

СОДЕРЖАНИЕ

1

		СТР.
	Пояснительная записка -----	2-3
Лист 1	Плиты днища ПДТ1, ПДТ2. Опалубочные и арматурные чертежи	4
Лист 2, И	Плиты днища ПДТ1, ПДТ2. Арматурные сетки и спецификация	5
Лист 3	Плиты днища ПДТ3, ПДТ4. Опалубочные и арматурные чертежи	6
Лист 4	Плиты днища ПДТ5, ПДТ4. Арматурные сетки и спецификация	7
Лист 5	Плиты днища ПДТ5, ПДТ6. Опалубочный чертеж	8
Лист 6	Плиты днища ПДТ5, ПДТ6. Армирование	9
Лист 7	Плиты днища ПДТ5, ПДТ6. Арматурные сетки	10
Лист 8	Плиты днища ПДТ5, ПДТ6. Спецификация арматуры	11
Лист 9	Плиты днища ПДТ7, ПДТ8. Опалубочный чертеж	12
Лист 10	Плиты днища ПДТ7, ПДТ8. Армирование	13
Лист 11	Плиты днища ПДТ7, ПДТ8. Арматурные сетки	14
Лист 12	Плиты днища ПДТ7, ПДТ8. Спецификация арматуры	15
Лист 13	Плиты стеновые ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3. Опалубочный чертеж	16
Лист 14	Плиты стеновые ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3. Армирование	17
Лист 15	Плиты стеновые ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3. Арматурные сетки и каркасы	18
Лист 16	Плиты стеновые ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3. Спецификация арматуры	19
Лист 17, И	Плиты стеновые ПСТ4, ПСТ4г	20
Лист 18, И	Плиты стеновые ПСТ5, ПСТ5г	21
Лист 19	Плита перекрытия ПТ1	22
Лист 20	Плита перекрытия ПТ2	23
Лист 21	Плита перекрытия ПТ3	24
Лист 22	Плита перекрытия ПТ4	25
Лист 23	Плита перекрытия ПТ5	26
Лист 24	Плита перекрытия ПТ6	27
Лист 25	Плита перекрытия ПТ7	28
Лист 26	Плиты перекрытия ПТ1г, ПТ2г	29
Лист 27	Плиты перекрытия ПТ3г, ПТ4г	30
Лист 28	Плиты перекрытия ПТ5г, ПТ6г, ПТ7г. Опалубочные и арматурные чертежи	31
Лист 29	Плиты перекрытия ПТ5г, ПТ6г, ПТ7г. Арматурные каркасы и спецификация арматуры	32
Лист 30	Плита перекрытия ПОТ1	33
Лист 31	Плита перекрытия ПОТ2	34
Лист 32	Плита перекрытия ПОТ3	35
Лист 33	Плита перекрытия ПОТ4	36
Лист 34	Плита перекрытия ПОТ5	37
Лист 35	Плита перекрытия ПОТ6	38
Лист 36	Плита перекрытия ПОТ7	39
Лист 37	Плита перекрытия ПОТ8	40
Лист 38	Плита перекрытия ПОТ9	41
Лист 39	Плита перекрытия ПОТ10	42
Лист 40	Прогоны ПРТ1, ПРТ1г; ПРТ2, ПРТ2г и балка БТ1. Опалубочные и арматурные чертежи	43
Лист 41	Прогоны ПРТ1, ПРТ1г; ПРТ2, ПРТ2г и балка БТ1. Арматурные каркасы и спецификация	44
Лист 42	Балки БТ2, БТ3, БТ4. Опалубочные и арматурные чертежи	45
Лист 43	Балки БТ2, БТ3, БТ4. Арматурные каркасы и спецификация	46
Лист 44	Балки БТ5, БТ6. Опалубочные и арматурные чертежи	47
Лист 45	Балки БТ5, БТ6. Арматурные каркасы и спецификация	48
Лист 46	Стойки СТ1, СТ2	49
Лист 47	Детали установки петель для подъема в стеновых плитах и плитках перекрытия	50
Лист 48	Детали установки петель для подъема в плитах днища, прогонах, балках и стойках	51
Лист 49	Закладные элементы М-1+М-15	52
Лист 50	Закладные элементы М-1+М-15. Спецификация стали	53
Лист 51	Закладные элементы М-16+М-20	54
Лист 52	Закладные элементы М-21+М-24	55
Лист 53	Детали установки закладных элементов М-16, М-17, М-18 в плитах перекрытия, плитках днища и стеновых плитах.	56

Проектный институт
 Инженер Витан
 Зорин
 Исполнитель
 Колотейкин
 1963г.



СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	А

Пояснительная записка

I. Общая часть

- 1. В настоящем выпуске 2 серии ис-01-05 помещены рабочие чертежи сборных железобетонных элементов тоннелей: плиты днища, плиты стеновые, плиты перекрытий, балки, прогоны и стойки.
- 2. Серия ис-01-05 состоит из материалов для проектирования, рабочие чертежи конструкций прямых участков, углов поворотов и уширений тоннелей.
- 3. Материалы для проектирования, включающие нагрузки и расчетные схемы тоннелей, габаритные схемы, общие чертежи тоннелей, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов, помещены в выпуске 1.

Монолитные железобетонные конструкции помещены в выпуске 3 данной серии.

- 4. Конструкции запроектированы в соответствии со СНиП II-В.1-62 „Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования“.
- 5. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр (ПД1; ПСТ1; ПТ1 и т.д.). Буквы обозначают наименование элемента, например: ПД1 - плита днища тоннеля, ПТ - плита перекрытия тоннеля; цифры - порядковый номер элемента. В марках доборных элементов добавляется буква „g“, например ПТ1g.

II. Конструктивные решения.

- 6. Сборные элементы тоннелей запроектированы из бетона марки по прочности на сжатие „300“.

- 7. Арматура принята из стали классов А-I, А-II, А-III по ГОСТу 5781-61 и холоднокатанной проволоки по ГОСТу 8721-53. Для закладных элементов принята прокатная сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60, для монтажных петель - сталь класса А-I марки ВСт.3 или ВС Ст.3.
- 8. Элементы тоннелей армированы сварными сетками и каркасами.
- 9. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята: в плитах днища и плитах стеновых со стороны грунта - 25 мм, с внутренней стороны 20 мм; в плитах перекрытий - 20 мм. Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя +5 мм.

III. Изготовление конструкций.

- 10. Конструкции сборных железобетонных тоннелей изготавливаются на специализированных заводах железобетонных конструкций для промышленного строительства, а также, при необходимости, на других предприятиях.
- 11. При изготовлении конструкций тоннелей необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:
- а) „Технические условия на изготовление и приемку сборных железобетонных и бетонных изделий.“ (СН-1-61).

Исполнитель	А.В.Виноградов
Проверенный	В.И.Виноградов
Сектор	Бетонные конструкции
Дата выпуска	1963
Исполнитель	Белачкова
Проверенный	Витин
Сектор	Бетонные конструкции
Дата выпуска	1963
Исполнитель	Витин
Проверенный	Витин
Сектор	Бетонные конструкции
Дата выпуска	1963



Пояснительная записка

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	5

Таблица схем испытаний
Сборных железобетонных элементов.

- 8) Технические условия на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 13-56/МСПХП);
- 9) Указания по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН-38-57/МСПХП-МСЭС.
10. Подъем конструкций после распалубки производится за "подвешивающие" петли после достижения бетоном 70% проектной прочности.
11. Внешний вид сборных элементов должен удовлетворять следующим требованиям:

а) отклонение от размеров плит перекрытий по длине (между подрезками на опорах) - 10 мм, по ширине ± 5 мм; для остальных изделий - по длине ± 10 мм, по высоте и ширине поперечного сечения ± 5 мм.

б) искривление плоскостей допускается не более 5 мм на всю длину элемента;

в) раковины диаметром до 10 мм допускаются не более одной на каждый погонный метр элемента.

14. Отпуск сборных элементов потребителю производится при достижении бетоном проектной прочности. На поверхности элементов должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование предприятия-изготовителя, паспортный номер, марка элемента.

IV. Испытание конструктивных элементов

15. Испытание элементов на прочность и жесткость производится в соответствии с ГОСТ'ом 8829-50.

Величины контрольных разрушающихся нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1.4 раза, приведены в "Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов".

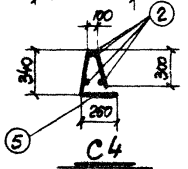
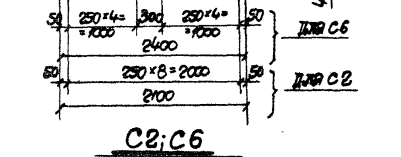
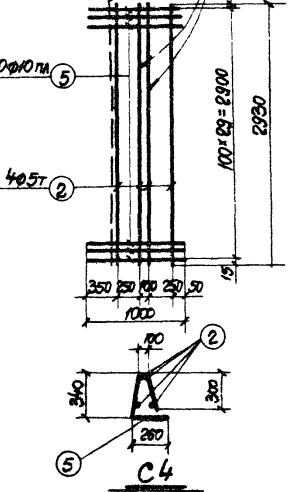
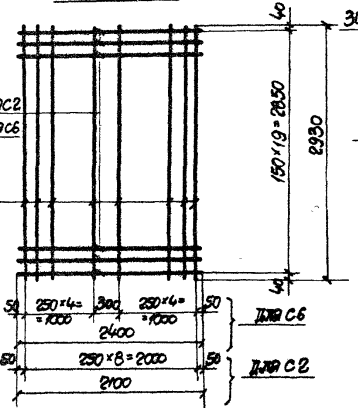
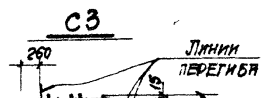
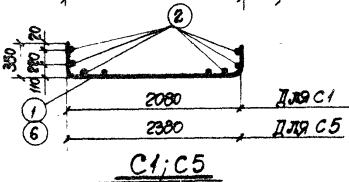
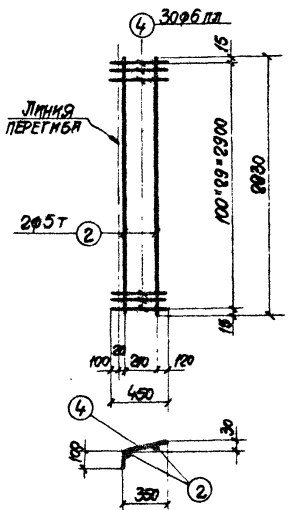
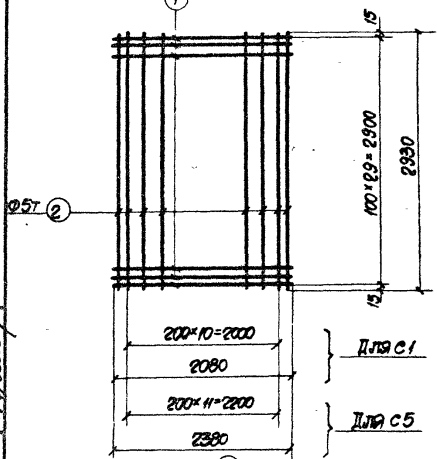
№№ п/п	Схемы испытаний	Марка элемента	Размеры		Контрольные разрушающиеся нагрузки		
			с мм	а мм	$q_{I, II, III}$	$P_{I, II, III}$	$R_{I, II, III}$
1		ПТ1	1600			И.9	
		ПТ2	1900			И.9	
		ПТ3	2200			И.9	
		ПТ4	2500			И.9	
		ПТ5	3150			И.9	
		ПТ6	3800			И.9	
		ПТ7	4400			И.9	
2		ПТТ1	1270	145		И.0	23.2
		ПТТ2	1570	240		И.4	27.0
		ПТТ3	1850	350		И.8	30.8
		ПТТ4	2150	450		И.0	30.8
3		ПТТ5	2200	290		И.6	41.0
		ПТТ6	2800	330		И.0	41.0
		ПТТ7	3400	390		И.0	41.0
		ПТТ8	4000	550		И.0	46.5
4		ПСТ1				2.6	
		ПСТ2				2.3	
		ПСТ3				1.7	
5		БТ2	2200			И.0	1.4
		БТ3	2500			И.3	1.2
		БТ4	3150			И.2	1.4
		БТ5	3800			И.0	1.8
		БТ6	4400			И.0	2.1
					с мм		$q_{I, II, III}$

ТА
1968

Пояснительная записка

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист В

30Ф6 пл
1 шт. С1
30ФЮм
1 шт. С1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И ВОЛНА АРМАТУРЫ ПО СЕТКАМ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО ШТ		ОБЪЕМ В М ³	СРЕДНЯЯ ДЛИНА м
						В ОБОИ НАПРАВЛЕНИЯХ	В ПЛОСКОСТИ СЕТКИ		
ПЛТ1	С1	1	350 — 2080 — 350	10 пл	2780	30	30	84.3	
		2	— 2930 —	5т	2930	15	15	44.0	
	С2	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5т	2930	9	9	26.4	
		3	— 2100 —	10 пл	2100	20	20	42.0	
	4	— 450 —	6 пл	450	30	60	28.2		
ПЛТ2	С3	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5т	2930	2	4	11.7	
		2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5т	2930	4	8	23.4	
ПЛТ2	С4	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5т	2930	4	8	23.4	
		5	— 1000 —	10 пл	1000	30	60	60.0	
ПЛТ2	С3	4	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6 пл	450	30	60	28.2	
		2	— " —	5т	2930	2	4	11.7	
	С4	2	— " —	5т	2930	4	8	23.4	
		5	— " —	10 пл	1000	30	60	60.0	
	С5	2	— " —	5т	2930	16	16	46.9	
		6	350 — 2980 — 350	10 пл	3080	30	30	93.6	
	С6	2	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	5т	2930	10	10	29.3	
7		— 2400 —	12 пл	2400	20	20	48.0		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

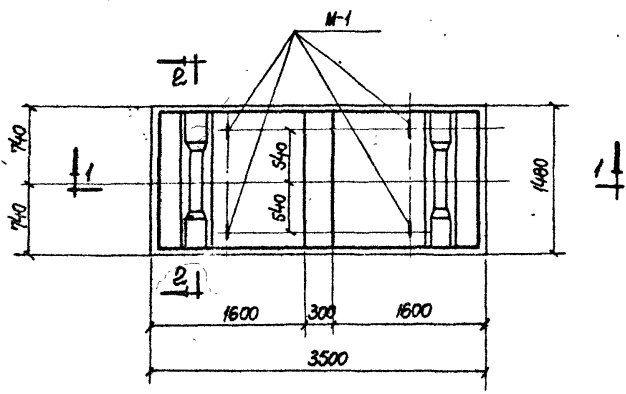
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 3781-61			ИТОГО	ХОЛОДНОКВАТНАЯ ПОСЛЕ ПОДСЕЧКИ-53		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 3781-61			ВСЕГО
	Φ мм				Φ мм		Φ мм			
	6 пл	10 пл	12 пл		5т	ИТОГО	10	4	ИТОГО	
ПЛТ1	6.3	115.0	—	121.3	11.1	11.1	0.4	8.0	8.4	146.8
ПЛТ2	6.3	95.0	42.6	143.9	18.5	18.5	0.4	8.0	8.4	170.8

Лист 2 из выпущен взамен аннулированного листа 2
3/5-65 А.В.Ш.

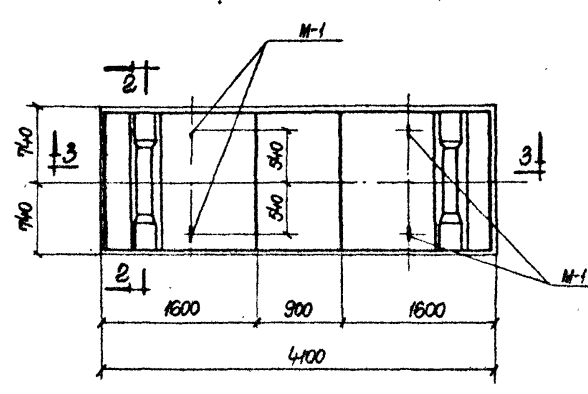


Плиты димензия ПЛТ1, ПЛТ2
Арматурные сетки и спецификация

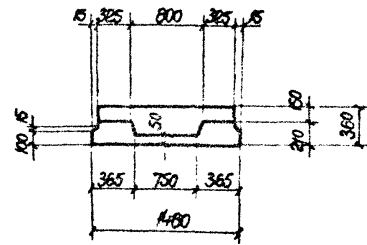
ИС-01-05	Выпуск 2
Лист	2 из 2



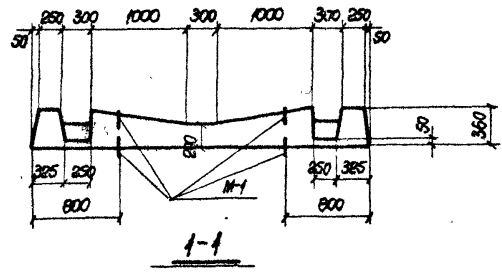
ПДТ 5



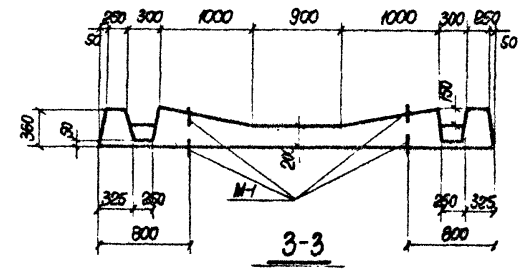
ПДТ 6



2-2



1-1



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведена на листах 6, 7, 8.
2. Деталь установки закладных элементов М-1 приведена на листе 48.

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПДТ 5	3,3	300	1,33	130,6
ПДТ 6	3,8	300	1,5	156,2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Количество штук	№ листа
ПДТ 5	М-1	4	48
ПДТ 6	М-1	4	48

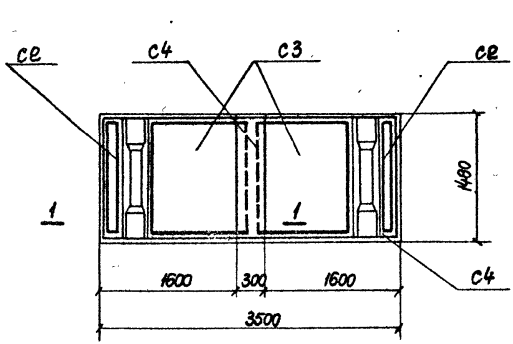
Проектант	М.В.Сид.
Инженер	Л.И.С.
Проверил	В.И.Н.
С.Т. инженер	В.И.Н.
Рассчитал	Л.И.С.
Молодший инженер	В.И.Н.

Исполнитель	В.И.С.
Инженер	В.И.С.
С.Т. инженер	В.И.С.
Проверил	В.И.С.
С.Т. инженер	В.И.С.

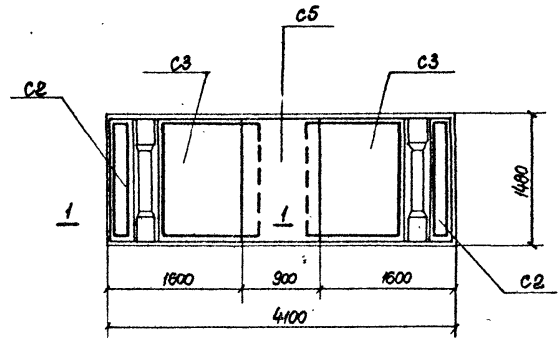


Плиты днища ПДТ 5, ПДТ 6.
Опалубочный чертеж.

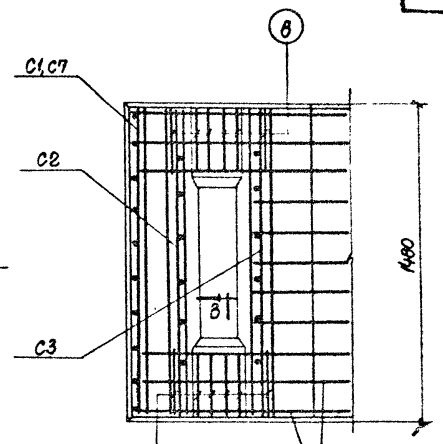
МС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	5



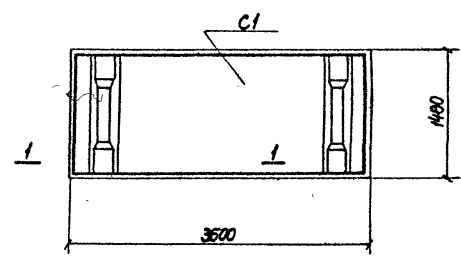
ПЛТ 5
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



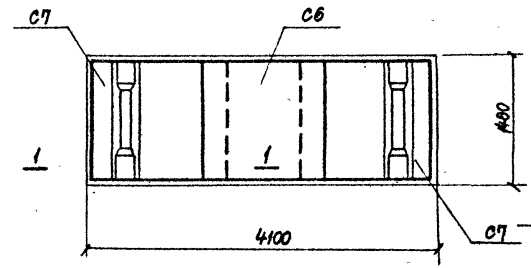
ПЛТ 6
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК



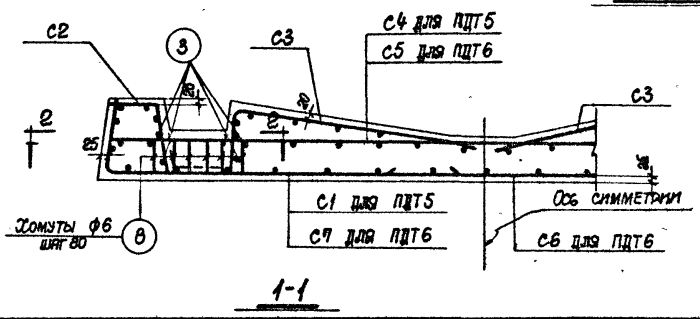
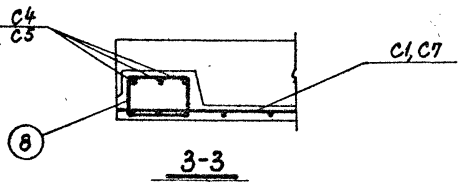
ЖОЛТЫ $\Phi 6$
ШАГ 80



ПЛТ 5
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



ПЛТ 6
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



ПРИМЕЧАНИЕ

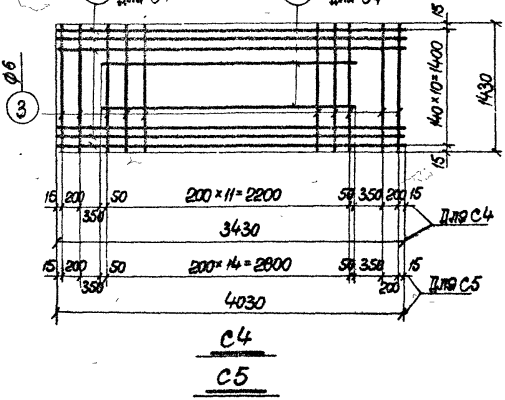
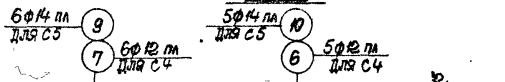
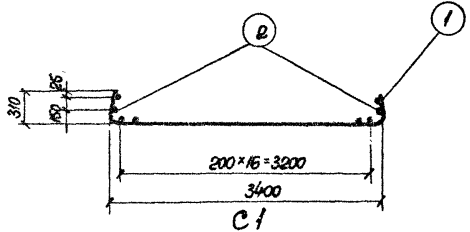
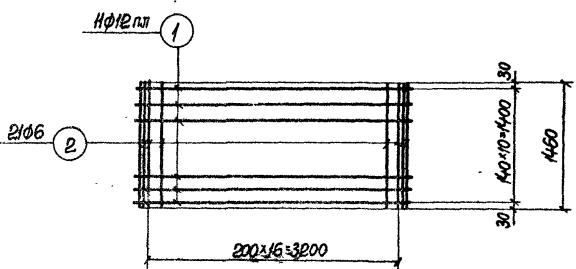
Данный лист рассматривать совместно с листами 5, 7, 8

Исполнитель	Бродский	Рис. группы	Бродский
Проверенный	Витан	Ст. инженер	Витан
Зачиненный	Ловас	Проектировщик	Ловас
Составитель	Зорин	Исполнитель	Зорин
Дата	Витан	Проверенный	Витан
Коллеги			
Козаровичский			
Иван. ин-та			
Бандос			
Нач. отдела			
Проектировщик			
Тех. инж. пр.			
Дата			

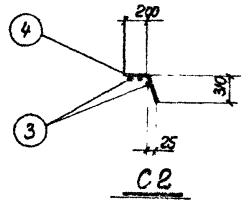
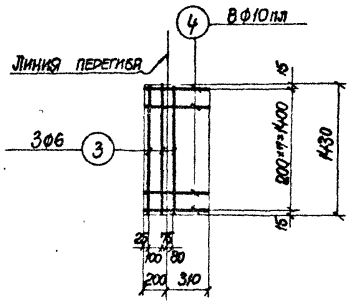
ТА
1963

Плиты днища ПЛТ 5, ПЛТ 6
Армирование.

