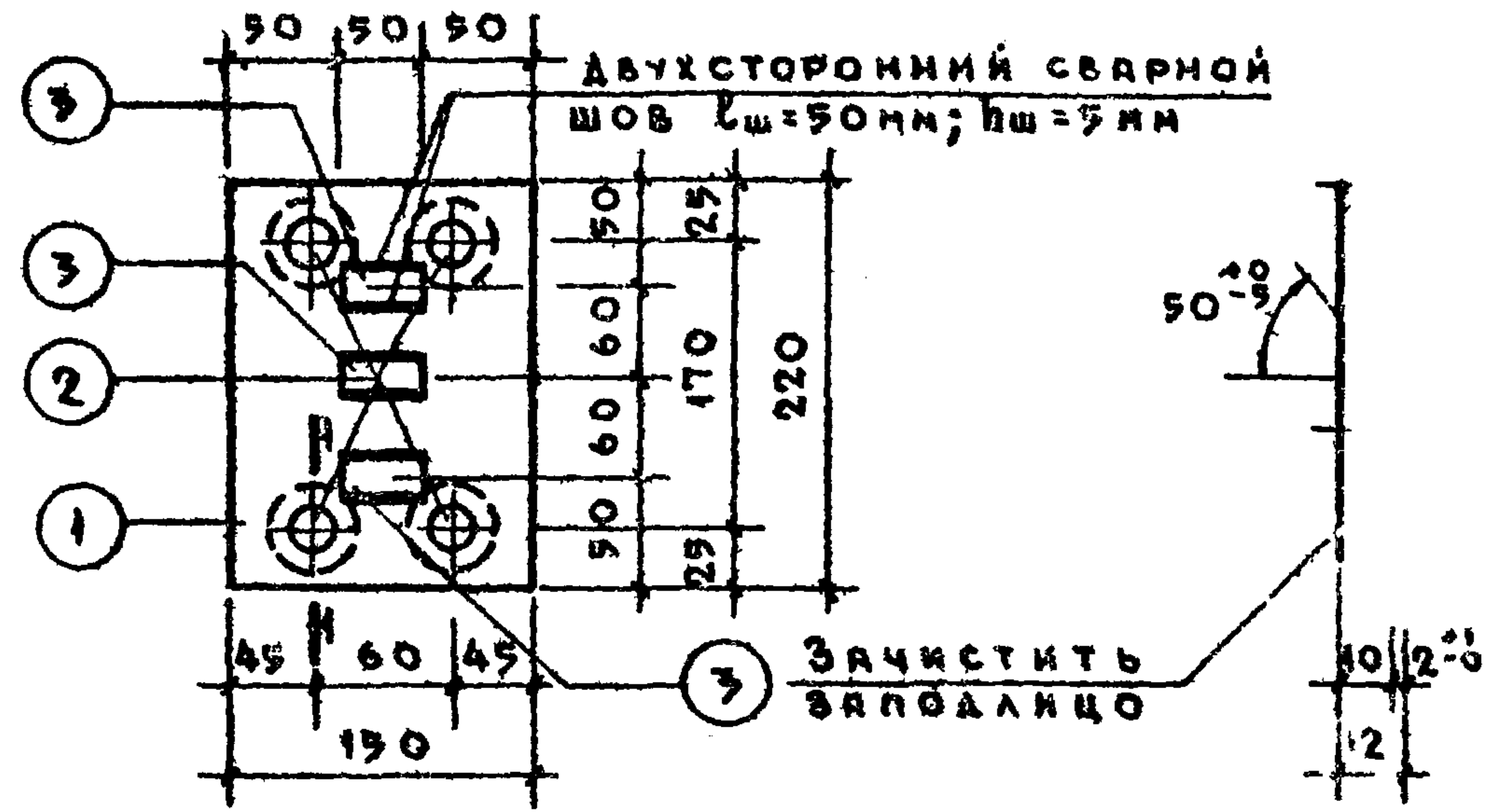
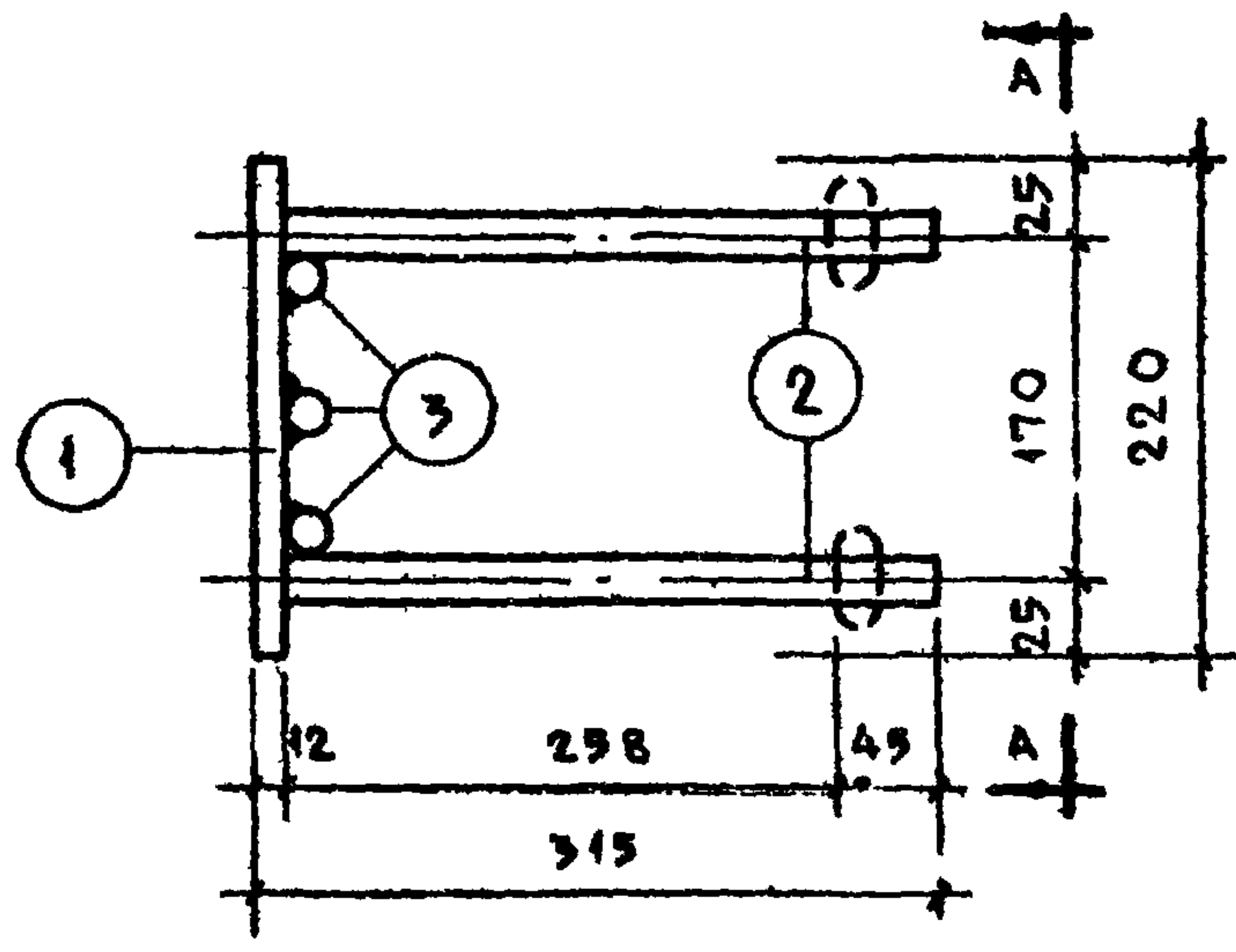


6.02
 1967г.
 М.
 1:5
 КОНСТРУКТОРСКИЙ СТАБЕЛ
 МНИИТЭЛ
 Директор: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Проектировщик: [Signature]
 Проверщик: [Signature]

ТА	КОЛОНЫ	И11-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-37	ВЫПУСК Лист 1 ? 196

М-38

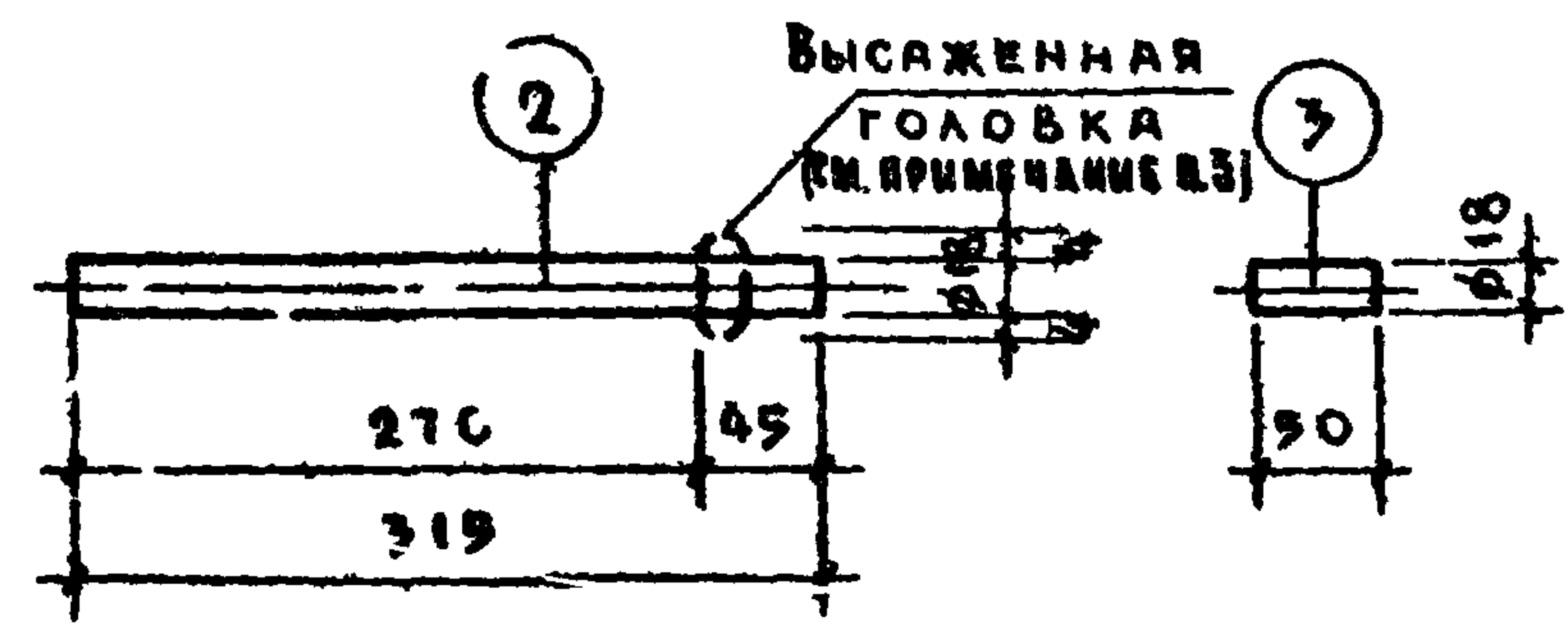
По А-А



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	ИЛ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КЛАСС МАРКА СТАЛ	ГОСТ	РАСЧЕТ СОПРОТ. АРМАТУРЫ R _с , кг/см ²	КОА. ПОЗИЦИИ ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, кг	
							ПОЗИЦИИ ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ АВТРАМ	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛЬ	ПОЗИЦИИ АВТРАМ
М-38	1	150x12	ВСт. 3	103-57	2100	1	220	0,22	3,11	
	2	Ø18	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	315	1,26	2,52	
	3	Ø18	А-III, 35ГС	5781-61	3400	3	50	0,15	0,10	5,93

ПРИМЕЧАНИЯ:

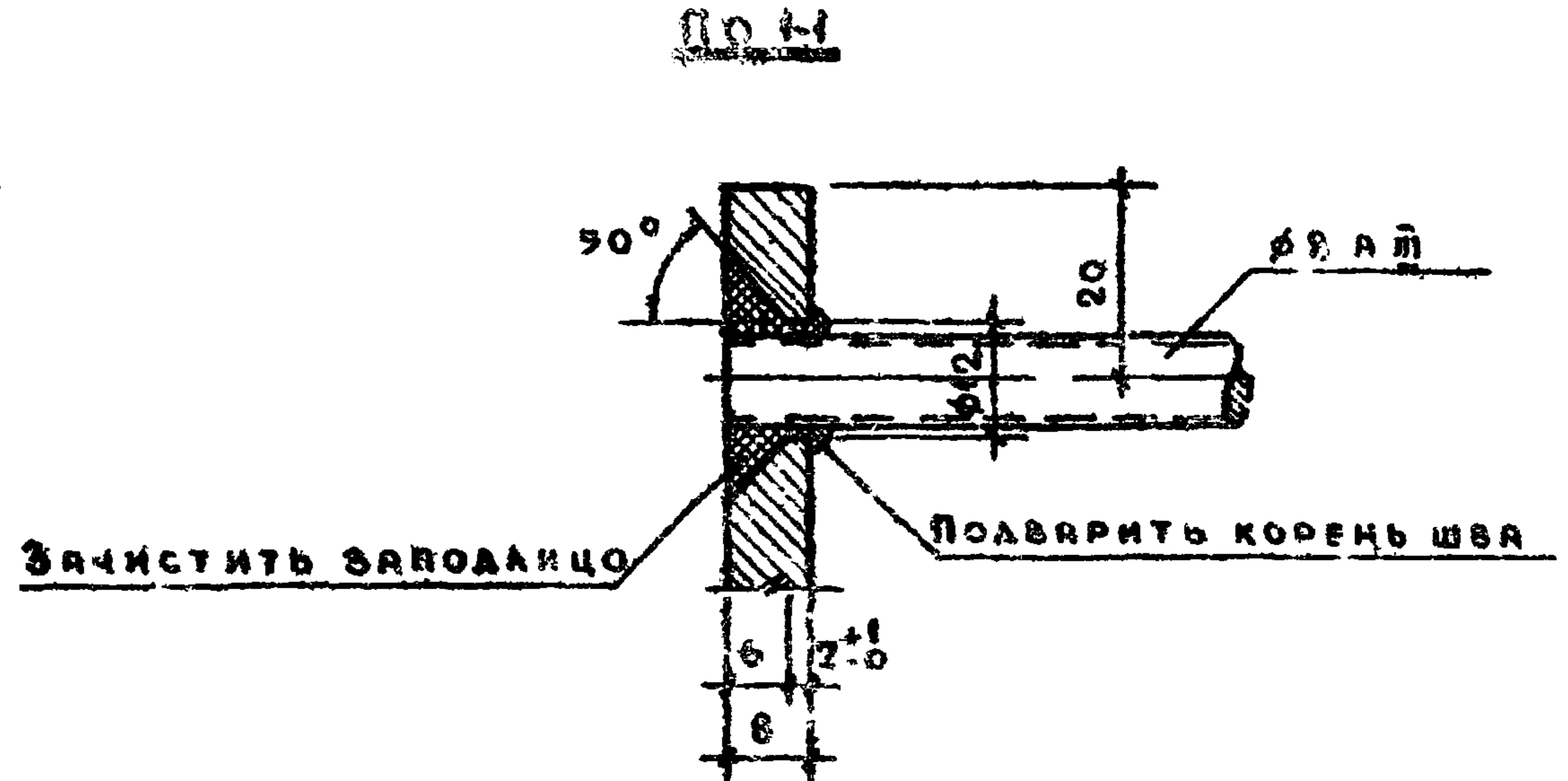
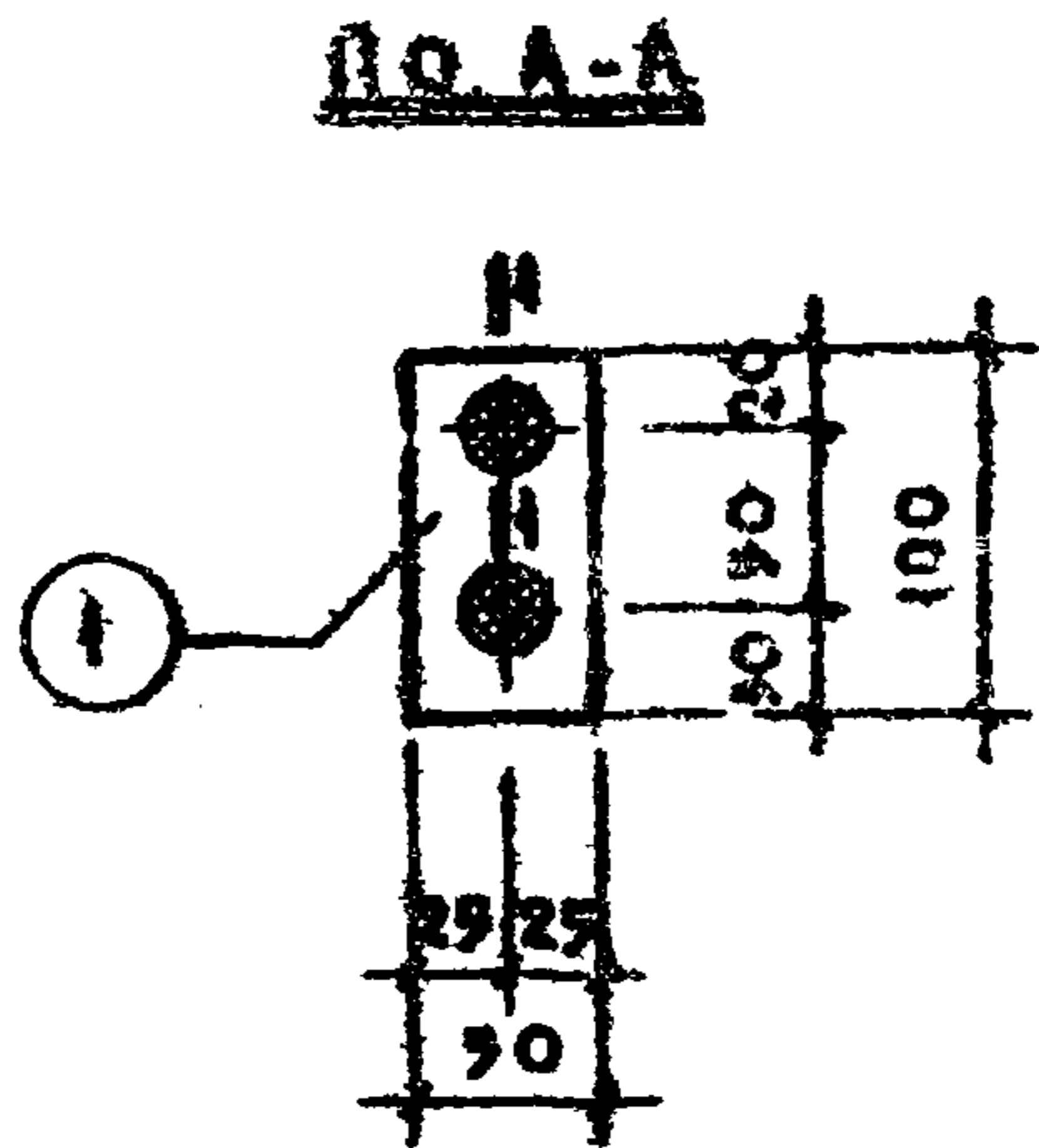
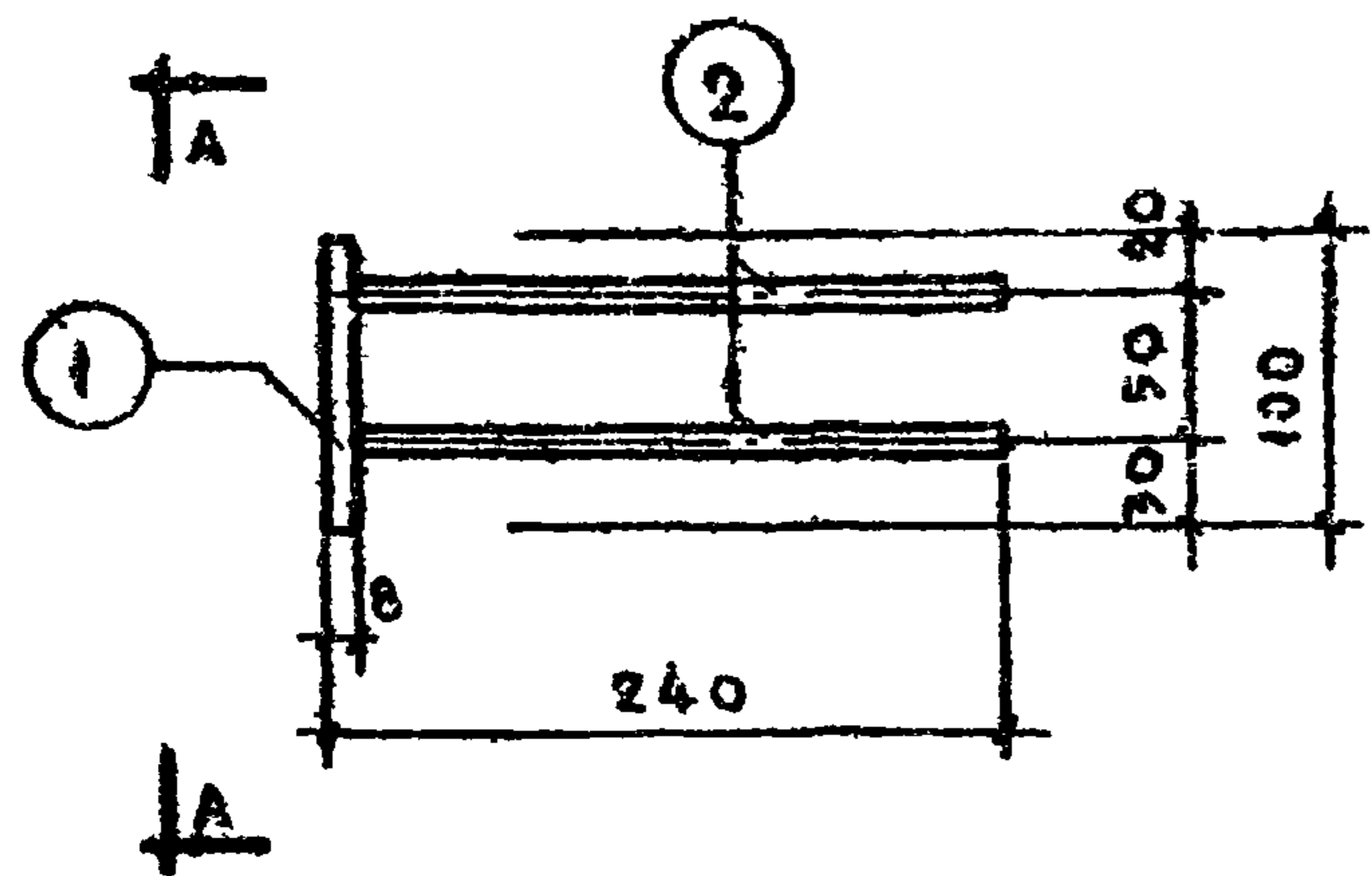
1. ЗАКАЗНУЮ ДЕТАЛЬ М-38 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-315-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 1, И "УКАЗАНИЯ" СТР. 19
3. ВЗАМЕН "ВЫСАЖЕННОЙ ГОЛОВКИ" ДОПУСКАЕТСЯ ПРИВАРКА ШАЙБ ИЛИ КОРЫТЫШЕЙ ИЗ АРМАТУРНЫХ СТЕРЖНЕЙ.



7.02
1967г.
МН ИИТЭП
ИИИ-04-2
2
197

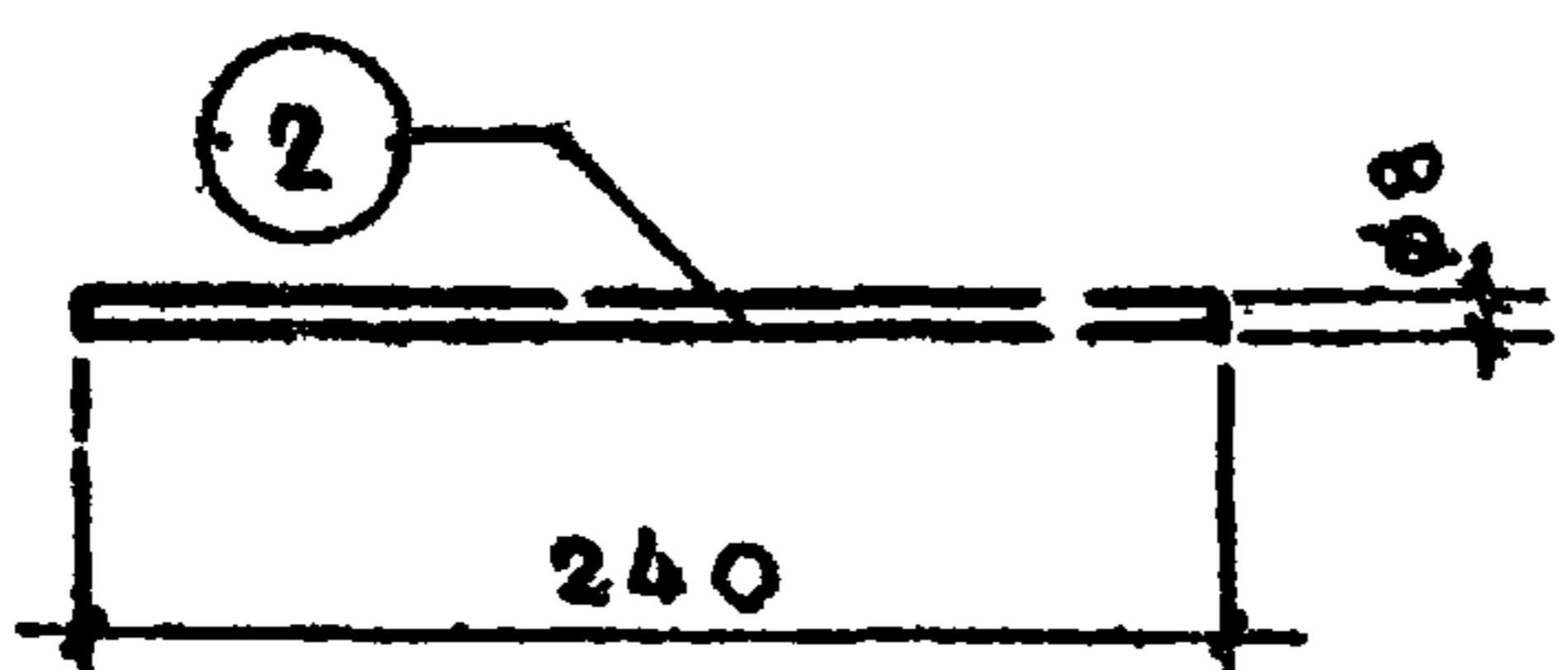
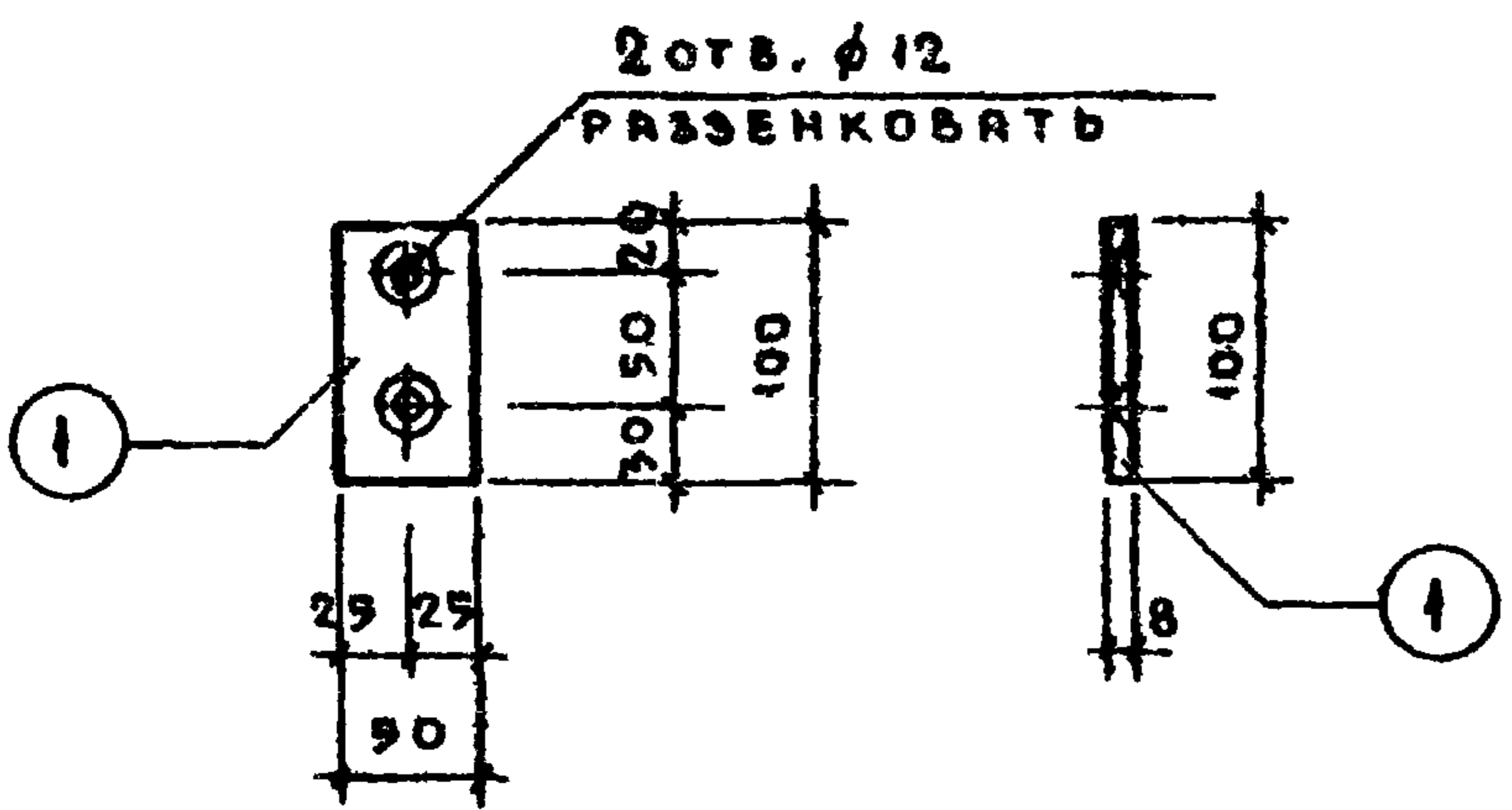
ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-38	Лист № 2

М-40



ЗАЧИСТИТЬ ЗАВОДАКЦО

ПОДВАРИТЬ КОРЕНЬ ШВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	РАЗМЕРЫ мм	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТЛ. АРМАТУРЫ <i>R_a</i> ; кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ мм	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
М-40	1	100x8	ВСТ. 3	109-57	2100	1	50	0,05	0,31	
	2	Ø8	A-I, 35ГС	5781-64	3400	2	240	0,49	0,19	0,50

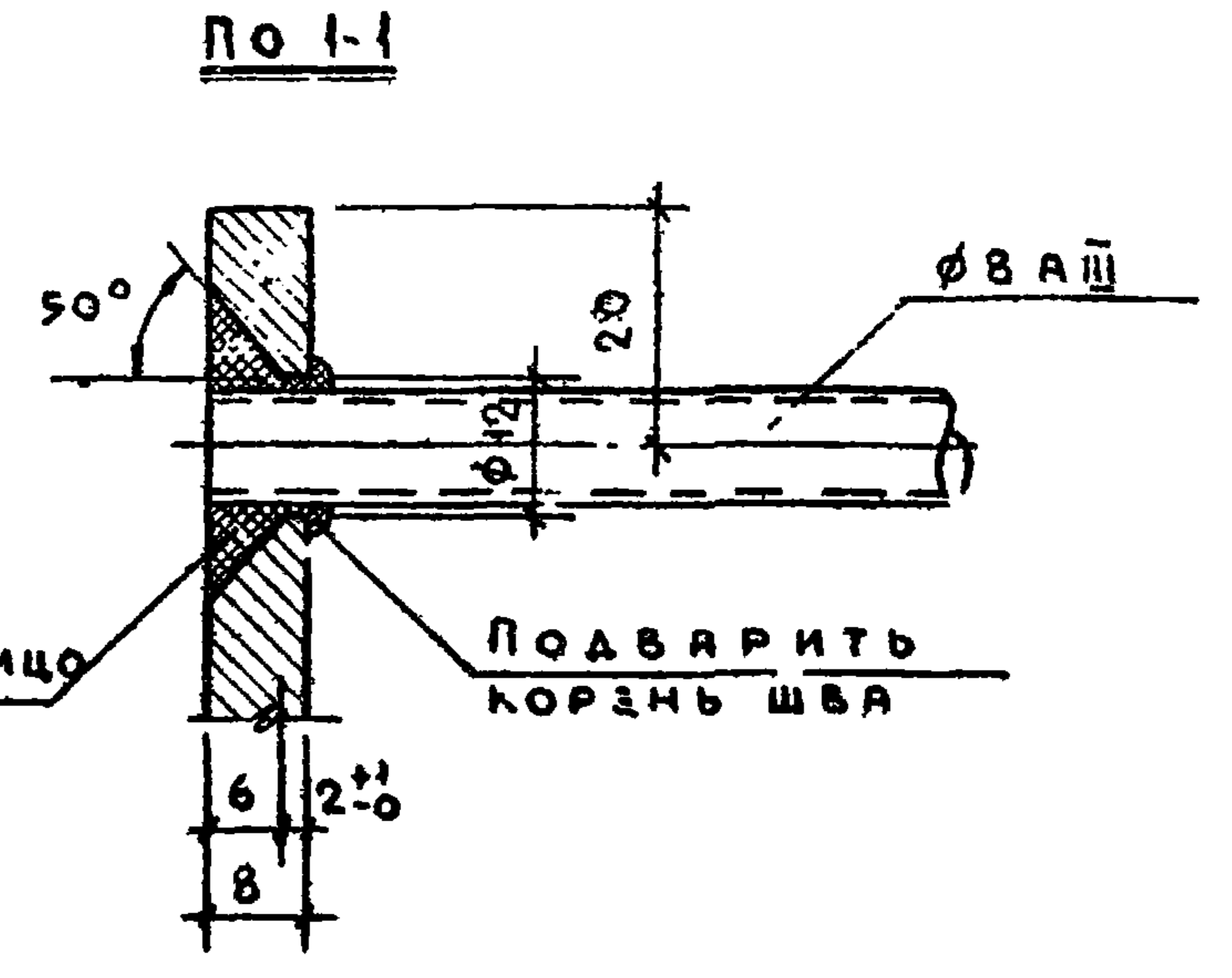
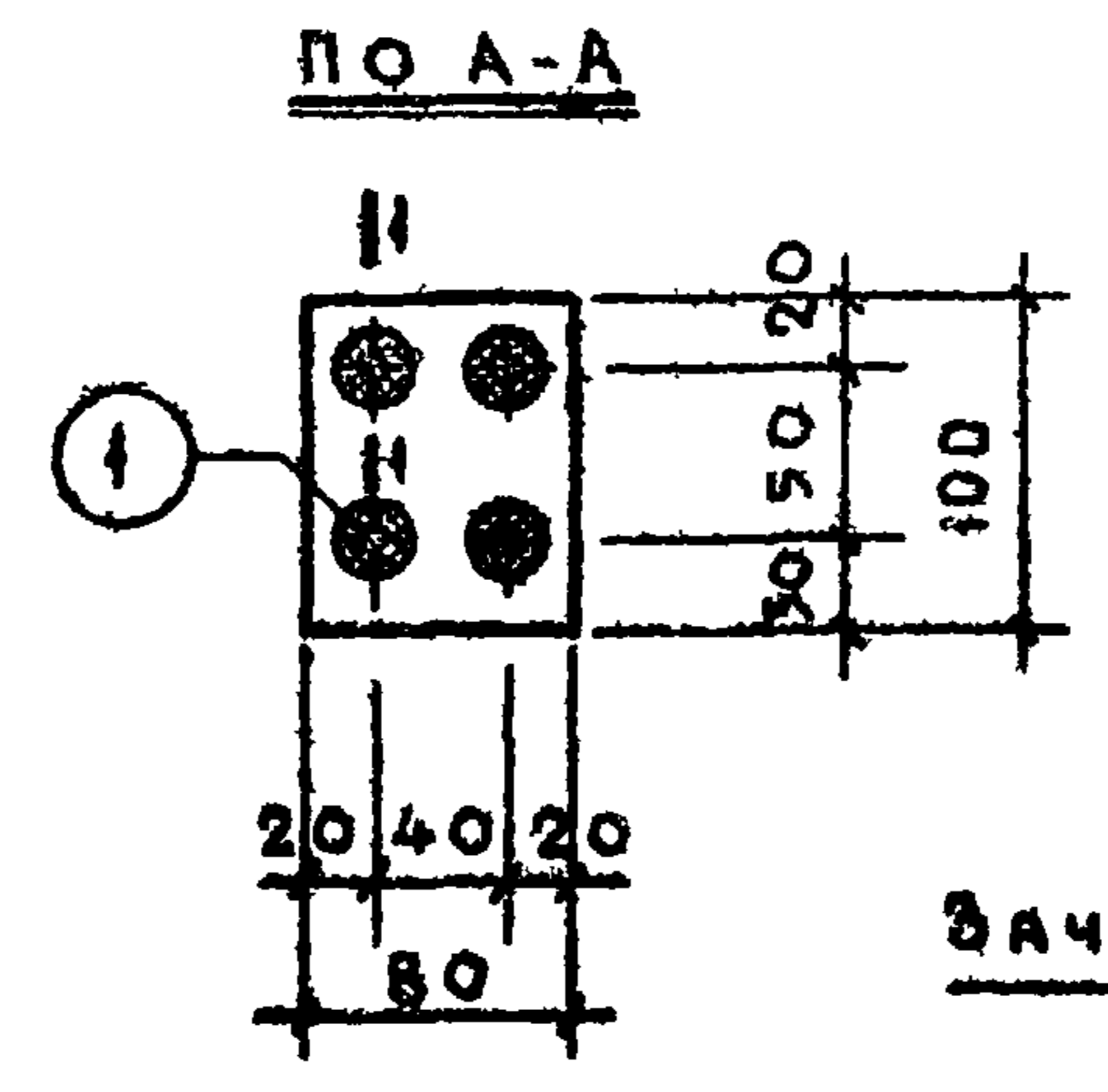
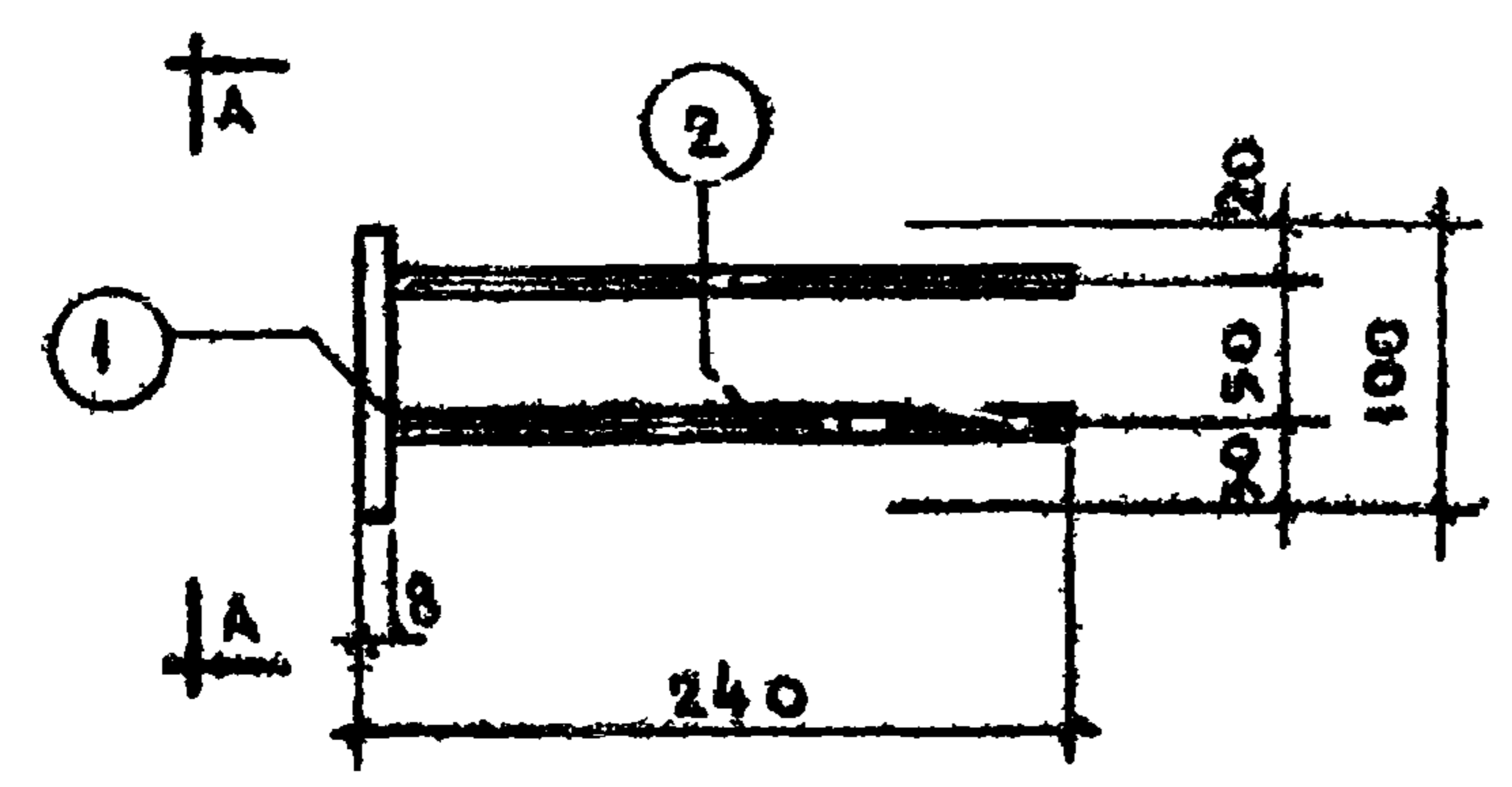
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ЗАКАЗАНУЮ ДЕТАЛЬ М-40 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
- 2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКАЗНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 13 И УКАЗАНИЯ СТР. 17.

МНИИТОП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 В.С.2
 1967г.
 А.И.М.Н.Т.
 А.М.П.М.
 А.И.М.Н.Т.
 А.И.М.Н.Т.
 А.И.М.Н.Т.

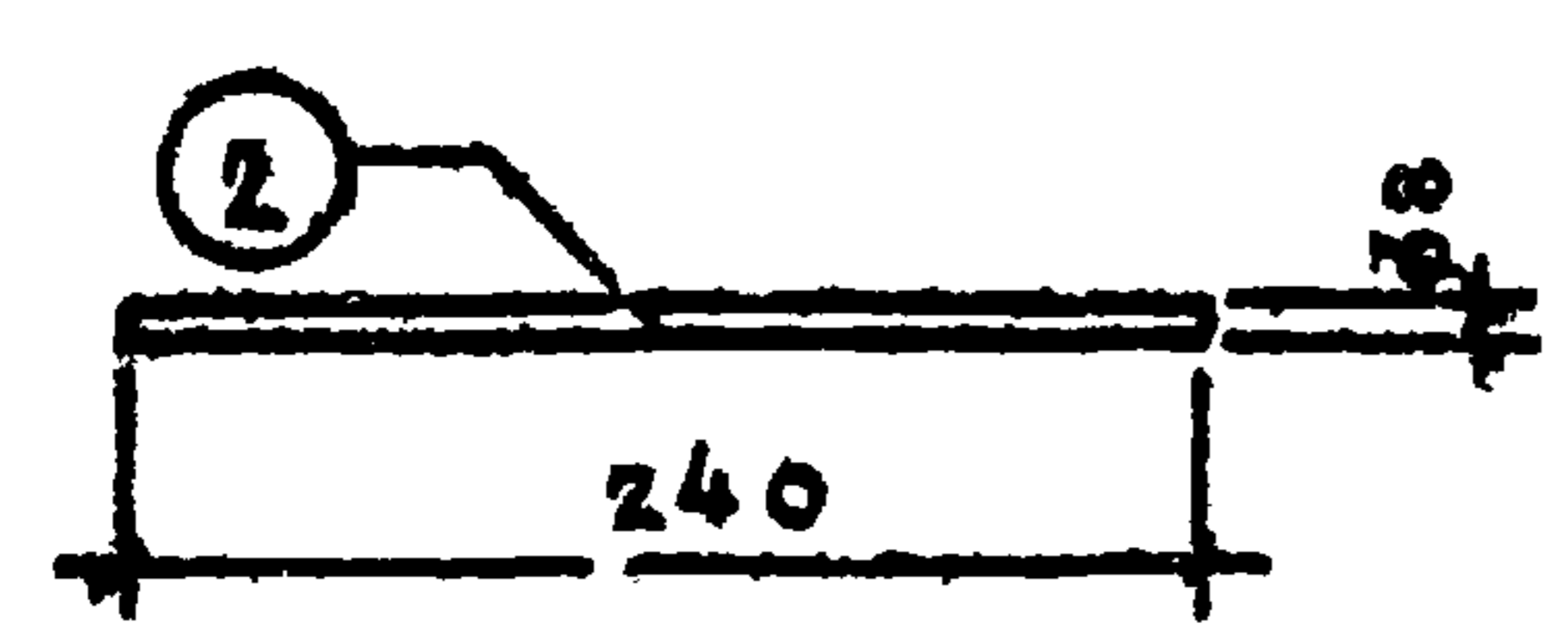
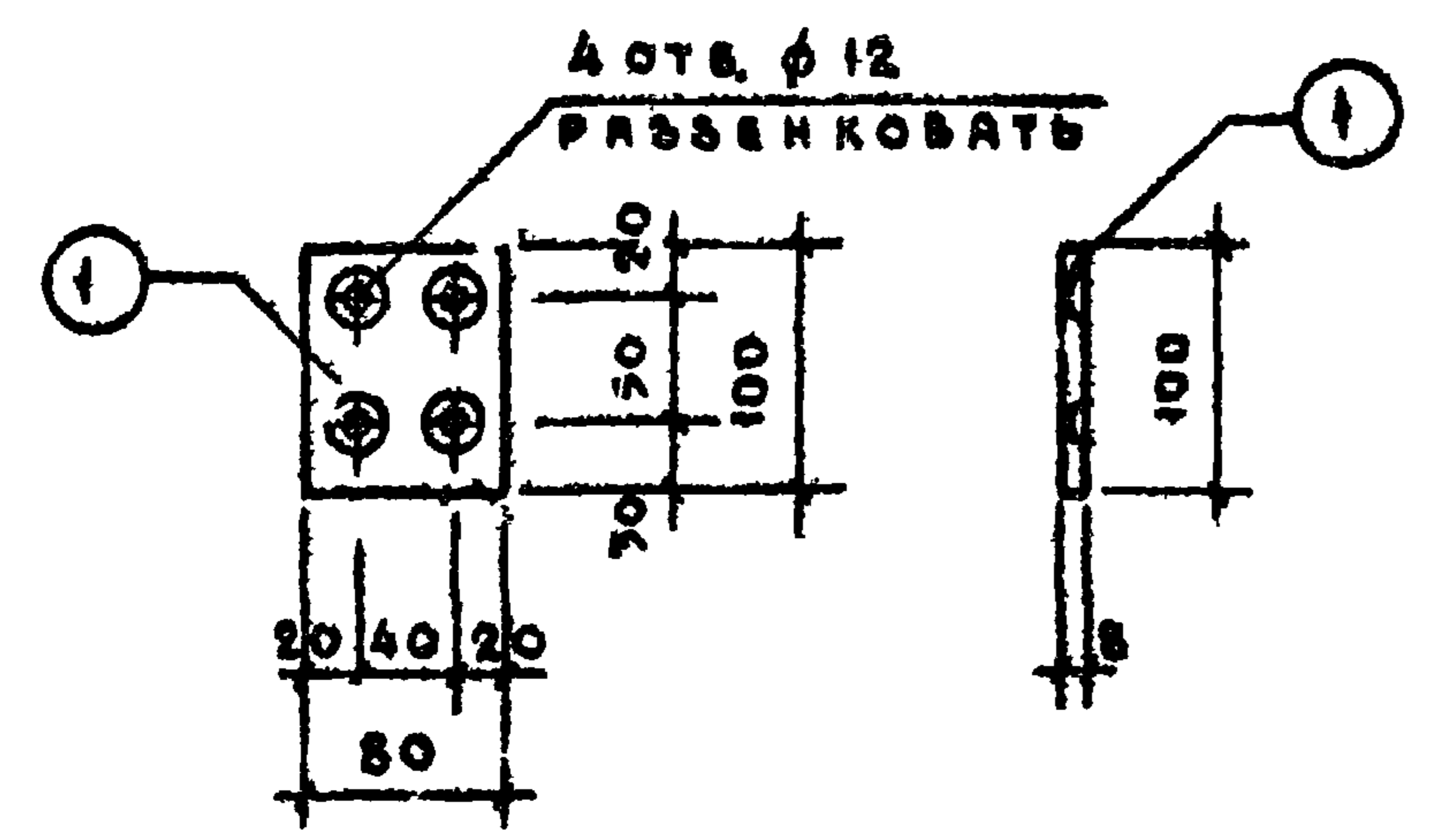
ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ М-40	Выпуск лист № ? 199

М-41



ЗАЧИСТИТЬ ЗАПОЛНИЦУ

ПОДВАРИТЬ КОРЕНЬ ШВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТИВЛ. АРМАТУРЫ R _a , КГ/СМ ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ИМ	НА ДЕТАЛЬ И	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-41	1	100x8	ВСт. 3	103-57	2100	1	80	0,08	0,50	
	2	φ 8	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	240	0,96	0,38	0,28

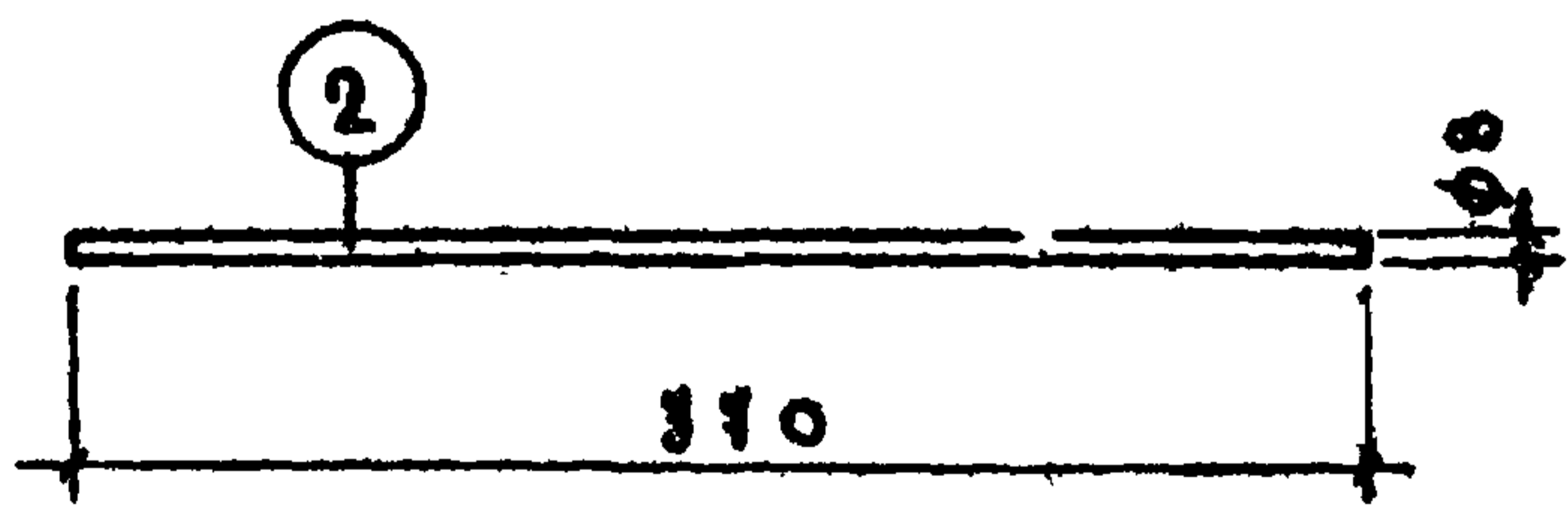
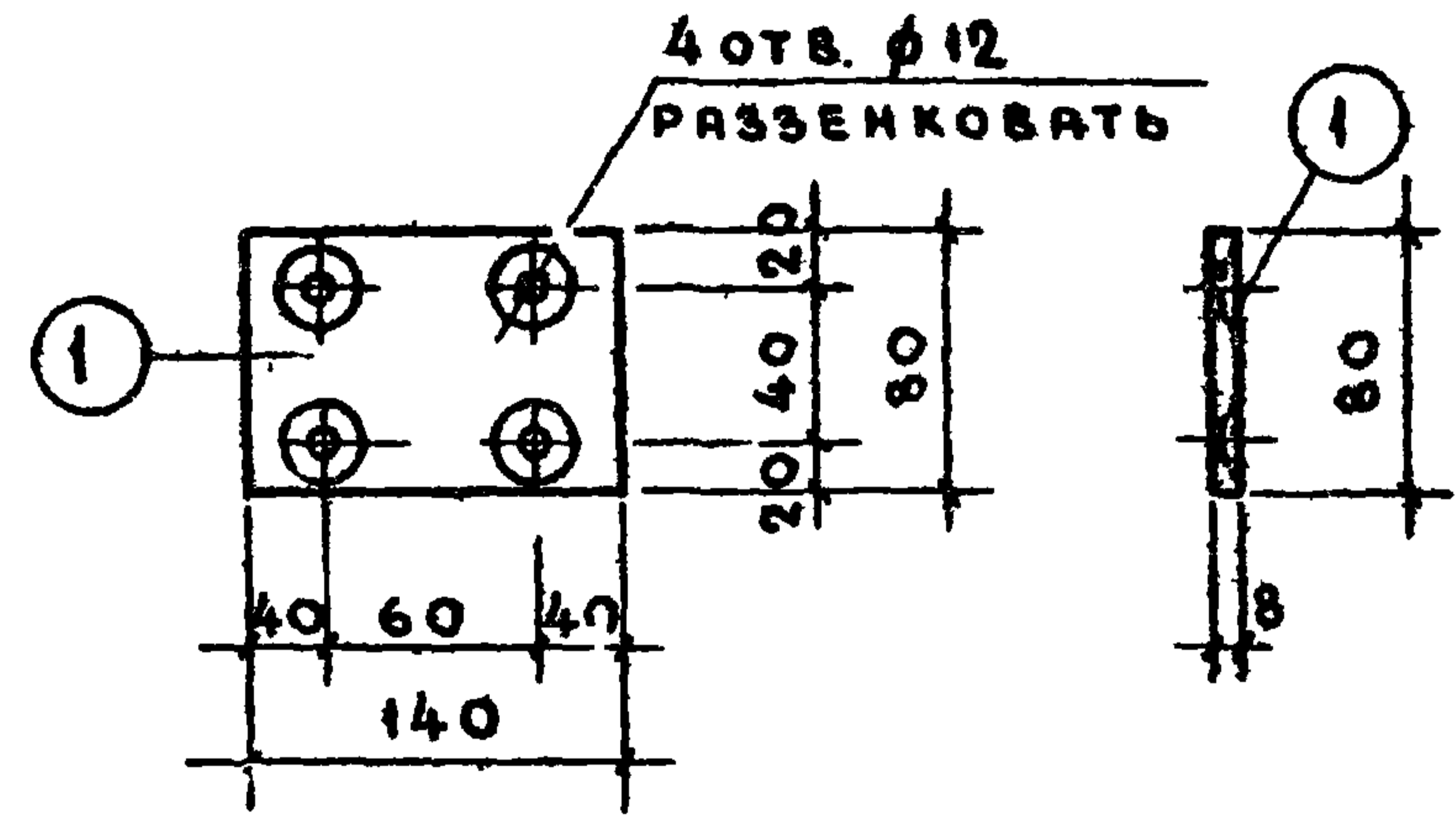
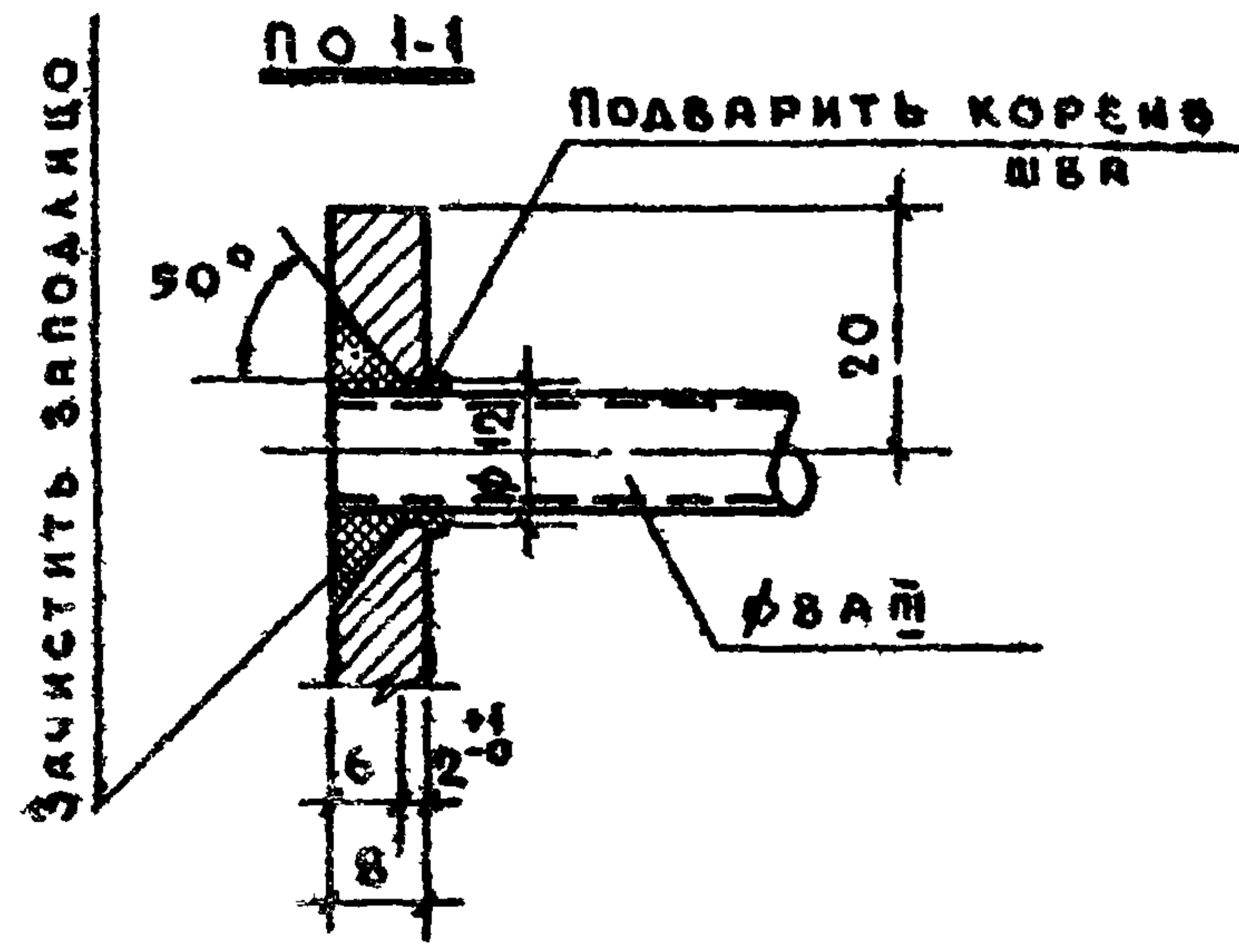
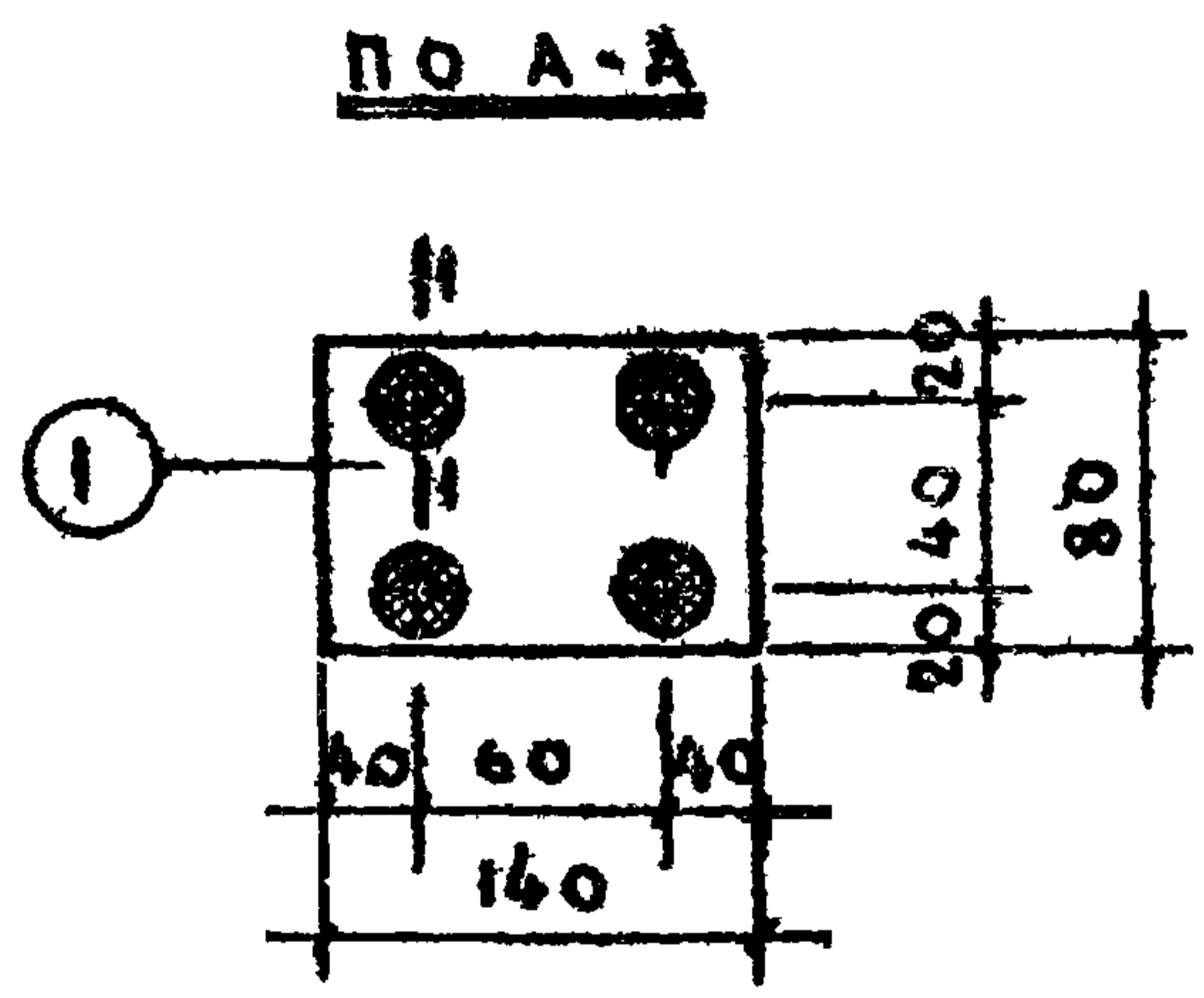
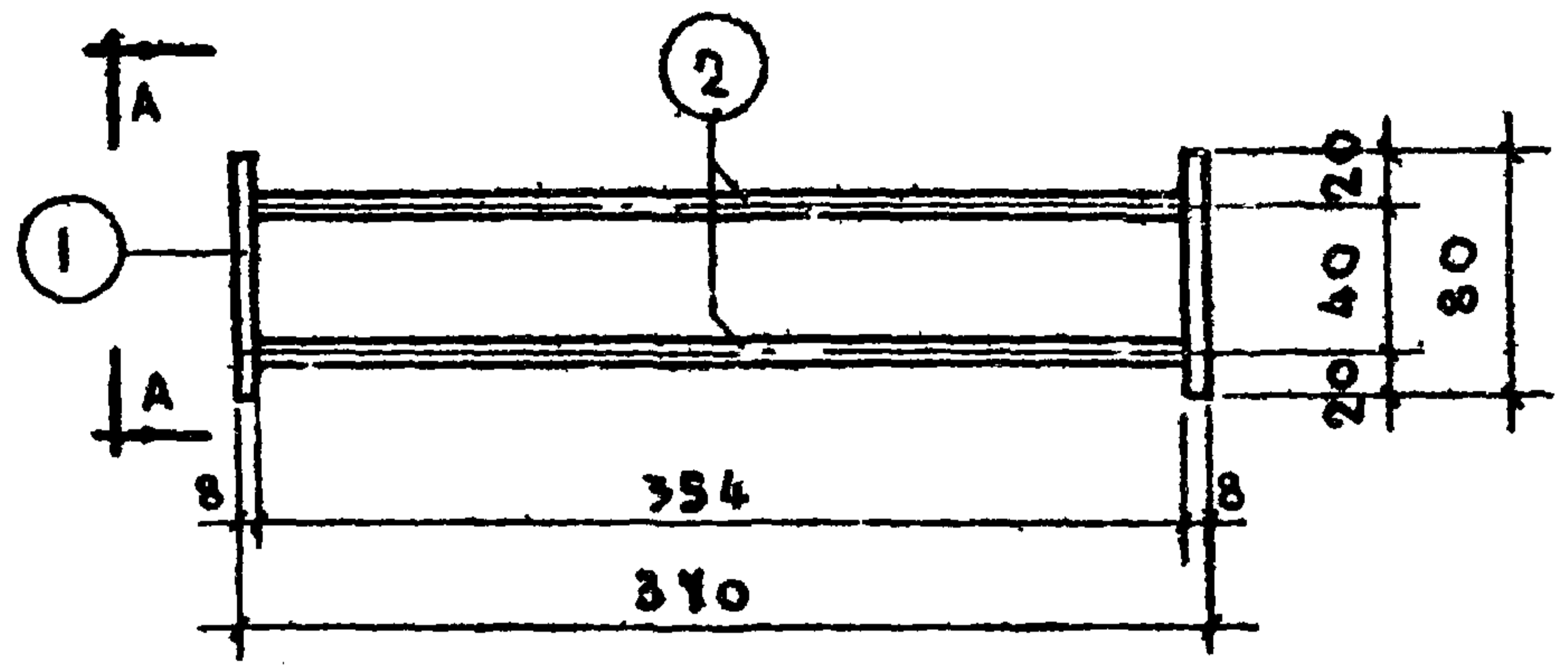
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-41 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 13 И УКАЗАНИЯ - СТР. 11.

МНИИТЭП
 1967г.
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 15
 ЛИН. М-7А
 ЛИН. М-7А
 СО 408
 ИНЖЕНЕР
 ПРОФ. СОТ РА
 ПРОФ. СУВОВА
 ПРОФ. РЫБАК

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-41	выпуск лист № 2 9.00

М-42



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ИЛИ АБВЯК ПОЗ.	ИЛИ СЕЧЕНИЕ И МАРКА СТАЛИ	КЛАСС	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _b ; кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		
						ПОЗИЦИИ	НА ПОЗИЦИИ	МАТЕРИАЛ	ДЕТАЛЬ	
М-42	1	-80КВ	ВСт. 3	103-57	2100	2	140	0.23	1.41	
	2	φ8	А-III	5781-61	3400	4	310	1.48	0.63	2.04

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-42 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТ. 13 И УКАЗАНИЯ ... - СТ. 17.

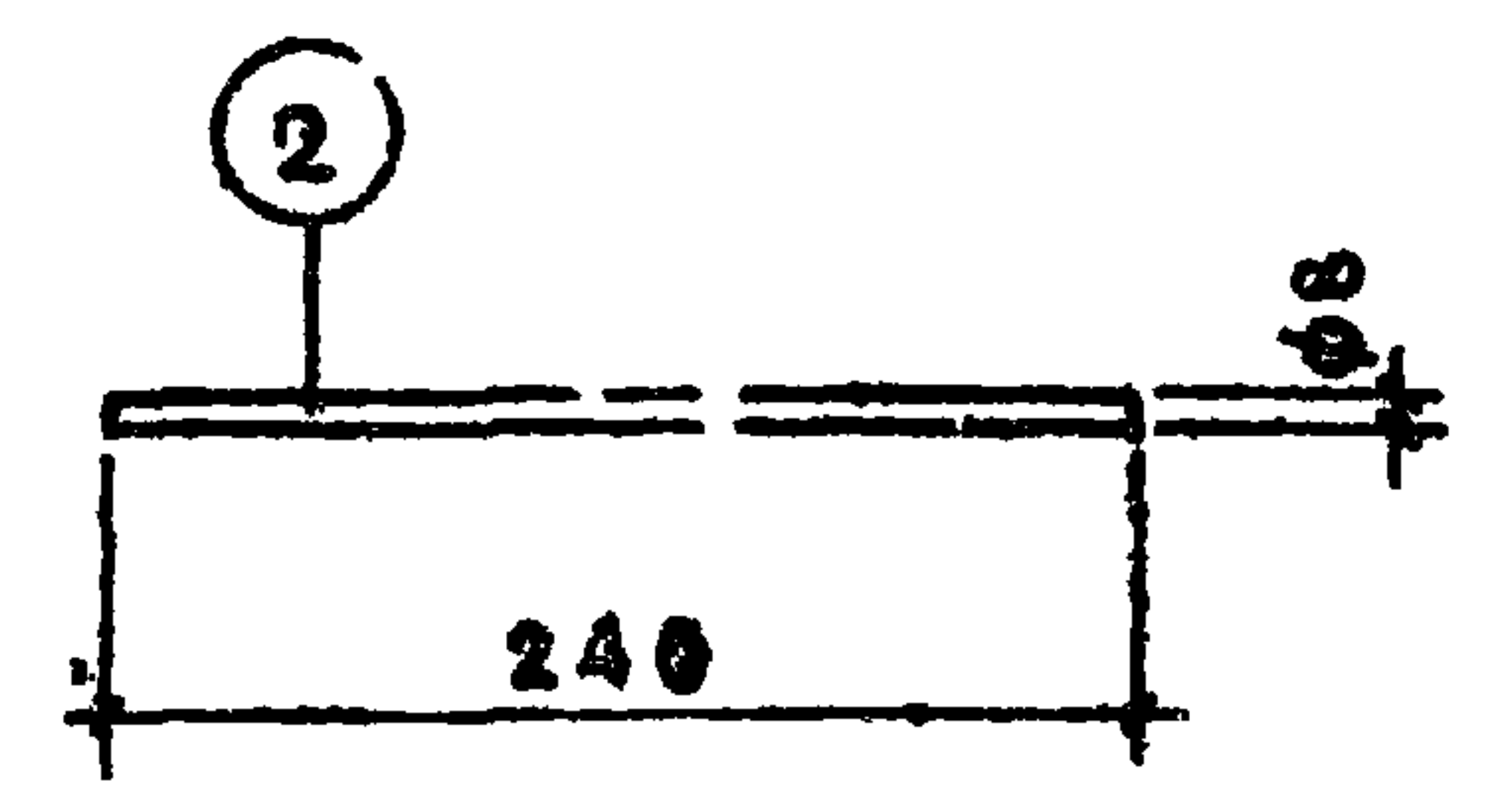
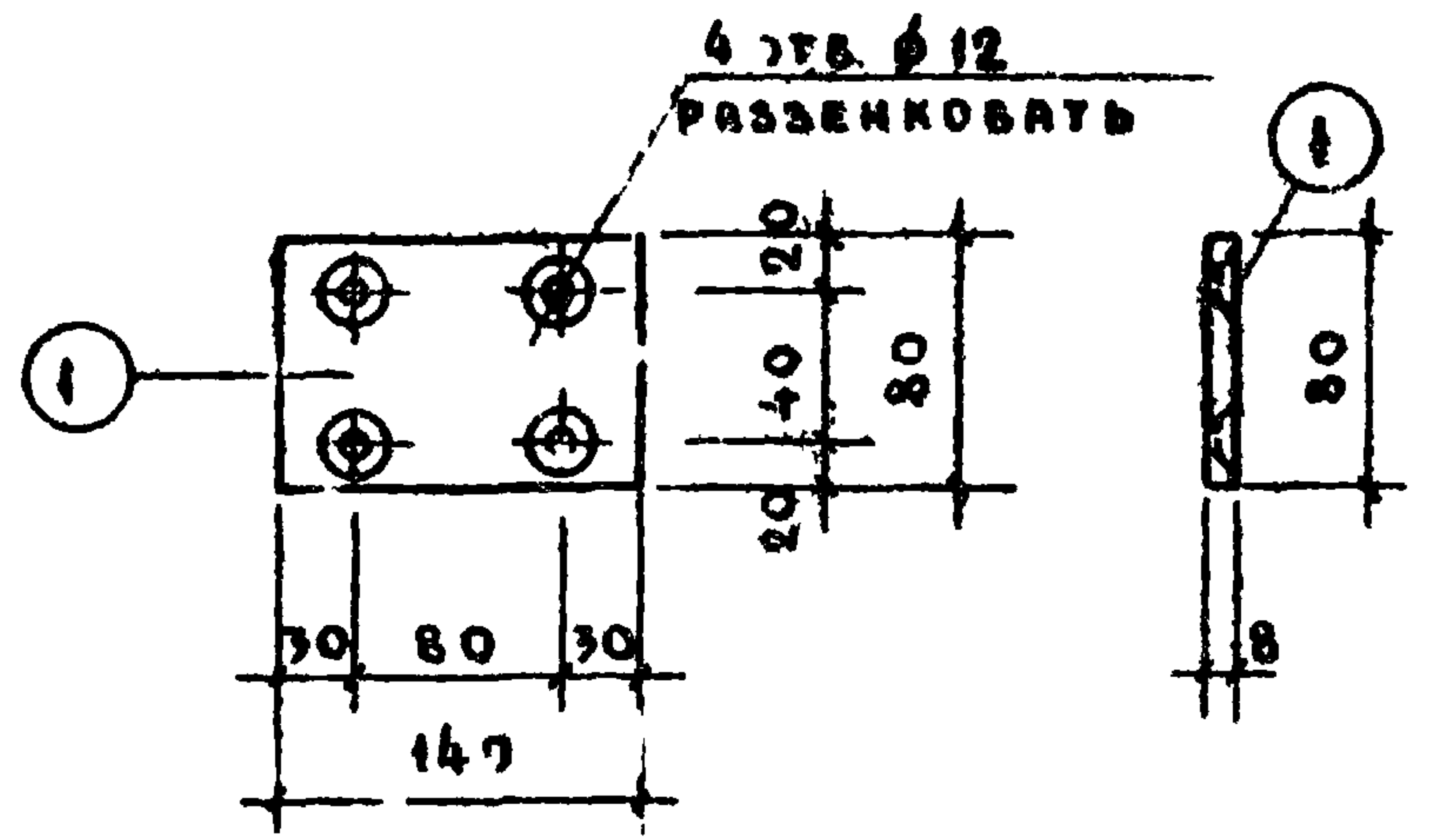
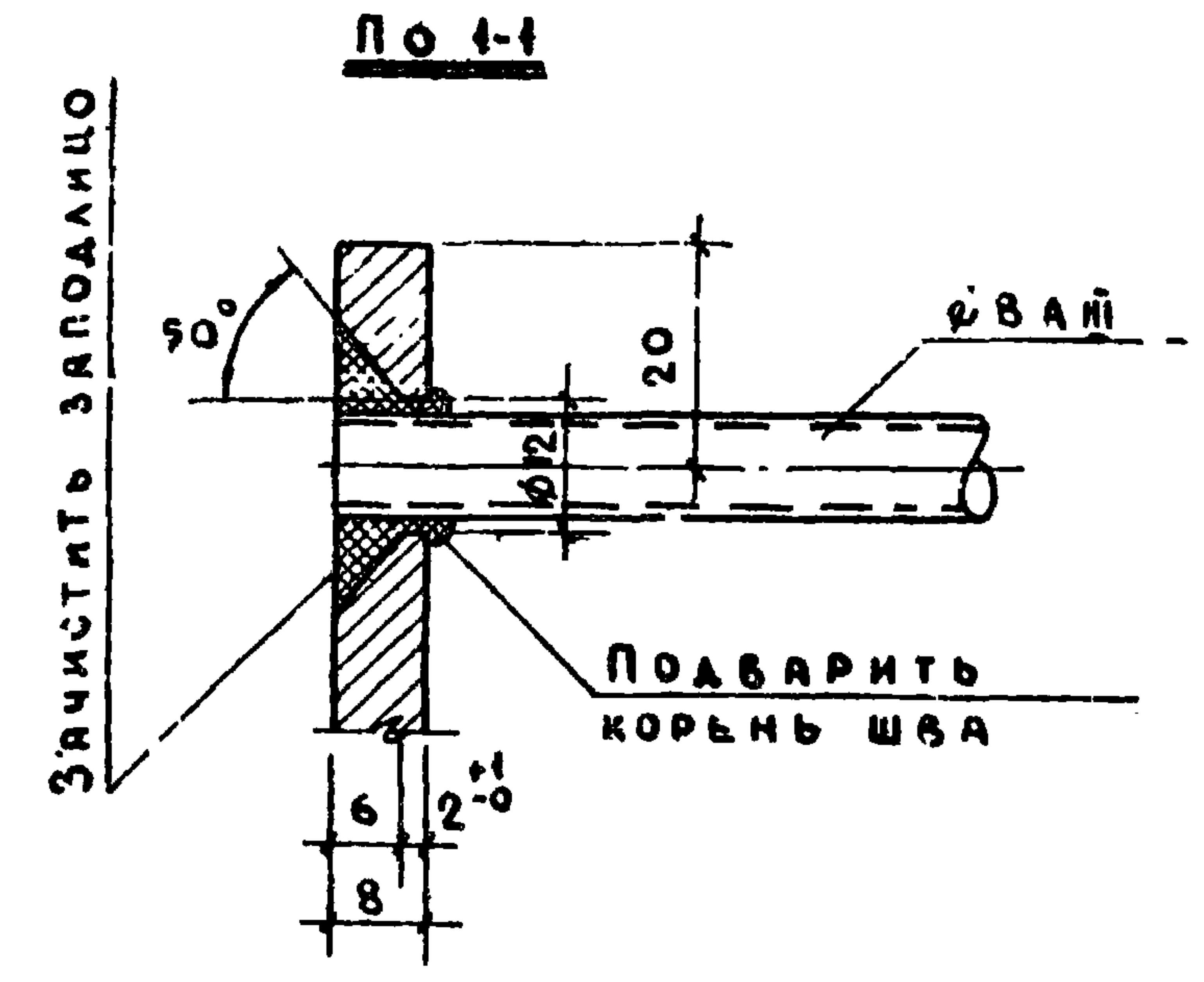
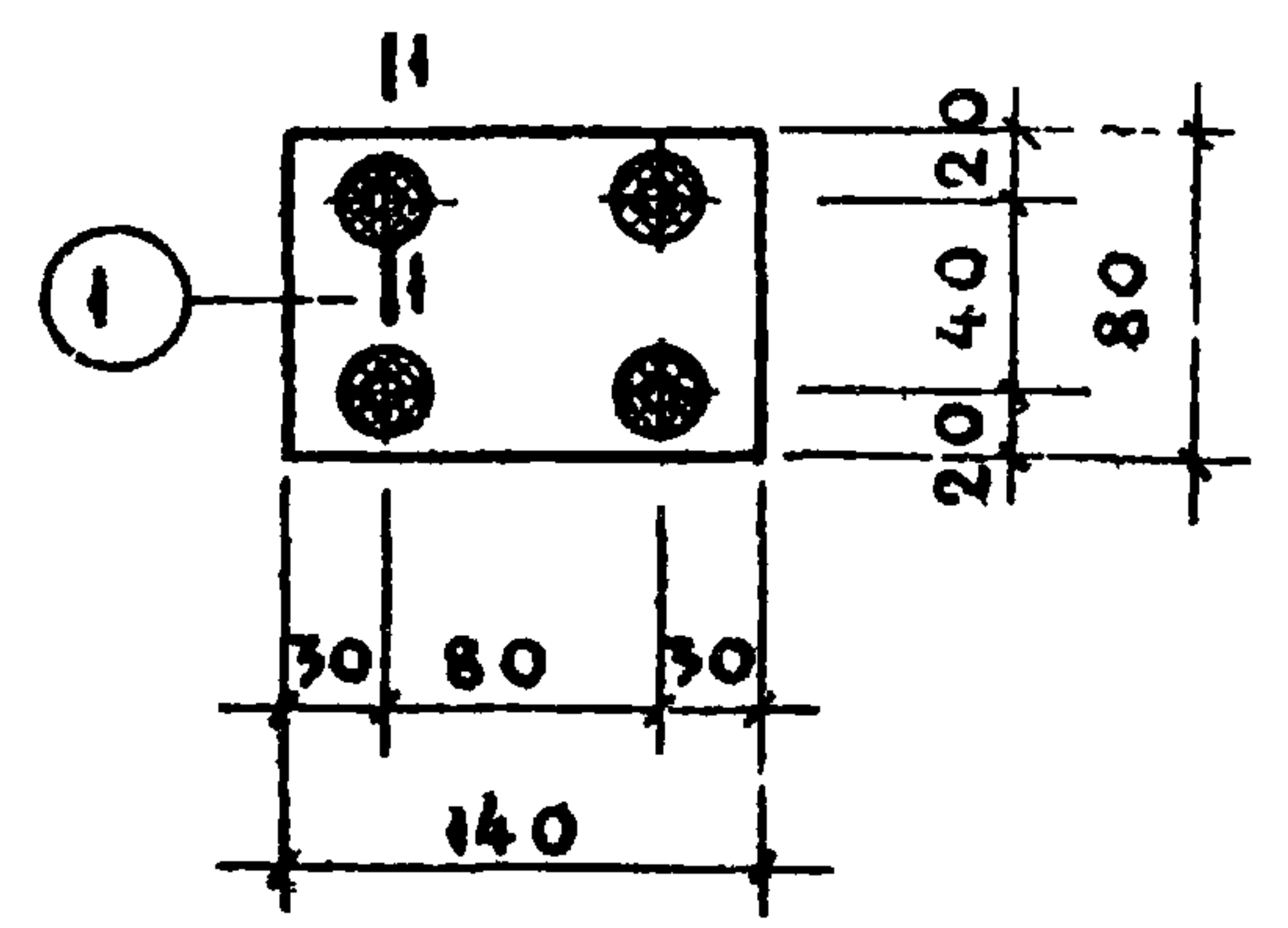
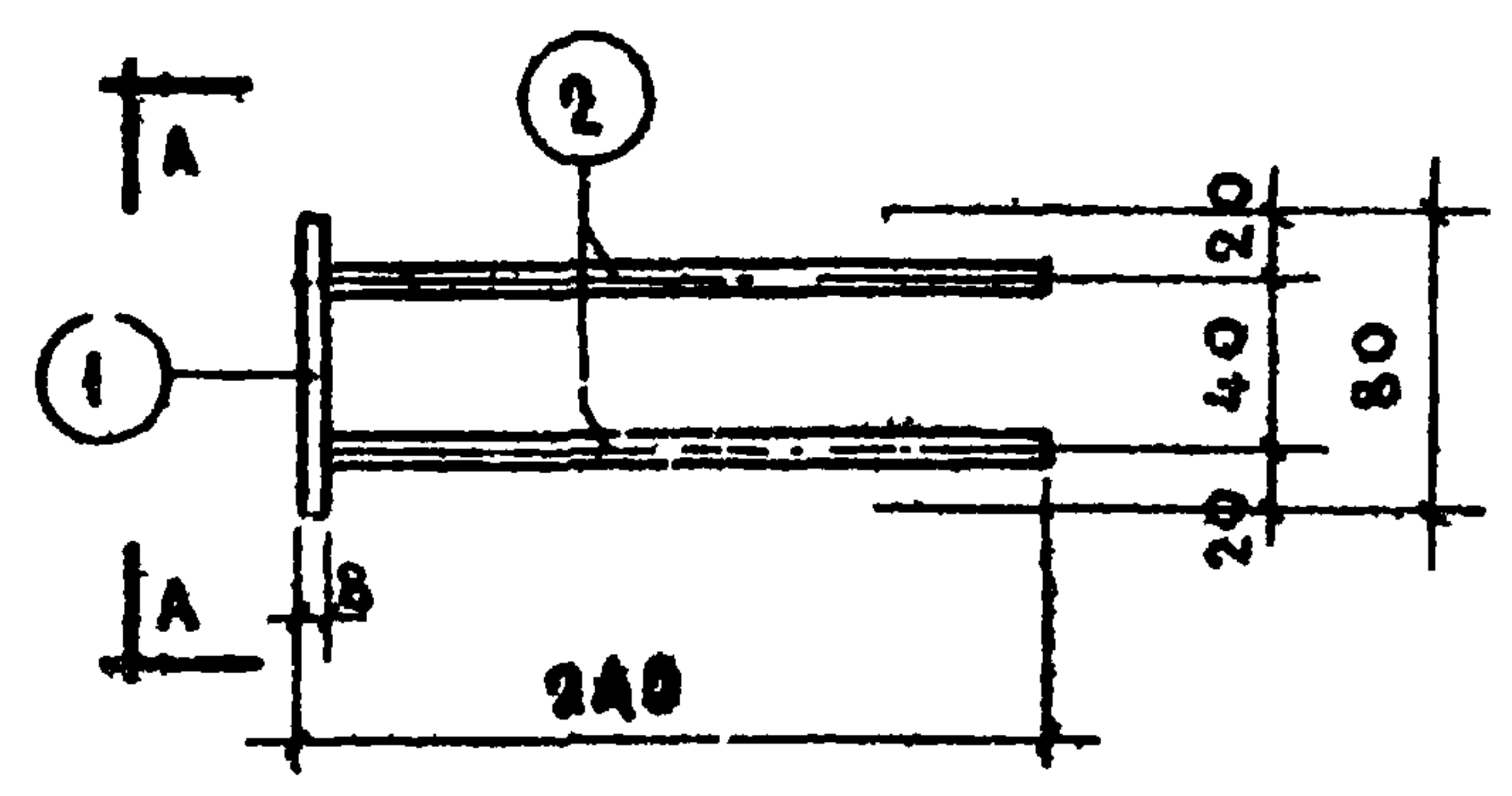
13.02
1967 г.
М
1:3
М.Н.И.И.Т.Э.И.
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