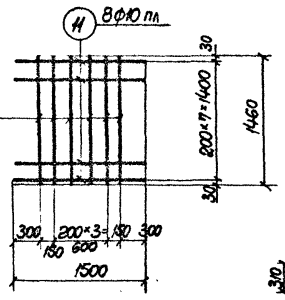
ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 6



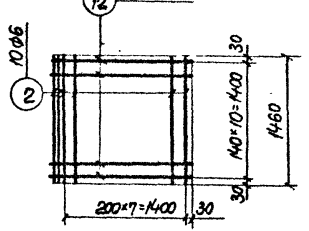
C4
C5



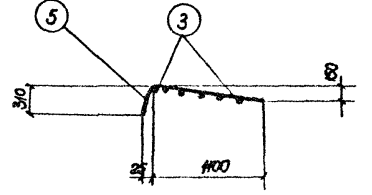
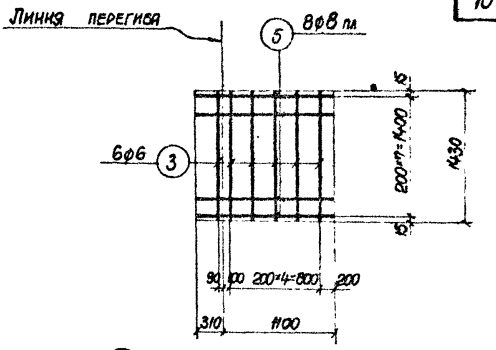
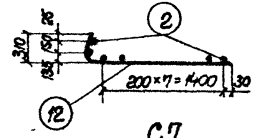
C2



C6



C7



C3

ПРИМЕЧАНИЕ
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ В

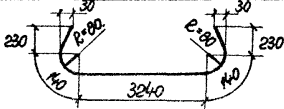

ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ
1	ИЗМЕНЕНИЯ	1	ИЗМЕНЕНИЯ
2	ИЗМЕНЕНИЯ	2	ИЗМЕНЕНИЯ
3	ИЗМЕНЕНИЯ	3	ИЗМЕНЕНИЯ
4	ИЗМЕНЕНИЯ	4	ИЗМЕНЕНИЯ
5	ИЗМЕНЕНИЯ	5	ИЗМЕНЕНИЯ
6	ИЗМЕНЕНИЯ	6	ИЗМЕНЕНИЯ
7	ИЗМЕНЕНИЯ	7	ИЗМЕНЕНИЯ
8	ИЗМЕНЕНИЯ	8	ИЗМЕНЕНИЯ
9	ИЗМЕНЕНИЯ	9	ИЗМЕНЕНИЯ
10	ИЗМЕНЕНИЯ	10	ИЗМЕНЕНИЯ

ТА
1963

Плиты типа ПП5, ПП6
Арматурные сетки.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 7

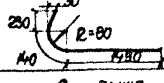
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТОС	№ ПОЗ.	ЭССИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						в 1 СРЯД. ИЛИ СЕТКЕ	в ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ5	С1 (шт-1)	1		12 пл	3980	Н	Н	43.8
		2	— 1460 —	6	1460	21	21	30.6
	С2 (шт-2)	3	— 1430 —	6	1430	3	6	8.6
		4	— 510 —	10 пл	510	8	16	8.2
	С3 (шт-2)	3	См. ВЫШЕ	6	1430	6	12	17.2
		5	— 1410 —	8 пл	1410	8	16	22.5
	С4 (шт-1)	3	См. ВЫШЕ	6	1430	16	16	22.9
		6	— 2300 —	12 пл	2300	5	5	11.5
		7	— 3430 —	12 пл	3430	6	6	20.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ	8		6	1050	-	24	25.2
3		См. ВЫШЕ	6	1430	-	8	11.4	
ПДТ6	С2 (шт-2)	3	См. ВЫШЕ	6	1430	3	6	8.6
		4	— " —	10 пл	510	8	16	8.2
	С3 (шт-2)	3	— " —	6	1430	6	12	17.2
		5	— " —	8 пл	1410	8	16	22.5
	С5 (шт-1)	3	См. ВЫШЕ	6	1430	19	19	27.2
		9	— 4030 —	14 пл	4030	6	6	24.2
С6 (шт-1)	10	— 2900 —	14 пл	2900	5	5	14.5	
	2	См. ВЫШЕ	6	1460	6	6	8.8	
4	— 1500 —	10 пл	1500	8	8	12.0		

Рук. Группы: Брадский, Витин
 Ст. инженер: Я. Вильс
 Расчетчик: Мано, Зорин
 Исполнитель: Зорин, Витин
 Проверка: Витин
 1963 г.

Л. инж. ИИ-ТА: Бозаровицкий
 Инж. отдела: Бялос
 Л. конструктор: Прохоренский
 Л. инж. пр.: Колштерн
 Дата: Выпущен

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТОС	№ ПОЗ.	ЭССИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						в 1 СРЯД. ИЛИ СЕТКЕ	в ОДНОЙ ПЛИТЕ	
ПДТ6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	С7 (шт-2)	12		12 пл	1960	Н	22	40.8
		2	См. ВЫШЕ	6	1460	10	20	29.2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРОЖИ		8	См. ВЫШЕ	6	1050	-	24	25.2
		3	— " —	6	1430	-	8	11.4

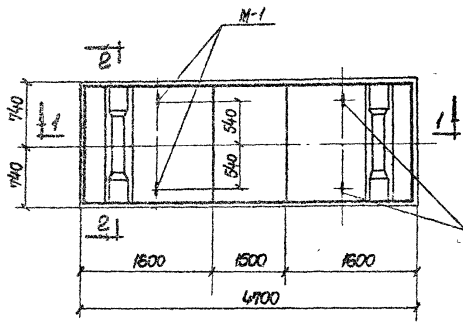
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				
	Φ мм					Φ мм				
	8 пл	10 пл	12 пл	14 пл	Итого	6	4	32	Итого	Всего
ПДТ5	8.9	5.1	67.5	-	81.5	25.5	6.0	17.6	49.1	130.6
ПДТ6	8.9	12.5	36.2	46.8	104.4	28.2	6.0	17.6	51.8	156.2

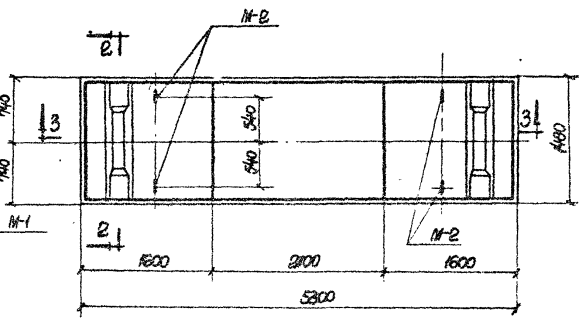
ТА 1963

Плиты днща ПДТ5, ПДТ6
 Спецификация арматуры.

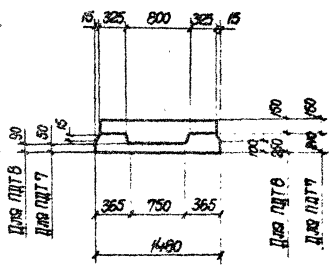
ИС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 8



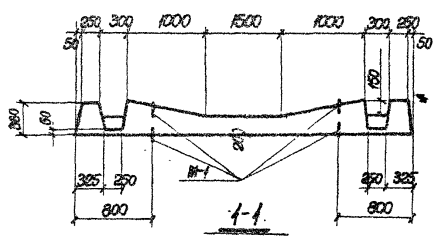
ПДТ 7



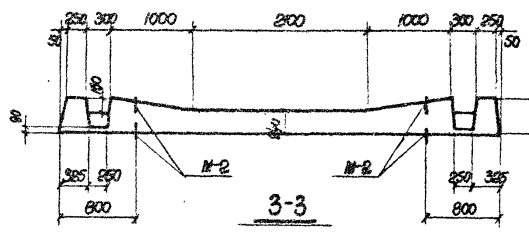
ПДТ 6



2-2



1-1



3-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование плит, арматурные сетки и спецификация арматуры приведены на листах 10, 11, 12
2. Деталь установки закладных элементов элементов М-1, М-2 приведена на листе 48

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Вес Т	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали кг.
ПДТ 7	4.2	300	1.7	102.2
ПДТ 6	5.5	300	2.2	219.6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

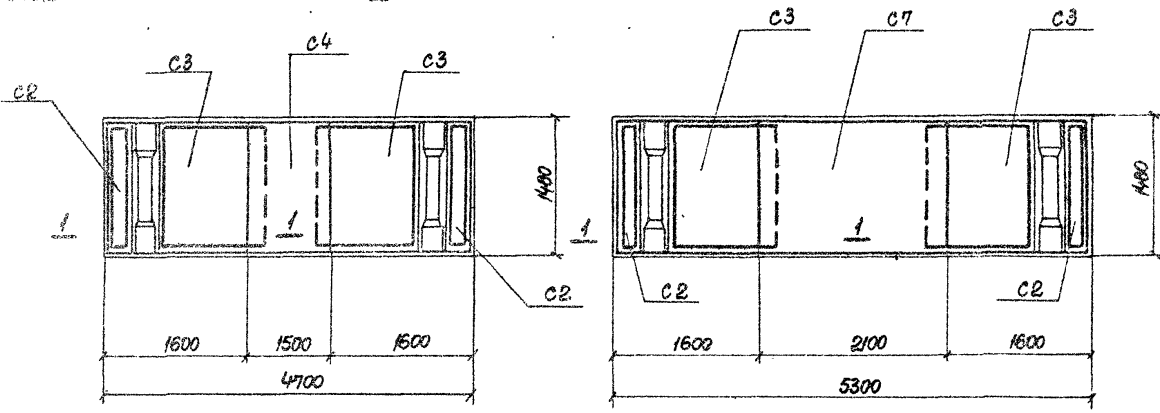
Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПДТ 7	М-1	4	49
ПДТ 6	М-2	4	49

Дл. ниже ин-та	Инженер	Бродский
Нач. отдела	Ст. инженер	Ватин
Тех. консультант	Расчетчик	Поляк
Тех. инж. пр.	Исполнитель	Зорин
Инж. пр.	Проверил	Ватин
Инж. пр.	1963.	

ТА
1963

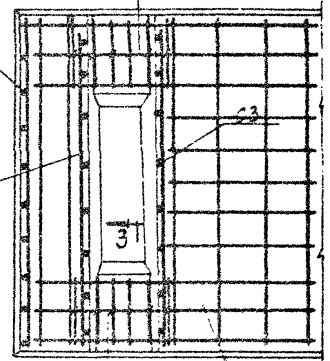
Плиты днища ПДТ 7, ПДТ 6
Опалубочный чертеж.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 9



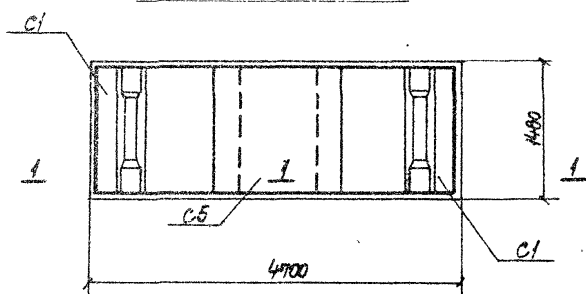
ПДТ 7
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

ПДТ 8
ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

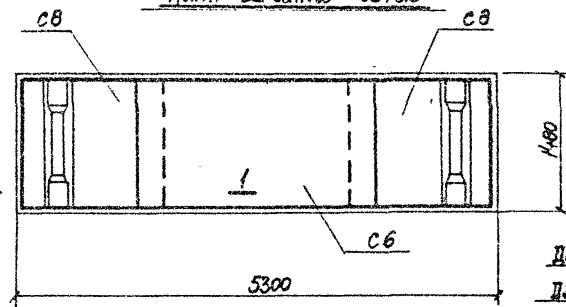


СЛОЖИТЫ Ф8
ШАГ 80

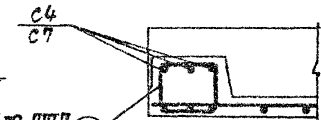
2-2



ПДТ 7
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



ПДТ 8
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



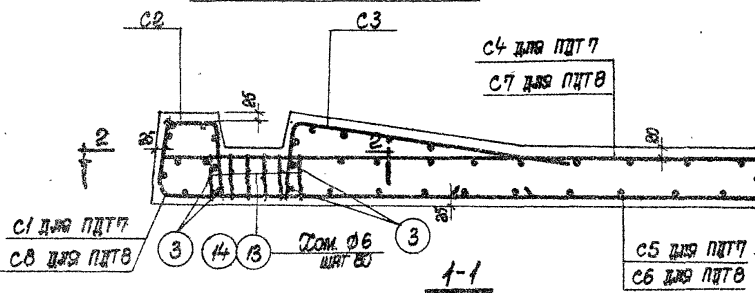
Для ПДТ 7
Для ПДТ 8

3-3

ПРИМЕЧАНИЕ

Данный лист рассматривать
совместно с листами 9, 11, 12.

И. ИЖС. ИН-ТА	КОЗЛОВИЦКИН	БРОДСКИИ	В. П. Д.
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНДЮС	ВИТНИН	С. П. В.
И. КОМП. РАБОТ	ПРОХАНСКОИ	ПОБЕДА	П. С. С.
Г. ИЖС. ПР.	КОПШТЕИН	БОРИН	В. С. С.
ДАТА	ВЫПУСКА	ПРОВЕРКА	В. П. В.



C4 для ПДТ 7
C7 для ПДТ 8

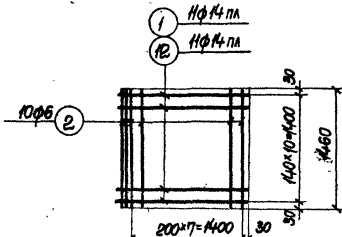
C5 для ПДТ 7
C6 для ПДТ 8

ТА
1963

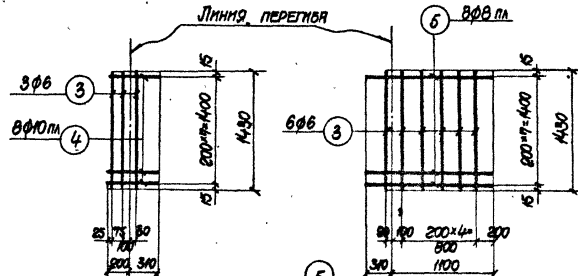
Плиты дна ПДТ 7, ПДТ 8
Армирование.

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	10

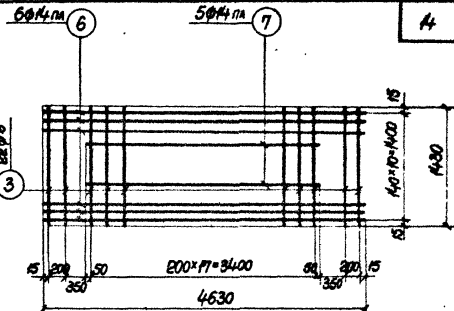
Г. ИВАНОВ	И. КОЗЛОВ	С. ПЕТРОВ	В. СМЕРДИН	В. СМЕРДИН
ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА
ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА
ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА
ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА
ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА
ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА
ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА
ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА
ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА	ДИР. ОТДЕЛА



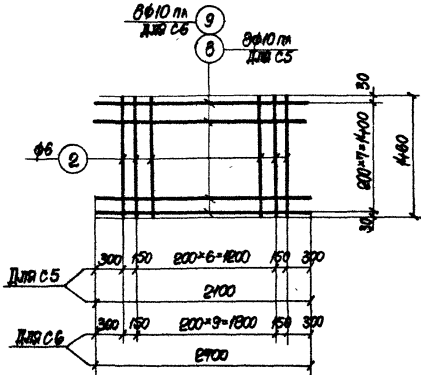
C1
C8



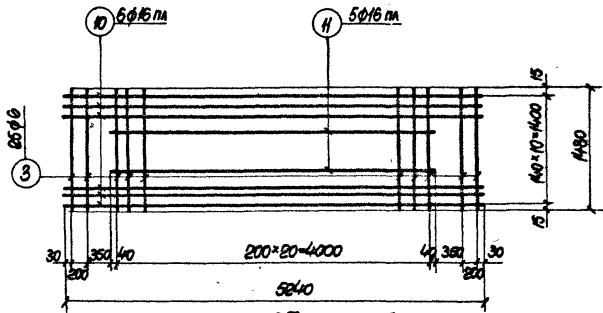
C2
C3



C4



C5
C6



C7

ПРИМЕЧАНИЕ

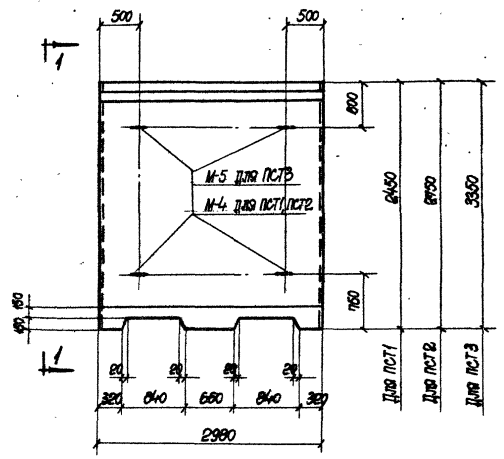
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 12.



Планы днища ПДТ7, ПДТ8
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ.

ИС-01-05	
Выпуск 2	
Лист	№

№ инв. ин-та	КОЗРОВОЦКАЯ	№ инв. ин-та	БРЮСОВКА
№ инв. здания	БЯГОДС	№ инв. здания	БЯТИН
№ инв. объекта	ПРОЦЕДУРНИК	№ инв. объекта	ЛЕСИТ
№ инв. пр.	КОПИТЕЛИН	№ инв. пр.	ПОКОЛНИЦКИН
№ инв. листа	ВОЛКОВА	№ инв. листа	ПРОБЕРДИН
			БЯТИН
			МАНУСКРИПТ



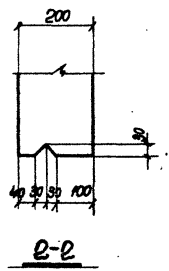
ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3

ВЫБОРКА ЗАКРЕПАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ.

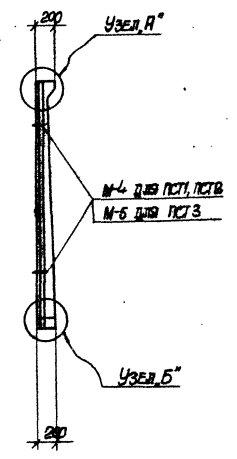
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКРЕПАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТЫРЕ	№ ШТЫРЯ
ПСТ1	М-4	4	48
ПСТ2	М-4	4	48
ПСТ3	М-5	4	48

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ.

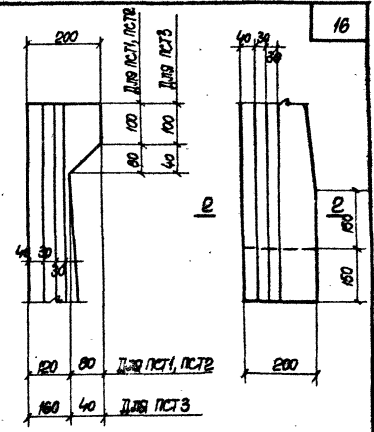
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПСТ1	2,9	300	1,16	175,8
ПСТ2	3,2	300	1,3	200,4
ПСТ3	4,5	300	1,8	296,0



2-2



1-1



Узел А''

Узел Б''

ПРИМЕЧАНИЯ

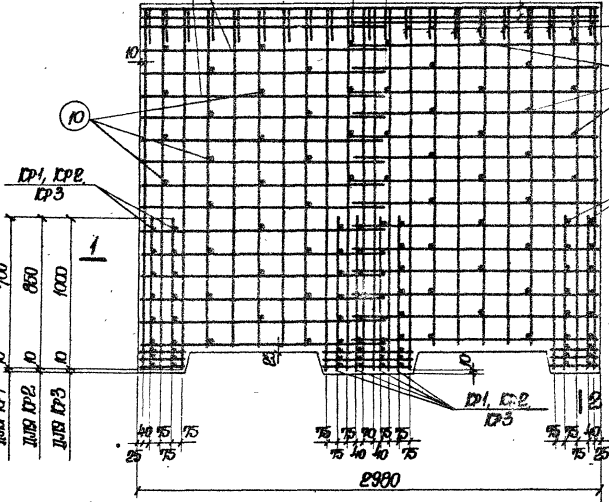
1. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТ, АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТАХ 14, 15, 16.
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ М-4, М-5 ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 17.



ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3
ОПИСАТЕЛЬНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

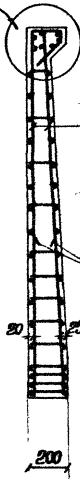
ИЗ-01-05
Выпуск 2
Лист 13

С1, С1^а для ПСТ1
С2, С2^а для ПСТ2
С3, С3^а для ПСТ3



ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3

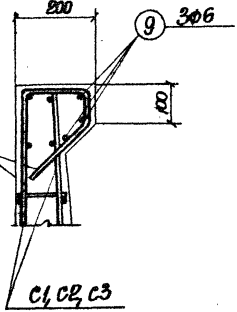
Узел „А“



С1, С1^а для ПСТ1
С2, С2^а для ПСТ2
С3, С3^а для ПСТ3

Ø10 П
Ø10 П шаг 200
Ø10 П шаг 200

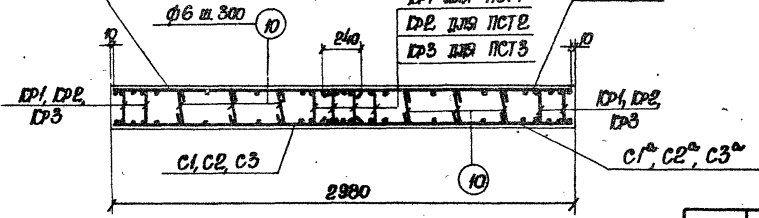
КР1 для ПСТ1
КР2 для ПСТ2
КР3 для ПСТ3



Узел „А“

2-2

С1^а, С2^а, С3^а



1-1

ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный лист рассматривать совместно с листами 13, 15, 16

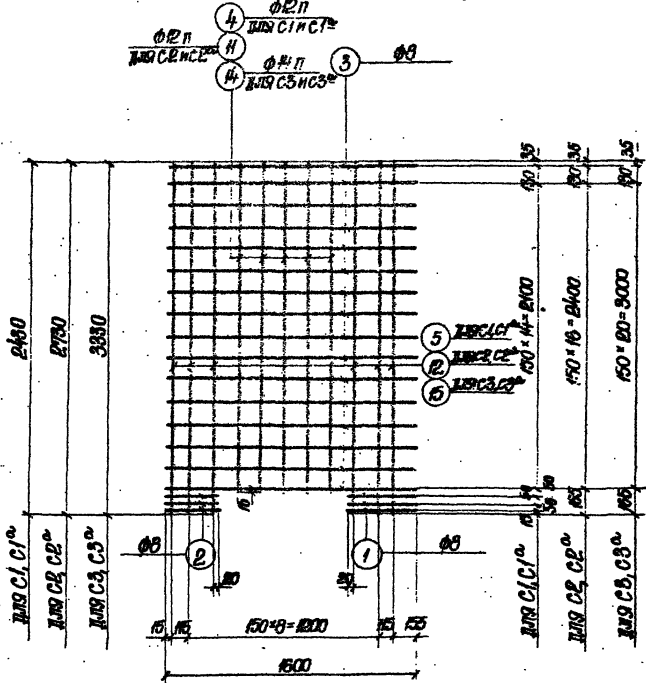
Дир. ИТР	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Дир. ИТР	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Дир. ИТР	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Дир. ИТР	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Дир. ИТР	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Дир. ИТР	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Дир. ИТР	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Дир. ИТР	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Дир. ИТР	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Дир. ИТР	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер



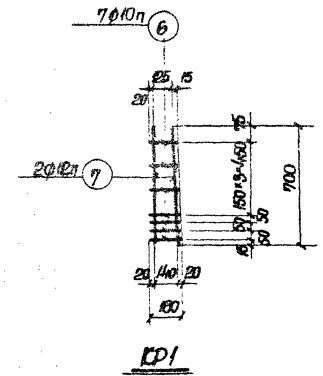
Плиты стеновые ПСТ1, ПСТ2, ПСТ3
Армирование

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 14

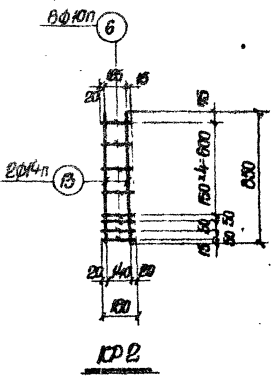
№ инв. ин-та	Изм.	Исполнитель	Дата	Проверка	Составитель
№ инв. цеха	№ инв. проекта	№ инв. чертежа	№ инв. листа	№ инв. спецификации	№ инв. ведомости
И.О.Ф. проектировщика	И.О.Ф. инженера	И.О.Ф. архитектора	И.О.Ф. конструктора	И.О.Ф. сметчика	И.О.Ф. прораба
И.О.Ф. прораба	И.О.Ф. мастера	И.О.Ф. бригадира	И.О.Ф. бригадира	И.О.Ф. бригадира	И.О.Ф. бригадира



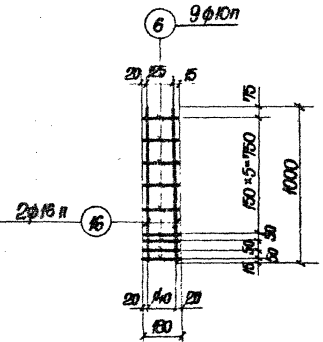
С1, С2, С3
С1°, С2°, С3° (ОБРАТНО ЧЕТЫРЕМ).



КД1



КД2

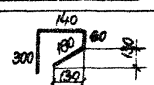


КД3

ПРИМЕЧАНИЕ
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ
 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 16

ТА 1963	Плиты стеновые ПСт1, ПСт2, ПСт3 Арматурные сетки и каркасы	ИС-01-05
		Ветлассе 2
		Лист 18

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ И СЕТОВ	№ ПОЗ.	ЭССКИЗ	Φ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.	
						Б/1 КАРКА- СОВ СЕТЬ	Б/1 ПЛИ- ТЕ		
ПЕТ1	С1 (шт-2)	1	440	8	440	3	12	5.3	
		2	300	8	300	3	12	3.6	
		3	1600	8	1600	16	64	102.4	
		4	2280	12п	2280	5	20	45.6	
		5	2430	12п	2430	6	24	58.3	
	КР1 (шт-8)	6	от 160 до 180		10п	ср. дл. 170	7	56	9.5
		7	700		12п	700	2	16	4.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	8			10п	680	-	20	13.6
		9	2960		8	2960	-	3	8.9
		10	от 80 до 160		6	ср. дл. 200	-	58	10.4
ПЕТ2	С2 (шт-8)	1	См. выше	8	440	3	12	5.3	
		2	" "	8	300	3	12	3.6	
		3	" "	8	1600	16	72	115.2	
		4	2280	12п	2280	5	20	51.6	
	КР2 (шт-8)	6	См. выше		10п	ср. дл. 170	8	64	10.9
		13	850		4п	850	2	16	13.6
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	8	См. выше		10п	680	-	20	13.6
		9	" "		6	2960	-	3	8.9
		10	" "		6	ср. дл. 200	-	58	11.6

М. ИНЖ. ИИ-74	КОЗЯРОВОЦКИЙ	В.С. ГОУПЫ	БРОДСКАЯ
Н.А. ОТДЕЛА	БАЧКОС	С.Т. ИЖИЕНЕР	ВИТИН
Н.В. КОМПЛЕКТОВА	ГРИШИНСКИЙ	РАСЧИТАЛ	ЛЕВЫТ
И.И. ИНЖ. ПР.	КОПШЕНЯ	КОМПОНОВАН	СОРИН
И.А.А.	ВЫПУСКА	ПРОБЕРКА	ВИТИН

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ И СЕТОВ	№ ПОЗ.	ЭССКИЗ	Φ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.	
						Б/1 КАРКА- СОВ СЕТЬ	Б/1 ПЛИ- ТЕ		
ПЕТ3	С3 (шт-2)	1	См. выше	8	440	3	12	5.3	
		2	" "	8	300	3	12	3.6	
		3	" "	8	1600	22	88	140.8	
		4	3480	14п	3480	5	20	63.6	
		5	3330	14п	3330	6	24	79.9	
	КР3 (шт-8)	6	См. выше		10п	ср. дл. 170	9	72	12.2
		16	1000		16п	1000	2	16	16.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	8	См. выше		10п	680	-	20	13.6
		9	" "		6	2960	-	3	8.9
		11	от 160 до 180		6	ср. дл. 220	-	82	18.0

ВЫБОРА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

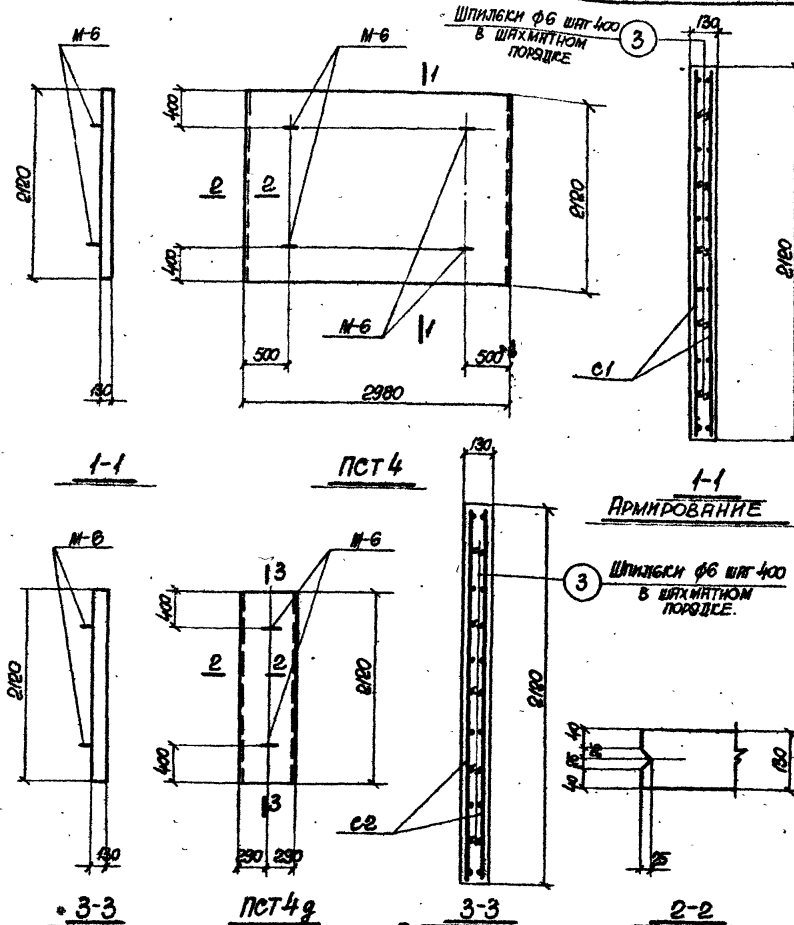
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					Всего	
	Φ мм.					Φ мм.						
	10п	12п	4п	16п	Итого	6	8	10	16	18		Итого
ПЕТ1	44.3	101.8	-	-	146.1	4.3	48.4	0.4	11.6	-	58.7	175.8
ПЕТ2	15.1	103.8	16.5	-	135.4	4.6	48.4	0.4	11.6	-	65.0	200.4
ПЕТ3	15.9	-	174.0	25.3	215.2	6.0	58.4	0.4	-	16.0	80.8	236.0



Плиты стеновые ПЕТ1, ПЕТ2, ПЕТ3
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

№-01-05
Выпуск 2
Лист 16

И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка и волюн. карбонов или сеток	№ поб.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Объем бетона м³	Объем стали м³
						в 1 ст. сетки	в 1 ст. сетки		
ПСТ 4	C1 (шт-2)	1		12п	2100	20	40	0,40	0,40
		2		8	2980	11	22	65,1	
	УПДЕННЫЕ СЕРЬЖИ	3		6	160	-	40	6,4	
ПСТ 4g	C2 (шт-2)	1		12п	2100	5	10	2,0	2,0
		4		8	560	11	22	12,4	
	УПДЕННЫЕ СЕРЬЖИ	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6	160	-	13	2,1	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм	Итого	φ мм.					
	12п		6	8	10	12		
ПСТ 4	74,6	74,6	1,4	25,8	0,4	5,2	32,8	107,4
ПСТ 4g	19,8	19,8	0,5	4,9	0,2	2,6	8,2	28,0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПСТ 4	М-6	4	49
ПСТ 4g	М-6	2	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПСТ 4	2,0	300	0,02	107,4
ПСТ 4g	0,4	300	0,16	28,0

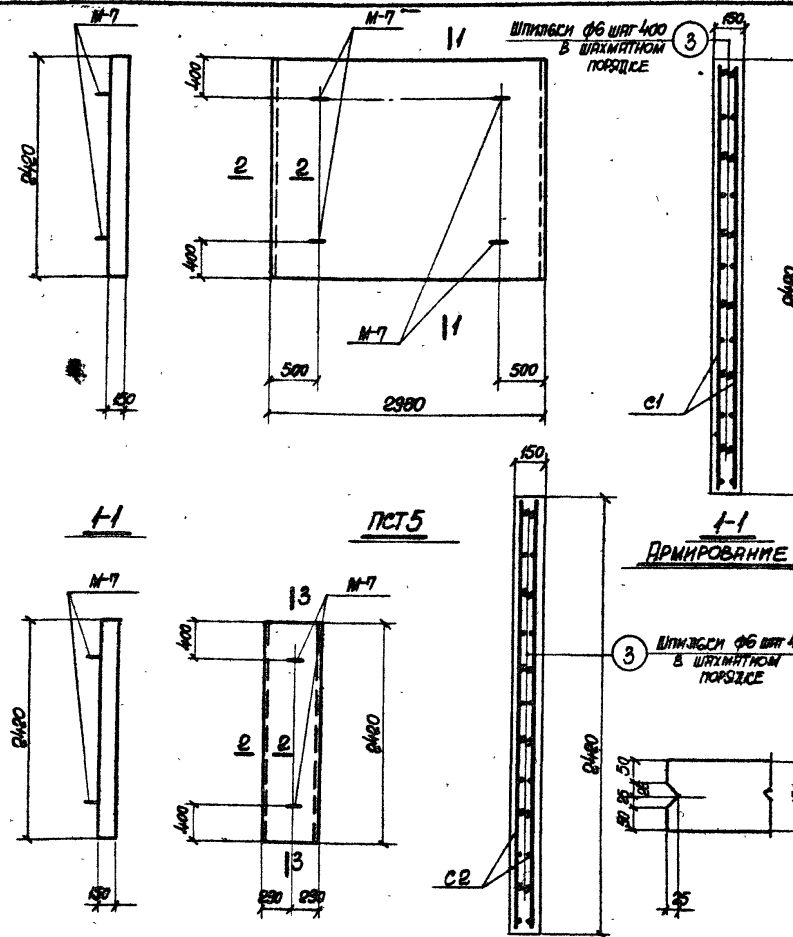
Лист 17и Вытиснен Взамен аннулированного листа 17 27-IX-64г. А.И.И.



Плиты стеновые ПСТ4, ПСТ4g.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 17и

КОЗЛОВНИЦКИЙ
 С.А.
 ГА. КОНСТРУКТОР
 Д.А. КОЗЛОВ
 ДИ. ПРОЕКТОР
 Д.А. КОЗЛОВ
 1963 г.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 А.А. КОЗЛОВ
 ПРОВЕРЯЮЩИЙ
 В.А. КОЗЛОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОВ.	ЭОСЫЗ	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М.
						В 1 КАРКАСЕ ИЛИ СЕТЕ	В 1 ПЛИТЕ	
ПСТ5	С1 (шт-2)	1		12.П	2400	30	80	144.0
		2		8	2960	12	94	71.0
		3	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРИЖКИ	100	6	180	-	48
ПСТ5g	С2 (шт-2)	1		12.П	2400	6	12	28.8
		4		8	560	12	24	13.4
		3	ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРИЖКИ	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	6	180	-	4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				ВСЕГО	
	Ф ММ	Итого	Ф ММ					Итого
			6	8	10	12		
ПСТ5	128	128	1.9	28.0	0.4	5.2	35.5	163.5
ПСТ5g	25.6	25.6	0.5	5.3	0.2	2.6	8.6	34.2

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 4г.

Лист 18и вытиснен взамен аннулированного листа 18 27-II-64г. А.А.Козлов

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПСТ5	М-7	4	49
ПСТ5g	М-7	2	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

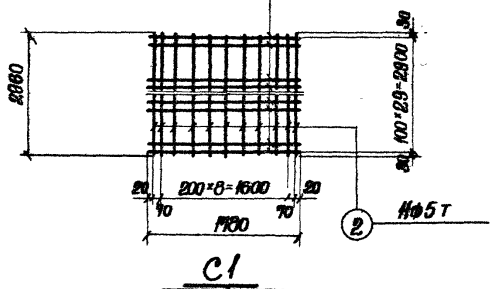
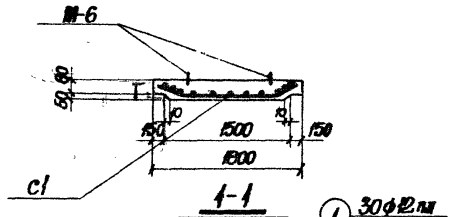
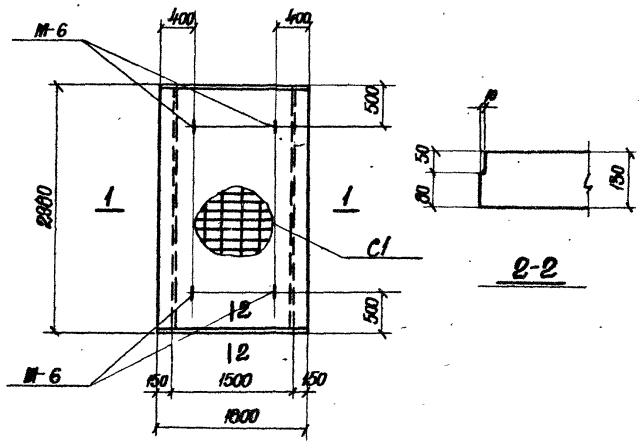
МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.
ПСТ5	27	300	1.08	163.5
ПСТ5g	0.5	300	0.21	34.2



ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ ПСТ5, ПСТ5g.

ИС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 18 ИМ

Проект № 100
 Инж. А.И. Иванов
 Инж. В.П. Петров
 Инж. С.М. Сидоров
 Инж. Д.К. Козлов
 Инж. Е.Н. Носов
 Инж. Г.Л. Леонов
 Инж. З.А. Александров
 Инж. И.В. Васильев
 Инж. К.С. Ковалев
 Инж. Л.П. Попов
 Инж. М.А. Морозов
 Инж. Н.Д. Дмитриев
 Инж. О.С. Соколов
 Инж. П.В. Павлов
 Инж. Р.И. Романов
 Инж. Т.А. Тихонов
 Инж. У.К. Устинов
 Инж. Ф.М. Федотов
 Инж. Х.В. Харин
 Инж. Ц.А. Цыганов
 Инж. Ч.Б. Чернышев
 Инж. Ш.С. Шварц
 Инж. Щ.К. Щеглов
 Инж. Ю.А. Юрьев
 Инж. Я.Л. Яковлев



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

22

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	С-ВО ШТ. С 1 АРМ. КВА. СЕТКА	С 1 ПЛИТ. ТЕ	ОБЩИЙ ОБЪЕМ м
ПТ1	С1 (ШТ-1)	1		12 мм	1790	30	30	53.7
		2		5Т	2960	4	4	32.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5761-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5761-61		ВСЕГО
	Φ мм	ИТОГО	Φ мм	ИТОГО	
ПТ1	12 мм	41,8	5Т	5,1	47,9
	12	5,2	4	5,6	58,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.К.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ1	М-6	4	49	ПТ1	16	300	0,65	58,5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-6 ПРИБАВЛЕНА НА ЛИСТЕ 49

ТА 1963

ПЛИТА ПЕРЕСЫТИЯ ПТ1

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ.

23

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОД ВОЛНЫ КАРКАСА И СЕТКОЕ	№ КОД	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт.		Объем бетона м³
						В1	В2	
ПТ2	С1	(шт-1)		280	2090	30	30	62.7
						18	18	38.5

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 3801-61		КОЛОДЦОВЫЙ ЭЛЕМЕНТ ВОЛНЫ по ГОСТ 3801-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 3801-61		Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
ПТ2	280	55.8	57	5.9	40	5.6	67.3

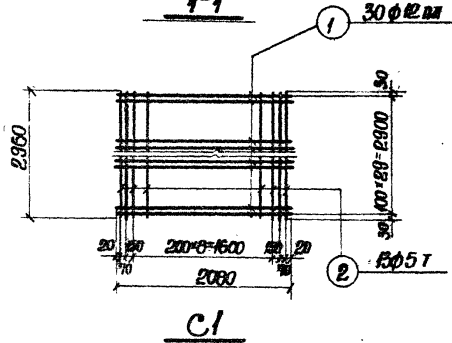
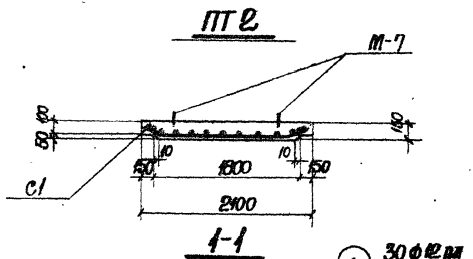
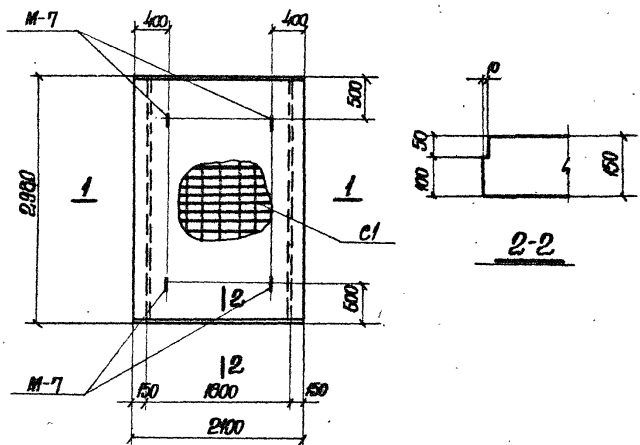
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПТ2	М-7	4	49	ПТ2	2.2	300	0.88	67.3

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47



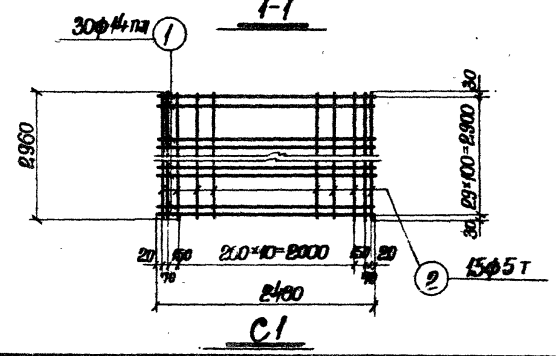
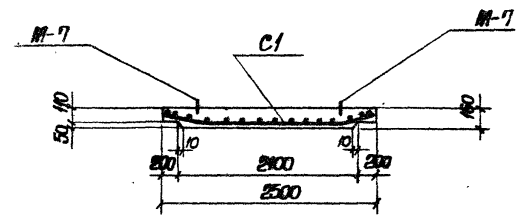
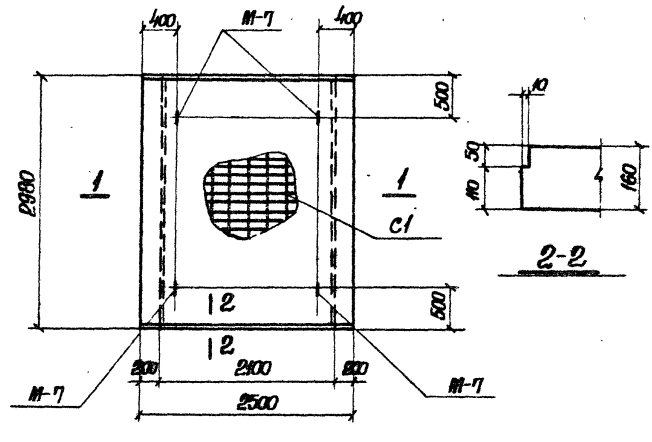
ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ
1		1		1	
2		2		2	
3		3		3	
4		4		4	
5		5		5	
6		6		6	
7		7		7	
8		8		8	
9		9		9	
10		10		10	