А.Н.Н.З.О.Т.А.
И.В.С.И.М.И.Т.Р.
Л.К.О.Н.С.Т.Р.У.К.Т.
И.В.С.И.М.И.Т.Р.
М.Н.И.И.Т.Э.И.
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

А.Н.Н.З.О.Т.А.
И.В.С.И.М.И.Т.Р.
Л.К.О.Н.С.Т.Р.У.К.Т.
И.В.С.И.М.И.Т.Р.
М.Н.И.И.Т.Э.И.
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

ТА 1967г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-42	
		ВЫПУСКАЕТСЯ 2 201

М-43



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА И ДЕТАЛИ ПОЗ.	И	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС И МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН СОПРОТН АРМАТУРЫ R _п , кг/см²	КОА. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС. КГ	
							ПОЗИЦИ НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИ ДЕТАЛЬ ЦИИ		
М-43	1	80x8	ВСТ. 3	103-97	2100	4	140	0.14	0.70	
	2	φ 8	А-III, 39ГС	578-61	3400	4	240	0.92	0.38 1.08	

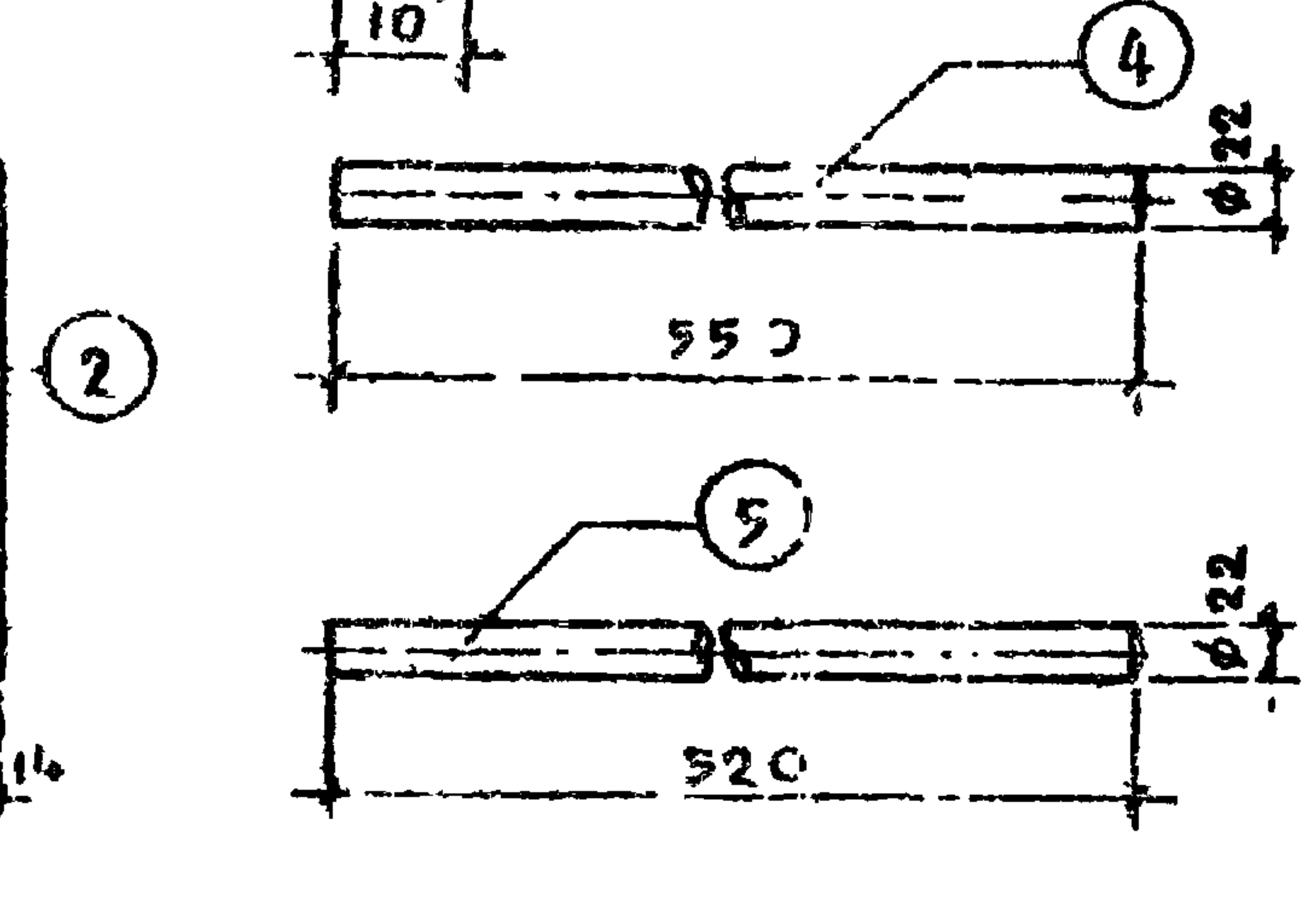
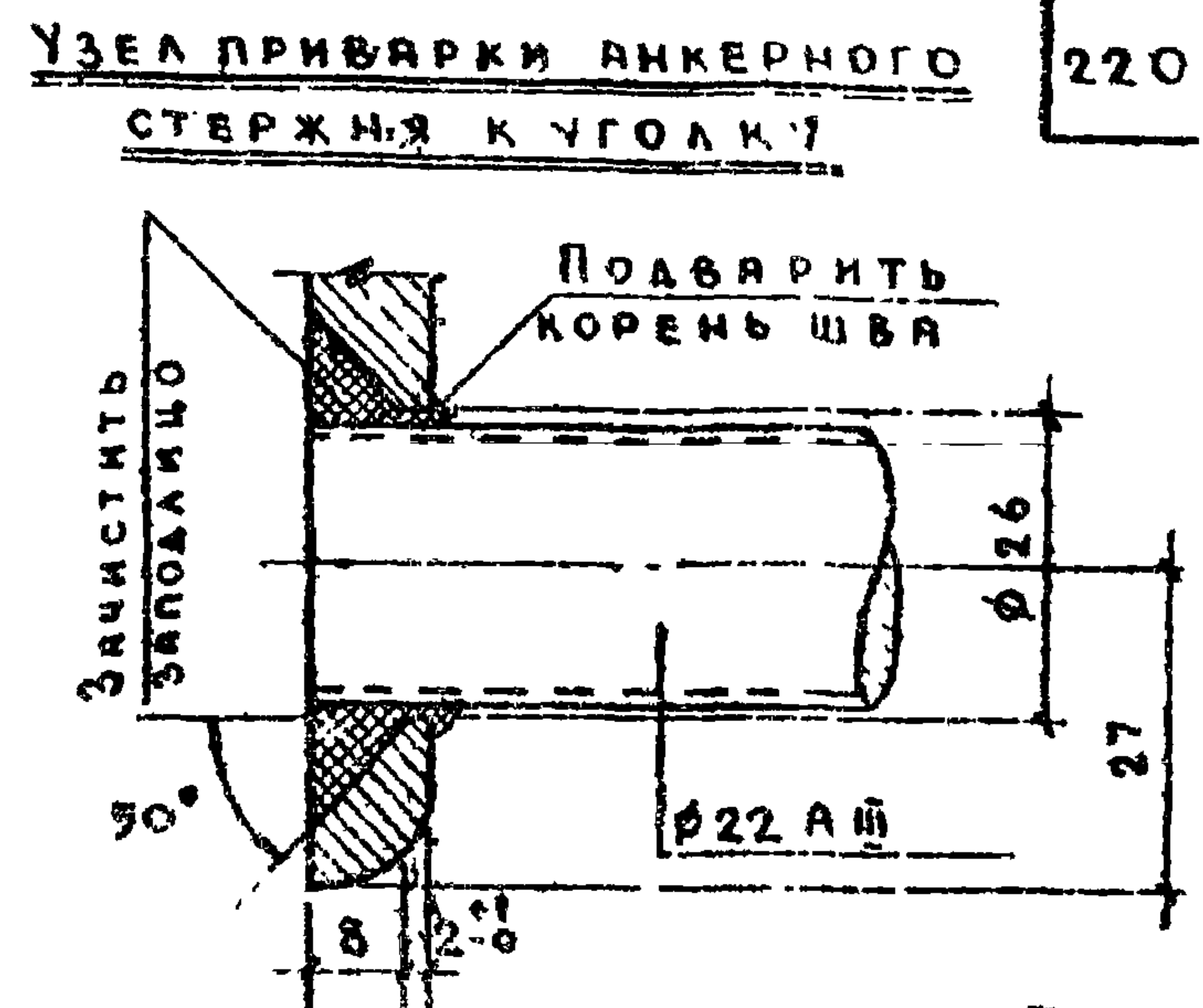
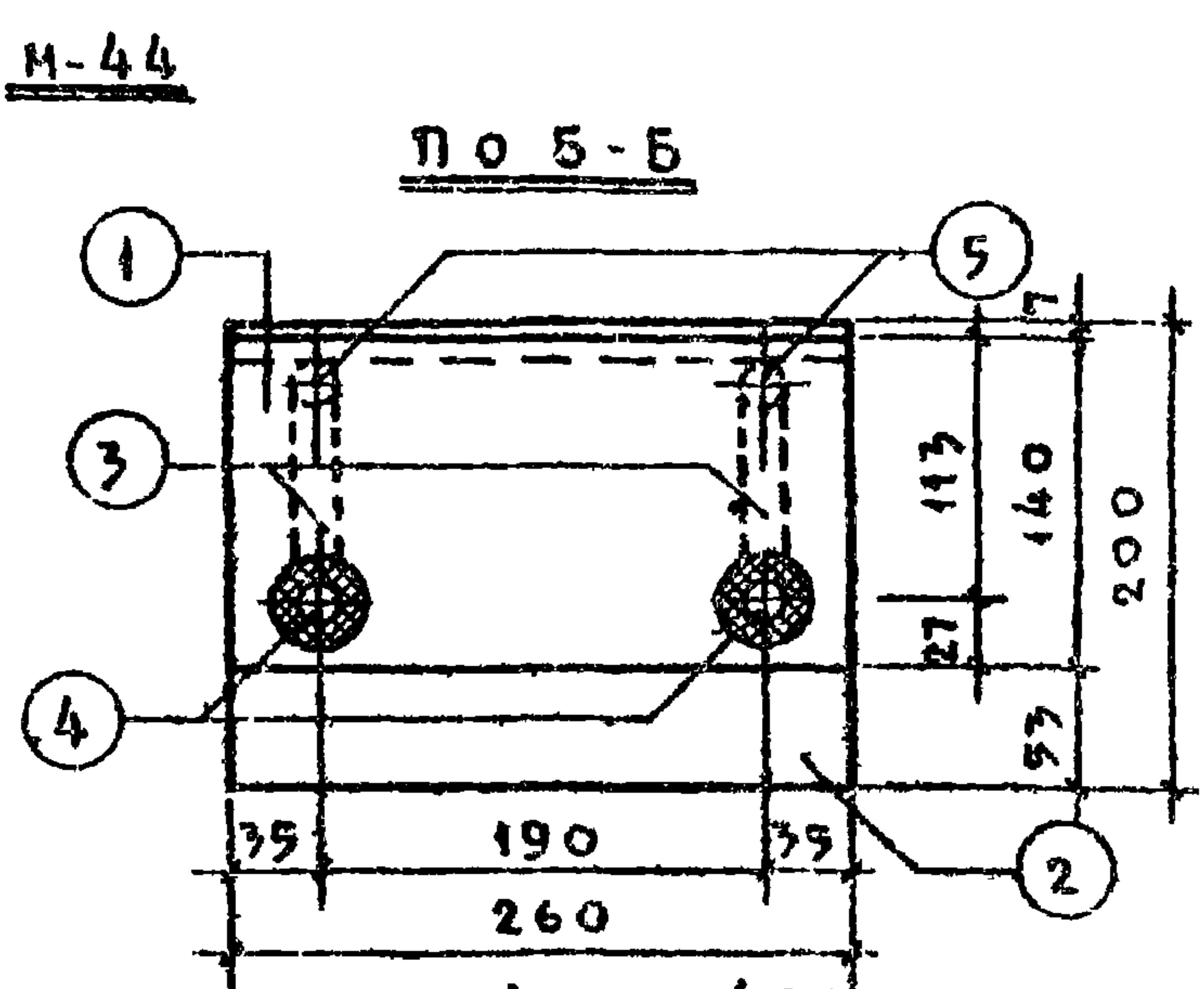
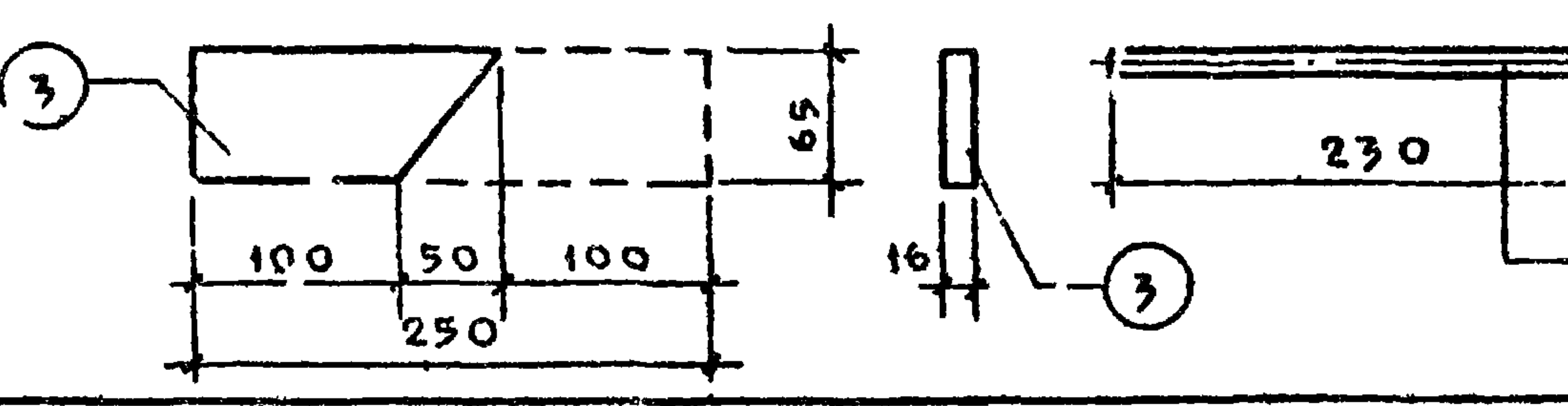
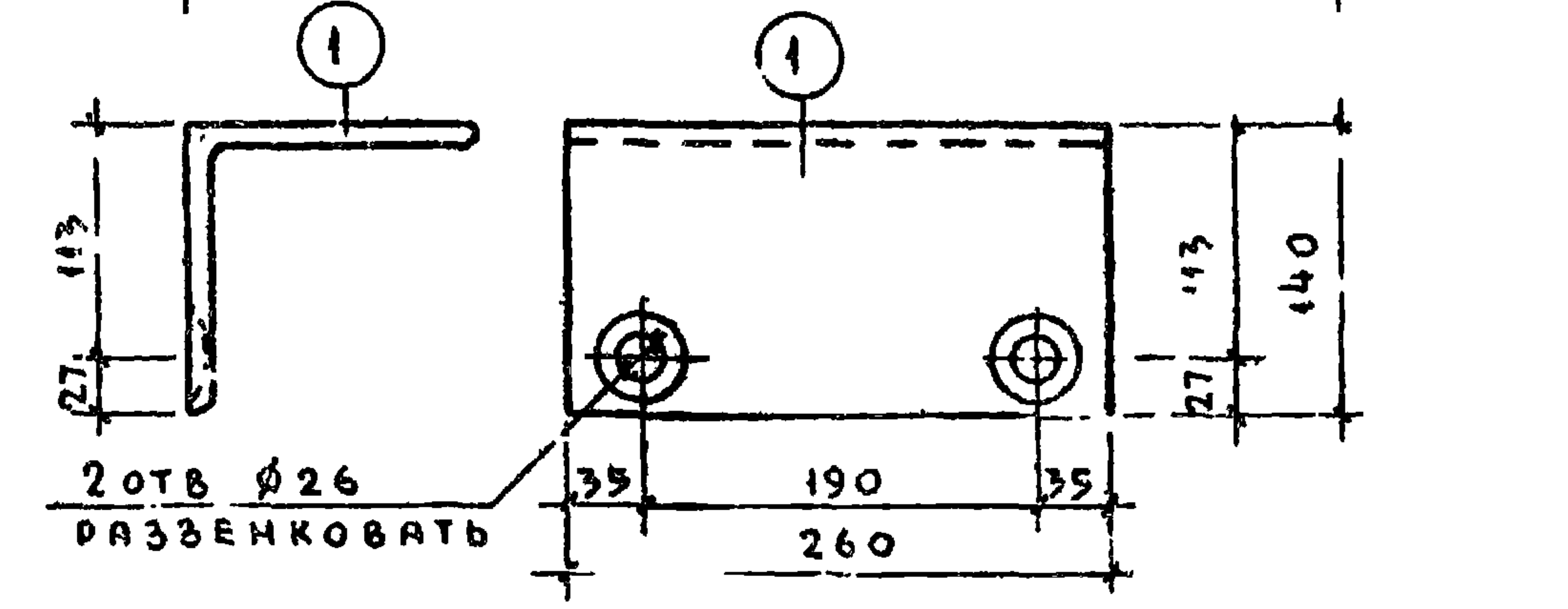
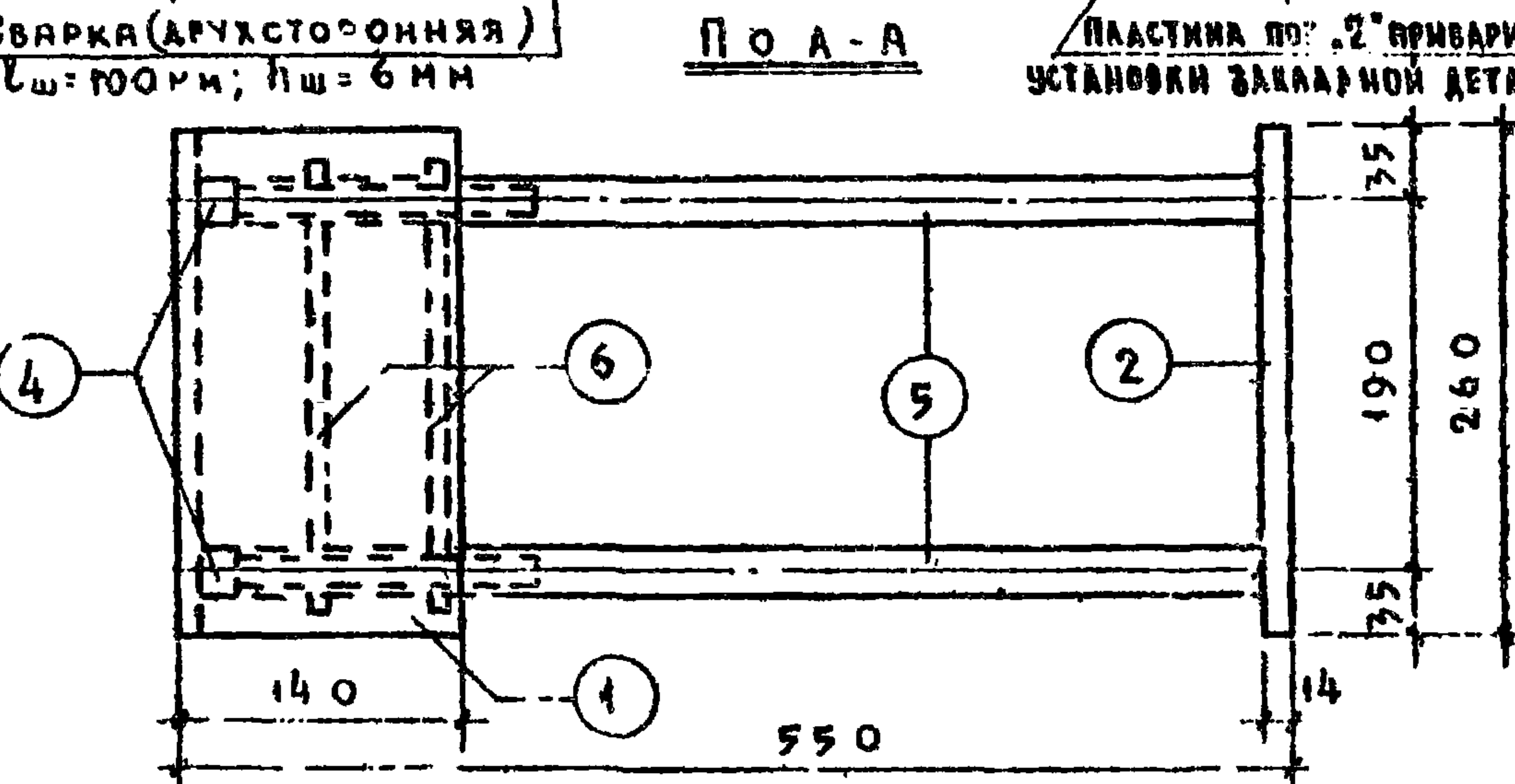
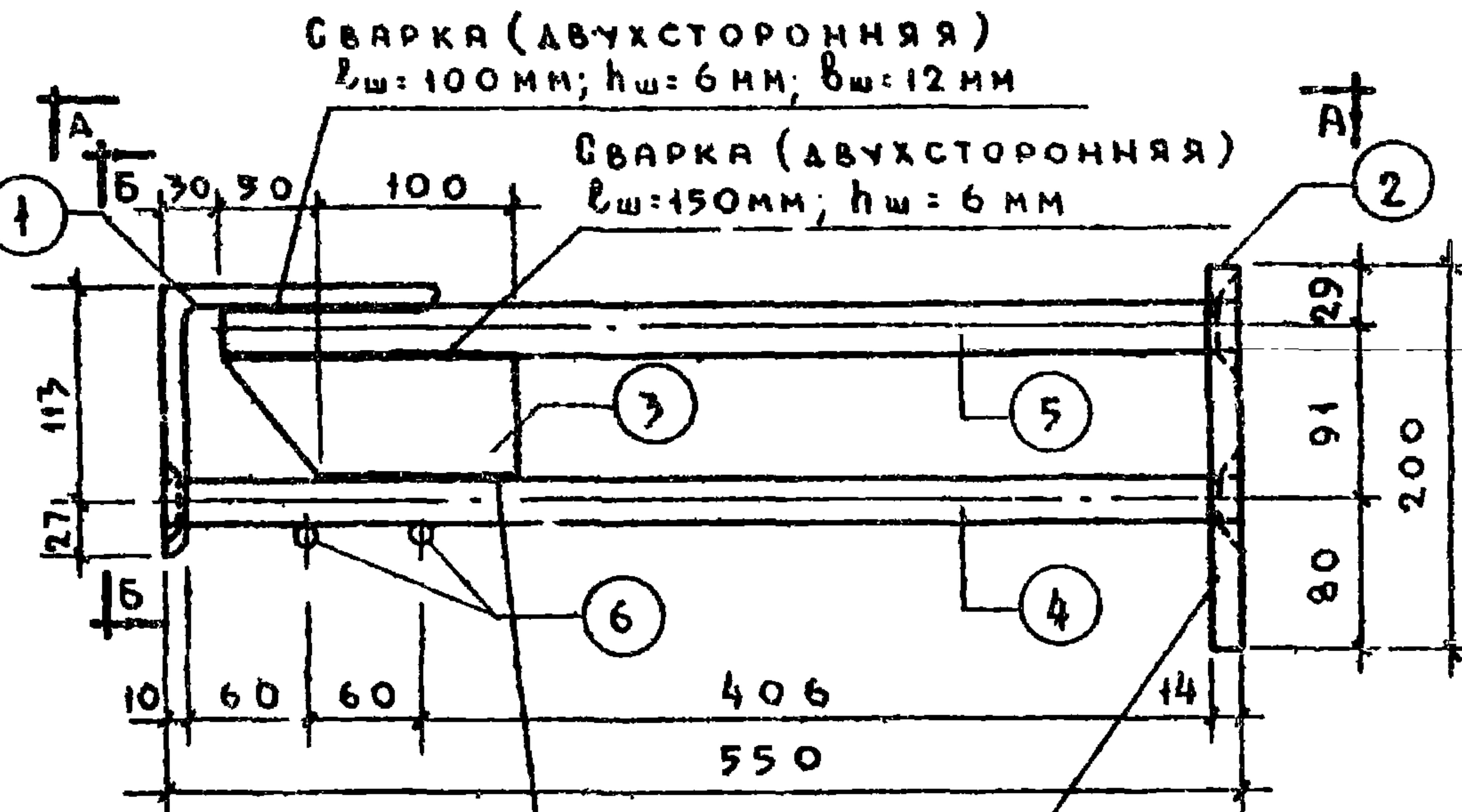
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-43 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 13 И "УКАЗАНИЕ..." - СТР. 17.

МНИИТОП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ СТАВА
 13.02
 1967г.
 Д.А. МВР. АНТА
 Д.А. КОНСТ. АНТА
 А.М. СТАВА
 Д.А. АНХ. ОТА.
 А.М. МВР. АНТА
 Д.А. КОНСТ. АНТА
 А.М. СТАВА
 Д.А. АНХ. ОТА.
 А.М. МВР. АНТА

ТА	КОЛОННЫ.	ИИ-01-2
1967г.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-43	ВЫПУСК ИЛИ 2 202

М.И.И.Т.С.П.
 КОМПЬЮТЕРСКИЙ ОТДЕЛ
 1967г.
 1:5
 М.
 НАЧ. ОТ. ВАР.
 КОМП. ОТ.
 1:5
 М.
 НАЧ. ОТ. ВАР.
 КОМП. ОТ.
 1:5
 М.
 НАЧ. ОТ. ВАР.
 КОМП. ОТ.
 1:5



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

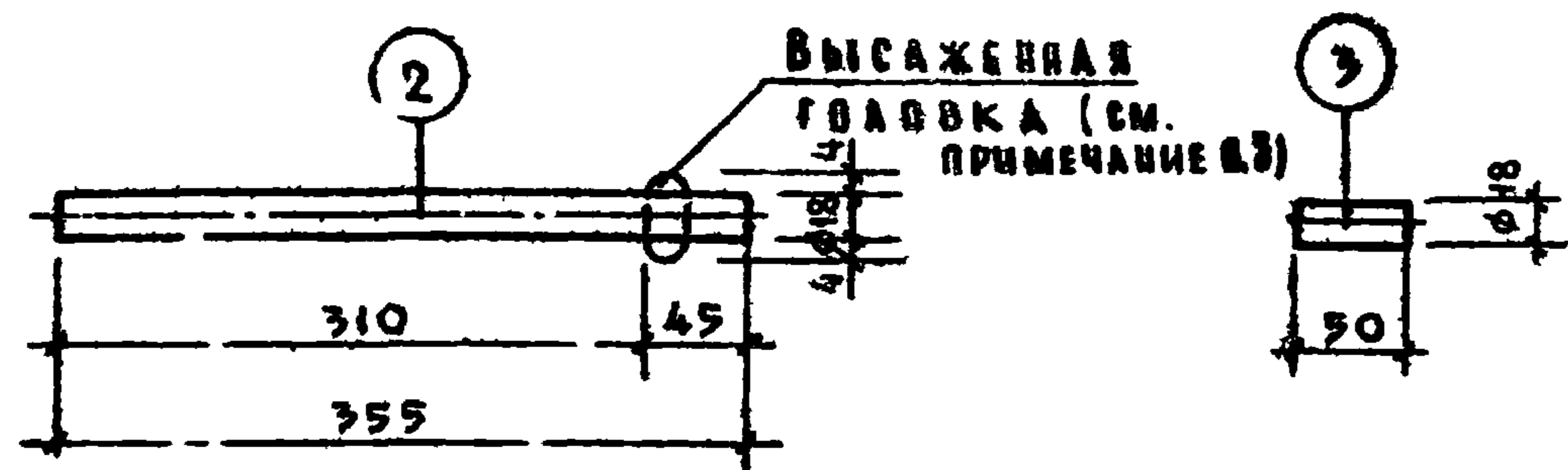
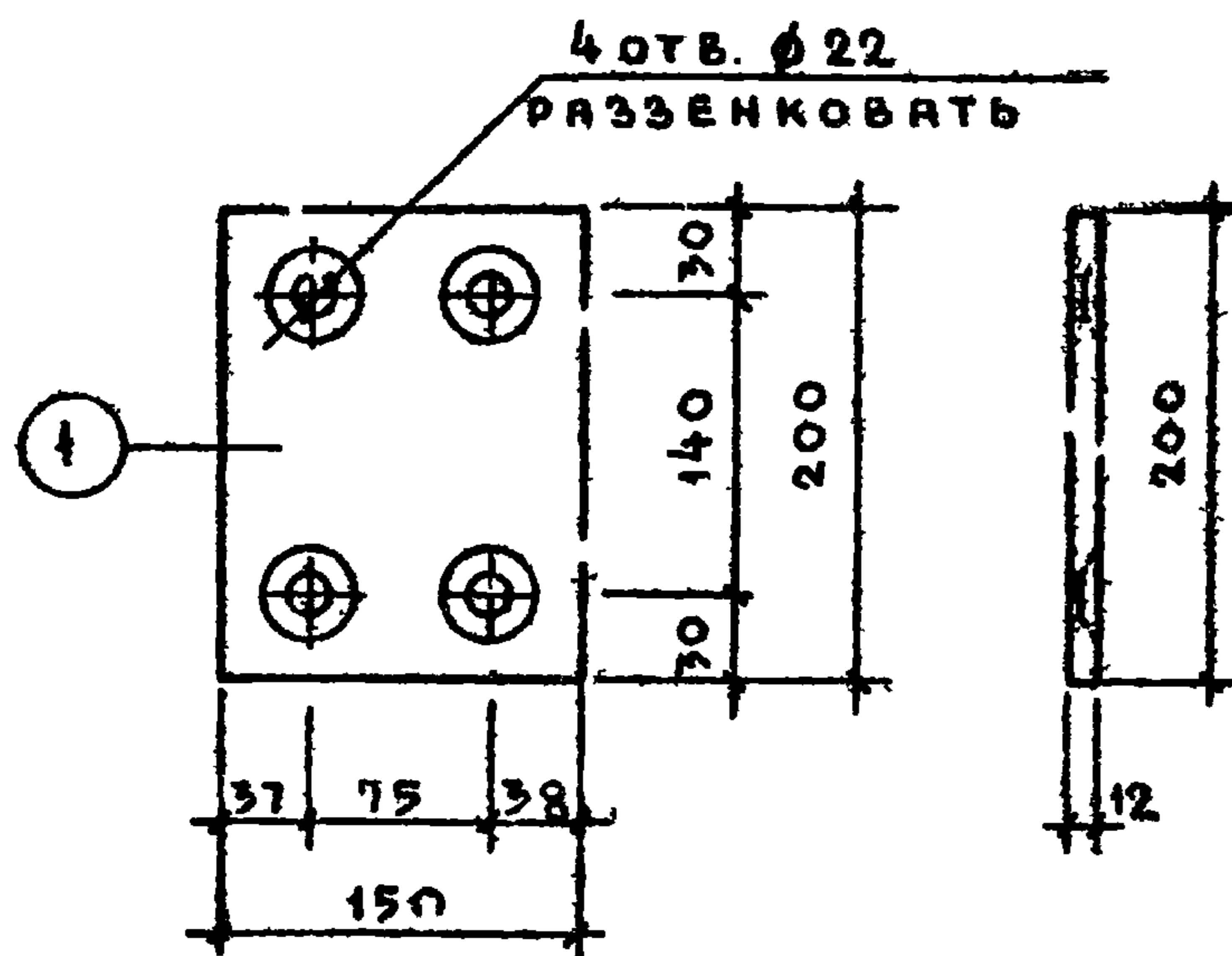
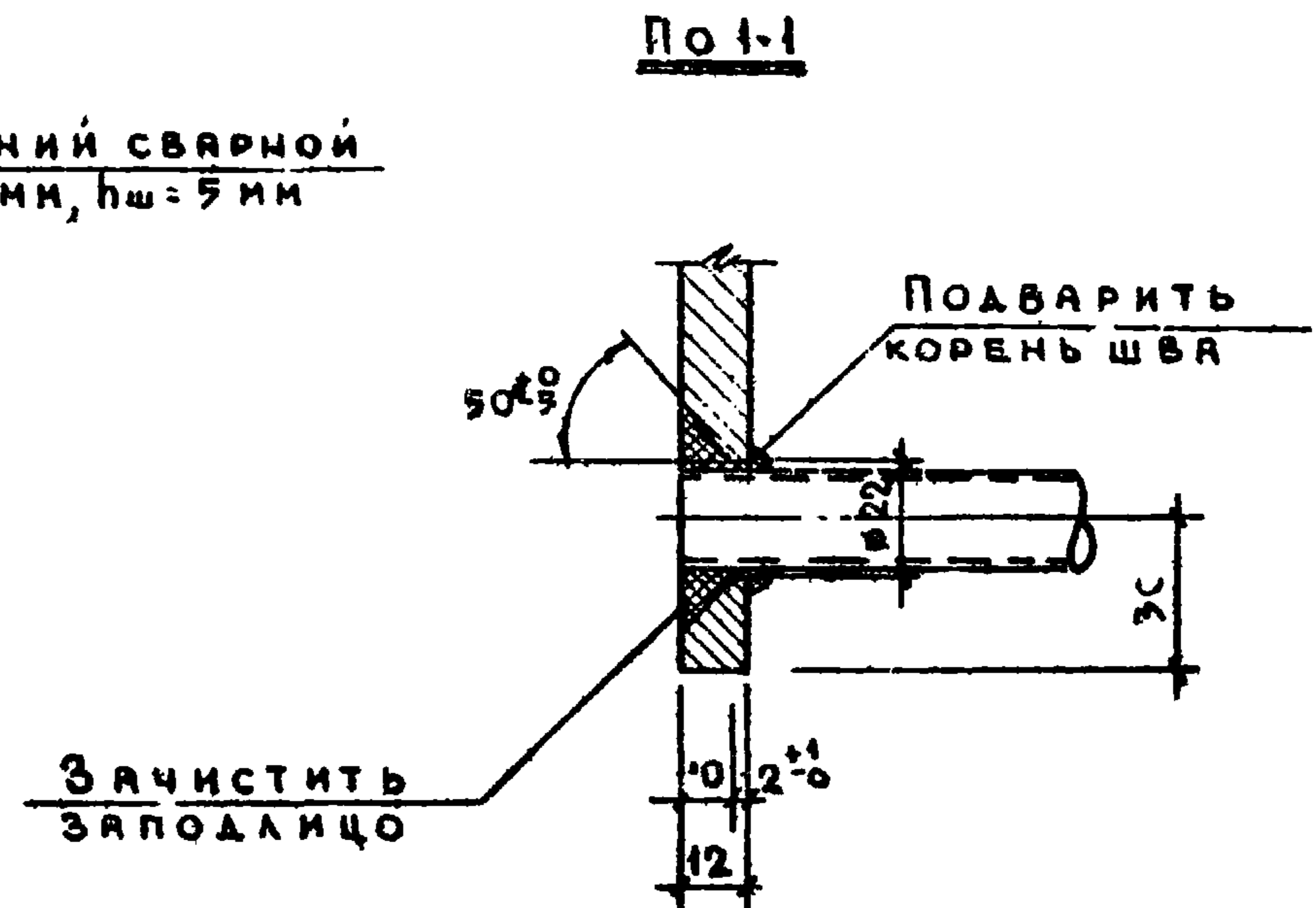
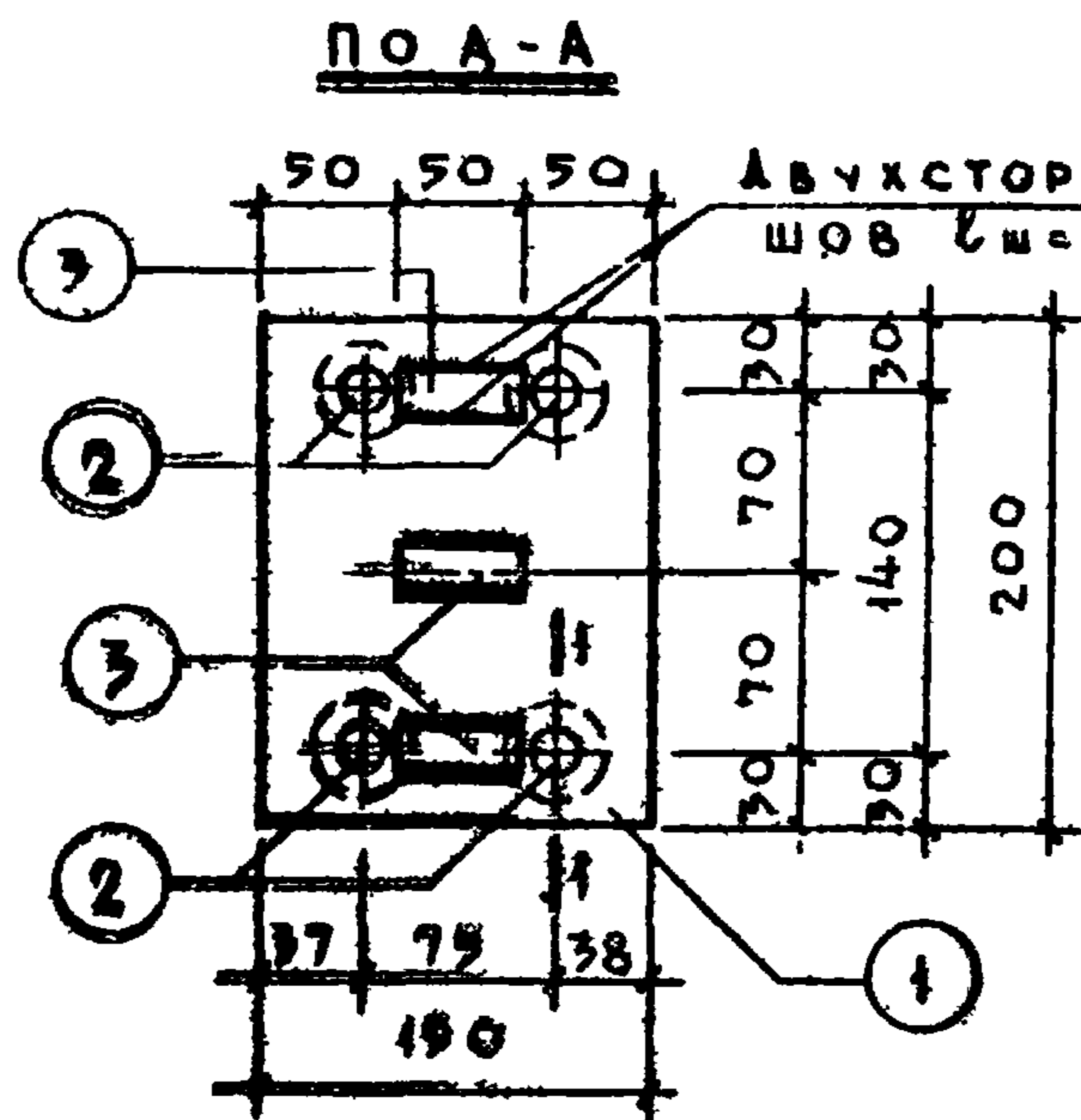
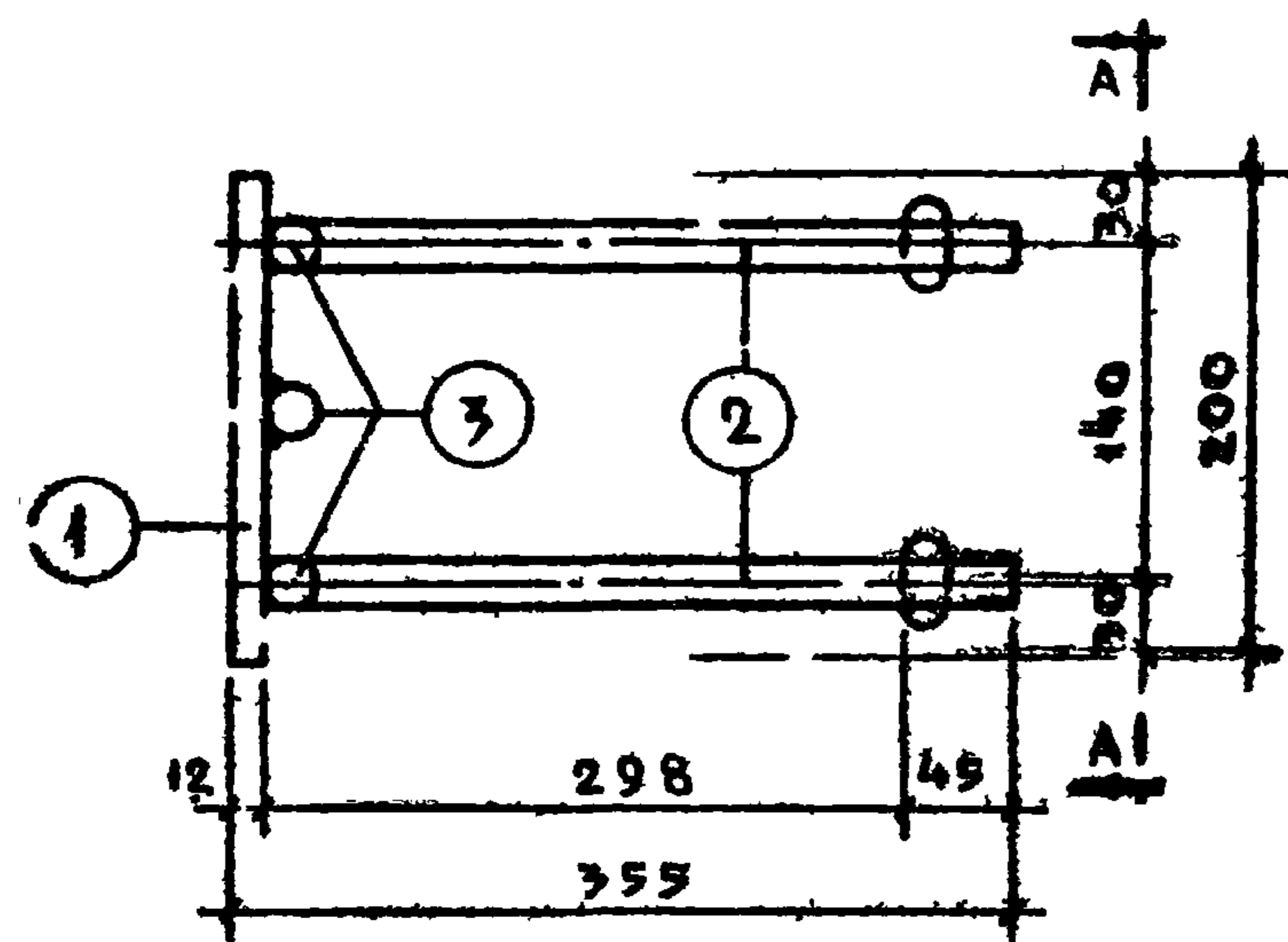
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивление при изгибе R _{изг} , кг/см ²	Кол. шт.	Длина		Вес, кг	
							поз. мм	на детали	позиции	детали
М-44	1	40x10	ВСт.3	8509-57	2100	1	260	0,26	5,60	
	2	200x14	ВСт.3	103-57	2100	1	260	0,26	5,72	
	3	65x16	ВСт.3	103-57	2100	2	-	0,25	2,04	
	4	φ22	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	550	1,10	3,28	
	5	φ22	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	220	1,04	3,10	
	6	φ10	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	230	0,46	0,26	20,02

- ПРИМЕЧАНИЯ:
- Закладную деталь М-44 изготавливать в соответствии с СН-313-65 и ГОСТ 10922-64.
 - Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку, стр. 13 и 'УкрЗНИИТ' - стр. 17.
 - Стержни поз. 6 приварить к стержням поз. 4 контактной сваркой.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	Закладная деталь М-44	Выпуск листов 2 203

М-45

221



МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОВ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КАСС. МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. СОПРОТ. АРМАТУРЫ R_a , кг/см ²	КОЛ. АРМАТУРЫ ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-45	1	150x12	ВСТ. 3	103-57	2100	1	200	0,20	2,83	
	2	Ø 18	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	355	1,42	2,84	
	3	Ø 18	А-III, 35ГС	5781-61	3400	3	50	0,15	0,30	

ПРИМЕЧАНИЯ:

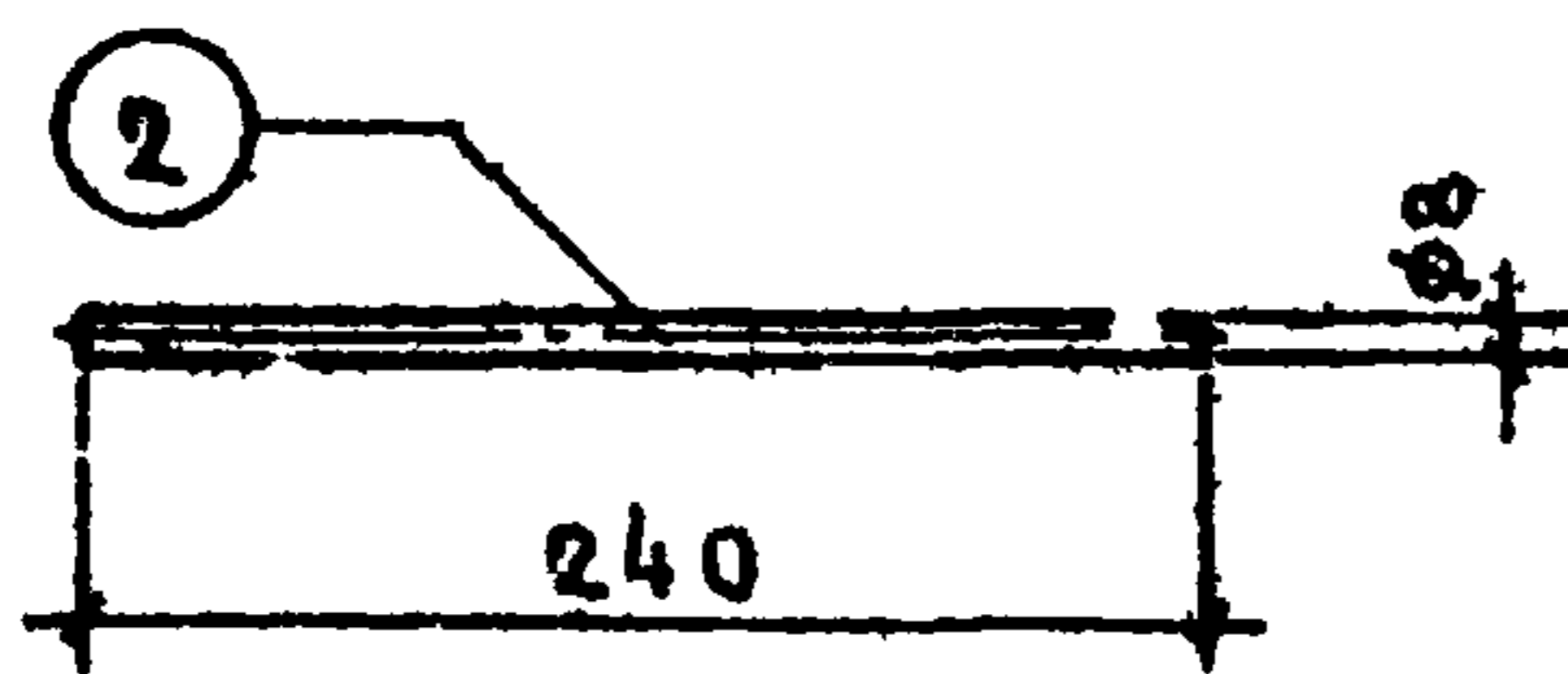
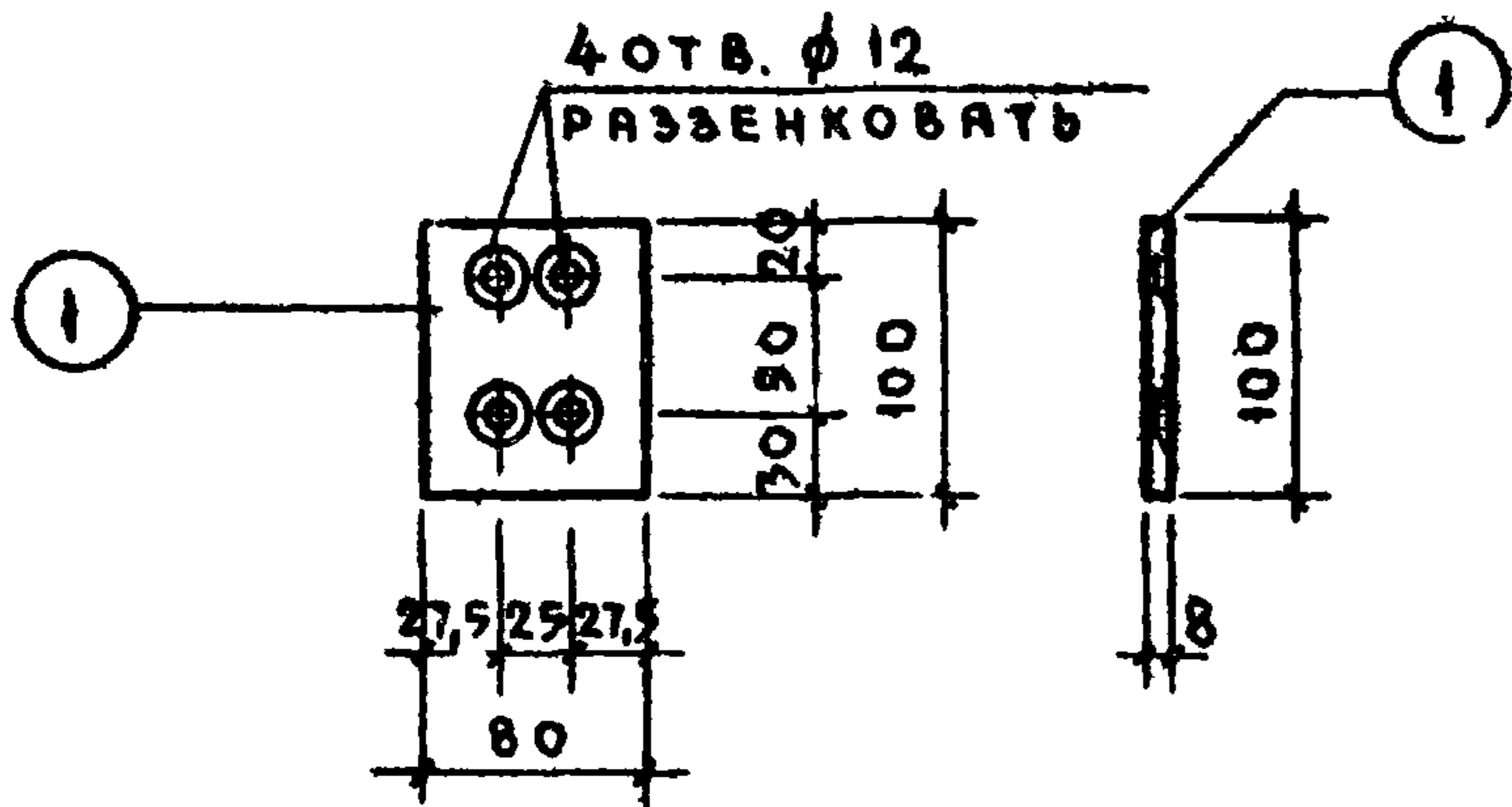
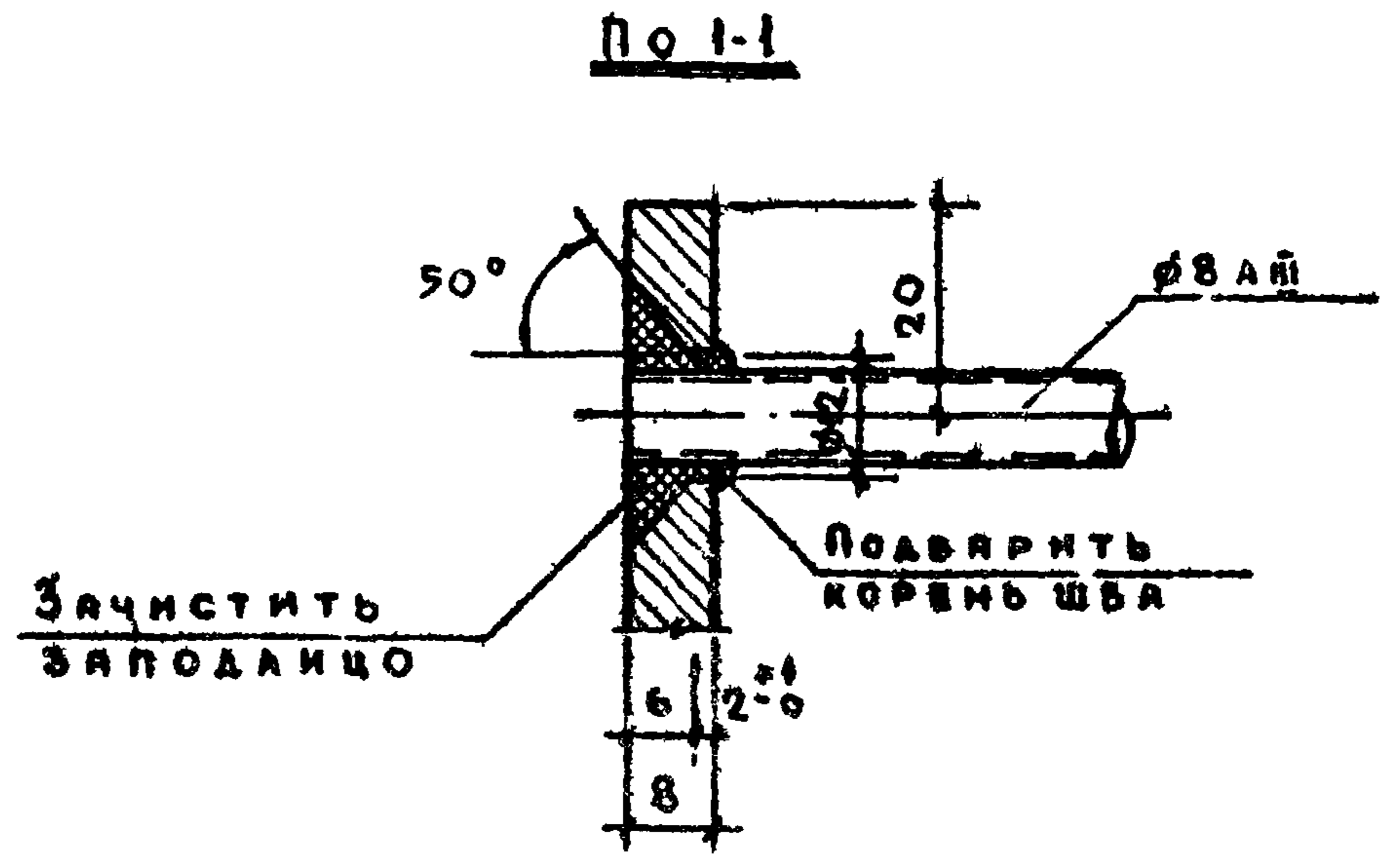
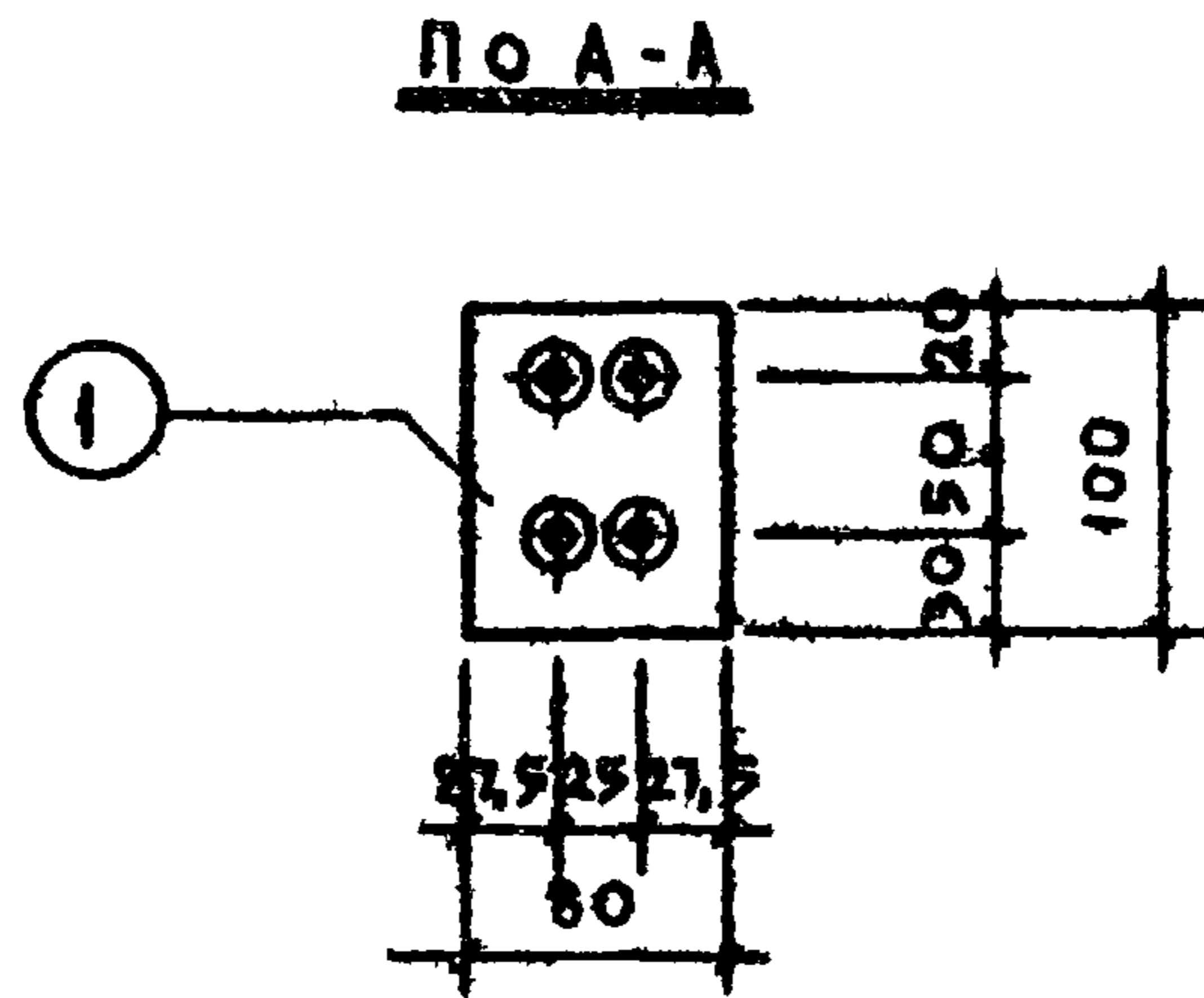
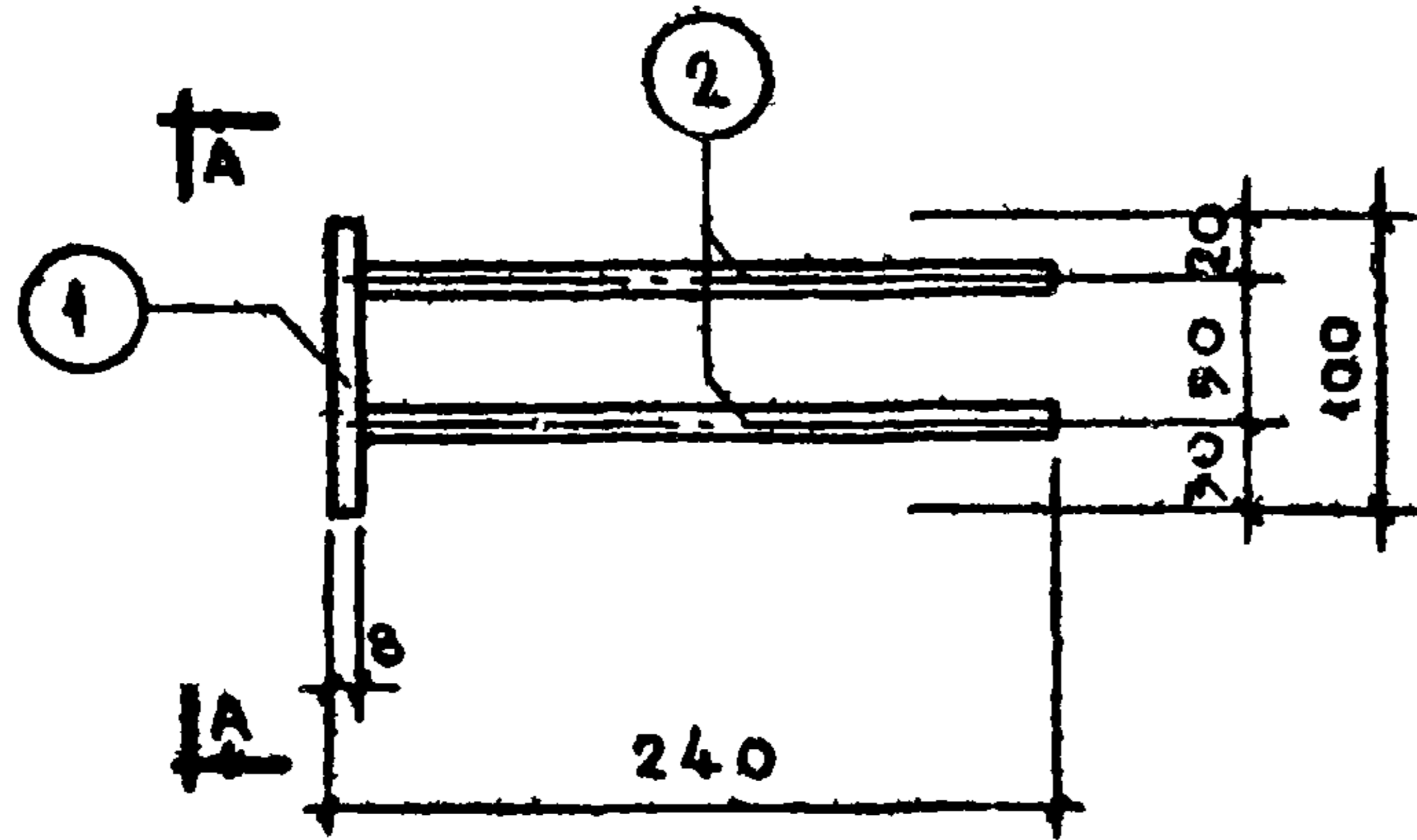
- 1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-45 ИЗГОТОВЛИВРТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
- 2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ЕЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 13 И 'УКАЗАНИЯ' СТР. 17.
- 3. ВЗАМЕН 'ВЫСАЖЕННОЙ ГЛАВКИ' ДОПУСКАЕТСЯ ПРИВАРКА ШАЙБ ИЛИ КОРТЫШЕЙ ИЗ АРМАТУРНЫХ СТЕЖИЕЙ.

ТД 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2 ВЫПУСК ЛИСТ № 2 204
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-45	

Т.И.И.Ж.И.П.Т.И. К.А.З.А.К.У.С.В.А.
 Л.В.С.О.В.
 М.И.К.Е.Н.Е.Р.
 Р.А.З.Р.В.О.Т.А.Н.
 П.Р.О.В.Е.Р.И.А.
 Т.И.И.Ж.И.П.Т.И. К.А.З.А.К.У.С.В.А.
 М.И.К.Е.Н.Е.Р.
 Р.А.З.Р.В.О.Т.А.Н.
 П.Р.О.В.Е.Р.И.А.
 Т.И.И.Ж.И.П.Т.И. К.А.З.А.К.У.С.В.А.

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 АДХ. №:

М-46



МАРКА ИЛИ ДЕТАЛЬ ПОЗ	ИЛИ СЕЧЕНИЕ мм	КЛАСС, МАРКА СТРАН	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТНВ. АРМАТУРЫ $R_{ср}$; кг/см ²	КОЛ. ШТ.	ДАИМА		РЕС, КГ		
						ПОЗИЦИИ мм	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ	
М-46	1	100x8	ВСт.3	103-57	2100	1	80	0,08	0,50	
	2	Ø 8	А-II, 39ГС	9781-61	3400	4	240	0,96	0,38	0,88

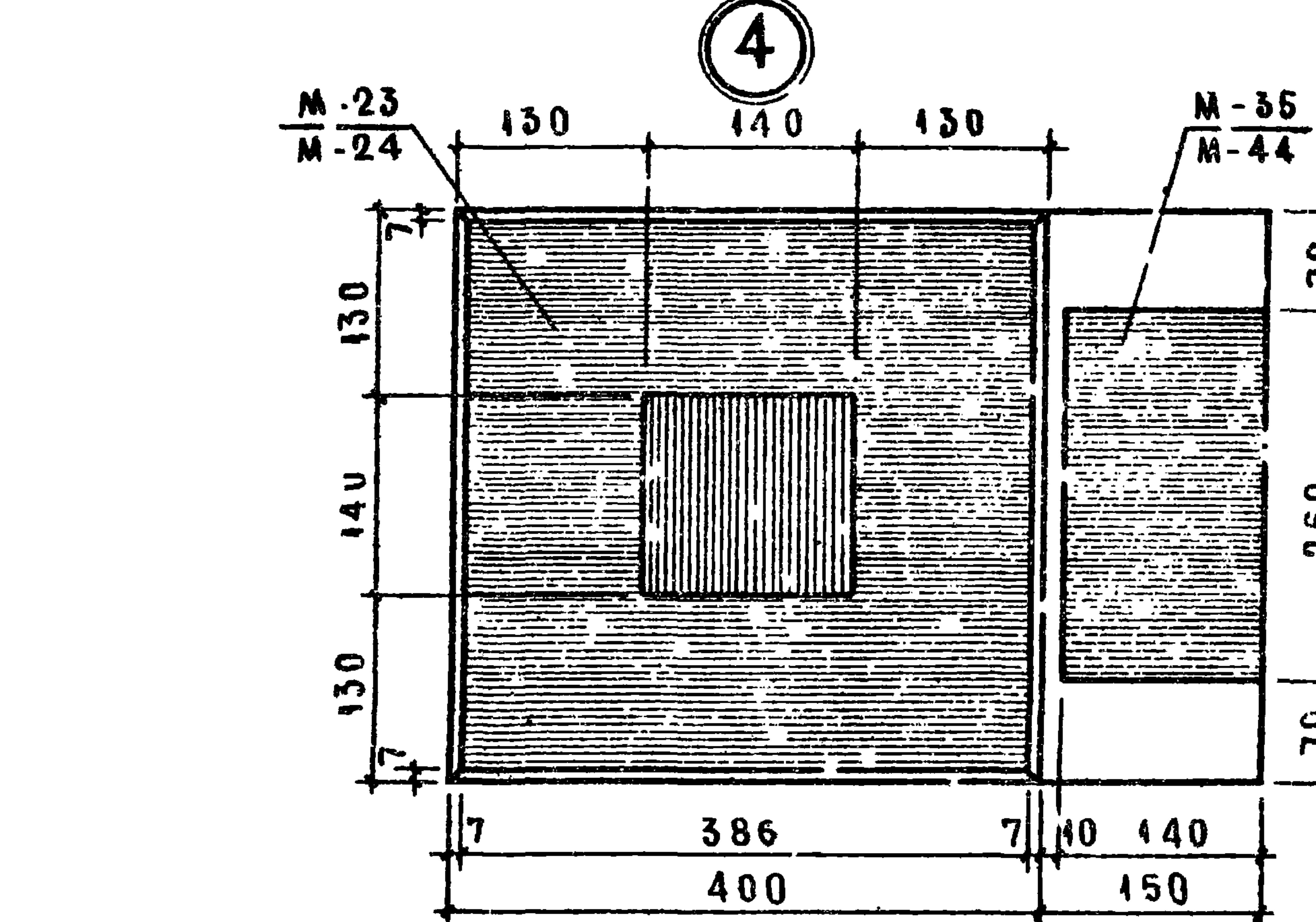
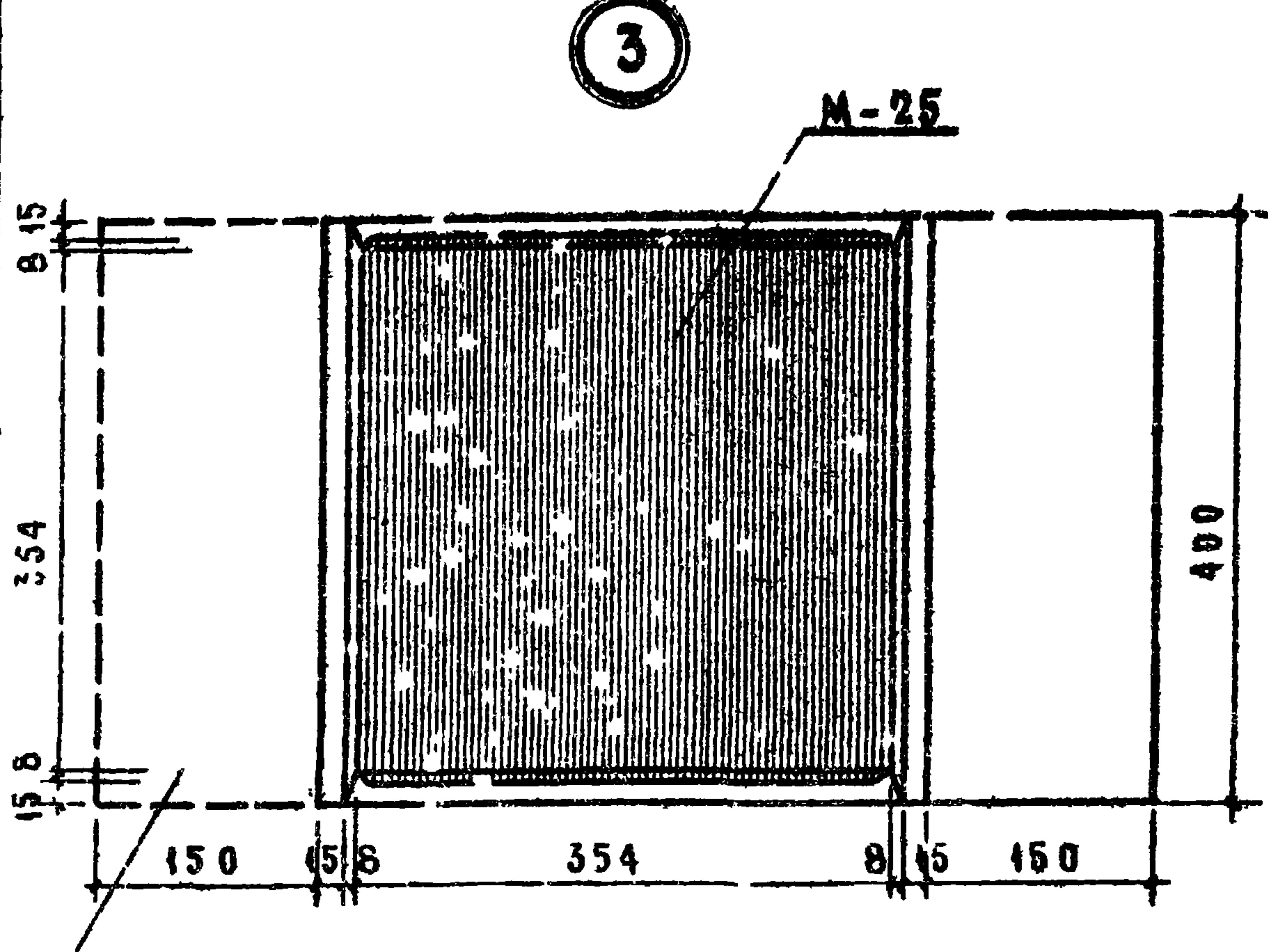
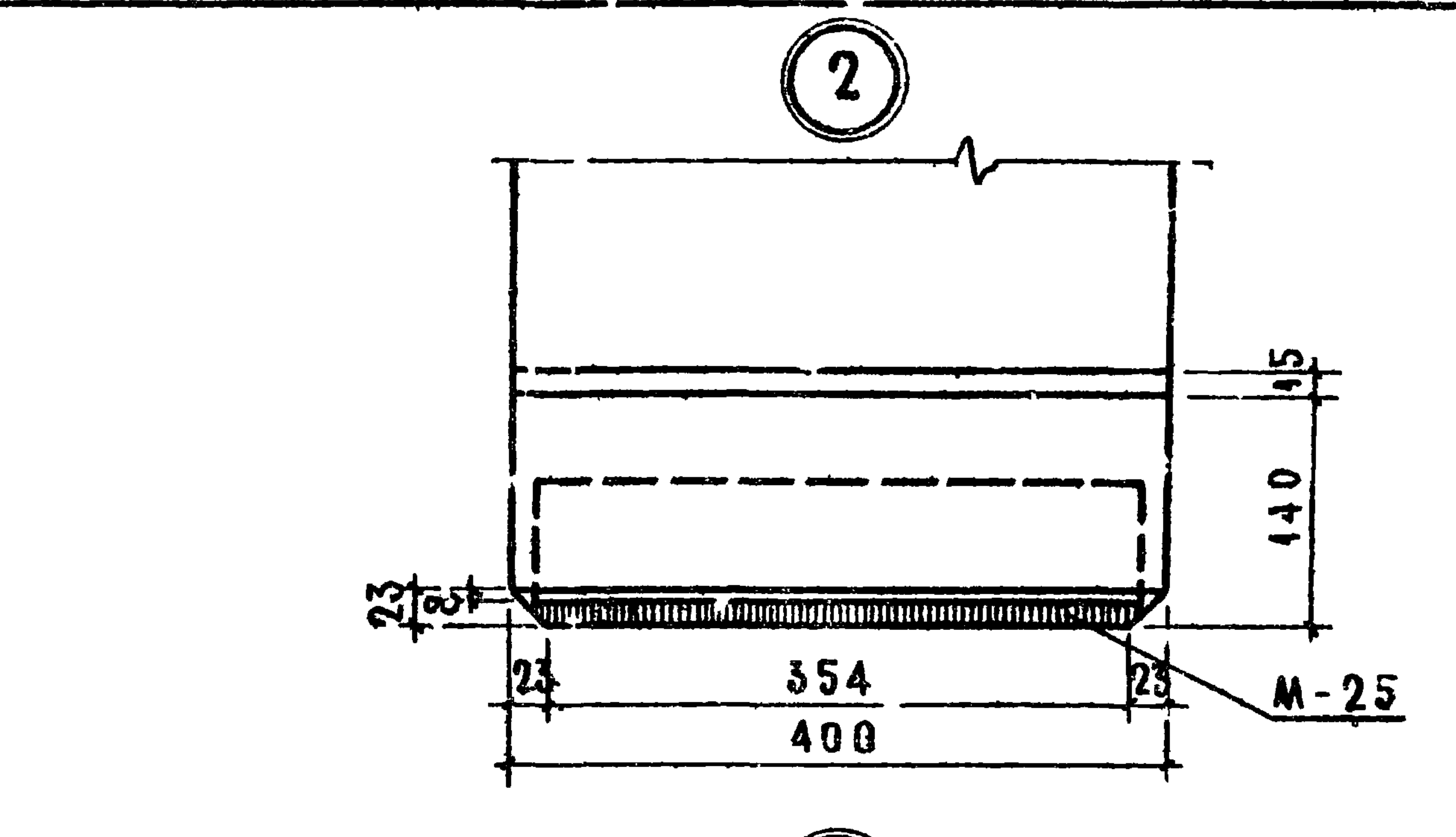
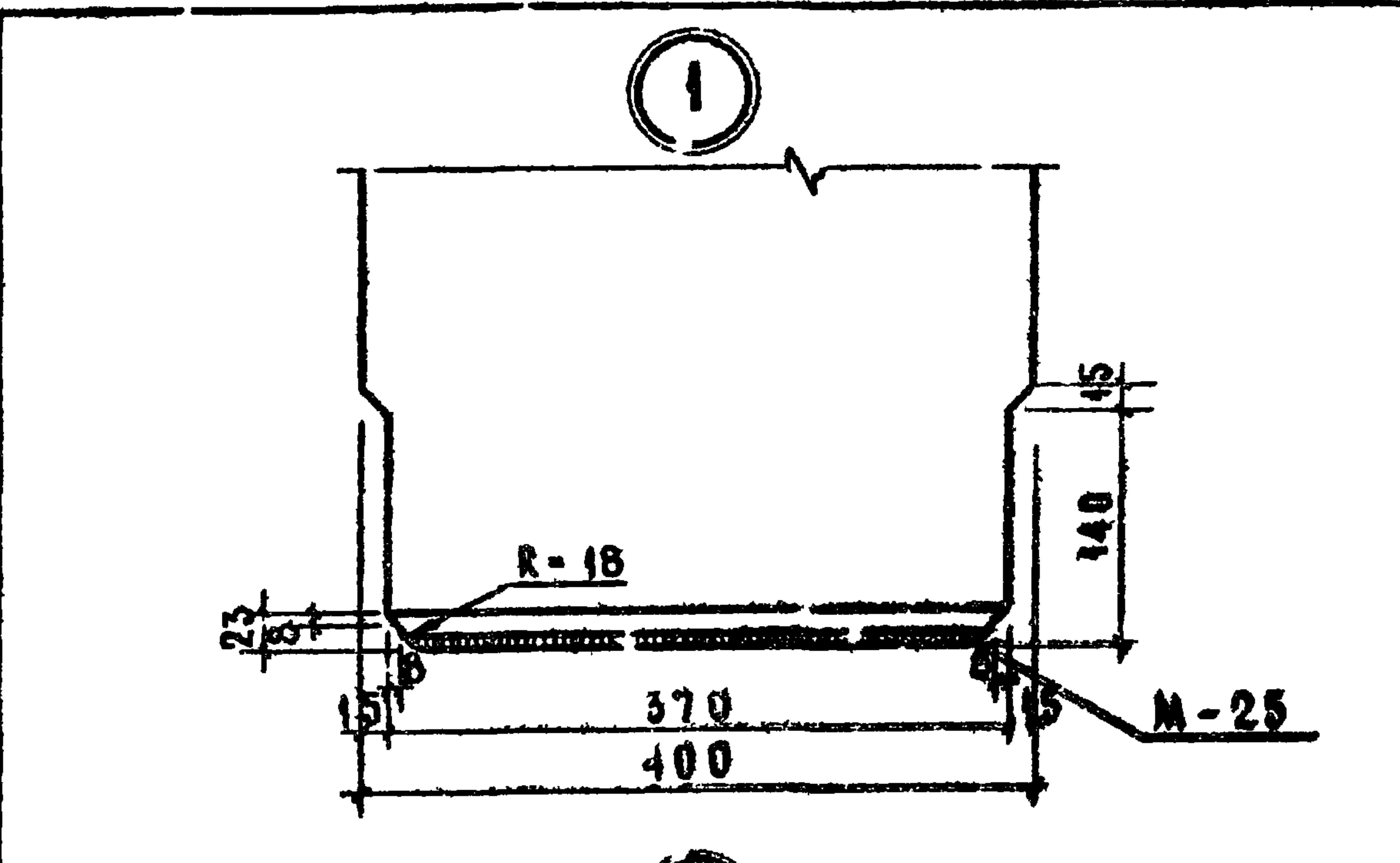
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАНУЮ ДЕТАЛЬ М-46 ИЗГОТОВЛИВА Б В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗАКАННОЙ ДЕТАЛИ И УСТАНОВКИ ВЕ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 13 И, УКАЗАНИЯ - СТР. 17.

ИЗДАНИЕ	1967г.	1:5	КОМПЬЮТЕРНОЕ	15.02	1967г.	15.02
ПРОЕКТИРОВЩИК	ОТДЕЛ		ПРОЕКТИРОВЩИК	САЛЖ. ОТА	САЛЖ. ОТА	САЛЖ. ОТА
УТВЕРЖДАЮЩИЙ	САЛЖ. ОТА		УТВЕРЖДАЮЩИЙ	САЛЖ. ОТА	САЛЖ. ОТА	САЛЖ. ОТА
САЛЖ. ОТА			САЛЖ. ОТА			

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	ЗАКАННАЯ ДЕТАЛЬ М-46	2 209

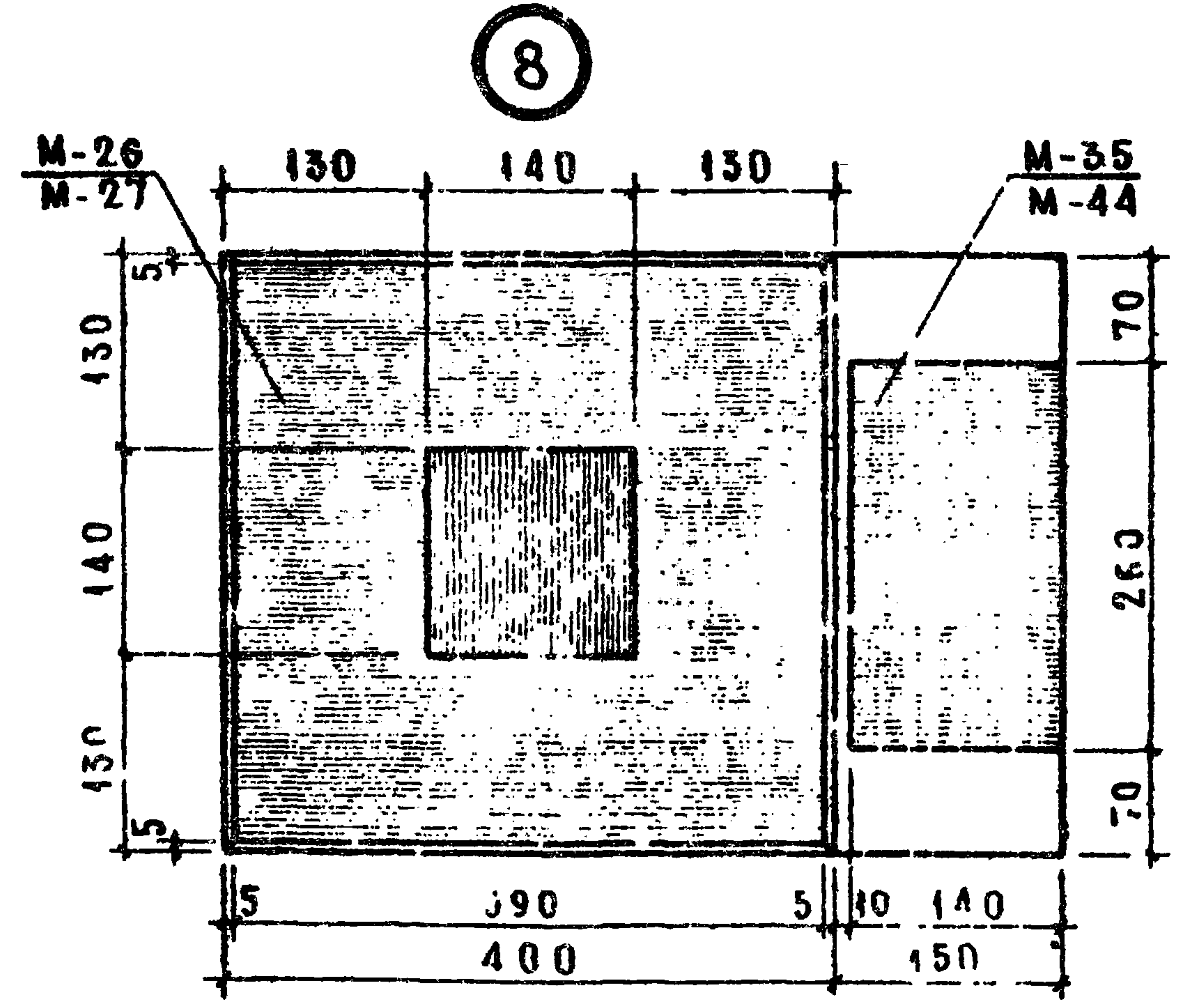
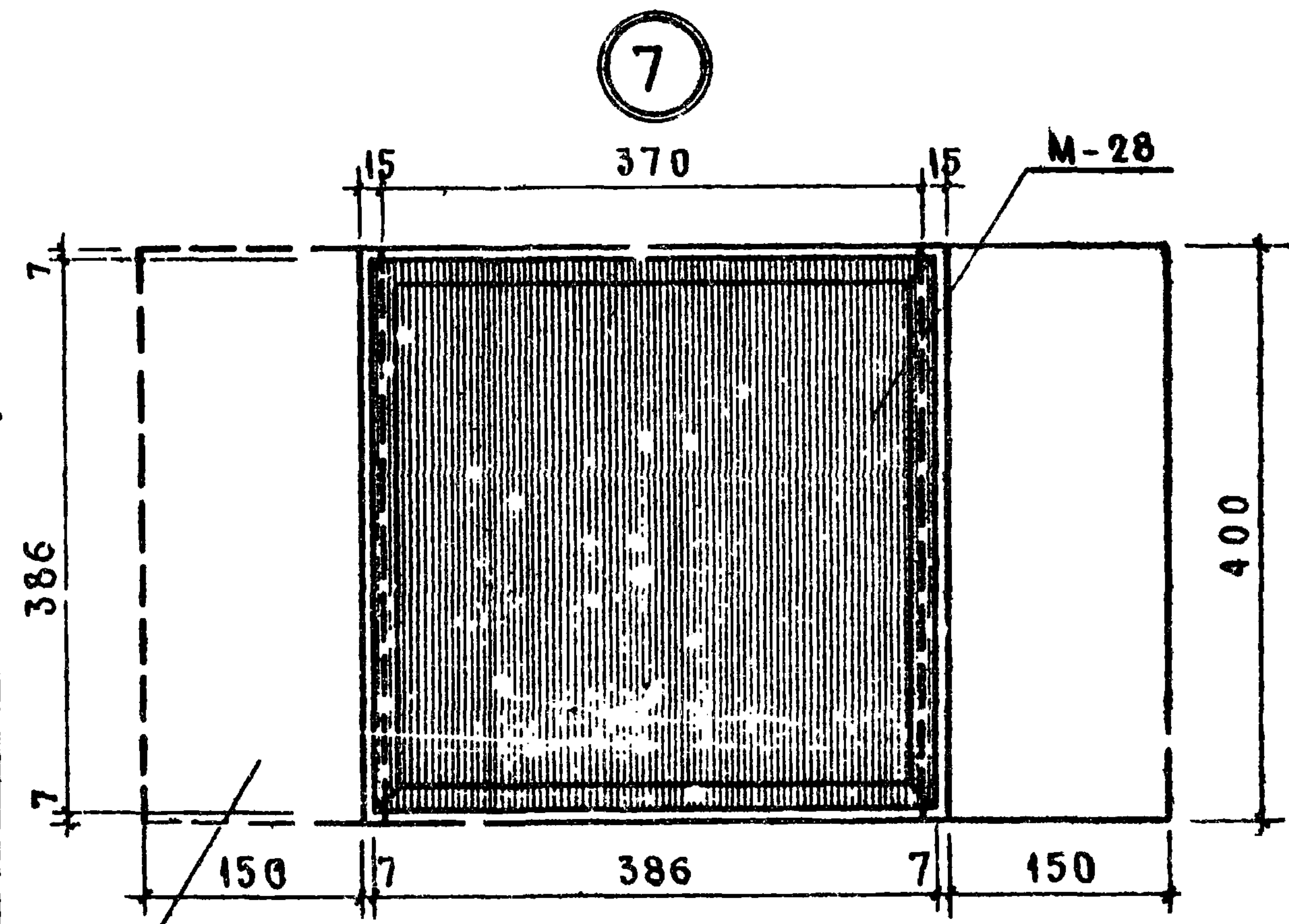
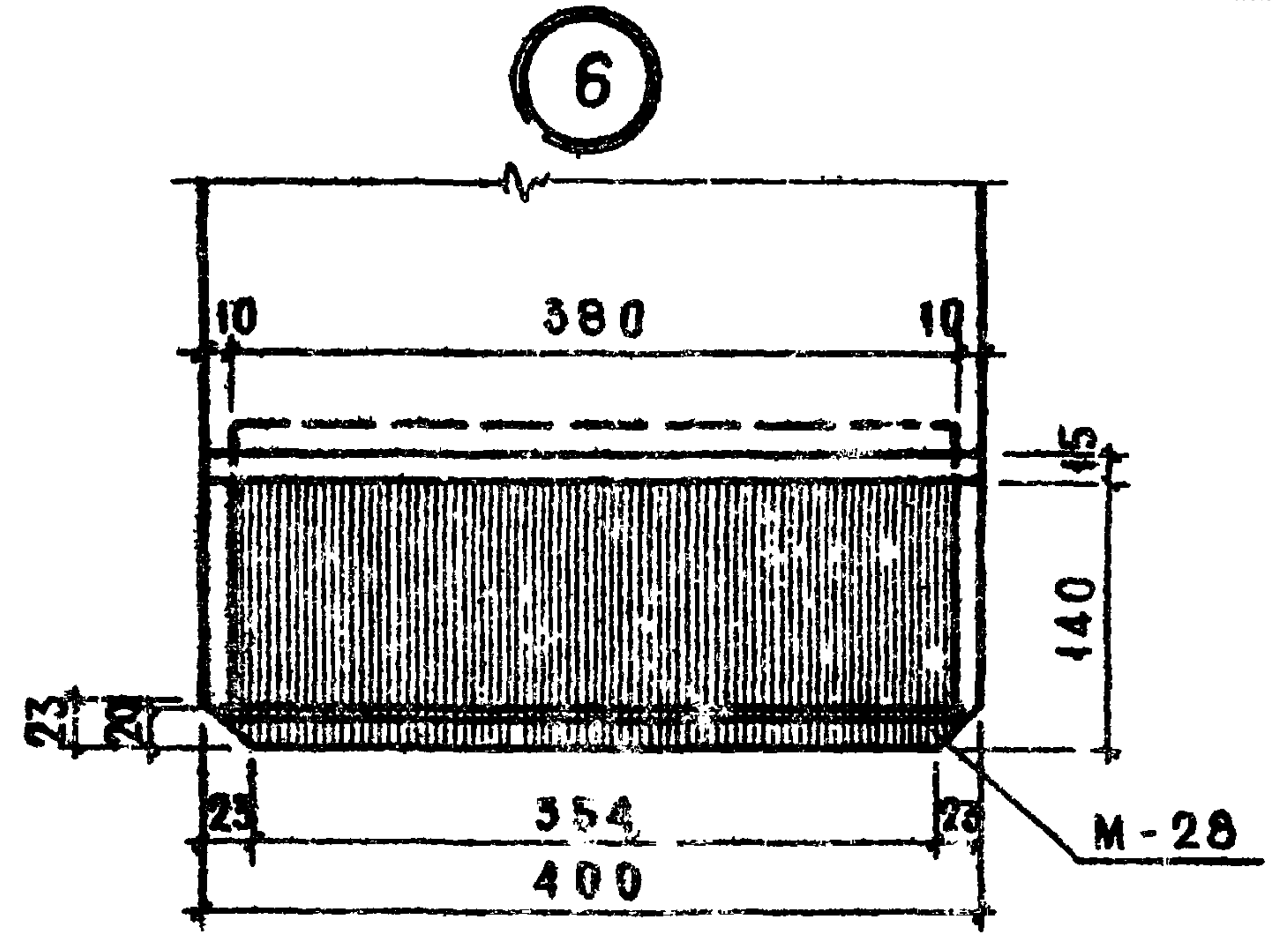
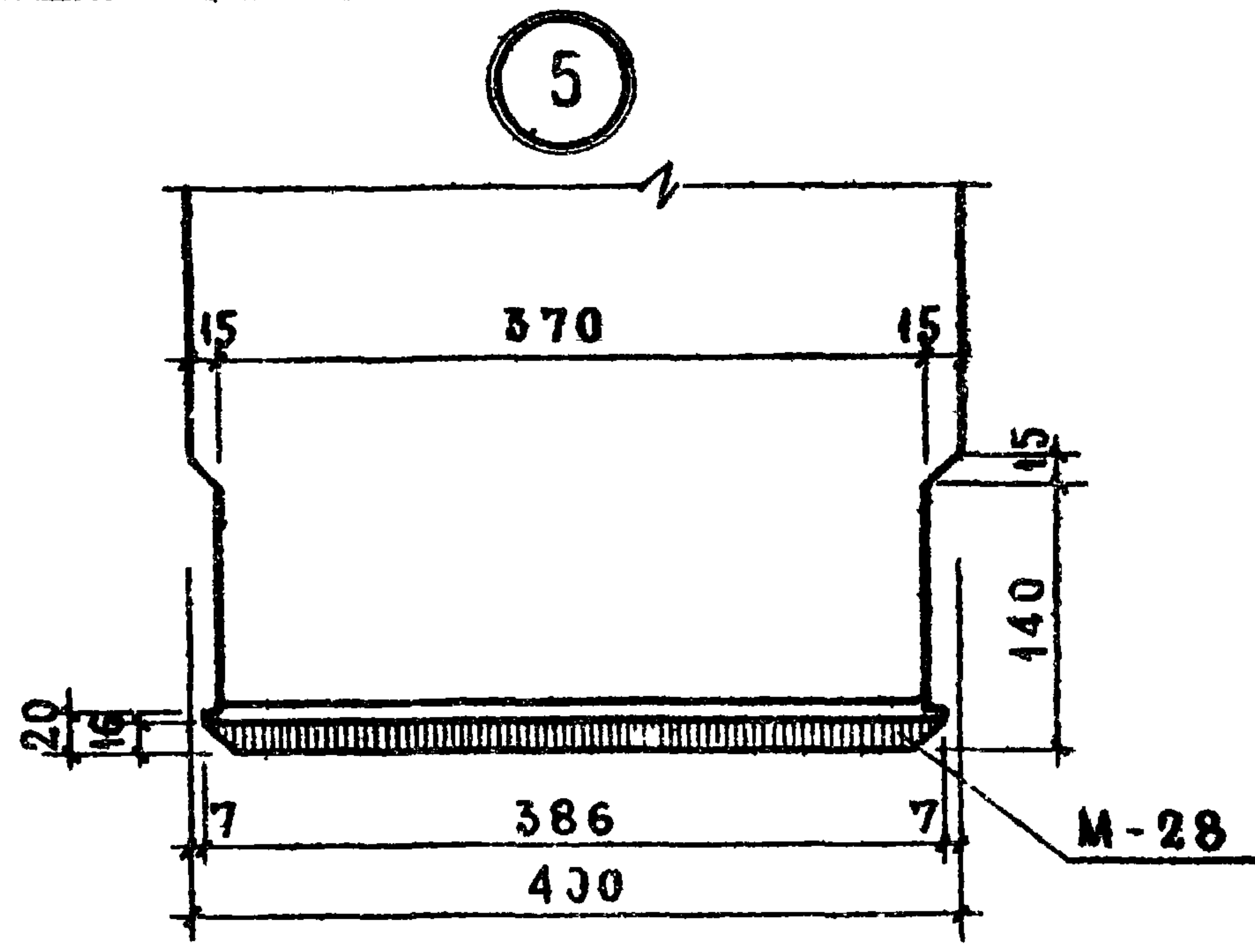
12.05	12.05	12.05	12.05	12.05	12.05
М. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М. НАЧ. ОТДЕЛА	1:5	М. НАЧ. ОТДЕЛА	М. НАЧ. ОТДЕЛА	М. НАЧ. ОТДЕЛА
П. М. НИКИТИН	П. М. НИКИТИН	П. М. НИКИТИН	П. М. НИКИТИН	П. М. НИКИТИН	П. М. НИКИТИН
КАМЕНДИ	КАМЕНДИ	КАМЕНДИ	КАМЕНДИ	КАМЕНДИ	КАМЕНДИ
ТА	ТА	ТА	ТА	ТА	ТА
1967 г.	1967 г.	1967 г.	1967 г.	1967 г.	1967 г.



для двухконтурной колонны

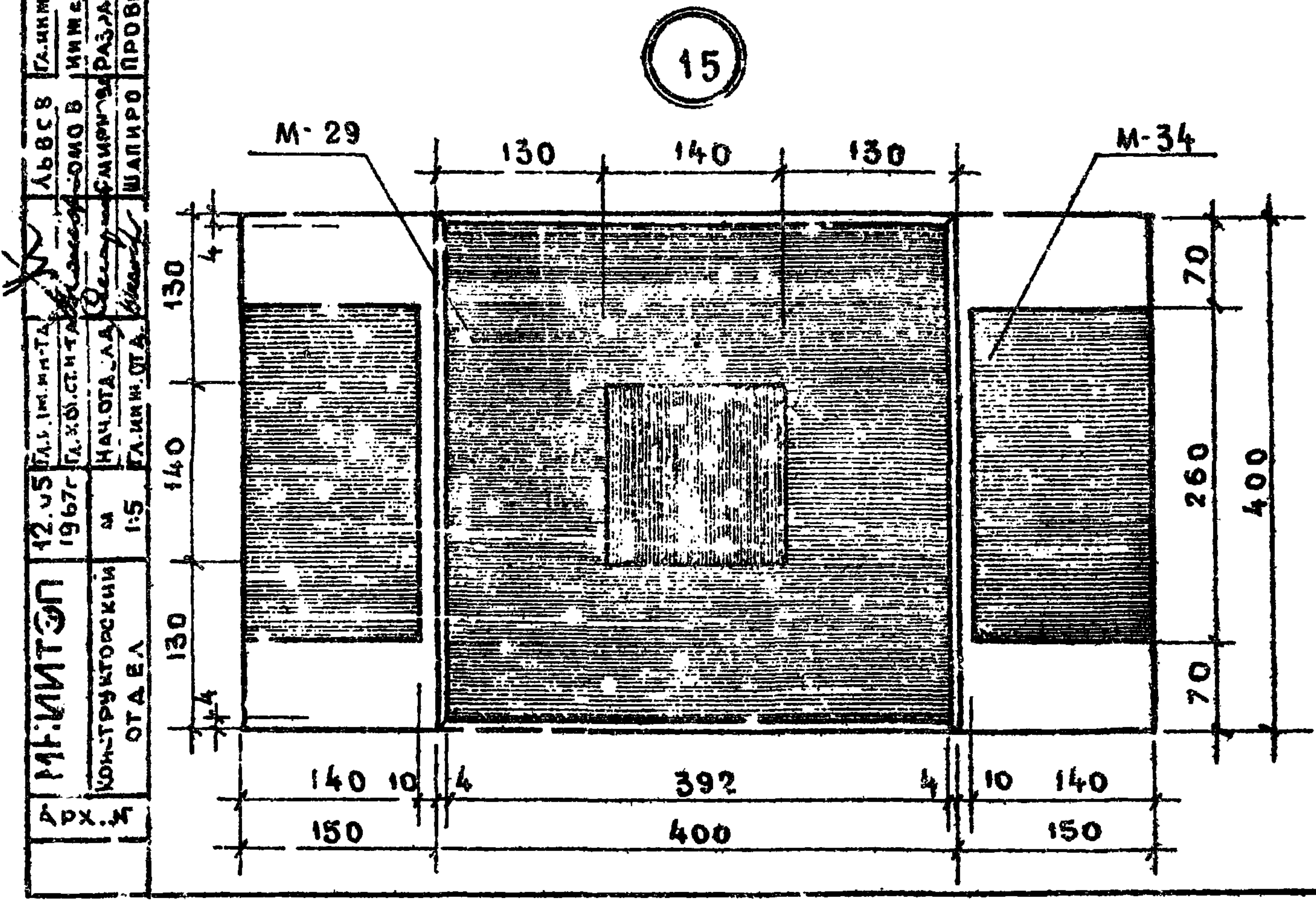
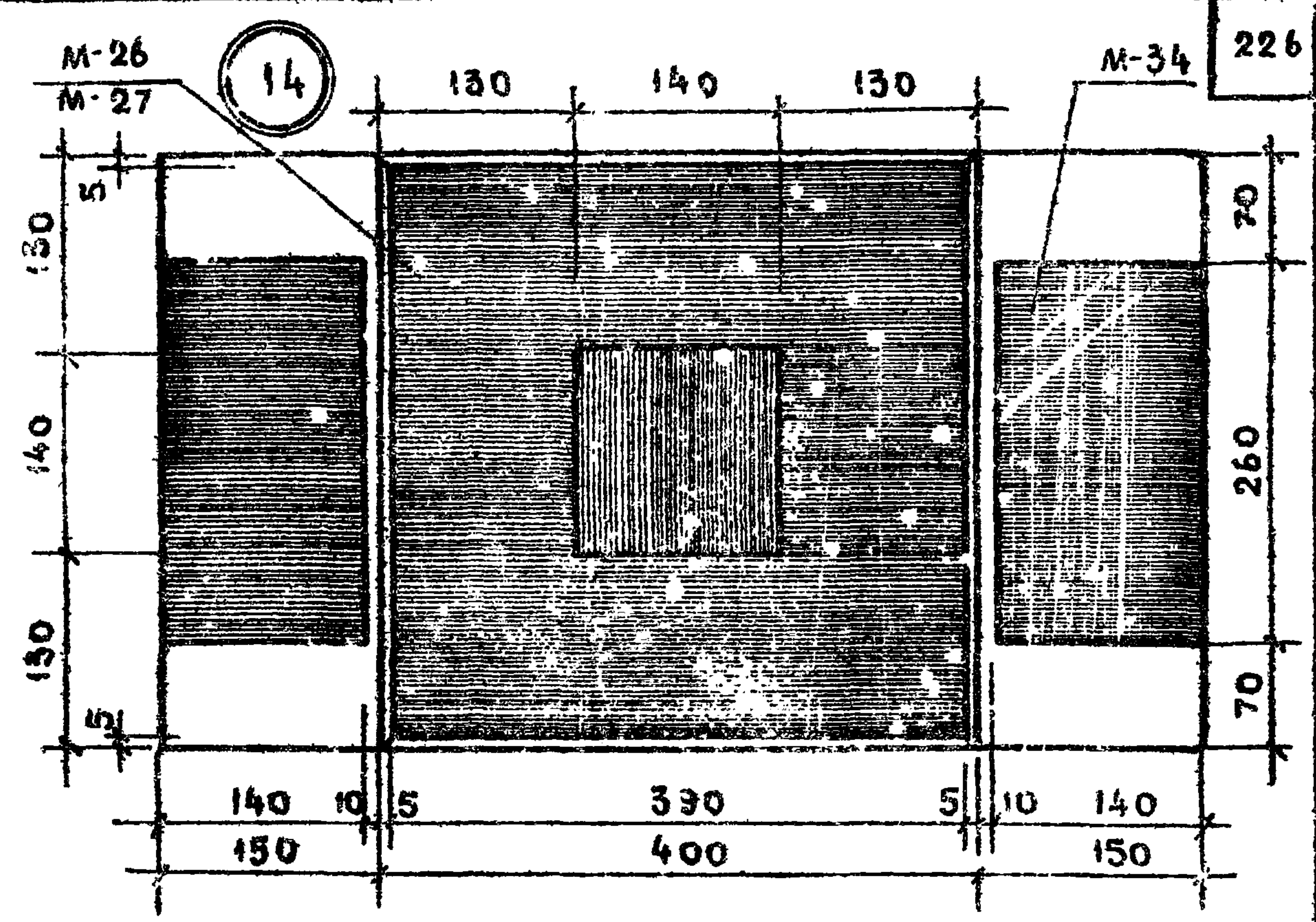
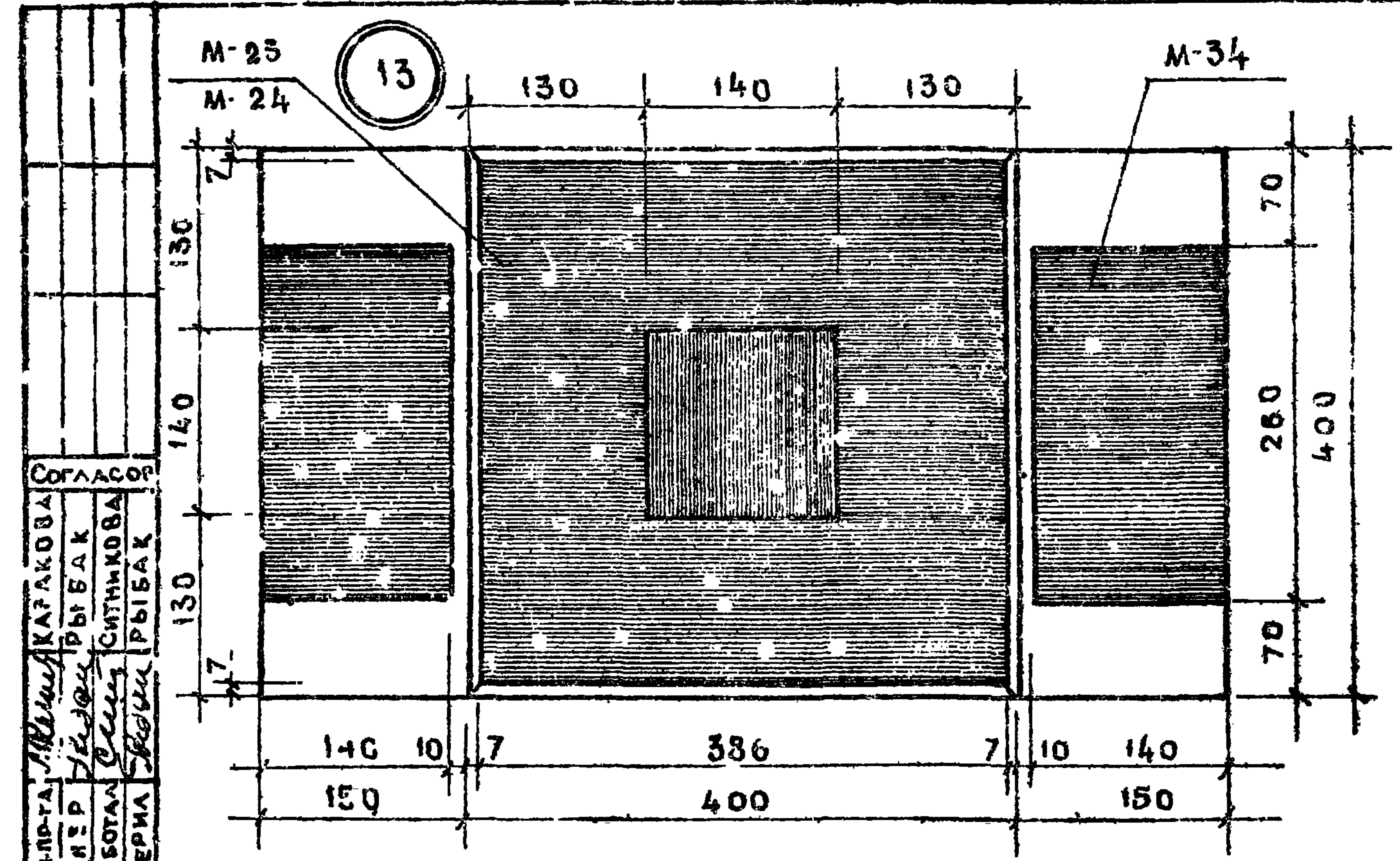
ТА	КОЛОННЫ	М-1-04-2
1967 г.	УЗЛЫ "1", "2", "3", "4"	ВЫЧЕРКА № 206

КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	12.53	САУЧУНТА	А.В.В.С. БАЖАК	КАЗАКОВА
	1967г.	КАНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	О.М.В.В. БАЖАК	БАЖАК
	М	НАУ. ДИ. САУЧУНТА	САУЧУНТА	САУЧУНТА
	4:5	10 МВЖ. ДТА. А.В.В.С.	НАУЧНО-ПРОБЕРНА	ПРОБЕРНА
АРХ. №				



ДЛЯ ДВУХКОНСОЛЬНОЙ КОЛОННЫ

ТА	КОЛОННЫ	ЛИ-04-2
1967г.	Узлы "5", "6", "7", "8"	Выпуск 2 Лист 207

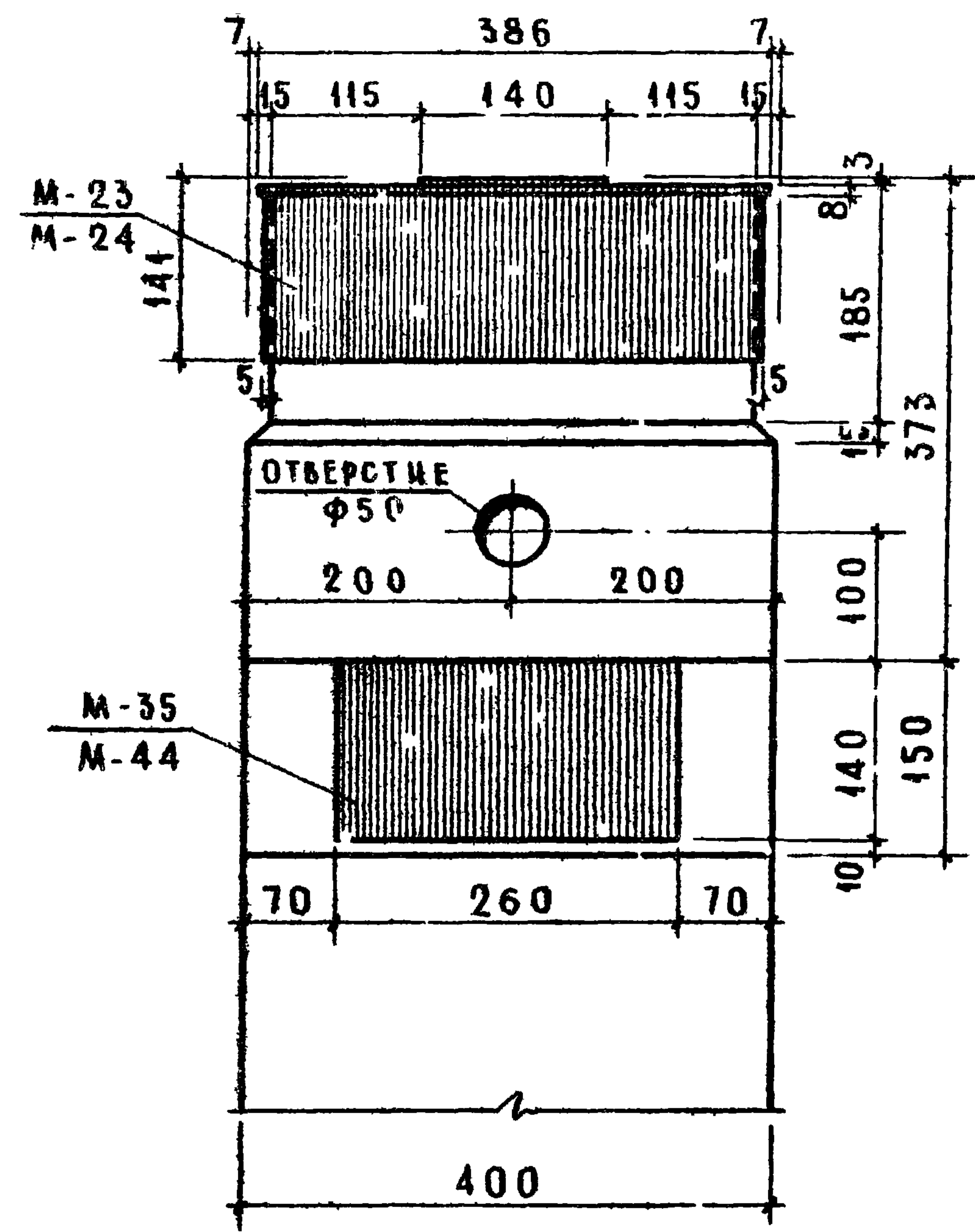
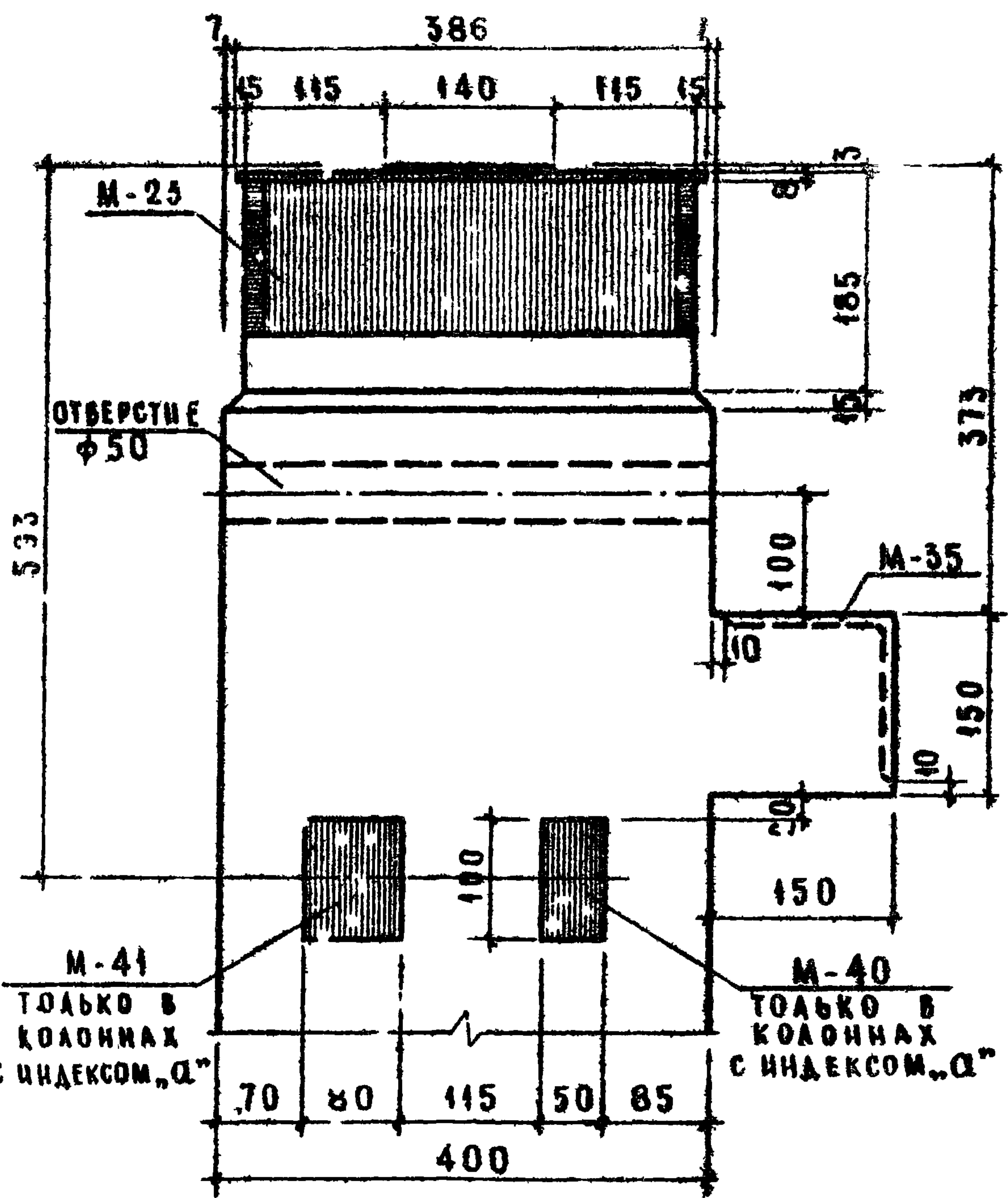


М.И.ИТЭП	12.05	А.В.С.В.	А.В.С.В.	А.В.С.В.	А.В.С.В.	А.В.С.В.	А.В.С.В.	А.В.С.В.	А.В.С.В.
	1967г	Г.А.Х.О.С.Е.Н.Т.А.	Г.А.Х.О.С.Е.Н.Т.А.	Г.А.Х.О.С.Е.Н.Т.А.	Г.А.Х.О.С.Е.Н.Т.А.	Г.А.Х.О.С.Е.Н.Т.А.	Г.А.Х.О.С.Е.Н.Т.А.	Г.А.Х.О.С.Е.Н.Т.А.	Г.А.Х.О.С.Е.Н.Т.А.
	М	НАЧ.ОТД.А.А.	НАЧ.ОТД.А.А.	НАЧ.ОТД.А.А.	НАЧ.ОТД.А.А.	НАЧ.ОТД.А.А.	НАЧ.ОТД.А.А.	НАЧ.ОТД.А.А.	НАЧ.ОТД.А.А.
	1:5	Г.А.И.И.И.О.Т.А.	Г.А.И.И.И.О.Т.А.	Г.А.И.И.И.О.Т.А.	Г.А.И.И.И.О.Т.А.	Г.А.И.И.И.О.Т.А.	Г.А.И.И.И.О.Т.А.	Г.А.И.И.И.О.Т.А.	Г.А.И.И.И.О.Т.А.
	ОТД.Е.А.	ОТД.Е.А.	ОТД.Е.А.	ОТД.Е.А.	ОТД.Е.А.	ОТД.Е.А.	ОТД.Е.А.	ОТД.Е.А.	ОТД.Е.А.
Р.О.Х.А.									

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г	УЗЛЫ "3", "14", "15"	ВЫВОДИТСЯ
		2 209
		9534 228

16

17



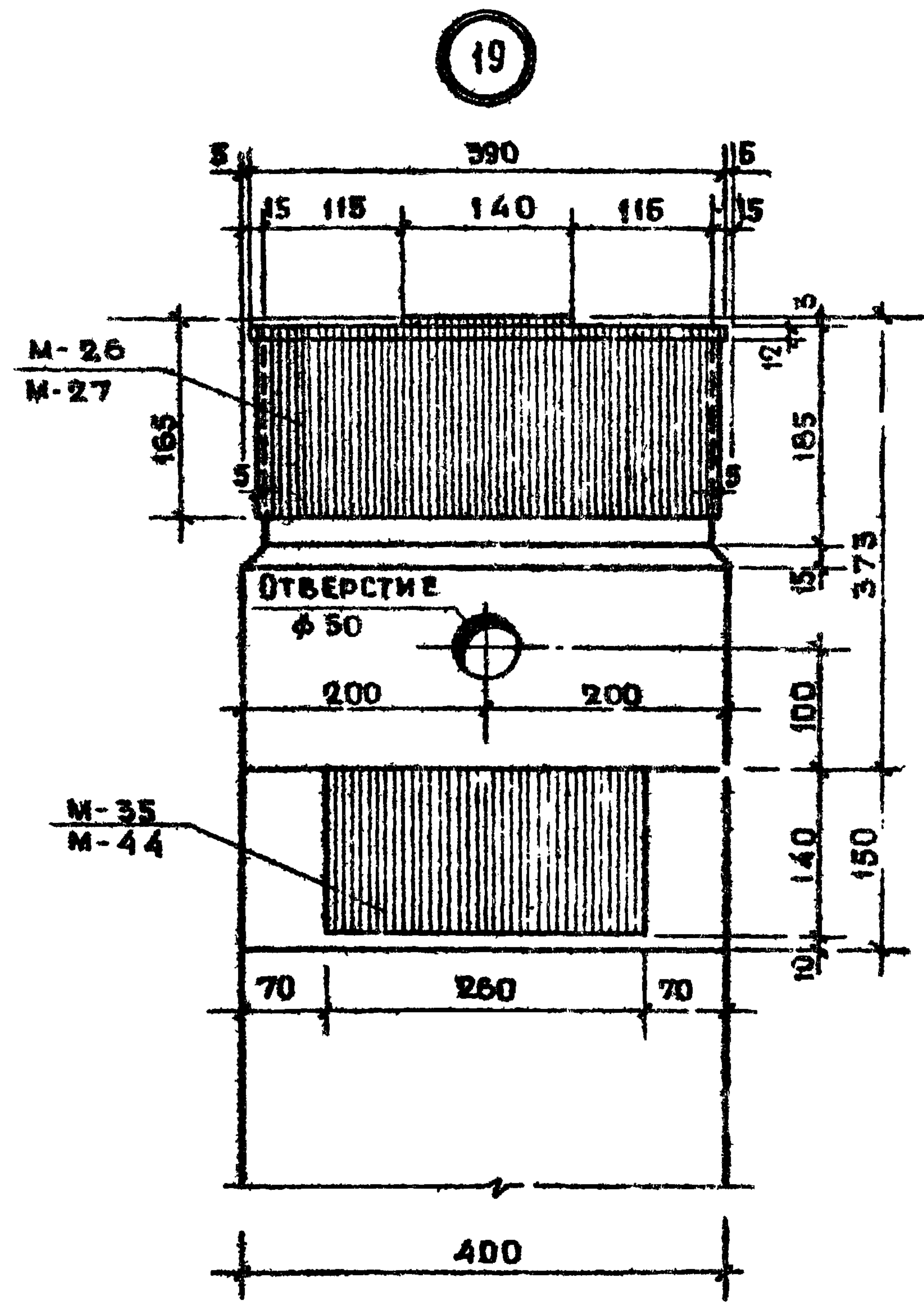
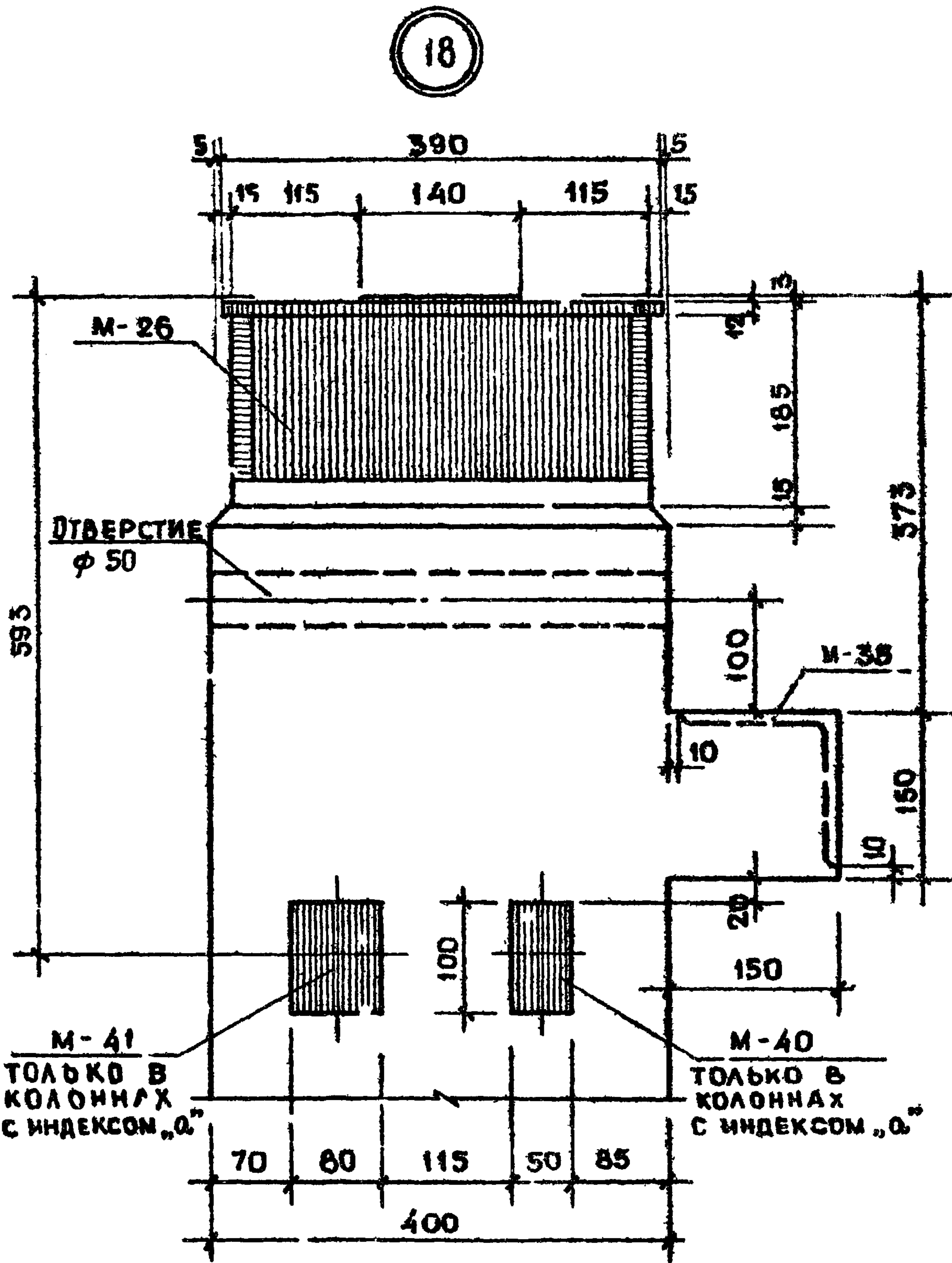
12.05
1967 г.
ПЕТРИШВИЛИ
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

М-41
ТОЛЬКО В
КОЛОННАХ
С ИНДЕКСОМ „Q“

М-40
ТОЛЬКО В
КОЛОННАХ
С ИНДЕКСОМ „Q“

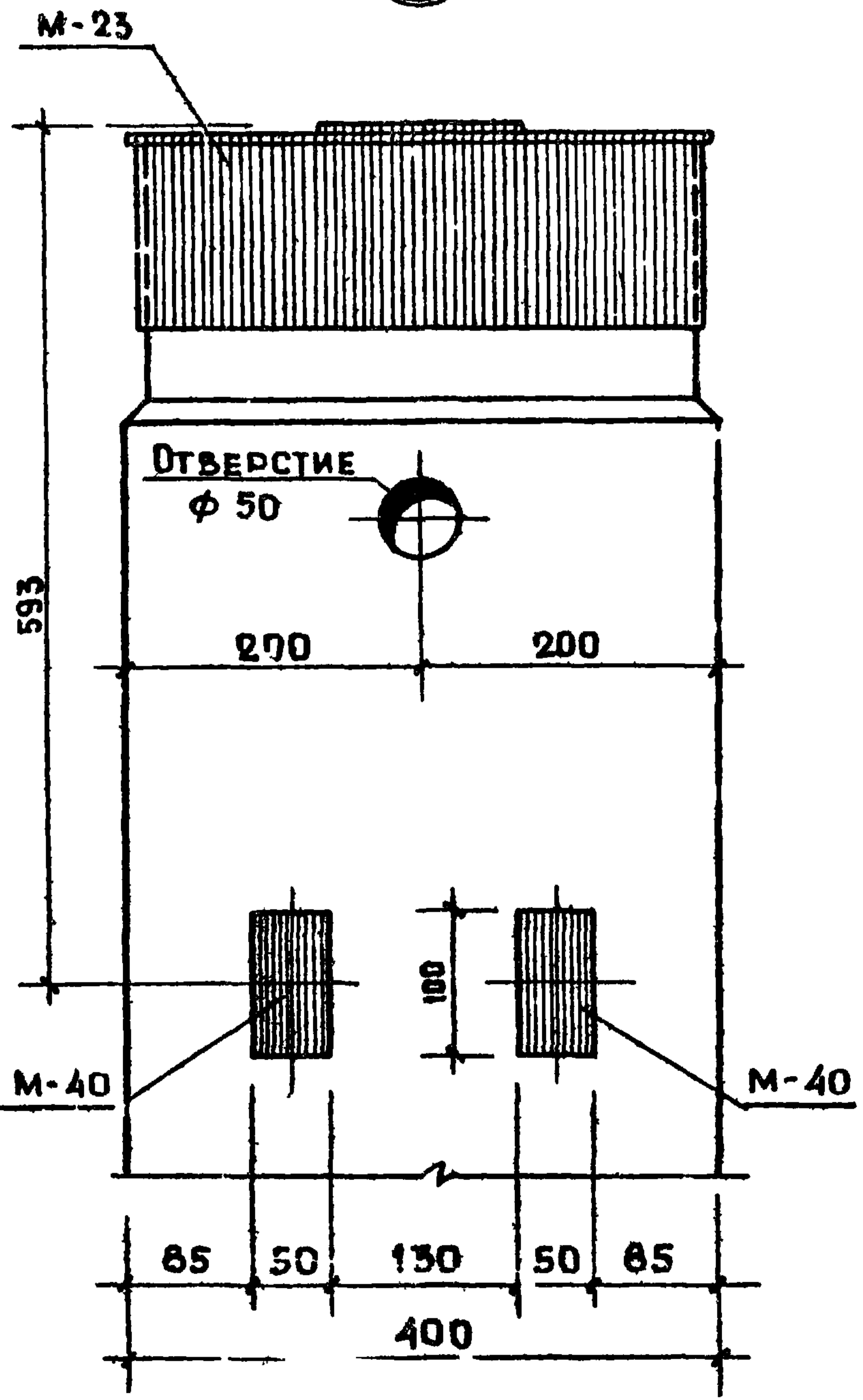
ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967 г.	Узлы „16“, „17“	Лист 2 из 2

МР.ИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	12.03	КАРТА	А.И.И.И.И.И.	КАЗАНОВА
	1967	КАРТА	А.И.И.И.И.	РЫБАК
	1:5	КАРТА	А.И.И.И.И.	РЫБАК
		КАРТА	А.И.И.И.И.	РЫБАК
И.Р.Х. N				

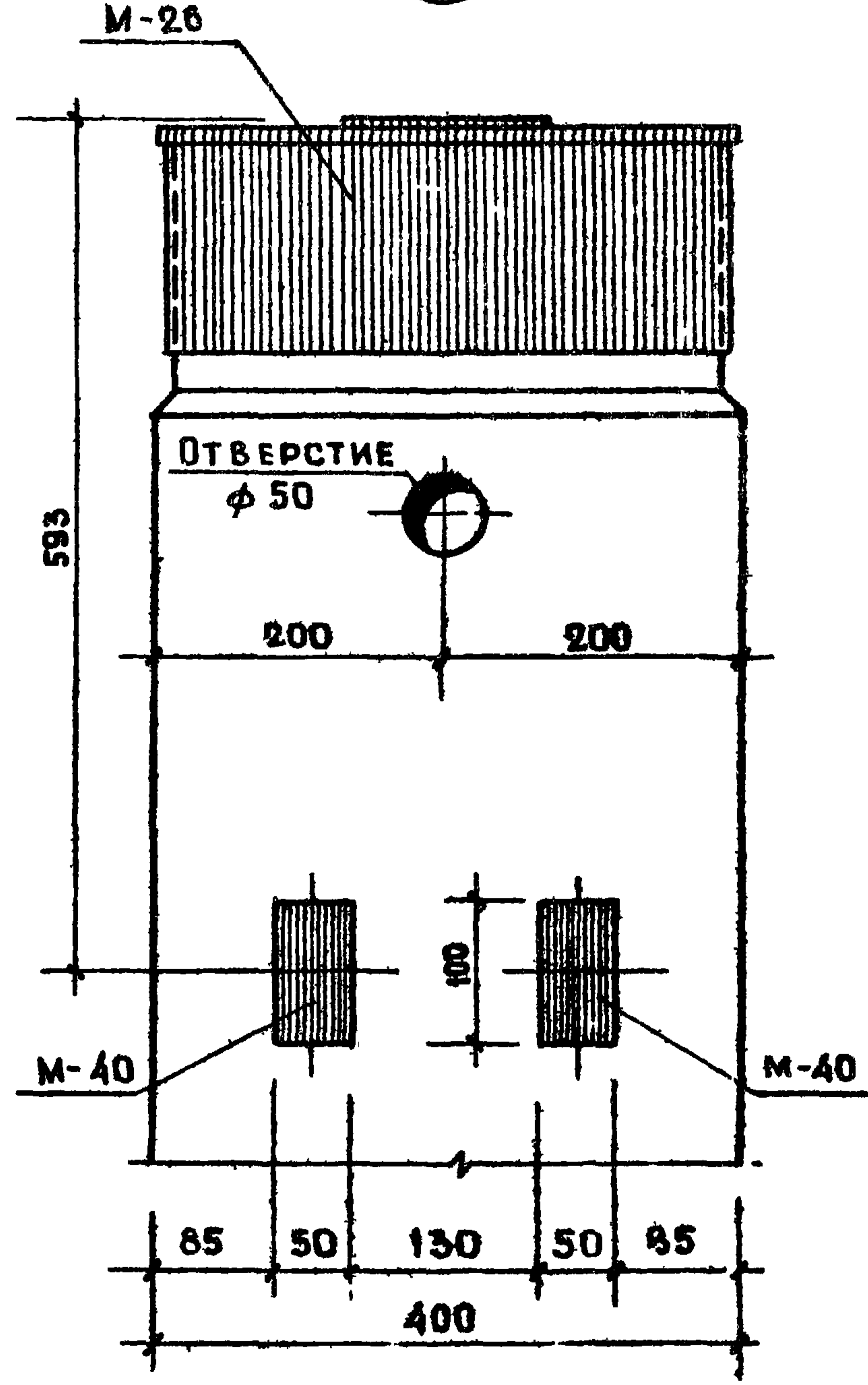


ТД	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	УЗЛЫ „18“, „19“	Лист N 2.11
		2534 230

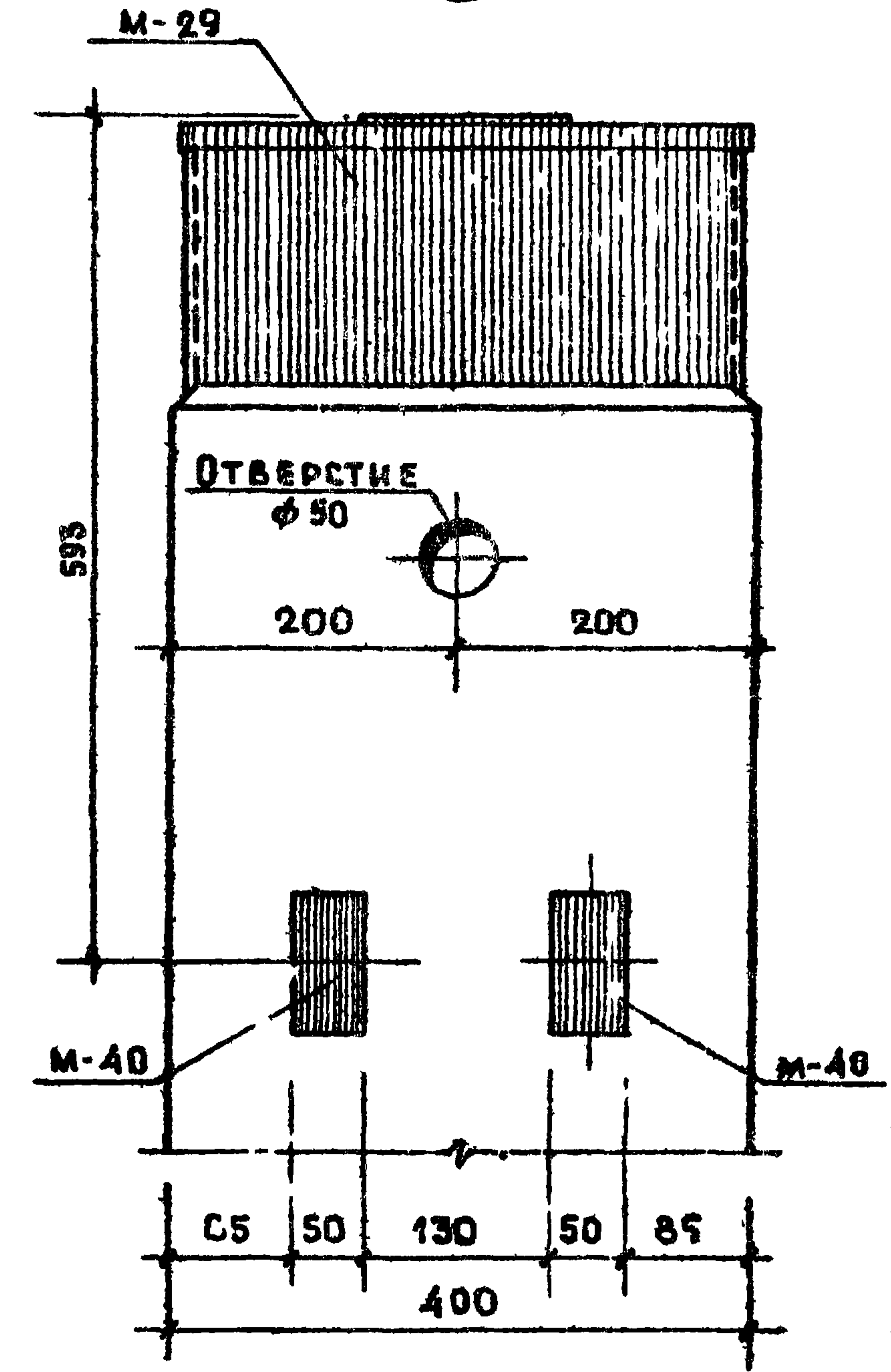
22



23



24



МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 12.05.1967г.
 ДР. Ж.

ГЛАВ. ИНЖ. П.А. КОСЫХ
 НАЧ. ОТД. С.А. СЕДУХИНА
 ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. В.А. СЕДУХИНА

ЛБВВ ГЛАВ. ИНЖ. П.А. КОСЫХ
 СМЕРЬЯН РАЗРАБОТ. С.А. СЕДУХИНА
 ШАПОРО ПРОВЕРКА Ш.А. СЕДУХИНА

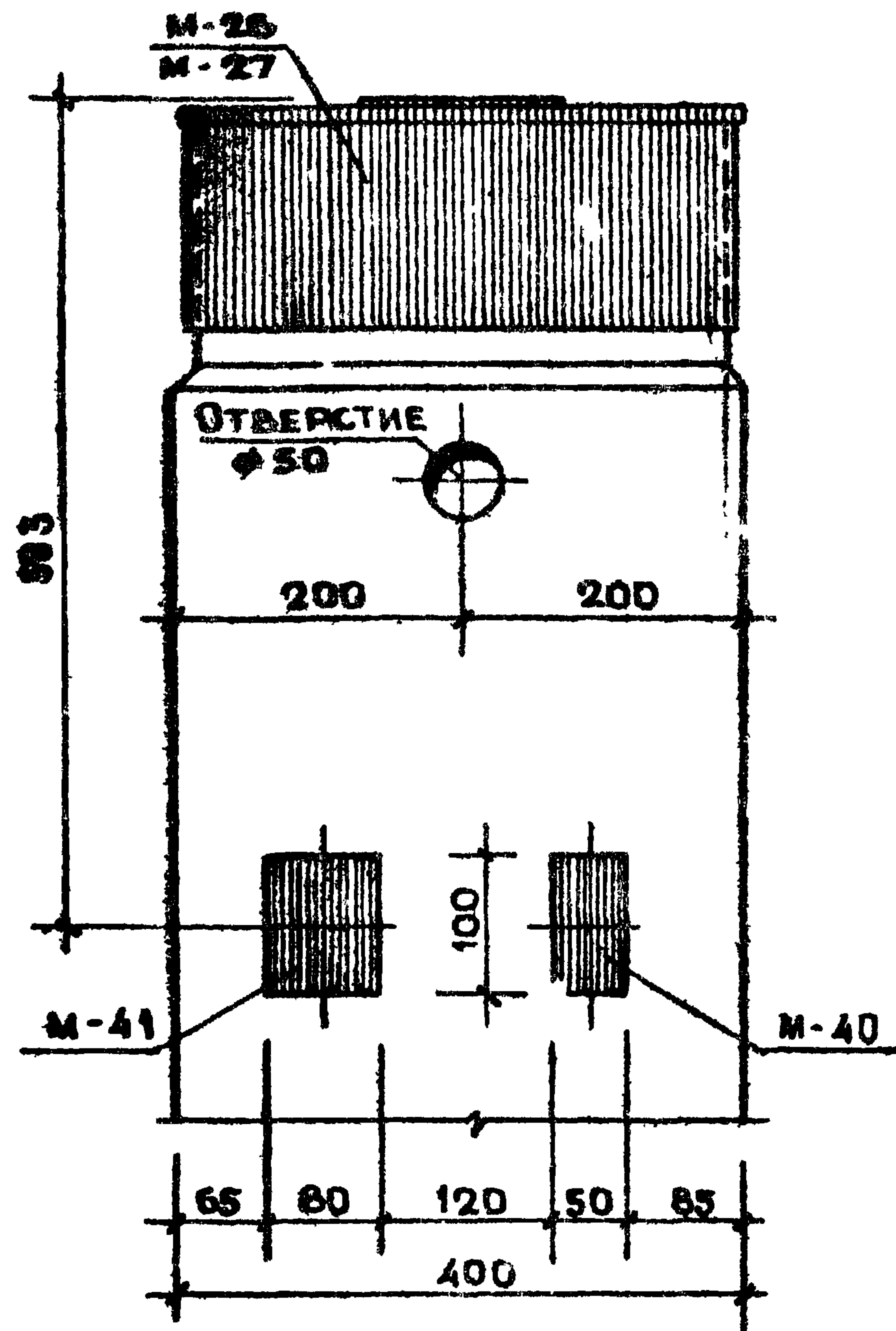
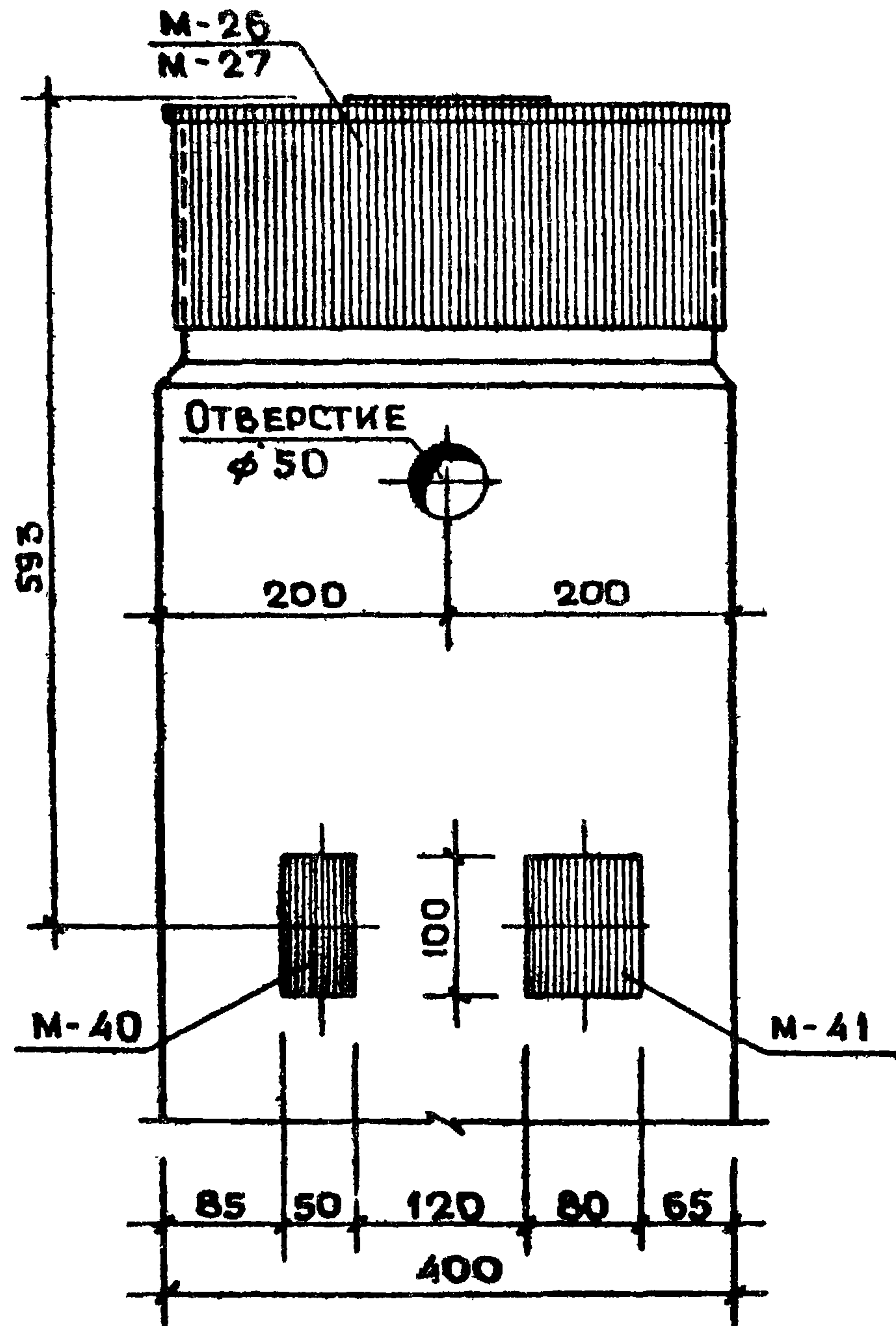
КАЗАКОВА
 РЫБАК
 СЫТНИКОВА
 РЫБАК

ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЛЫ "22", "23", "24"	2 213

26

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ“
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ“
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.



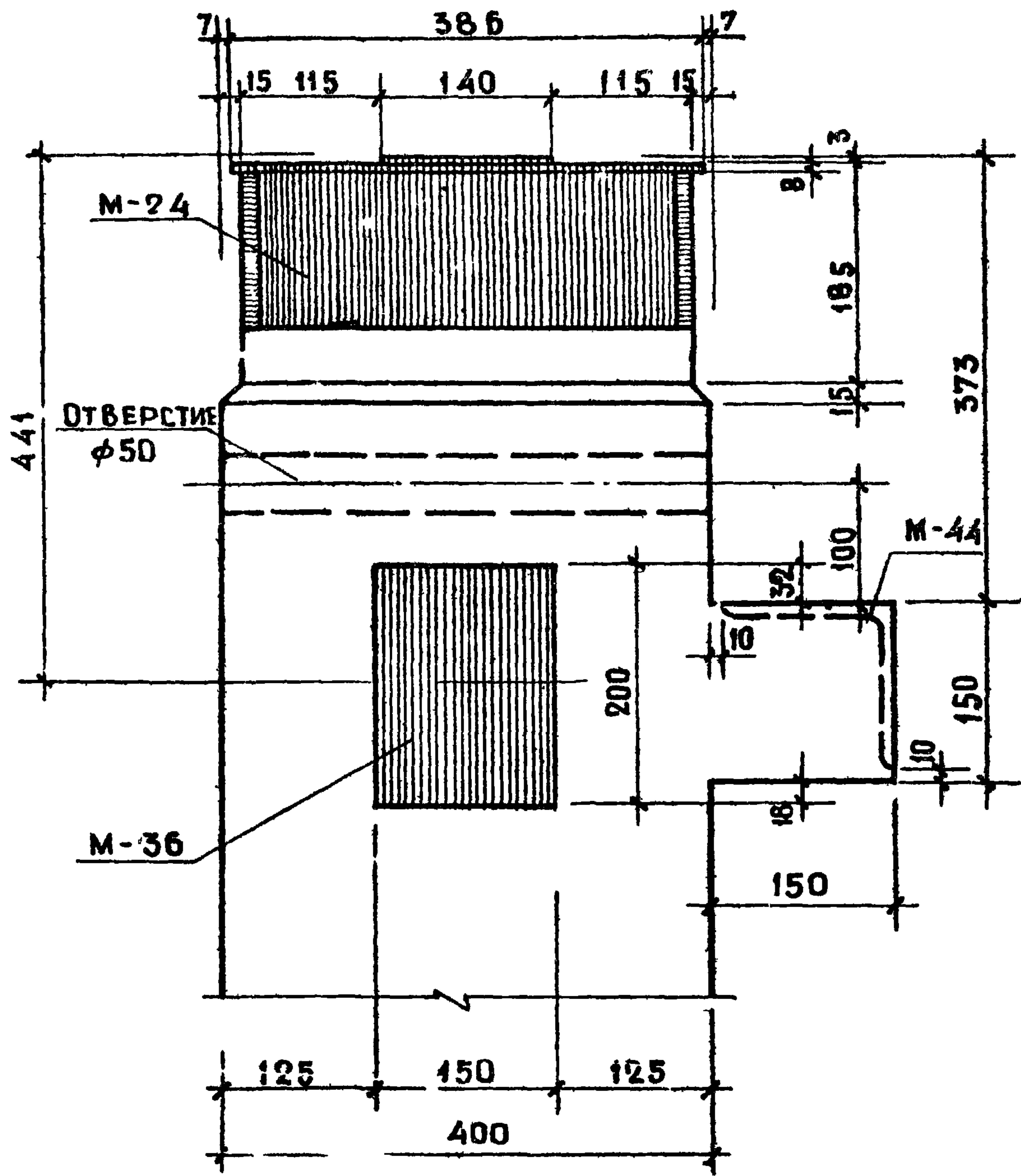
МНИИТЭП	12.05	1967г	М	1:5
КОНСТРУКТОРСКИЙ	ОТДЕЛ	ГЛАВК. ИЖ. ТА	ГЛАВК. ИЖ. ПР	КАЗАКОВА
		САМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАК
		СМИРНОВ	РАЗРАБ	СИТНИКОВА
		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	БОЙБАК

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЕЛ „26“	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 215

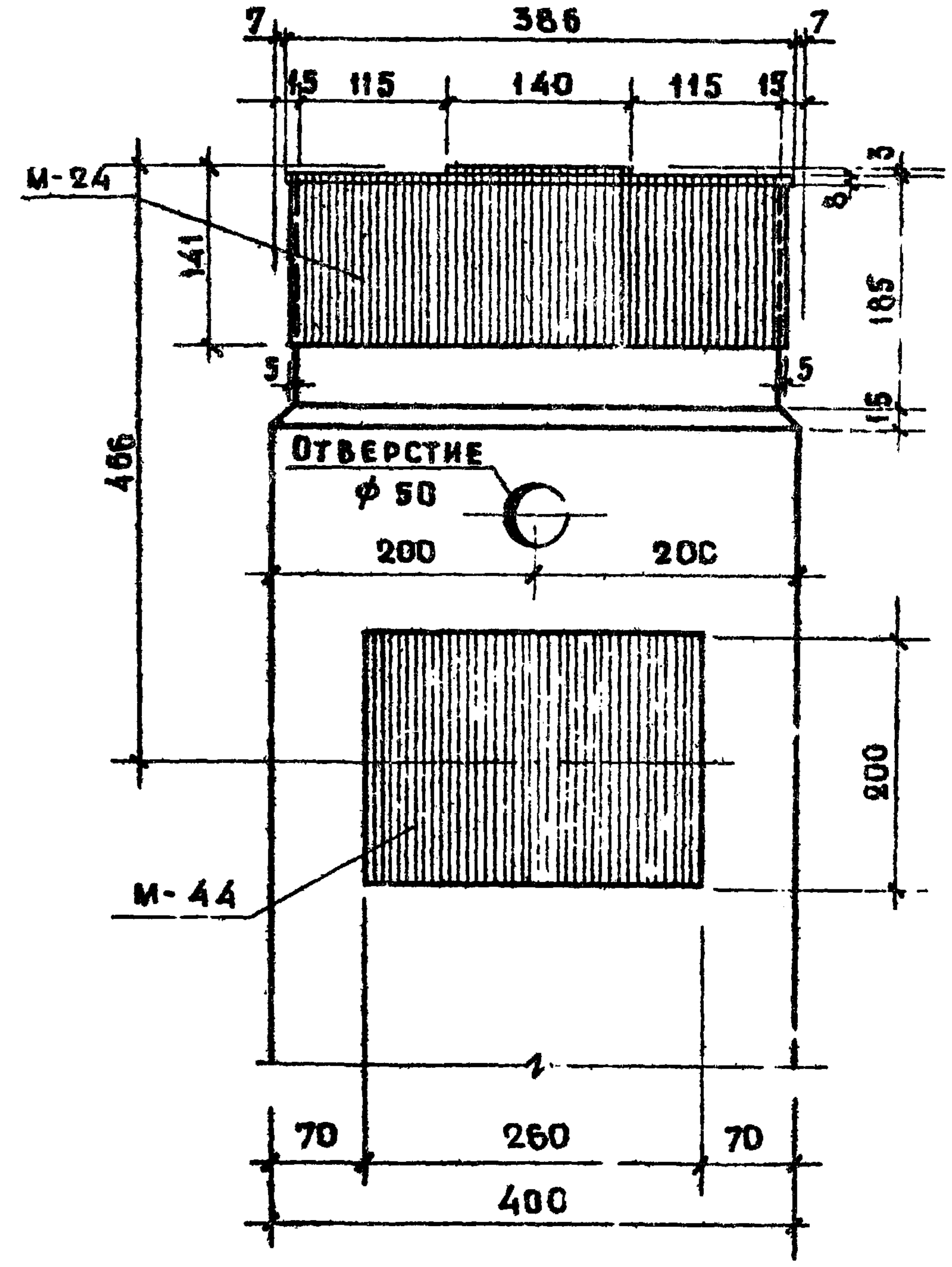
9534 234

ЛНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛ	12.С3	ГЛАВ. УЧ. ЧАСТ	Ильин	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КАЗАКОВ
	1967г	ГЛАВ. СТ. ИНЖ.	СОНОВ	ИНЖ. НЕР.	РЫБАК
	М	НАЧ. ОТ.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ.	СЫТНИКОВА
	1:5	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ШАПИРО	ПРОВЕРКА	РЫБАК

28

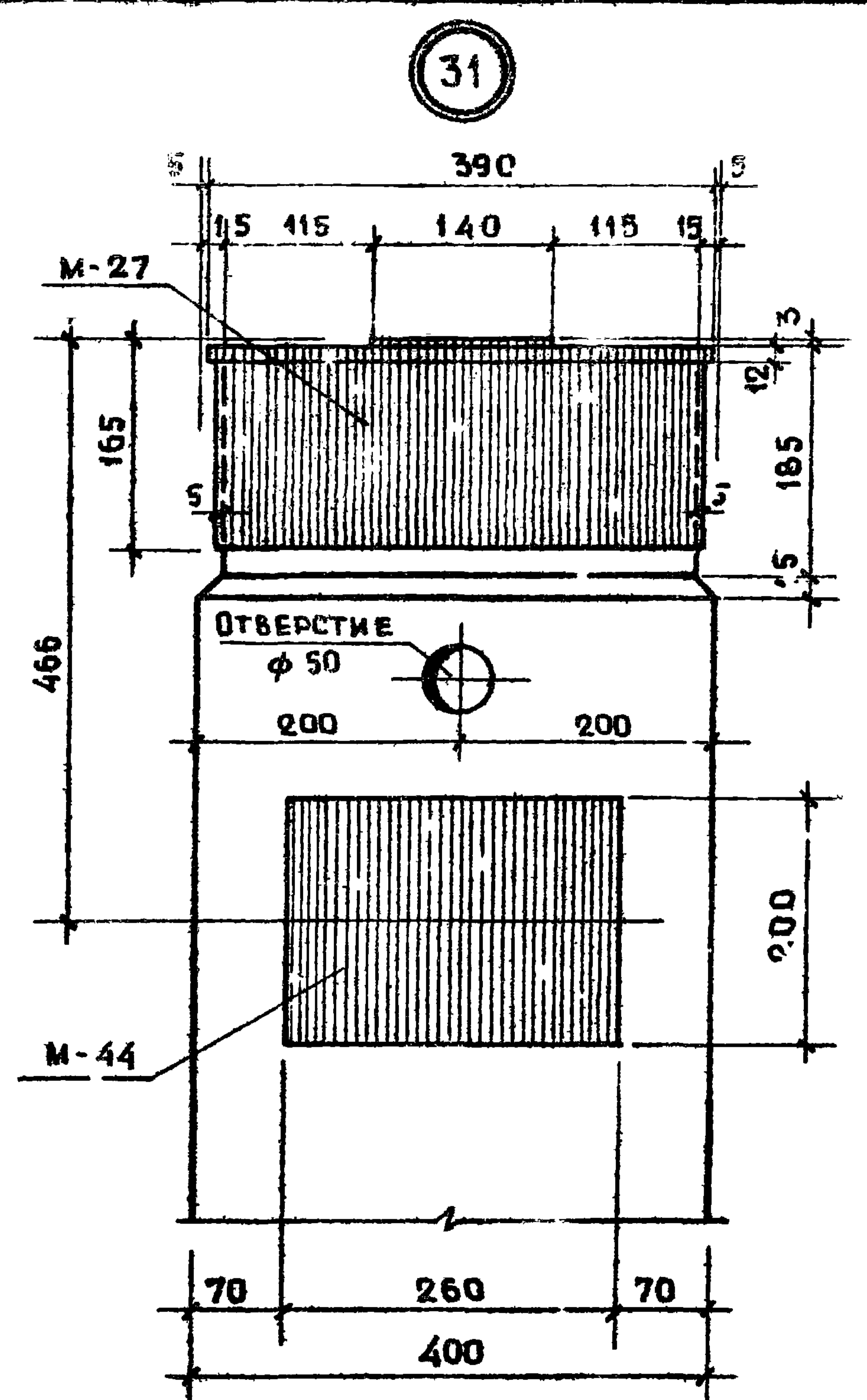
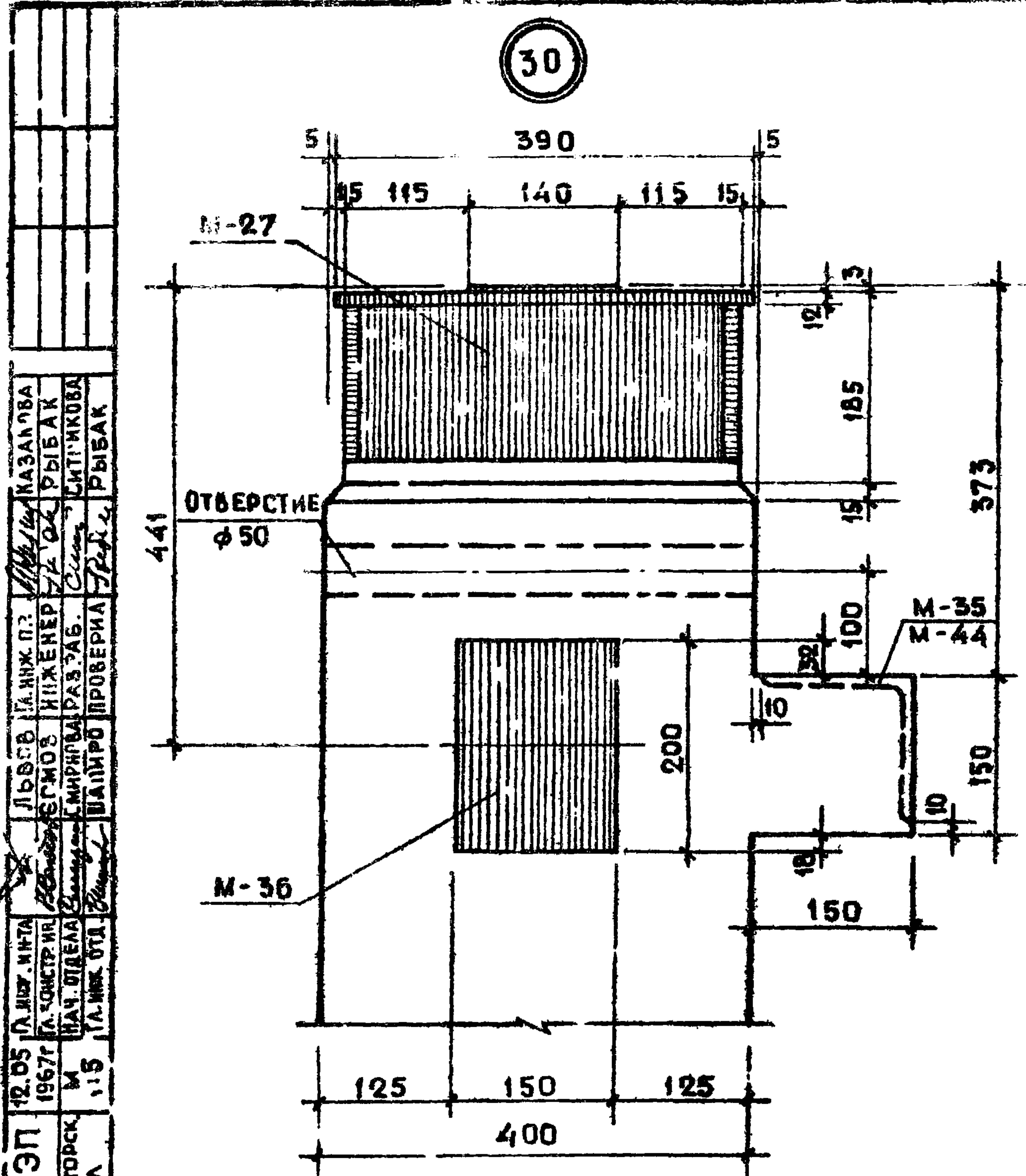


29



234

ТД	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	УЗЛЫ „28“, „29“	ВНУТР. ЛИСТЫ 217



МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
 12.05 1967г.
 Л. И. МИХАИЛОВ
 В. А. КОСЫХ
 И. В. МАНУИЛОВ