Плита перекрытия ПТ2

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 20

СОЛ. МАСТ.	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1
МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1
МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1
МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1
МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1
МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1
МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1
МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1
МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1
МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1	МА. С. 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И СОЛ-ВО АРМАТ. СЕТКИ	№ ПОС.	Ф	ДЛИНА	С. 60 ШТ.	С. 30 ШТ.	ОБЪЕМ ДЛИНА М.
ПТЗ	С1 (ШТ-1)	1	10	1680	4шт	30	75.0
		2	10	2960	5т	15	44.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		УДЛИНЕННАЯ ПР. ВОЛНЫ по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Ф мм	Итого	Ф мм	Итого	Ф мм.		Итого	
	4 шт		10		12			
ПТЗ	90.8	90.8	6.7	6.7	0.4	5.2	5.6	108.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	СОЛ-ВО ШТЭС	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТЗ	М-7	4	47	ПТЗ	2.9	300	1.44	108.1

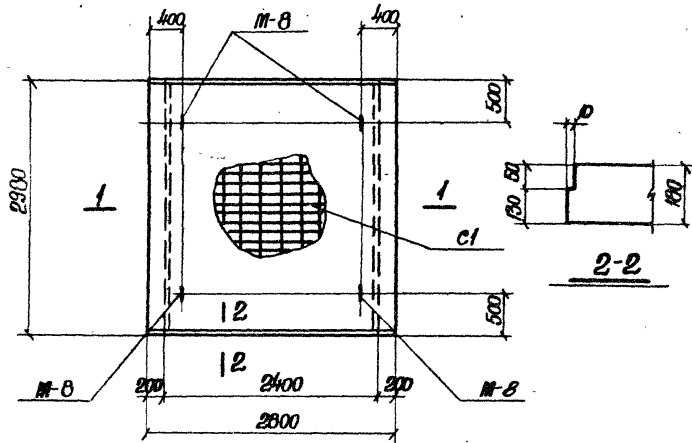
ПРИМЕЧАНИЕ
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИБАВЛЕНА НА ЛИСТЕ 47



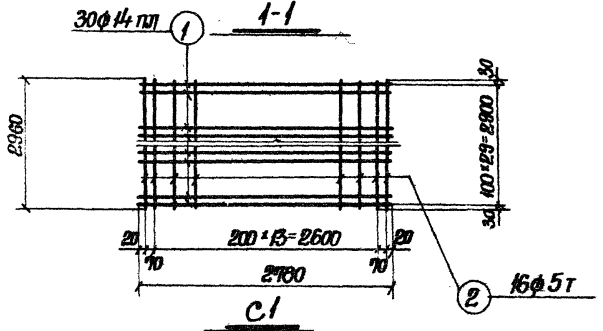
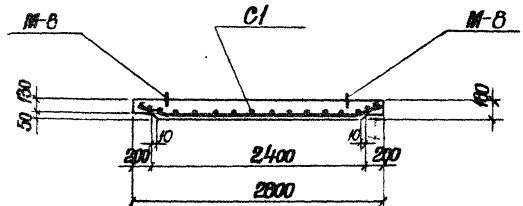
ПЛИТЫ ПЕРЕСЕКТИЯ ПТЗ

ИС-01-05
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 21

Проект
 № 100
 1. Проект
 2. Расчет
 3. Конструкция
 4. Изготовление
 5. Проверка
 6. Монтаж
 7. Эксплуатация
 8. Ремонт
 9. Демонтаж
 10. Утилизация



ПТ4



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

25

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО ДИАСК И СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	С БО ШТ. В 1 ДИАСК. В 1 СЕТОК.	В Т ДЛИН ТЕ	Объем бетона м³
ПТ4	C1	1		4 па	2800	30	30	84.0
		2		5Т	2960	16	16	41.4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА II-II по ГОСТ 3701-61		КОЛЬЧАТЫЙ ПРОВОД по ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА II-I по ГОСТ 3701-61		ВСЕГО
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	
ПТ4	4 па	10.0	5Т	7.3	10	8.0	16.7

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.В	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРСА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТ4	M-8	4	49	ПТ4	3.60	300	1.45	16.7

ПРИМЕЧАНИЕ

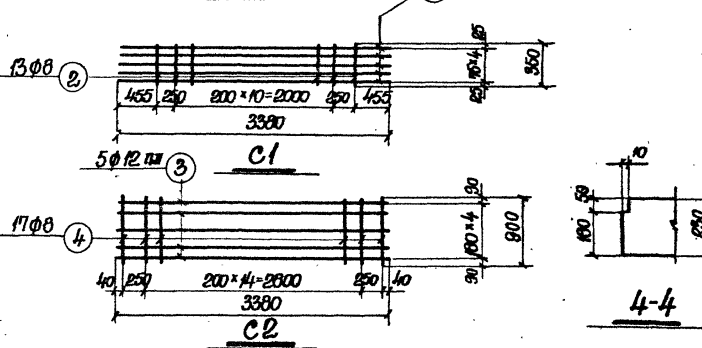
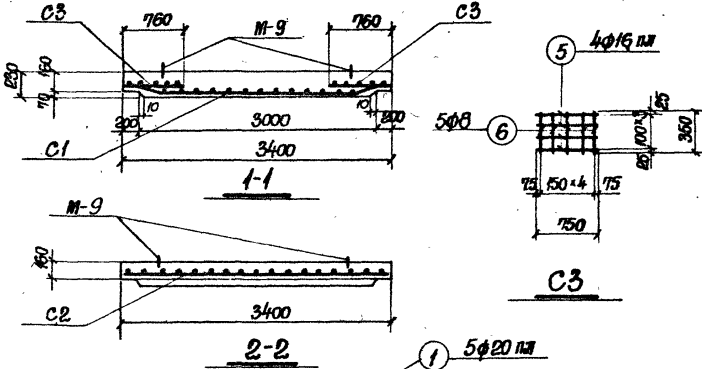
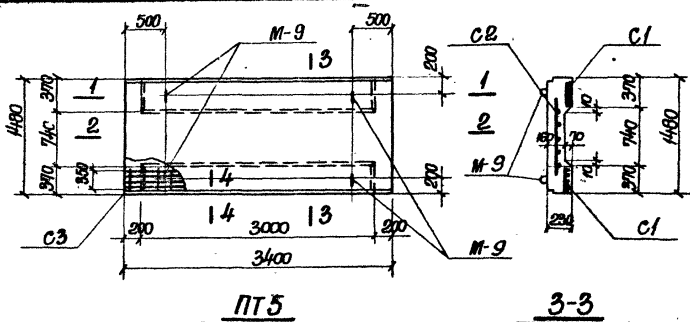
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47



ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ4

ИС-01-05
ВЫПУСК 2
Лист 22

Получено	Инженер	Проверено	1963 г.
М.И. Брандос	М.И. Брандос	М.И. Брандос	
М.И. Брандос	М.И. Брандос	М.И. Брандос	
М.И. Брандос	М.И. Брандос	М.И. Брандос	
М.И. Брандос	М.И. Брандос	М.И. Брандос	
М.И. Брандос	М.И. Брандос	М.И. Брандос	
М.И. Брандос	М.И. Брандос	М.И. Брандос	
М.И. Брандос	М.И. Брандос	М.И. Брандос	
М.И. Брандос	М.И. Брандос	М.И. Брандос	
М.И. Брандос	М.И. Брандос	М.И. Брандос	



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

26

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАС. И СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во шт		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В Т. СРЕД. ПОД. СЕТКЕ	В Т. СРЕД. ПОД. СЕТКЕ	
ПТ5	(ИТ-2)	1		20mm	3400	5	10	34.2
		2		8	350	13	26	9.1
		3		12mm	3380	5	5	16.9
		4		8	900	17	17	15.3
		5		16mm	1750	4	16	12.0
		6		8	350	5	20	7.0

ВЫБОРА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Итого	8	10	12	
ПТ5	12.1	16.1	20.1	110.6	12.7	0.4	5.2	18.3

ВЫБОРА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.К.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТ5	М-9	4	48	ПТ5	24	300	0.96	166.9

ПРИМЕЧАНИЕ

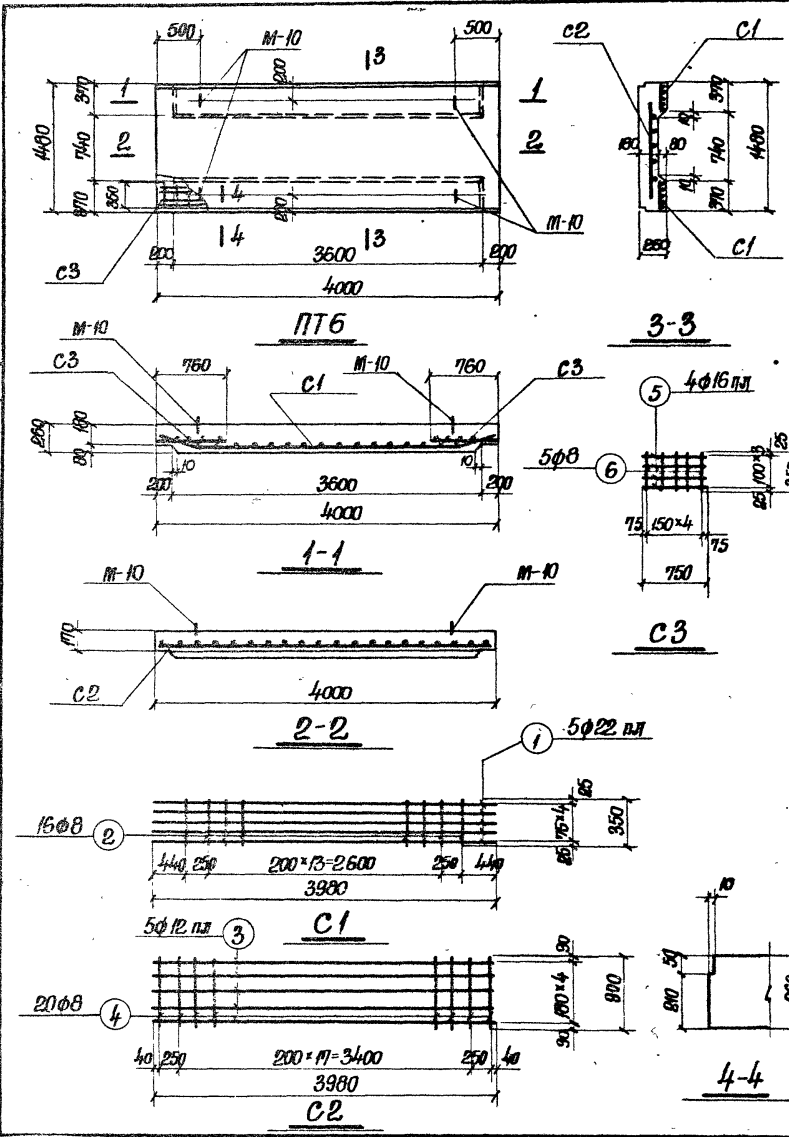
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

ТА
1963

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ5

ИС-01-05
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 23

1. Проект № 1000/1000
 2. Инженер-проектировщик
 3. Инженер-проектировщик
 4. Инженер-проектировщик
 5. Инженер-проектировщик
 6. Инженер-проектировщик
 7. Инженер-проектировщик
 8. Инженер-проектировщик
 9. Инженер-проектировщик
 10. Инженер-проектировщик
 11. Инженер-проектировщик
 12. Инженер-проектировщик
 13. Инженер-проектировщик
 14. Инженер-проектировщик
 15. Инженер-проектировщик
 16. Инженер-проектировщик
 17. Инженер-проектировщик
 18. Инженер-проектировщик
 19. Инженер-проектировщик
 20. Инженер-проектировщик
 21. Инженер-проектировщик
 22. Инженер-проектировщик
 23. Инженер-проектировщик
 24. Инженер-проектировщик
 25. Инженер-проектировщик
 26. Инженер-проектировщик
 27. Инженер-проектировщик
 28. Инженер-проектировщик
 29. Инженер-проектировщик
 30. Инженер-проектировщик
 31. Инженер-проектировщик
 32. Инженер-проектировщик
 33. Инженер-проектировщик
 34. Инженер-проектировщик
 35. Инженер-проектировщик
 36. Инженер-проектировщик
 37. Инженер-проектировщик
 38. Инженер-проектировщик
 39. Инженер-проектировщик
 40. Инженер-проектировщик
 41. Инженер-проектировщик
 42. Инженер-проектировщик
 43. Инженер-проектировщик
 44. Инженер-проектировщик
 45. Инженер-проектировщик
 46. Инженер-проектировщик
 47. Инженер-проектировщик
 48. Инженер-проектировщик
 49. Инженер-проектировщик
 50. Инженер-проектировщик
 51. Инженер-проектировщик
 52. Инженер-проектировщик
 53. Инженер-проектировщик
 54. Инженер-проектировщик
 55. Инженер-проектировщик
 56. Инженер-проектировщик
 57. Инженер-проектировщик
 58. Инженер-проектировщик
 59. Инженер-проектировщик
 60. Инженер-проектировщик
 61. Инженер-проектировщик
 62. Инженер-проектировщик
 63. Инженер-проектировщик
 64. Инженер-проектировщик
 65. Инженер-проектировщик
 66. Инженер-проектировщик
 67. Инженер-проектировщик
 68. Инженер-проектировщик
 69. Инженер-проектировщик
 70. Инженер-проектировщик
 71. Инженер-проектировщик
 72. Инженер-проектировщик
 73. Инженер-проектировщик
 74. Инженер-проектировщик
 75. Инженер-проектировщик
 76. Инженер-проектировщик
 77. Инженер-проектировщик
 78. Инженер-проектировщик
 79. Инженер-проектировщик
 80. Инженер-проектировщик
 81. Инженер-проектировщик
 82. Инженер-проектировщик
 83. Инженер-проектировщик
 84. Инженер-проектировщик
 85. Инженер-проектировщик
 86. Инженер-проектировщик
 87. Инженер-проектировщик
 88. Инженер-проектировщик
 89. Инженер-проектировщик
 90. Инженер-проектировщик
 91. Инженер-проектировщик
 92. Инженер-проектировщик
 93. Инженер-проектировщик
 94. Инженер-проектировщик
 95. Инженер-проектировщик
 96. Инженер-проектировщик
 97. Инженер-проектировщик
 98. Инженер-проектировщик
 99. Инженер-проектировщик
 100. Инженер-проектировщик



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

27

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И К-ВО КЛАССА И СЕТКА	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-ВО ДИЭЛ. СЕТКИ	ВТ ПЛИТЫ	Общая длина м
ПТ6	С1 (шт-2)	1		22 мм	4030	5	10	40.3
		2		8	350	16	32	11.2
	С2 (шт-1)	3		12 мм	3980	5	5	19.9
		4		8	900	20	20	18.0
	С3 (шт-4)	5		16 мм	750	4	16	12.0
		6		8	350	5	20	7.0

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 3781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 3781-61			Всего	
	φ мм			φ мм				
ПТ6	12 мм	16 мм	22 мм	Итого	8	10	12	Итого
	17.7	19.0	120.1	156.8	4.6	0.4	5.2	
								177.0

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	Кол-во шт/к	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	Вес т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПТ6	М-10	4	49	ПТ6	3.2	300	1.28	177.0

ПРИМЕЧАНИЕ

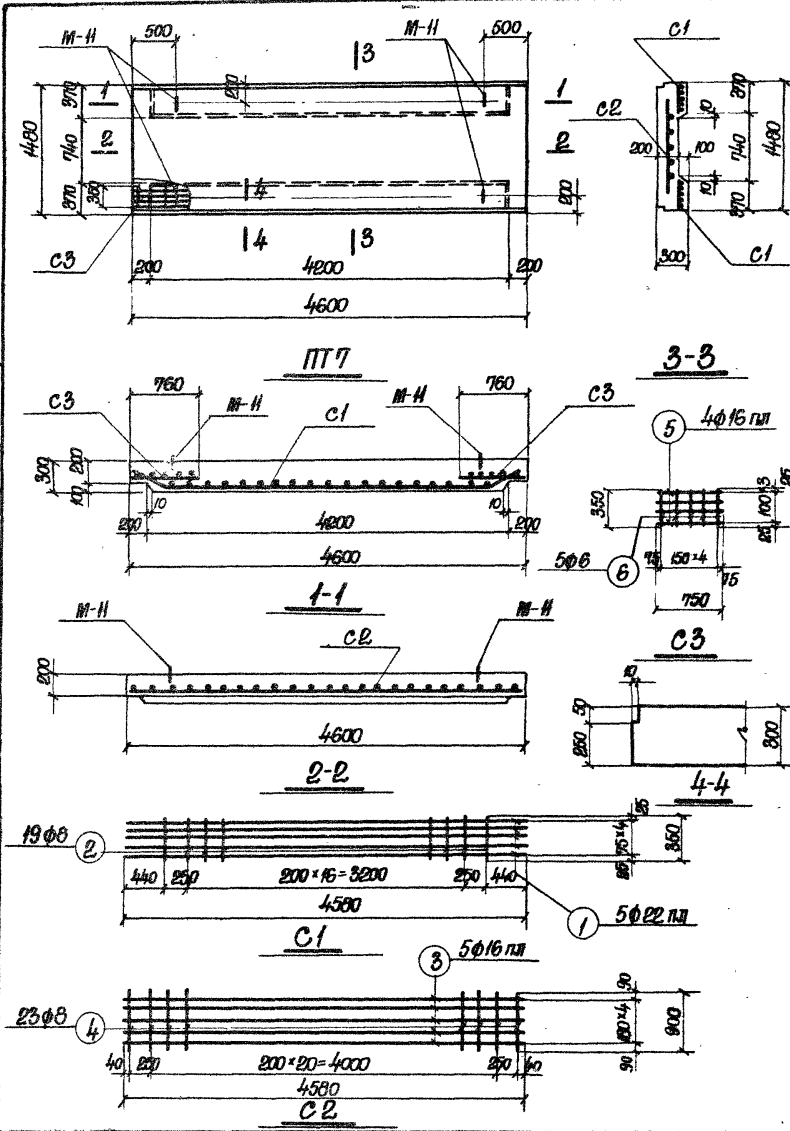
1. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

ТА
1963

Плита перекрытия ПТ6

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 24

1. ДИРЕКТОР И.И. КОЗЛОВ
 2. ЗАМЕСТИТЕЛЬ ДИРЕКТОРА
 3. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 4. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 5. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 6. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 7. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 8. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 9. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 10. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 11. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 12. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 13. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 14. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 15. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 16. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 17. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 18. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 19. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 20. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 21. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 22. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 23. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 24. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 25. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 26. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 27. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 28. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 29. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 30. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 31. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 32. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 33. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 34. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 35. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 36. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 37. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 38. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 39. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 40. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 41. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 42. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 43. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 44. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 45. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 46. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 47. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 48. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 49. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 50. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 51. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 52. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 53. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 54. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 55. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 56. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 57. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 58. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 59. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 60. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 61. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 62. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 63. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 64. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 65. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 66. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 67. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 68. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 69. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 70. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 71. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 72. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 73. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 74. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 75. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 76. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 77. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 78. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 79. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 80. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 81. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 82. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 83. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 84. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 85. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 86. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 87. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 88. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 89. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 90. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 91. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 92. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 93. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 94. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 95. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 96. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 97. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 98. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 99. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
 100. ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И К-ВО КЛАССА И СЕТОК	№ ТИП	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	С-50 ШТ		ОБЪЕМ ЖЕЛЕЗОБЕТОНА м³
						В1 КЛАСС СЕТКИ	В1 ПЛИТЫ	
ПТ7	C1	1		22 мм	4660	5	10	46.6
		2	350	8	350	19	38	13.3
	C2	3	4580	16 мм	4580	5	5	22.9
		4	900	8	900	23	23	20.8
	C3	5	750	16 мм	750	4	16	12.0
		6	350	8	350	5	20	7.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 3781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ИТОГО	ВСЕГО
	Φ мм		Φ мм				
ПТ7	16 мм	22 мм	Итого	8	10	4	219.1
	55.2	138.9	194.1	16.6	0.4	8.0	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТАК	№ ЛИСТА
ПТ7	М-Н	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТ7	4.2	300	1.68	219.1

ПРИМЕЧАНИЕ

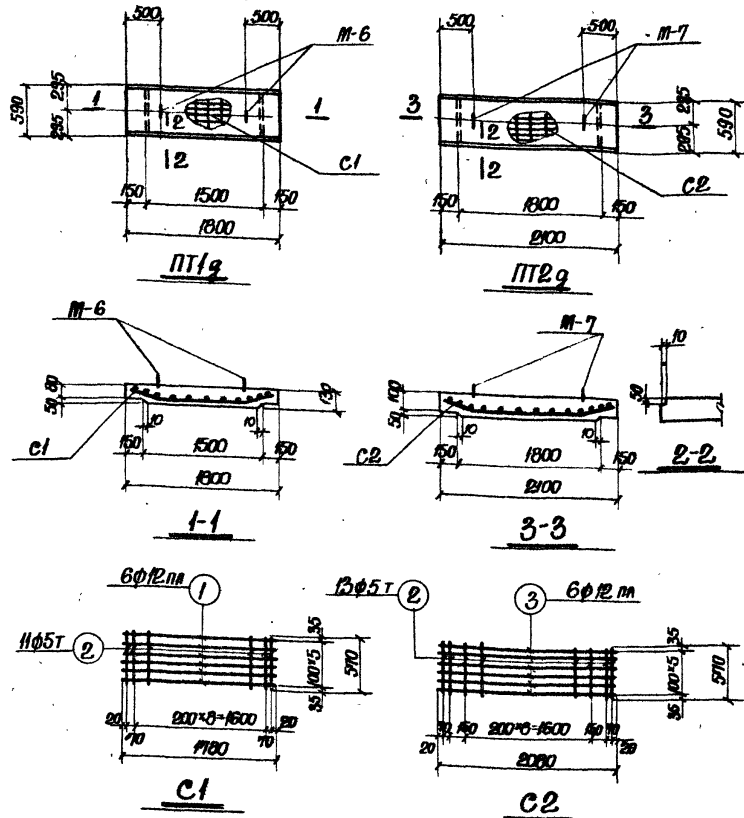
ДЕТАЛЕ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-Н ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47



ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ7

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 25

Ин. ин-та	Козаровичев	Ин. ин-та	Козаровичев
Ирк. отдела	Бандас	Ирк. отдела	Бандас
Сл. констр. отд.	Трофимский	Сл. констр. отд.	Трофимский
Сл. инж. пр.	Копилкин	Сл. инж. пр.	Копилкин
Дата выдачи	1963 г.	Дата выдачи	1963 г.
Бюджетный	Битин	Бюджетный	Битин
Получ.	Получ.	Получ.	Получ.
Лист	Лист	Лист	Лист
Кол-во	Кол-во	Кол-во	Кол-во
Всего	Всего	Всего	Всего



Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-ч. штук	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПТ1g	М-6	2	49	ПТ1g	0.3	300	0.13	13.3
ПТ2g	М-7	2	49	ПТ2g	0.4	300	0.17	15.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

29

Марка плиты	Марка и кол-во классов или сеток	№ поз.	Эквив	Ф мм	Длина мм	К-во шт		Общая длина м
						В ст. арм. сетке	В л. арм. те	
ПТ1g	С1	1		12м	1190	6	6	10.7
		2		5т	570	11	11	6.3
ПТ2g	С2	3		12м	2090	6	6	12.5
		2	См. выше	5т	570	13	13	7.4

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5701-61		Усиленная проволока по ГОСТ 6724-52		Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61		Всего	
	φ мм		φ мм		φ мм			
	2.п	Итого	5т	Итого	10	2		Итого
ПТ1g	9.5	9.5	1.0	1.0	0.2	2.6	2.8	13.3
ПТ2g	11.1	11.1	1.1	1.1	0.2	2.6	2.8	15.0

ПРИМЕЧАНИЕ

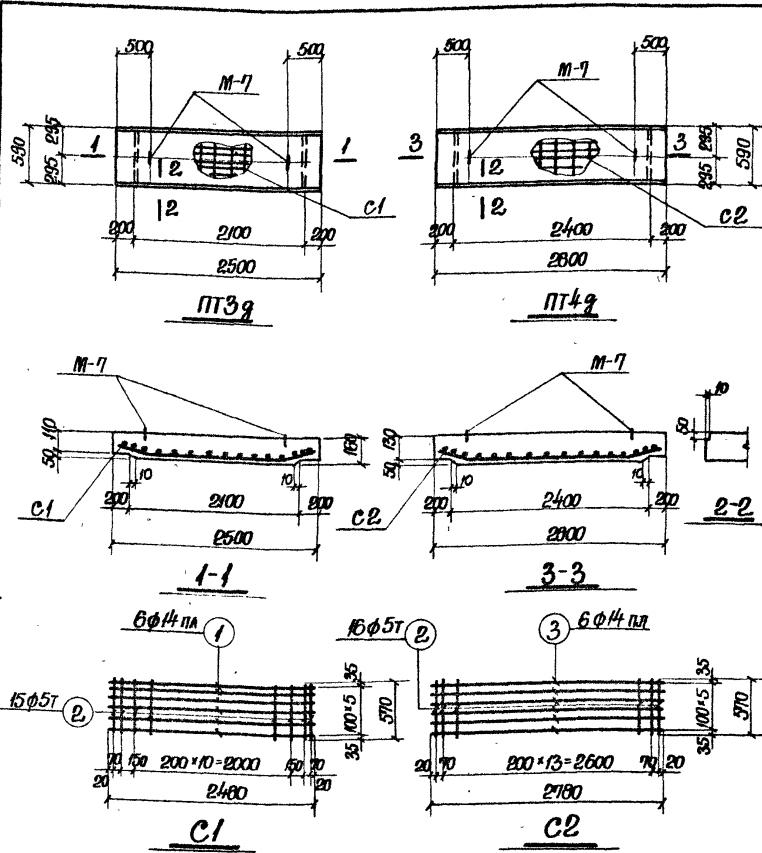
Детали установки закладных элементов М-6, М-7 приведена на листе 49

ТА 1963

Плиты перекрытия ПТ1g, ПТ2g

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 26

ИЗ. НАСЧ. И-ИП	КОЗЛОВИЧЕНКО	ЭК. ПЛИТЫ	БРОДСКИЙ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛЛОС	СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН	С.И.И.
ЭЛ. КОМП. ОТД.	ГОРБАТЕНКО	РАСЧЕТЧИК	ПОЛЮС	РАСЧЕТ
ЭЛ. ИНЖ. ПР.	КОШУТЕН	КОШУТЕН	ЛЮПЕН	РАСЧЕТ
ДИТА	ВОЛЫСЯ	ПРОВЕРКА	БОДИВЕНКО	РАСЧЕТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 30

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЭФ-Ф. АРМАТУР. КАРКАС. КАР. СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	С.ВО В.Т. КАРКАС. СЕТКА	ШТ ПАМ. ТЕ	Общая длина м
ПТ3g	С1	1		4па	2500	6	6	15.0
		2		5т	570	15	15	8.5
ПТ4g	С2	3		4па	2800	6	6	16.8
		2	См. ВЫШЕ	5т	570	16	16	9.1

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-11 ПО ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОУГРУБЛЕННАЯ СТАЛЬ ПО ГОСТ 10177-72-52		СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	10	12	Итого	
ПТ3g	18.1	18.1	1.3	1.3	0.2	2.6	2.8	22.2
ПТ4g	20.3	20.3	1.4	1.4	0.2	2.6	2.8	24.5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-7 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 49

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПТ3g	М-7	2	49
ПТ4g	М-7	2	49

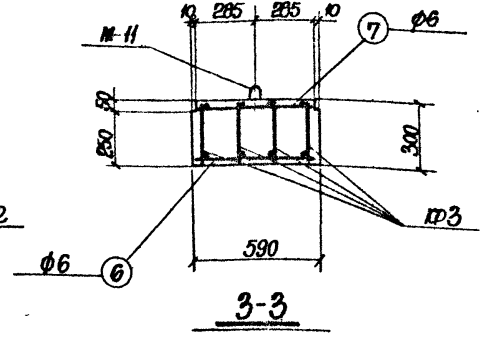
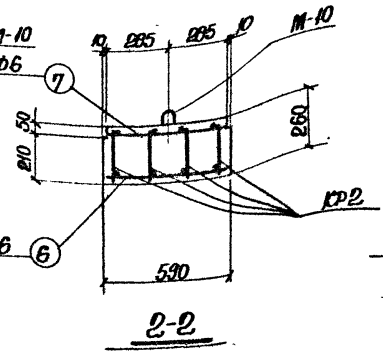
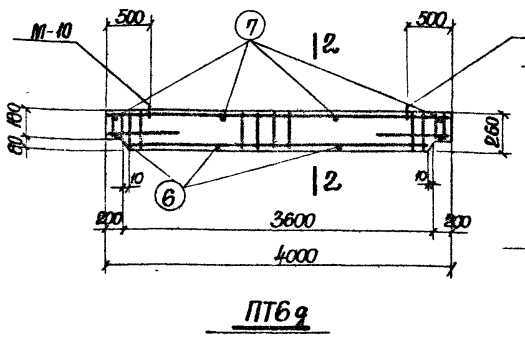
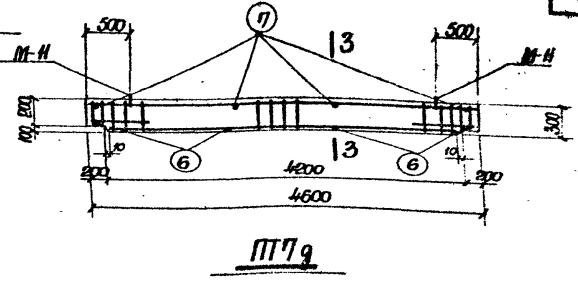
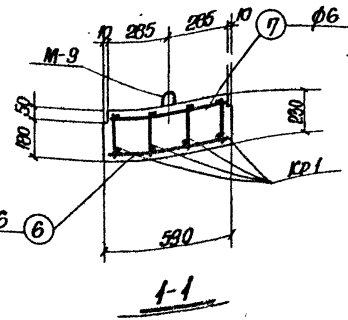
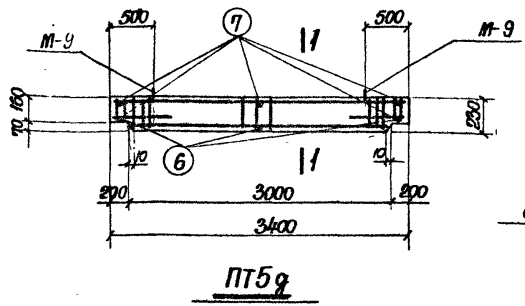
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПТ3g	0.5	300	0.22	22.2
ПТ4g	0.7	300	0.28	24.5



ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ3g, ПТ4g

ИС-01-05
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 27



Исполнитель: [Signature]
 Проверка: [Signature]
 Конструктор: [Signature]
 Проект: [Signature]
 Инженер: [Signature]
 Главный инженер: [Signature]

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПТ5г	М-9	2	49
ПТ6г	М-10	2	49
ПТ7г	М-11	2	49

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
ПТ5г	1.1	300	0.44	56.1
ПТ6г	1.5	300	0.59	75.6
ПТ7г	2.0	300	0.79	103.2

ПРИМЕЧАНИЯ

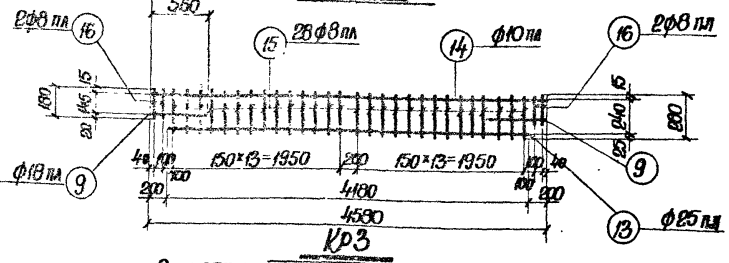
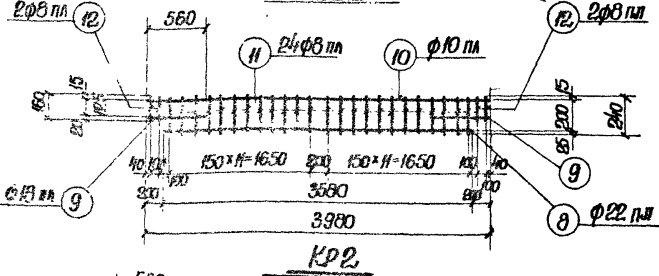
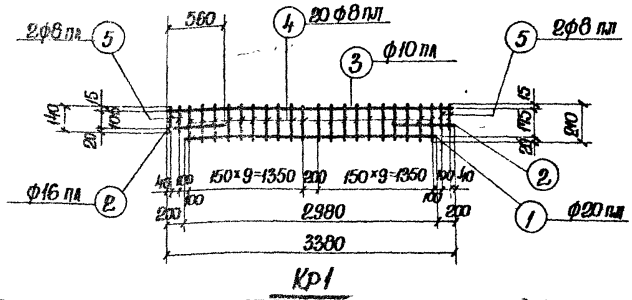
1. Деталь установки закладных элементов М-9, М-10, М-11 приведена на листе 47
2. Арматурные каркасы и спецификация арматуры приведены на листе 29

ТА
1963

Плиты перекрытия ПТ5г, ПТ6г, ПТ7г
Опалубочные и арматурные чертежи

Ис-01-05
Выпуск 2
Лист 29

1. Исполнитель: Б.И. Мухоморов
 2. Проверен: В.И. Мухоморов
 3. Конструктор: Г.И. Мухоморов
 4. Инженер: П.И. Мухоморов
 5. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 6. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 7. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 8. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 9. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 10. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 11. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 12. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 13. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 14. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 15. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 16. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 17. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 18. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 19. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 20. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 21. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 22. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 23. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 24. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 25. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 26. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 27. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 28. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 29. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 30. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 31. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 32. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 33. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 34. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 35. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 36. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 37. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 38. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 39. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 40. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 41. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 42. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 43. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 44. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 45. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 46. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 47. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 48. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 49. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 50. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 51. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 52. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 53. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 54. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 55. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 56. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 57. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 58. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 59. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 60. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 61. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 62. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 63. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 64. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 65. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 66. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 67. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 68. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 69. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 70. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 71. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 72. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 73. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 74. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 75. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 76. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 77. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 78. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 79. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 80. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 81. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 82. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 83. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 84. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 85. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 86. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 87. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 88. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 89. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 90. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 91. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 92. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 93. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 94. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 95. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 96. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 97. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 98. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 99. Главный инженер: А.И. Мухоморов
 100. Главный инженер: А.И. Мухоморов



Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса В-III по ГОСТ 5181-61							Сталь класса В-I по ГОСТ 5181-61					Итого	Всего	
	φ мм							φ мм							
	8 пл	10 пл	16 пл	18 пл	20 пл	22 пл	25 пл	6	10	12	14	Итого			
ПТ5г	7.6	8.4	7.1	-	29.4	-	-	52.5	0.8	0.2	2.6	-	3.6	56.1	
ПТ6г	10.2	9.9	-	9.0	-	42.7	-	71.8	1.0	0.2	2.6	-	3.8	75.6	
ПТ7г	13.4	11.3	-	9.0	-	-	-	64.3	90.0	1.0	0.2	-	4.0	5.2	103.2

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

32

Марка плиты	Марка и кол-во каркас. или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К. во шт		О. в. р. д. л. м.
						В. I. к. в. р. д. л. м. т. е.	В. I. к. в. р. д. л. м. т. e.	
ПТ5г	КР1 (шт-4)	1	2980	20 пл	2980	1	4	11.9
		2	560	18 пл	560	2	8	4.5
		3	3380	10 пл	3380	1	4	13.5
		4	210	8 пл	210	20	80	16.8
		5	140	8 пл	140	4	16	2.2
		6	590	6	590	-	3	1.8
		7	570	6	570	-	3	1.7
ПТ6г	КР2 (шт-4)	8	3580	22 пл	3580	1	4	14.3
		9	560	18 пл	560	2	8	4.5
		10	3380	10 пл	3380	1	4	15.9
		11	240	8 пл	240	24	96	23.1
		12	160	8 пл	160	4	16	2.6
		6	См. выше	6	590	-	4	2.4
		7	"	6	570	-	4	2.3
ПТ7г	КР3 (шт-4)	9	См. выше	18 пл	560	2	8	4.5
		13	4180	25 пл	4180	1	4	16.7
		14	4580	10 пл	4580	1	4	18.3
		15	280	8 пл	280	28	112	31.4
		16	180	8 пл	180	4	16	2.9
		6	См. выше	6	590	-	4	2.4
		7	"	6	570	-	4	2.3

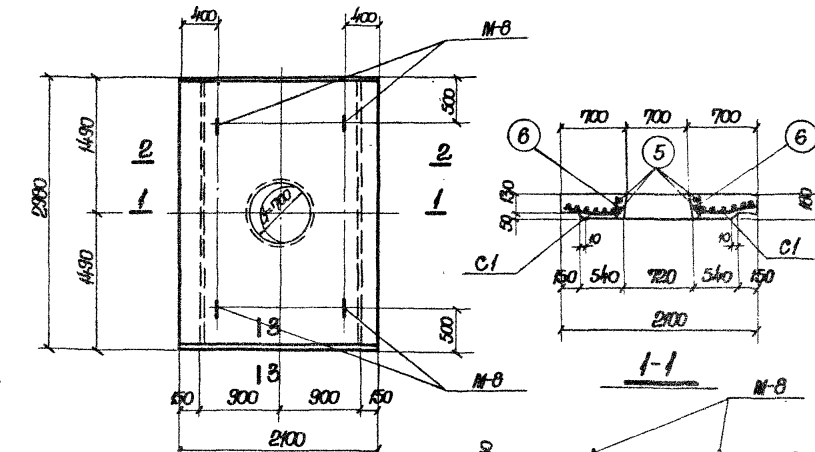
ТА 1963

Плиты перекрытия ПТ5г, ПТ6г, ПТ7г
Арматурные каркасы и спецификация арматуры

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 29

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

33



Марка плиты	Марка п.к.-во каркасов и сеток	№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина мм	К. во зл		Средняя длина м
						в 1 ряду	в 1 ряду	
ПОТ 1	С 1	1		12	2100	22	22	46.2
		2		8	1755	44	44	10.6
		3		8	2360	12	12	35.5
		4		8	1135	6	6	6.8
ОТДЕЛЬНЫЕ ОТРЕЗКИ		5		8	2700	-	2	5.4
		6		8	160	-	4	0.6

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-67			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-67			Всего
	Ø мм	Итого	Итого	Ø мм	Итого		
ПОТ 1	8 мм	20.9	77.8	8	2.3	8.0	88.5
	12 мм	56.9		10	0.4		
	16 мм			16	8.0		
	20 мм			20	10.7		

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт/м²	№ листа
ПОТ 1	М-8	4	49

Показатели на одну плиту

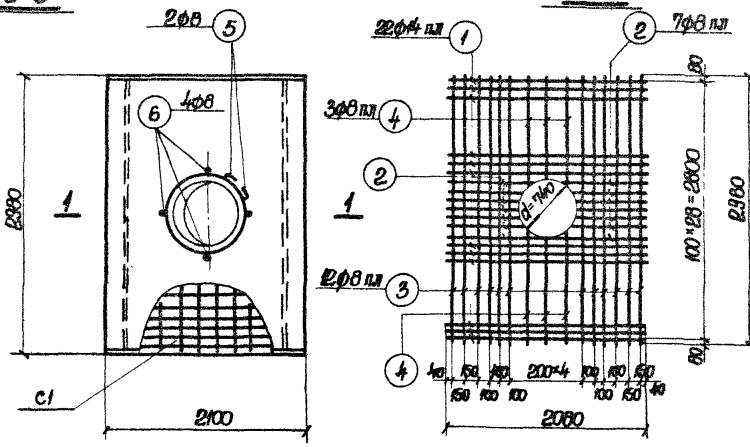
Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПОТ 1	2.5	300	1.01	88.5

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47.

ИЗДАНИЕ: ИН-ТА КОЗАРОВИЦКИЙ
 НАЧ. ОТДЕЛА БИЛДЭС
 СЛ. ВОЗЛ. ОД. ГРОДЗИНСКИЙ
 СЛ. ИНЖ. ПР. КОШТЕЙН
 ДАТА ВЫПУСКА 1963г.

УЧ. ГРУППЫ
 СЛ. ИНЖЕНЕР ВИТИН
 ПОДСЛ. ЛЯШЕН
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ВИТИН
 ПРОВЕРИЛ В. ВИСЬКО



ПОТ 1
(АРМИРОВАНИЕ).

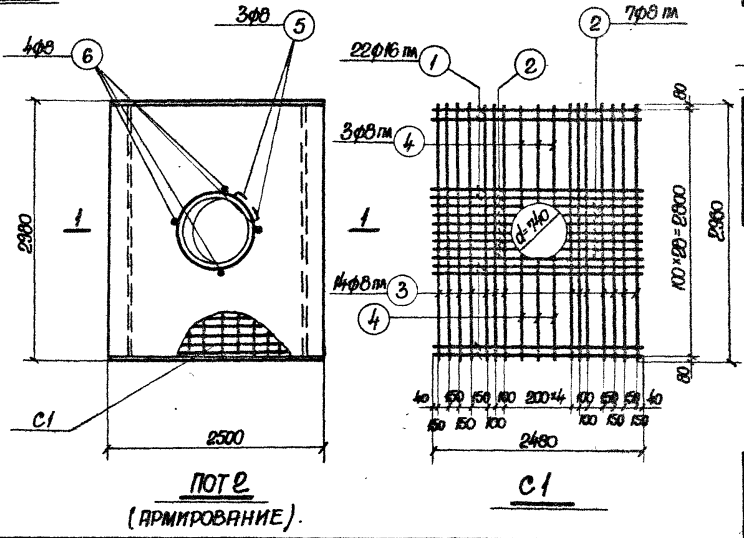
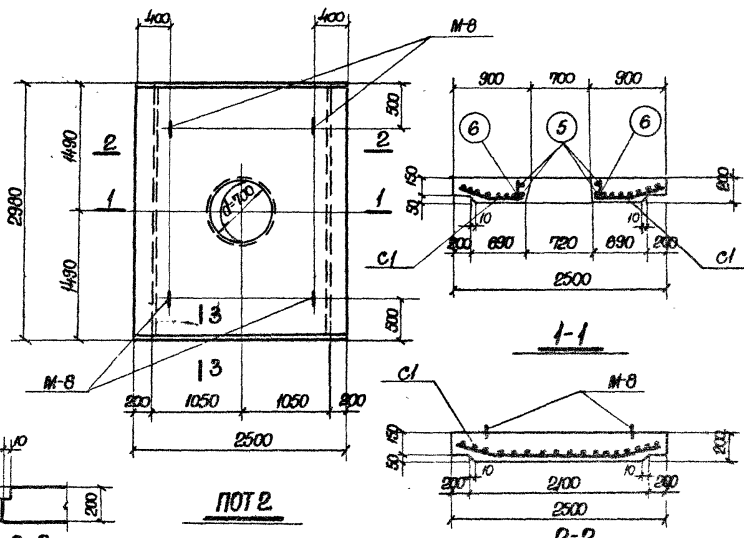
С 1

ТА
1963

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ 1.

ИС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 30

ИЛ. ИНЖЕНЕР	ИЛ. ИНЖЕНЕР	ПРОЕКТИРОВАЛ	ПРОЕКТИРОВАЛ	ПРОЕКТИРОВАЛ	ПРОЕКТИРОВАЛ
ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.
ИЛ. ИНЖЕНЕР	ИЛ. ИНЖЕНЕР	ИЛ. ИНЖЕНЕР	ИЛ. ИНЖЕНЕР	ИЛ. ИНЖЕНЕР	ИЛ. ИНЖЕНЕР
ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.
ИЛ. ИНЖЕНЕР	ИЛ. ИНЖЕНЕР	ИЛ. ИНЖЕНЕР	ИЛ. ИНЖЕНЕР	ИЛ. ИНЖЕНЕР	ИЛ. ИНЖЕНЕР
ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.	ИЛ. КОМП. ОП.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

34

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ СЕТОК	№ ПОВ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	К-ВО В/ПЕРЕКРЕСТИИ	В/ПЛИТТЕ	Объем бетона м ³
Пот 2	С1 (шт-1)	1		16 мм	2500	22	22	55.0
		2		8 мм	2500	14	14	22.7
		3		8 мм	2960	14	14	44.4
		4		8 мм	1135	6	6	6.8
Отделочные стержни		5		8	2700	-	3	8.1
		6		8	100	-	4	0.7

Выборка стали на одну плиту, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 3781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 3781-61			Итого	Всего
	φ мм	8 мм	16 мм	φ мм	8 мм	16 мм		
Пот 2	16	24.1	86.9	8	3.5	0.4	8.0	122.9

Выборка закладных элементов на одну плиту.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.К.	№ ЛИСТА
Пот 2	#8	4	49

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Пот 2	3.4	300	1.37	122.9

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента #8 приведена на листе 49.