АРХ. №

441

ОТВЕРСТИЕ
 Ø 50

М-36

125 150 125
 400

200

150

М-35
 М-44

150

373

12

185

390

45 115 140 115 15

М-27

5

ОТВЕРСТИЕ
 Ø 50

200

М-44

70 260 70
 400

466

165

200

12

185

390

15 115 140 115 15

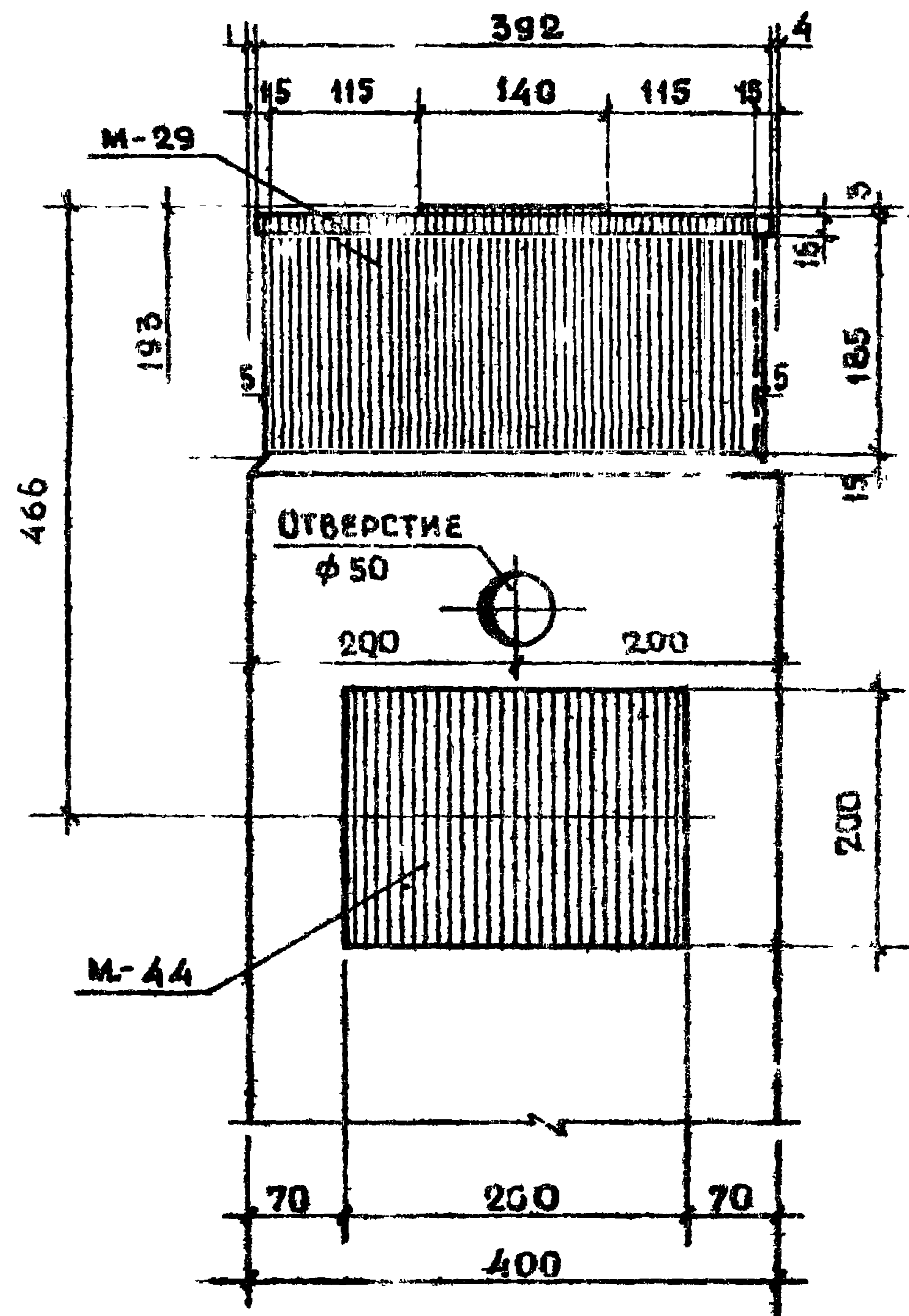
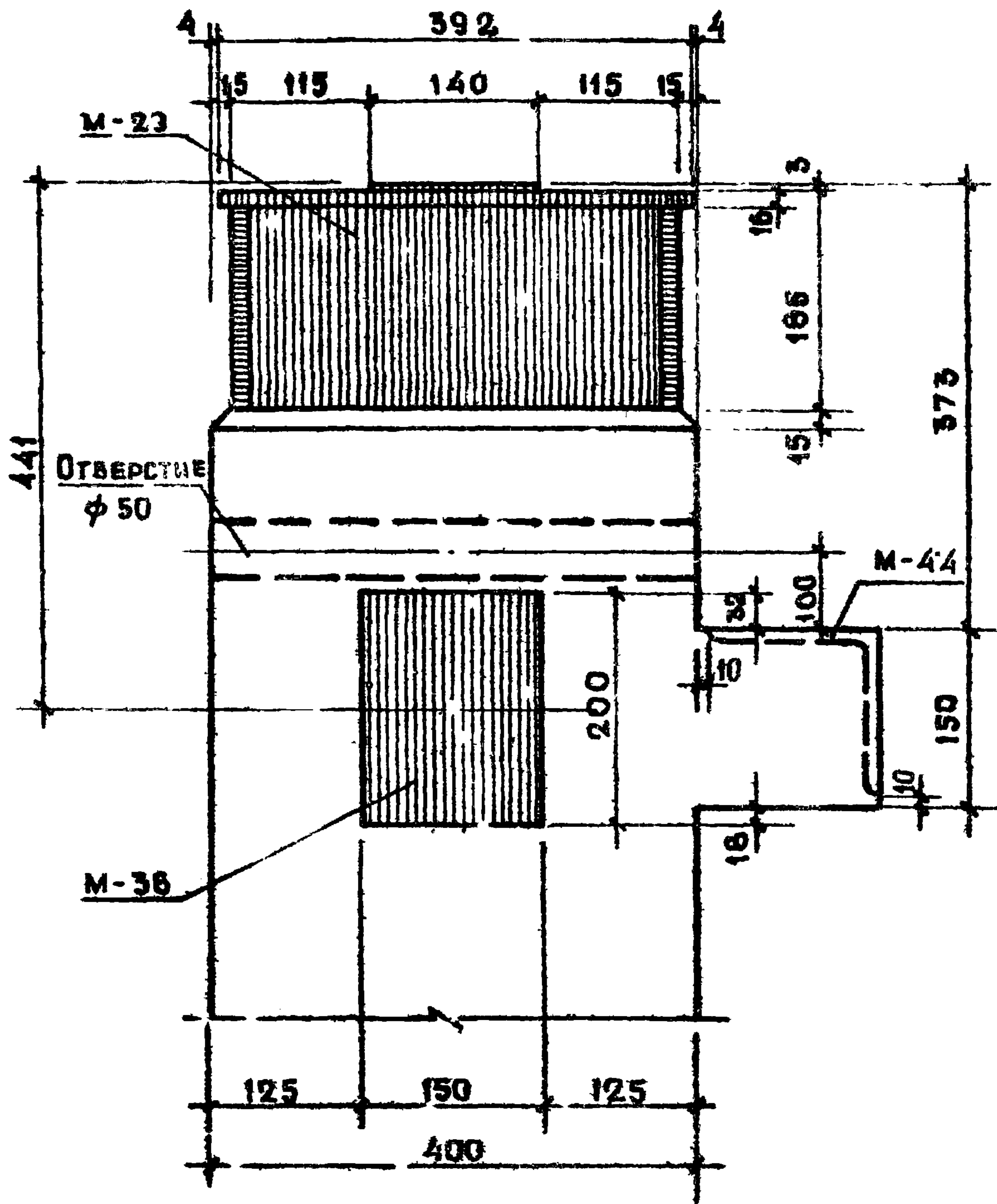
М-27

5

ТД 1967г.	КОЛОНЫ УЗЛЫ „30“ „31“	ИИ-04-2
		Выпуск листов 2 218

32

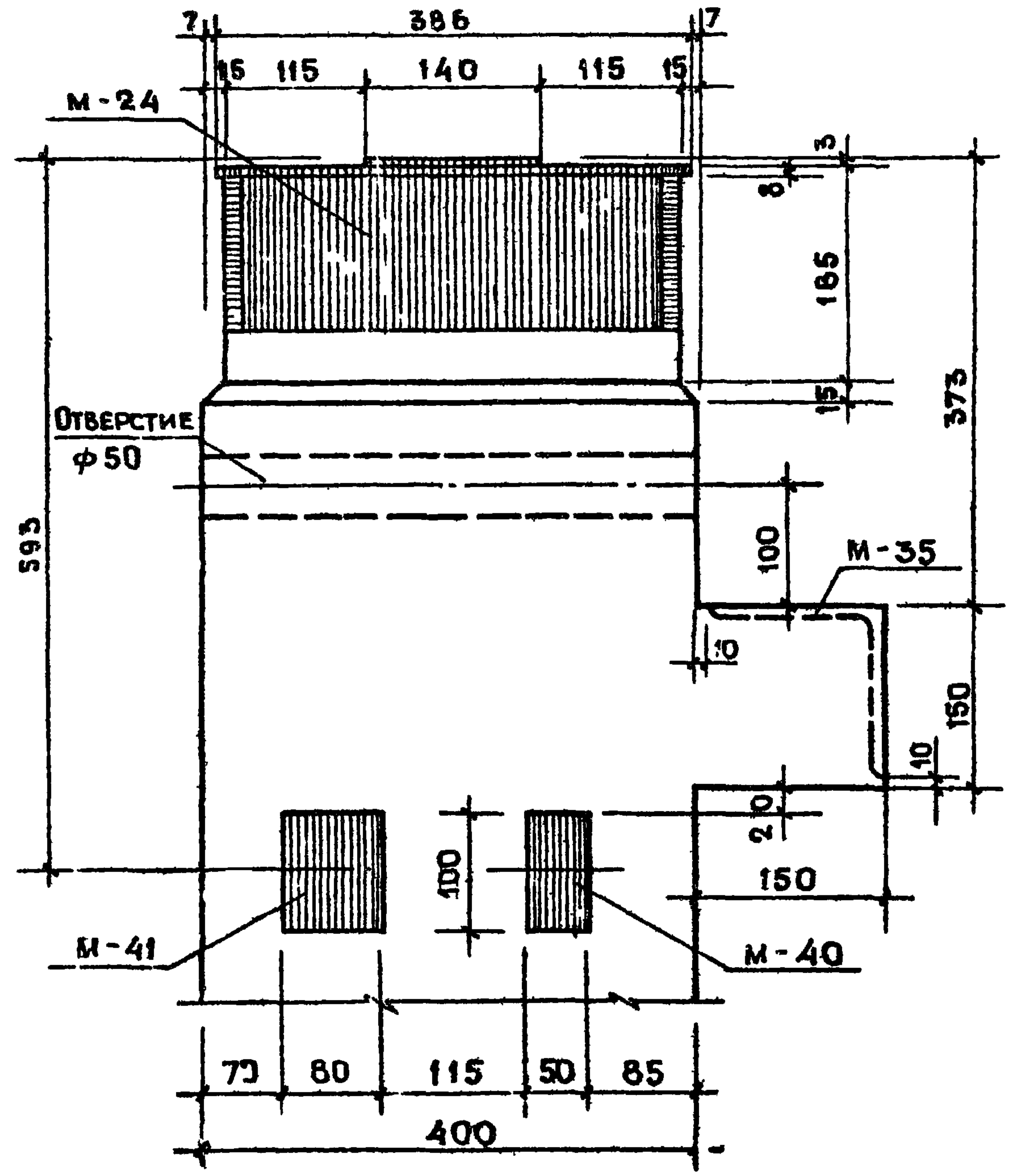
33



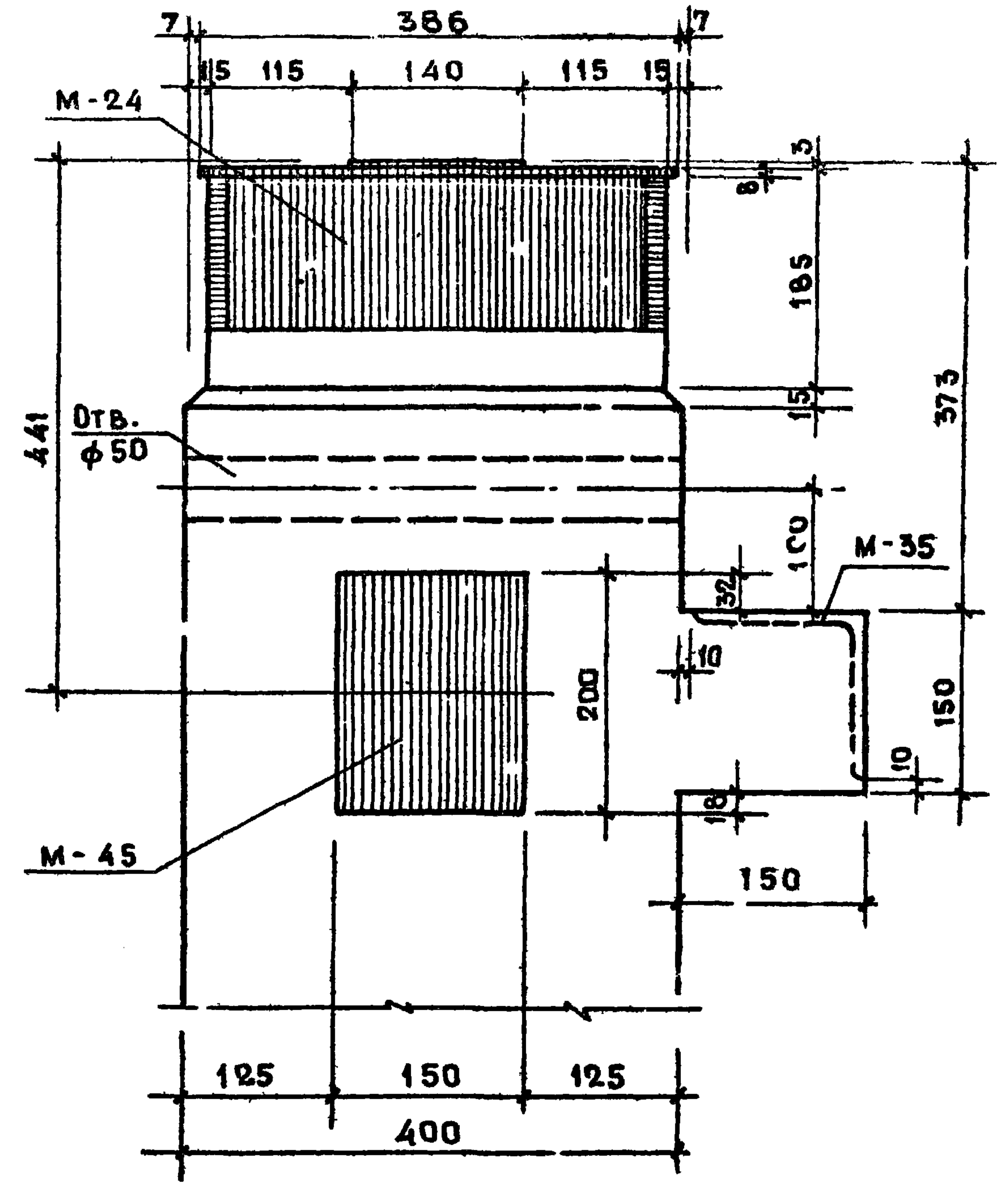
АР. №	10.05	САМОУЧ. ИВ. Т. П.	ЛОБОВ	Г. А. ИВ. К. П. Р.	КАЗАКОВА
М. ЧУИИ ТЭ П	1967г	СА. К. ИСТР. ИИ.	СДМОВ	ИВЖЕК. П. Р.	РЫБАК
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М. 1:5	НАЧ. ОТД.	СМРНОВА	РАЗРАБОТ.	СИТНИКОВА
		Г. А. ИВ. К. П. Р.	ШАЛЮК	ПРОВЕРКА	РЫБАК

ТД	КОЛОНЫ	ИМ-04-2
1967г	УЗЛЫ „32“, „33“	БЮЛЕТЕНЬ
		2 219

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ“
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ“
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ЛИБОВ	ГЛАВ. ИНЖ. ИР	КАЗАНОВА
СОМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБ А.И.
СМИРНОВА	РАЗРАБОТ.	ИТНИКОВА
ШАПИРО	ПРОВЕРКА	ИВАН
ГЛАВ. ИНЖ. ИР	ГЛАВ. ИНЖ. ИР	ГЛАВ. ИНЖ. ИР
ГЛАВ. КОНСТ. ИР	ГЛАВ. КОНСТ. ИР	ГЛАВ. КОНСТ. ИР
НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА

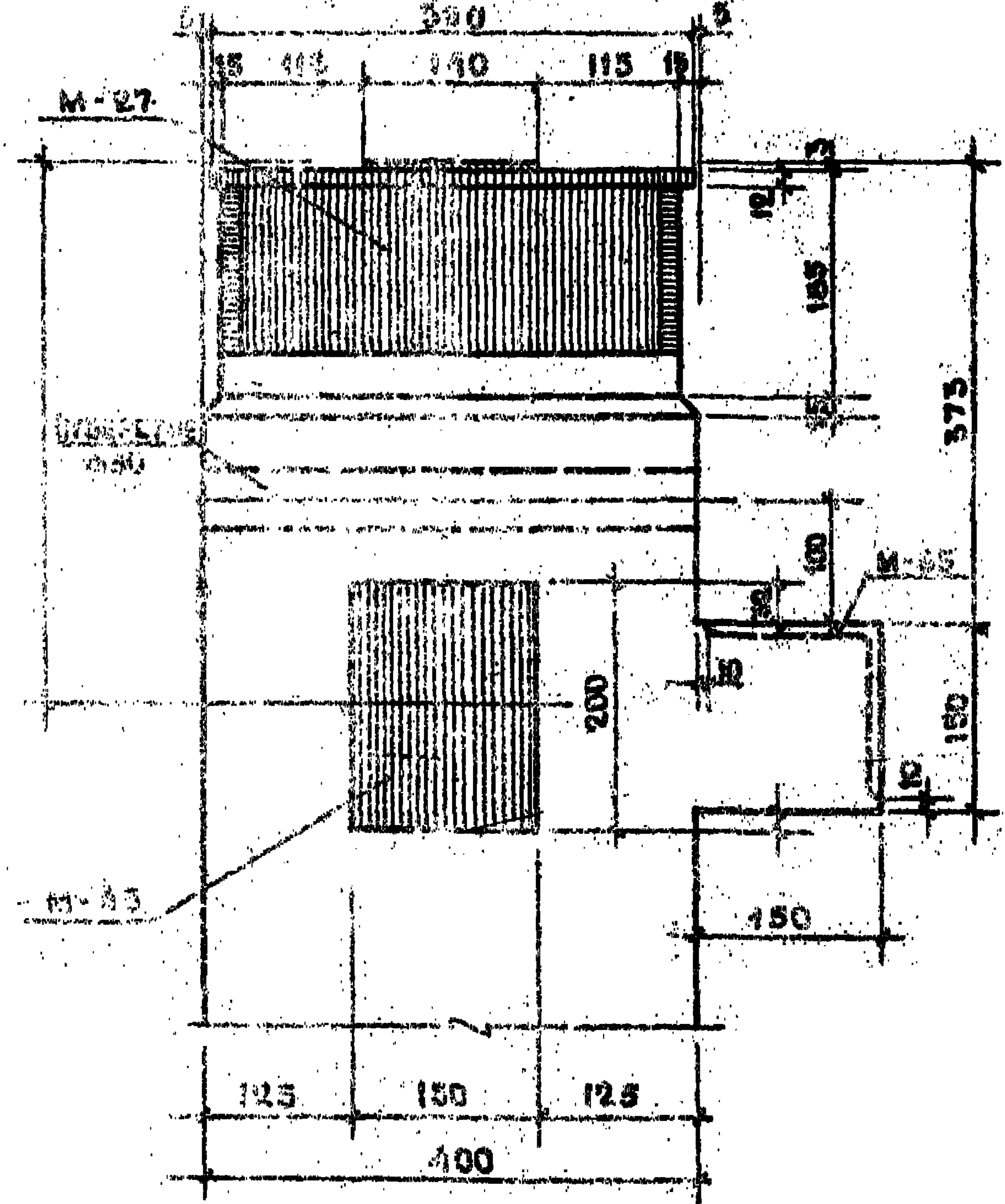
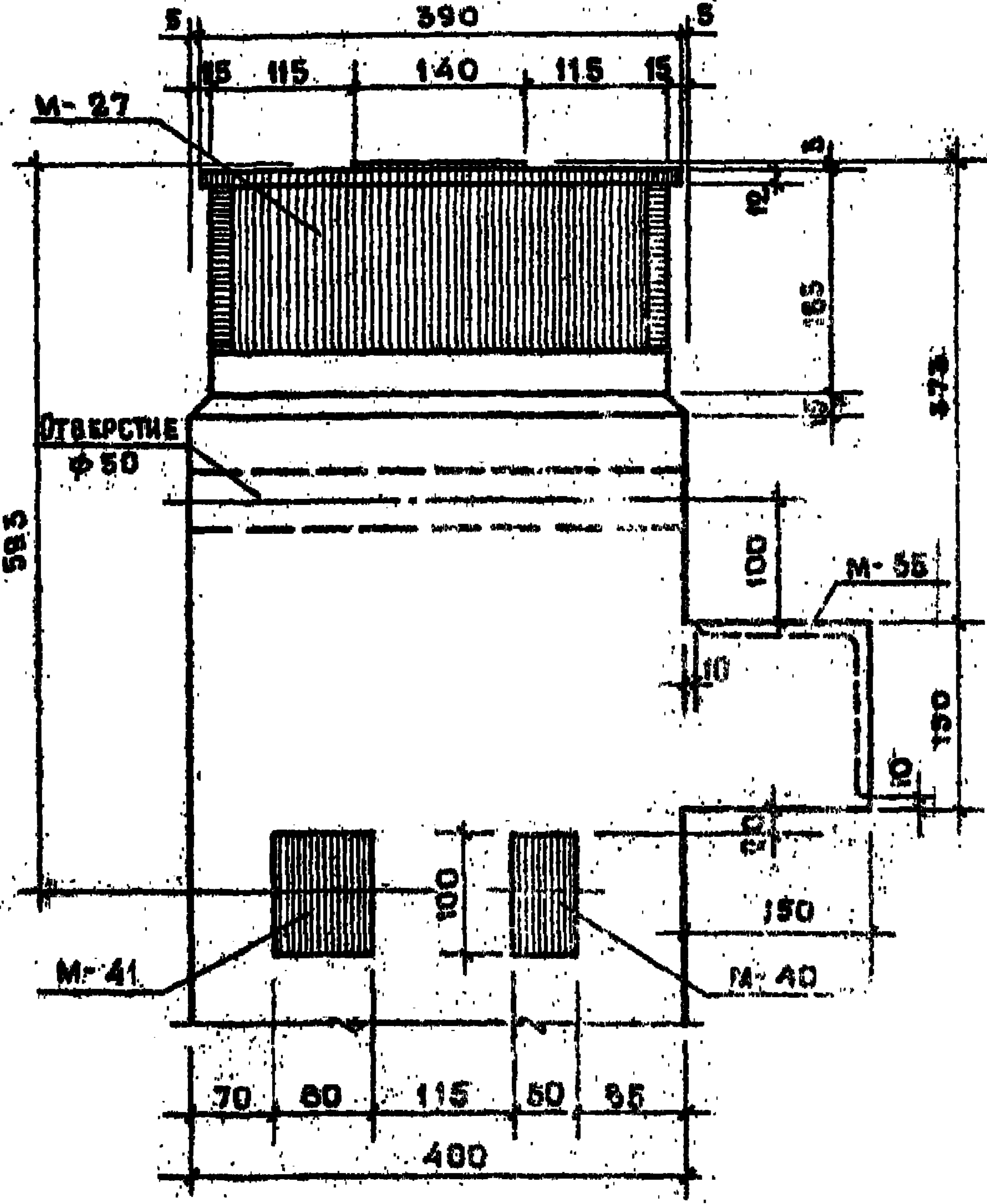
12.05
1967г
М
1:5

МНИИТЭП
КОНСТРУКТОРСК.
ОТДЕЛ

ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЕЛ „34“	2 220

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ“
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ“
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

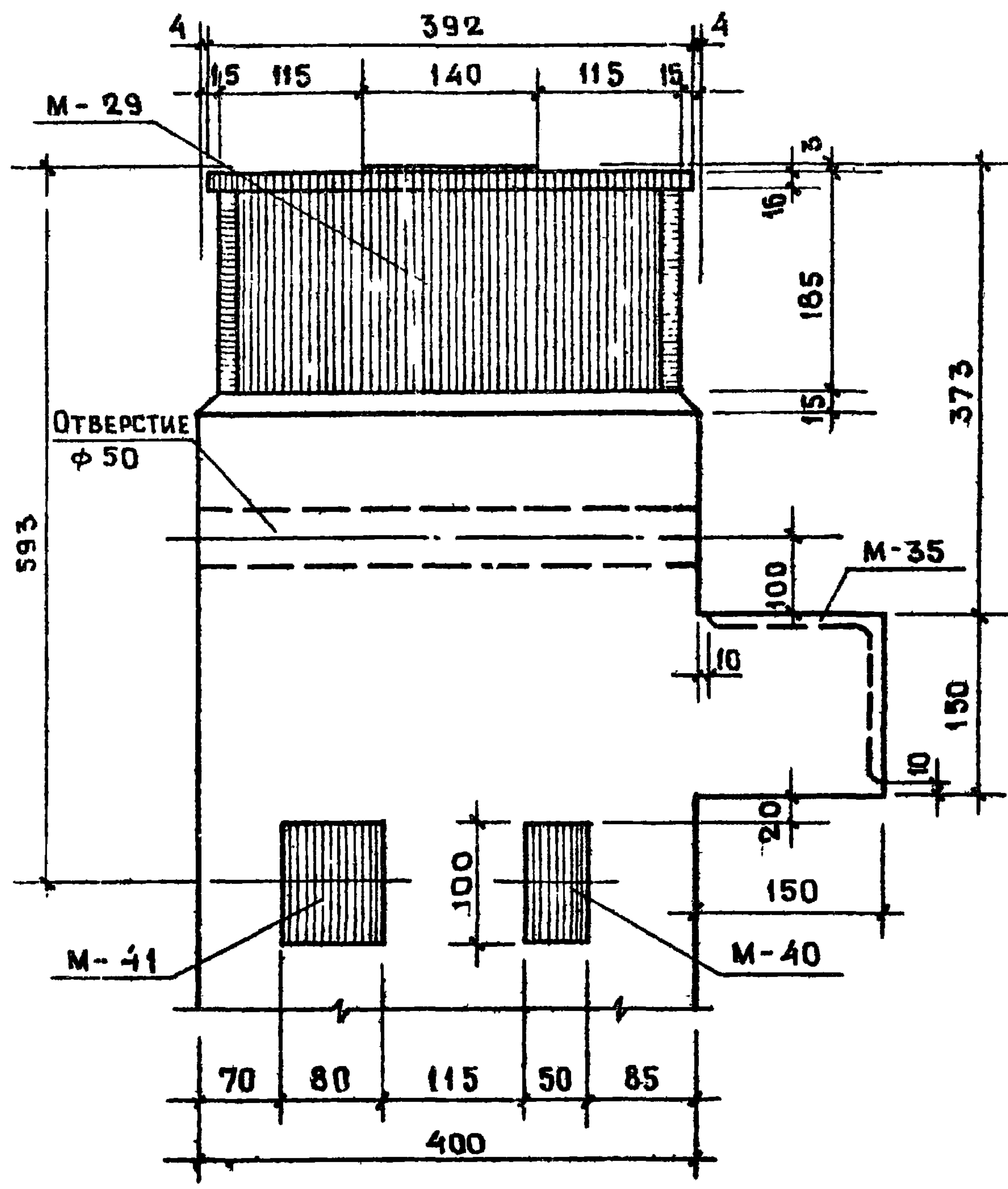


МНИИТЭП
ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ПО ПРОБЛЕМАМ ЭКОНОМИИ И РАЗРАБОТКЕ
СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И КОНСТРУКЦИИ

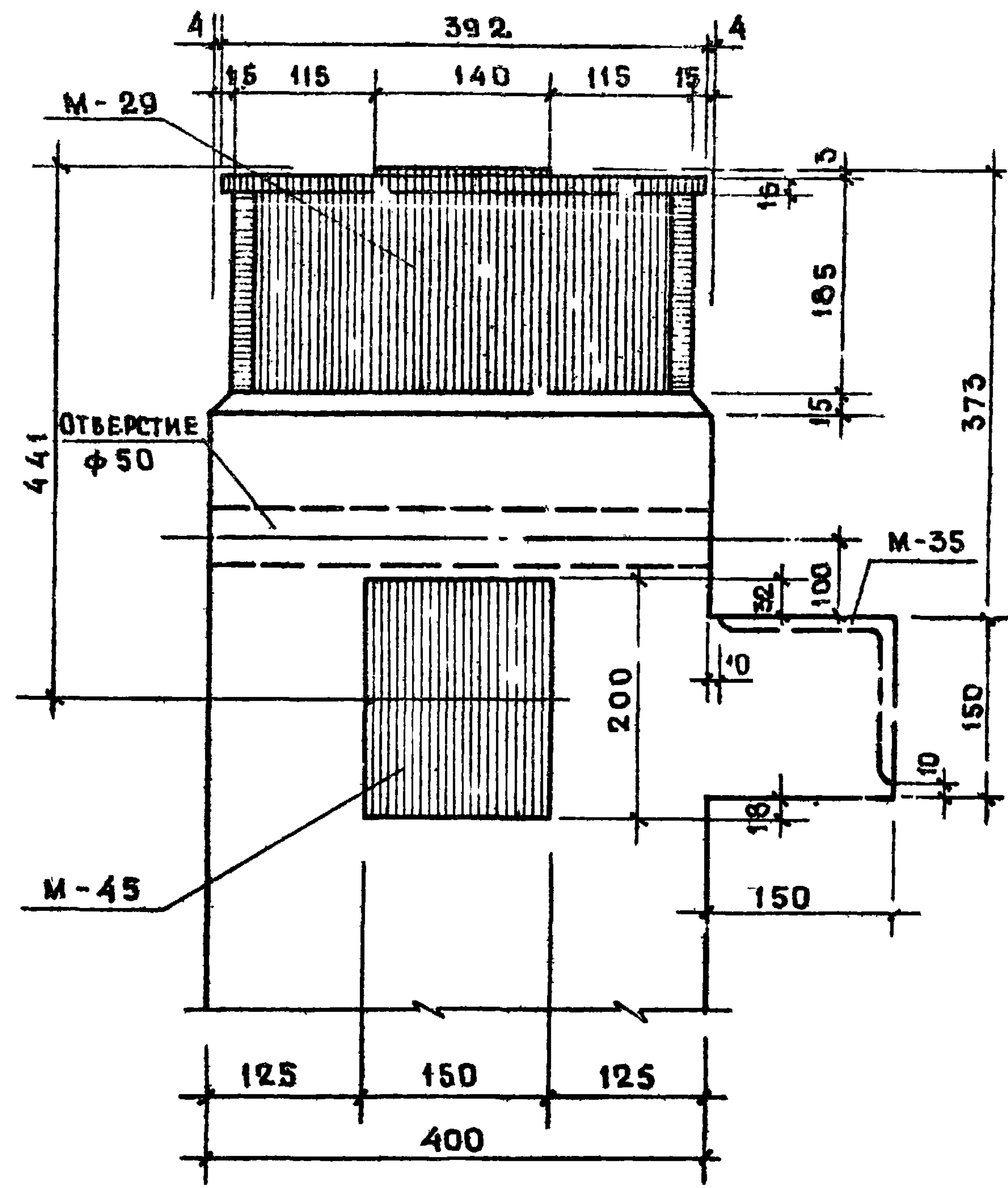
Арх. №

ТД	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЕЛ „35“	2

Для колонн с «ЛЕВЫМ» расположением закладных деталей



Для колонн с «ПРАВЫМ» расположением закладных деталей



МНИИТЭП	12.05	ГЛАВ. ИНЖ. МСТА	ЛВОВ	ГЛАВ. ИНЖ. СР.	М.И.И.И.	КАЗАКОВА
АРХ. №	1967г.	ГЛАВ. К. СТ. И. И.	СОМОВ	ИНЖЕНЕР	В.С.И.	РЫБАК
	М	НАЧ. ОТД.	СМИРНОВА	РАЗРАБ.	С.С.И.	СИТНИКОВА
	1:5	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ШАПИРО	ПРОВЕР.	В.С.И.	РЫБАК

ТД	КОЛОЧНЫ	ИМ-04-2
1967г.	УЗЕЛ "36"	ВЫПУСК ЛИСТЫ
		2 222

37

38

39

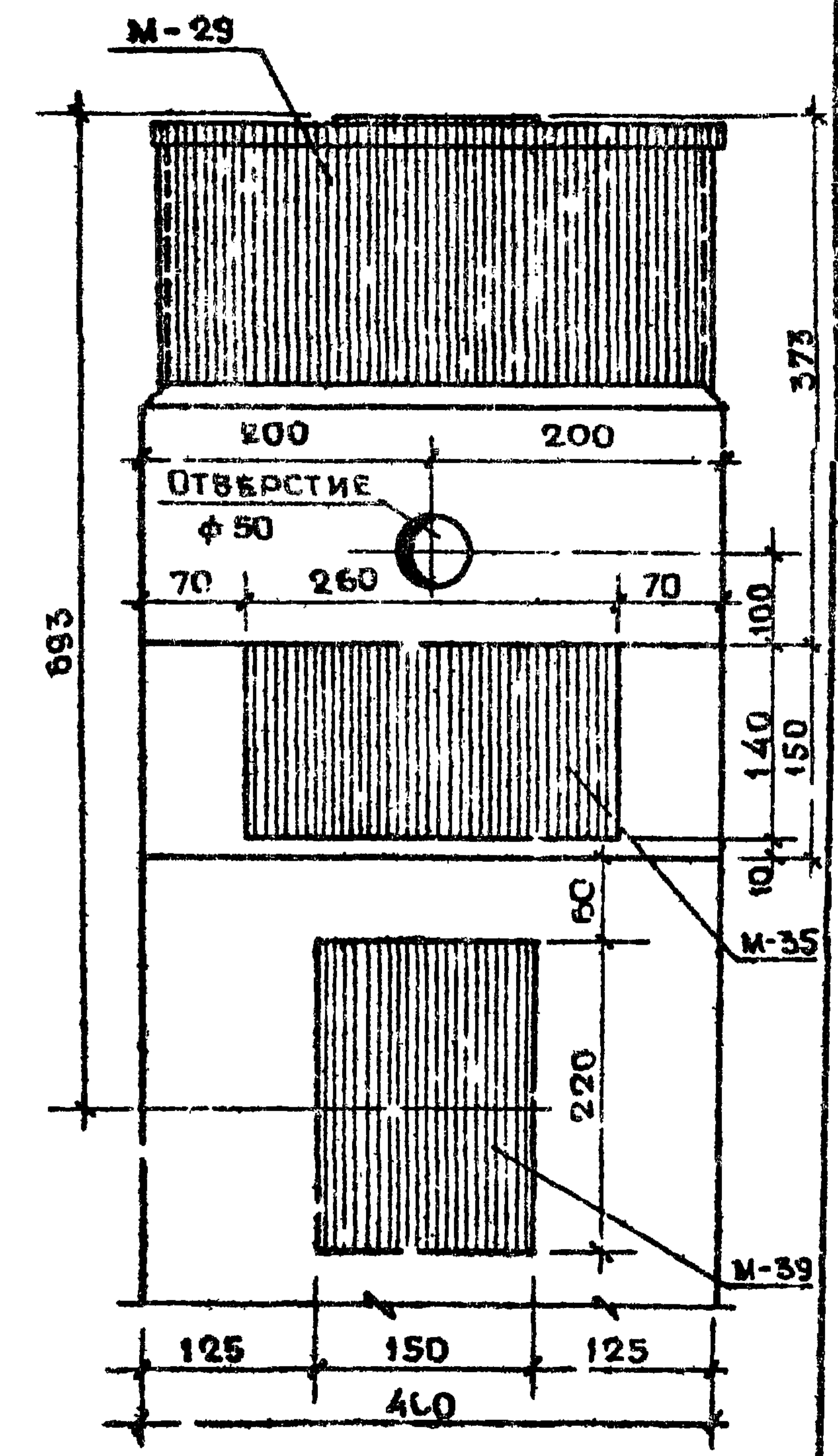
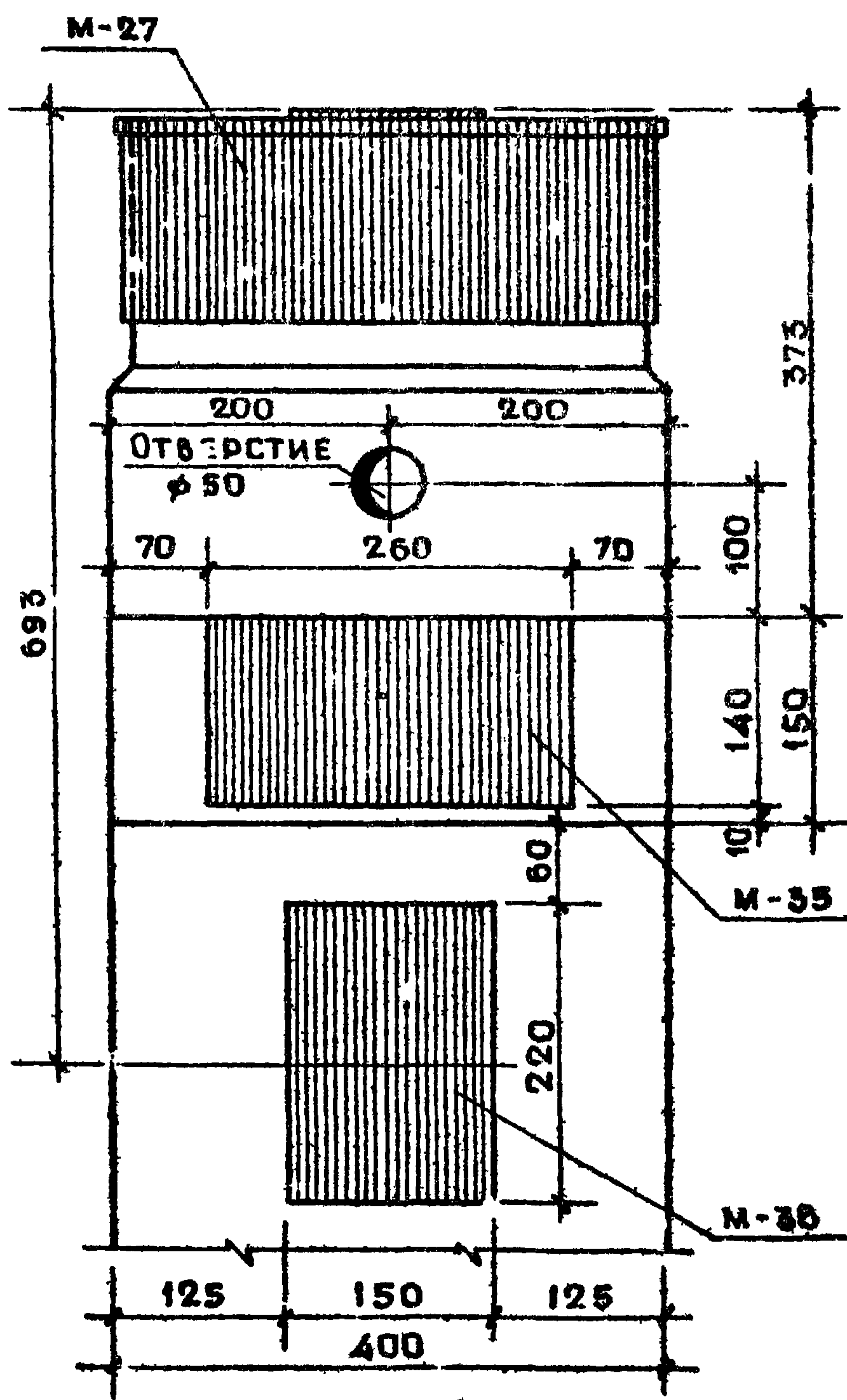
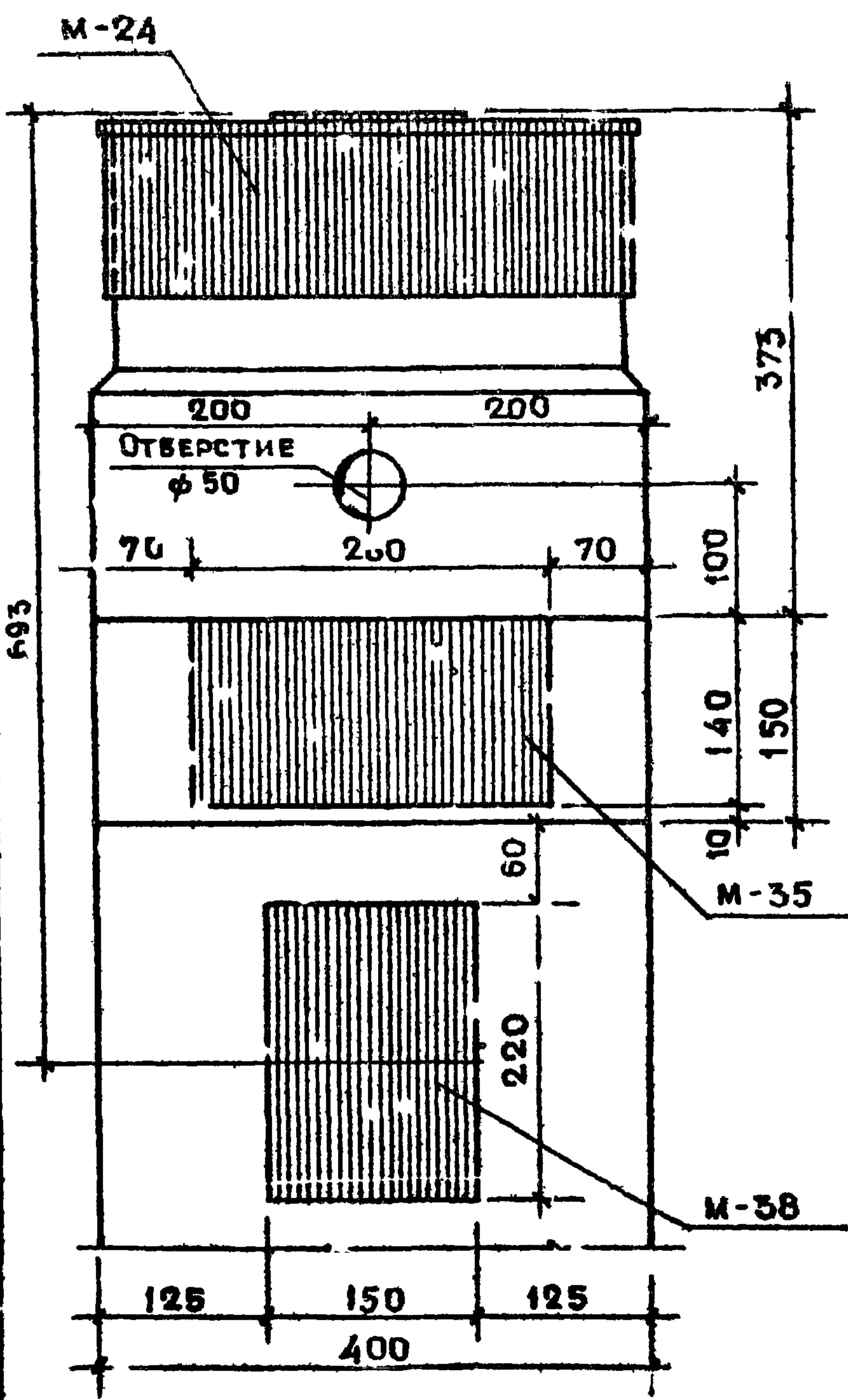
МНИИТЭП 19.05 1967г
 КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ
 И. Р. Х. И.

СА. НИЖ. НИ. ТА
 СА. К. СТ. Р. НИ.
 НАЧ. ОТД. ...
 СА. НИЖ. ОТД. ...

Л. В. В. С. С. О. М. О. В.
 С. М. И. Р. Н. О. В. А.
 П. Я. П. Р. О.
 П. А. П. Р. О.

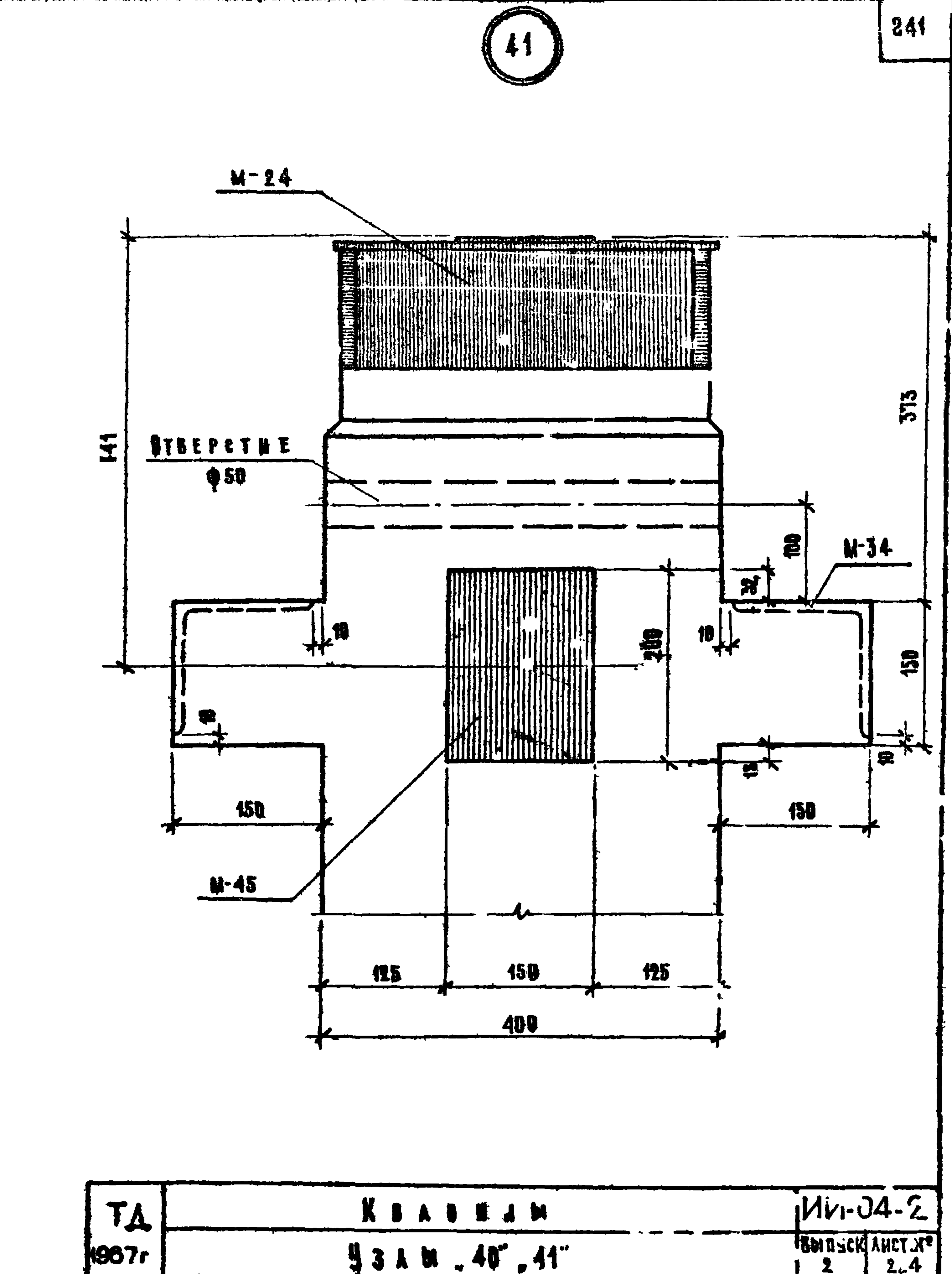
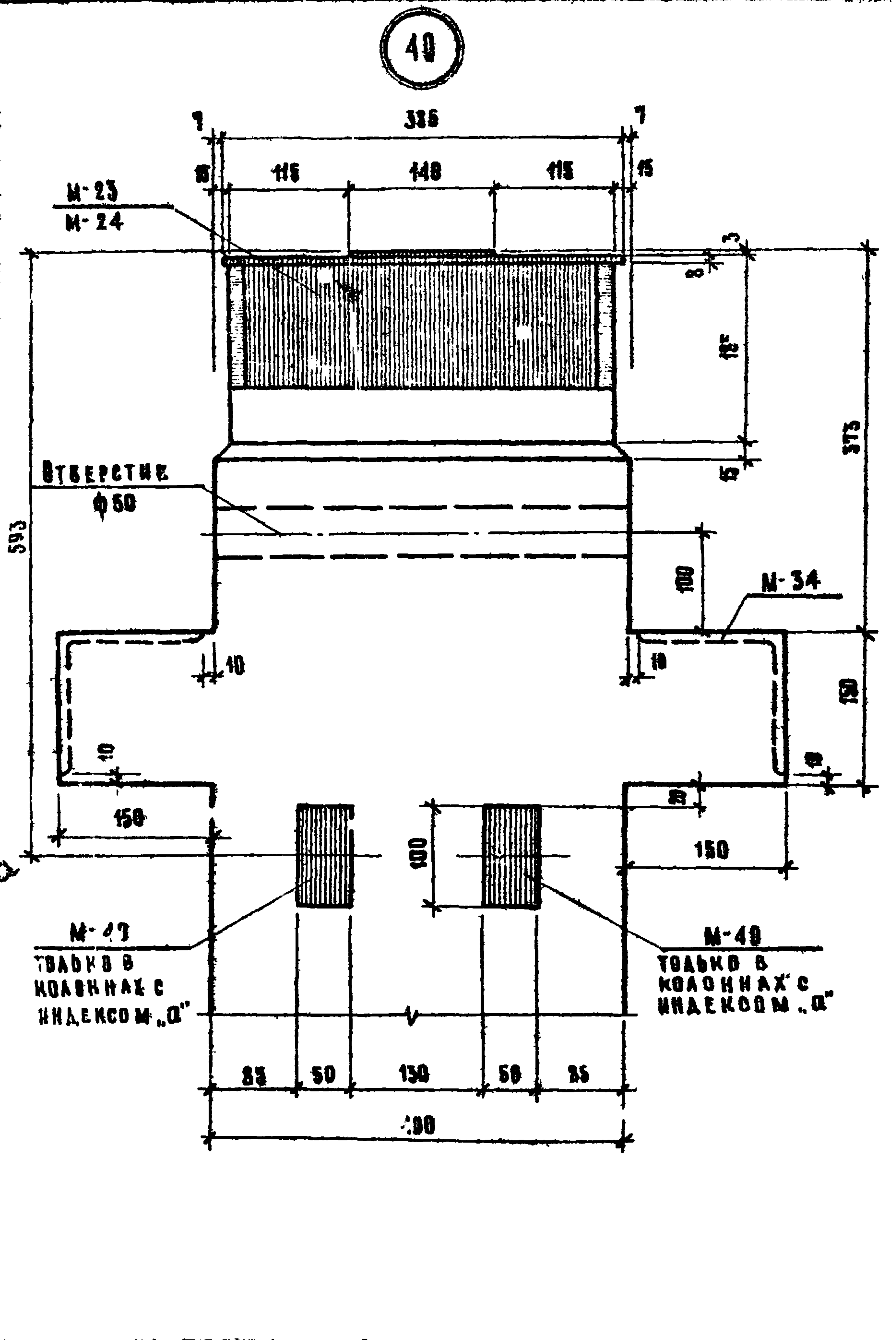
Г. НИЖ. П. Р.
 И. Н. Ж. Е. Н. Е. Р.
 Р. А. З. Р. А. Б. О. Т.
 П. Р. О. В. Е. Р. Н. А.

КАСАКОВА
 РЫБАК
 СЫТНИКОВА
 РЫБАК



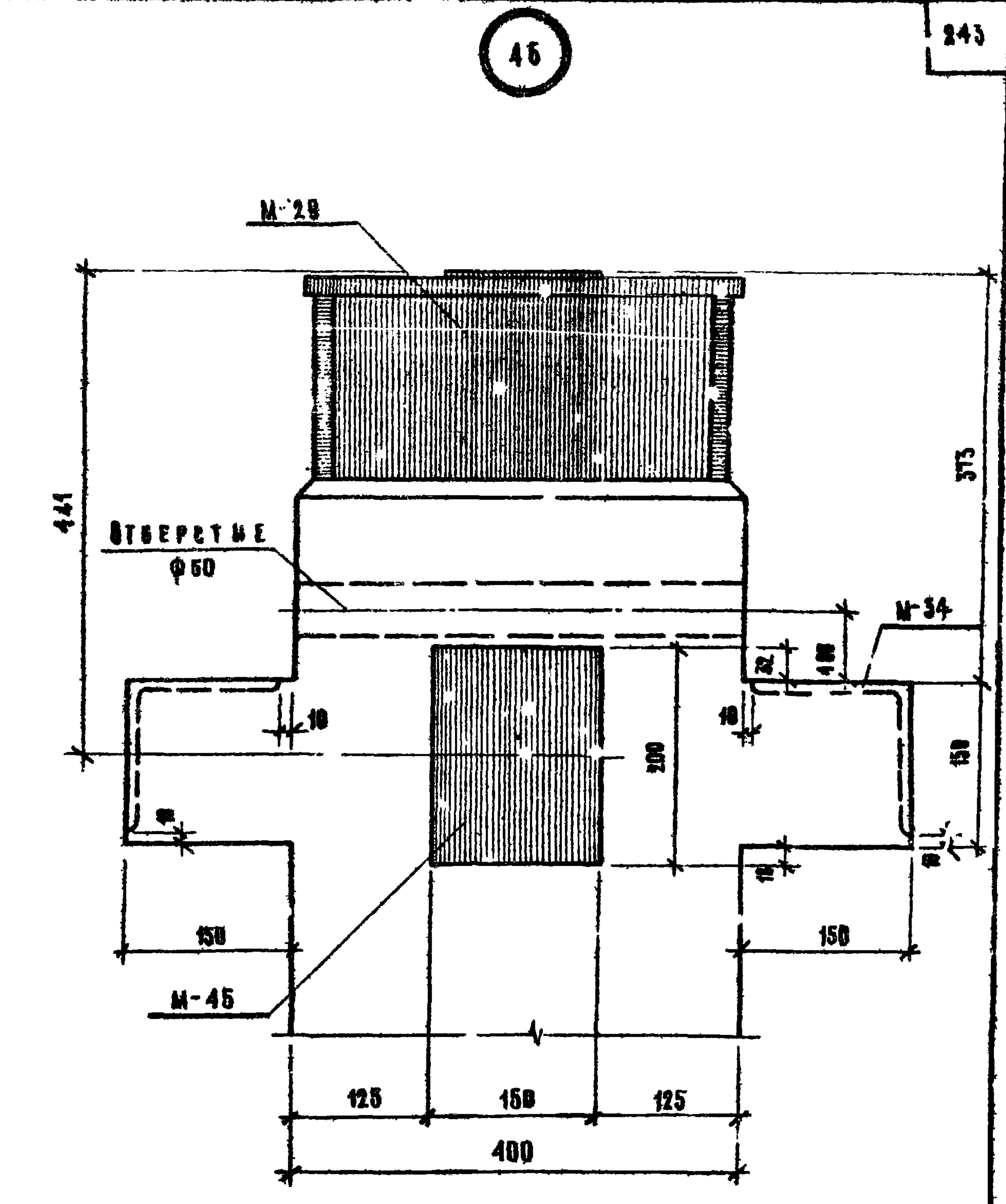
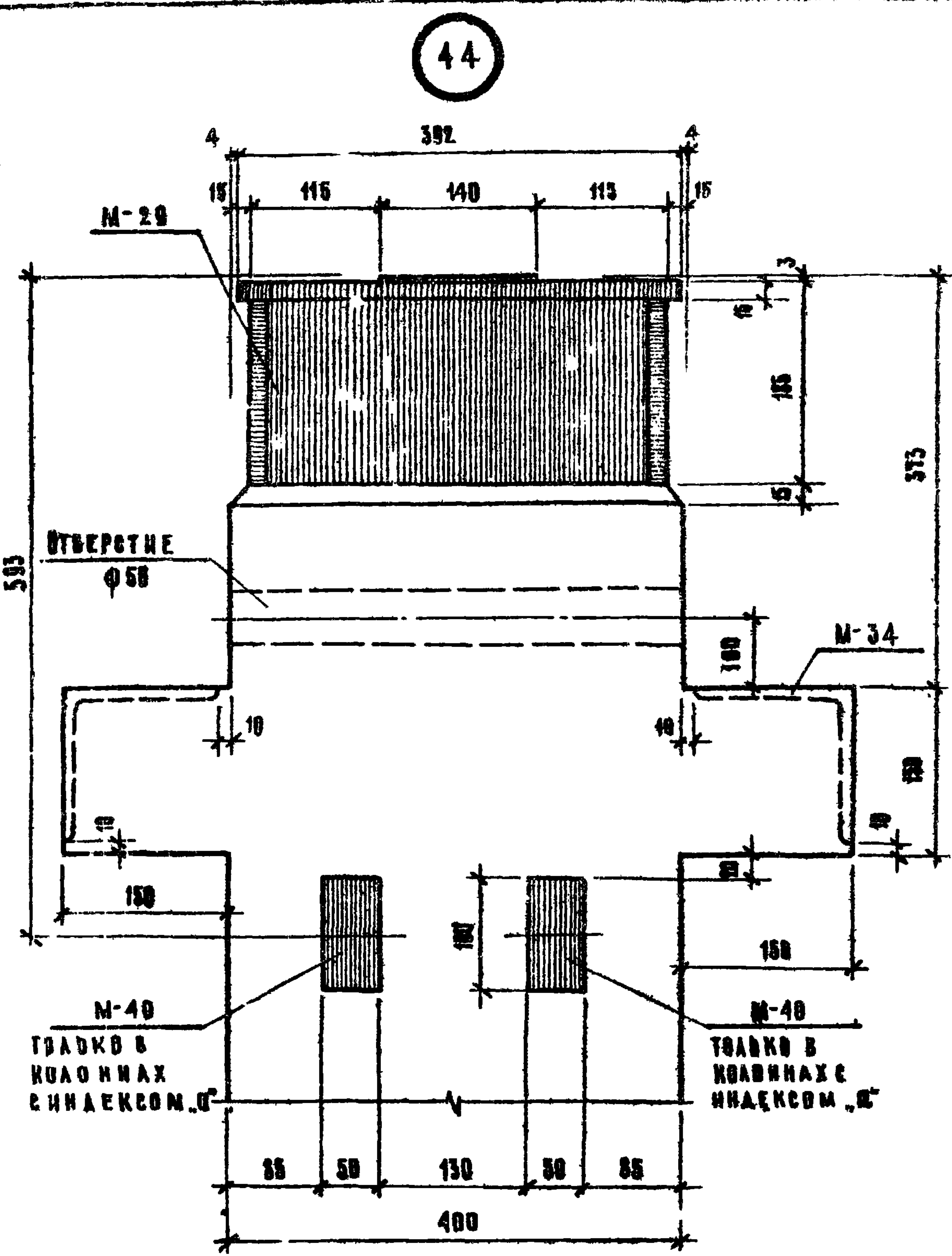
ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЛЫ "37", "38", "39"	ВЫПУСК ЛИСТЫ 2 223

МНИИТЭП
 12.05
 1967г.
 КОНСТРУКЦИОННО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ
 М.
 1:5



ТА	КОМАНДА	ИИ-04-2
1967г.	УЗАН .40 .41	ВЫПОСЧ АНЕТ. № 1 2 2.4

МНИИТОП 1967г. № 45 СТ. А. Е. А.	12.06 1967г.	ТА. НИ. Х. НИ. И. И.	ТА. НИ. Х. НИ. И. И.	ТА. НИ. Х. НИ. И. И.
	№ 45	НАЧ. СТАЛА	СМЕРНОВА	РАБДЮТА
	СТ. А. Е. А.	ТА. НИ. Х. НИ. И. И.	ТА. НИ. Х. НИ. И. И.	ТА. НИ. Х. НИ. И. И.



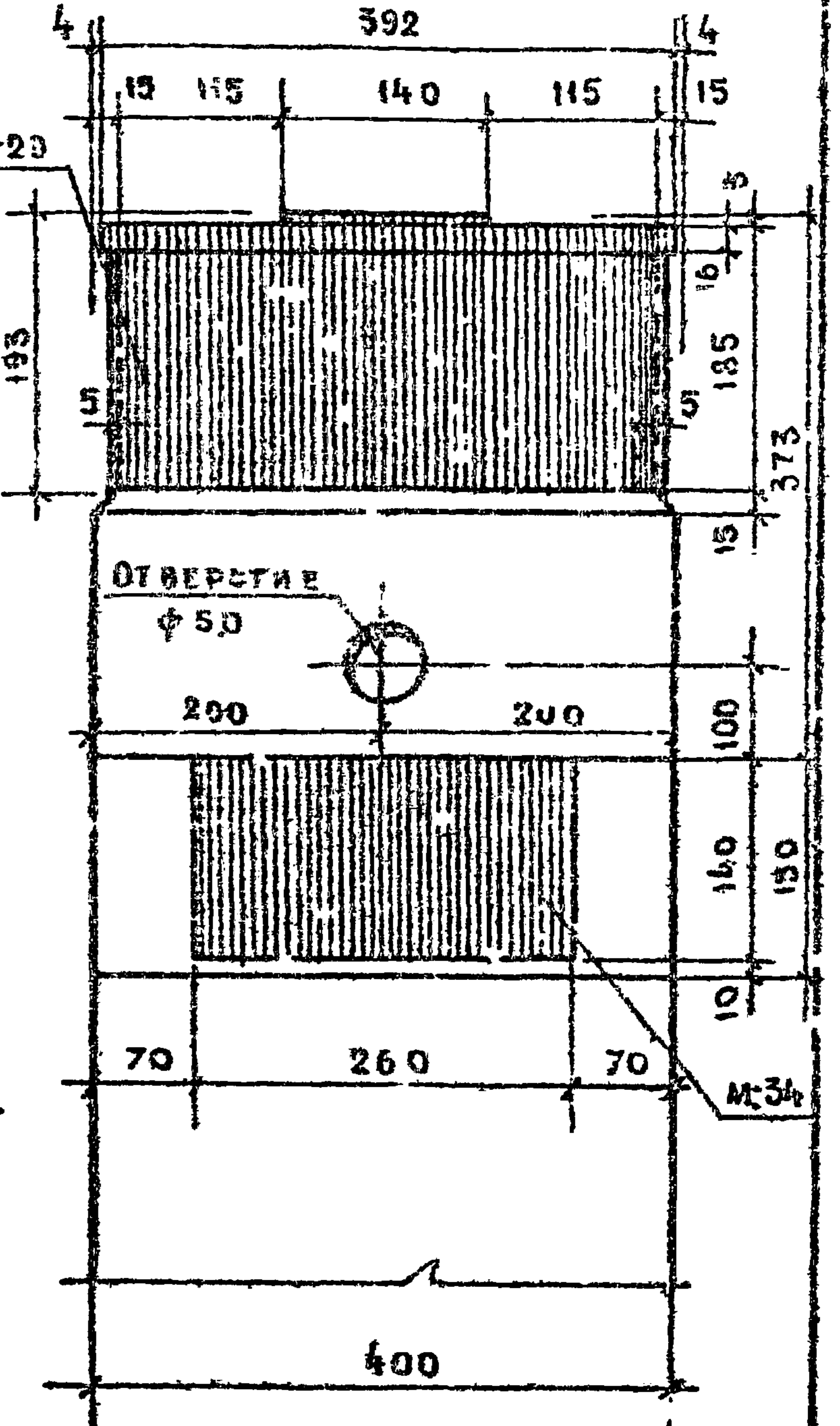
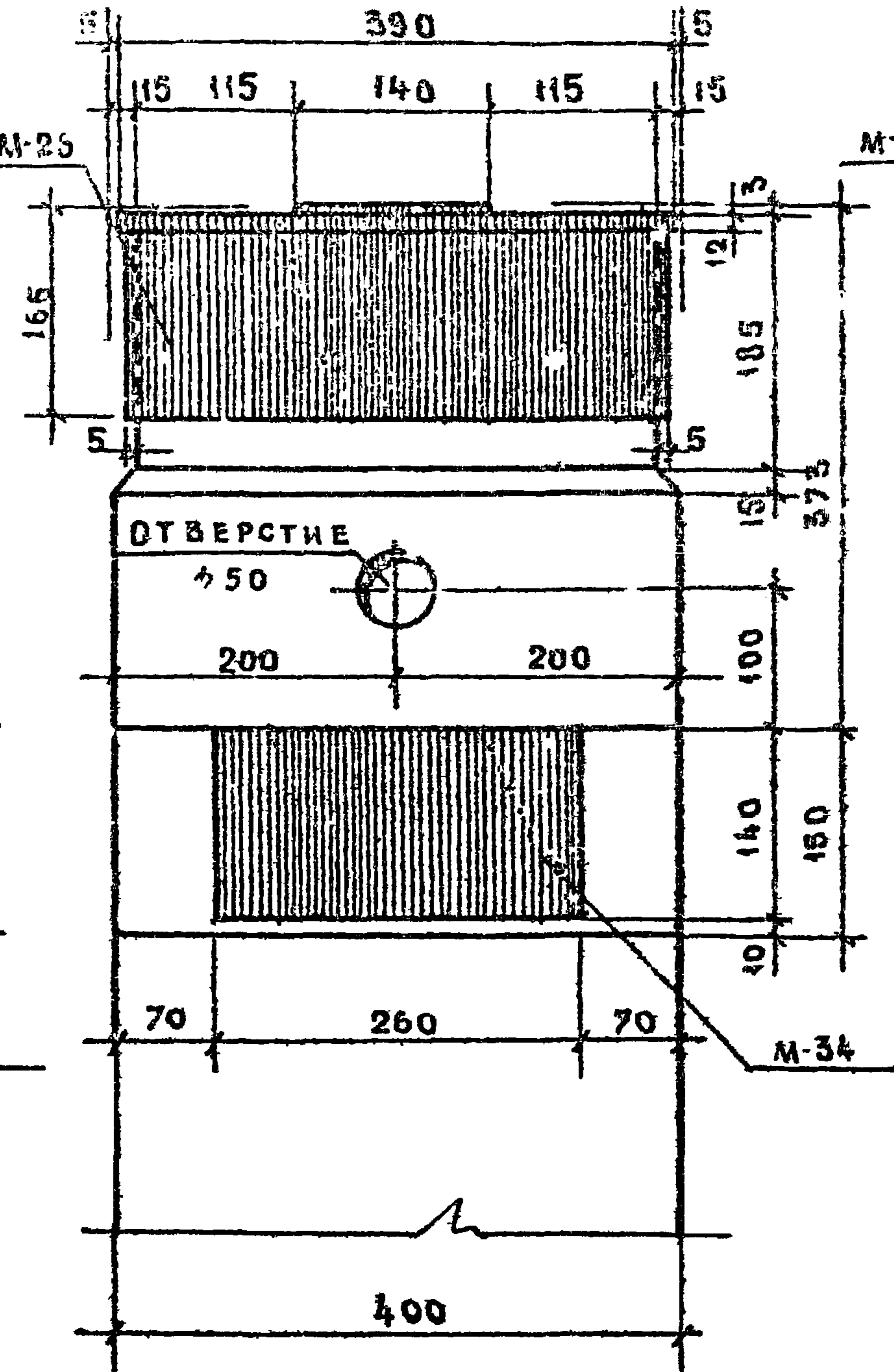
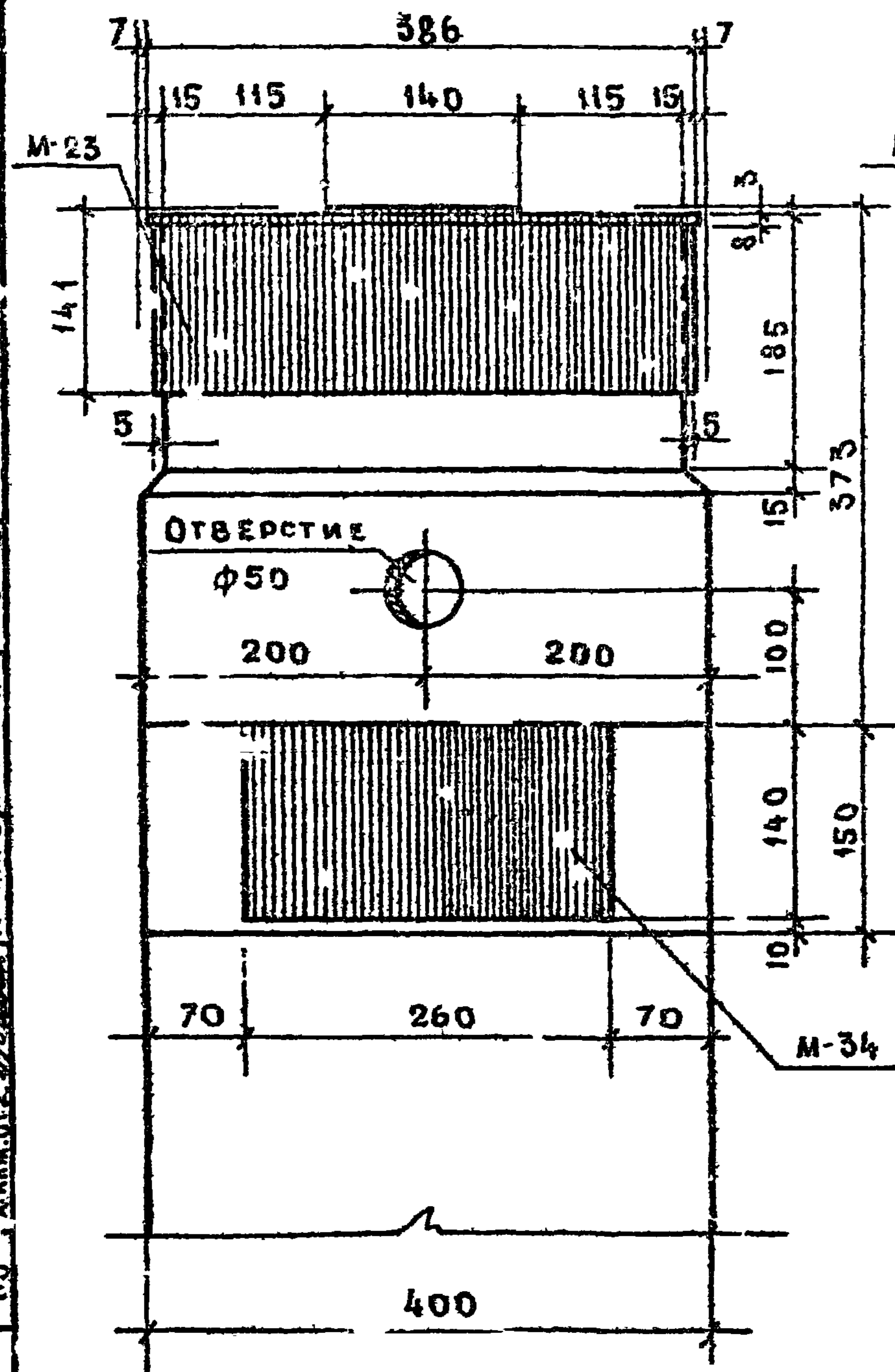
ТА 1967г.	К О Д И М У 3 А И „44“, „45“	ИИ-04-2 ТА. НИ. Х. НИ. И. И. 1967г.
--------------	---------------------------------	---

953 245

46

47

48



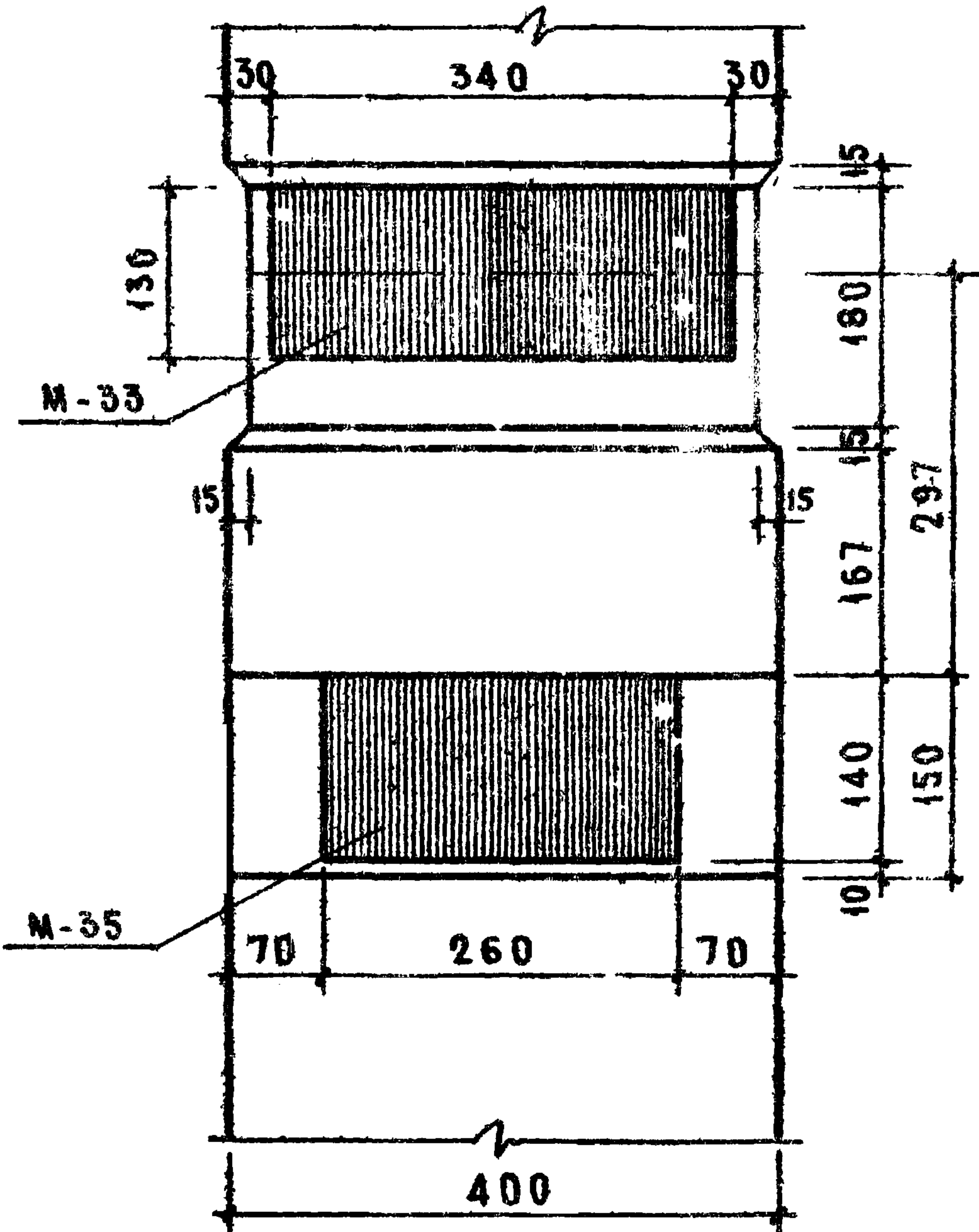
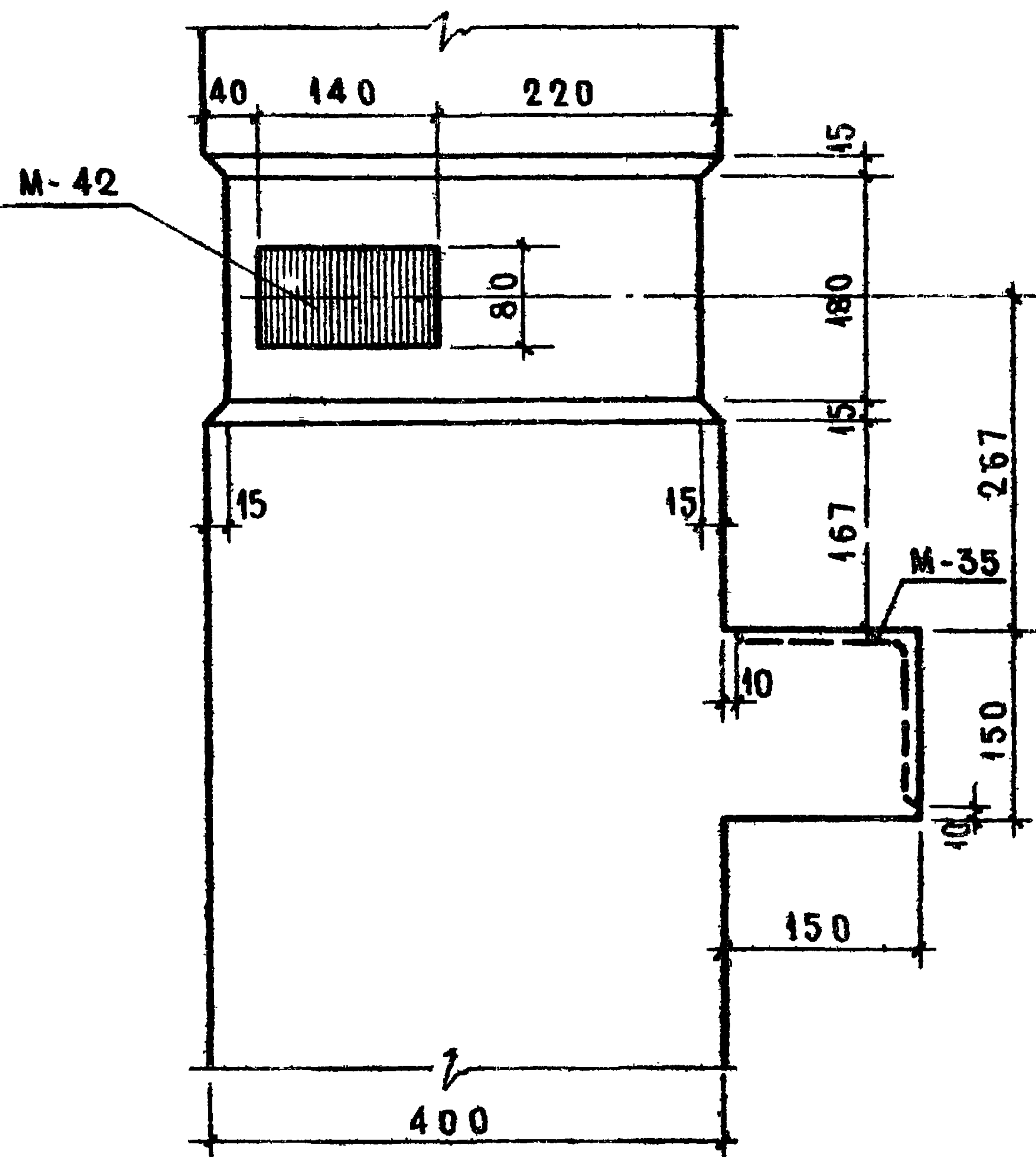
МПИМТЭП
 16.05
 1967г.
 КОНСТРУКТОР КИ
 СТА Е.У.
 ЛЬВОВ Г.ИИИ.ПР.
 КОСЧИТА
 А.ОСТАЕЛ
 АИИКОТА
 КАКАКОВА
 РИБАК
 СИТНИКОВА
 РИБАК

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЛЫ 46, 47, 48	БЮЛЕТЕНЬ 2 227

52

53

МНТИКМ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 19.05
 1967г.
 М
 1:5
 ЛЬВОВ. НА. ИЖ. Р. П. РАК
 С. О. М. Р. ИЖ. Е. Н. Е. Р.
 С. М. И. Р. О. В. А. У. А. С. Р. А. Б. О. Т. А. А.
 С. М. И. Р. О. В. А.
 Ш. А. П. И. Р. О. П. Р. О. В. Е. Р. И. А.
 К. А. З. А. К. О. В. А.
 Р. И. Б. А. К.
 С. И. Т. И. К. О. В. А.
 Р. И. Б. А. К.

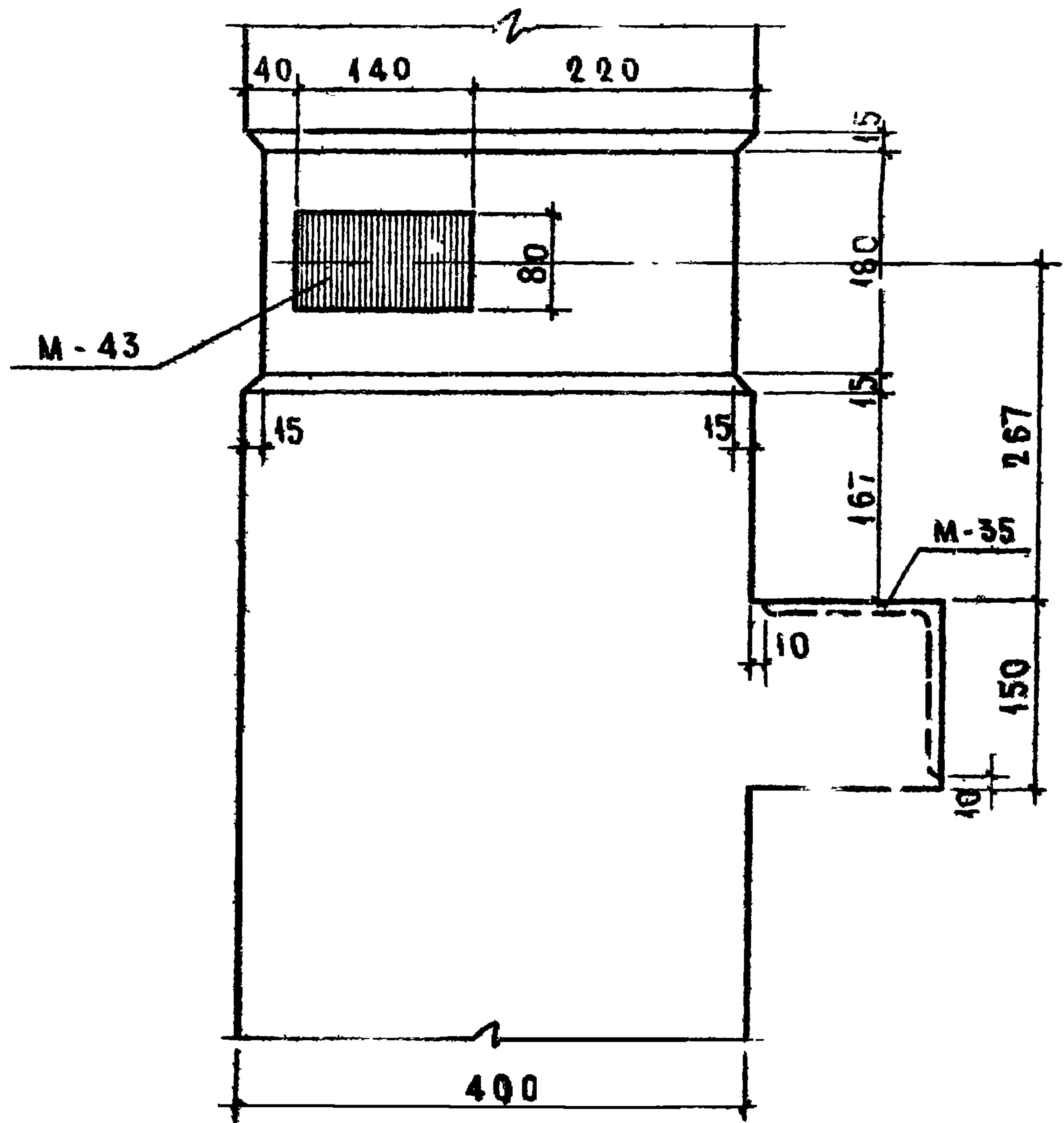
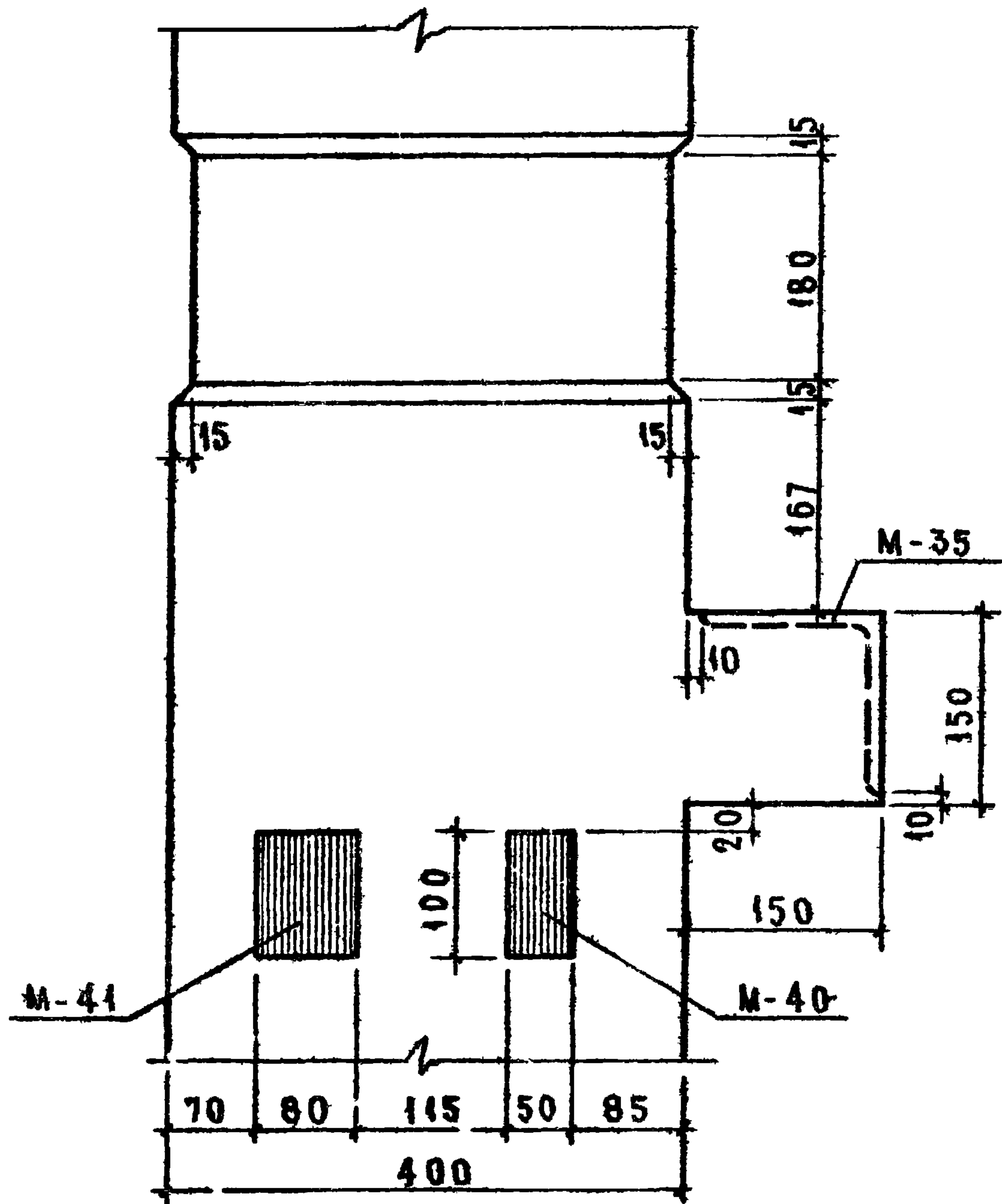


АРХ. №

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЛЫ "52", "53"	ЛИСТЫ: 2 231

ДЛЯ КОЛОНЫ С „ЛЕВЫМ”
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

ДЛЯ КОЛОНЫ С „ПРАВЫМ”
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



МНИИТЭП
12.05
1967г.
1:5
АРХ. №

КА.ИИЖ.ИР.ИР.
КА.ИИЖ.ИР.ИР.
КА.ИИЖ.ИР.ИР.
КА.ИИЖ.ИР.ИР.

КА.ИИЖ.ИР.ИР.
КА.ИИЖ.ИР.ИР.
КА.ИИЖ.ИР.ИР.
КА.ИИЖ.ИР.ИР.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЕН № 54	ВМ.СХ.АНСТ.№ 2, 232

55

56

МНИИТЭП
 КУРСПРОЕКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ

Арх. №

№ 06
 1967 г.

НАИМ. ЧЕ-ТА
 НАИМ. ПР. МЕ-ТА

А. Б. В. В.
 В. М. О. В.

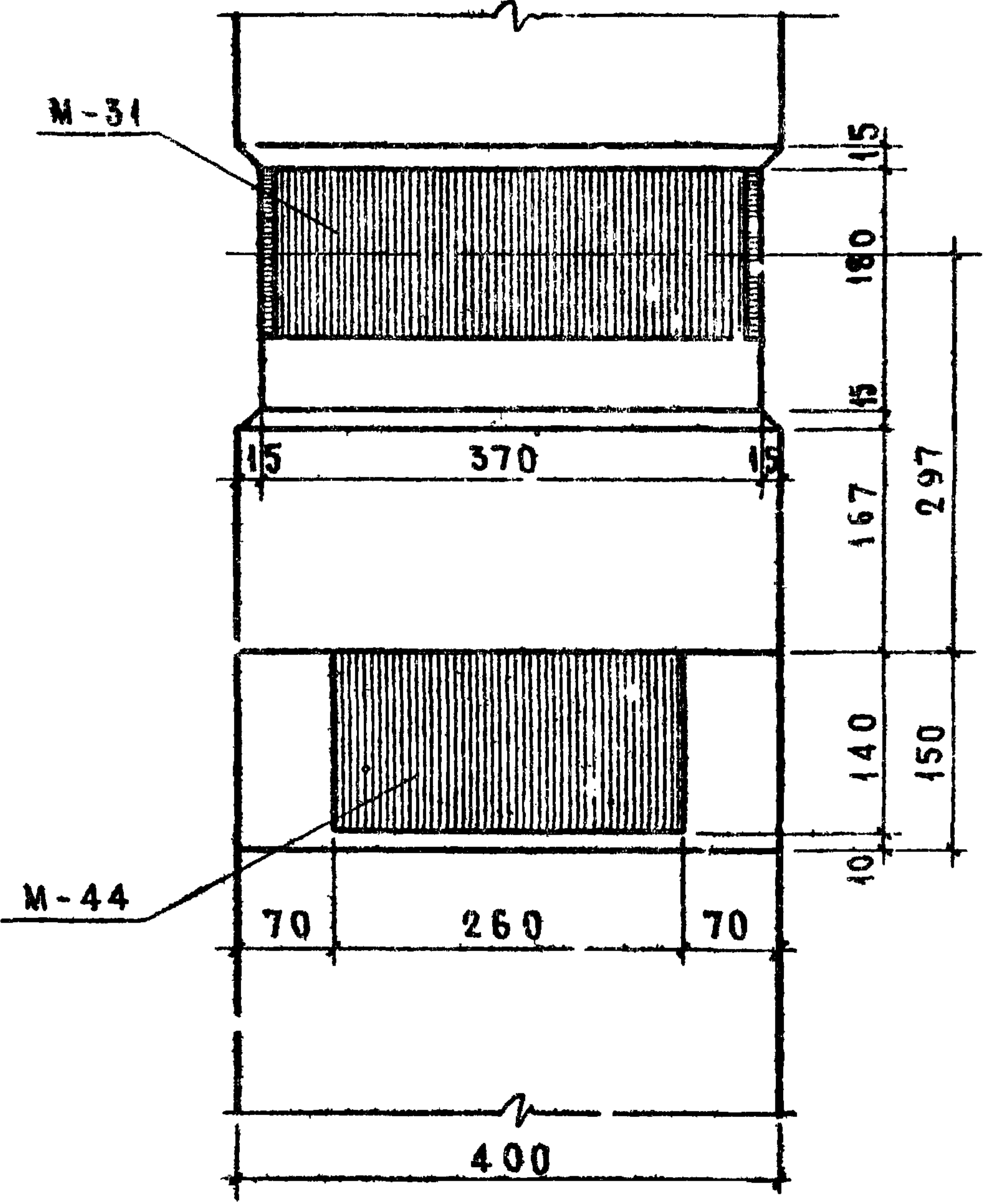
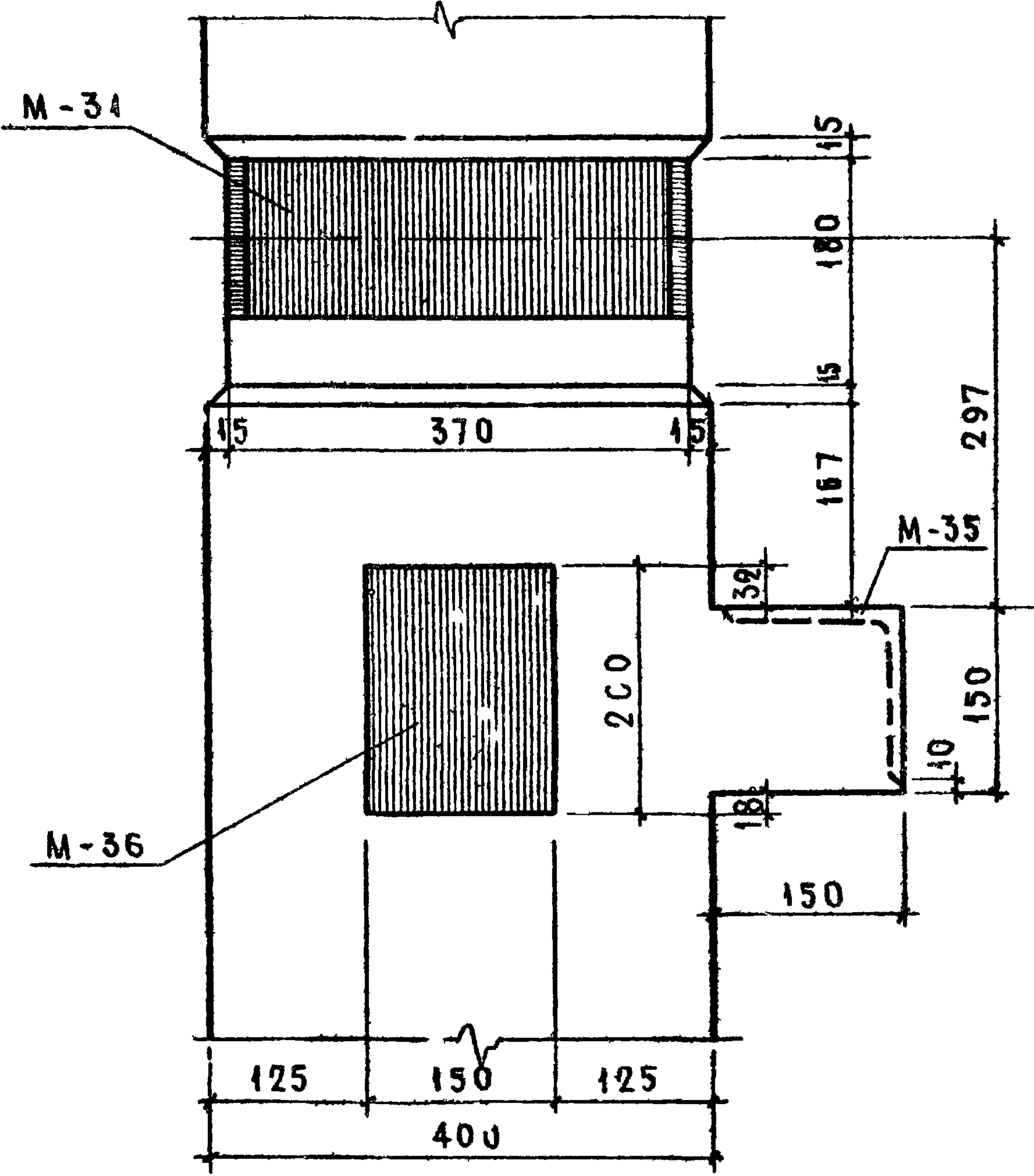
Г. И. И. А. П. Р.
 И. Ж. Е. Н. Е. Р.

С. М. И. Р. О. В. А.
 П. Р. О. В. Е. Р. Ч. А. К.

С. М. И. Р. О. В. А.
 П. Р. О. В. Е. Р. Ч. А. К.

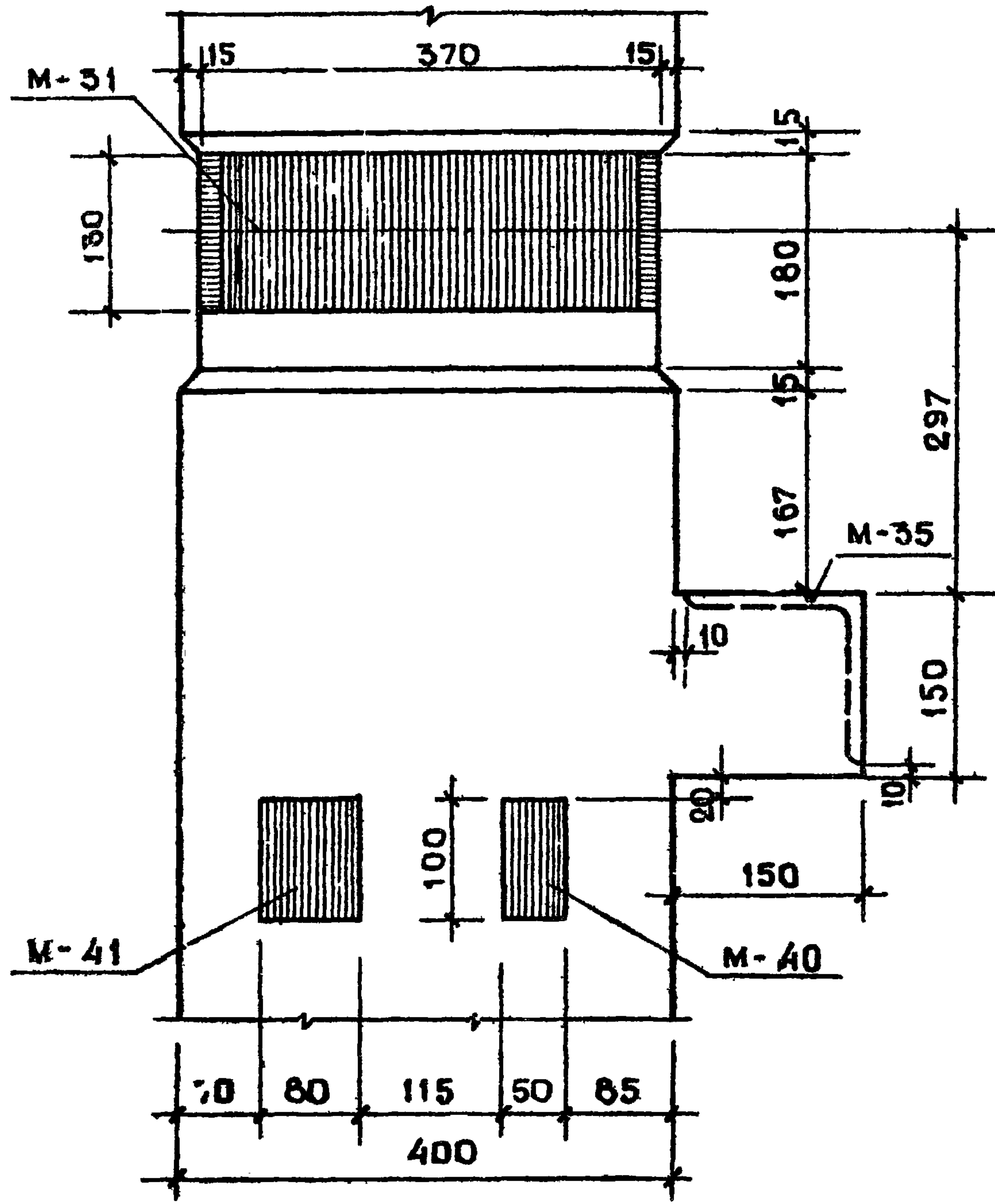
С. М. И. Р. О. В. А.
 П. Р. О. В. Е. Р. Ч. А. К.

С. М. И. Р. О. В. А.
 П. Р. О. В. Е. Р. Ч. А. К.

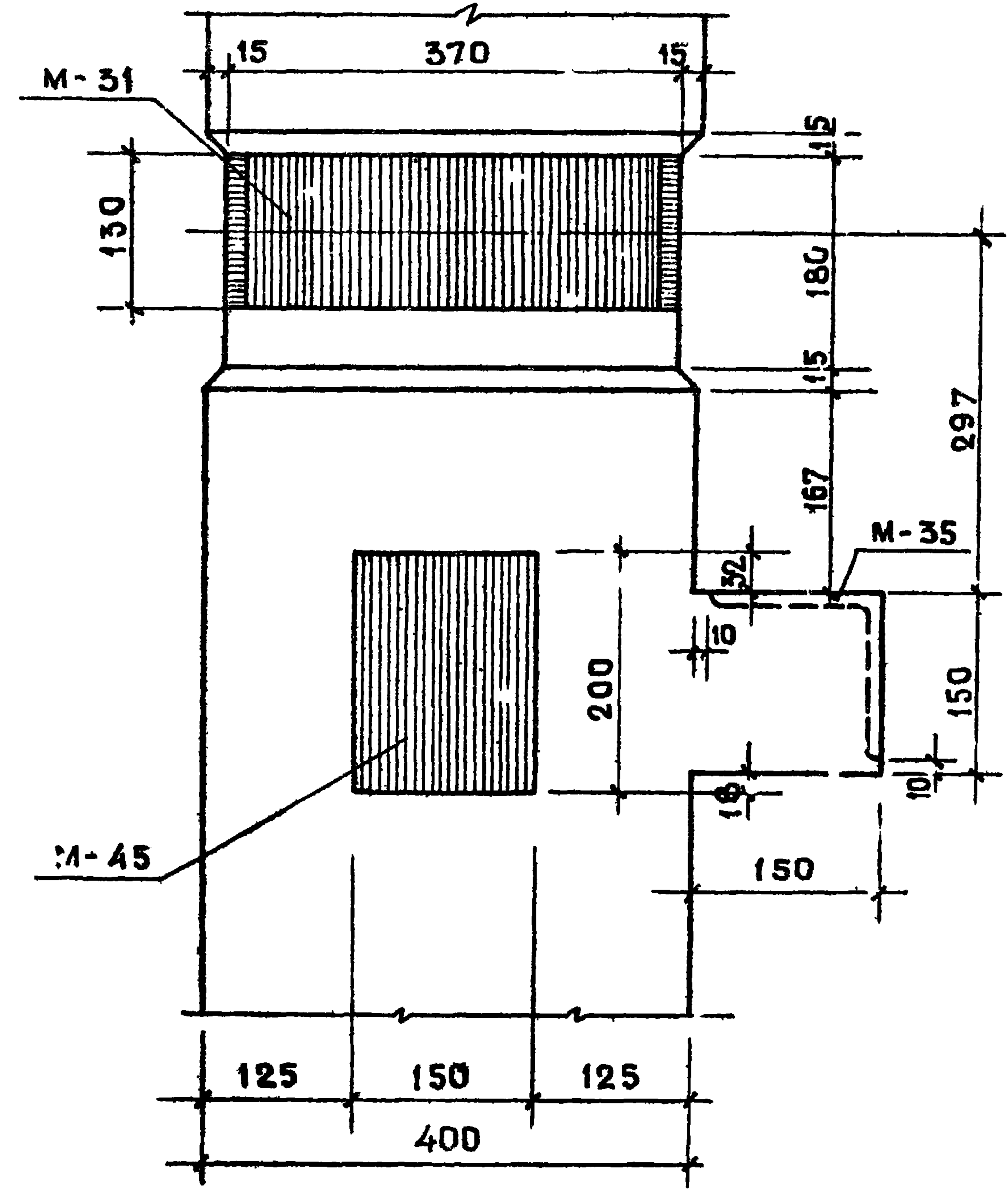


ТА	КОЛОДЦЫ	144-04-2
1967 г.	УЗЛЫ "55", "56"	ВЫС. ЛИСТЫ 2 233

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ” РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



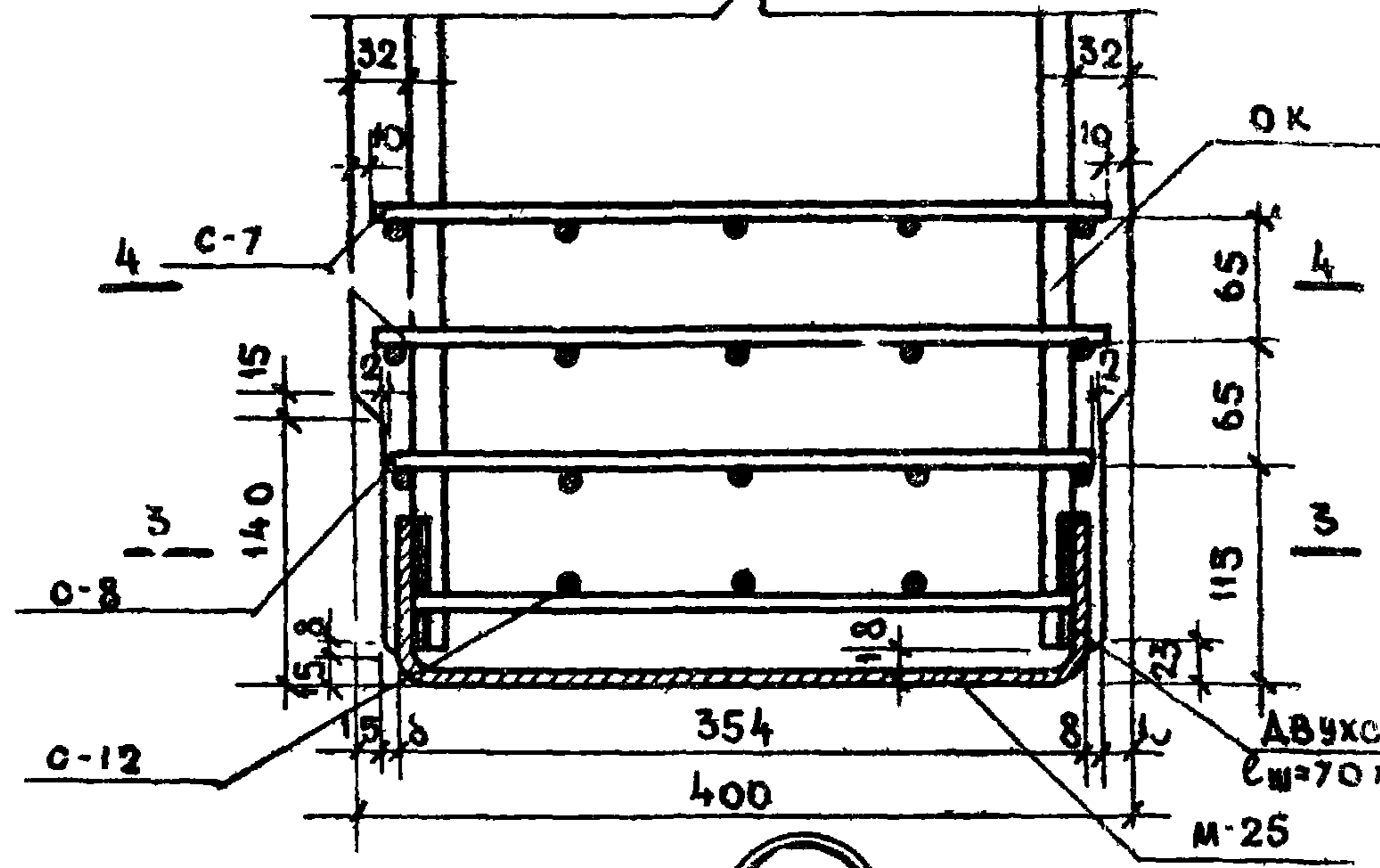
ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ” РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



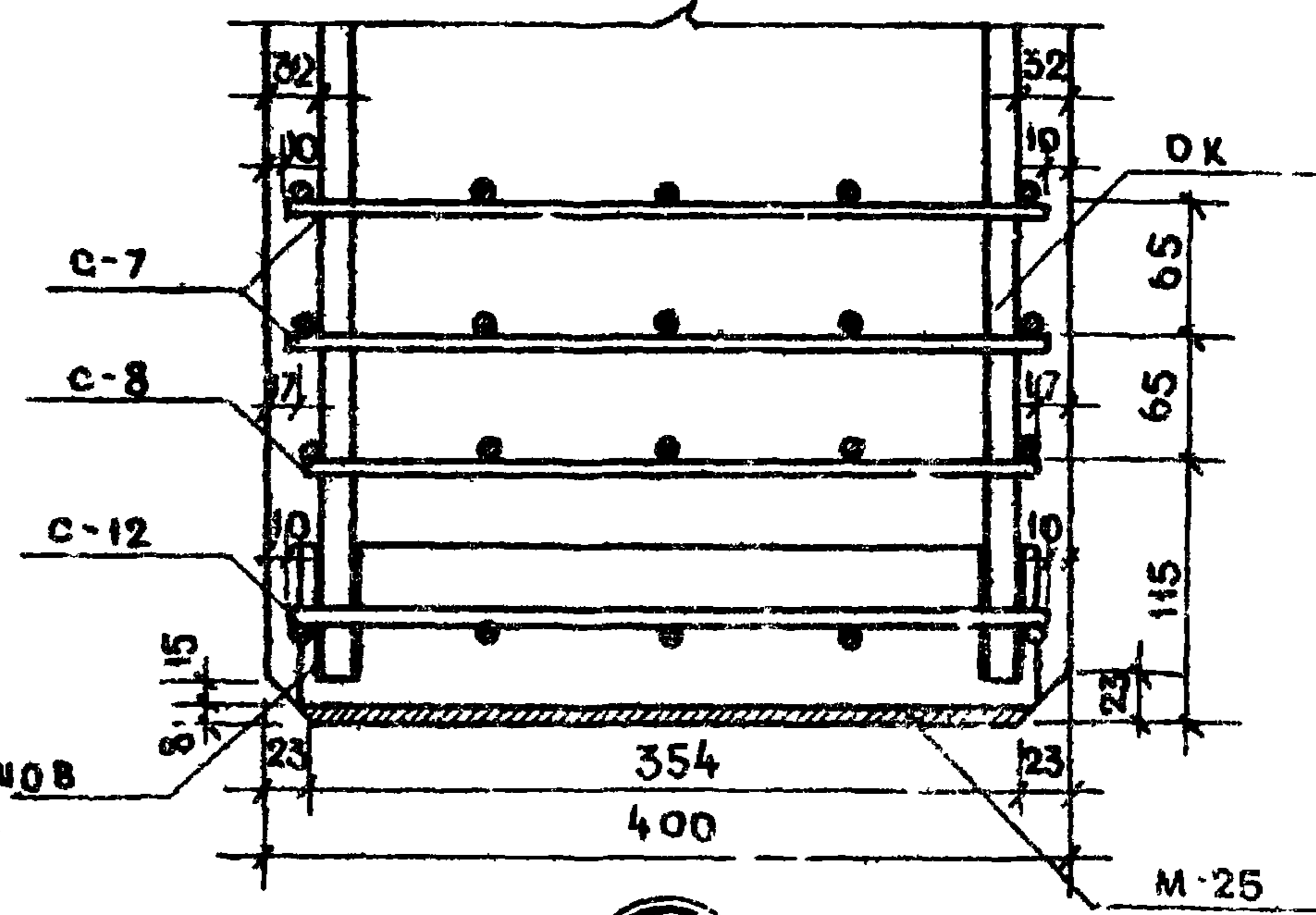
МНИИТЭП	6.04	Г.И.И.И.И.И.И.	Л.В.В.В.	Г.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1967г	Г.И.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.
АРХ.	М	Г.И.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.
	1:5	Г.И.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И.И.	КА.И.И.И.И.И.

ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-3
1967г	УЗЕЛ „57”	Выпуск листа 2 254

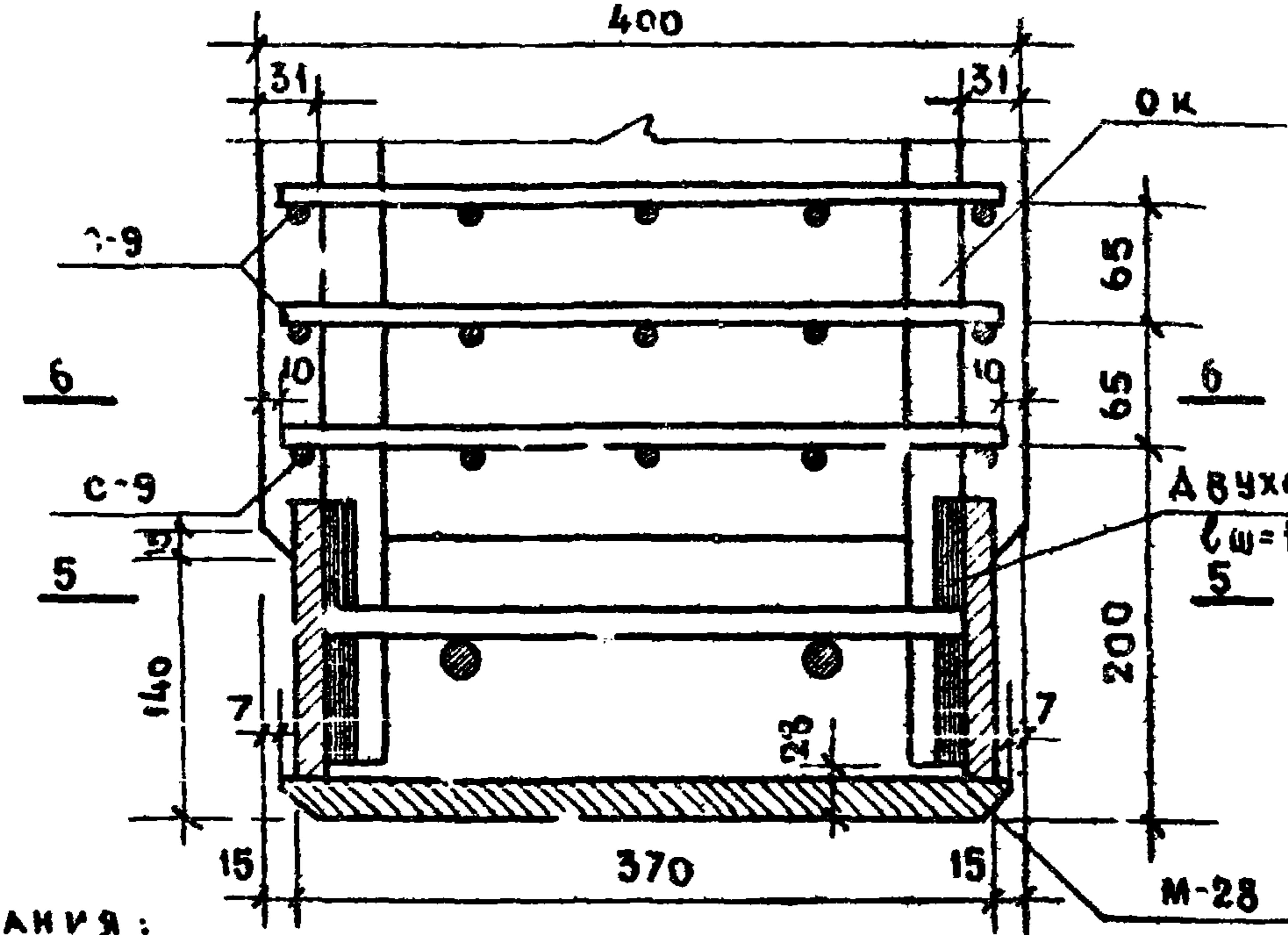
62



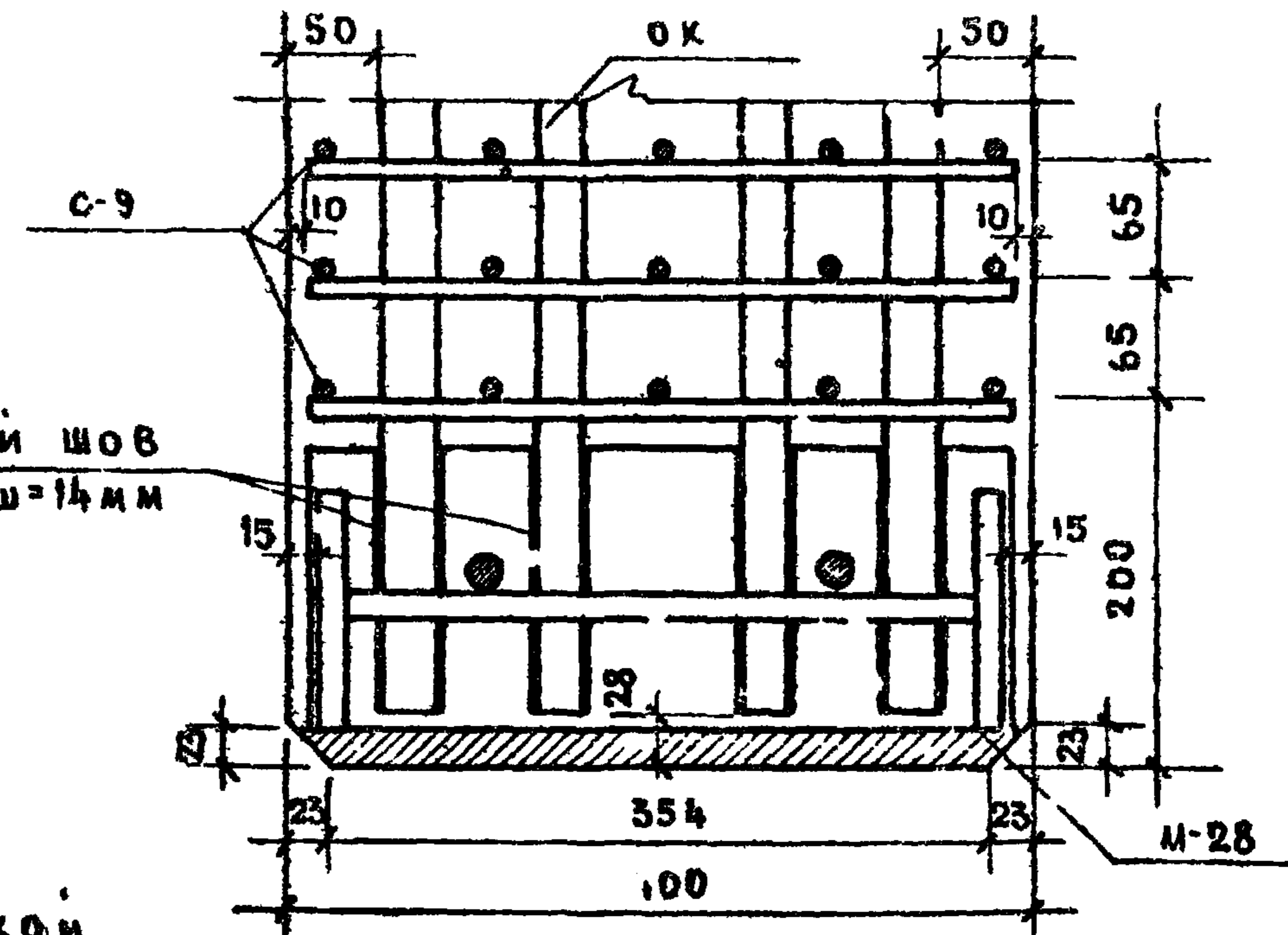
63



64



65



ПРИМЕЧАНИЯ:

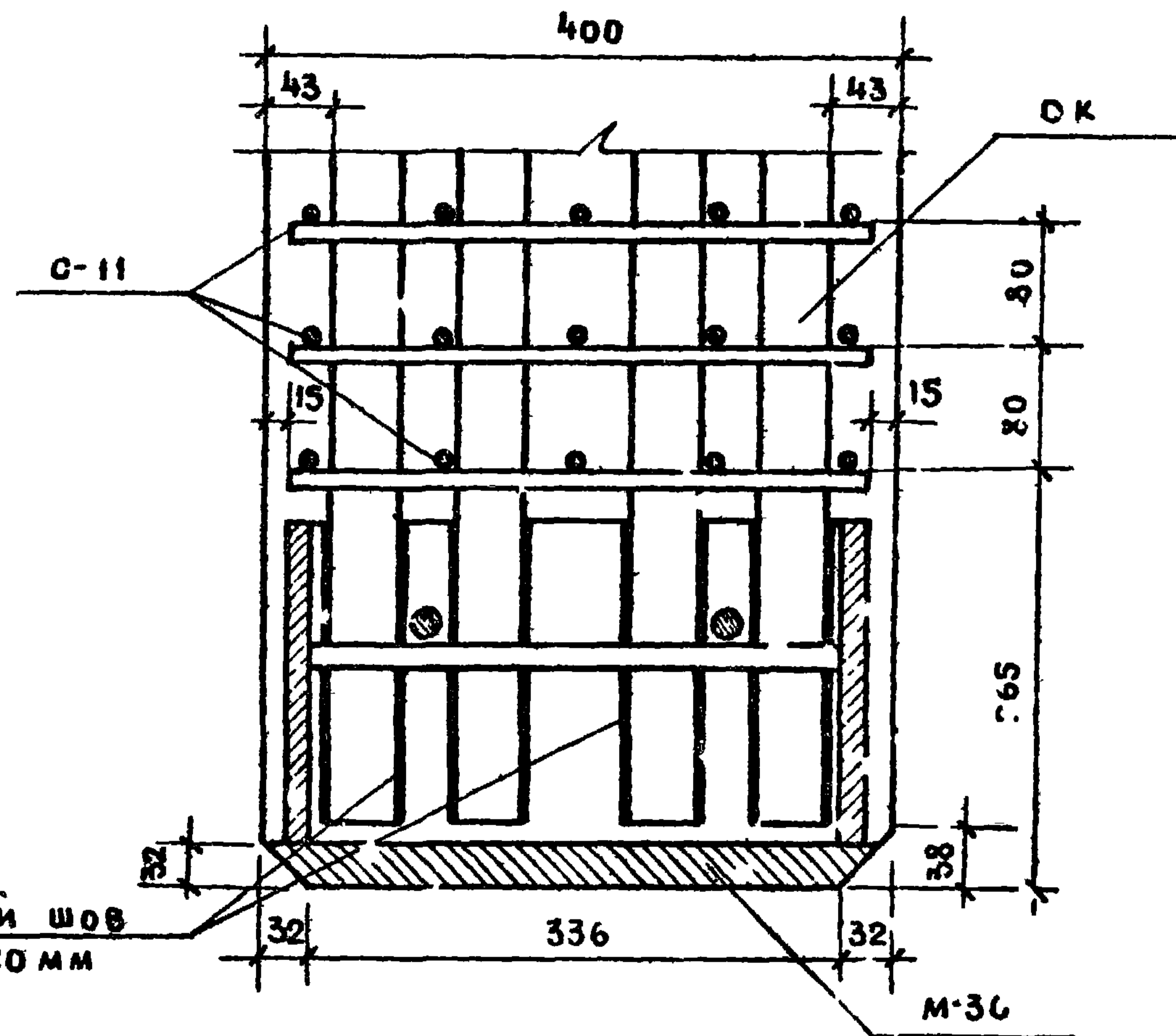
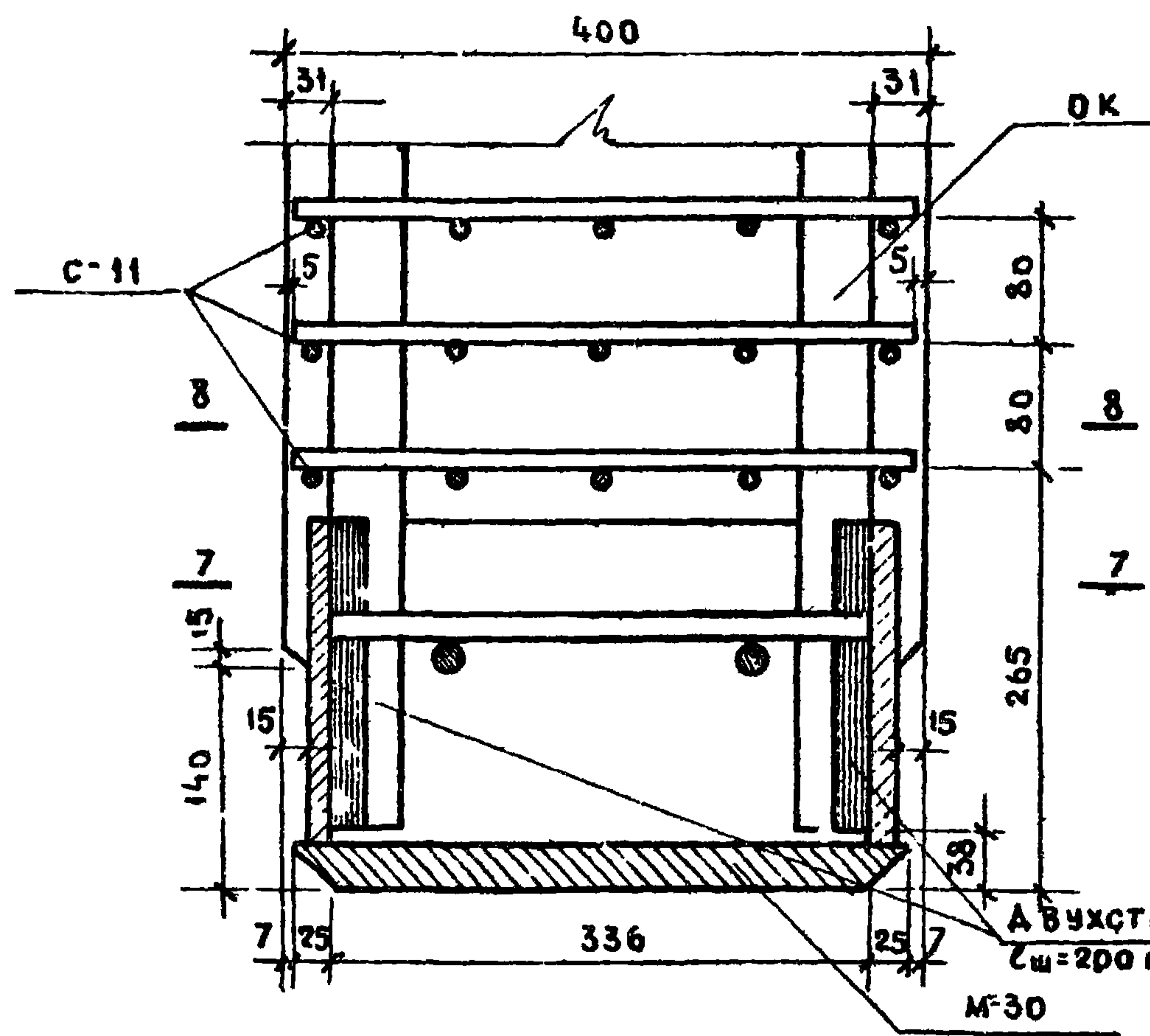
1. СЕТКИ С-7, С-8, С-9 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ
2. СЕТКУ С-12 ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-25 ВО ВСЕХ МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЛЕНЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 271

МНИИТЭП КОМПЛЕКТОВЩИЙ ОТ. ЕА	22.04	Л. БОС	Г. И. И. И. И.	КАЗАКОВА
	1967г	САМОУ	И. И. И. И.	РЫБАК
	1:5	НАЧ. ОТ. ЕА	С. И. И. И.	С. И. И. И.
		Г. И. И. И. И.	ШАПИРО	КАЗАКОВА

ТА 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	Узлы, 62", 63", 64", 65"	Выпуск листов 2 237

66

67



ПРИМЕЧАНИЯ:

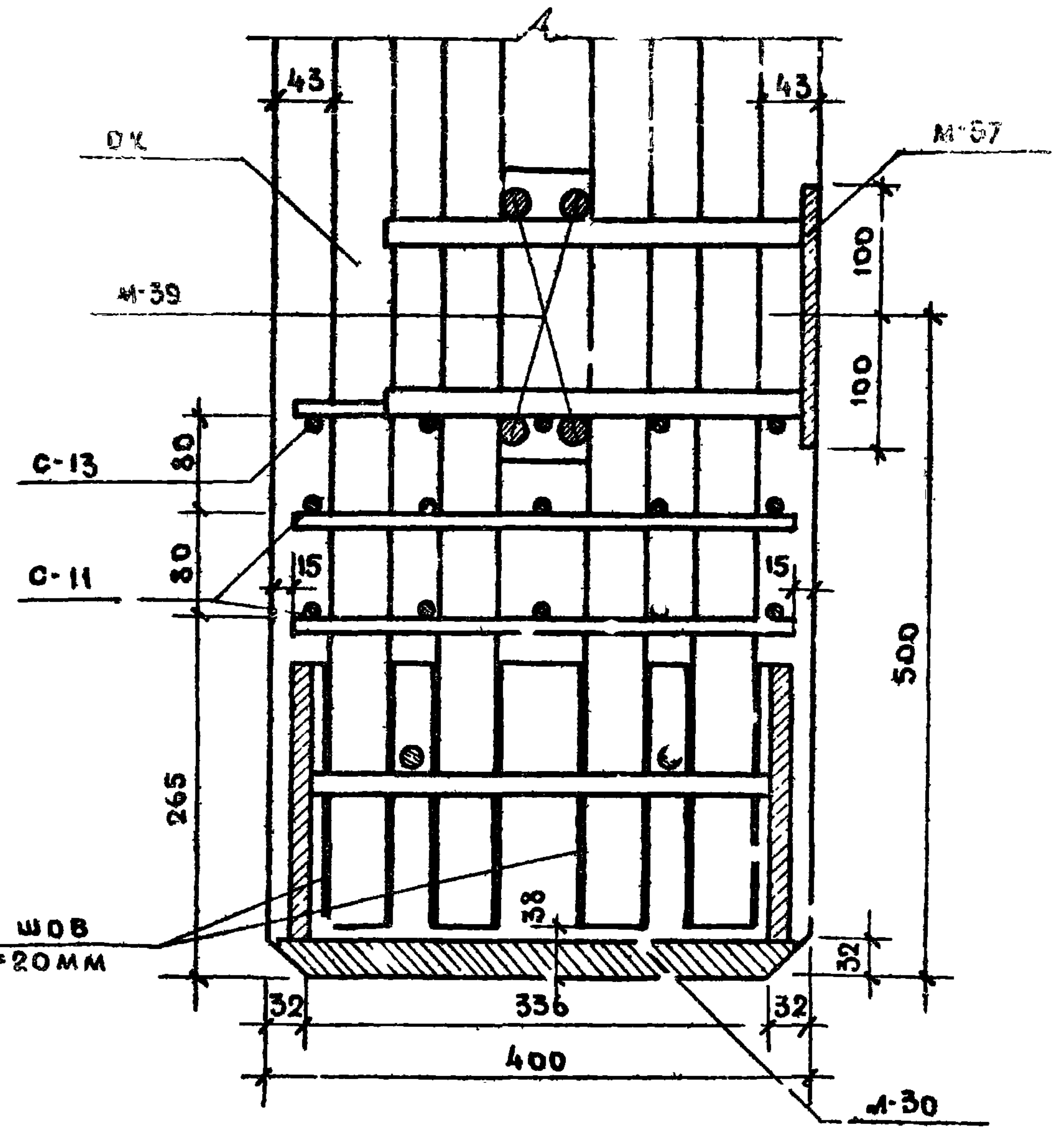
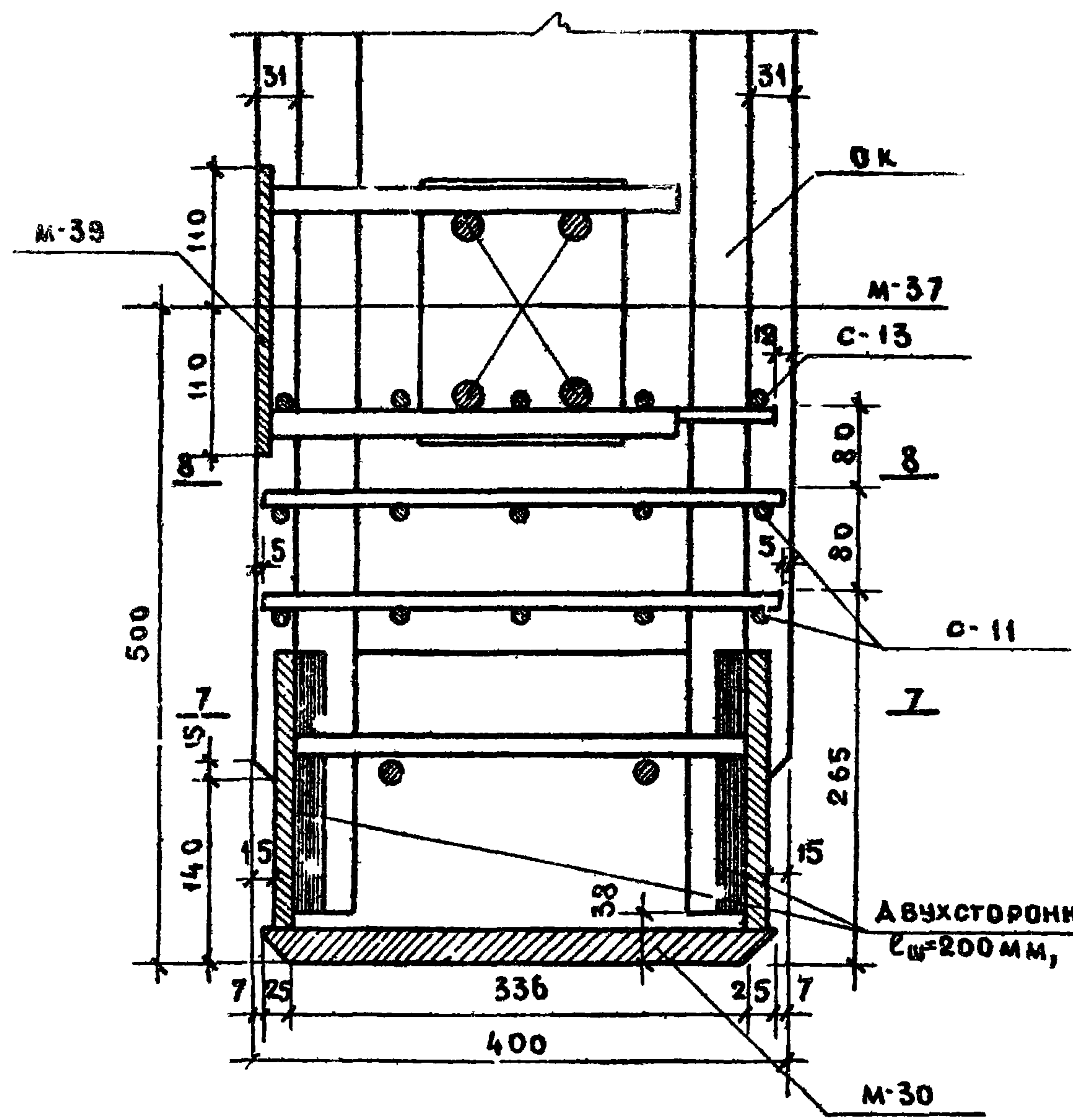
1. СЕТКИ С-II ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 272.

2704	2704	КАЗАКОВА	КАЗАКОВА
1967г	1967г	РЫБАТ	РЫБАТ
4	4	СМИРНОВ	СМИРНОВ
1:5	1:5	КАЗАКОВА	КАЗАКОВА
МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП	МНИИТЭП
КОНСТРУКТОРСКИЙ	КОНСТРУКТОРСКИЙ	КОНСТРУКТОРСКИЙ	КОНСТРУКТОРСКИЙ
СТАВА	СТАВА	СТАВА	СТАВА

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г	Узлы „ 66 “ , „ 67 “	ВЫПУСК ЛИС. №
		? 238

70

71



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 С_ш=200мм, н_ш=10мм, б_ш=20мм

ПРИМЕЧАНИЯ:

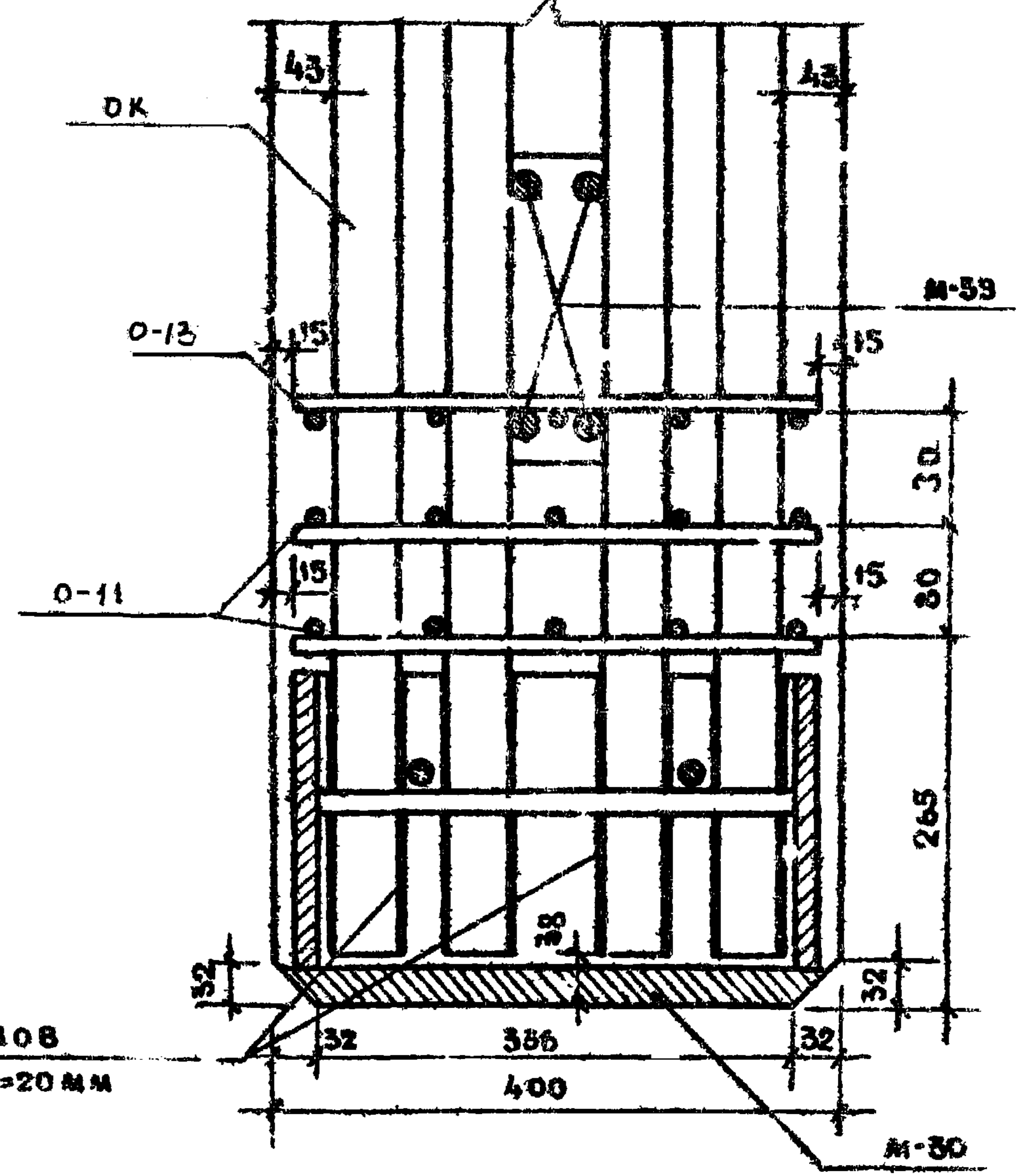
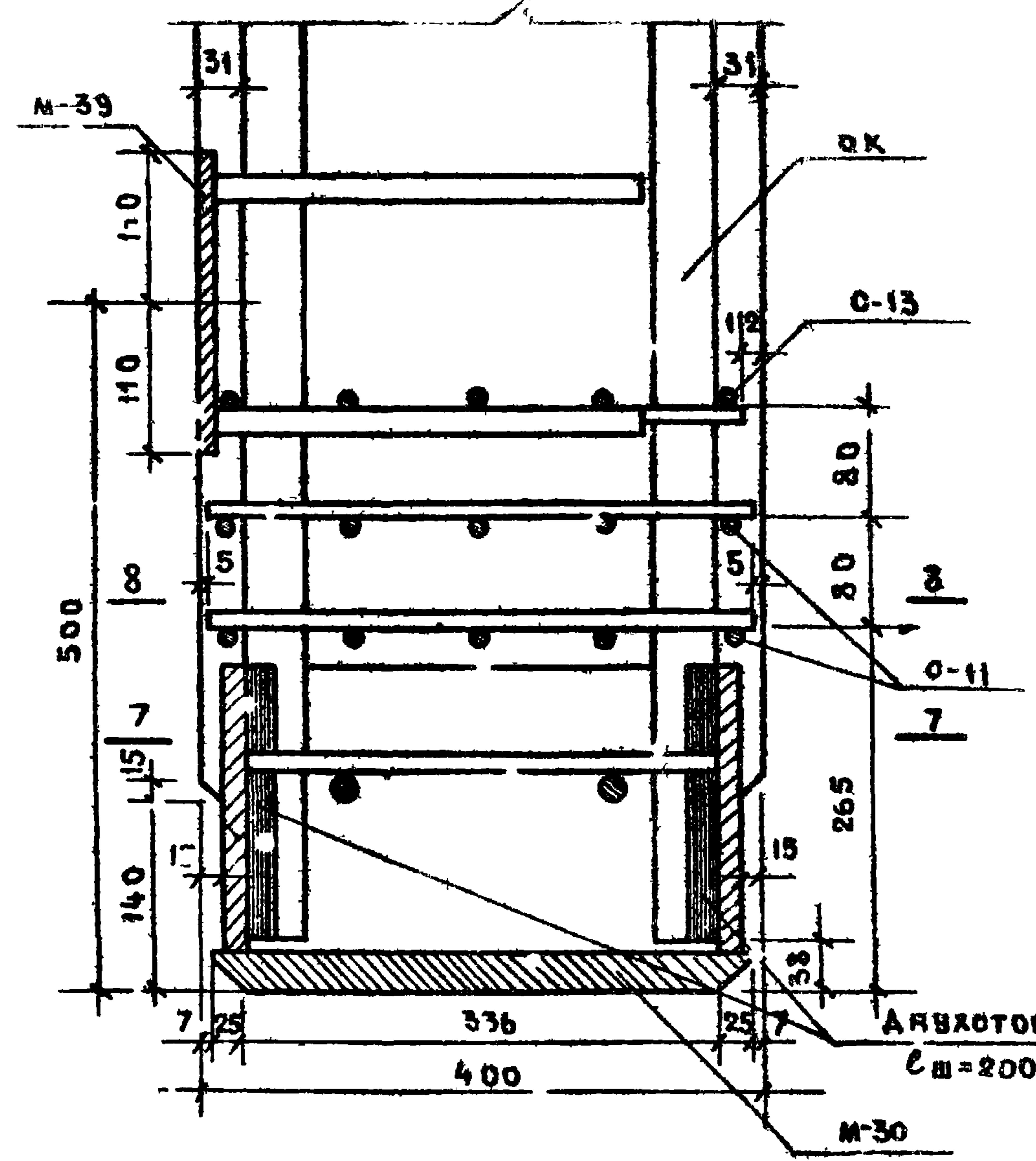
1. СЕТКИ С-11, С-13 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ ВЯЗАЛЬНЫМ ПРОВОДКОМ
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ РЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ К 272.
3. УЗЛЫ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН С ЛЕВЫМ ИЗОБРАЖЕНИЕМ ЗАКААННЫХ ДЕТАЛЕЙ.

МНИИТЭП И.Р.Х.З.	27.04 1967г	ГЛАВ. ИНЖ. ИИ-ТА Л.В.В.В.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР-ТА Л.В.В.В.	КАЗАКОВА РЫБАК
	М	НАЧ. ОТДЕЛА С.М.И.Р.О.В.	ИНЖЕНЕР С.М.И.Р.О.В.	С.М.И.Р.О.В.
	1:5	ГЛАВ. ИНЖ. ОТЛ. С.М.И.Р.О.В.	ШАГИРО ПРОВЕРКА	КАЗАКОВА

ТД 1967г	КОЛОННЫ	ИВ-04-2
	УЗЛЫ "70", "71"	

72

73



ДВУСТОРОННИИ СВАРНОЙ ШОВ
 сш=200 мм, нш=10 мм, бш=20 мм

ПРИМЕЧАНИЯ:

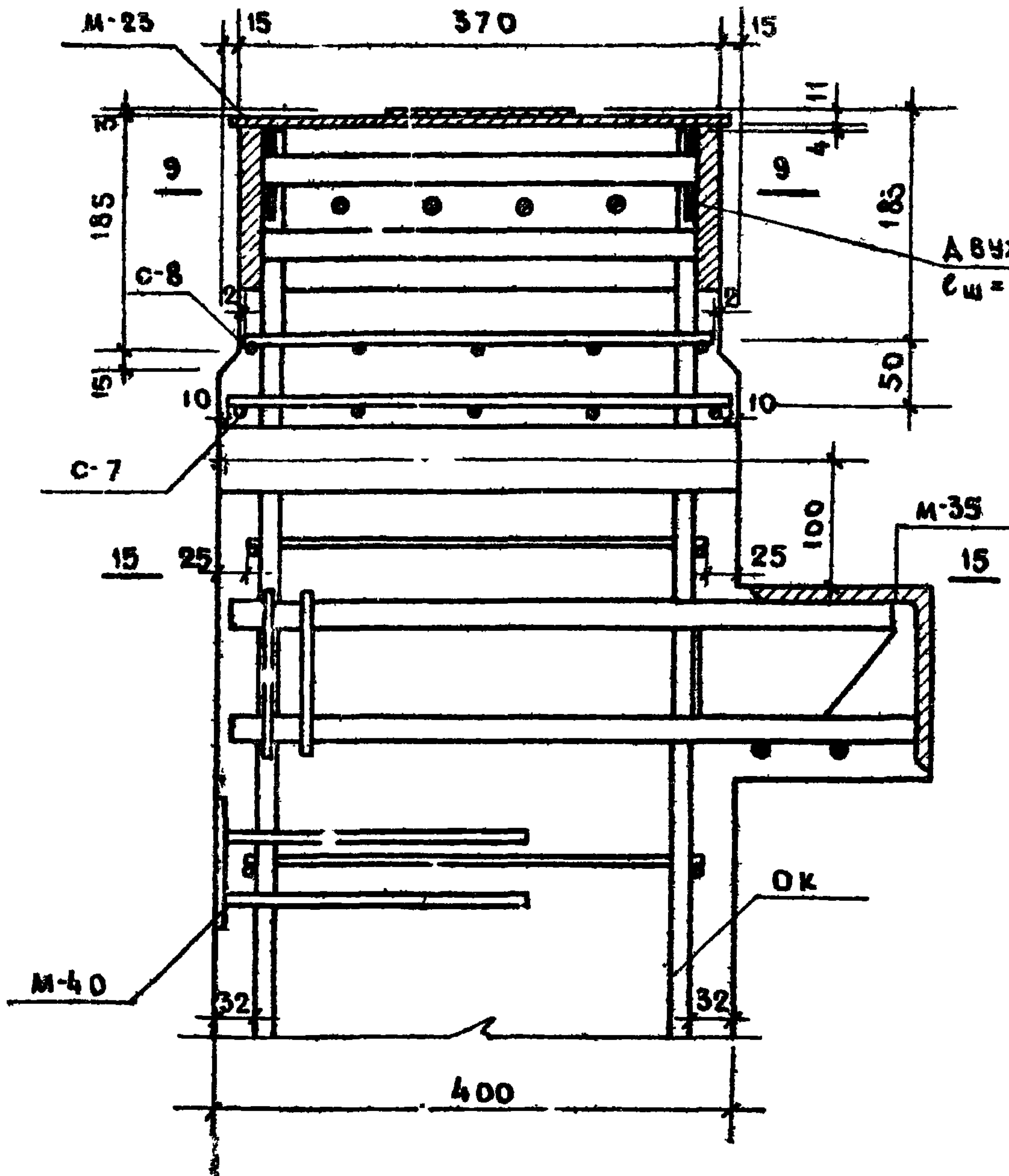
1. СЕТКИ С-11, С-13 ПРИВЯЗАТЬ К КАРКАСУ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ОЖЕНЫЯ СМ. ЛИСТ № 272.

АРХ. Л.	28.04	ТА. ИИ. ИИ. ИИ. ТА	А. Б. В. В.	ТА. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ТА	ТА. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ТА	ТА. ИИ. ИИ. ИИ. ИИ. ТА
	1967г.	ТА. КОНСТ. ИИ. ТА	С. Д. М. О. В.	ТА. КОНСТ. ИИ. ТА	ТА. КОНСТ. ИИ. ТА	ТА. КОНСТ. ИИ. ТА
	М	НАЧ. ОУ. А. Е. А.	С. М. И. Н. О. В. А.	НАЧ. ОУ. А. Е. А.	НАЧ. ОУ. А. Е. А.	НАЧ. ОУ. А. Е. А.
	1:5	ТА. ИИ. ИИ. ИИ. ТА	ША. П. И. Р. О.	ТА. ИИ. ИИ. ИИ. ТА	ТА. ИИ. ИИ. ИИ. ТА	ТА. ИИ. ИИ. ИИ. ТА
	МОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ					

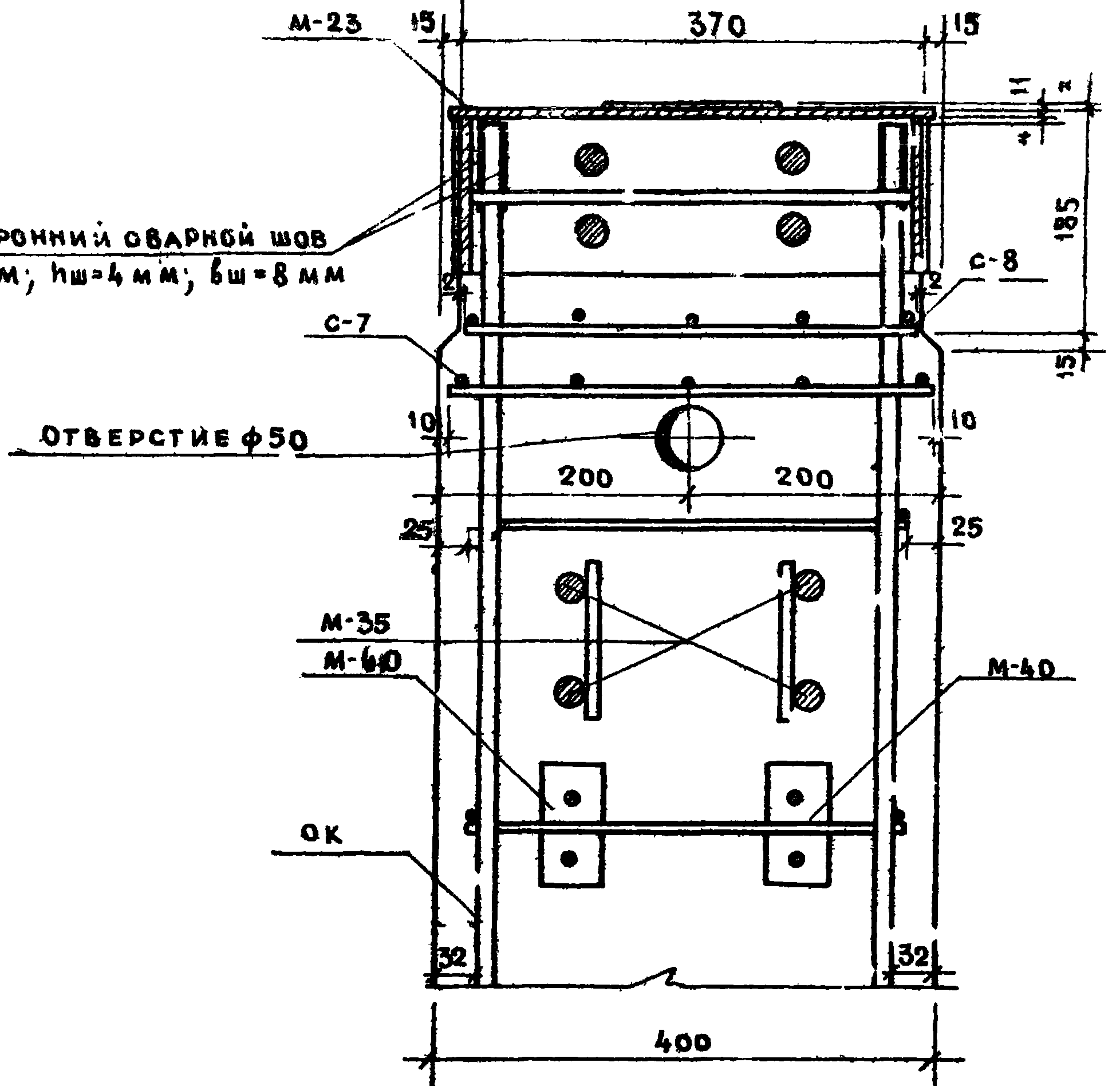
ТА 1967г.	КОЛОДЦЫ.	ИИ-04-2
	УЗЛЫ "72", "73"	Выпуск листов 2 241

74

75



ДВУХСТОРОННИЙ ОВАРНОЙ ШОВ
 $c_{ш}=70\text{ мм}; н_{ш}=4\text{ мм}; б_{ш}=8\text{ мм}$



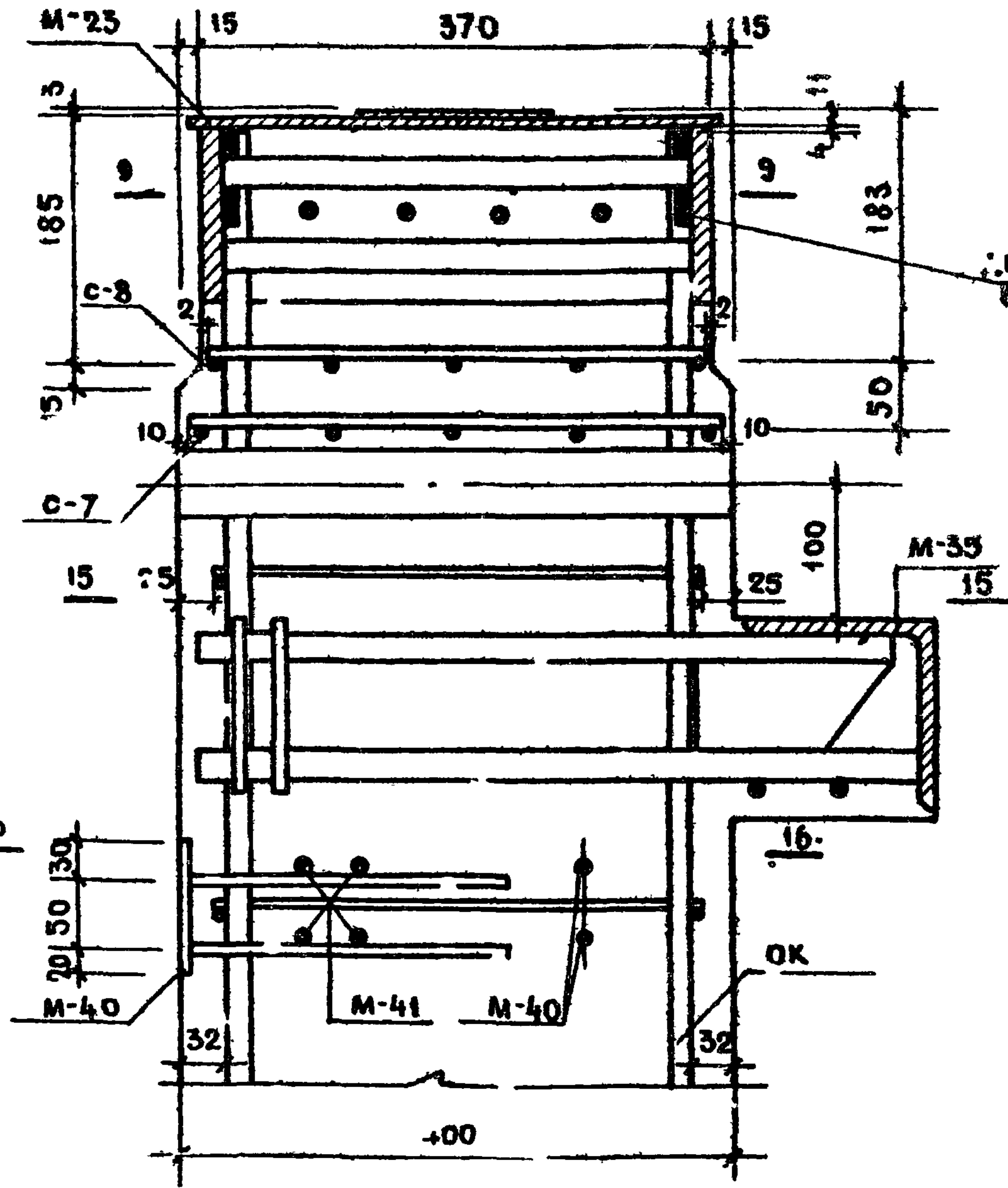
ПРИМЕЧАНИЕ:
 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 274, 274

МНИИТЭП	22.05	ГЛАВ. ИНЖ. ПИТА	ГЛАВ. ИНЖ. ПИТА	КАЗАКОВА	СОГЛАС.
А Р Х . 2 4	1967 г.	ГЛАВ. ИНЖ. ПИТА	ИНЖЕНЕР	ПИСАК	
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	НАЧ. ОТДЕЛА	РАЗРАБОТКА	СУБОВА	
	1:5	ГЛАВ. ИНЖ. ПИТА	ШАПРОВА	ЗМИРНОВ	

ТД	КОЛОННЫ	ИЛ-04-2
1967 г.	Узлы "74", "75"	Выпуск лист 2 242

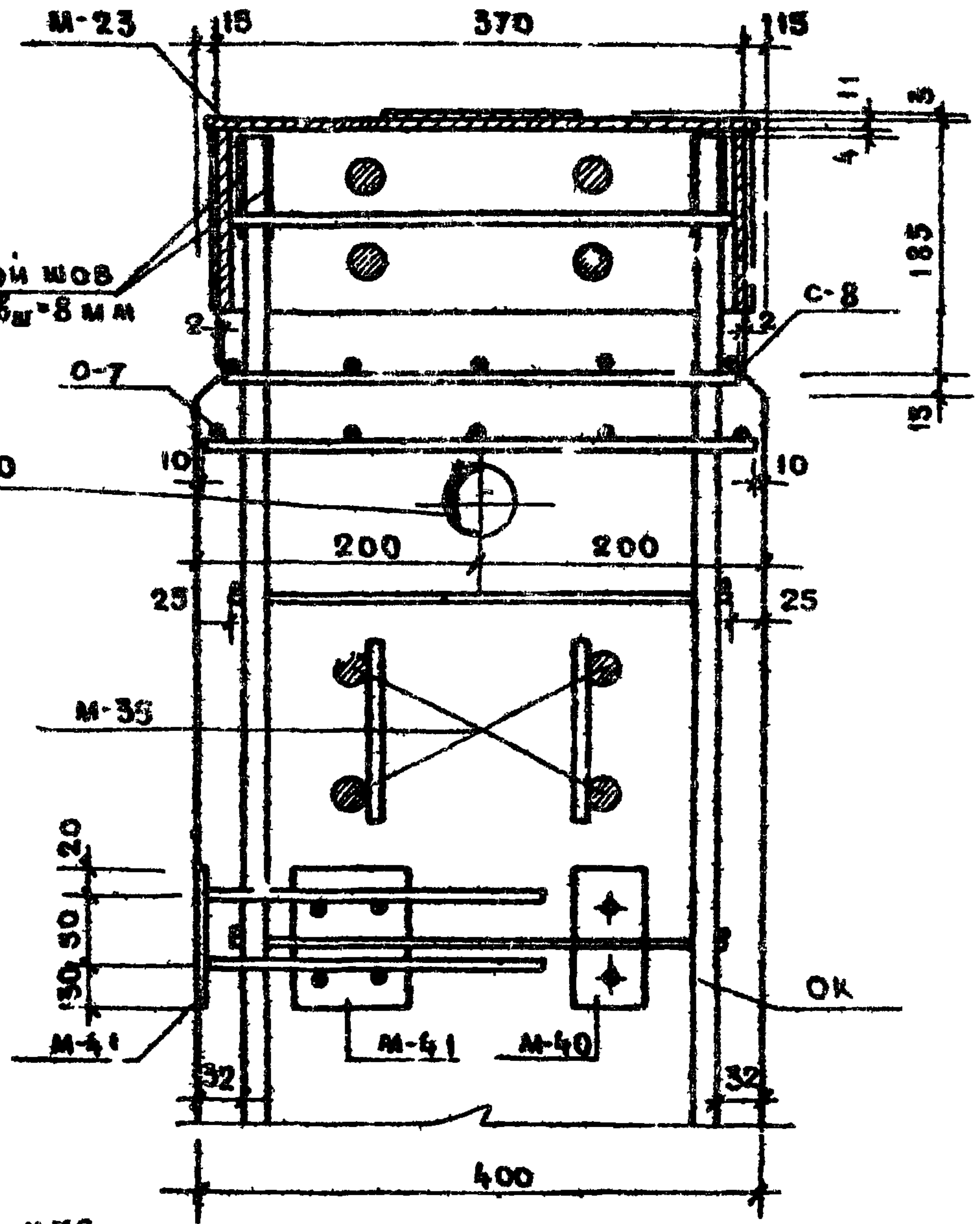
76

77



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $b_{ш} = 70 \text{ мм}; h_{ш} = 4 \text{ мм}; t_{ш} = 8 \text{ мм}$

ОТВЕРСТИЕ $\phi 50$



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения см. листы № 272, 274

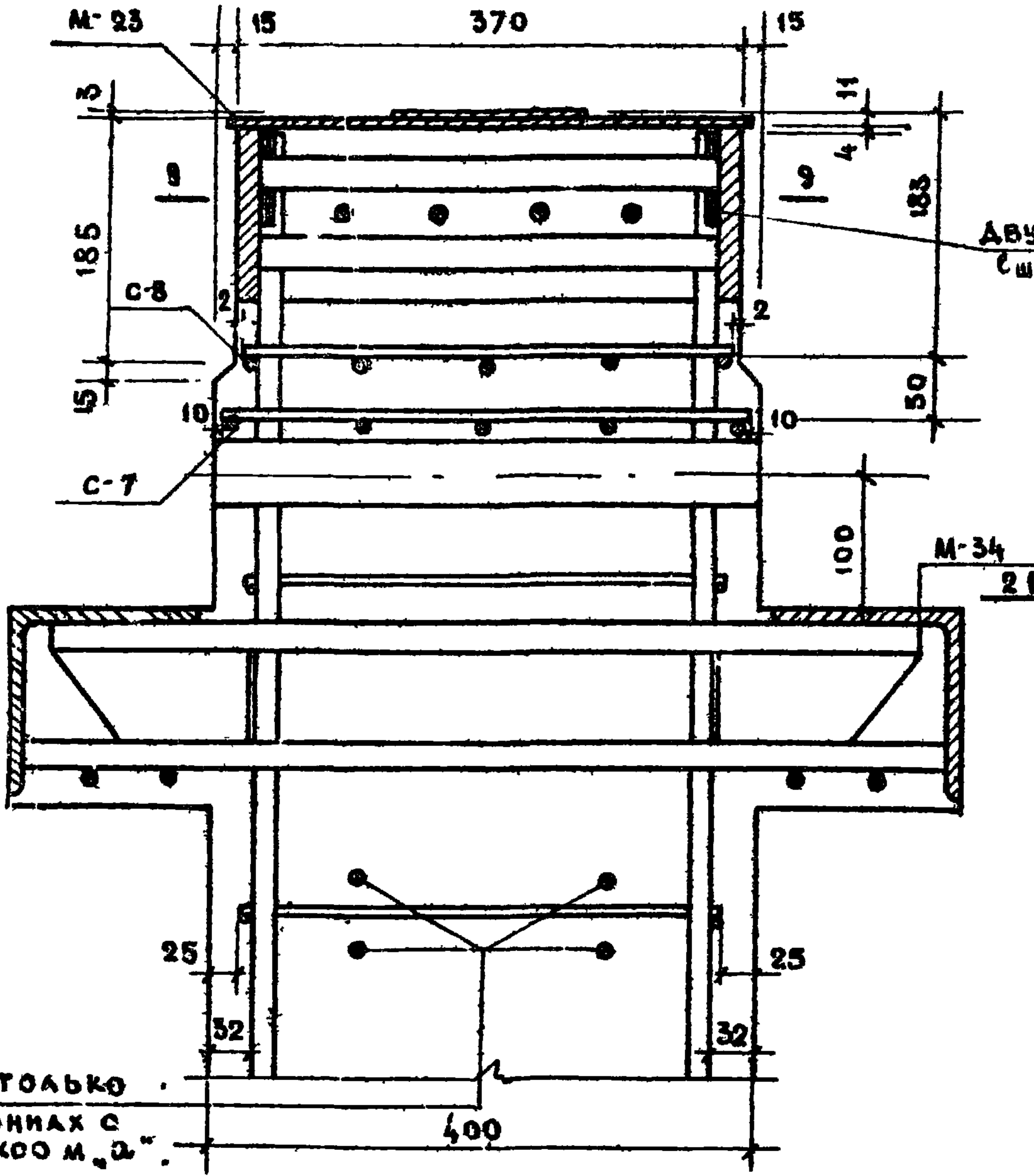
18.05 1967г	М	1:5	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	Л. С. О. В.	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	Л. С. О. В.	КАЗАКОВА	СОГЛАСОВАНО
			ДИРЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА	С. И. П. Т. А.	С. И. П. Т. А.	С. И. П. Т. А.	С. И. П. Т. А.

ЦЕЛИНГ

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г	Узлы "76", "77"	Выпущено 2 243

78

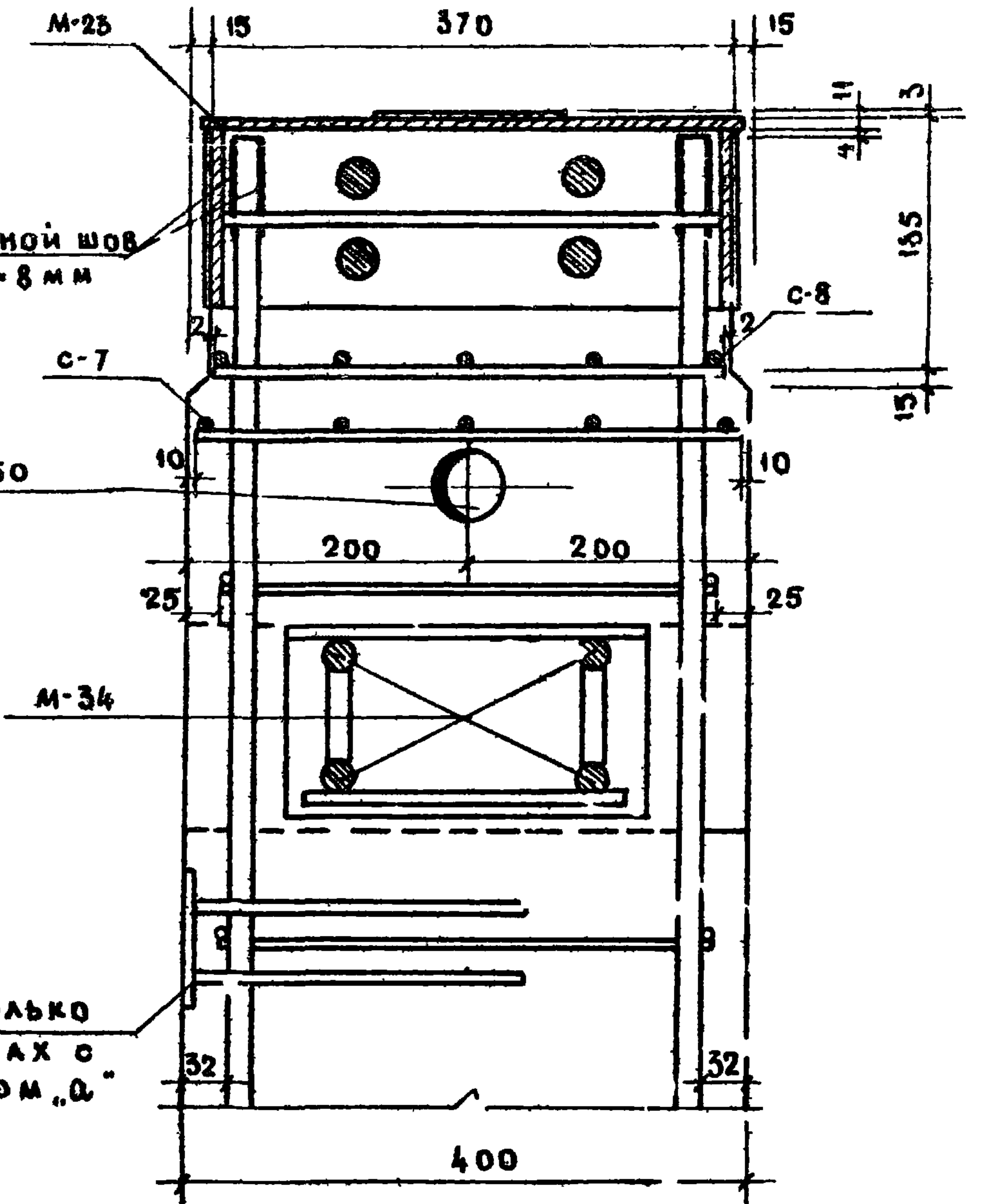
79



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 СШ=70 мм; h=4 мм; lш=8 мм

ОТВЕРСТИЕ Ø50

M-40 - ТОЛЬКО
 В КОЛОННАХ С
 ИНДЕКСОМ „О“



ПРИМЕЧАНИЕ!
 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ см. листы №272, 275.