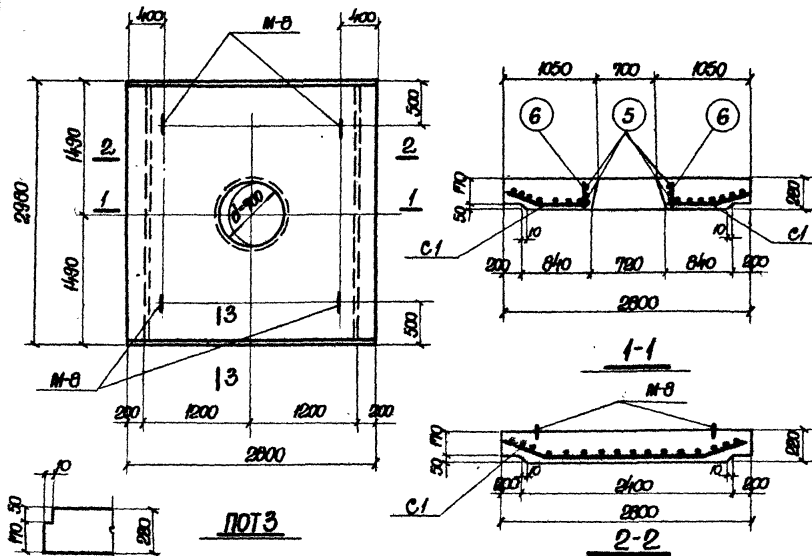


Плита перекрытия Пот 2.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 34

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

35



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СЕРИЕСОВ СЕТКО	№ ПОС	ЭКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ В 1 СЕРИЕСЕ ИЛИ СЕТКЕ	В1 ПЛИТТЕ	Объем ДЛИНА м.	
ПОТЗ	С1	(ШТ-1)	1		18 мм	2800	22	22	61.6
			2		8 мм	1105	14	14	15.5
			3		8 мм	2960	14	14	41.4
			4		8 мм	1155	6	6	6.8
Отдельные стержни			5		8	2700	-	3	8.1
			6		8	200	-	4	0.8

Выборка стали на одну плиту, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего	
	Φ мм	8 мм	10 мм	Φ мм	8	10			
ПОТЗ		25.2	23.2	14.4	3.5	0.4	8.0	11.9	160.3

Выборка закладных элементов на одну плиту

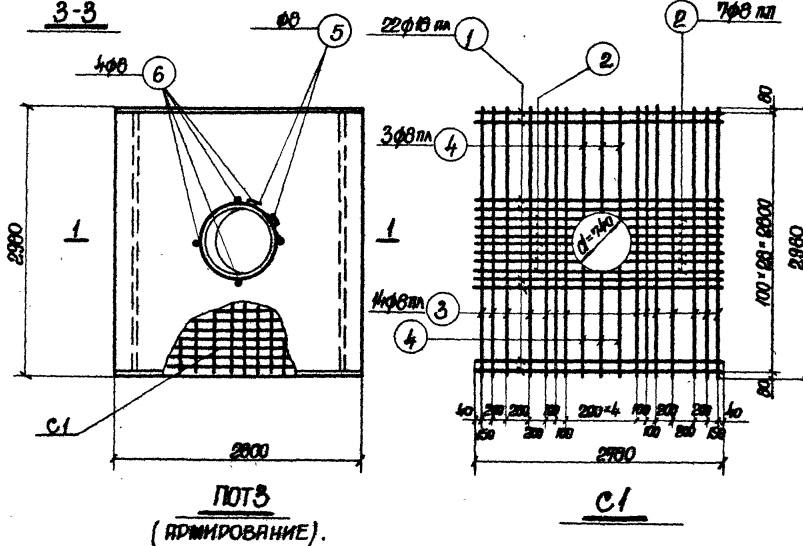
Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТК	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	Объем БЕТОНА м³	Расход СТАЛИ кг.
ПОТЗ	М-8	4	49	ПОТЗ	4.3	300	1.7	160.3

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-8 приведена на листе 47.

И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.
Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.
Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.	Инж. И.И.И.



ТА 1963

Плита перекрытия ПОТЗ

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 32

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

35

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОД ВОЛНЕРСКИХ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ	ЭССИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	К. ВО		Толщина арматуры мм
						к. ВО	к. П	
ПОТ 4	Кр1 (шт-8)	1	2300	25 мм	2300	1	8	23.8
		2	3300	10 мм	3300	1	8	27.0
		3	240	8 мм	240	24	192	46.0
		4	560	10 мм	560	2	16	9.0
		5	170	8 мм	170	4	32	5.4
ПОТ 4	С1 (шт-2)	6	950	10 мм	950	8	16	15.2
		7	от 1330 до 1630	6	от 1400 до 1490	5	10	14.5
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИКИ		8	180	8	180	-	4	0.7
		9	240	8	2400	-	3	8.1
		10	370	6	370	-	8	3.0

Выборка стали на одну плиту, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 3181-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 3181-61				Итого	ВСЕГО
	Φ мм					Φ мм					
	8 мм	10 мм	16 мм	25 мм		6	8	10	12		
ПОТ 4	20.3	24.9	10.0	85.0	140.2	4.0	4.8	0.4	5.2	144	162.8

Выборка закладных элементов на одну плиту

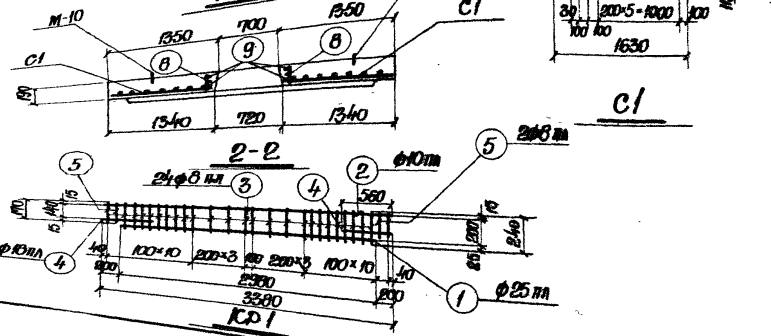
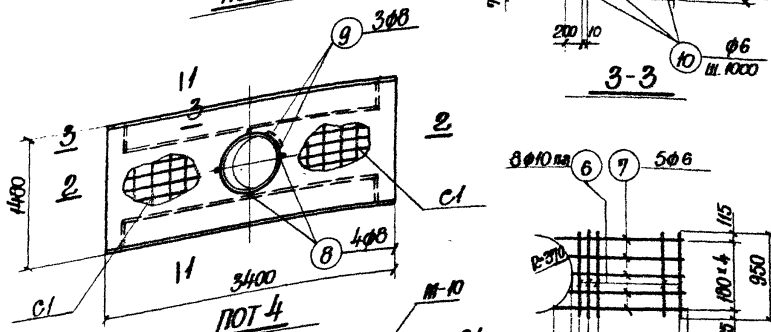
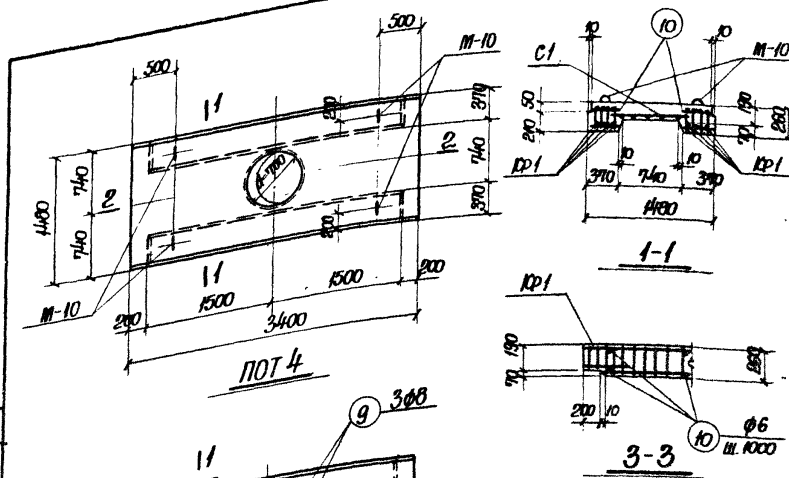
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТУК	№ ЛИСТА
ПОТ 4	М-10	4	49

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПОТ 4	26	300	1.04	162.6

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-10 приведена на листе 47



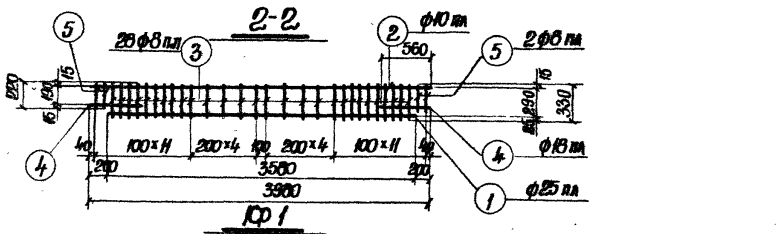
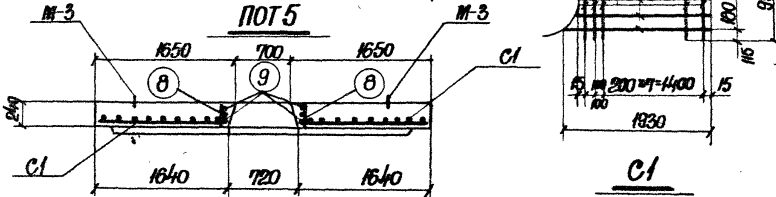
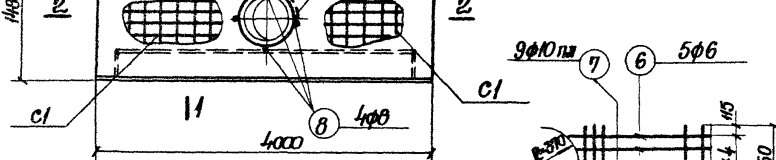
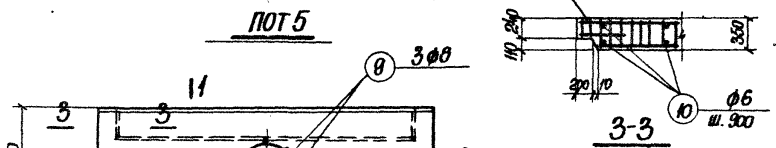
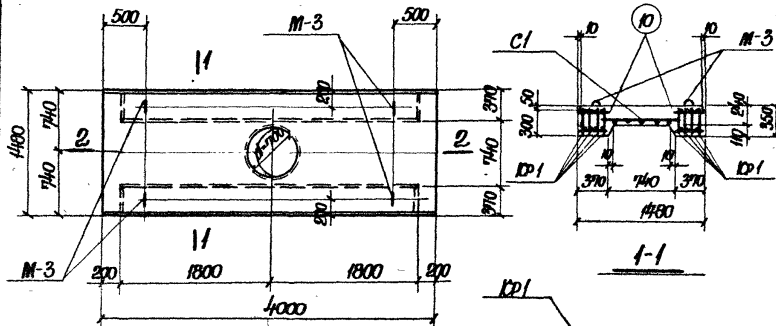
И. МАСТЕР	С. МАСТЕР	П. МАСТЕР	К. МАСТЕР	М. МАСТЕР	Д. МАСТЕР	С. МАСТЕР	П. МАСТЕР	К. МАСТЕР	М. МАСТЕР	Д. МАСТЕР
И. МАСТЕР	С. МАСТЕР	П. МАСТЕР	К. МАСТЕР	М. МАСТЕР	Д. МАСТЕР	С. МАСТЕР	П. МАСТЕР	К. МАСТЕР	М. МАСТЕР	Д. МАСТЕР
И. МАСТЕР	С. МАСТЕР	П. МАСТЕР	К. МАСТЕР	М. МАСТЕР	Д. МАСТЕР	С. МАСТЕР	П. МАСТЕР	К. МАСТЕР	М. МАСТЕР	Д. МАСТЕР

ТА 1963

Плита перекрытия ПОТ 4

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ 37



Марка плиты	Марка и кол-во клясы или сеток	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	К. во шт в 1 м. в. сетки	Л. в 1 пл. те	Сталь и длина м.
ПОТ 5	Kp1 (шт-8)	1	3580	25 пл	3580	1	8	28.6
		2	3980	10 пл	3980	1	8	31.8
		3	330	8 пл	330	28	22.4	74.0
		4	560	18 пл	560	2	16	9.0
		5	220	8 пл	220	4	32	7.0
ПОТ 5	C1 (шт-2)	6	от 1630 до 1930	6	CP для 1780	5	10	17.8
		7	950	10 пл	950	10	20	19.0
Отдельные стержни	C1	8	250	8	250	-	4	1.0
		9	240	8	2700	-	3	8.1
		10	370	6	370	-	8	3.0

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм		
8 пл	10 пл	18 пл	25 пл	Итого	6	8	10	14	Итого	207.7
ПОТ 5	32.0	30.8	18.0	110.5	190.8	4.7	3.8	0.4	8.0	16.9

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во штук	№ листа
ПОТ 5	M-3	4	49

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т.	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПОТ 5	4.1	300	1.65	207.7

Примечание

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 49

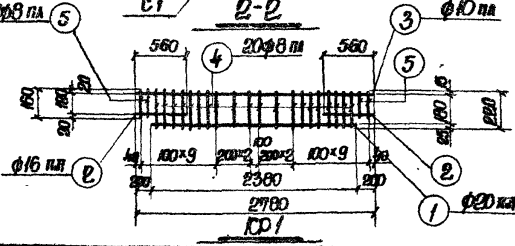
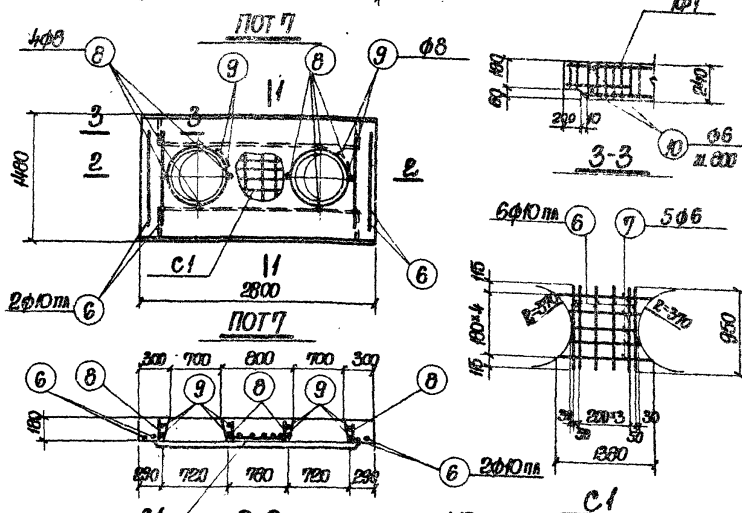
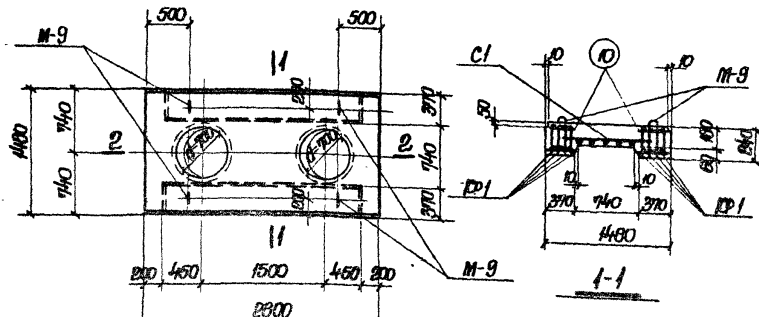
Имя отдела: БИЛДЭС
 Имя инженера: С.Т. ИВАНОВ
 Имя архитектора: Т.А. КОНСТАНТИНОВА
 Имя инженера: Е.А. НИКОЛАЕВ
 Имя инженера: И.П. КОШТЕЙН
 Имя инженера: Д.Н. ВАРНАКОВ
 Имя инженера: С.Т. ИВАНОВ
 Имя архитектора: Т.А. КОНСТАНТИНОВА
 Имя инженера: Е.А. НИКОЛАЕВ
 Имя инженера: И.П. КОШТЕЙН
 Имя инженера: Д.Н. ВАРНАКОВ



Плита перекрытия ПОТ 5

№-01-05
 Выпуск 2
 Лист 34

И.В. ИВАНОВ	С.В. ВОЛКОВ	В.А. ПЕТРОВ	М.А. СМЕРДИН	А.А. КОЗЛОВ	И.И. КУЗНЕЦОВ	С.С. ВОЛКОВ	В.В. ПЕТРОВ	М.М. СМЕРДИН	А.А. КОЗЛОВ	И.И. КУЗНЕЦОВ
И.В. ИВАНОВ	С.В. ВОЛКОВ	В.А. ПЕТРОВ	М.А. СМЕРДИН	А.А. КОЗЛОВ	И.И. КУЗНЕЦОВ	С.С. ВОЛКОВ	В.В. ПЕТРОВ	М.М. СМЕРДИН	А.А. КОЗЛОВ	И.И. КУЗНЕЦОВ
И.В. ИВАНОВ	С.В. ВОЛКОВ	В.А. ПЕТРОВ	М.А. СМЕРДИН	А.А. КОЗЛОВ	И.И. КУЗНЕЦОВ	С.С. ВОЛКОВ	В.В. ПЕТРОВ	М.М. СМЕРДИН	А.А. КОЗЛОВ	И.И. КУЗНЕЦОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка и диаметр арматуры или сетки	№ п/п	Эскиз	φ мм	Длина мм	К-во шт в 1 попер. сечении	В 1 плите	Общая длина м
ПОТ 7	C1 (шт-9)	1	2380	20 пл	2380	1	8	19.0
		2	560	16 пл	560	2	16	9.0
		3	2780	10 пл	2780	1	8	22.4
		4	220	8 пл	220	20	160	35.2
		5	160	13 пл	160	4	32	5.1
ПОТ 7	C1 (шт-1)	6	950	10 пл	950	6	6	5.7
		7	от 190 до 1320	8	от 190 до 1070	5	5	5.4
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕВЕРИ	C1	8	См. выше	10 пл	950	-	4	3.8
		9	170	8	170	-	8	1.4
		10	240	8	240	-	4	10.8
		10	370	6	370	-	8	3.0

Выборка стали на одну плиту, кг.

Марка плиты	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	Всего	
	8 пл	10 пл	16 пл	20 пл	6	8	10	12			
ПОТ 7	15.9	13.8	14.2	46.9	36.8	1.3	4.9	0.4	5.2	12.4	109.2

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Колич. шт/зе	№ листа
ПОТ 7	M-9	4	49

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
ПОТ 7	1.8	300	0.70	109.2

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 47

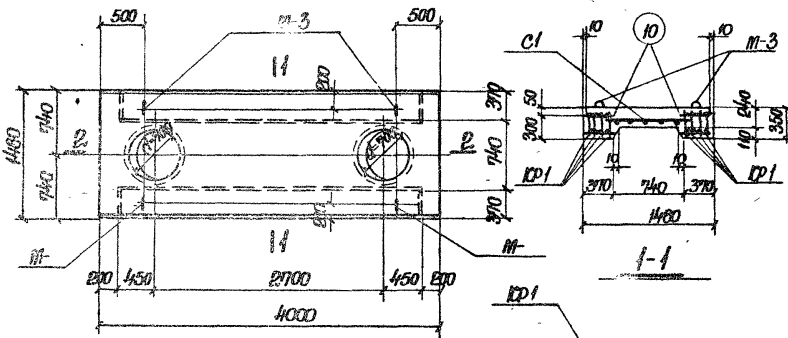


ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ 7

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 36

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

41



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО ПРЯМОУГОЛЬНИКА СЕТКА	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	К. ВО	ШТ	ОБЪЕМ ДЛИНА м
ПОТ9	Кр1 (шт-8)	1	3580	25 мм	3580	1	8	28.6
		2	3980	10 мм	3980	1	8	31.8
		3	330	8 мм	330	28	224	74.0
		4	560	8 мм	560	2	16	9.0
		5	220	8 мм	220	4	32	7.0
ПОТ9	С1 (шт-1)	6	от 1960 до 2580	8	от 1960 до 2270	5	5	11.4
		7	950	10 мм	950	12	12	11.4
		7	Ст. выше	10 мм	950	-	4	3.8
		8	230	8	230	-	8	1.9
		9	φ 760	8	2700	-	6	16.2
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ		10	370	6	370	-	18	3.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	ВСЕГО
	φ мм					φ мм					
	8 мм	10 мм	18 мм	25 мм		6	8	10	14		
ПОТ9	31.4	29.1	18.0	10.5	89.0	3.3	7.4	0.4	8.0	19.1	208.1

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

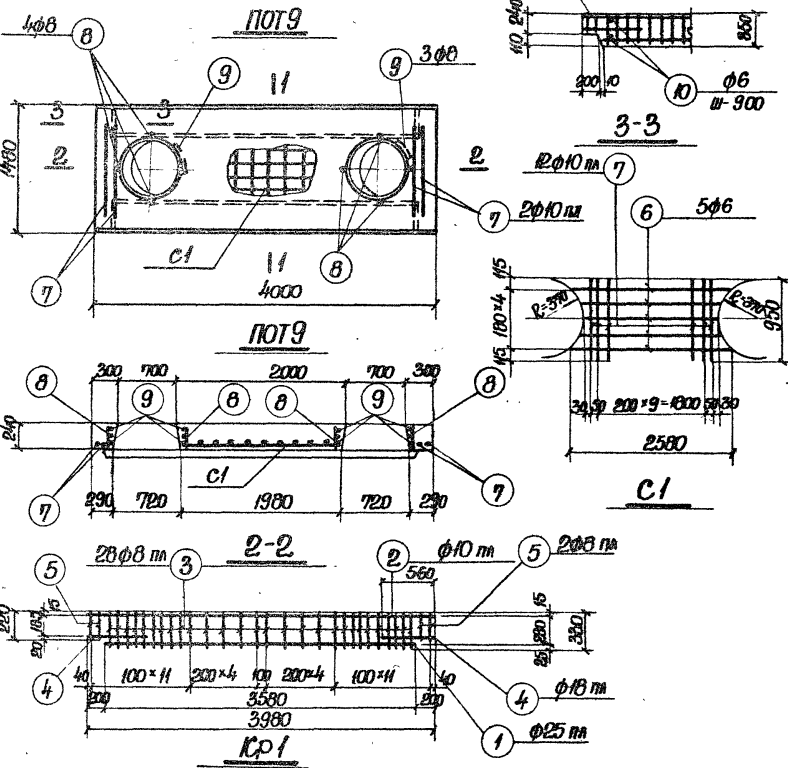
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТУК	№ ЛИСТА
ПОТ9	М-3	4	49

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПОТ9	3.8	300	1.52	208.1

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-3 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 47