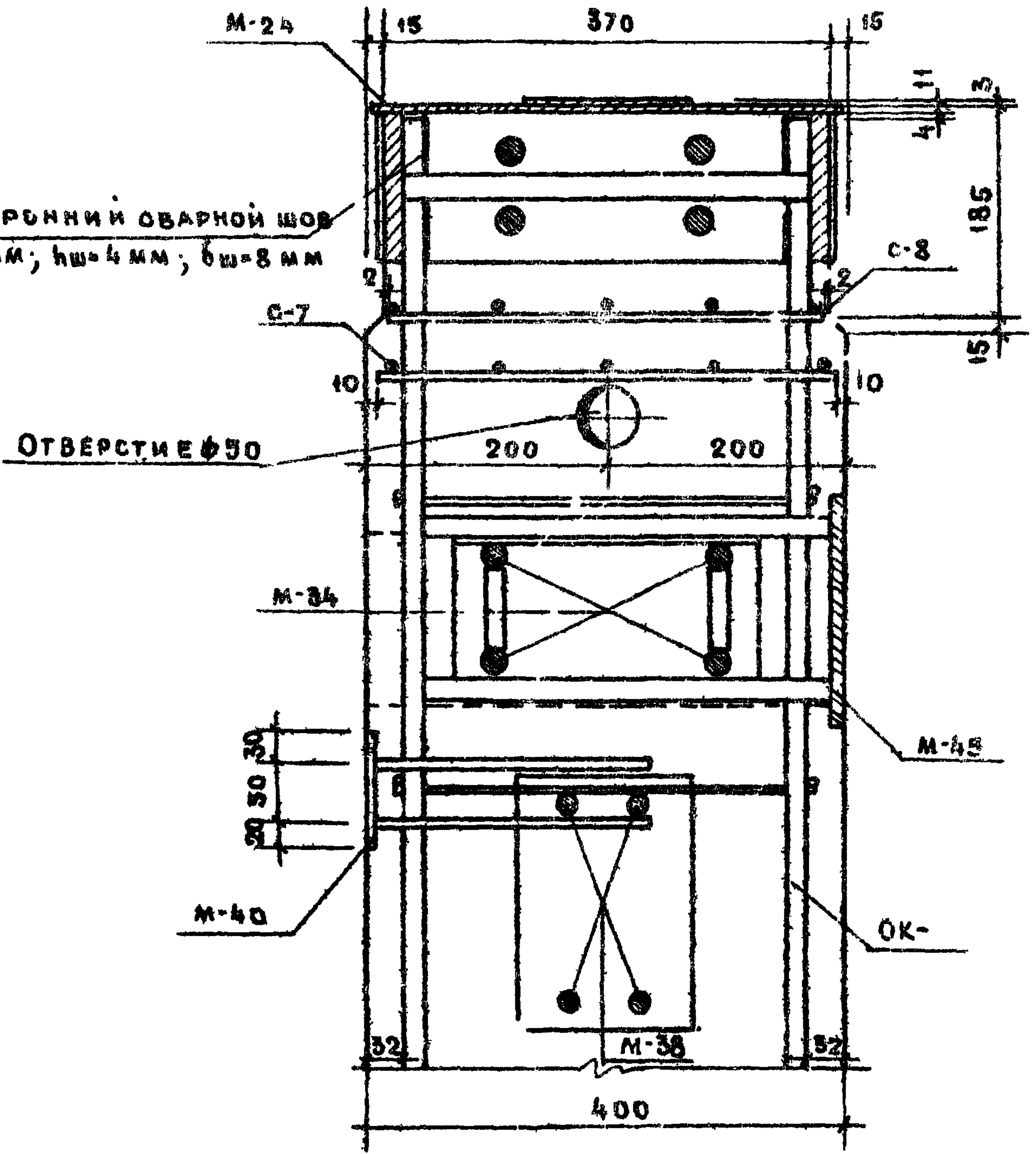
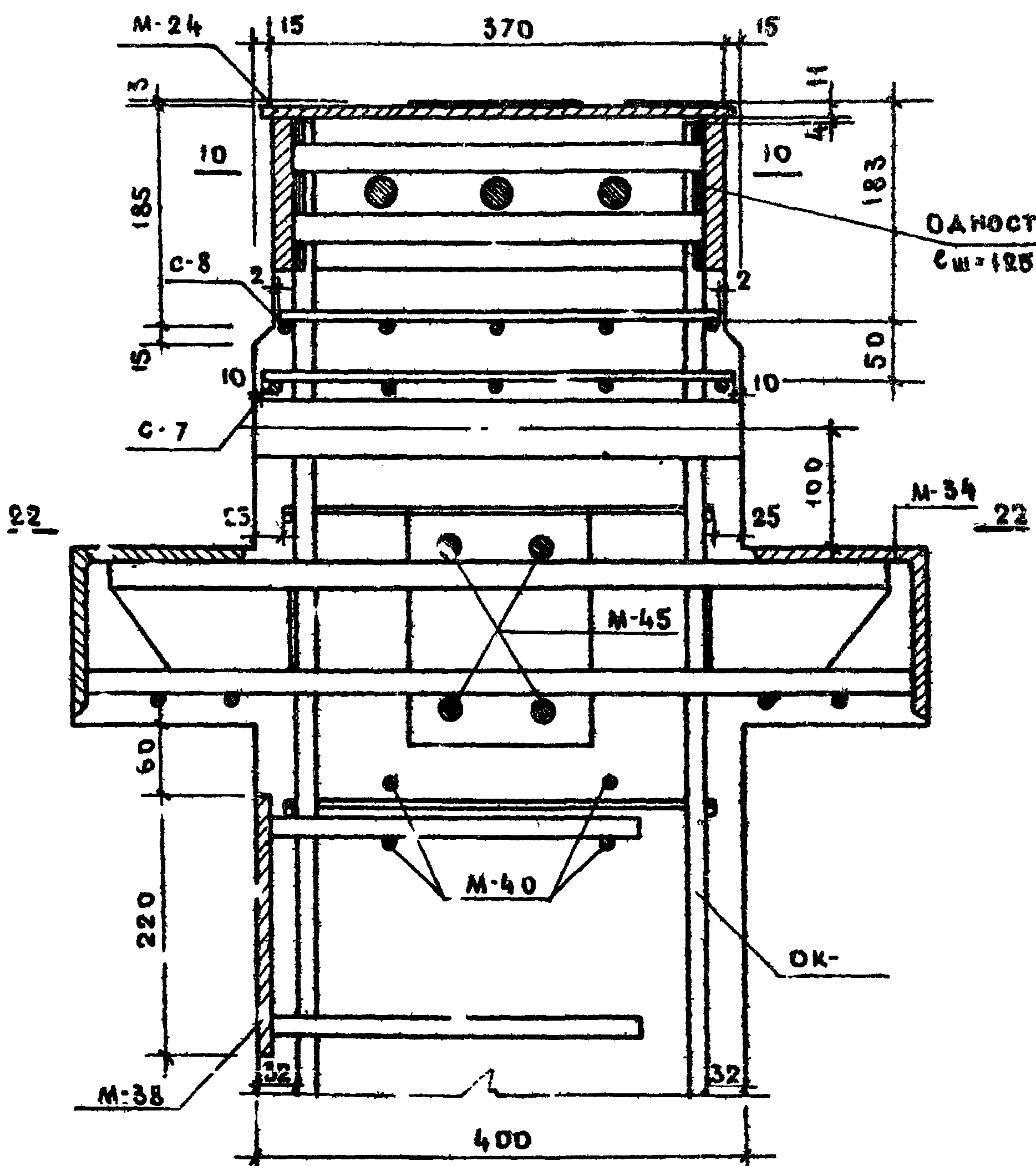
ИНИЦИАЛЫ КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ	18.05	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	Л. Б. В. О. В.	ГЛАВНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК	М. Л. В. О. В.
	1967 г.	НАЧ. ОТДЕЛА	С. М. И. О. В.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С. М. И. О. В.
	М	НАЧ. ОТДЕЛА	С. М. И. О. В.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С. М. И. О. В.
	1:5	НАЧ. ОТДЕЛА	С. М. И. О. В.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С. М. И. О. В.
	2 РХ. 4	НАЧ. ОТДЕЛА	С. М. И. О. В.	ПРОЕКТИРОВЩИК	С. М. И. О. В.

M-40-ТОЛЬКО
 В КОЛОННАХ С
 ИНДЕКСОМ „О“

ТД 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ „78“, „79“	Выпуск листа 2 244

84

85



ОДНОСТОРОННИЙ ОВАРНОЙ ШОВ
cш=125 мм; hш=4 мм; бш=8 мм

ОТВЕРСТИЕ Ø50

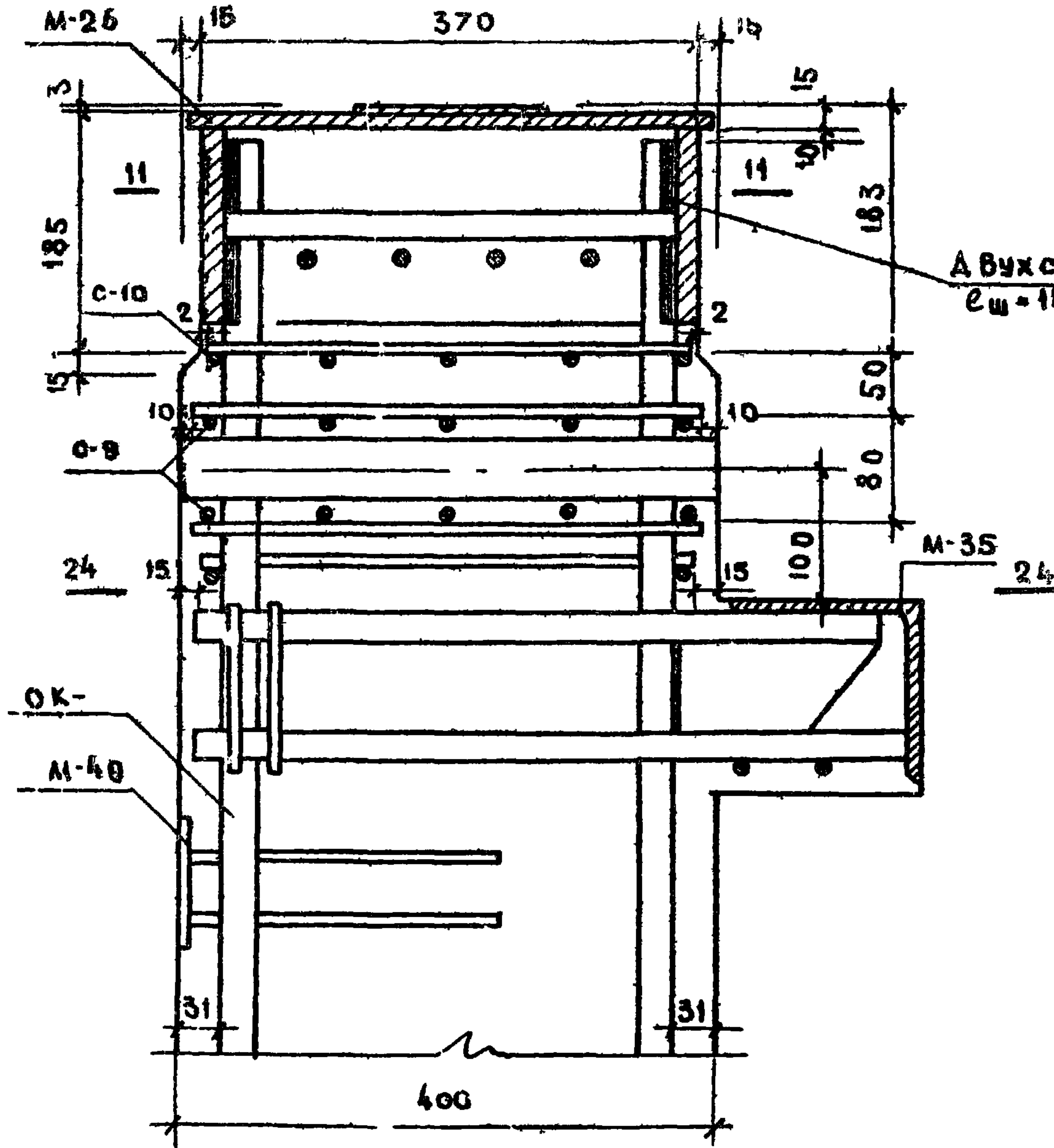
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
 - Горизонтальные сечения см. листы №№ 272, 276.

ЦЕЛИНИИП Арх.ж	18.05 1967г	ГЛАВ. ИНЖ. ИИТА	Л. ДВОБ	ГЛАВ. ИНЖ. ИИТА	М. А. КАЖАКОВА
	М	ГЛАВ. КОНСТ. ИНТ.	М. А. КАЖАКОВА	И. И. МЕНЕР	Р. БЕЛК
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	НАЧ. ОТДЕЛА	С. М. РИХОВА	СМ. РИХОВА	З. Ю. БОВА
	15	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	Ш. АЛИПОВ	ПРОВЕРИЛ	М. А. КАЖАКОВА
СОГЛАСОВ					

ТА 1967г	КОЛОННЫ.	ИИ-04-2 Выпуск Лист 2 247
	Узлы .84, .85	

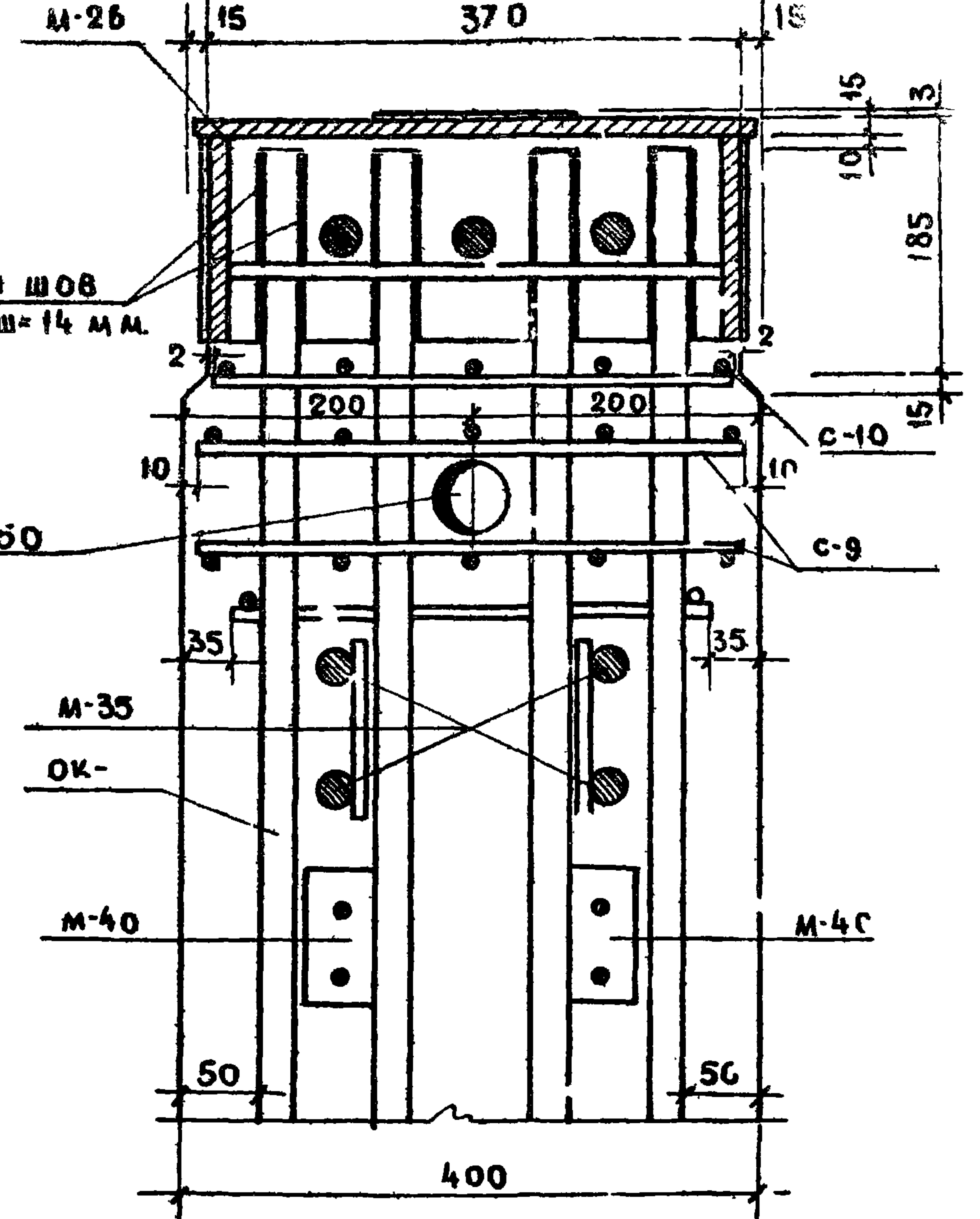
86

87



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 сш=140 мм; нш=8 мм; бш=14 мм.

ОТВЕРСТИЕ Ф50



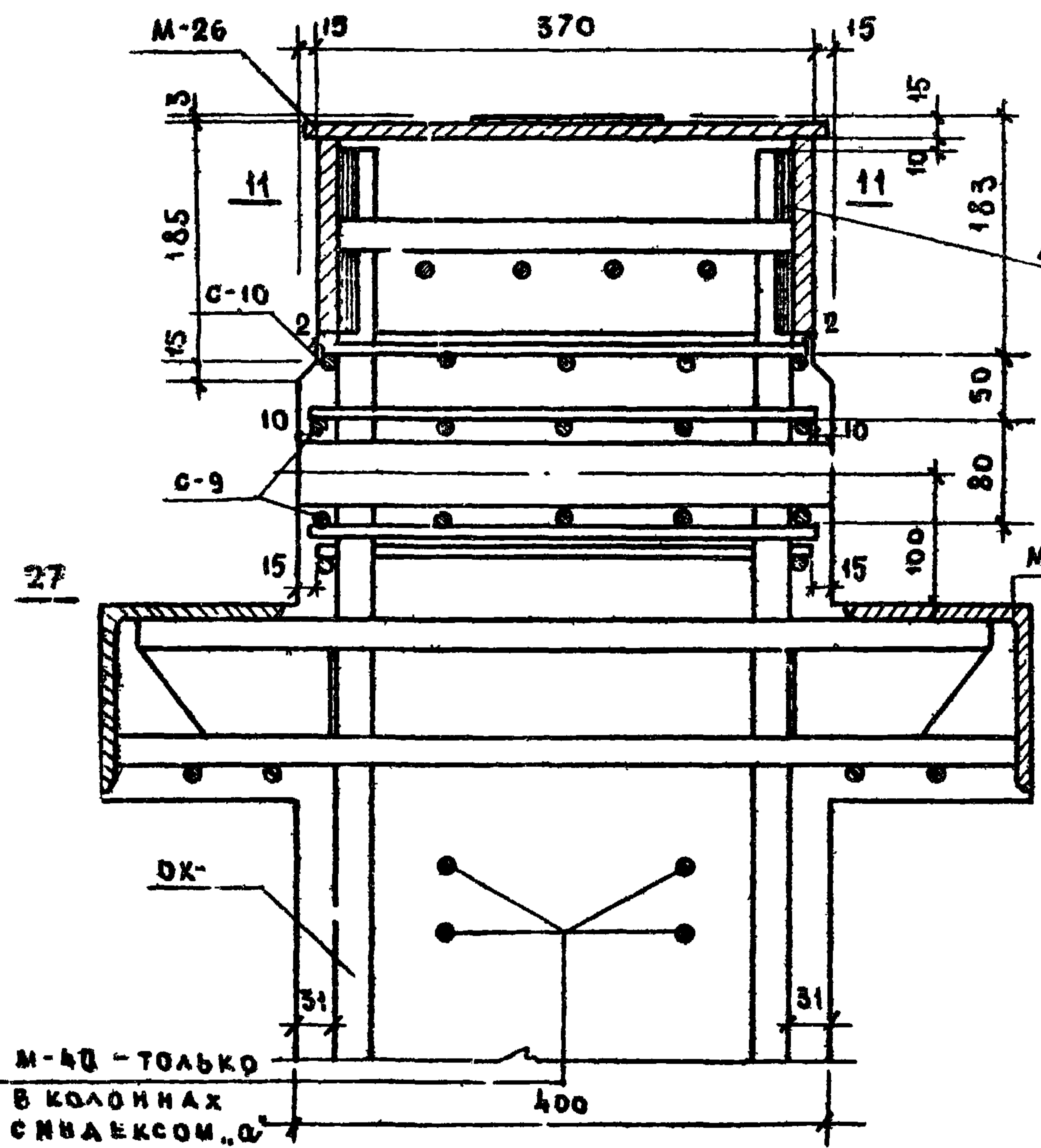
ПРИМЕЧАНИЕ
 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ см. листы № 212, 213, 215.

МНИИТЭП	20.05	ГЛАВ. ИНЖ. Т.А.	Л.В.В.В.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	М.М.	КАЗАКОВ	СОГЛАСОВ.
АРХ. М	1967г	ГЛАВ. ИНЖ. Т.А.	ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	М.М.	М.М.	КАЗАКОВ	
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	НАЧ. ОТДЕЛА	СМЕРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	З.С.	ЗУБОВ А.	
	1:5	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	М.М.	КАЗАКОВ	

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	Узлы „86“, „87“	ВЫП. УСК ЛР. У. М. 2 248

90

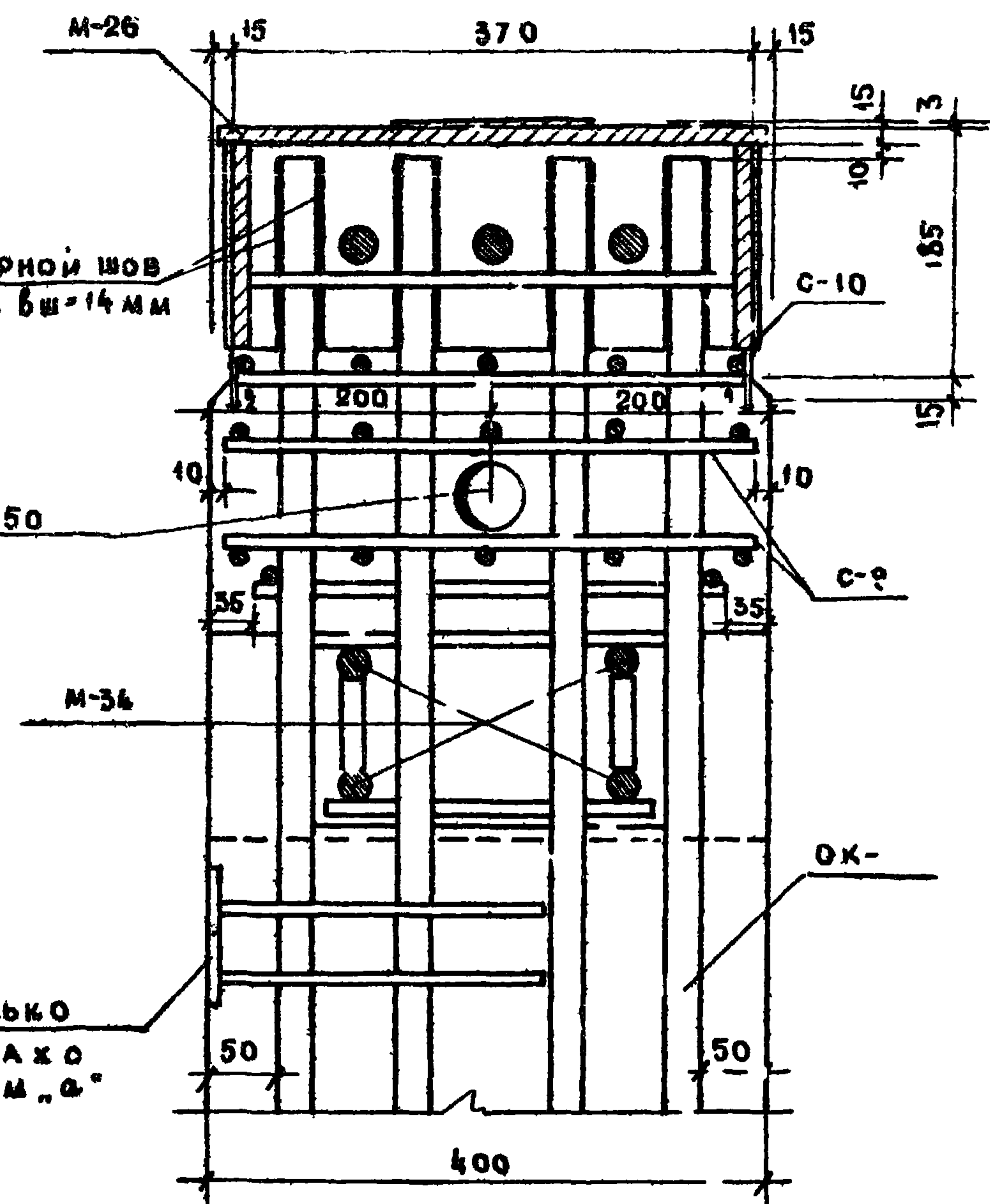
91



ДВУХОТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
бш=140мм; кш=8мм; вш=14мм

ОТВЕРСТИЕ $\phi 50$

M-40-ТОЛЬКО
В КОЛОННАХ
И ИВАКСОМ „В“



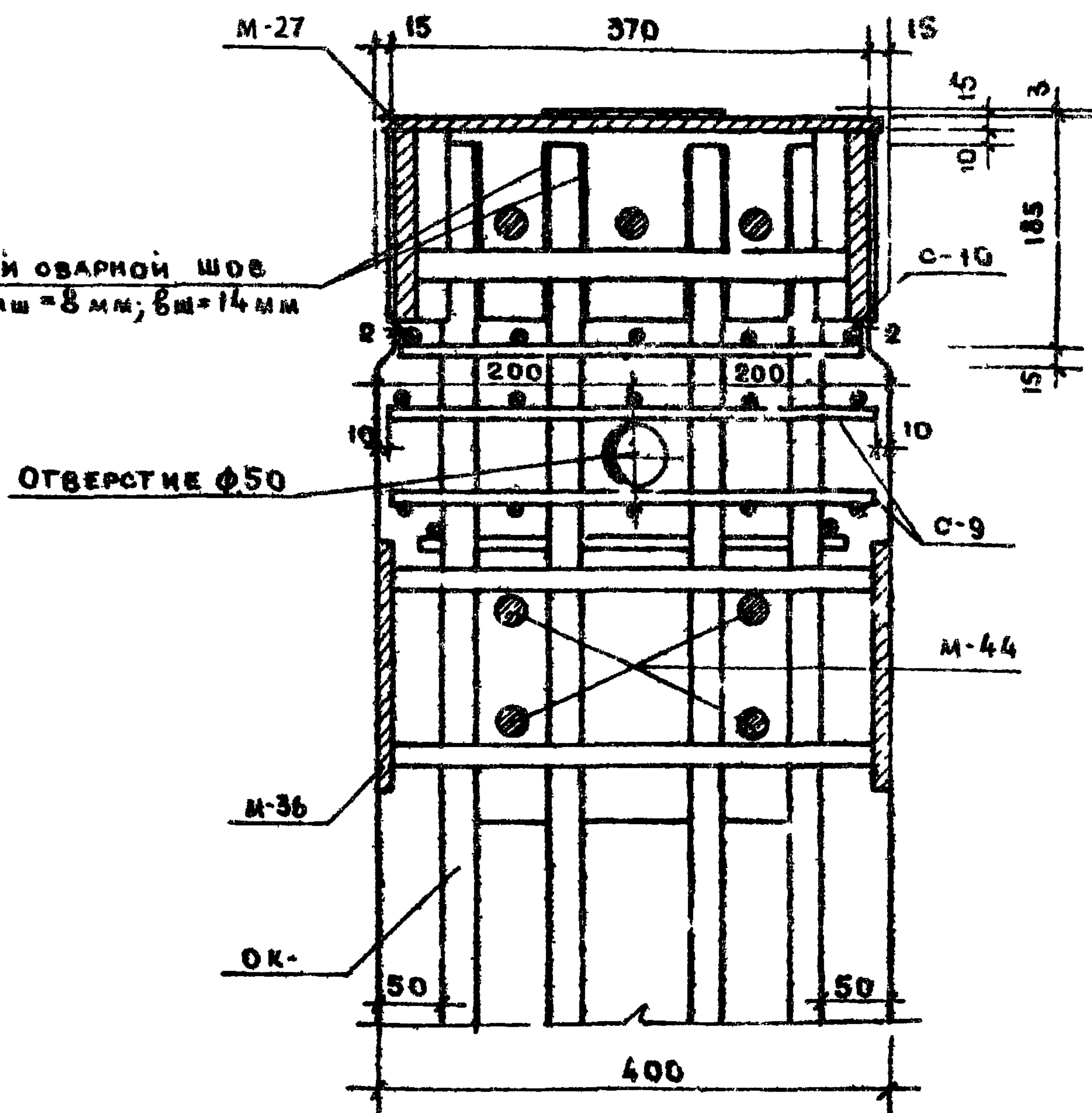
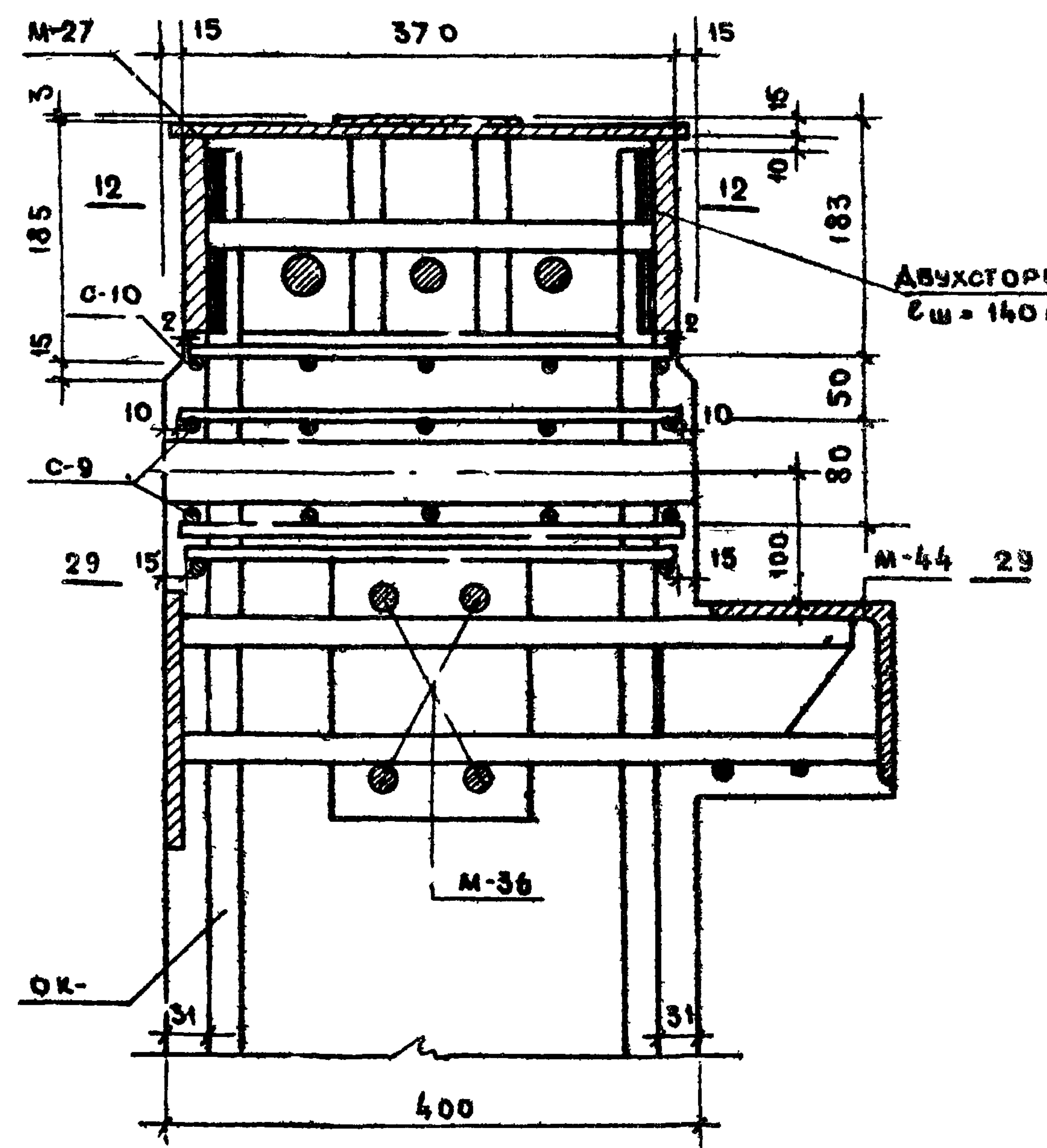
ПРИМЕЧАНИЕ:
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ БЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ №№ 273, 277.

МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ СТА.Б.А.	20.05 1967г.	ТА.ИНИИ.ИИ-Г	Л.Б.В.В.	ТА.ИНИИ.ПР.	М.И.И.И.	КАЗАКОВА
	М	НАЧ.ОТДЕЛА	СОМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБА	РЫБА
АРХ.М	1:5	ТА.ИНИИ.ИИ-Г	СМЕРЮВА	РАЗРАБОТКА	33500 А	КАЗАКОВА

ТЛ 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-С4-2
	УЗЛЫ „90“, „91“	
		ВЫПУСК ЛИСТ №
		2 250

92

93



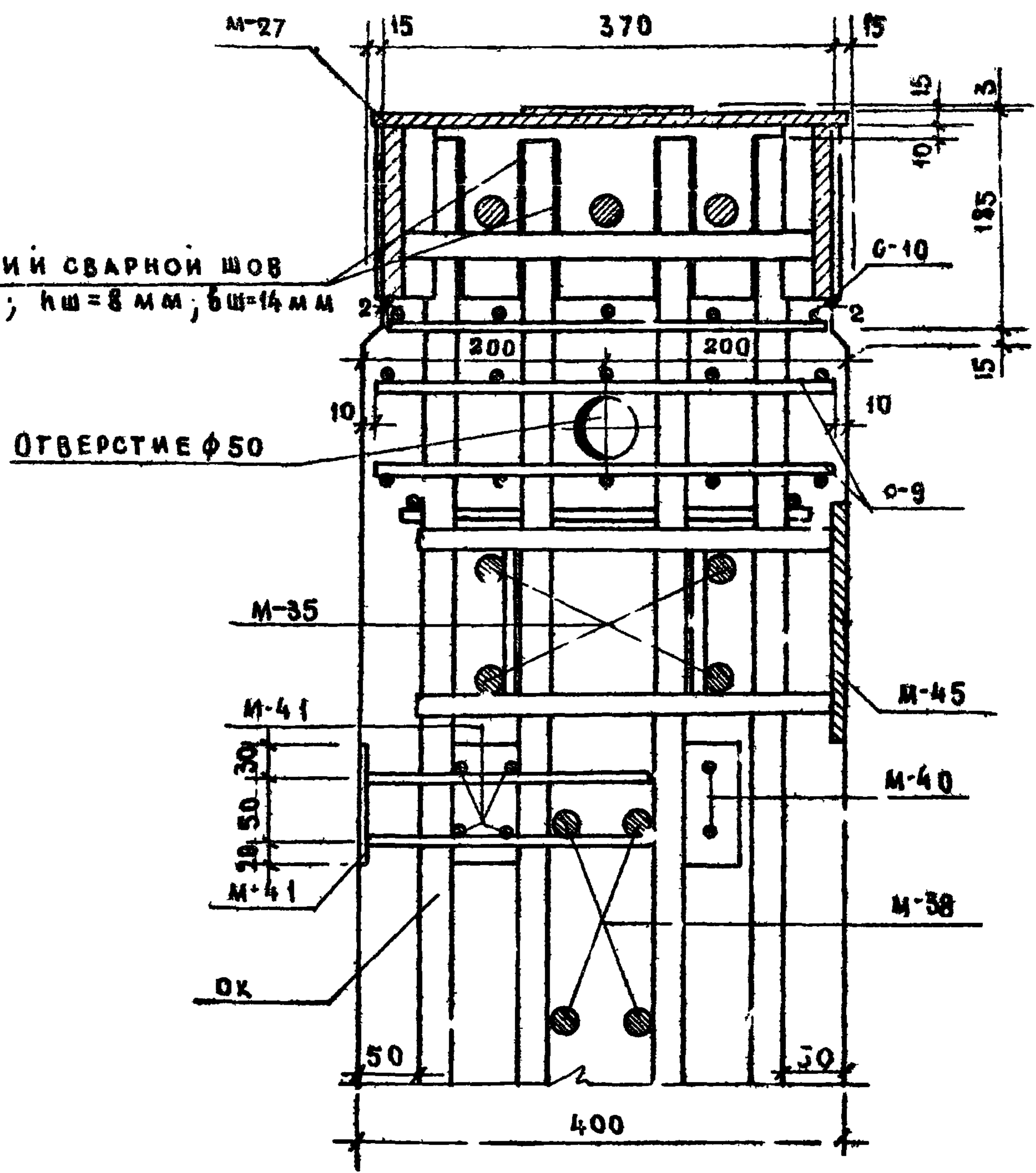
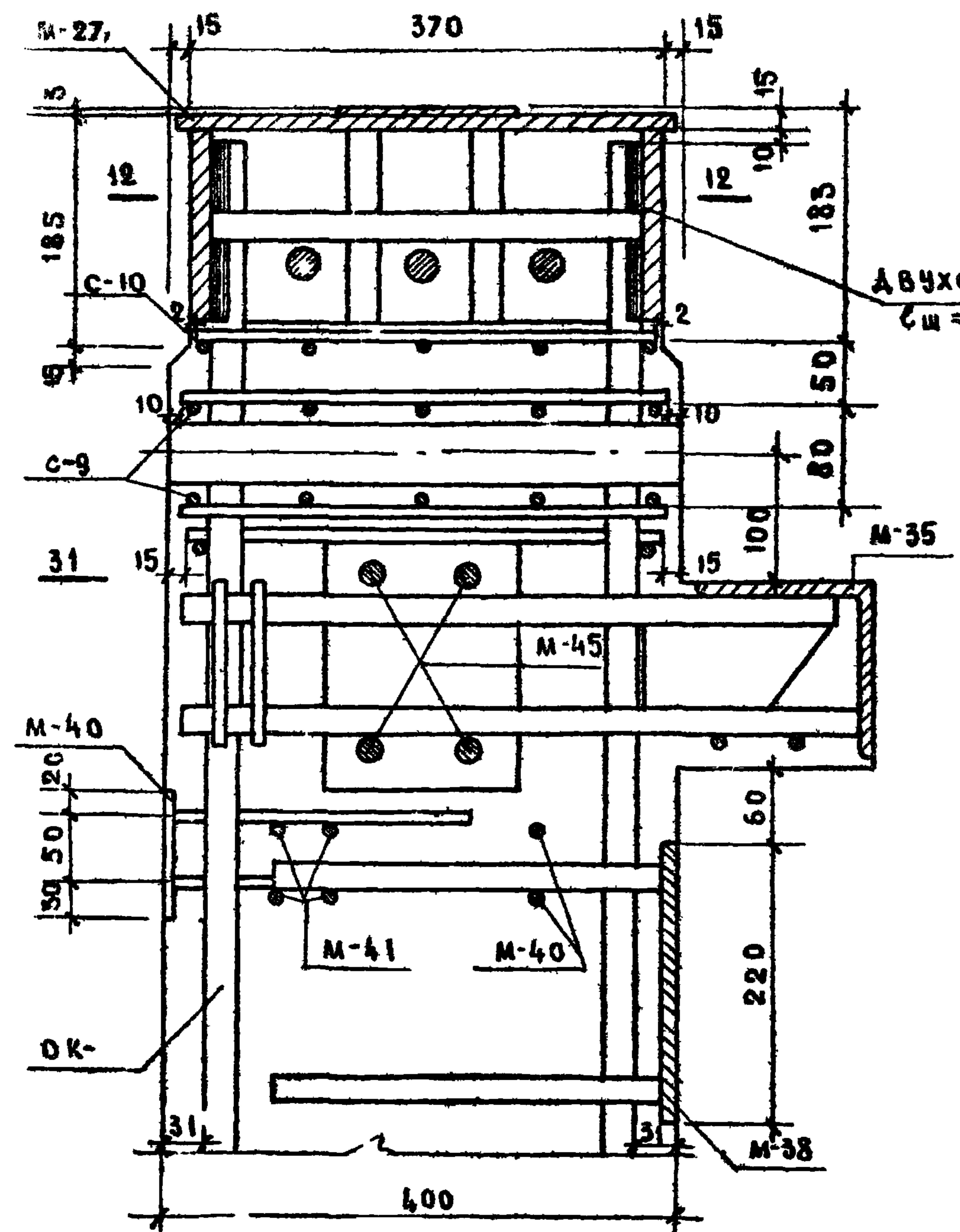
ПРИМЕЧАНИЕ:
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 275, 277

МНИИТЭП АРХ. У	10.05	ГАИММ.НН-ТА	А.СОВ	ГАИММ.ПР	К.КАЗОВА
	1967г	ГАК.ИСТРИ-ТА	БОМОВ	ИНМЕР.Р	РБЛ.Р.К
	М	НАЧ.ОТДЕЛА	СМИРНОВА	А.А.РАБОТ.	ЗУБОВА
	1.3	ГАИММ.ОТД.	ПАПИРО	ПР.СЕРИЯ	КАЗА-ОТД
СОГЛАСОВ					

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	Узлы „92“, „93“	Выпуск листов 2 251

94

95



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 СШ = 140 мм; НШ = 8 мм; БШ = 14 мм

ОТВЕРСТИЕ Ф 50

ПРИМЕЧАНИЯ:

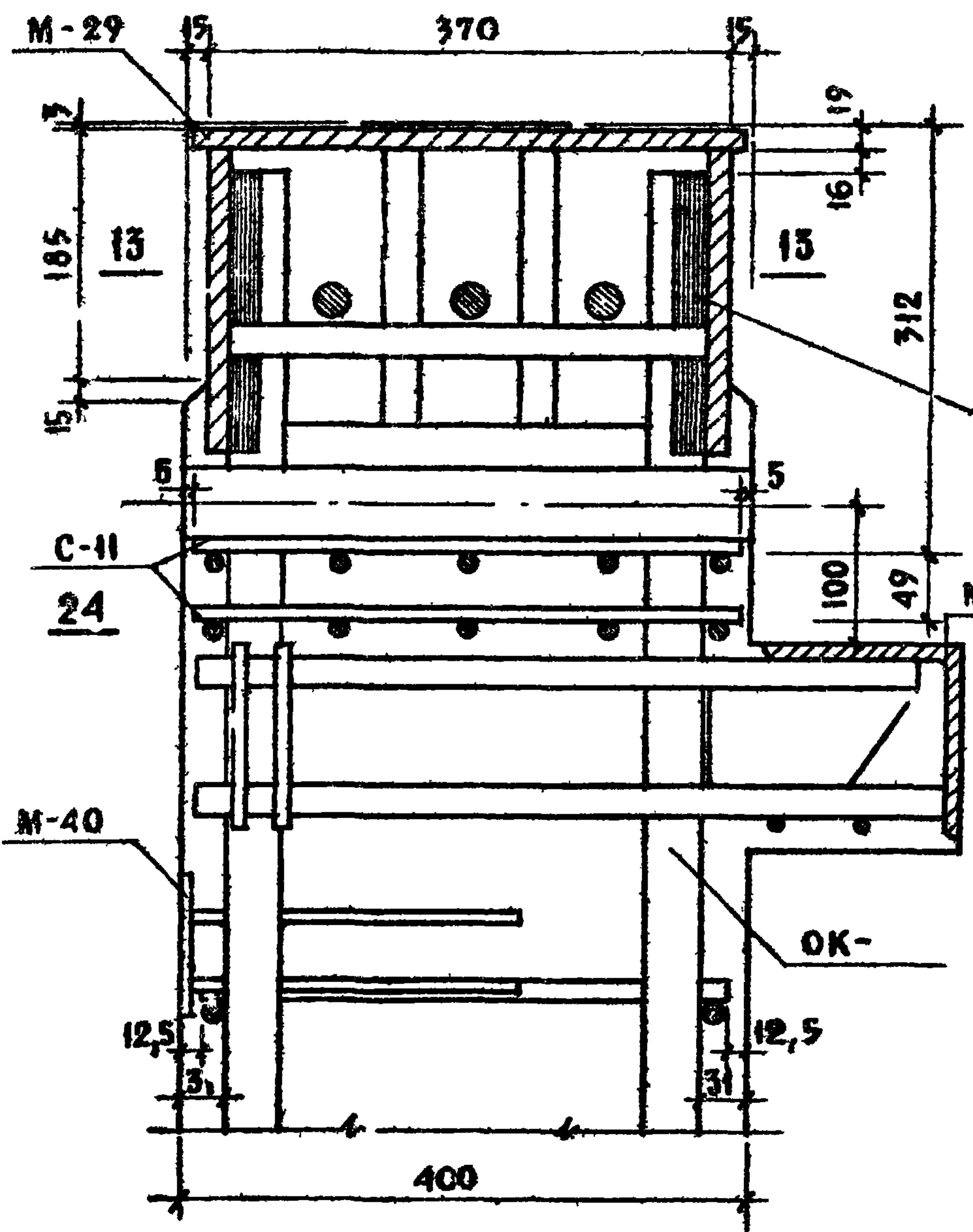
1. ЗУБЫ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН С "ЛЕВЫМ" РАЗПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСЫ № 273, 278.

МНИИТЭП Арх.Л	29.05 1967г	М С5	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
	ГЛАВ. ИНЖ. ИРИТА	ГЛАВ. ИНЖ. ИРИТА	ГЛАВ. ИНЖ. ИРИТА
	САКОМСТ. ИРИТА	САКОМСТ. ИРИТА	САКОМСТ. ИРИТА
	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛАВ. ИНЖ. С.С.	ГЛАВ. ИНЖ. С.С.	ГЛАВ. ИНЖ. С.С.	ГЛАВ. ИНЖ. С.С.
ШАПИРО	ШАПИРО	ШАПИРО	ШАПИРО
СМИРНОВА	СМИРНОВА	СМИРНОВА	СМИРНОВА
РАЗРАБОТА	РАЗРАБОТА	РАЗРАБОТА	РАЗРАБОТА
ИРИТА	ИРИТА	ИРИТА	ИРИТА
РЫБАЦ	РЫБАЦ	РЫБАЦ	РЫБАЦ
КАЗАКОВА	КАЗАКОВА	КАЗАКОВА	КАЗАКОВА
ОДГААС	ОДГААС	ОДГААС	ОДГААС

ТА 1967г	КОЛОННЫ ЗУБЫ "94", "95"	ИИ-04-2 ВЫБ. СЛ. ИСТ. К 2 252
-------------	----------------------------	---------------------------------------

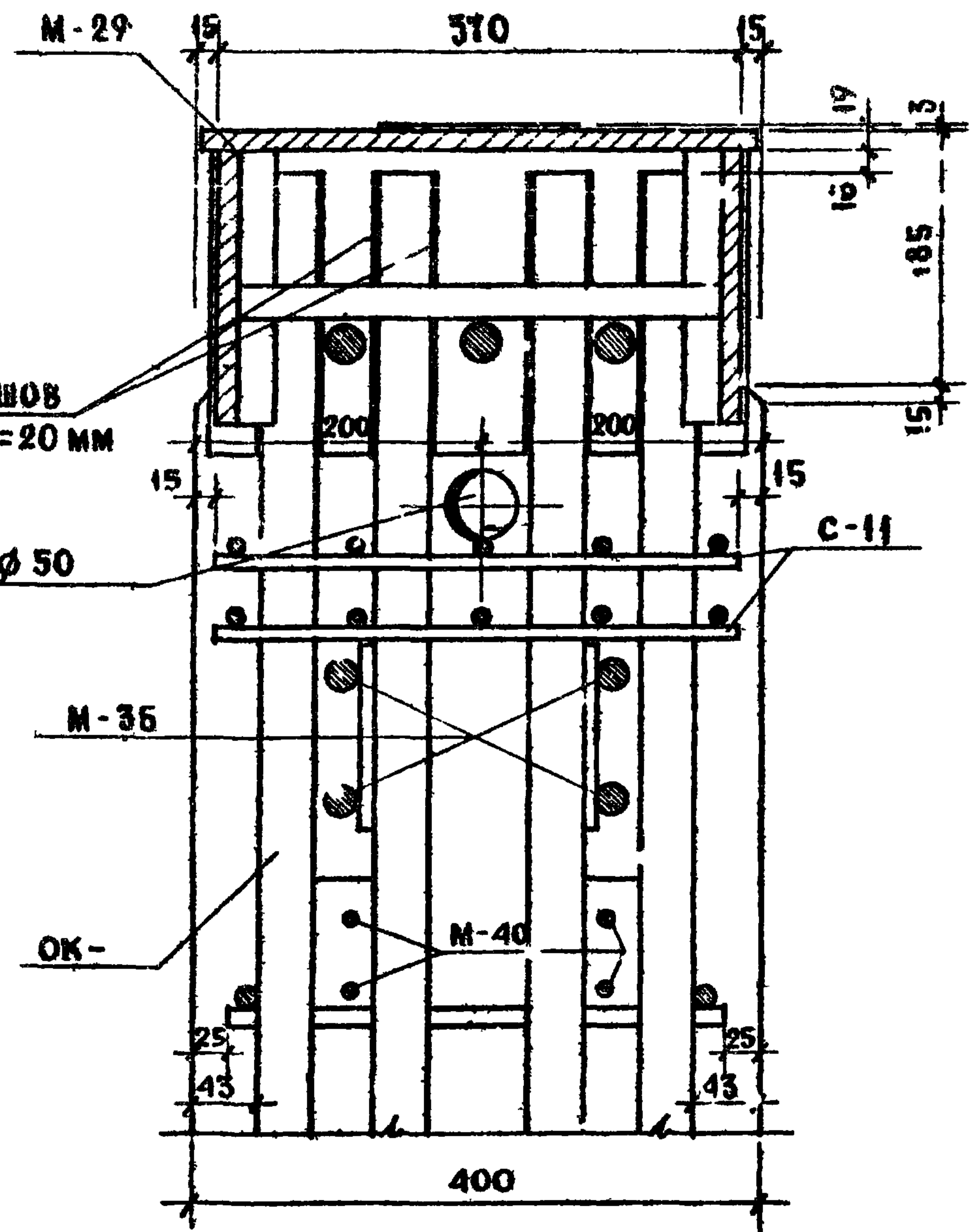
98

99



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $b_{ш} = 200 \text{ мм}; h_{ш} = 10 \text{ мм}; \delta_{ш} = 20 \text{ мм}$

ОТВЕРСТИЕ $\phi 50$



ПРИМЕЧАНИЕ:
 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ №№ 273, 276.

КАЗАКОВА	ТА ИЖК ПР ТА	КАЗАКОВА	ТА ИЖК ПР ТА
РЫБАК	ИНЖЕНЕР	РЫБАК	ИНЖЕНЕР
ЗУБОВА	РАЗРАБОТКА	ЗУБОВА	РАЗРАБОТКА
КАСАКОВА	ПРОВЕРКА	КАСАКОВА	ПРОВЕРКА
КАСАКОВА	ПРОБЕРКА	КАСАКОВА	ПРОБЕРКА

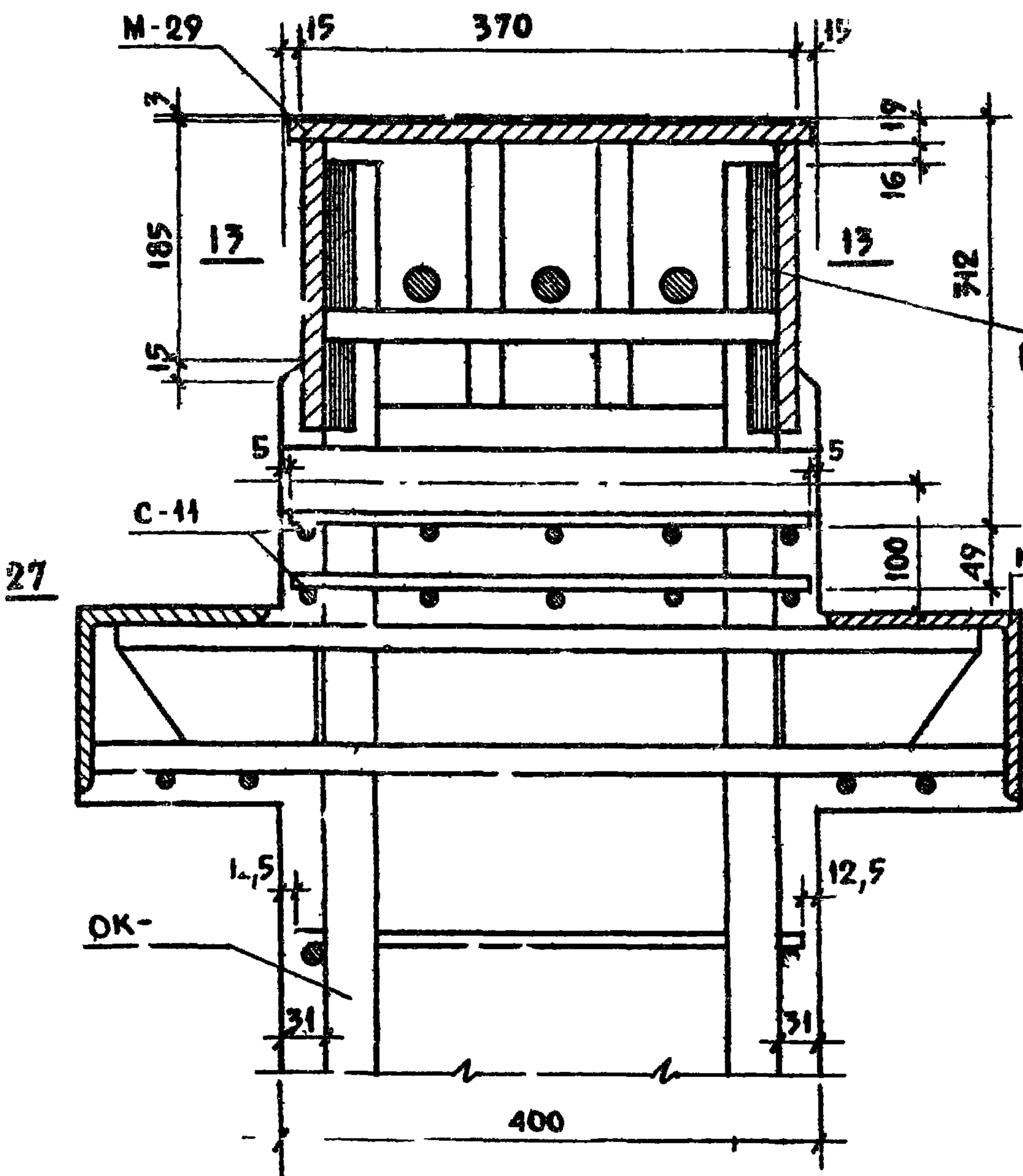
20.05	ТА ИЖК ПР ТА	КАЗАКОВА	ТА ИЖК ПР ТА
1967г.	ТА ИЖК ПР ТА	КАЗАКОВА	ТА ИЖК ПР ТА
1:5	ТА ИЖК ПР ТА	КАЗАКОВА	ТА ИЖК ПР ТА

Ф. 2

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЛЫ 98, 99	ВЫПУСК ЛИС Г-2
		2 254

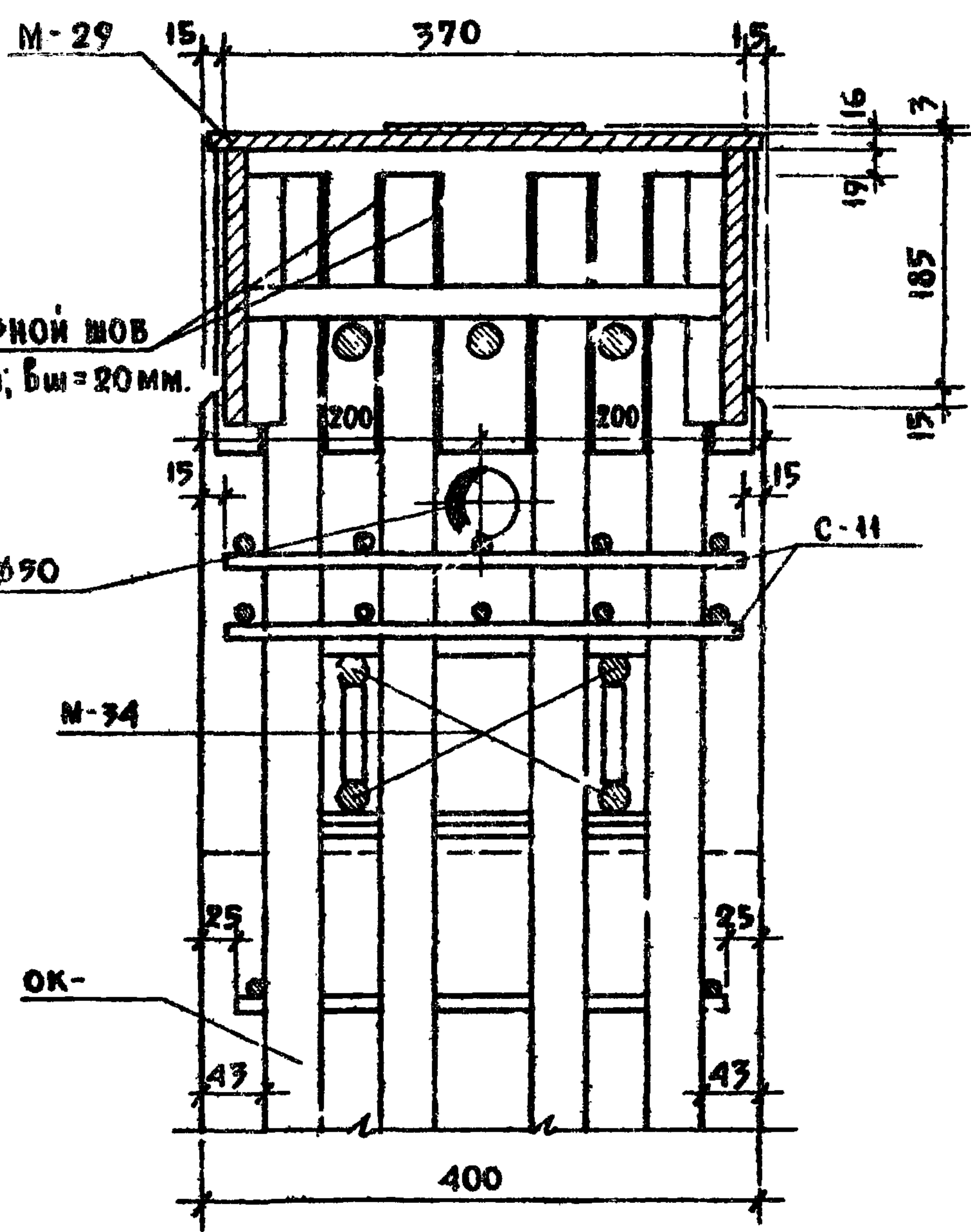
100

101



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $l_{ш} = 200 \text{ мм}$; $h_{ш} = 10 \text{ мм}$; $b_{ш} = 20 \text{ мм}$.

ОТВЕРСТИЕ $\phi 90$



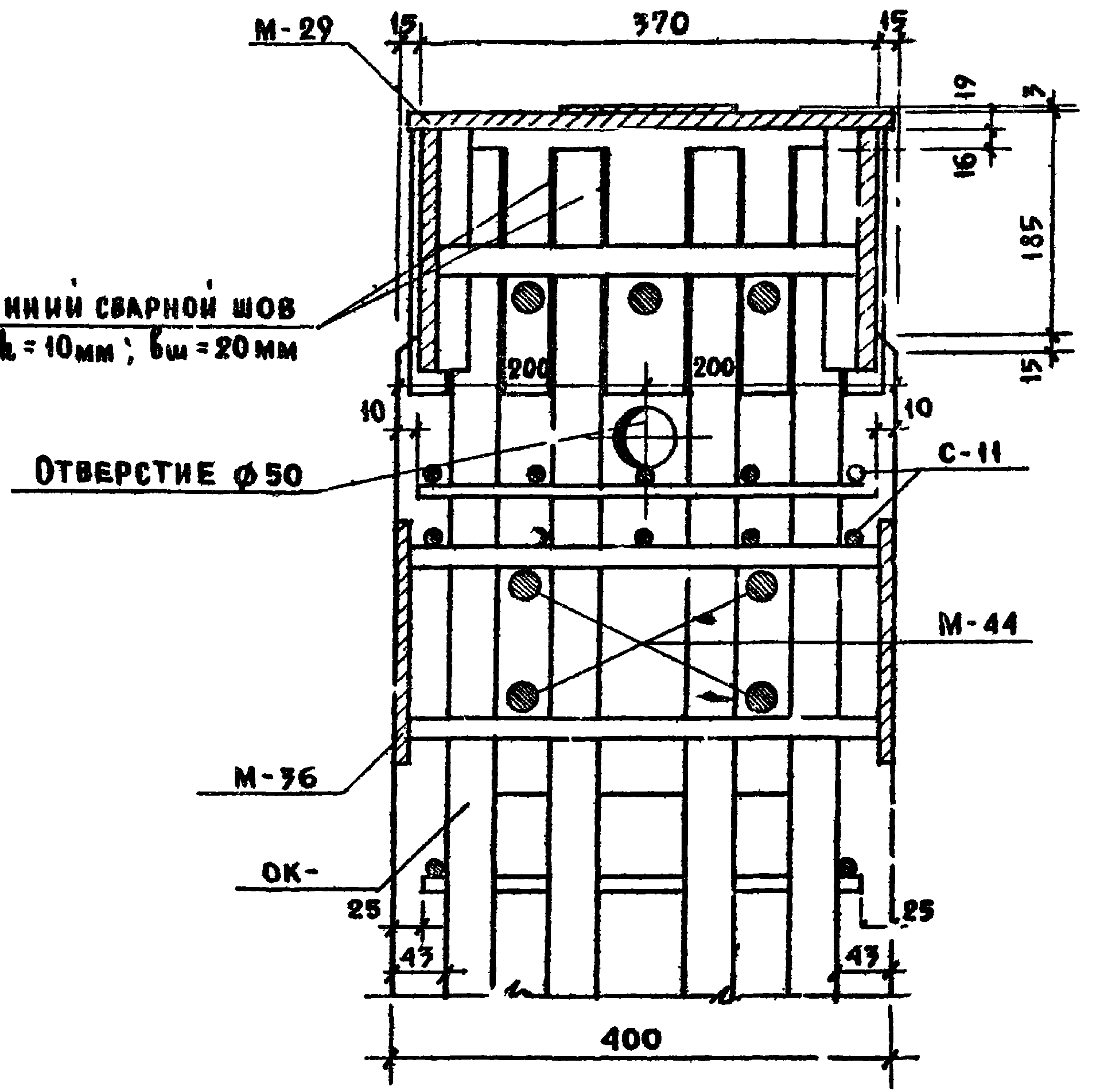
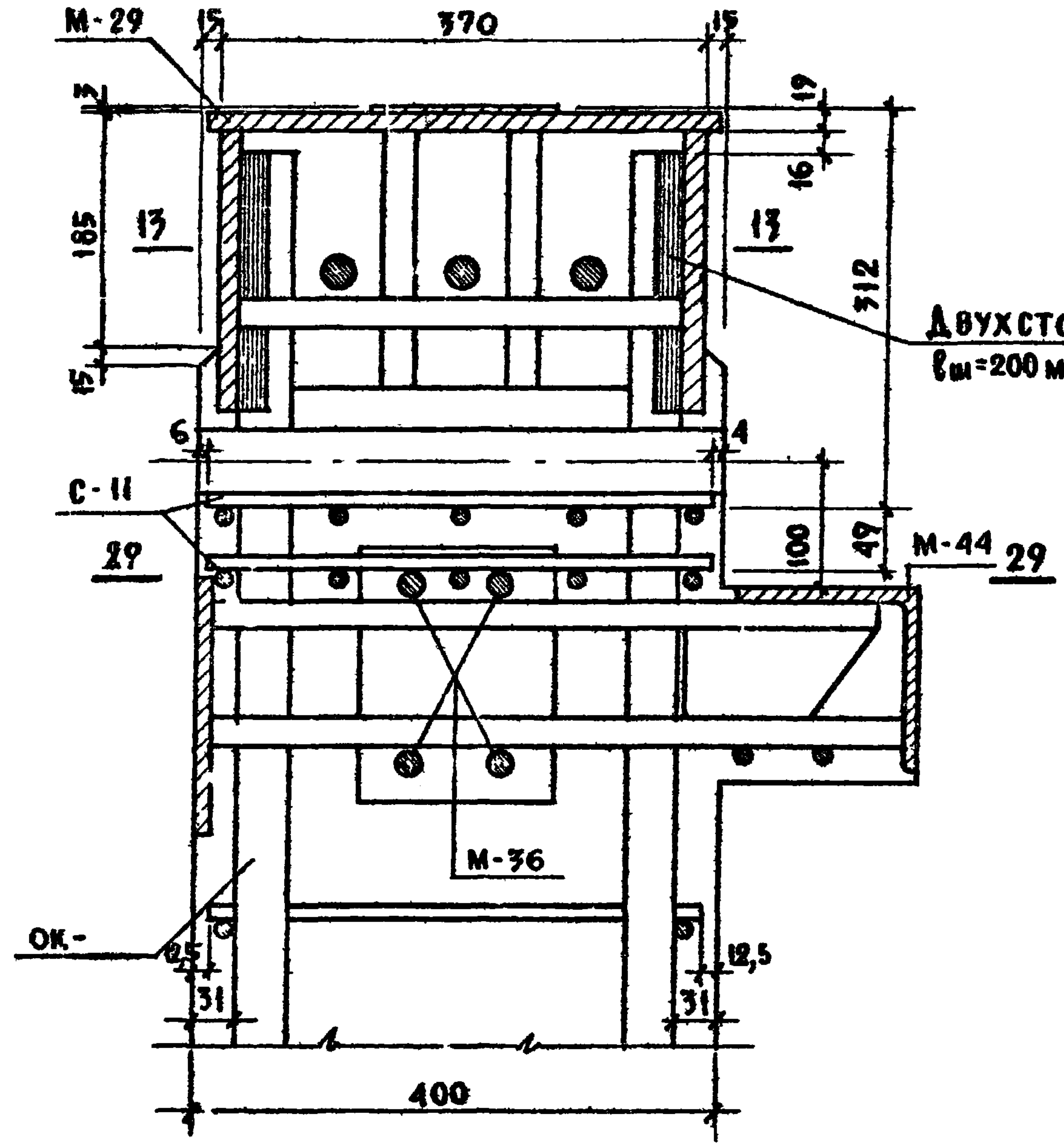
ПРИМЕЧАНИЕ:
 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № № 277, 277.

КАЗАКОВА
 РЫБАК
 ЗУБОВА
 КАЗАКОВА
 ИИЖ. ПР. ТА
 ИИЖЕНЕВ
 ПРАЗРАБОТАН
 ПРОВЕРЕНА
 Л. АИПРО
 Л. АИПРО
 20 95
 1967г.
 М
 1:5
 МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКАЯ
 ОТАДЕЛ

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЛЫ . 100 " . 101 "	ВЫПУСК Лист № 2 255

102

103



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $b_{ш} = 200 \text{ мм}$; $k = 10 \text{ мм}$; $b_{ш} = 20 \text{ мм}$

ОТВЕРСТИЕ $\text{Ø} 50$

ПРИМЕЧАНИЕ:
 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ РЕЗЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ №№ 275, 277.

КАЗАКОВА	КА. ИИЖ. ИР.	КА. ИИЖ. ИР.	КА. ИИЖ. ИР.	КА. ИИЖ. ИР.	КА. ИИЖ. ИР.	КА. ИИЖ. ИР.	КА. ИИЖ. ИР.	КА. ИИЖ. ИР.	КА. ИИЖ. ИР.
РЫБАК	ИИЖЕНЕР	ИИЖЕНЕР	ИИЖЕНЕР	ИИЖЕНЕР	ИИЖЕНЕР	ИИЖЕНЕР	ИИЖЕНЕР	ИИЖЕНЕР	ИИЖЕНЕР
СУБОВА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА
КАЗАКОВА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА

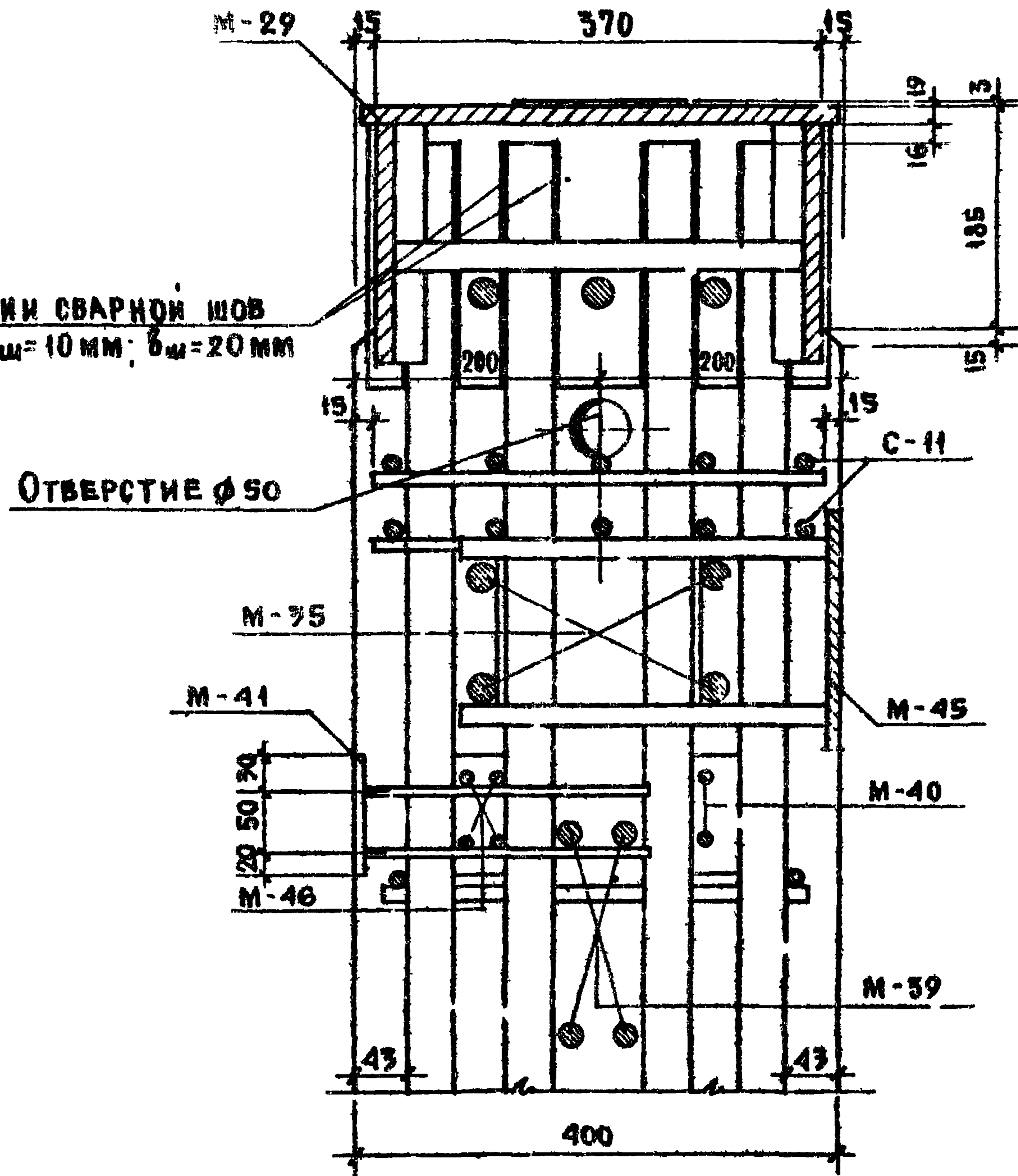
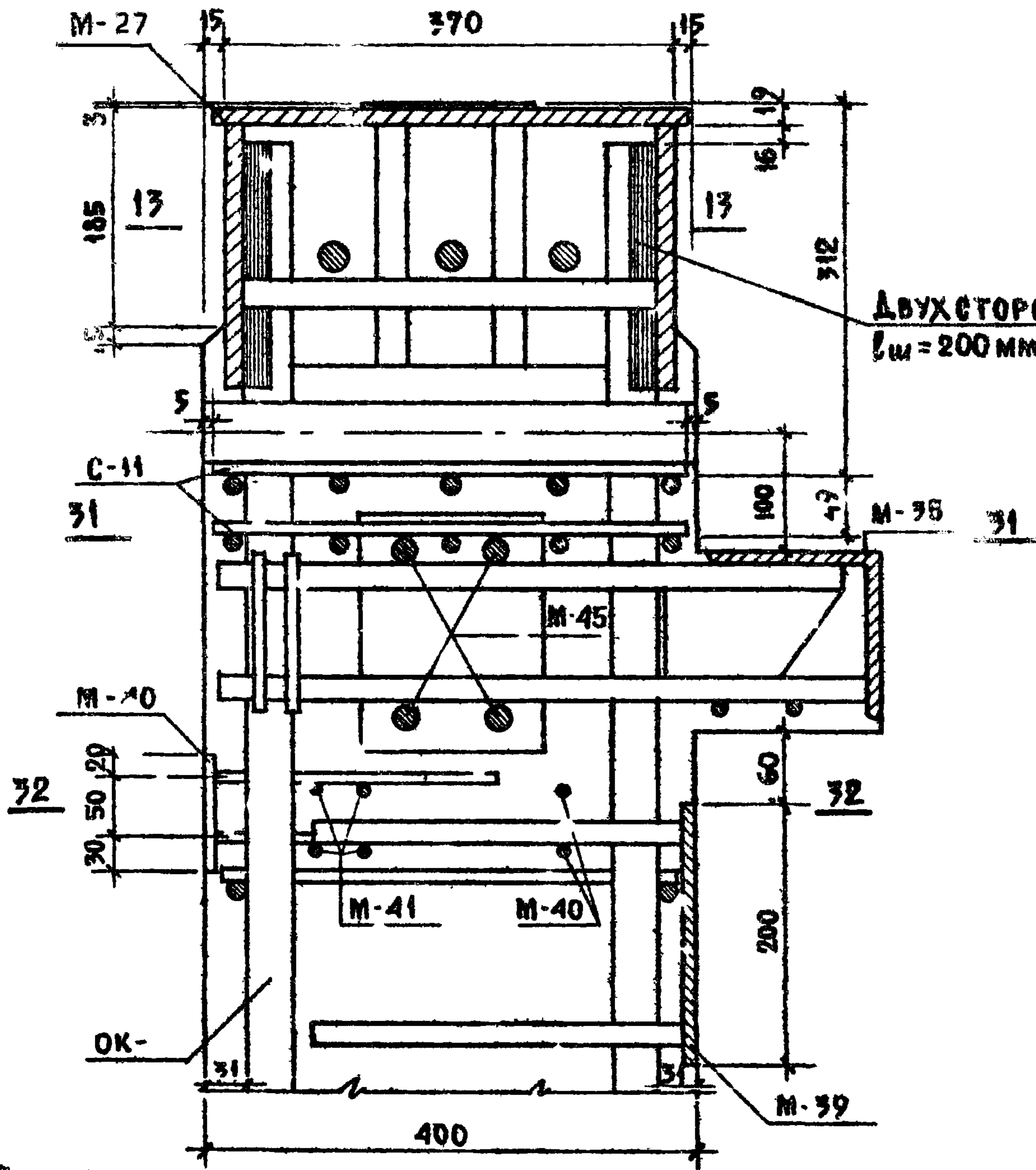
20.05
 1967г.
 М
 1:5

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ

ТА	КОЛОННЫ.	ИИ-04-2
1967г.	УЗЛЫ "102", "103".	ВЫПУСК ЛИС. № 2 256

104

105



ДВУХСТОРОЧНИИ СВАРНОЙ ШОВ
 $l_{ш} = 200 \text{ мм}$; $h_{ш} = 10 \text{ мм}$; $b_{ш} = 20 \text{ мм}$

ОТВЕРСТИЕ $\phi 50$

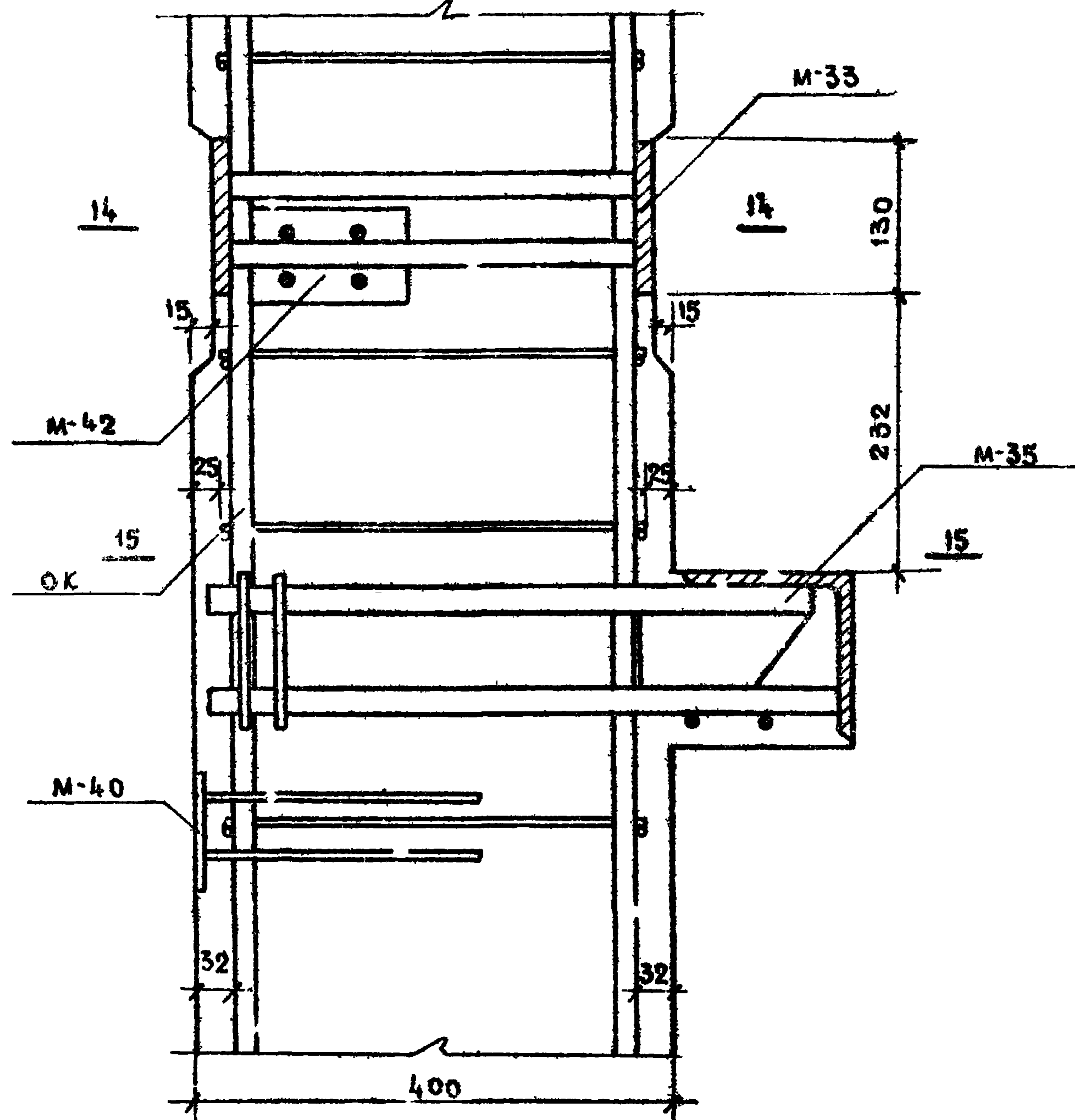
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы изображены для колонн с левым расположением: закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения см. листы № № 273, 278.

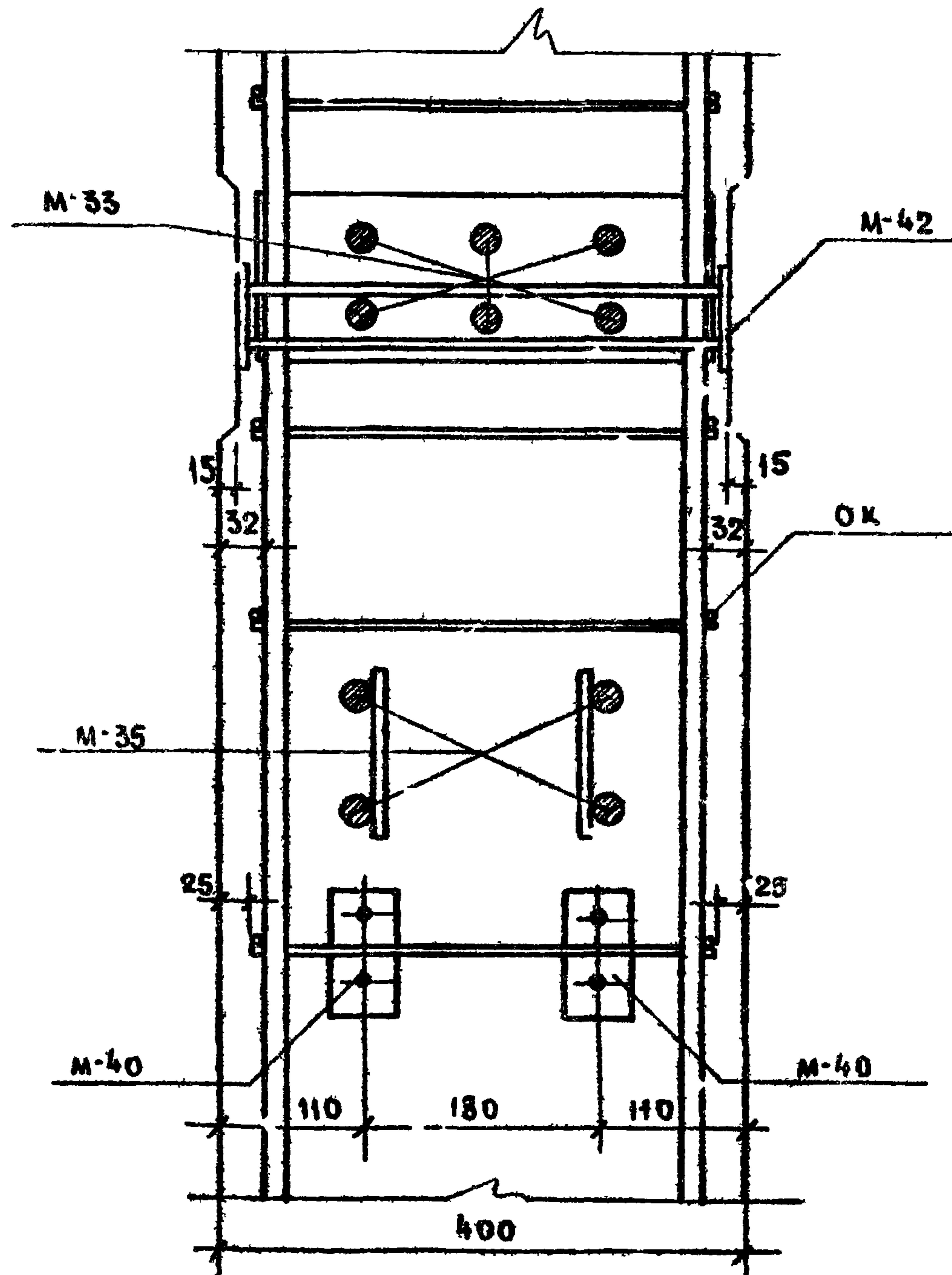
М. МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	2С.75	А. НИЖ. ИР-ТА	В. СЕВ. УЗЛОВ	И. НИЖ. ИР-ТА	КАЗАКОВА
	1967 г.	А. КОЛ. СТ. НИЖ	А. КОЛ. СТ. НИЖ	НИЖЕНЕР	РЫБАК
	М	И. АЧ. ОТДЕЛА	С. И. ЧИРНОВА	РАЗРАБОТКА	ЗУБОВА
	1:5	И. НИЖ. ОТД.	Ш. АН. ПРО	ПРОБЕРНА	КАЗАКОВА

ТА	КОЛОНЫ.	ИИ-04-2
1967 г.	УЗЛЫ 104, 105.	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 257

108



109



ПРИМЕЧАНИЕ:

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ РЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 274.

СОГЛАСОВАНО	ИЗДАТЕЛЬ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
		КАЗАНОВА	РЫБАК	СМИРНОВ	ЗУБОВА	СМИРНОВА	ЛАПИРО	СМИРНОВА	СМИРНОВА
		НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. ОТДЕЛА
		ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
		ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
		ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
		ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
		ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
		ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК

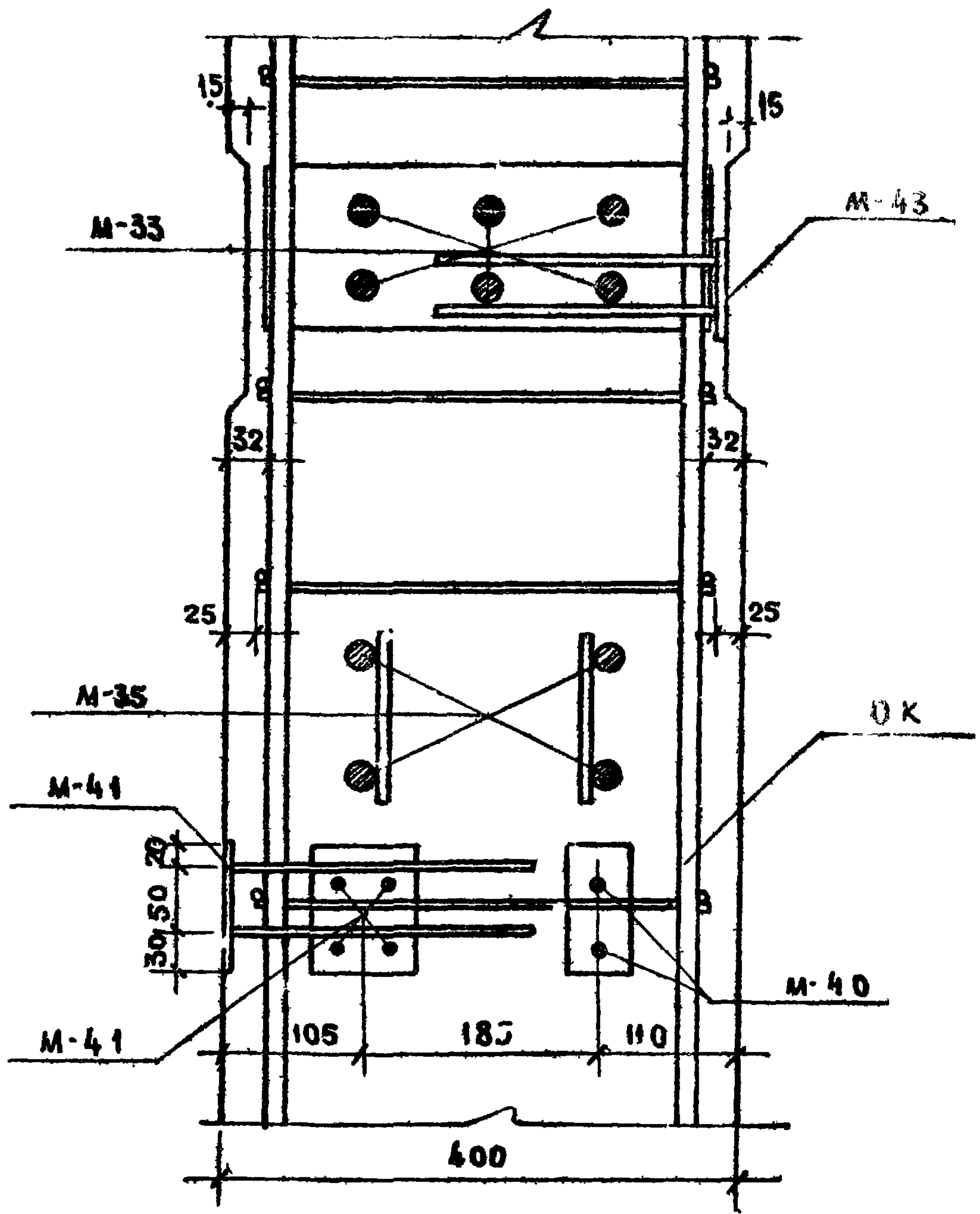
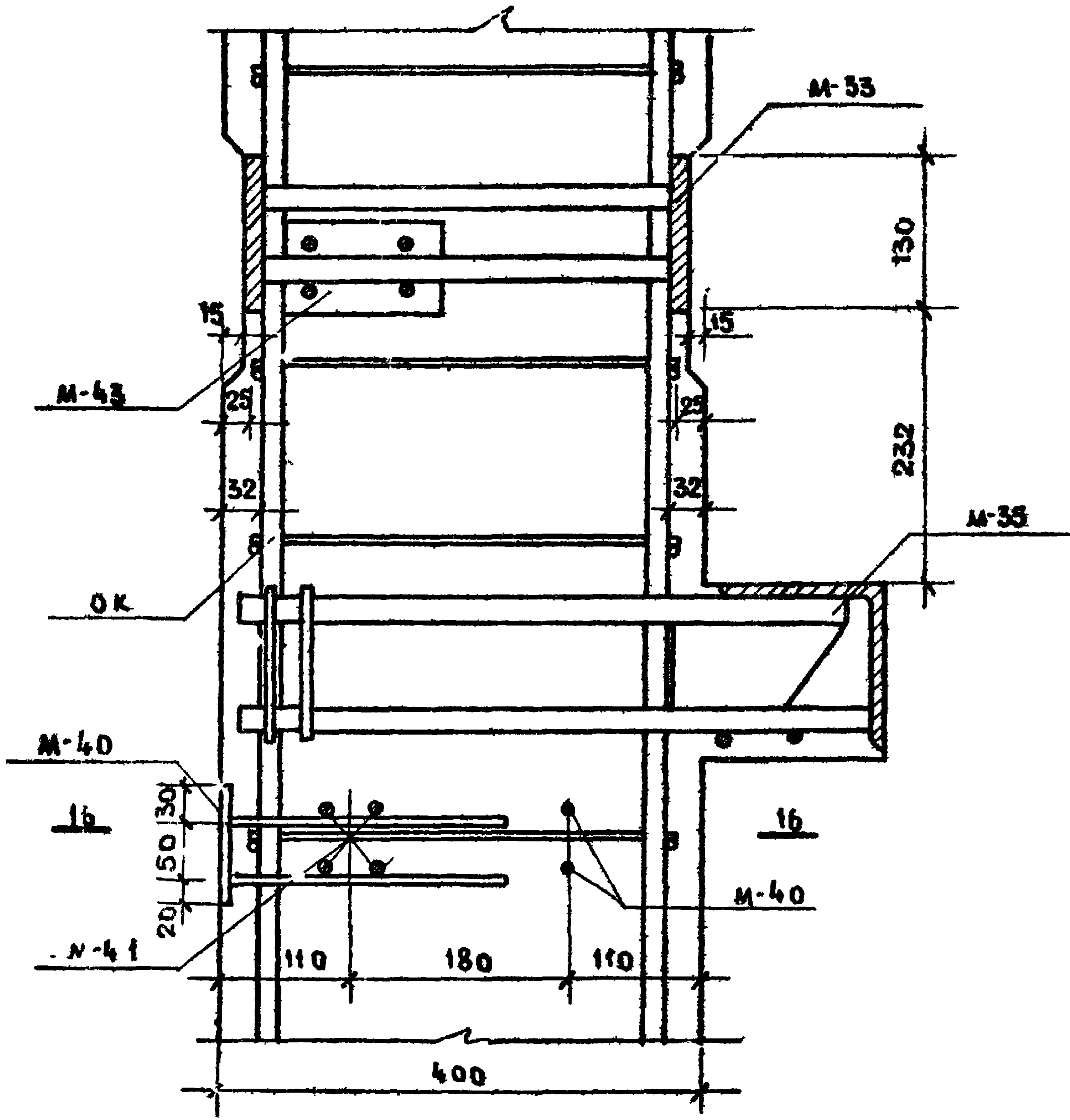
28.04
1967г
М
15

МФ:ИТЭГ
КОНСТРУКТОРСКИЙ
ОТДЕЛ

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г	УЗЛЫ 108, 109	Выпуск Лист № 2 259

110

111



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
2. Горизонтальное сечение см. лист № 274.

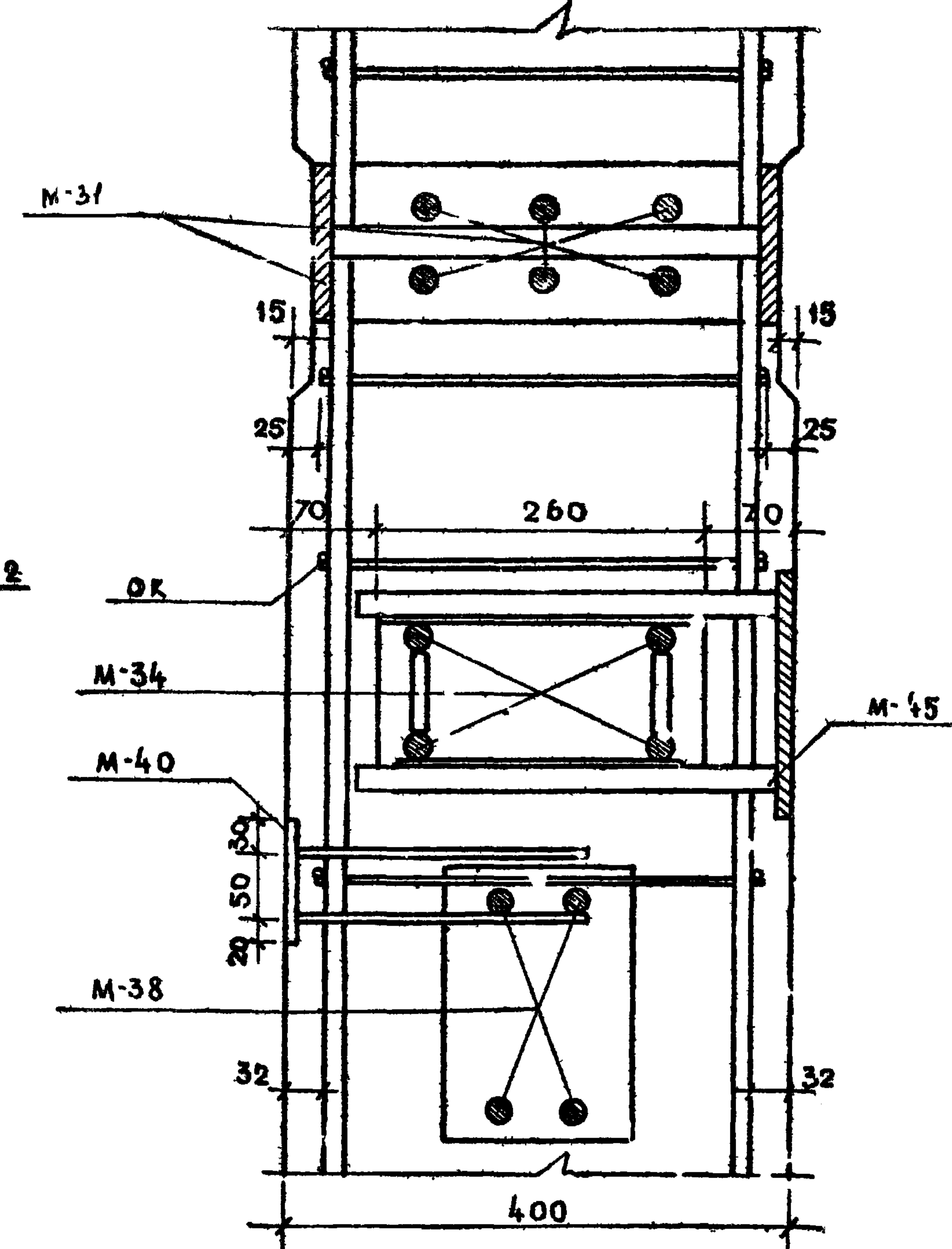
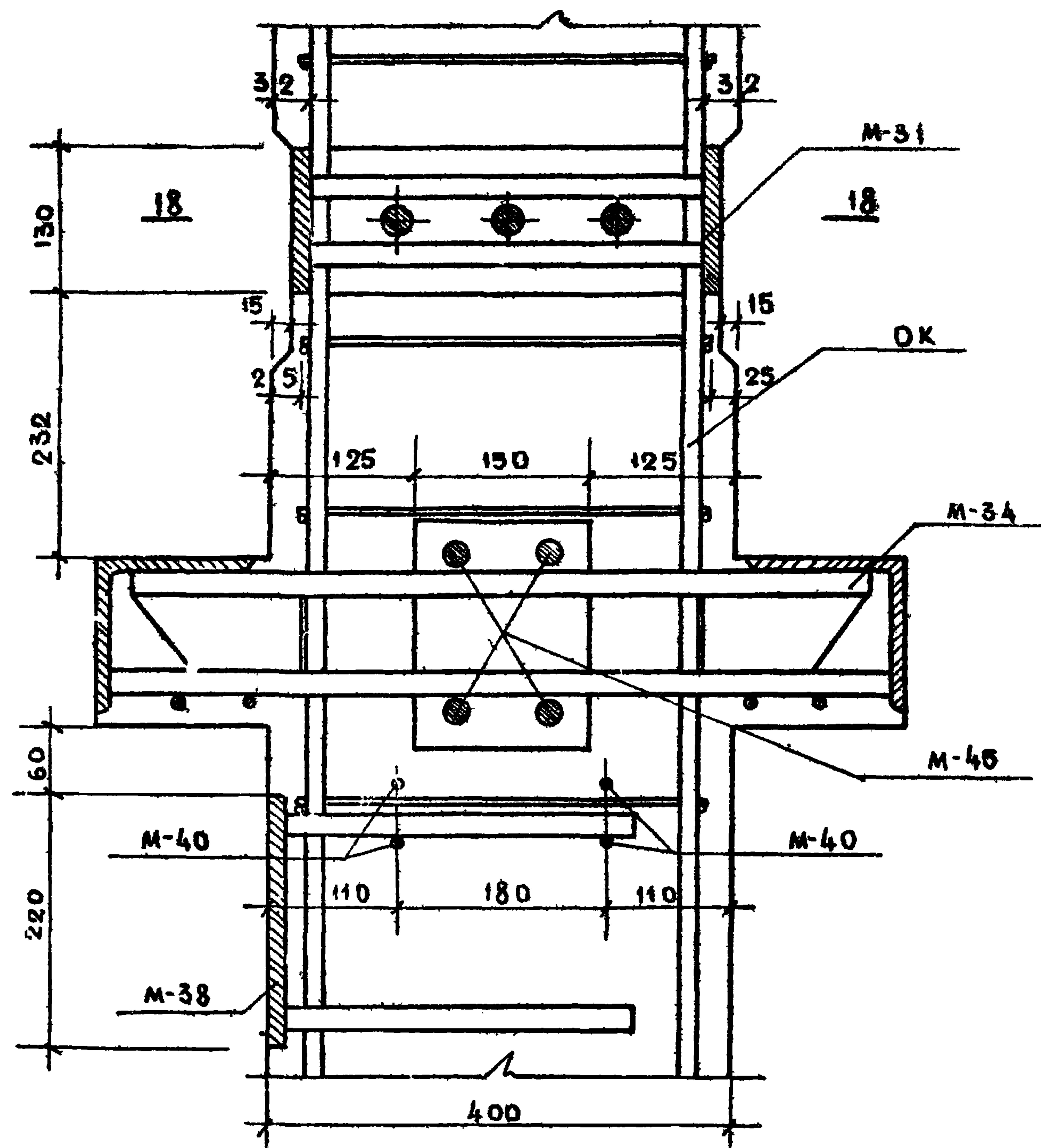
29.04 1967г	М 1:5	МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ СТАЕЛ	АРХ.М
ГЛАВ. ИНЖ. ИТА КАХОНСКИТА	НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	К. СЕВЕР В. ДУБИНИН	М. П.
СМОЛОВ	СМИРНОВА	СМИРНОВА	СМИРНОВА
ИНЖЕНЕР	РАЗРАБОТКА	ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА
П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.	П. П. П.
КАЗАКОВА	РЫБАК	СМИРНОВ	СУБОЕВ
СОГЛАСОВАНО			

ТА 1967г	КОЛОНЫ Узлы "110", "111"	ИИ-04-2 ВМ. УСКЛИ-ТЭ 2 260
-------------	-----------------------------	----------------------------------

118

119

281



СОГЛАСОВАНО	
КАРАКОВА	КАРАКОВА
РЫБАК	РЫБАК
СМИРНОВ	СМИРНОВ
ЗУБОВА	ЗУБОВА
ПРОВЕРКА	ПРОВЕРКА
ШАПИРО	ШАПИРО
САМРНОВА	САМРНОВА
РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА
ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР
ГА.И.И.П.ТА	ГА.И.И.П.ТА
Л.Б.ОВ	Л.Б.ОВ
СОМОВ	СОМОВ
САМРНОВА	САМРНОВА
ШАПИРО	ШАПИРО
САМРНОВА	САМРНОВА
РАЗРАБОТКА	РАЗРАБОТКА
ИНЖЕНЕР	ИНЖЕНЕР
КАРАКОВА	КАРАКОВА
РЫБАК	РЫБАК
СМИРНОВ	СМИРНОВ
ЗУБОВА	ЗУБОВА

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 СТАНДАРТ

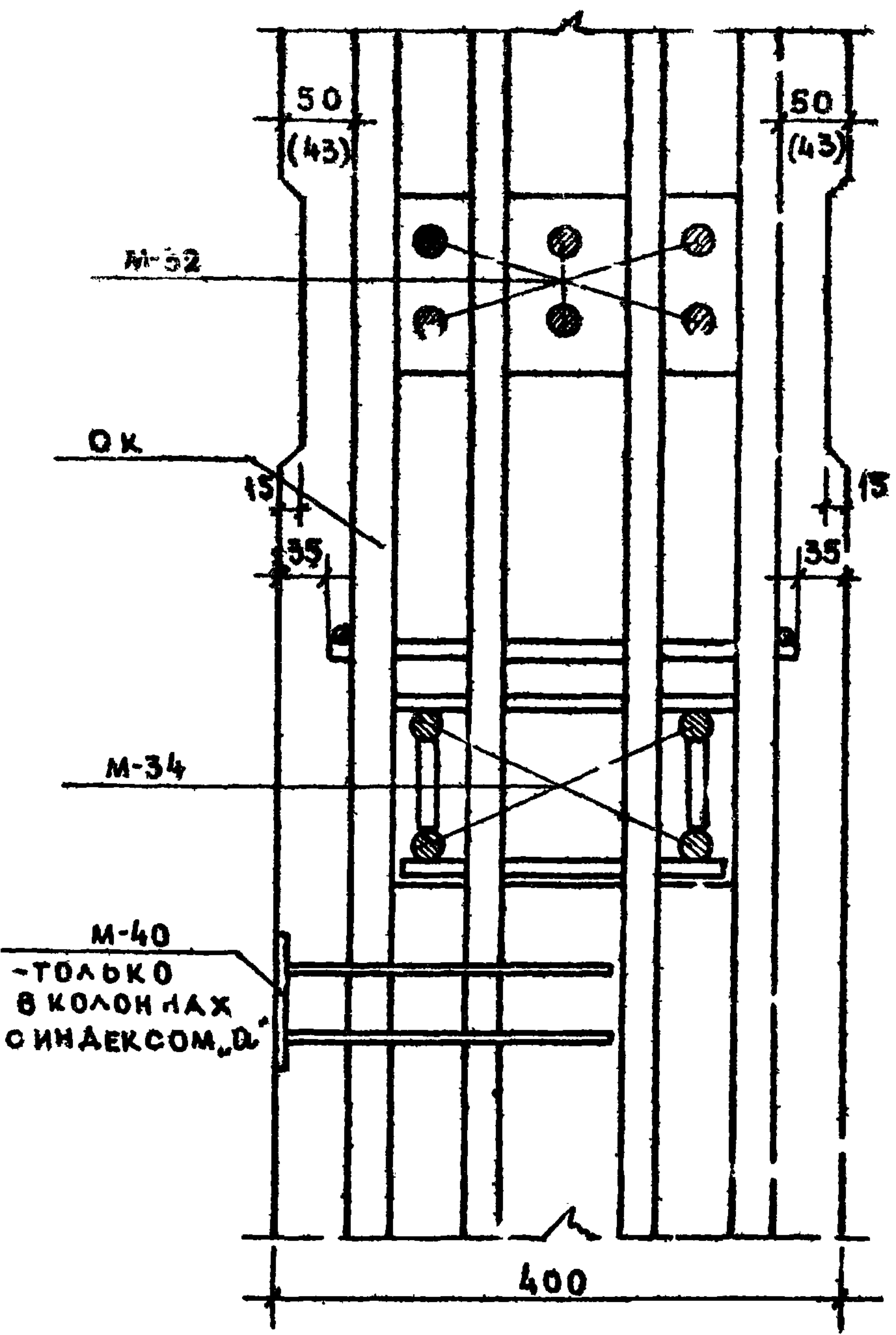
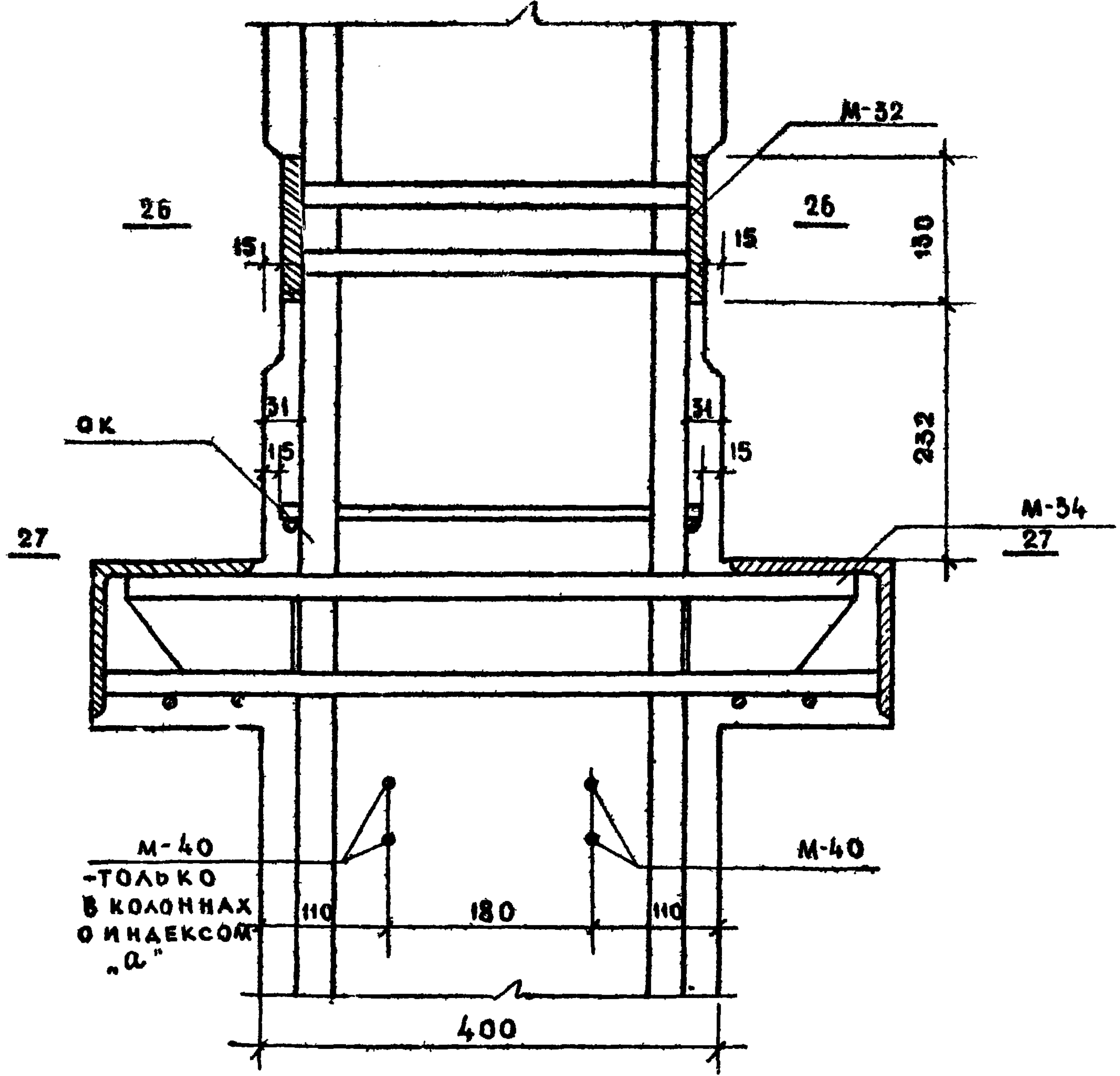
Арх. 45

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. Узлы изображены для колонн «левый» расположением закладных деталей.
 2. Горизонтальные сечения см. листы ЛЖ 274, 275.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	Узлы "1.8", "119"	Вып. 2
		Лист 264

122

123



М-40
-ТОЛЬКО
В КОЛОННАХ
СИНАКСОМ "Q"

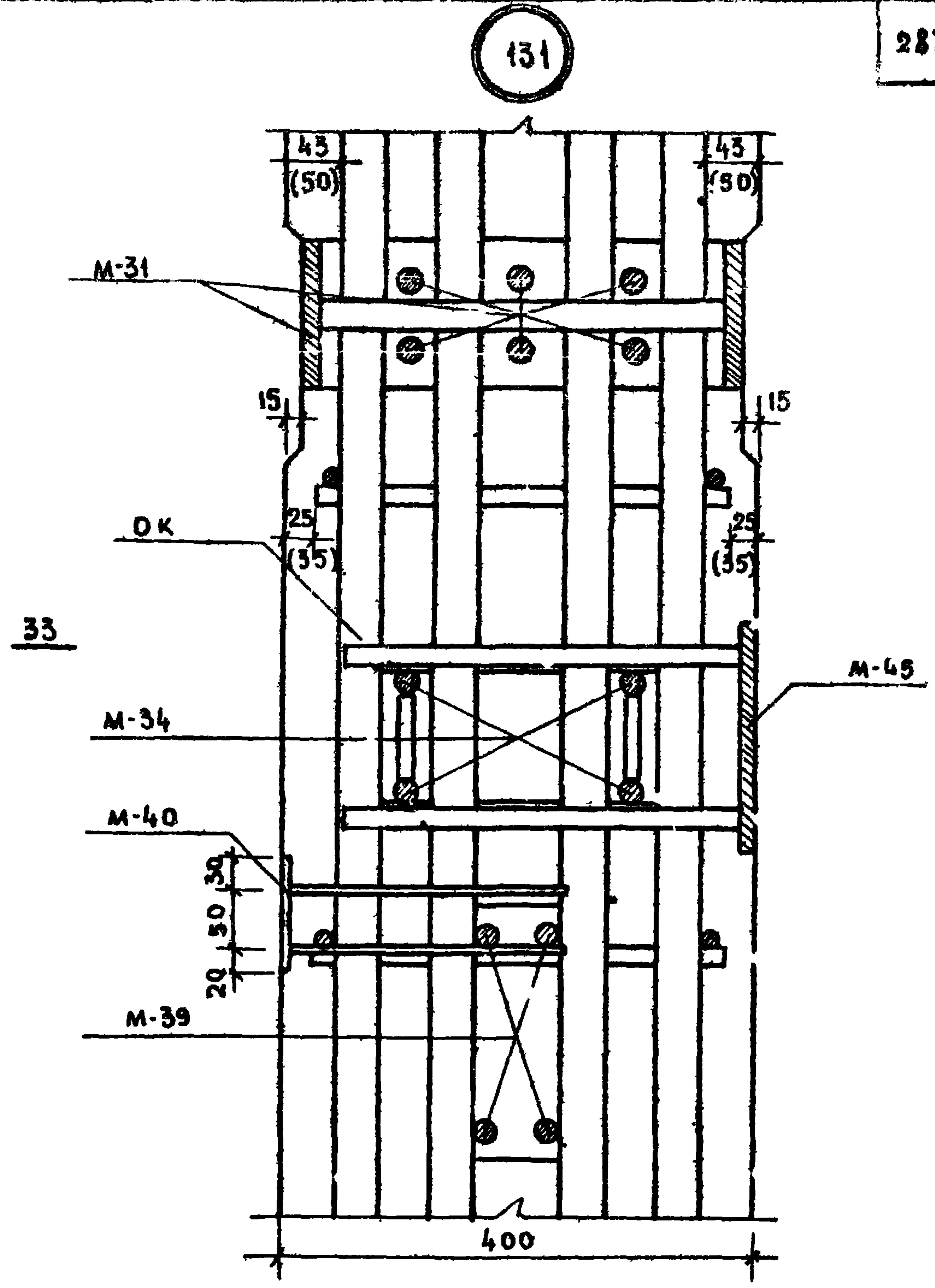
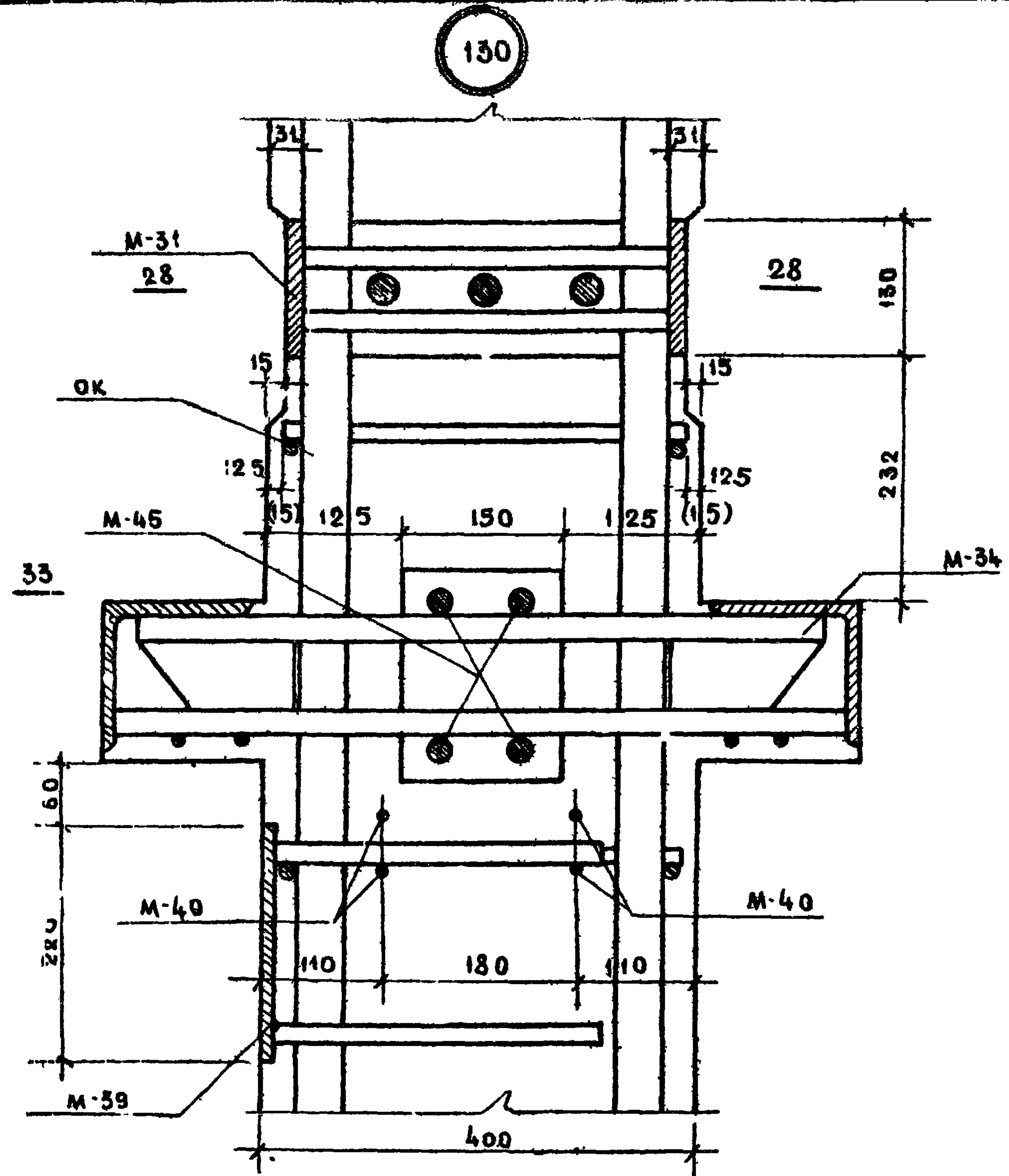
М-40
-ТОЛЬКО
В КОЛОННАХ
СИНАКСОМ "Q"

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К КОЛОННАМ С НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 600Т.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 277

МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ АРХ. К	05.05	ГЛАВ. ИНЖ. И. ТА	ГЛАВ. ИНЖ. П. П.	СОГЛАСОВАНО
	1967г	НАЧ. ОТД. А. А.	ИНЖЕНЕР	КАЗАКОВА
	М	САМОУЧ. С. С.	РАЗРАБОТ.	РЫБЧАК
	1:5	САМОУЧ. С. С.	ПРОВЕРКА	СМИРНОВ ЗУБОВ А.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г.	УЗЛЫ "122", "123"	2 266



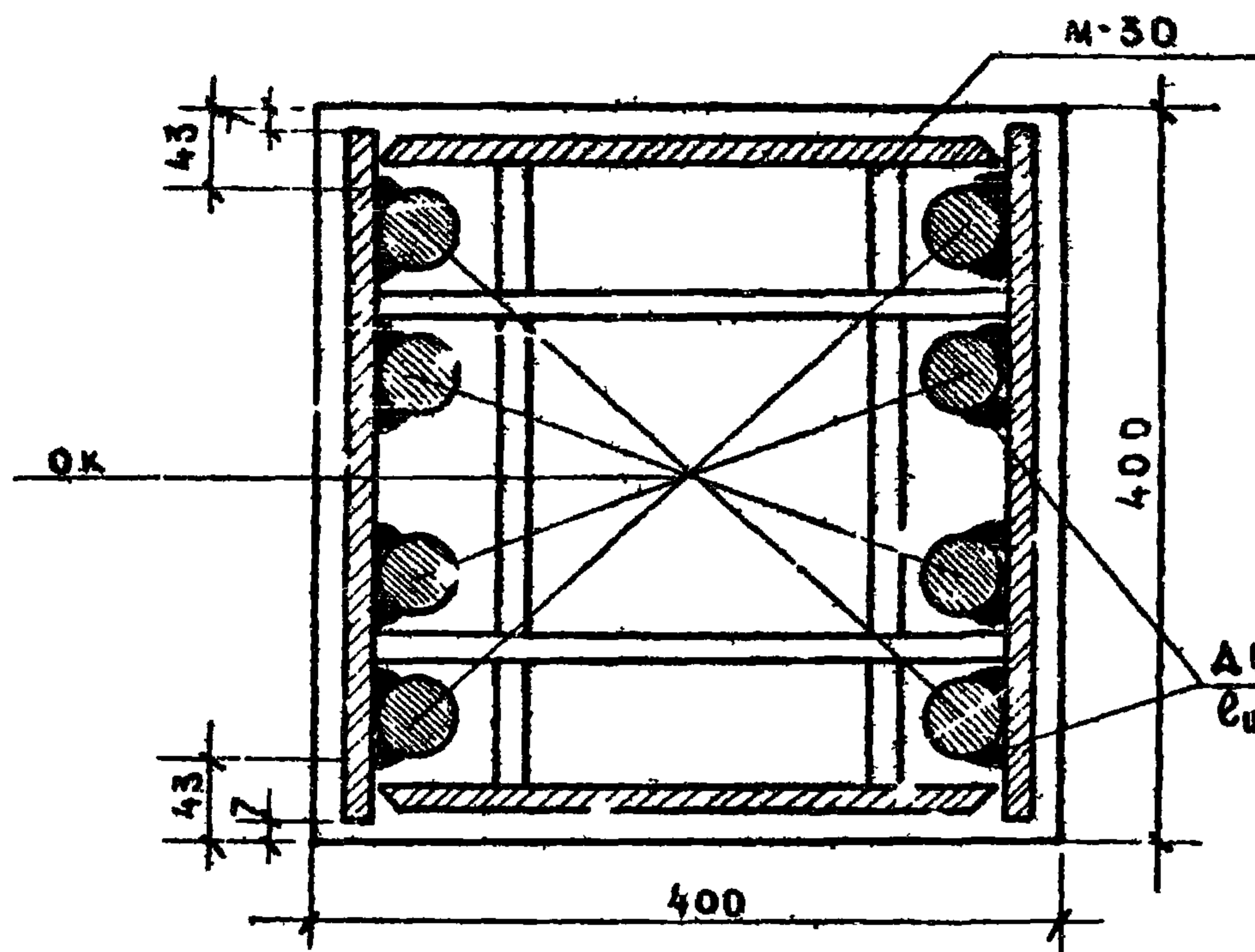
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
2. Размеры в скобках относятся к колоннам с несущей способностью 420 т.
3. Горизонтальные сечения см. листы № 277, 278.

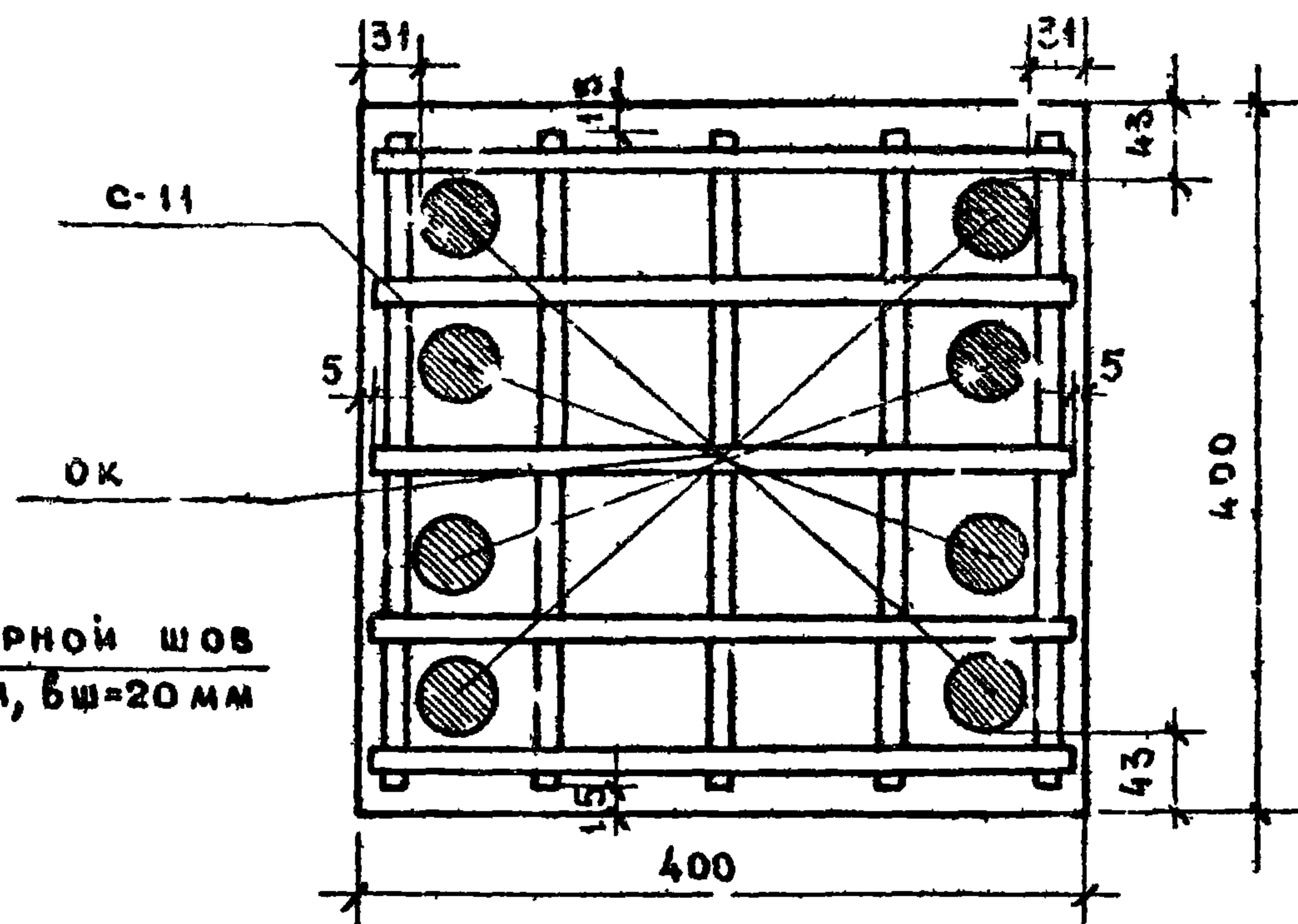
05.05	Л. БУБ	Г. ИММ. П.Р.	КАТАКОВА
1967г	С. М. О. С.	И. М. Е. Р.	В. Б. И. Р. К.
М	С. М. И. Р. О. В.	Р. А. З. Р. А. Б. О. Т. А. К.	С. М. И. Р. О. В.
1:5	Ш. А. П. Р. О. В.	П. Р. О. Б. Е. Р. И. А.	С. В. Б. О. Г. А.
МНИИТЭД	ТА. К. О. Н. С. Т. Р.	И. М. Е. Р.	В. Б. И. Р. К.
АРХ. И	НАЧ. О. Т. А. Е. Л. А.	Р. А. З. Р. А. Б. О. Т. А. К.	С. М. И. Р. О. В.
	ТА. И. М. М. О. Г. А.	Ш. А. П. Р. О. В.	С. В. Б. О. Г. А.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	Узлы "130", "131"	ОБЪЕКТ АНГ-И
		2 270

СЕЧЕНИЕ 7-7

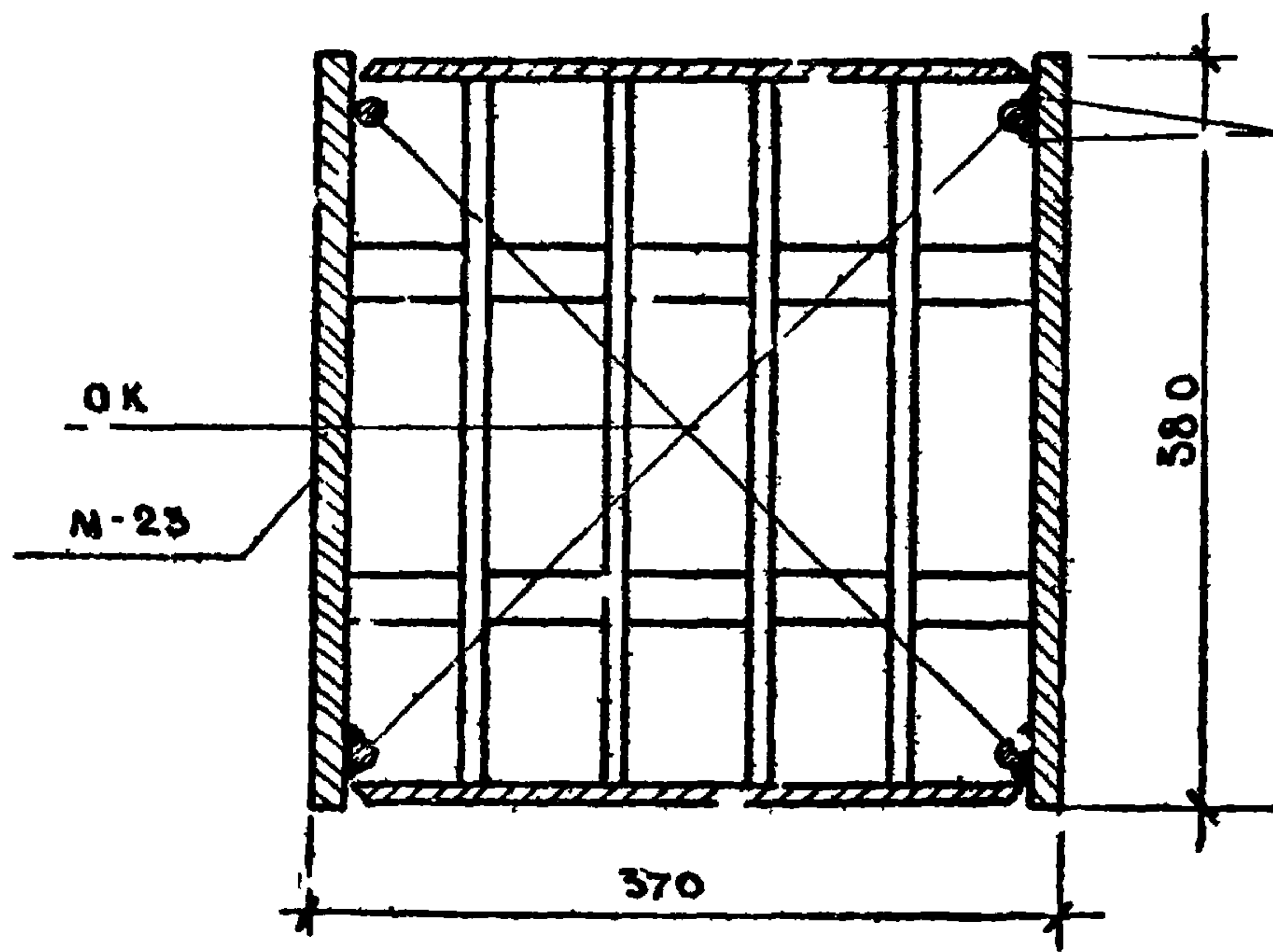


СЕЧЕНИЕ 8-8



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $с_{ш} = 200 \text{ мм}$, $h_{ш} = 10 \text{ мм}$, $б_{ш} = 20 \text{ мм}$

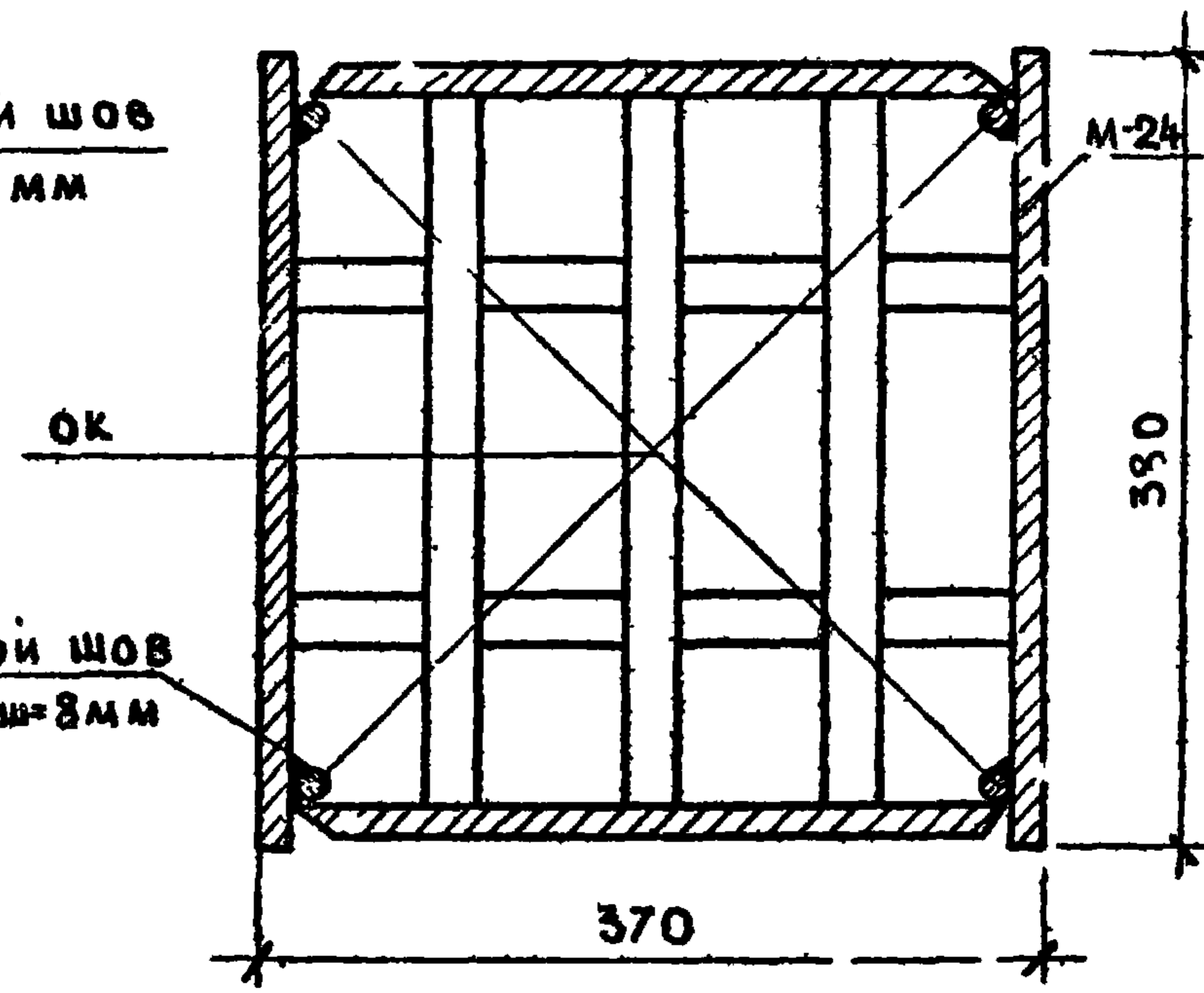
СЕЧЕНИЕ 9-9



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $с_{ш} = 70 \text{ мм}$, $h_{ш} = 4 \text{ мм}$, $б_{ш} = 8 \text{ мм}$

ОДНОСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $с_{ш} = 125 \text{ мм}$, $h_{ш} = 4 \text{ мм}$, $б_{ш} = 8 \text{ мм}$

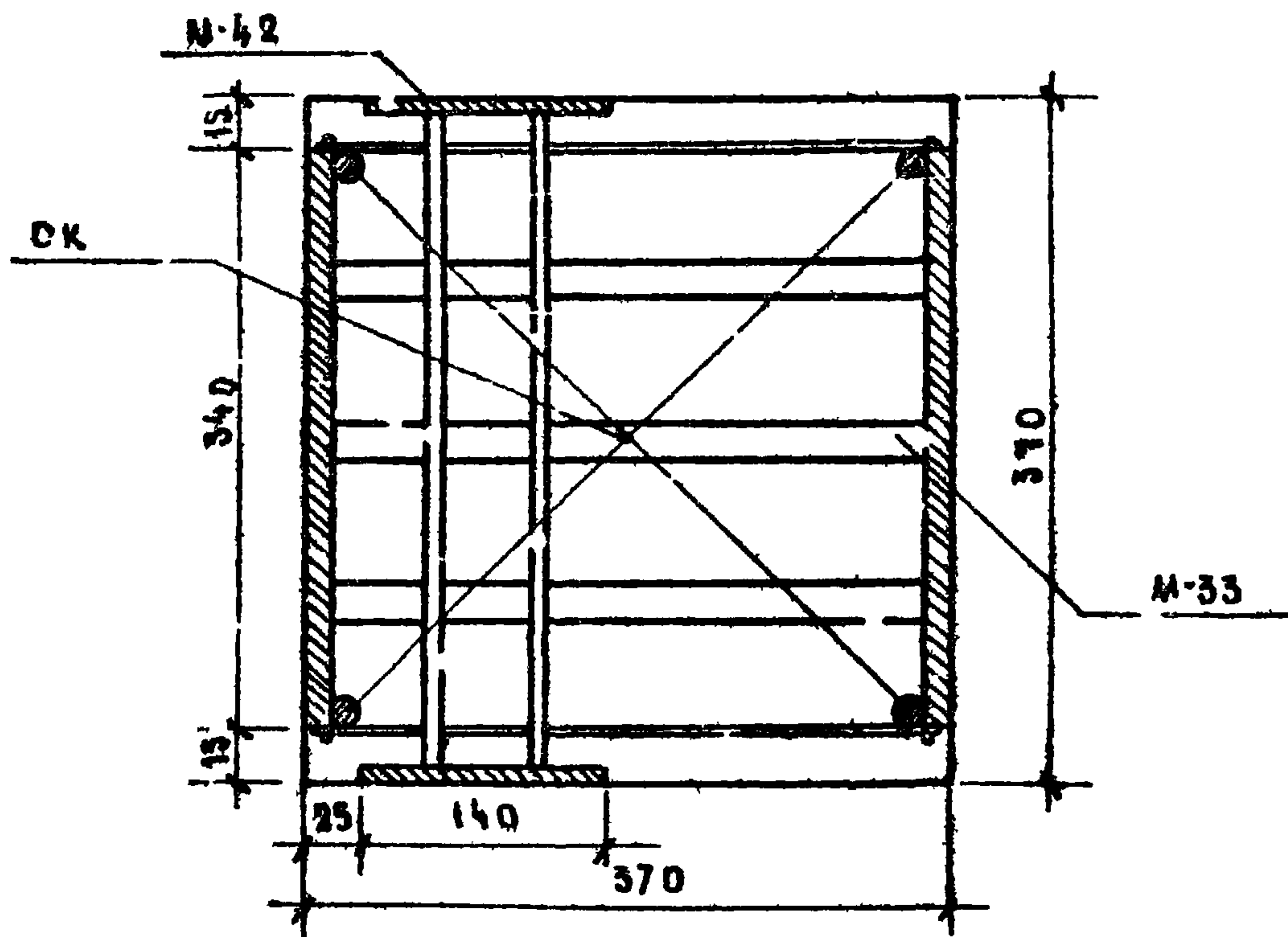
СЕЧЕНИЕ 10-10



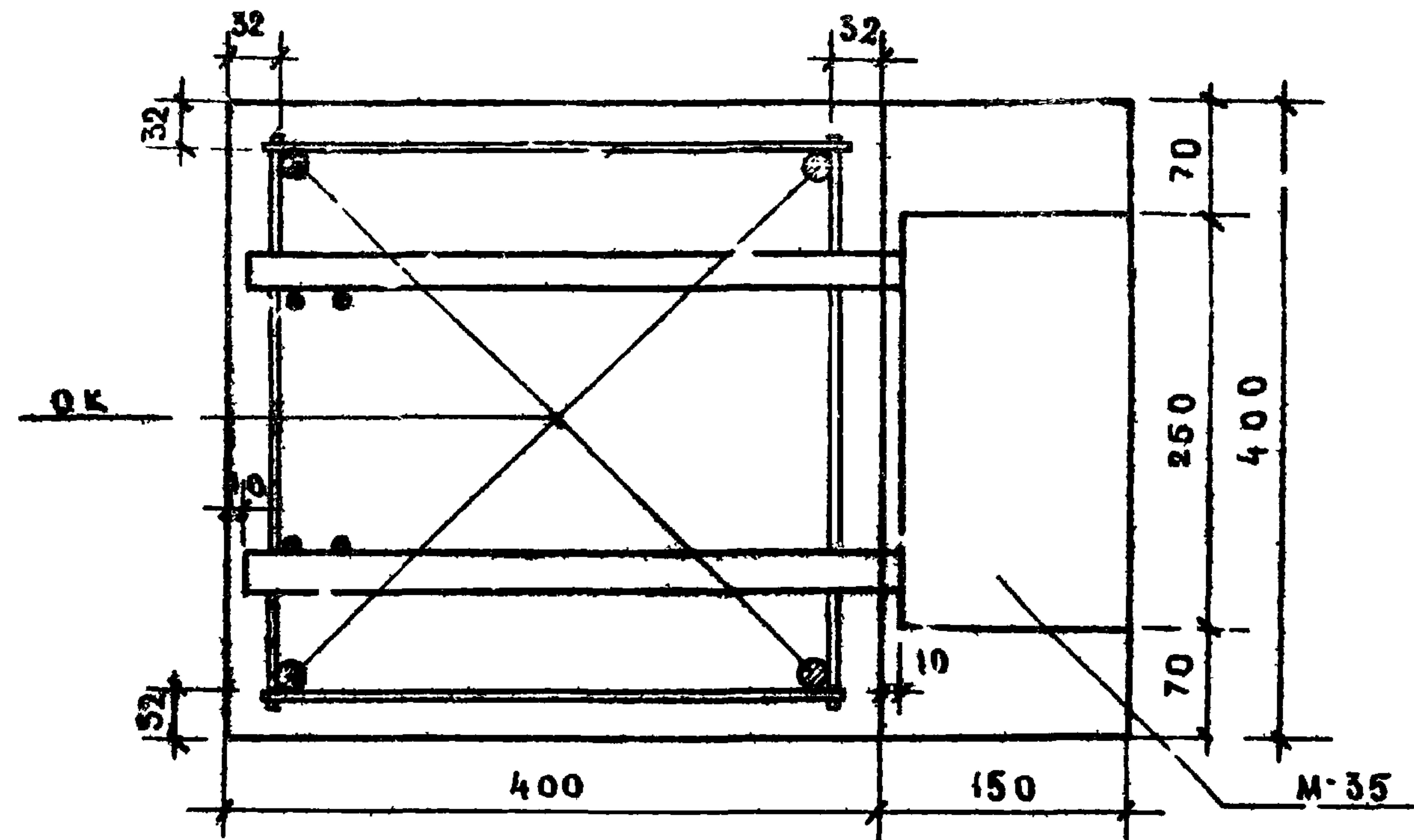
МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ УСТАВА	11.05	ТА-МИНИ-ИИ-ТА	ЛВВВВ	ТА-МИНИ-ПР.	КАЗАКОВА
	1967г	ТА-КОРС-П-ТА	СМОВ	И-ИЖЕНЕР	РЫБАК
	М	НА ЧОТАДЕЛА	СМИРНОВ	РАЗ. АБД.	СМИРНОВ
	1-5	ТА-МИНИ-ОТА	ШАГИРО	ПРУБЕРИЯ	РЫБАК

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	СЕЧЕНИЯ 7-7, 8-8, 9-9, 10-10	ЛИСТ № 2 272

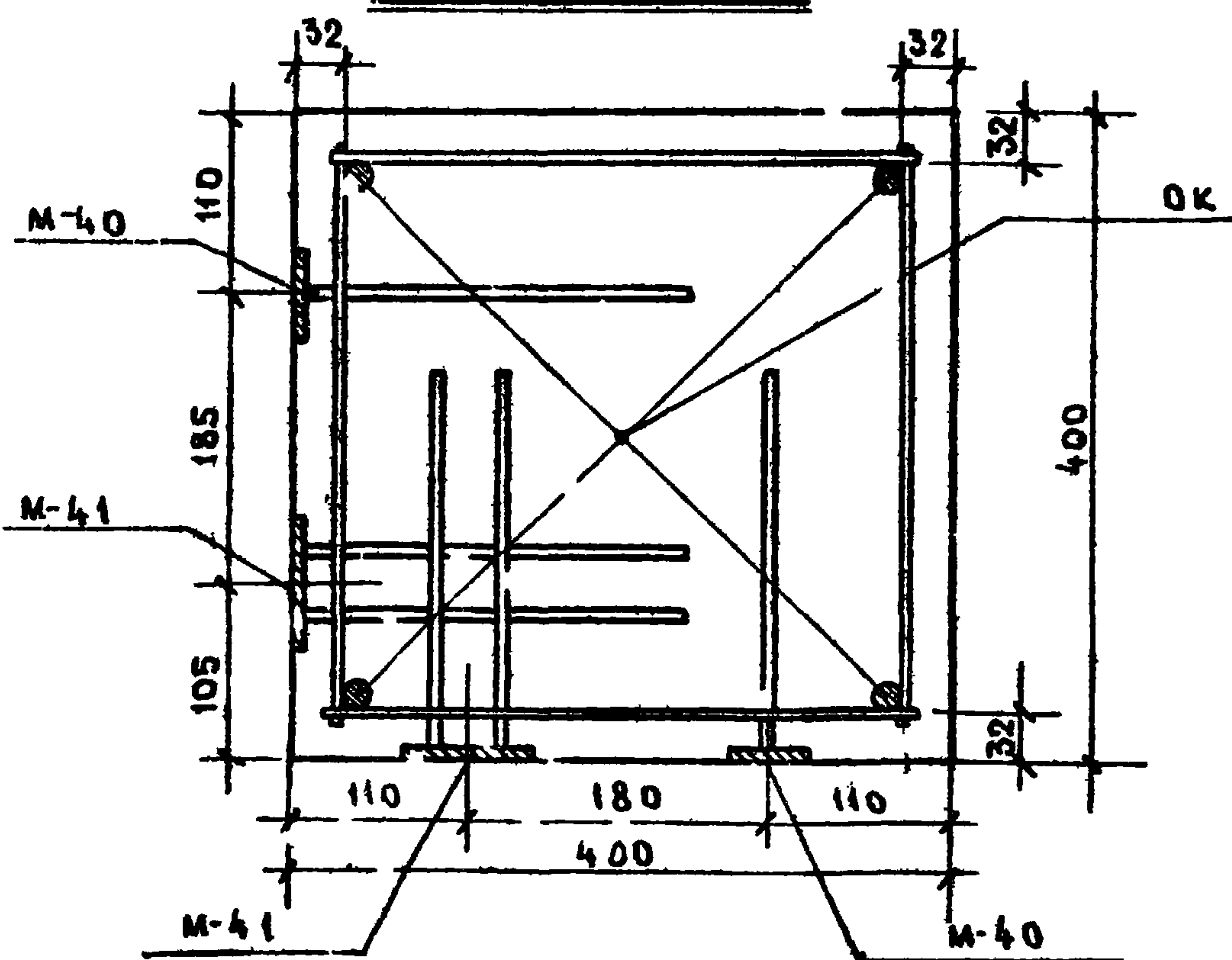
СЕЧЕНИЕ 14-14



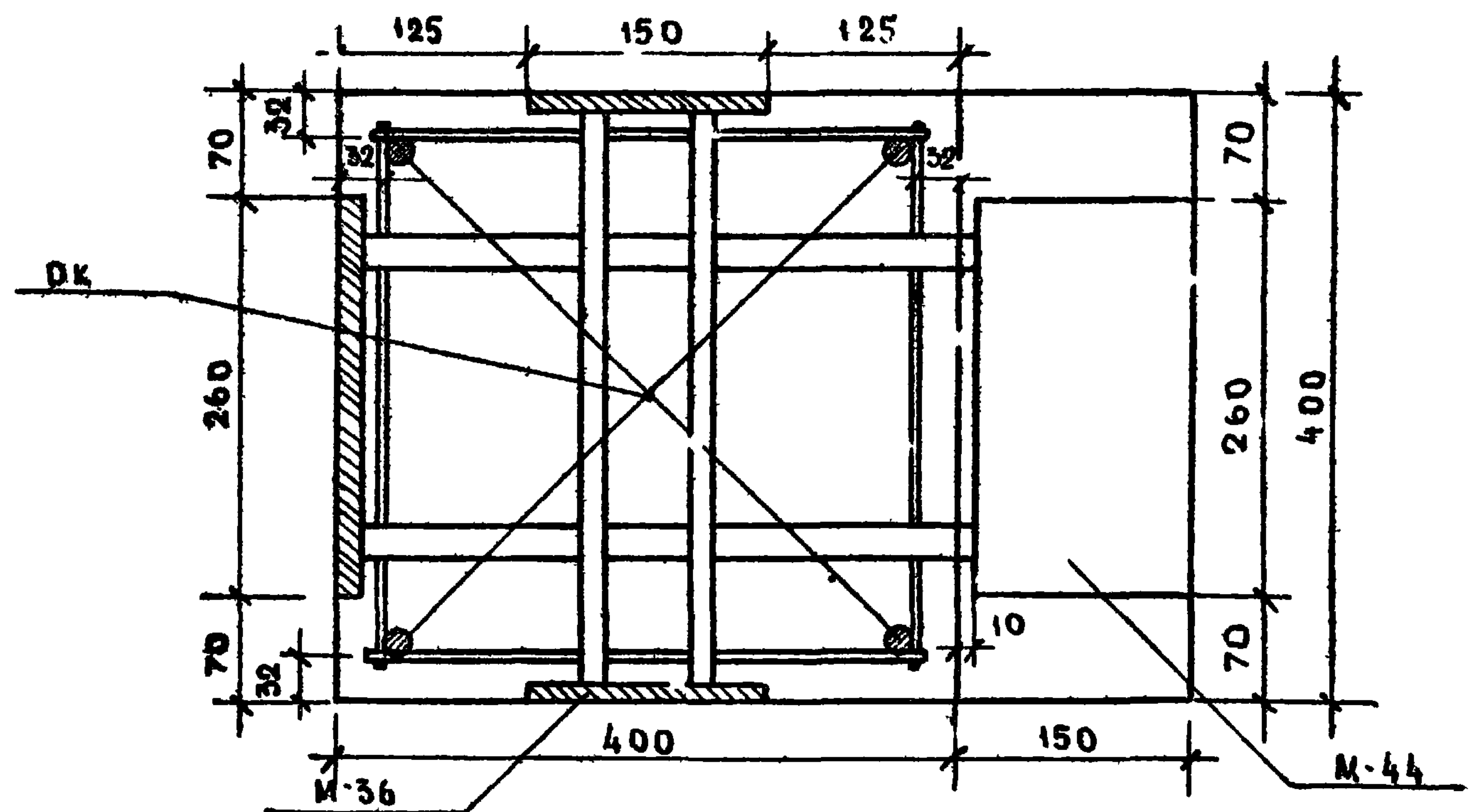
СЕЧЕНИЕ 15-15



СЕЧЕНИЕ 16-16



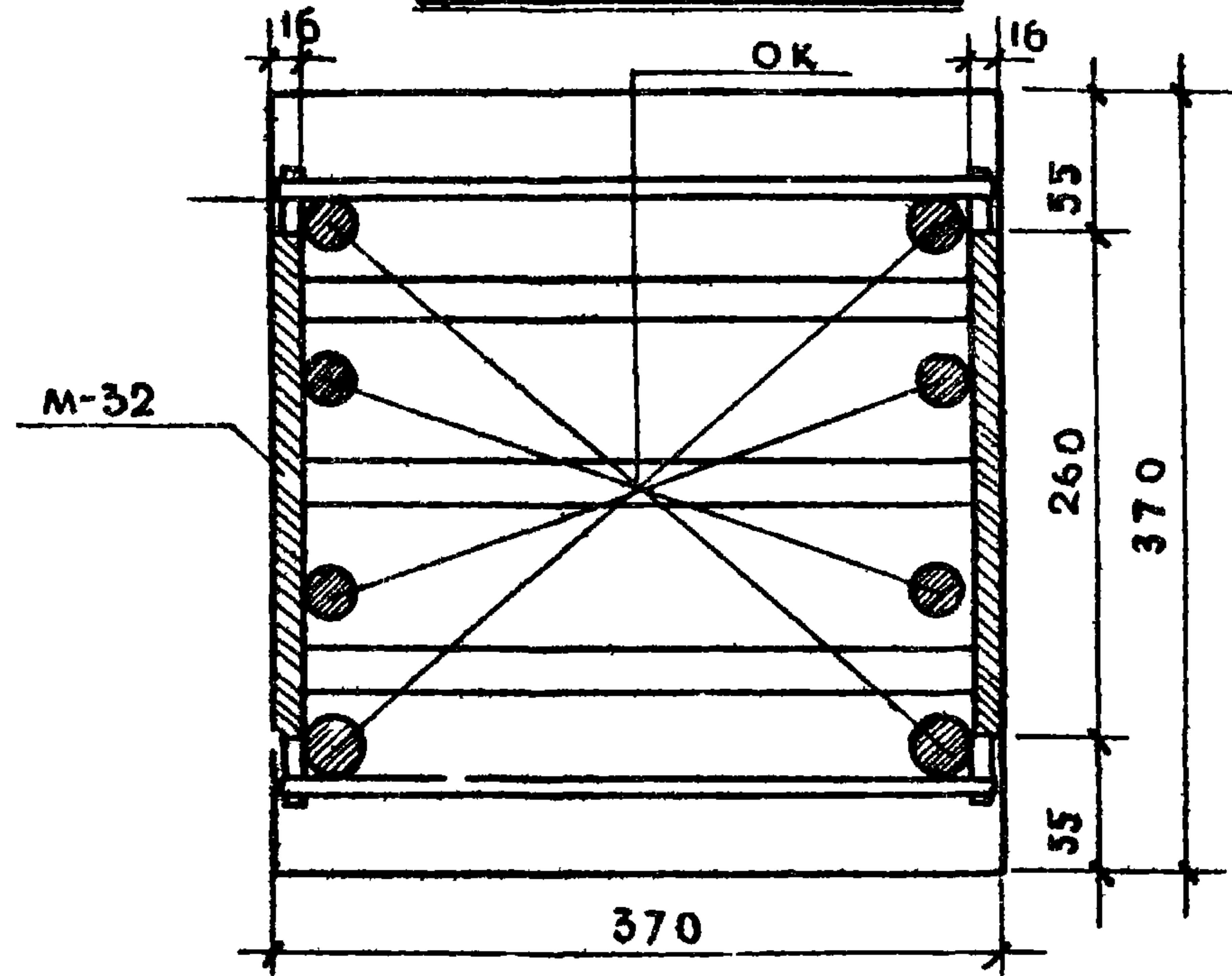
СЕЧЕНИЕ 17-17



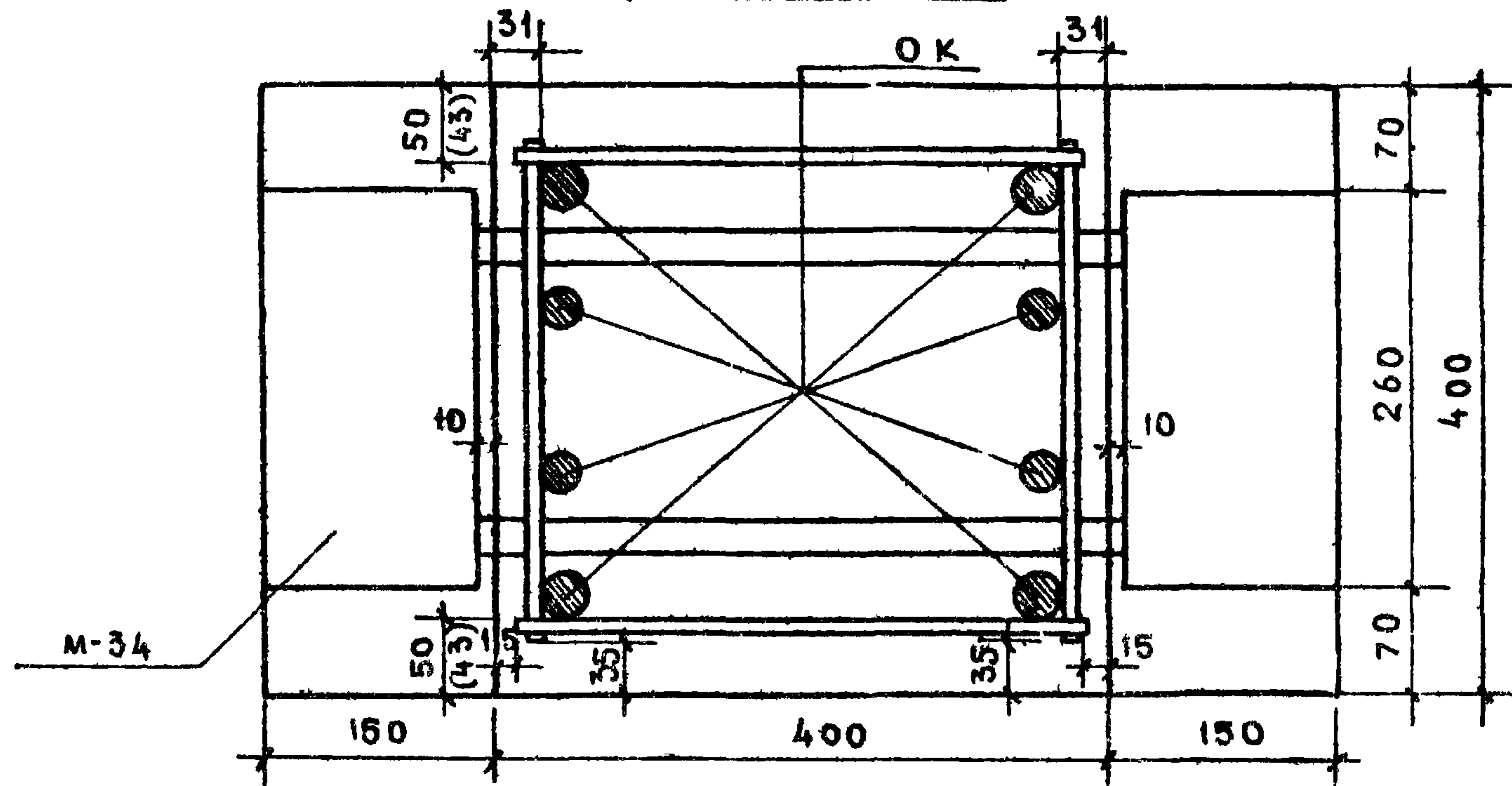
МНИИП АРХ.Х	И.О.С 1967г	ГЛАВ.И.ТА	Л.В.В.В	ГЛАВ.И.П.О.Т.А	А.В.В.В	КАЗАКОВА
		КОНСТРУКТОРСКИЙ	С.М.О.В	И.И.М.Е.Н.Е.Р	С.М.О.В	Р.В.И.Б.А.К
		СТАЛ	И.А.Ч.О.Т.А.Д.Е.Л.А	В.А.З.Р.А.В.О.Т.А.Л	С.М.И.Р.Н.О.В.А	С.М.И.Р.Н.О.В
		1:5	ГЛАВ.И.М.И.О.Т.А.	Ш.А.П.И.Р.О	П.Р.О.В.Е.Р.Н.А	Р.В.И.Б.А.К

ТА 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	СЕЧЕНИЯ 14-14, 15-15, 16-16, 17-17	Вып.ок. лист № 2 274

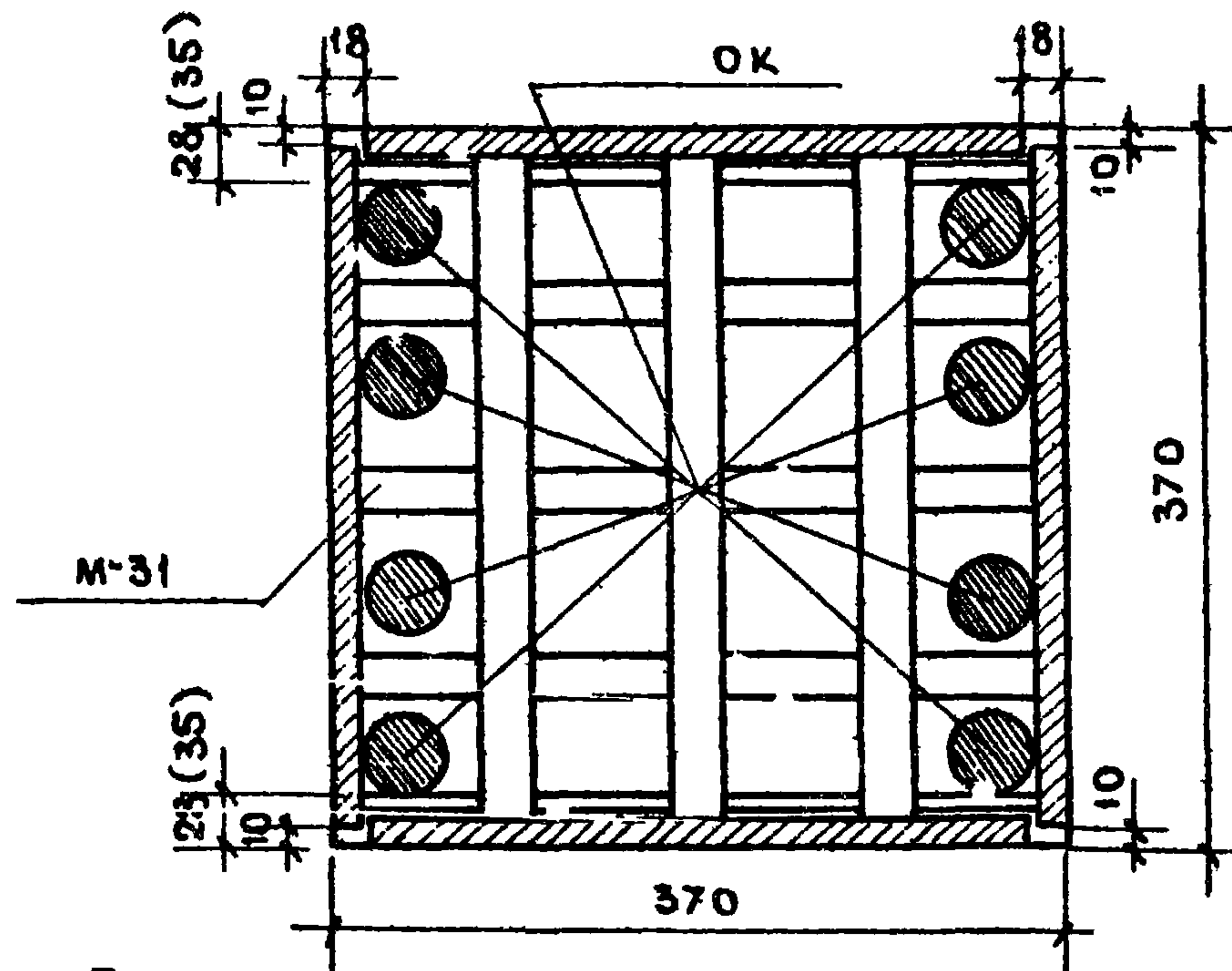
СЕЧЕНИЕ 26-26



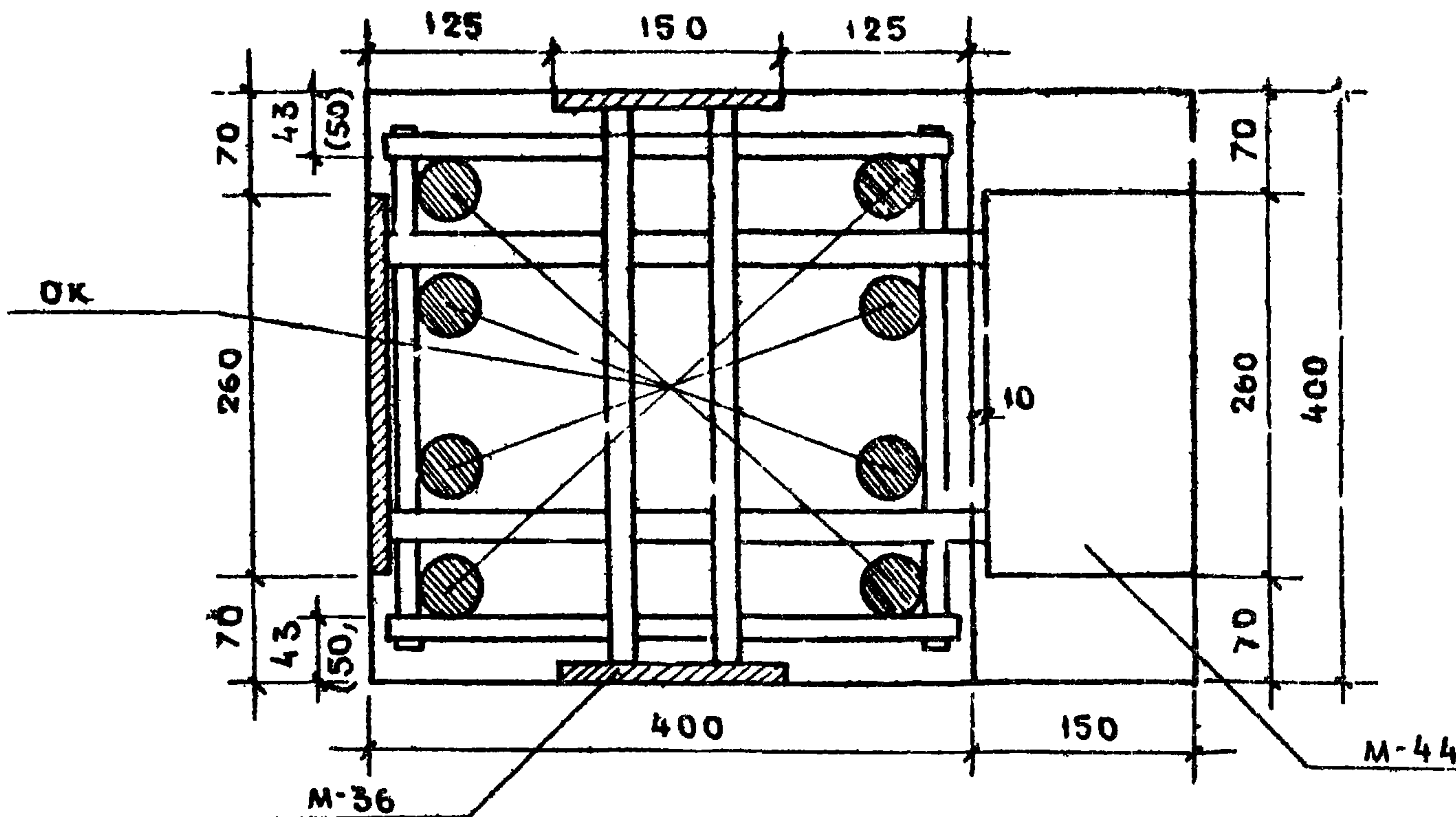
СЕЧЕНИЕ 27-27



СЕЧЕНИЕ 28-28



СЕЧЕНИЕ 29-29



ПРИМЕЧАНИЯ

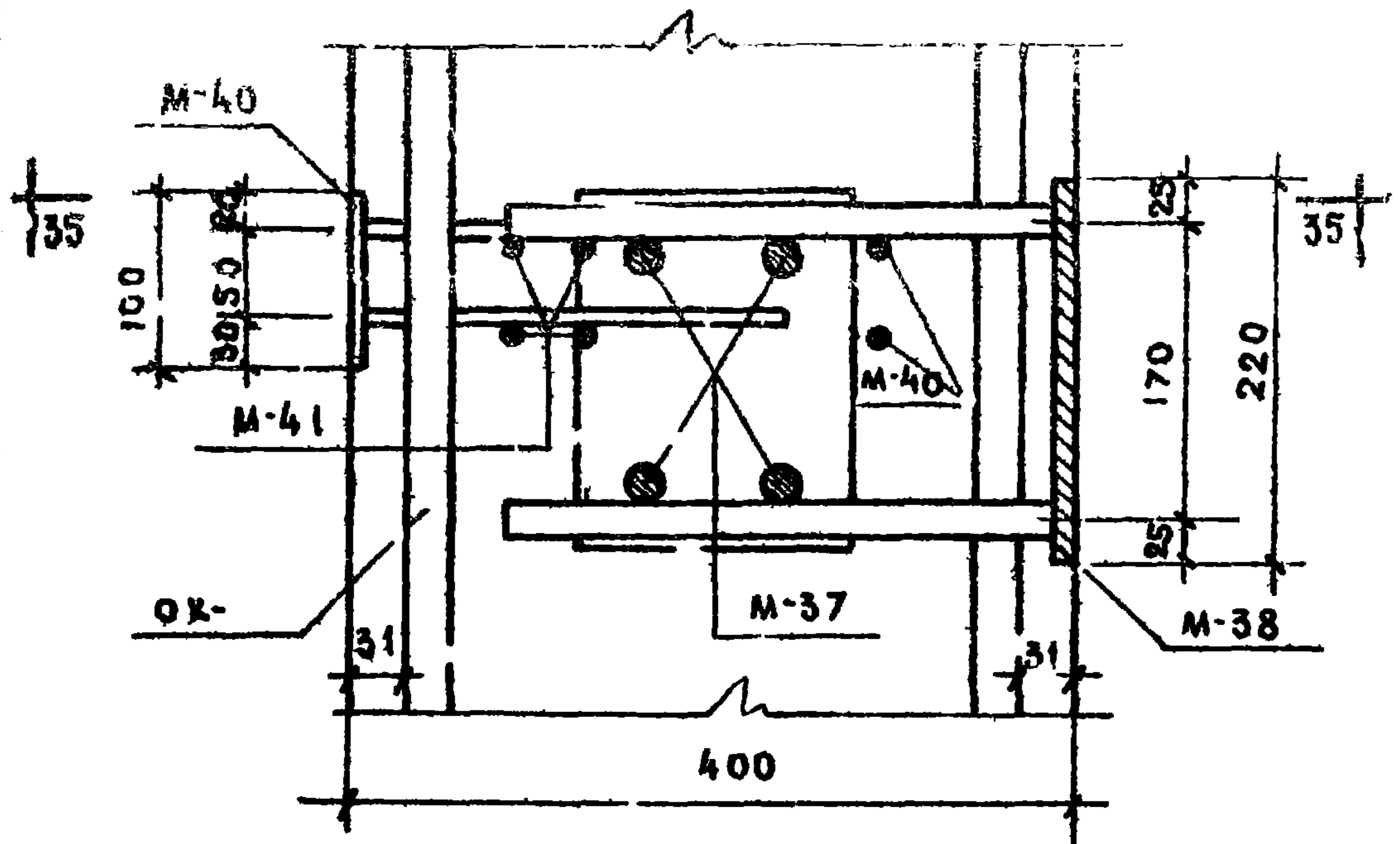
1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К КОЛОННАМ С НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 420Т

МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	12.05 1967г	1:5	Л. БОС СЗМОВ	Л. НИКОЛА ИНЖЕНЕР	КАЗАНОВА РЫБАК
	СА. КОЛ. ТИП-ТА	СА. КОЛ. ТИП-ТА	СА. КОЛ. ТИП-ТА	СА. КОЛ. ТИП-ТА	СА. КОЛ. ТИП-ТА
	НАЧ. ОТД. ЗАД.	СА. КОЛ. ТИП-ТА	СА. КОЛ. ТИП-ТА	СА. КОЛ. ТИП-ТА	СА. КОЛ. ТИП-ТА
	СА. КОЛ. ТИП-ТА	СА. КОЛ. ТИП-ТА	СА. КОЛ. ТИП-ТА	СА. КОЛ. ТИП-ТА	СА. КОЛ. ТИП-ТА

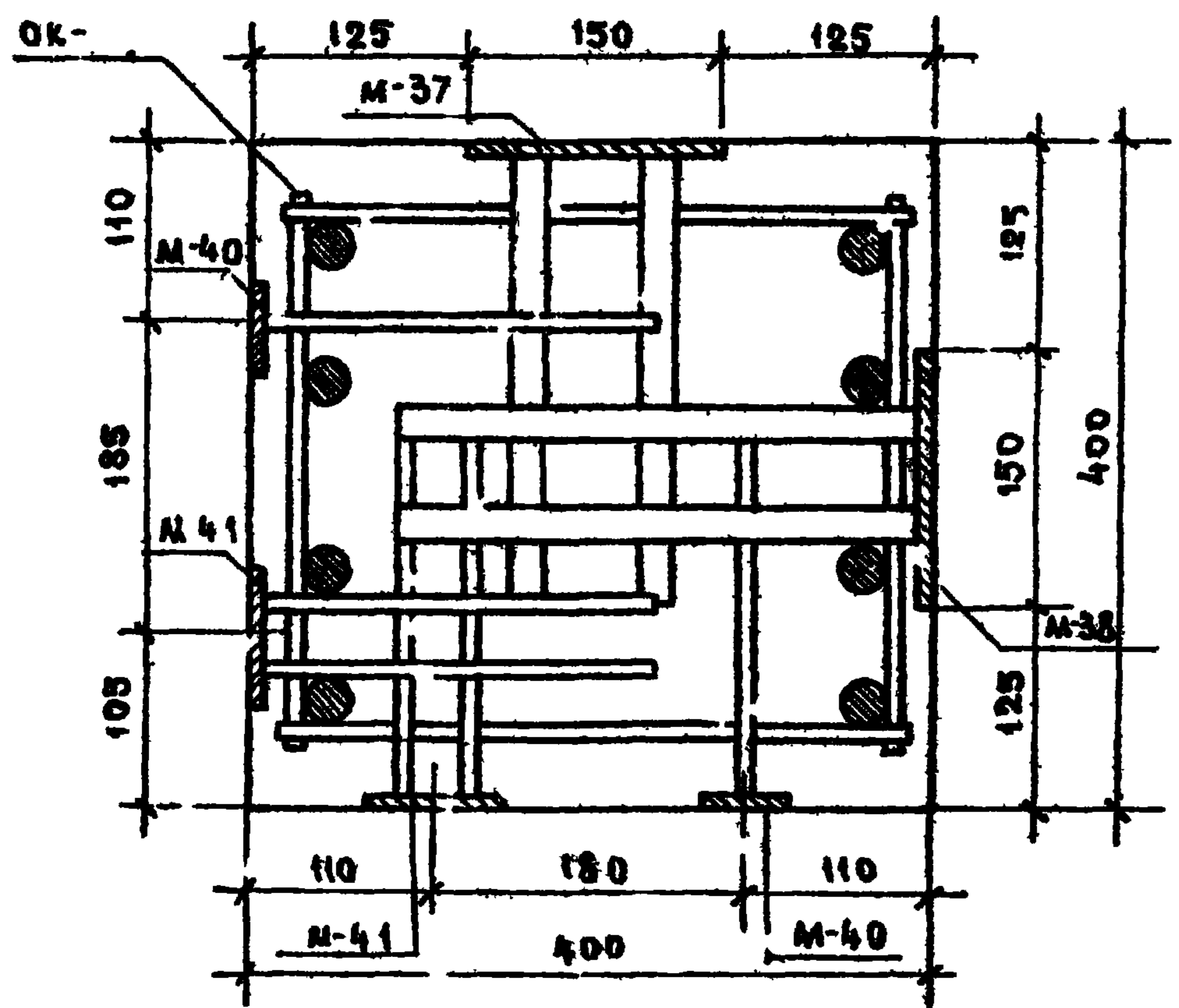
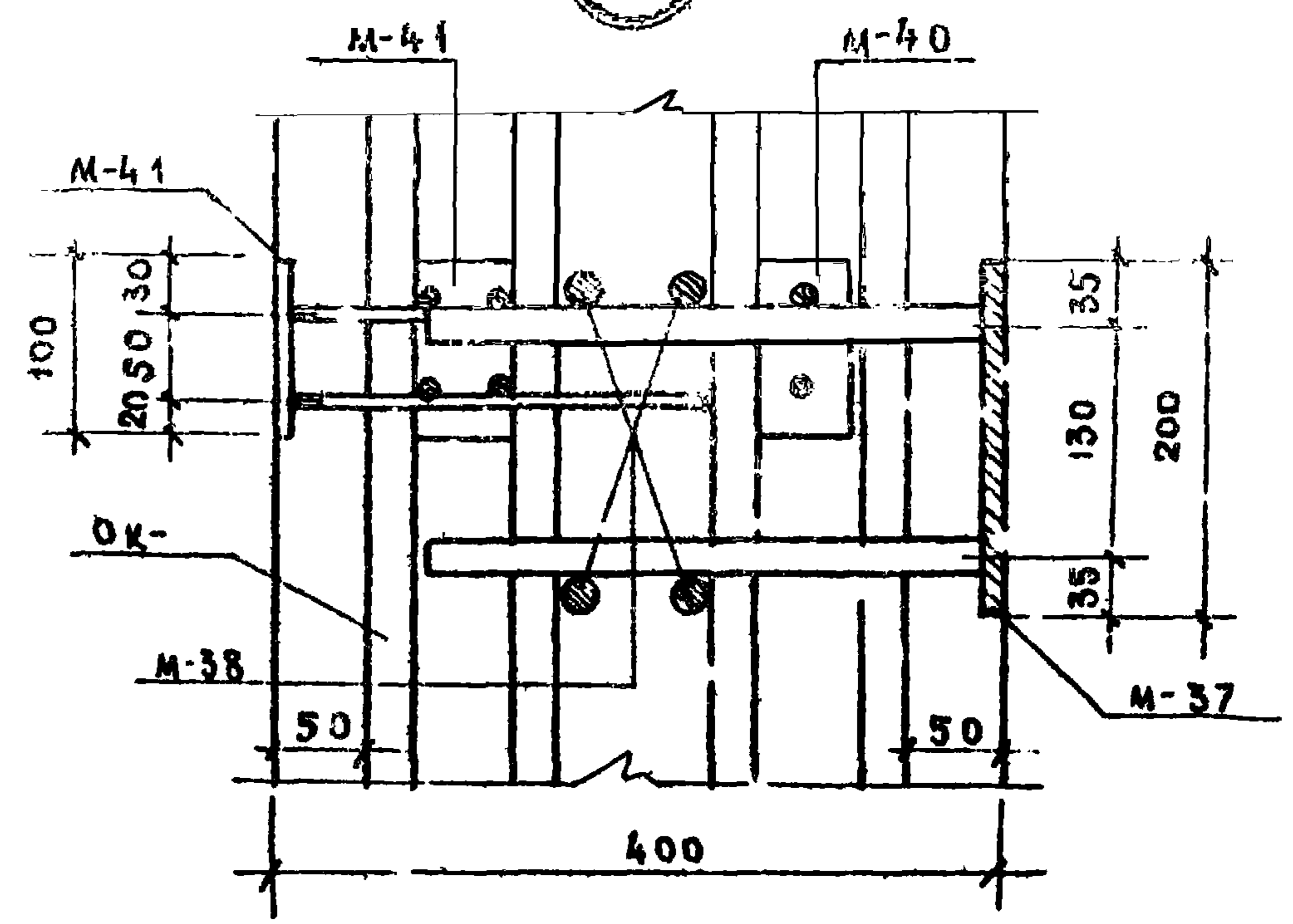
ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	СЕЧЕНИЯ 26-26, 27-27, 28-28, 29-29	2 277

134

135



СЕЧЕНИЕ 35-35

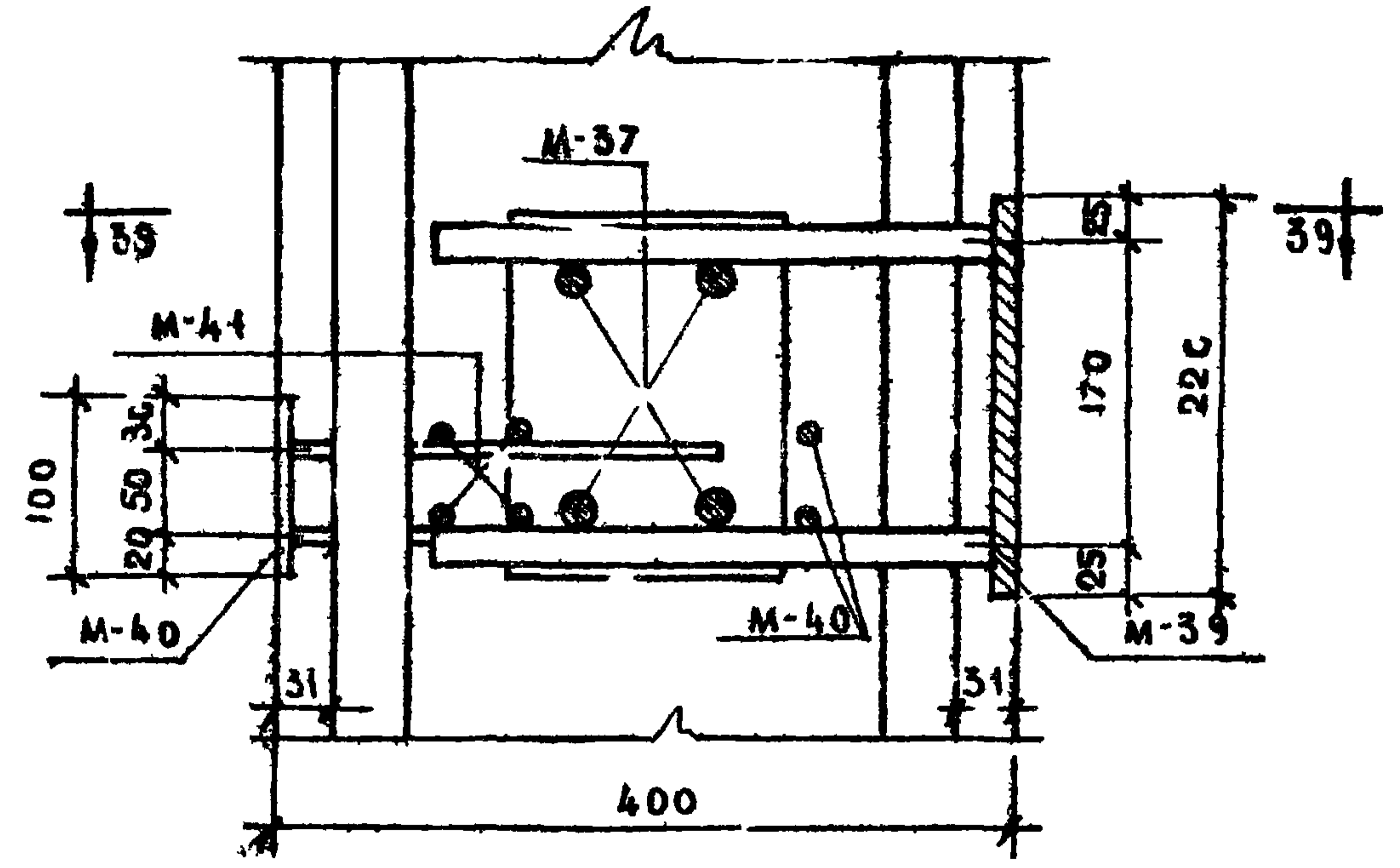


ПРИМЕЧАНИЕ
УЗЛЫ И СЕЧЕНИЕ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

МНИИТЭП	№.05	ТА.ИНИИ.ИТА	А.Б.В.В.	ТА.ИНИИ.ИТА	КАЗАУОВА
КОНСТРУКТОР И ТА.Е.А.	1967г	ТА.КОНСТ.ИТА	ГОМОВ	ТА.ИНИИ.ИТА	РЫБАК
	М	ТА.У.СТА.Е.А.	СМРНОВ	ТА.ИНИИ.ИТА	ДУБОВА
	1:5	ТА.ИНИИ.ИТА	ШАПРО	ТА.ИНИИ.ИТА	РЫБАК

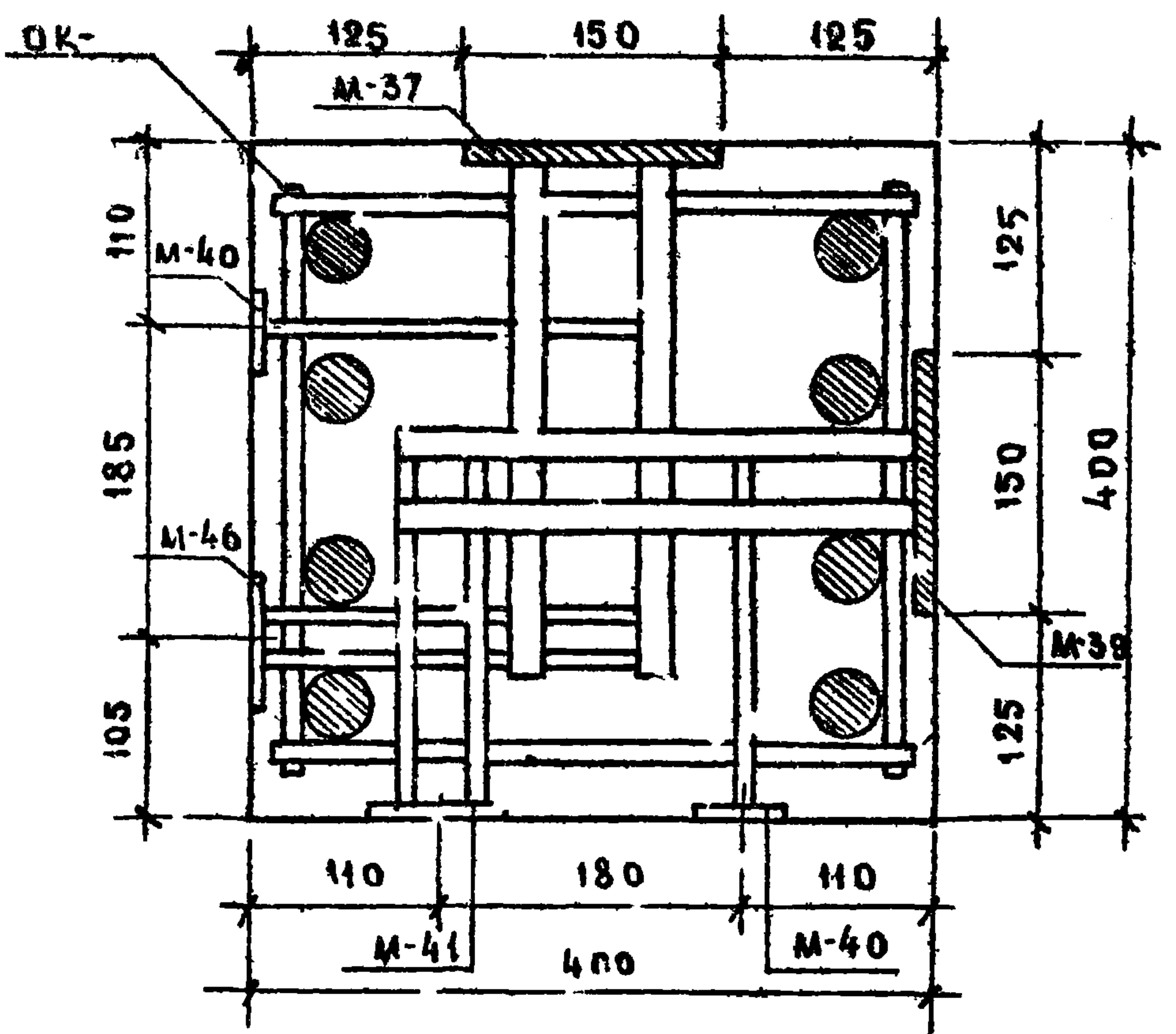
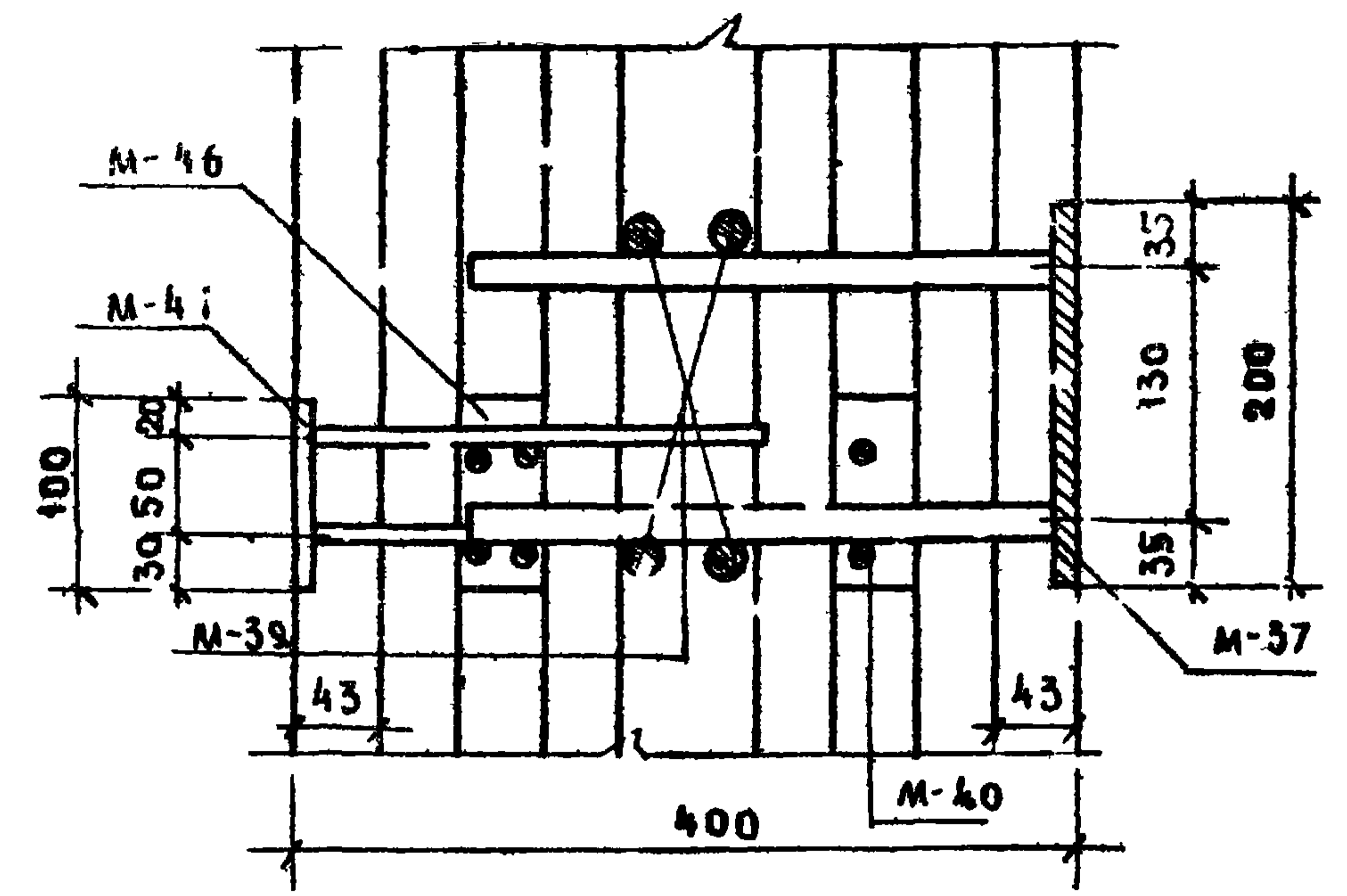
ТА	КОЛОННЫ	ИИ-01-2
1967г	УЗЛЫ „134“, „135“, СЕЧЕНИЕ 35-35	ВЫПУСКАЕТ № 2 280

142



СЕЧЕНИЕ 39-39

143

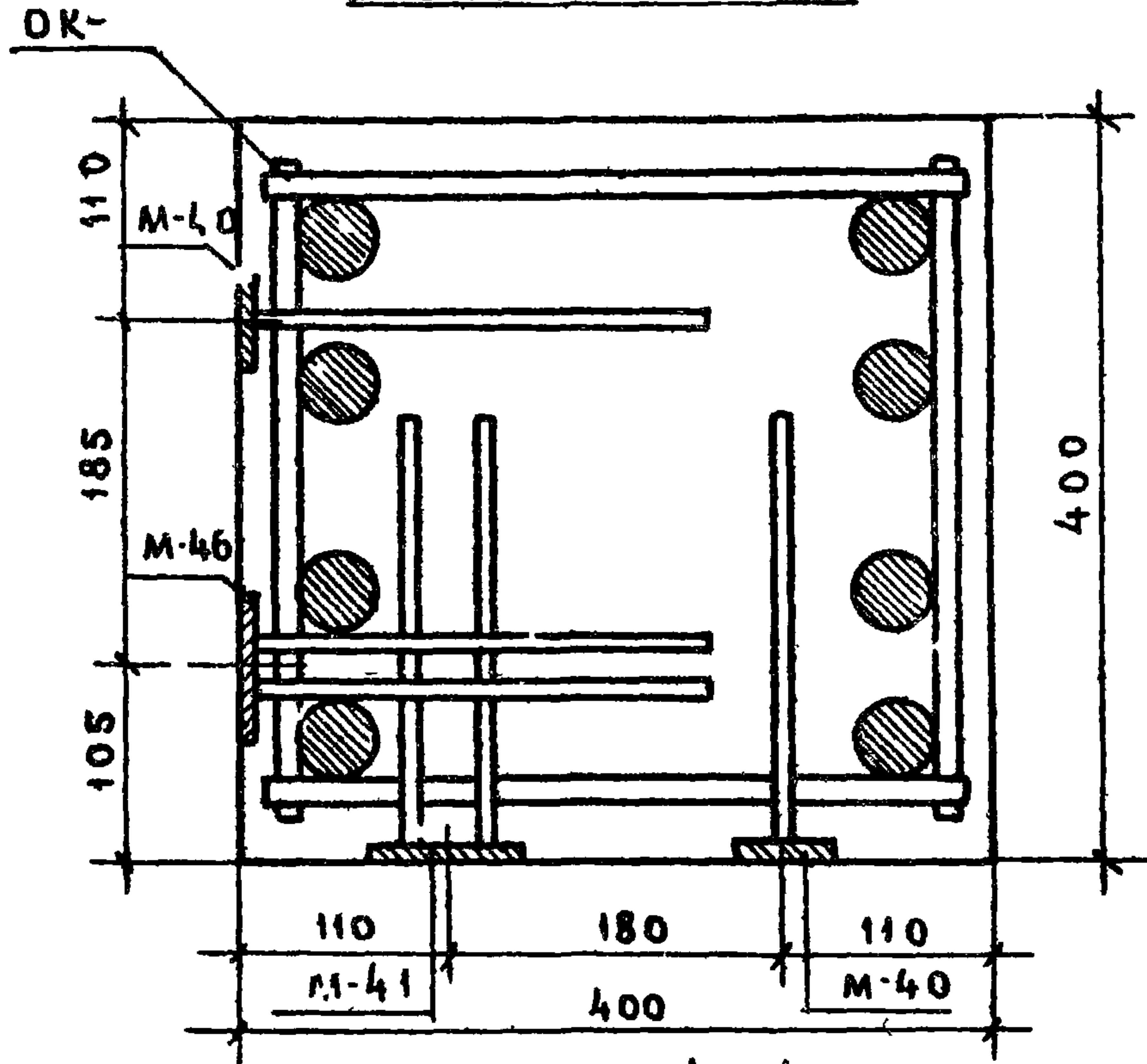


ПРИМЕЧАНИЕ:
УЗЛЫ И КОЧЕНИЕ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН
СЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

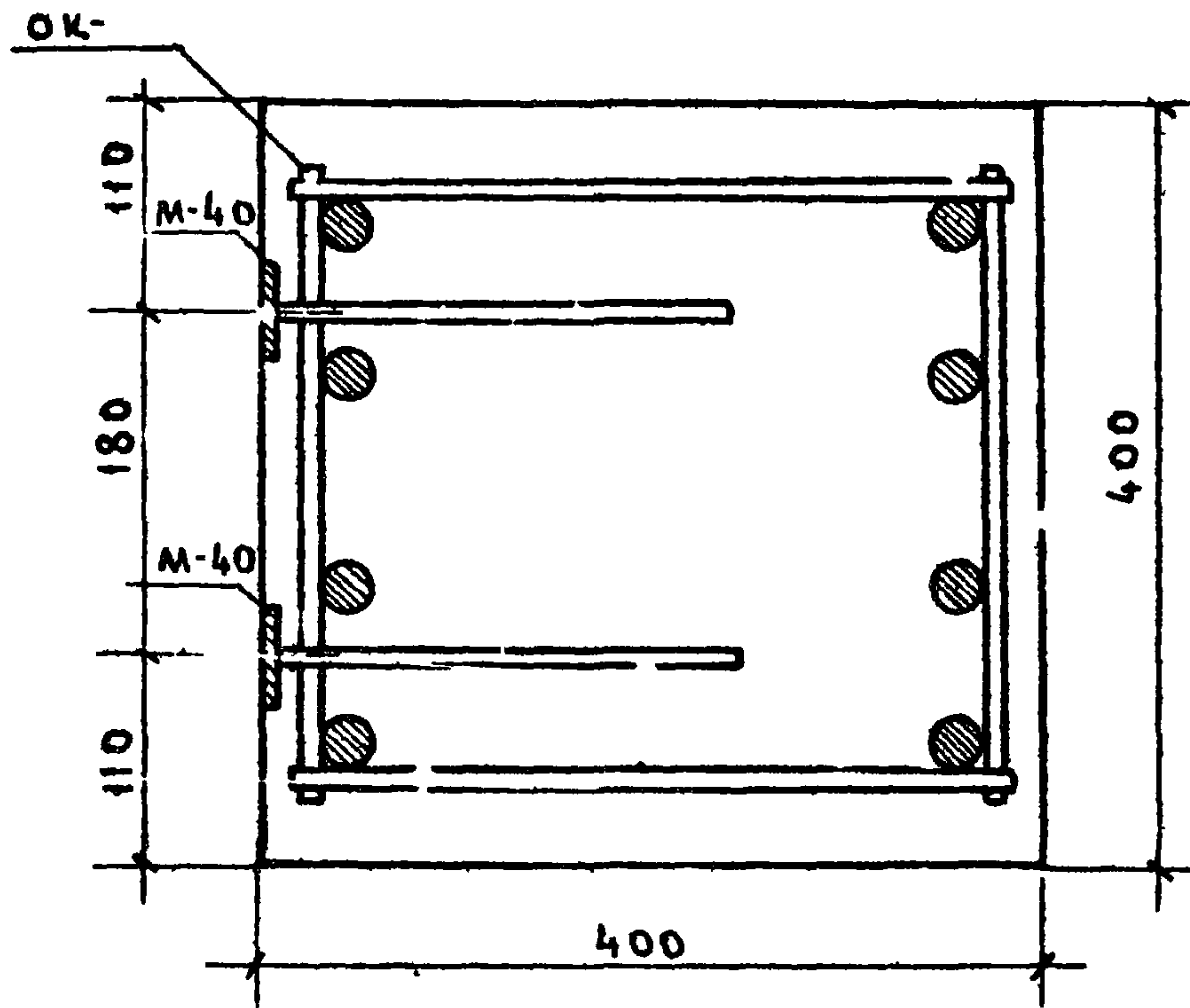
МНИИТЭП	10.05	ГЛАВ. ИНЖ. ИНТА	Л. В. В.	ГЛАВ. ИНЖ. ИНТА	С. В. В.	КАЗАКОВА
АРХ. А	1957г	ГЛАВ. КОНСТ. ИНТА	С. М. С.	ГЛАВ. ИНЖ. ИНТА	С. В. В.	РЫБАК
КОНСТРУКТОРСКИЙ	М	НАЧ. ОТДЕЛА	С. М. С.	ГЛАВ. ИНЖ. ИНТА	С. В. В.	ЗУБОВА
УДАЕЛ	1:5	ШАПАР	С. М. С.	ГЛАВ. ИНЖ. ИНТА	С. В. В.	РЫБАК

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1967г	УЗЛЫ № 142, 143. СЕЧЕНИЕ 39-39	ВЫПУСК ЛИСТ № 2 284

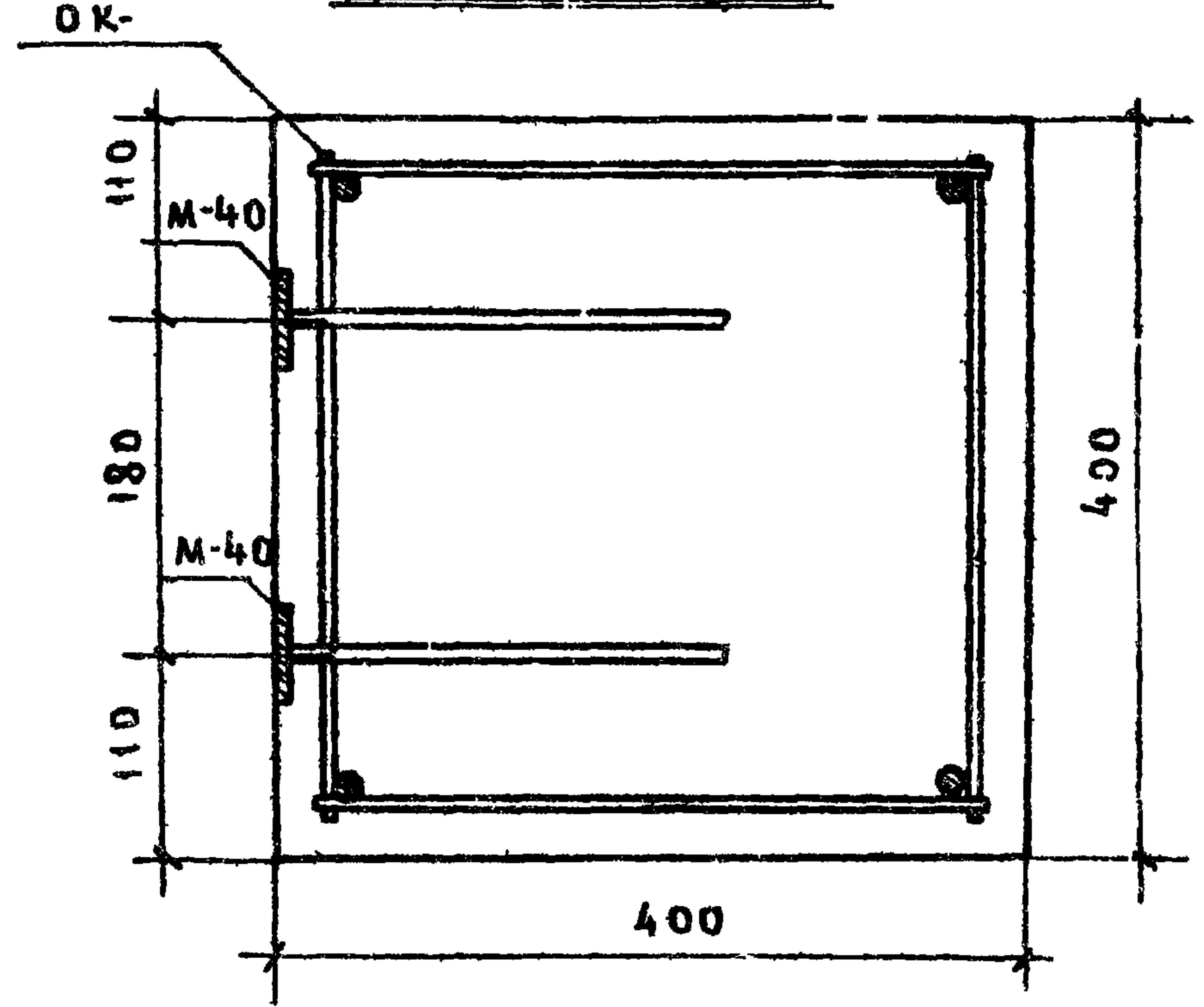
СЕЧЕНИЕ 40-40



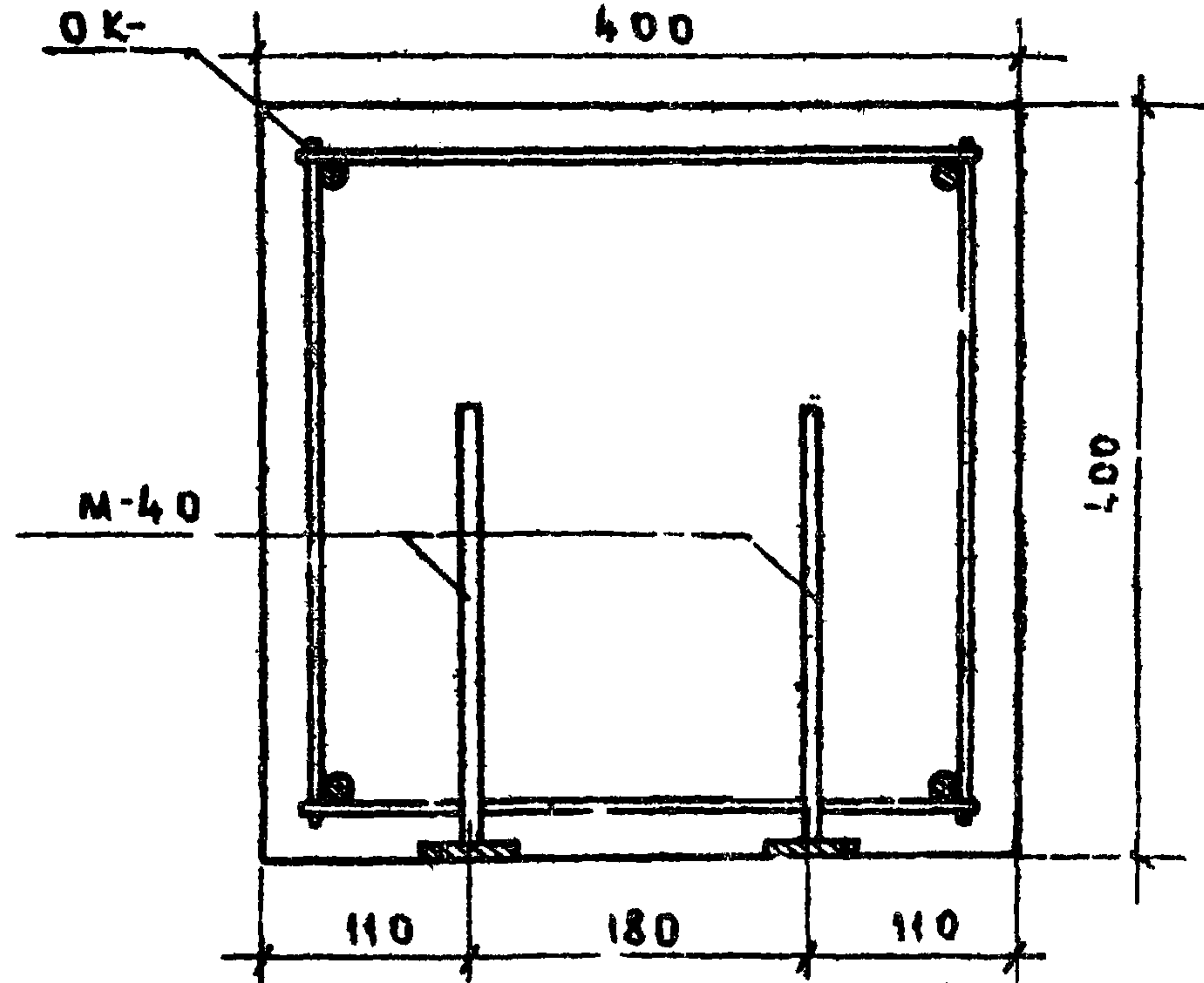
СЕЧЕНИЕ 42-42



СЕЧЕНИЕ 41-41



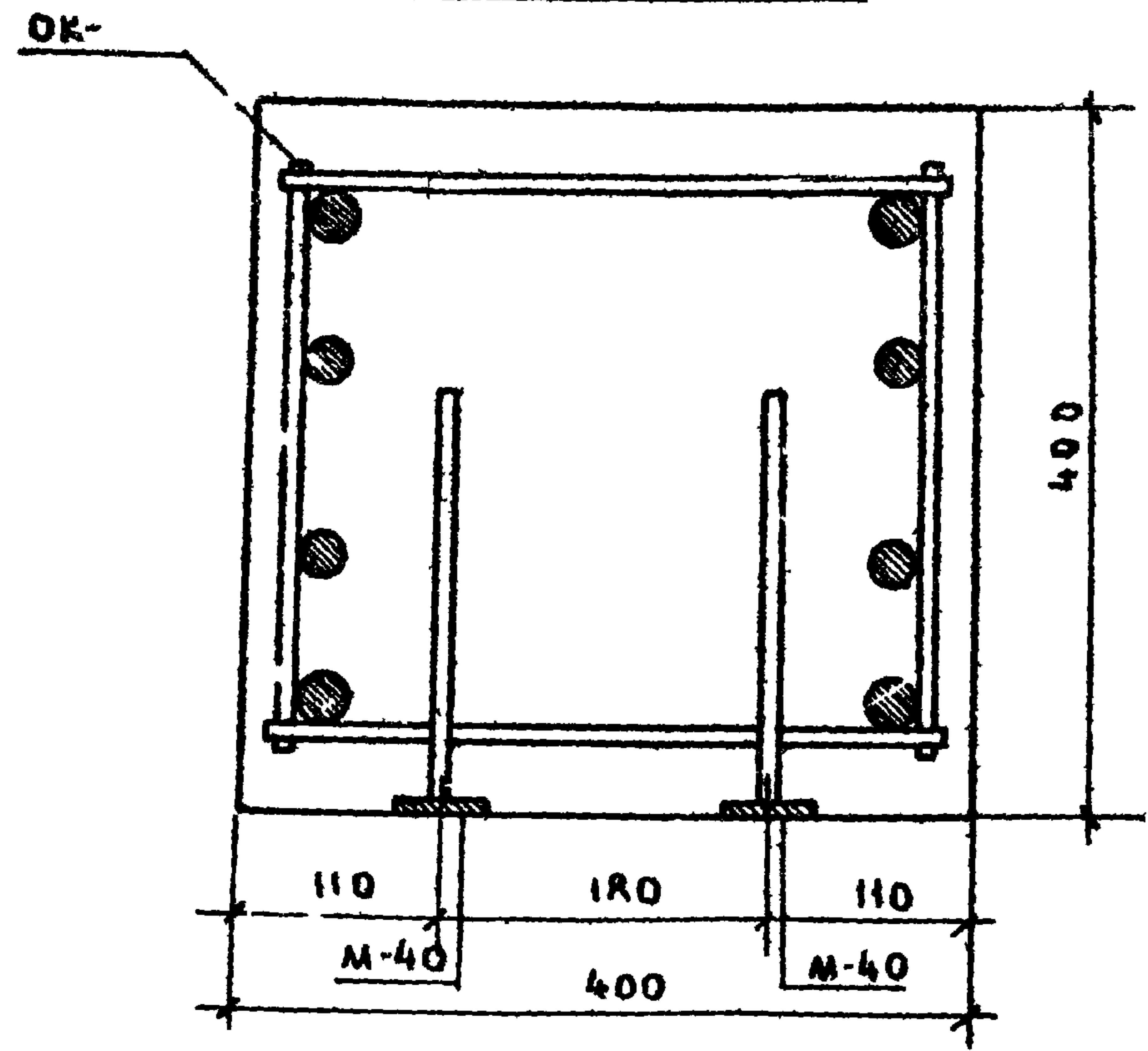
СЕЧЕНИЕ 43-43



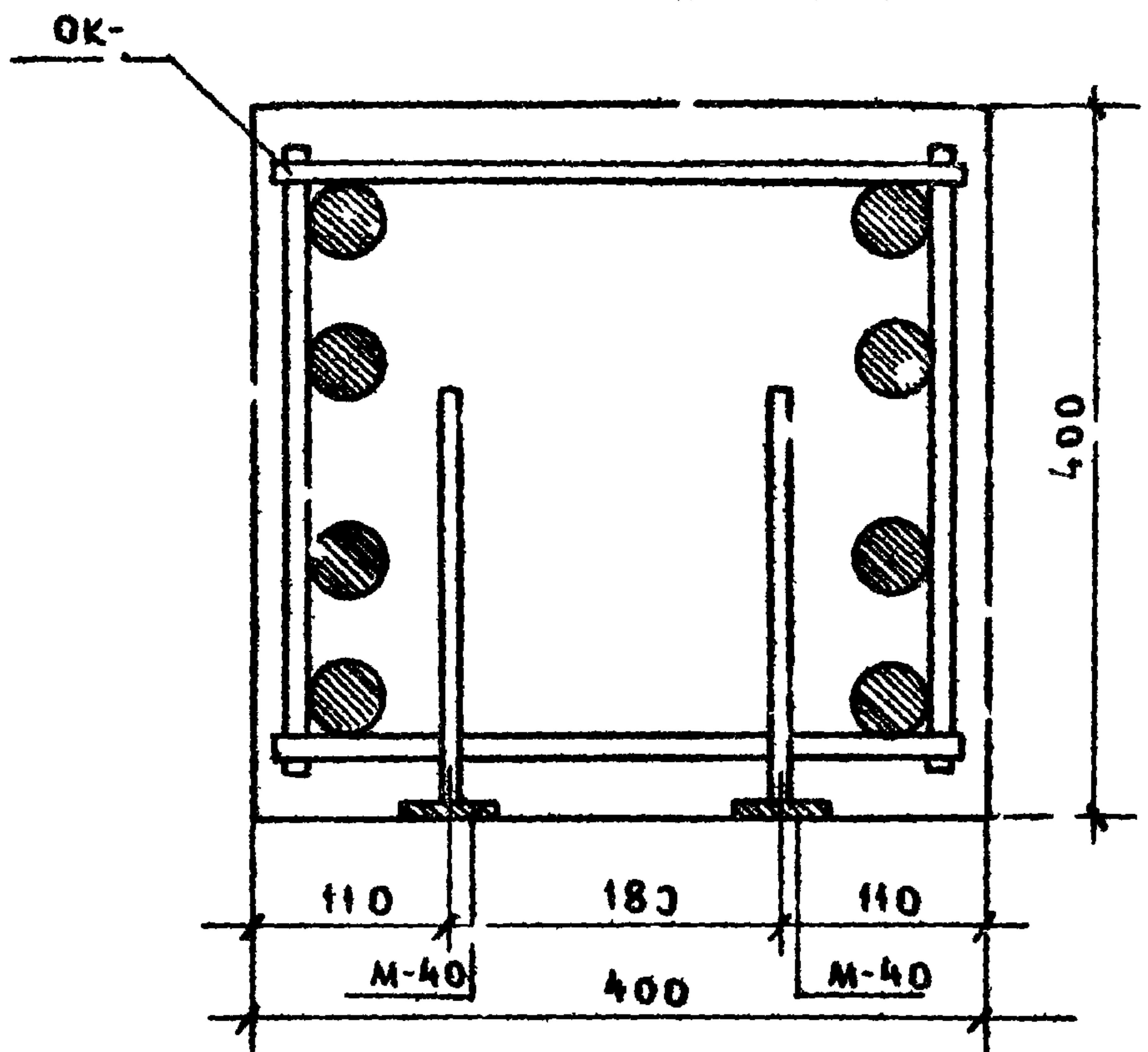
МНИИТОГ
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ
 М
 1:5
 1957г.
 1957г.
 ГА.ИИИ.И.ТАИ
 ГА.К.С.С.И.ТАИ
 НАЧ.ОТДЕЛА
 ГА.ИИИ.ОГА
 А.С.В.В.
 ГА.У.ИИ.П.Р.Т.
 ИИ.Е.М.Е.Р.
 ГА.РАБОТА
 ПРОВЕРКА
 КАЗАХДРА
 РЫБАК
 ЗУЕВОВА
 РЫБАК

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04.2
1967г.	СЕЧЕНИЯ 40-40, 41-41, 42-42, 43-43.	2 285

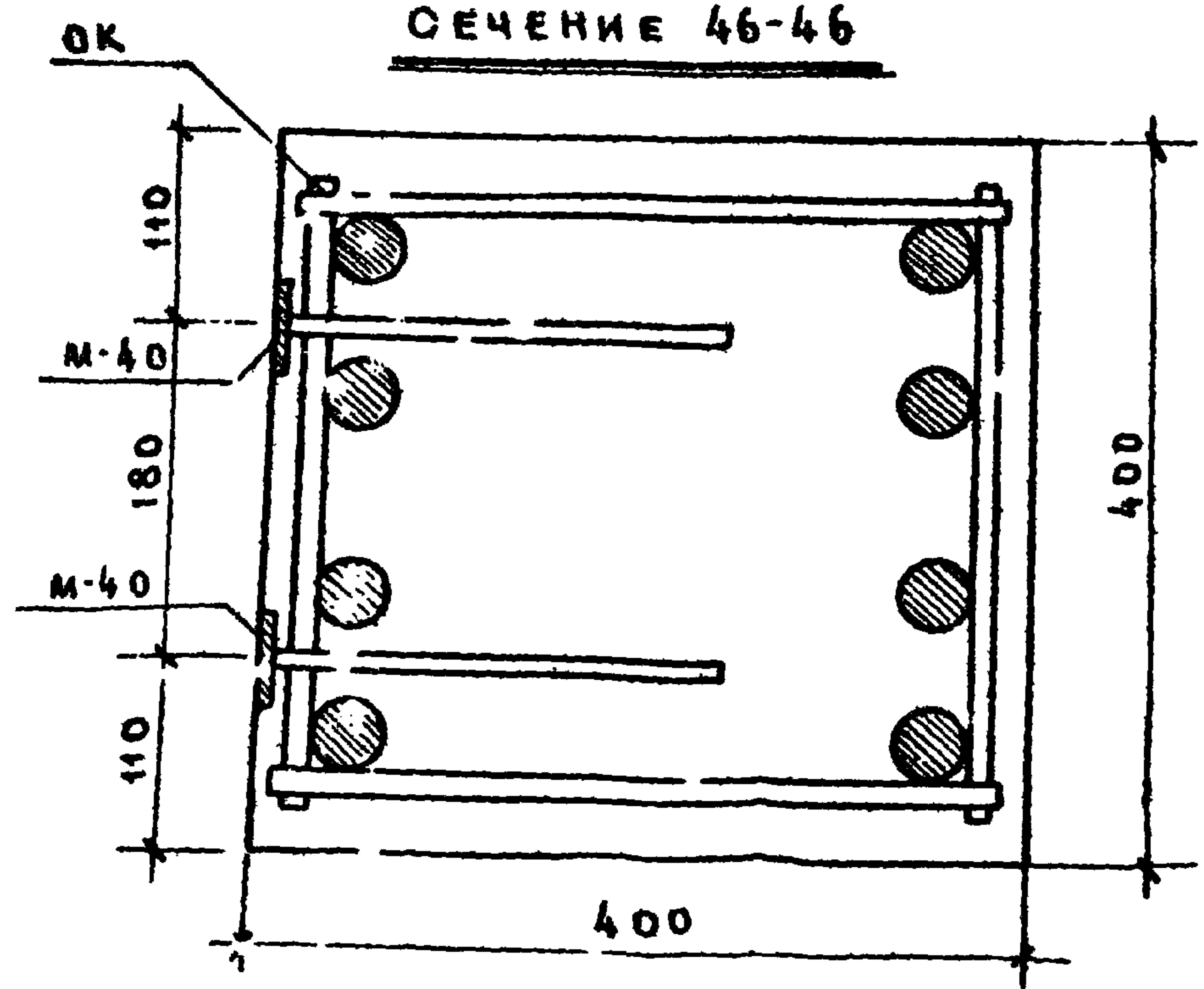
Сечение 44-44



Сечение 45-45



Сечение 46-46



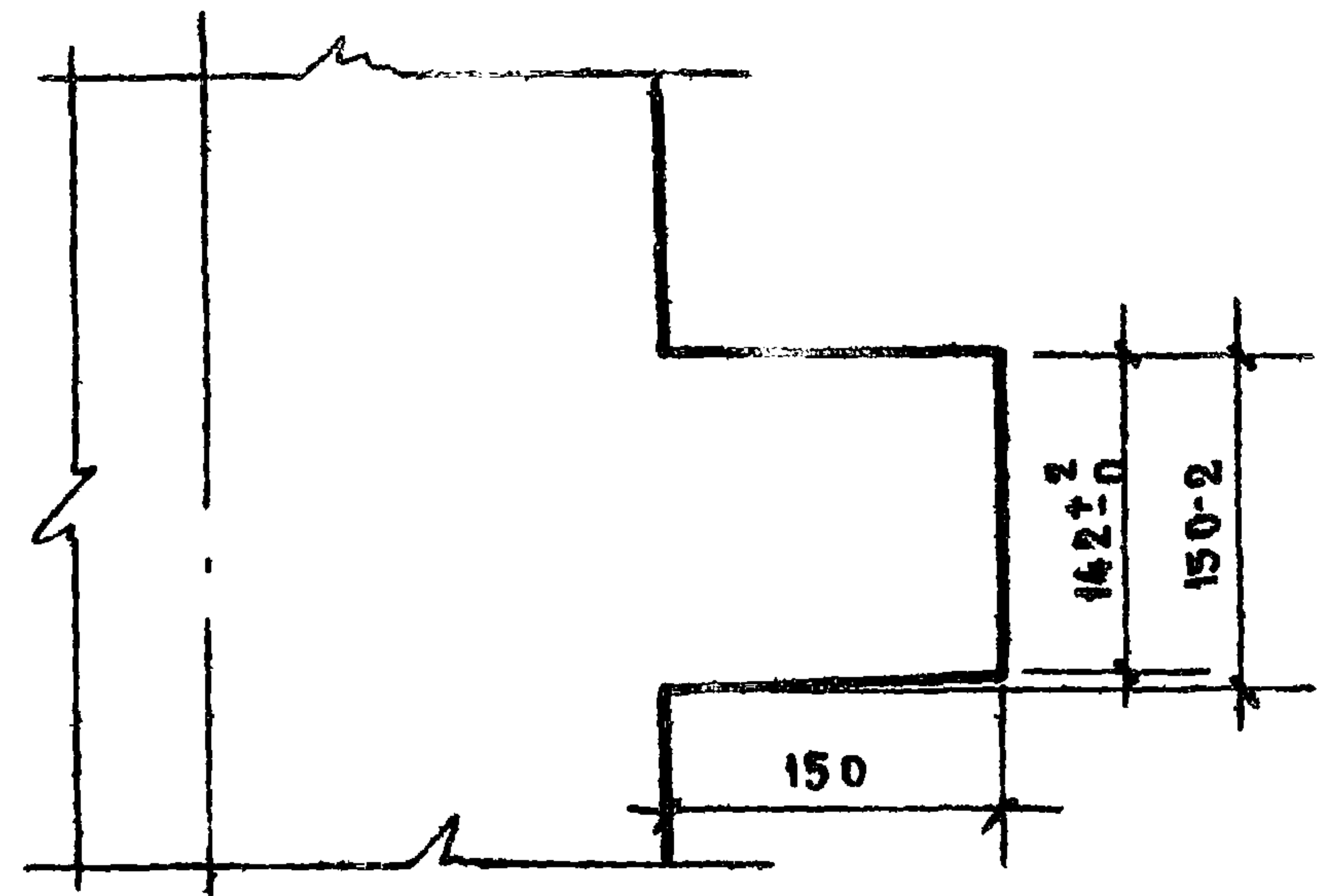
МНИИТЭП	10.85	Г.И.ИНИИ-ГА	Л.В.Р.С.	Г.И.ИНИИ-ГР.	А.В.С.И.	КАЗАКОВА
	1967г	Г.И.ИНИИ-ГА	С.И.М.О.В.	И.И.М.Е.Н.Е.Р.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.	РЫБАК
А.С.Х.И.	М	НАЧ.ОТДЕЛА	С.М.И.Р.Н.О.В.	РАЗ.АБОТА	С.И.М.И.Р.Н.О.В.	ЗУБОВА
КОМПЬЮТЕРСКИЙ ОТДЕЛ	1:5	Г.И.ИНИИ.О.Т.А.	ША.Г.И.Р.О.	ПР.О.В.Е.Р.И.К.	С.И.М.И.Р.Н.О.В.	РЫБАК

ТА 1967г	КОЛОННЫ	И.1.04-2
	Сечения 44-44; 45-45	Выпуск Лист № 2 286

№ п/р	ЭСКИЗ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ СХЕМА УСИЛИЯ	МАРКА КОЛОНЫ	ПРИМЕНЕНИЕ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ В КОЛОДНЕ	РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ										
				N ₁ Т	N ₂ Т	Q ₁ Т	Q ₂ Т	P ₁ Т	P ₂ Т	T ₁ Т	T ₂ Т	M _{осг} ТМ	M _{кр.} ТМ	
11	<p style="text-align: center;">М-32</p>	К2-29-66-4 К2-42-66-4 К2-60-66-4 К2-29-84-4 К2-42-84-4 К2-60-84-4 К2-29-84-4а К2-42-84-4а К2-29-66-4а К2-42-66-4а	1. ПРИВАРКА ММР-1 РЯГЕЛЯ ПДА НАГРУЗКУ 7,2Т/М	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			2. ПРИВАРКА ММР-1 РЯГЕЛЯ ПДА. НАГРУЗКУ 5,2Т/М	39,3	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—	—
12	<p style="text-align: center;">М-33</p>	К - 29-66-4 К - 42-66-4 К - 60-66-4 К - 29-84-4 К - 42-84-4 К - 60-84-4	1. ПРИВАРКА: а) ММР-1 РЯГЕЛЯ ПДА НАГРУЗКУ 7,2Т/М б) ОПОРНЫХ СТОЯКОВ ММК-7А И ММК-7ПР	43,8	—	—	—	—	—	12,3	12,3	—	—	
			2. ПРИВАРКА: а) ММР-1 РЯГЕЛЯ ПДА НАГРУЗКУ 5,2Т/М б) ОПОРНЫХ СТОЯКОВ ММК-7А И ММК-7ПР	39,3	—	5,05	—	—	—	—	12,3	12,3	—	—
			1. ПРИВАРКА: а) ММР-1 РЯГЕЛЯ ПДА НАГРУЗКУ 7,2Т/М б) ОПОРНЫХ СТОЯКОВ ММК-7А И ММК-7ПР	43,8	—	—	—	—	—	—	12,3	12,3	—	—
			2. ПРИВАРКА: а) ММР-1 РЯГЕЛЯ ПДА НАГРУЗКУ 5,2Т/М б) ОПОРНЫХ СТОЯКОВ ММК-7А И ММК-7ПР	39,3	—	5,05	—	—	—	—	12,3	12,3	—	—

ТА КОЛОДНИ ИИ-04-2
 1967г. РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ В ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЯХ ВНИИСК (ЛЕНСТ) 2 294

КОНСОЛЬ КОЛОНЫ

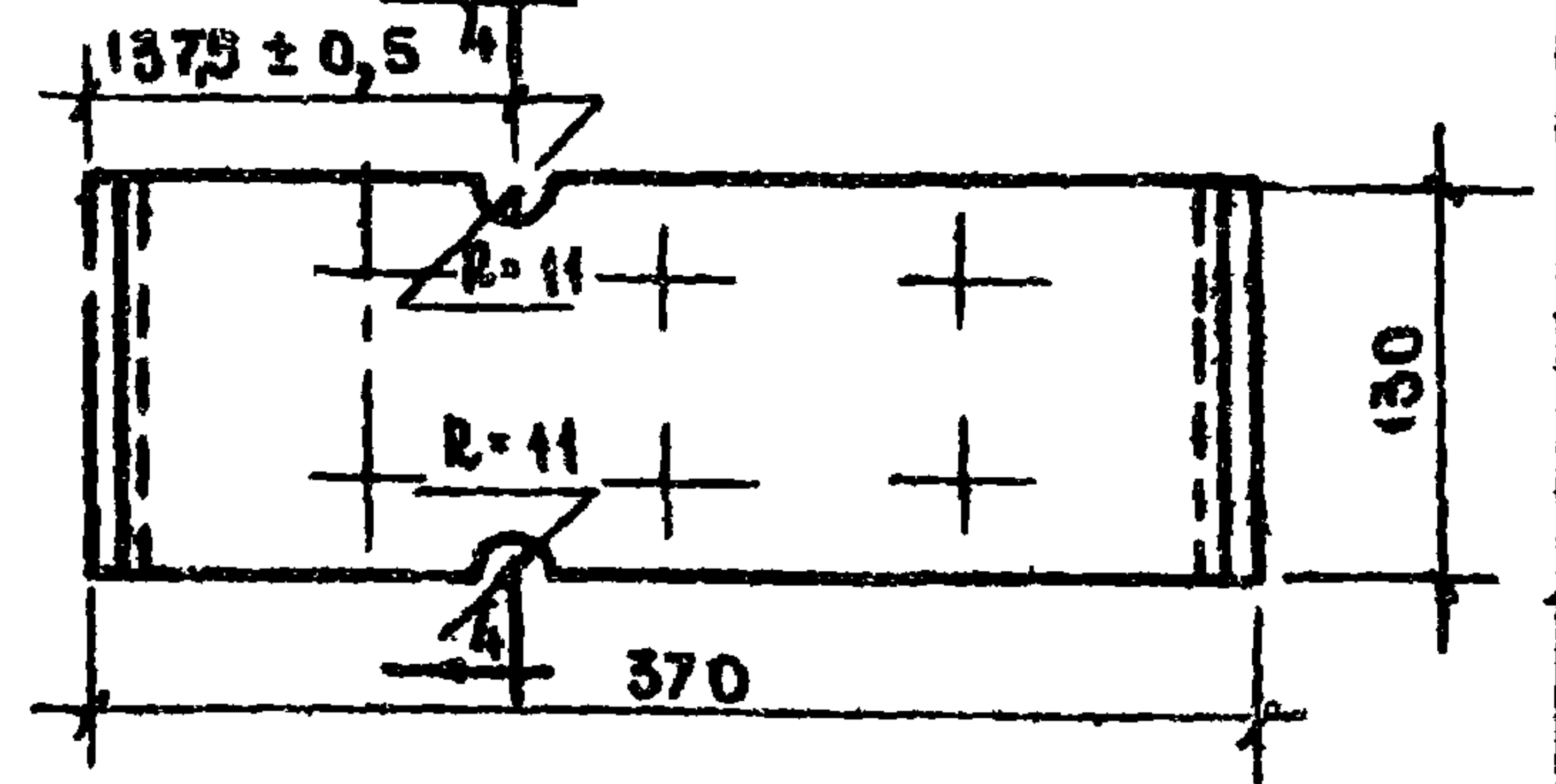


М-31, М-32, М-33

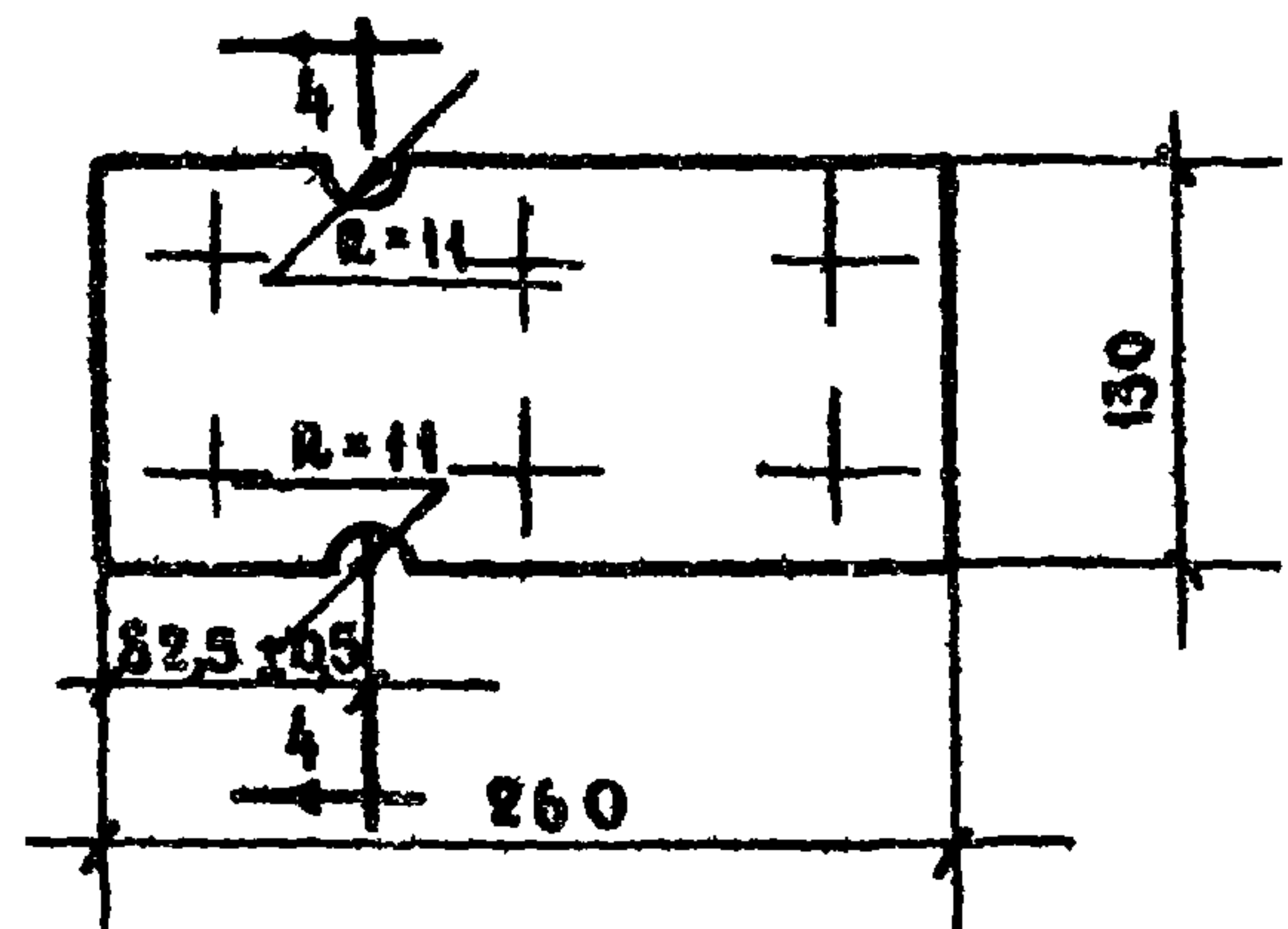
СЕЧЕНИЕ 4-4



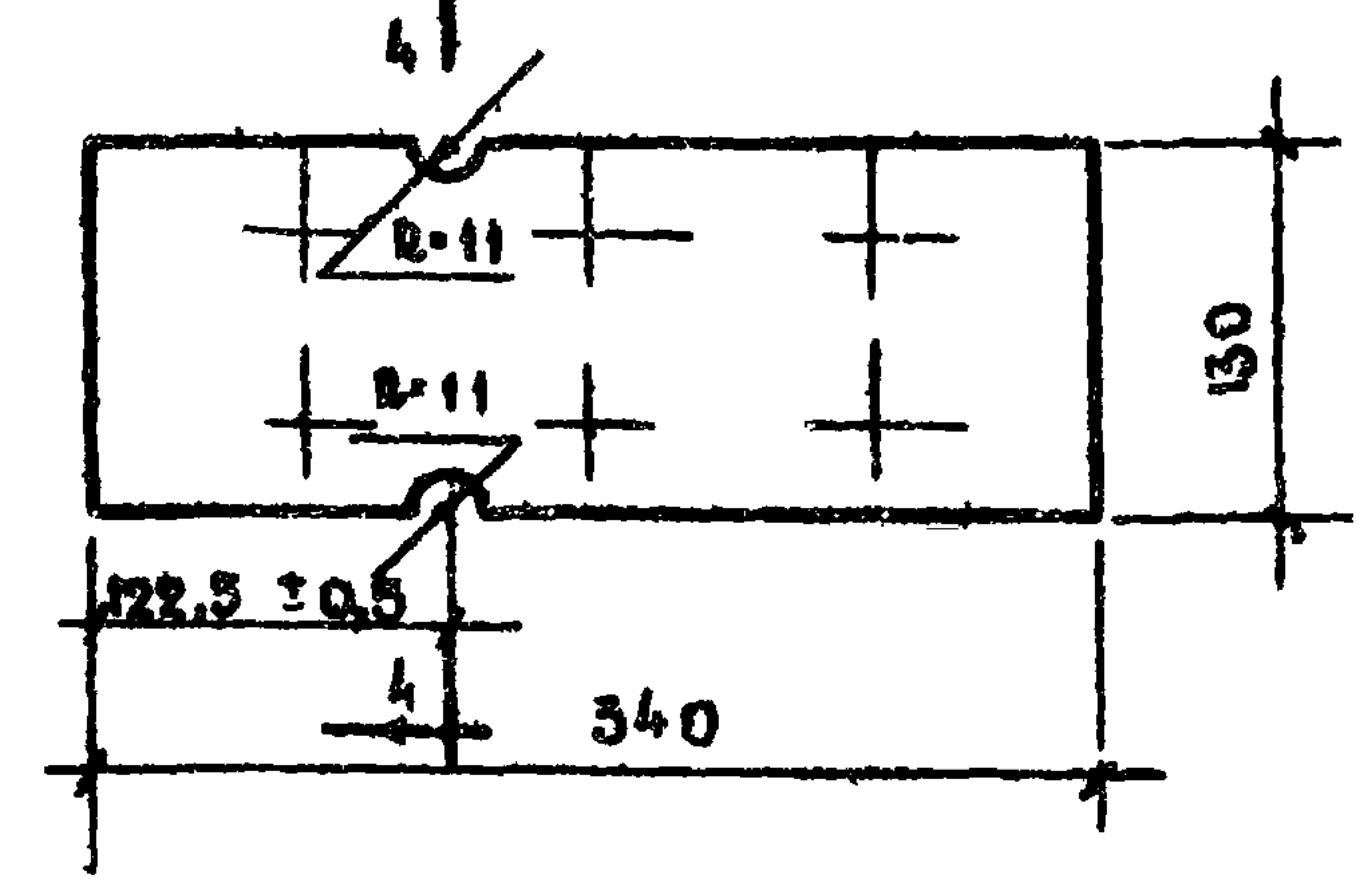
Вид по 5-5
для закладной детали М-31



Вид по 5-5
для закладной детали М-32



Вид по 5-5
для закладной детали М-33

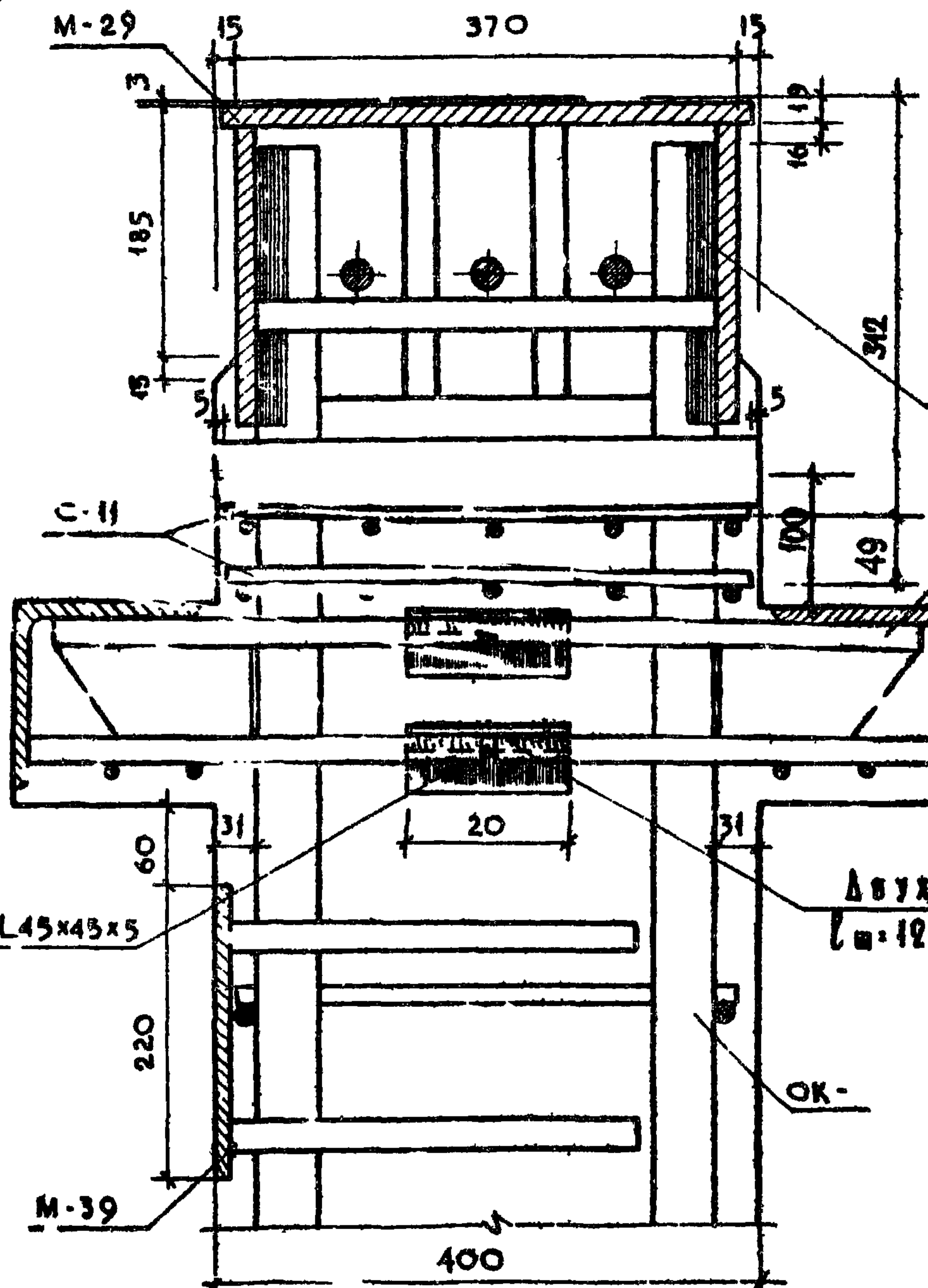


ПРИМЕЧАНИЕ:
 НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПРИВЕДЕН ВАРИАНТ УСТРОЙСТВА
 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ
 ДЛЯ ИХ КРЕПЛЕНИЯ НА ФОРМУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОЛОНЫ
 А ТАКЖЕ ДОПУСТИМЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ОТСОС КОНСОЛИ.

МНИИТЭП Институт проблем строительства и архитектуры ОТА РА	15.06	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А
	1967г	ТА-КОИ.ИИ-ТА	ТА-КОИ.ИИ-ТА	ТА-КОИ.ИИ-ТА	ТА-КОИ.ИИ-ТА
	М	ТА-КОИ.ИИ-ТА	ТА-КОИ.ИИ-ТА	ТА-КОИ.ИИ-ТА	ТА-КОИ.ИИ-ТА
	1:5	ТА-КОИ.ИИ-ТА	ТА-КОИ.ИИ-ТА	ТА-КОИ.ИИ-ТА	ТА-КОИ.ИИ-ТА
Л.Б.ЗОВ	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А
СОМОВ	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А
СМИРНОВА	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А
НАЛИКО	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А
ПРОВЕРНА	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А
ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А
ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А
ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А
ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А	ТА-ИИИ.ИИ-1А

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1967г.	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОТВЕРСТИЯ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ	Выпуск 2 301

9534 320

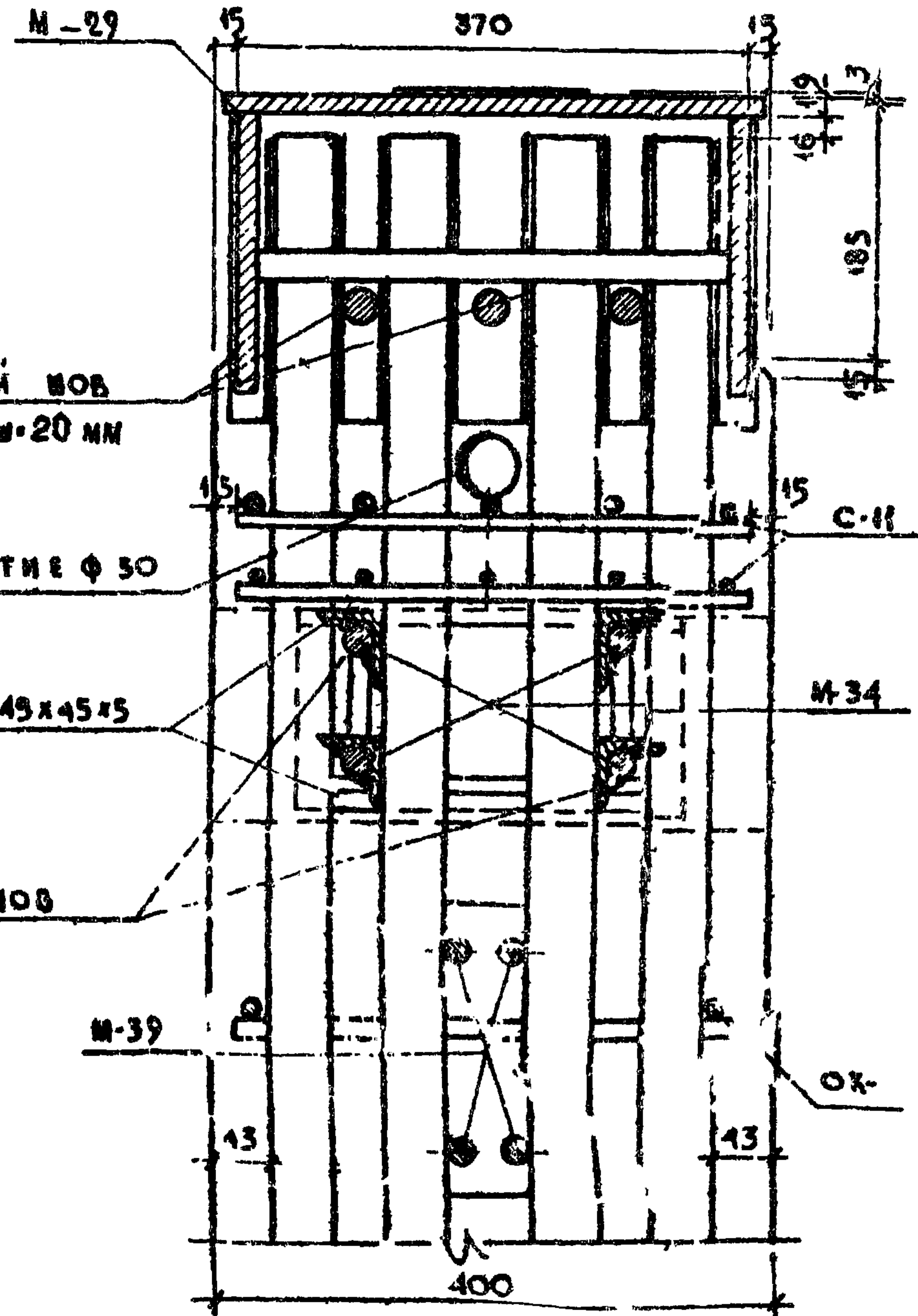


ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $l_w = 200 \text{ мм}, h_w = 10 \text{ мм}, B_w = 20 \text{ мм}$

ОТВЕРСТИЕ $\phi 50$

УГОЛОК L45x45x5
 $l = 120$

ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
 $l_w = 120 \text{ мм}, h_w = 6 \text{ мм}, B_w = 12 \text{ мм}$



ПРИМЕЧАНИЕ:

Последовательность сборки и установки заводной детали М-34 в арматурный каркас см. на листе №306.

СОЗДАТЕЛЬ	В. И. ИВАНОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	В. И. ИВАНОВ
РАССУЖДАЮЩИЙ	В. И. ИВАНОВ
ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	В. И. ИВАНОВ
ИЗДАТЕЛЬ	В. И. ИВАНОВ
КОПИРОВАЛЬЩИК	В. И. ИВАНОВ
ОБРАБОТЧИК	В. И. ИВАНОВ
УСТАВЩИК	В. И. ИВАНОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	В. И. ИВАНОВ
РАССУЖДАЮЩИЙ	В. И. ИВАНОВ
ОБЪЕДИНИТЕЛЬ	В. И. ИВАНОВ
ИЗДАТЕЛЬ	В. И. ИВАНОВ
КОПИРОВАЛЬЩИК	В. И. ИВАНОВ
ОБРАБОТЧИК	В. И. ИВАНОВ
УСТАВЩИК	В. И. ИВАНОВ

МНИИТЭП
 КОНСТРУКТОРСКИЙ
 ОТДЕЛ

ТА	КОЛОНЫ	ИИ04-2
1967г.	ВАРИАНТ УСТАНОВКИ ЗАВОДНОЙ ДЕТАЛИ М-34 В АРМАТУРНЫЙ КАРКАС	2 305