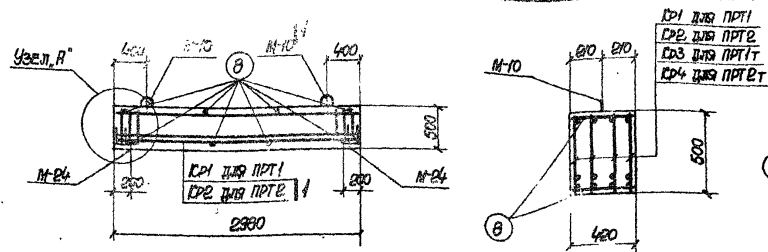


ИЗМ. №1
ИЗМ. №2
ИЗМ. №3
ИЗМ. №4
ИЗМ. №5
ИЗМ. №6
ИЗМ. №7
ИЗМ. №8
ИЗМ. №9
ИЗМ. №10
ИЗМ. №11
ИЗМ. №12
ИЗМ. №13
ИЗМ. №14
ИЗМ. №15
ИЗМ. №16
ИЗМ. №17
ИЗМ. №18
ИЗМ. №19
ИЗМ. №20
ИЗМ. №21
ИЗМ. №22
ИЗМ. №23
ИЗМ. №24
ИЗМ. №25
ИЗМ. №26
ИЗМ. №27
ИЗМ. №28
ИЗМ. №29
ИЗМ. №30
ИЗМ. №31
ИЗМ. №32
ИЗМ. №33
ИЗМ. №34
ИЗМ. №35
ИЗМ. №36
ИЗМ. №37
ИЗМ. №38
ИЗМ. №39
ИЗМ. №40
ИЗМ. №41
ИЗМ. №42
ИЗМ. №43
ИЗМ. №44
ИЗМ. №45
ИЗМ. №46
ИЗМ. №47
ИЗМ. №48
ИЗМ. №49
ИЗМ. №50
ИЗМ. №51
ИЗМ. №52
ИЗМ. №53
ИЗМ. №54
ИЗМ. №55
ИЗМ. №56
ИЗМ. №57
ИЗМ. №58
ИЗМ. №59
ИЗМ. №60
ИЗМ. №61
ИЗМ. №62
ИЗМ. №63
ИЗМ. №64
ИЗМ. №65
ИЗМ. №66
ИЗМ. №67
ИЗМ. №68
ИЗМ. №69
ИЗМ. №70
ИЗМ. №71
ИЗМ. №72
ИЗМ. №73
ИЗМ. №74
ИЗМ. №75
ИЗМ. №76
ИЗМ. №77
ИЗМ. №78
ИЗМ. №79
ИЗМ. №80
ИЗМ. №81
ИЗМ. №82
ИЗМ. №83
ИЗМ. №84
ИЗМ. №85
ИЗМ. №86
ИЗМ. №87
ИЗМ. №88
ИЗМ. №89
ИЗМ. №90
ИЗМ. №91
ИЗМ. №92
ИЗМ. №93
ИЗМ. №94
ИЗМ. №95
ИЗМ. №96
ИЗМ. №97
ИЗМ. №98
ИЗМ. №99
ИЗМ. №100

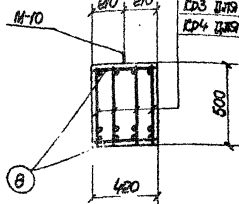


ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ9

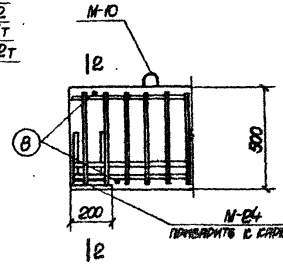
ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 38



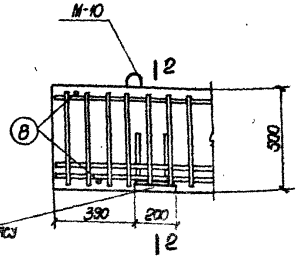
ПРТ1
ПРТ2



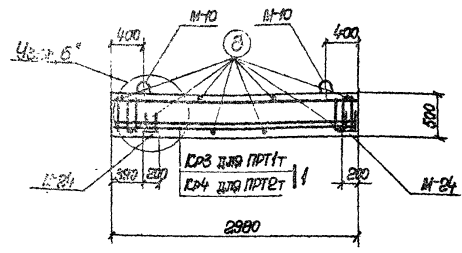
1



Узел, А

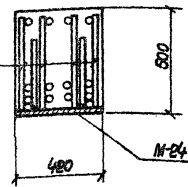


Узел, Б

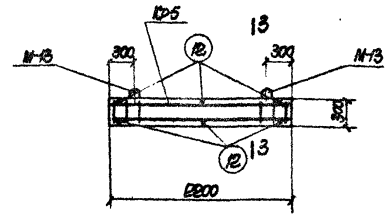


ПРТ1Т
ПРТ2Т

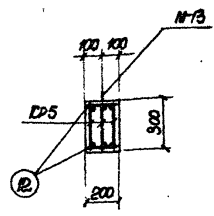
КР1 для ПРТ1
КР2 для ПРТ2
КР3 для ПРТ1Т
КР4 для ПРТ2Т



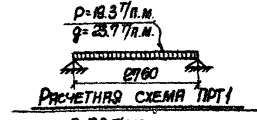
2-2



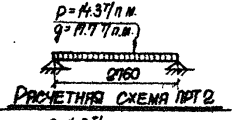
БТ1



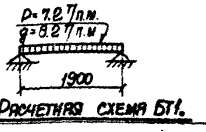
3-3



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРТ1



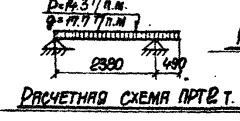
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРТ2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА БТ1



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРТ1Т



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА ПРТ2Т

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПРТ1	М-10	2	49
ПРТ1Т	М-24	2	49
ПРТ2	М-10	2	49
ПРТ2Т	М-13	2	49

МАРКА БАЛКИ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
ПРТ1	1.57	300	0.63	156.6
ПРТ1Т	1.57	300	0.63	159.9
ПРТ2	1.57	300	0.63	108.9
ПРТ2Т	1.57	300	0.63	112.1
БТ1	0.33	300	0.13	27.8

ПРИМЕЧАНИЯ

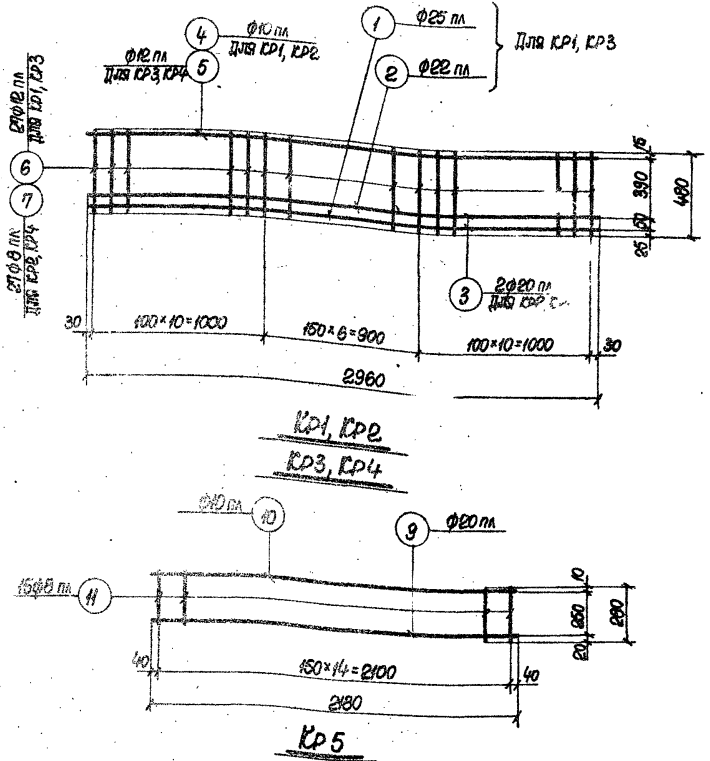
1. Арматурные каркасы и спецификация арматуры приведены на листе 44.
2. Детали установки закладных элементов М-10 и М-13 приведены на листе 49.



Прогоны ПРТ1; ПРТ1Т; ПРТ2; ПРТ2Т и балка БТ1.
Опалубочные и арматурные чертежи.

ИЗ-01-05
Выпуск 2
Лист 40

Имя
 Фамилия
 Отдел
 Должность
 Дата



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ, КГ.

Марка Балки	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61							Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61					Сталь прокатная марка С15 ГОСТ 380-60		Всего	
	Ф мм							Ф мм					Профиль	Итого		
	8 мм	10 мм	12 мм	16 мм	20 мм	22 мм	25 мм	8	10	12	14	Итого				
ПРТ1	—	7.3	4.6	4.4	—	35.2	45.5	138.4	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	156.6
ПРТ2	20.6	7.3	—	4.4	58.4	—	—	90.7	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	108.9
ПРТ1Т	—	—	56.6	4.4	—	35.2	45.5	141.7	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	159.9
ПРТ2Т	20.6	—	10.5	4.4	58.4	—	—	93.9	1.3	0.2	2.6	0.9	5.0	13.2	13.2	112.1
БТ1	5.0	4.0	—	—	16.1	—	—	25.1	0.5	1.4	0.8	—	2.7	—	—	27.8

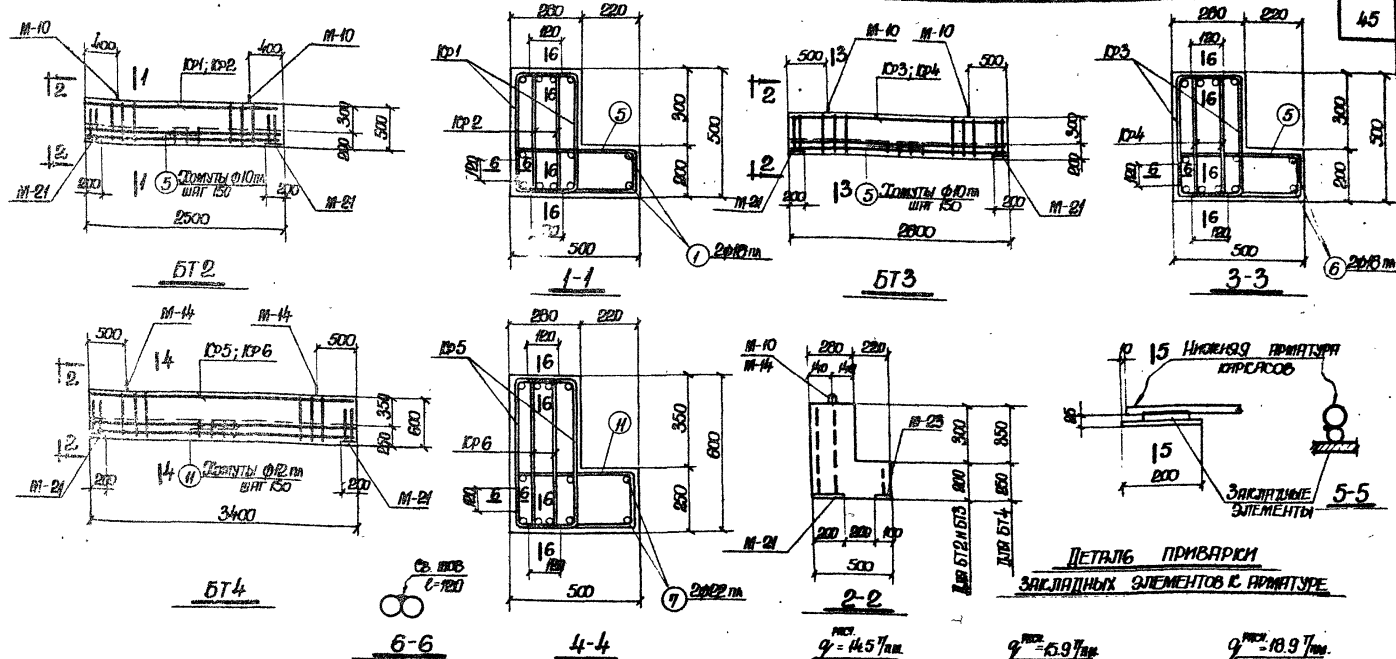
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ БАЛКУ.

Марка Балки	Марка и класс арматуры или сетки	№ пос.	Знач.	Ф мм	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ.		Общая длина м	
						В БАЛКЕ ИЛИ СЕТКЕ	В БАЛ- КЕ		
ПРТ1	КР1 (шт-4)	1	2960	25 мм	2960	1	4	11.8	
		2	2960	22 мм	2960	1	4	11.8	
		4	2960	10 мм	2960	1	4	11.8	
		6	480	12 мм	480	27	108	52	
	ОТДЕЛЕН. СТЕРЖИМ	8	420	—	8	420	—	8	3.4
		3	2960	20 мм	2960	2	8	23.6	
		4	См. ВЫШЕ	10 мм	2960	1	4	11.8	
		7	480	8 мм	480	27	108	52	
ПРТ1Т	КР3 (шт-4)	1	См. ВЫШЕ	25 мм	2960	1	4	11.8	
		2	—	22 мм	2960	1	4	11.8	
		5	2960	12 мм	2960	1	4	11.8	
		6	См. ВЫШЕ	12 мм	480	27	108	52	
	ОТДЕЛЕН. СТЕРЖИМ	8	—	—	8	420	—	8	3.4
		3	См. ВЫШЕ	20 мм	2960	2	8	23.6	
		5	—	12 мм	2960	1	4	11.8	
		7	—	8 мм	480	27	108	52	
ПРТ2Т	КР4 (шт-4)	3	См. ВЫШЕ	20 мм	2960	2	8	23.6	
		5	—	12 мм	2960	1	4	11.8	
		7	—	8 мм	480	27	108	52	
		8	—	8	420	—	8	3.4	
	ОТДЕЛЕН. СТЕРЖИМ	9	2180	20 мм	2180	1	3	6.5	
		10	2180	10 мм	2180	1	3	6.5	
		11	280	8 мм	280	15	45	12.6	
		12	200	—	8	200	—	6	1.2

ТА
1963

Прогонь ПРТ1; ПРТ1Т; ПРТ2, ПРТ2Т и балка БТ1
Арматурные каркасы и спецификация.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 41

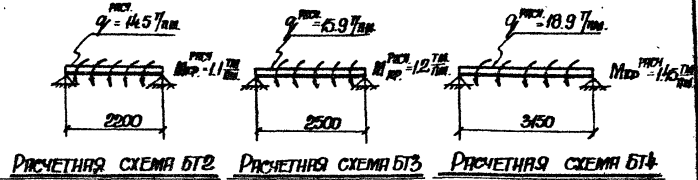


ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛОК	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТОВ
BT2	M-10	2	49
	M-21	2	52
	M-23	2	52
BT3	M-10	2	49
	M-21	2	52
	M-23	2	52
BT4	M-14	2	49
	M-21	2	52
	M-23	2	52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛОК	ВЕС Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАИИ кг.
BT2	1.2	300	0.46	93.1
BT3	1.3	300	0.52	102.3
BT4	1.9	300	0.76	171.3



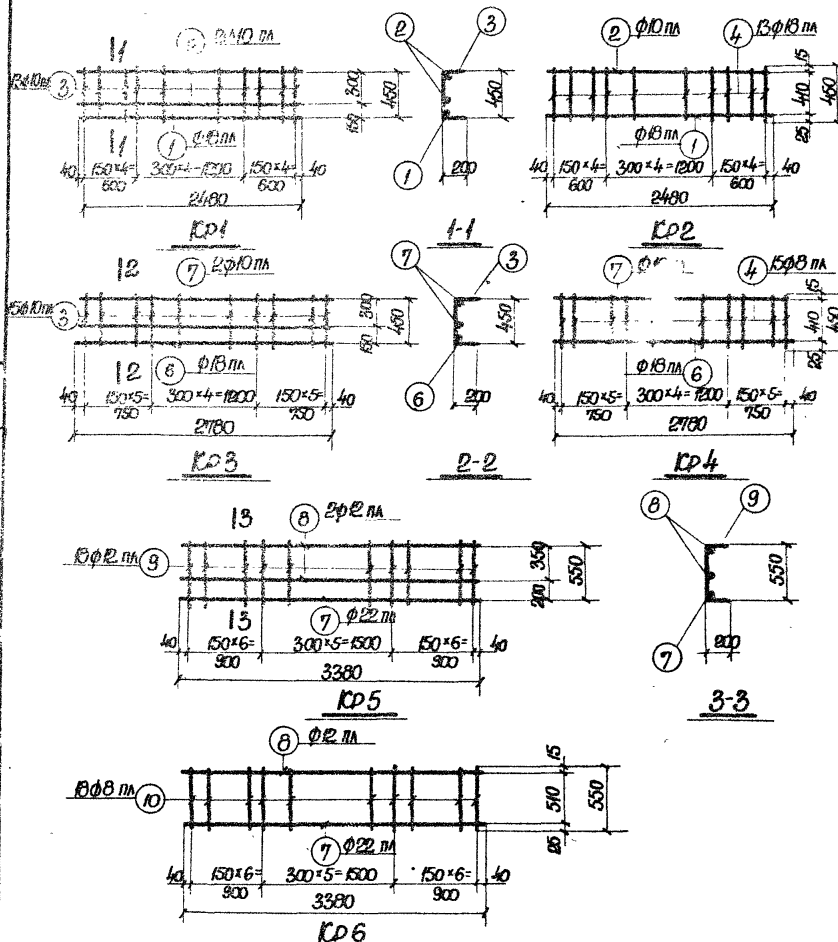
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-10, М-14 ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 48
2. АРМАТУРУ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ В ОПАЛЮБЧОННЫЙ КАРКАС СОБРАТЬ С ПОМОЩЬЮ СВАРКИ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 48

КОНСТРУКЦИОННАЯ ЧАСТЬ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСИ
ИЗДАТЕЛЬСТВО
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАНИЕ
ИЗМЕНЕНИЯ
ПОДПИСИ
ИЗДАТЕЛЬСТВО

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ БАЛКУ.

46



МАРКА БАЛКИ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В 1 СЕКЦИИ КЛН СЕТЕК	В 1 СЕКЦИИ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
БТ2	КР1 (шт-2)	1	2480	10 пп	2480	1	2	5.0	
		2	2480	10 пп	2480	2	4	9.9	
		3	200 450 200	10 пп	850	13	26	22.1	
	КР2 (шт-2)	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	10 пп	2480	1	2	5.0	
		2	"	10 пп	2480	1	2	5.0	
		4	450	8 пп	450	13	26	11.7	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	1	2480	18 пп	2480	-	2	5.0	
		5	160 450 150	10 пп	1370	-	17	23.3	
	БТ3	КР3 (шт-2)	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	10 пп	850	15	30	25.5
			6	2780	10 пп	2780	1	2	5.6
7			2780	10 пп	2780	2	4	11.2	
КР4 (шт-2)		4	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	8 пп	450	15	30	13.5	
		6	"	18 пп	2780	1	2	5.6	
		7	"	10 пп	2780	1	2	5.6	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ		5	"	10 пп	1370	-	19	26.0	
		6	"	18 пп	2780	-	2	5.6	
		7	3380	22 пп	3380	1	2	6.8	
БТ4		КР5 (шт-2)	8	3380	12 пп	3380	2	4	13.5
	9		200 550 200	12 пп	950	18	36	34.2	
	7		СМОТРИТЕ ВЫШЕ	22 пп	3380	1	2	6.8	
	КР6 (шт-2)	8	"	12 пп	3380	1	2	6.8	
		10	550	8 пп	550	18	36	19.8	
		7	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	22 пп	3380	-	2	6.8	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖИ	11	210 450 200	12 пп	1520	-	23	35.0	

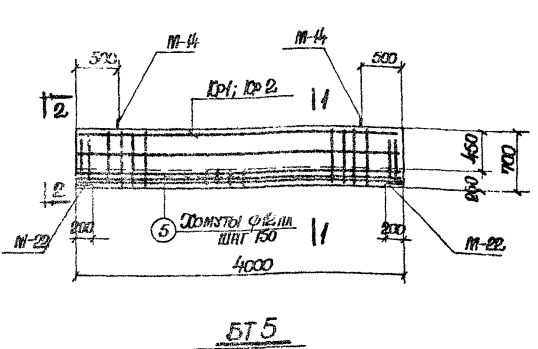
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ, кг.

МАРКА БАЛКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61							СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОВЕРЕНАГО КАЧЕСТВА по ГОСТ 3803-60		ВСЕГО
	Ф мм							Ф мм				ПРОФИЛЬ		
	8 пп	10 пп	12 пп	16 пп	18 пп	22 пп	Итого	10	12	14	Итого	8-12	Итого	
БТ2	4.6	37.2	-	6.8	30.0	-	78.6	0.2	3.0	-	3.2	11.3	11.3	93.1
БТ3	5.3	42.1	-	6.8	33.6	-	87.8	0.2	3.0	-	3.2	11.3	11.3	102.3
БТ4	7.8	-	78.5	6.8	-	61.0	155.1	0.2	0.7	4.0	4.9	11.3	11.3	171.3

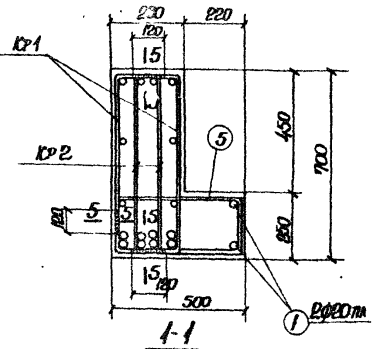


БАЛКИ БТ2, БТ3, БТ4
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ.

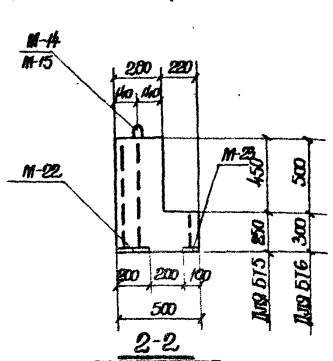
ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 43



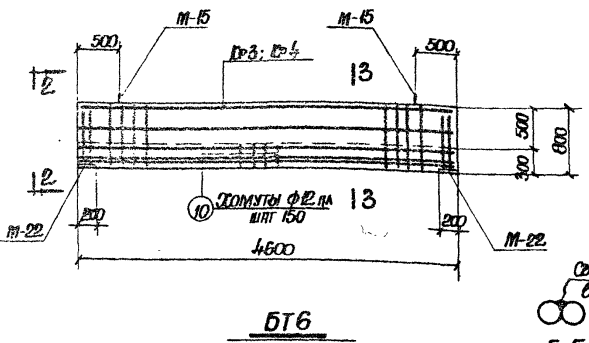
BT5



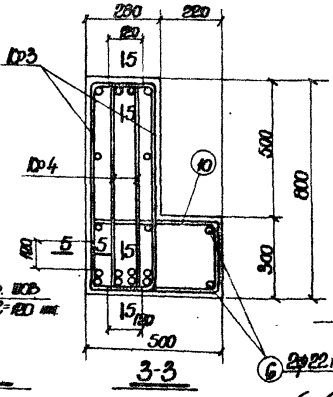
1-1



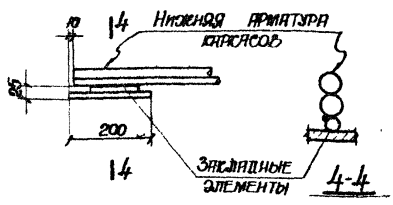
2-2



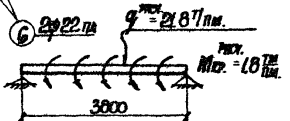
BT6



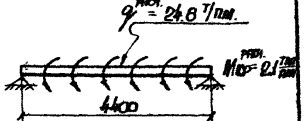
3-3



ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ К АРМАТУРЕ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА BT5



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА BT6

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-4, М-15 ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ 48.
2. АРМАТУРУ ПЕРЕД УКЛАДКОЙ В ОПАЛУШКУ СОБРАТЬ С ПОМОЩЬЮ СВАРКИ В ПРОСТРАНСТВЕННОМ КАРКАСЕ.
3. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 45

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БЛОК	МАРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТОВ
BT5	М-4	2	49
	М-22	2	52
	М-23	2	52
BT6	М-15	2	49
	М-22	2	52
	М-23	2	52

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БЛОК	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг.
BT5	2.5	300	1.00	257.1
BT6	3.3	300	1.33	329.4

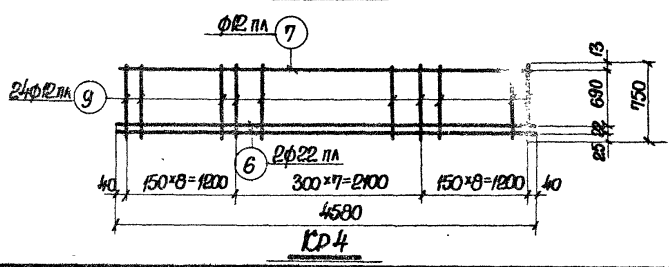
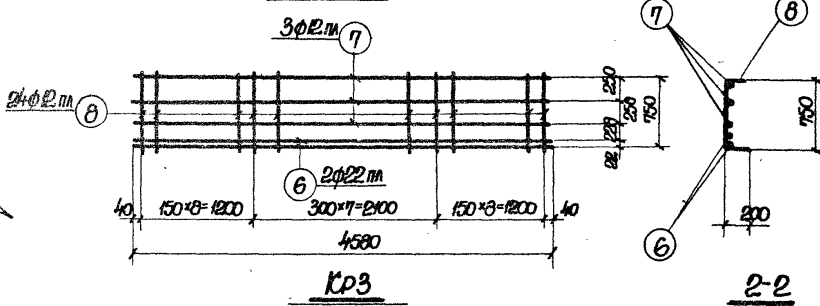
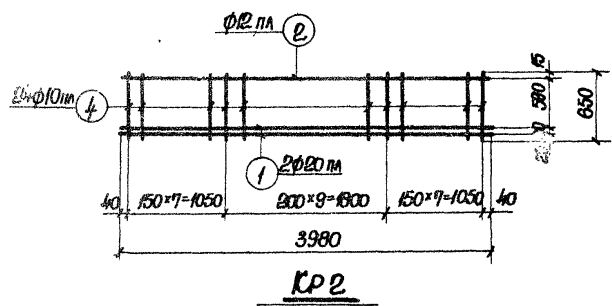
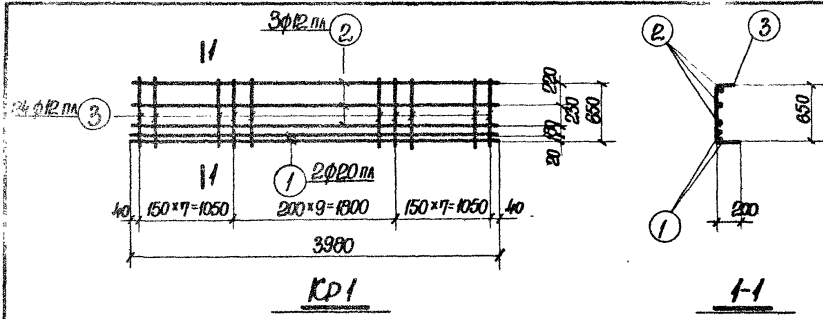
ТА
1963

Балки BT5, BT6
ОПАЛУШБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 44

И.Д. НИКОЛАЕВ, НАЧ. ОТДЕЛА
О.А. КОЛОДИН, М.А. КОЛОДИНА
И.В. КОЛОДИН, М.А. КОЛОДИНА
И.В. КОЛОДИН, М.А. КОЛОДИНА
И.В. КОЛОДИН, М.А. КОЛОДИНА

ДИР. ГРУППЫ	БРОДСКИИ	САХ. ОТДЕЛ	КОЗЛОВИЧУКИН
СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТИН	ДИР. КОНСТ. ОТД.	БАНДОС
РАССЧИТАЛ	ПОЛТАС	ДИР. ИНЖ. ПР.	ПРОЦВИНСКИИ
ИСПОЛНИТЕЛЬ	КРАСЮК	ДИР. ВЫПУСКА	КОШТЕЙН
ПРОВЕРКА	БОДИРЕНКО	ДАТА	1963



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ БАЛКУ 48

МАРКА БАЛКИ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОЩЕТКА ДЛИНА М.
						БОЛТОВ В СЕТЕКЕ	В ОДНОМ КАРКАСЕ	
БТ5	КР1 (ШТ-2)	1	3980	20 пп	3980	2	4	15.9
		2	3980	12 пп	3980	3	6	23.9
		3	200 650 200	12 пп	1050	24	48	50.4
	КР2 (ШТ-2)	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	20 пп	3980	2	4	15.9
		2	"	12 пп	3980	1	2	8.0
		4	650	10 пп	650	24	48	31.2
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	1	3980	20 пп	3980	-	2	8.0
		5	240 450 200	12 пп	1520	-	27	41.1
БТ6	КР3 (ШТ-2)	6	4580	22 пп	4580	2	4	18.7
		7	4580	12 пп	4580	3	6	21.5
		8	200 750 200	12 пп	1150	24	48	55.1
	КР4 (ШТ-2)	6	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	22 пп	4580	2	4	18.7
		7	"	12 пп	4580	1	2	9.2
		9	750	12 пп	750	24	48	36.0
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	6	4580	22 пп	4580	-	2	9.2
		10	260 450 250	12 пп	1670	-	31	51.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ, кг.

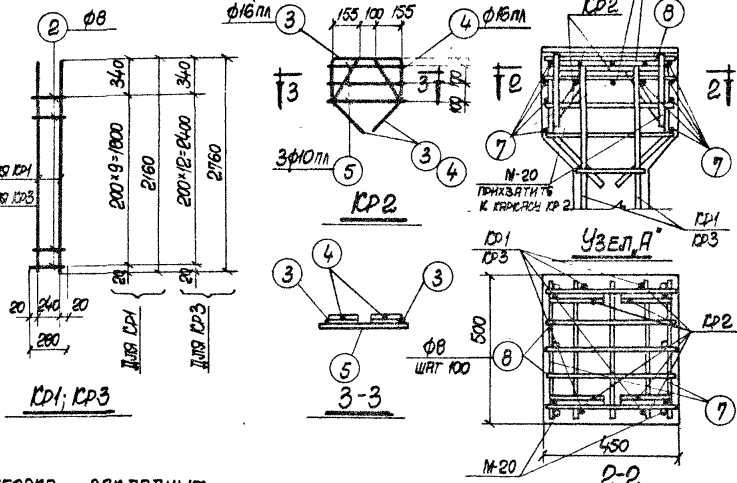
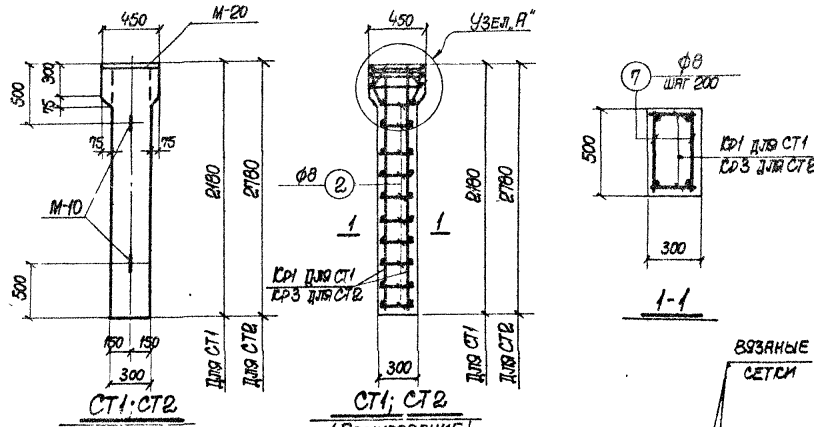
МАРКА БАЛКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ КЛАССА В по ГОСТ 560-60		ВСЕГО
	Φ ММ						Φ ММ					ПРОФИЛЬ		
	10 пп	12 пп	16 пп	20 пп	22 пп	Итого	10	12	14	16	Итого	8-12	Итого	
БТ5	19.3	109.5	1.1	111.3	-	241.2	0.2	0.4	4.0	-	4.6	11.3	11.3	257.1
БТ6	-	158.9	1.1	12.9	138.8	311.7	0.2	0.4	-	5.8	6.4	11.3	11.3	329.4



БАЛКИ БТ5, БТ6
АРМАТУРНЫЕ КАРКАСЫ И СПЕЦИФИКАЦИЯ

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 45

Гл. инж. ин-та	Козловский	Дир. группы	Бродский
Инж. отдела	Бандос	Ст. инженер	Витин
Гл. конструктор	Гродзинский	Расчетчик	Поляк
Инж. пр.	Колотейна	Исполнитель	Зорин
Дата	20.08.82	Проверка	Лыткин



Выборка закладных элементов на одну стойку

Марка стойки	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
СТ1	M-10	2	49
	M-20	1	51
СТ2	M-10	2	49
	M-20	1	51

Показатели на одну стойку

Марка стойки	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг.
СТ1	0.88	300	0.35	56.2
СТ2	1.1	300	0.44	61.8

Спецификация арматуры на одну стойку

43

Марка стойки	Марка и кол-во элементов для сетки	№ поз	Значения	Ø мм	Длина мм	Кол-во шт.		Средняя длина м	
						в плоскости сетки	в т.ч. в стыках		
СТ1	КР1 (шт-2)	1	2160	16Пл	2160	2	4	8.6	
		2	280	8	280	10	20	5.6	
		3	220	16Пл	1390	1	2	2.8	
	КР2 (шт-2)	4	1180	16Пл	1180	1	2	2.4	
		5	440	10Пл	440	3	6	2.6	
		7	480	8	480	-	34	16.3	
	СТ2	КР2 (шт-2)	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	16Пл	1390	1	2	2.8
			4	"	16Пл	1180	1	2	2.4
5			"	10Пл	440	3	6	2.6	
КР3 (шт-2)		2	280	8	280	13	26	7.3	
		6	2760	16Пл	2760	2	4	11.0	
		7	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	8	480	-	40	19.2	
Отдельные стержни		8	430	8	430	-	8	3.4	

Выборка стали на одну стойку кг.

Марка стойки	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Сталь прокатная класса А по ГОСТ 3801-80		Всего
	Ø мм.		Итого	Ø мм.			Профиль	Итого	
	10Пл	16Пл		8	10	12			
СТ1	1.6	24.1	25.7	10.0	0.2	2.6	12.8	17.7	56.2
СТ2	1.6	27.9	29.5	11.8	0.2	2.6	14.6	17.7	61.8

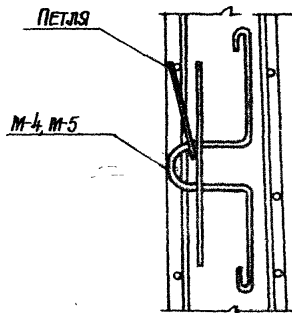
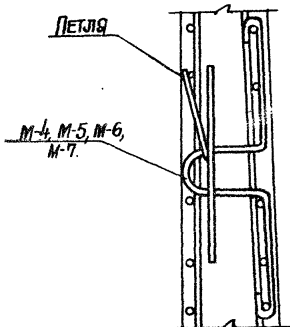
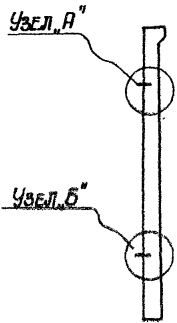
ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М10 приведена на листе 48



Стойки СТ1, СТ2

Ис-01-05
Выпуск 2
Лист 46

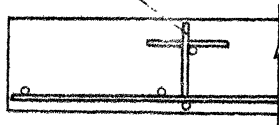


ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ

Узел А

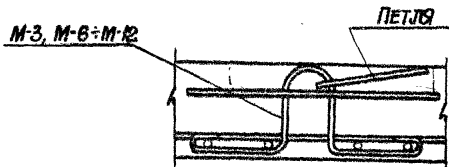
Узел Б

М-3, М-6 ÷ М-12

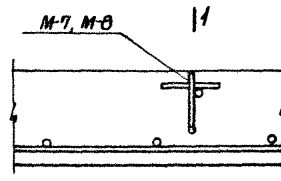


1-1

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ1 ÷ ПТ7, ПТ9, ПТ29, ПТ39, ПТ59 ÷ ПТ79, ПОТ1, ПОТ4 ÷ ПОТ10

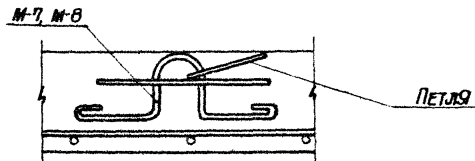


2-2



1-1

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ ПОТ2, ПОТ3, ПОТ4



1-1

ПРИМЕЧАНИЕ

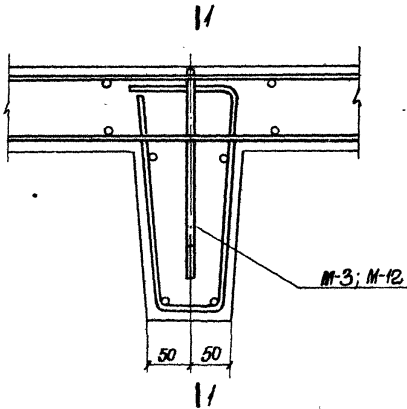
Кольцо ПЕТЛИ устанавливается в вертикальное положение немедленно после бетонирования плиты с добетонированием нарушенного участка плиты вокруг кольца.

И.И.Н.:	Козаровицкий	Роль:	Бродский
И.И.О.:	Бланко	Ст. инженер:	Витин
И.И.К.:	Козаровицкий	Расчетчик:	Польвак
И.И.П.:	Козаровицкий	Исполнитель:	Ляпезин
И.И.В.:	Выпущен	Проверил:	Козаровицкий

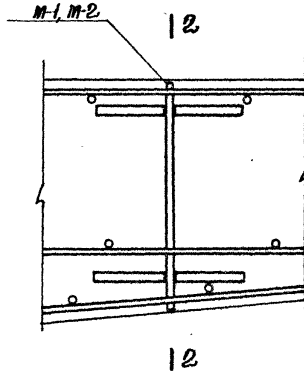


ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА В СТЕНОВЫХ ПЛИТАХ И ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ

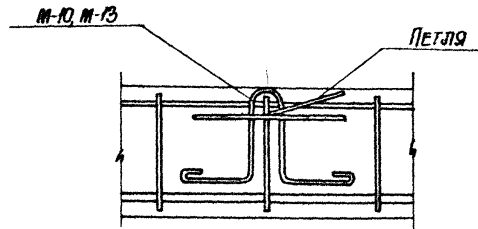
ИО-01-05	
Выпуск 2	
Лист	47



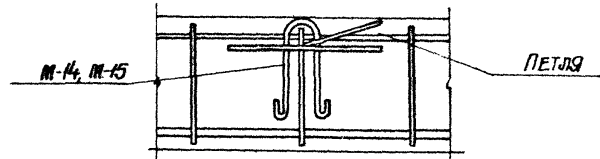
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛИ
В ПЛИТАХ ДНИЩА ПДТ1÷ПДТ4



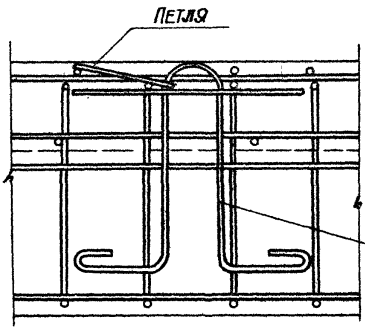
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛЕВ
В ПЛИТАХ ДНИЩА ПДТ5÷ПДТ8



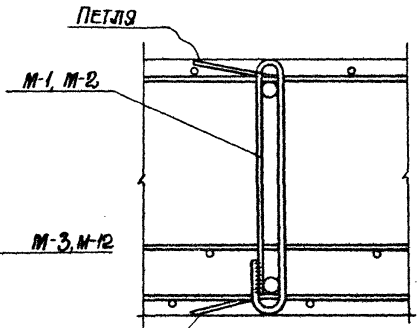
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛЕВ В БАЛКАХ
БТ1, БТ2, БТ3, ПРОГОНАХ И СТОЙКАХ



ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТЛЕВ В
БАЛКАХ БТ4, БТ5, БТ6



1-1



2-2

ПРИМЕЧАНИЕ.

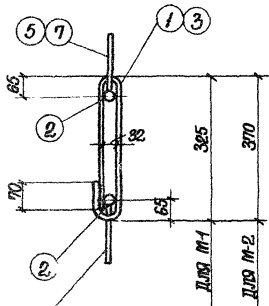
КОЛЬЦО ПЕТЛИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В ВЕРТИКАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ НЕМЕДЛЕННО ПОСЛЕ БЕТОНИРОВАНИЯ ПЛИТЫ С ДОБЕТОНИРОВАНИЕМ НАРУШЕННОГО УЧАСТКА ПЛИТЫ ВОКРУГ КОЛЬЦА.

ДИ. ИНЖ. ИИ-ТА	ВОЗВРАЩАЮЩИЙ	И.И. ШИШОВ	Р.У.С. ГРОМОВ	БРОДСКИЙ	В.В. ШИШОВ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛЛОС	И.И. ШИШОВ	ОТ. ИНЖЕНЕР	ВУЛЯН	А.В. ШИШОВ
ДИ. КОНСТ. ОТД.	ПРОФИЗНАКОМ	И.И. ШИШОВ	РАССЧИТАЛ	ПОЛЯК	И.И. ШИШОВ
ДИ. ИНЖ. ПР.	КОПИШТЕИН	И.И. ШИШОВ	ИСПОЛНИТЕЛЬ	ЛАПЕВА	И.И. ШИШОВ
ДАТА	ВЫПУСКА	1963	ПРОВЕРКА	ПОЛЯК	И.И. ШИШОВ

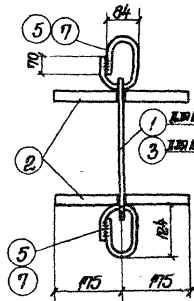


ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ПЕТЛЕВ ДЛЯ ПОДЪЕМА
В ПЛИТАХ ДНИЩА, ПРОГОНАХ, БАЛКАХ И СТОЙКАХ

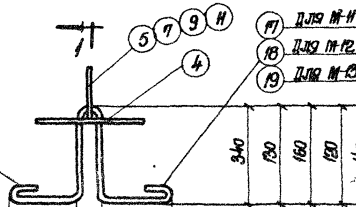
ИВ-01-05
Выпуск 2
Лист 48



ДЛС М-1
ДЛС М-2



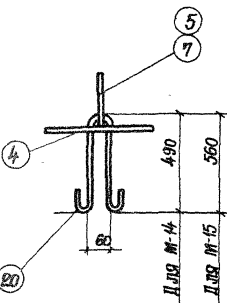
ДЛС М-3
ДЛС М-4
ДЛС М-5
ДЛС М-6
ДЛС М-7
ДЛС М-8
ДЛС М-9
ДЛС М-10



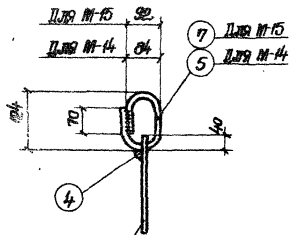
ДЛС М-11
ДЛС М-12
ДЛС М-13

ДЛС М-3	340	190	160	150	140	170	200	250	280	330	340
ДЛС М-4											
ДЛС М-5											
ДЛС М-6											
ДЛС М-7											
ДЛС М-8											
ДЛС М-9											
ДЛС М-10											
ДЛС М-11											
ДЛС М-12											
ДЛС М-13											

М-1, М-2



ДЛС М-14
ДЛС М-15

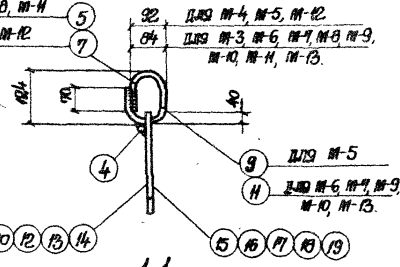


ДЛС М-15
ДЛС М-14

М-14, М-15

ДЛС М-3	150	60	150
ДЛС М-4	430	60	430
ДЛС М-5	470	60	470
ДЛС М-6	300	60	300
ДЛС М-7	200	60	200
ДЛС М-8	320	60	320
ДЛС М-9	200	60	200
ДЛС М-10	170	60	170
ДЛС М-11	200	60	200
ДЛС М-12	170	60	170
ДЛС М-13	110	60	110

ДЛС М-3, М-8, М-11
ДЛС М-4, М-12



ДЛС М-4, М-5, М-12
ДЛС М-3, М-6, М-7, М-8, М-9,
М-10, М-11, М-13

ДЛС М-5
ДЛС М-6, М-7, М-9,
М-10, М-13

М-3, М-4, М-5, М-6, М-7, М-8, М-9, М-10, М-11, М-12, М-13

ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 50.

ДЛС М-1	5	7
ДЛС М-2	5	7
ДЛС М-3	6	8
ДЛС М-4	9	11
ДЛС М-5	10	12
ДЛС М-6	13	15
ДЛС М-7	14	16
ДЛС М-8	17	19
ДЛС М-9	18	20
ДЛС М-10	21	23
ДЛС М-11	24	26
ДЛС М-12	27	29
ДЛС М-13	30	32
ДЛС М-14	33	35
ДЛС М-15	36	38



ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1÷М-15

ИС-01-05
Выпуск 2
Лист 49

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС кг.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	ЭЛЕМЕНТА	
М-1	1	Ф4	760	1	1.0	1.0	5.9	
	2	Ф32	350	2	2.2	4.4		
	5	Ф4	445	1	0.5	0.5		
М-2	2	Ф32	350	2	2.2	4.4	6.8	
	3	Ф16	850	1	1.7	1.7		
	7	Ф16	470	1	0.7	0.7		
М-3	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Ф4	445	1	0.5	0.5		
	6	Ф4	1210	1	1.5	1.5		
М-4	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	3.0	
	7	Ф16	470	1	0.7	0.7		
	8	Ф16	1380	1	2.2	2.2		
М-5	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	4.1	
	9	Ф18	470	1	0.9	0.9		
М-6	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
М-7	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	13	Ф12	1050	1	0.9	0.9		
М-8	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Ф4	445	1	0.5	0.5		
	14	Ф4	1210	1	1.5	1.5		
М-9	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	15	Ф12	1050	1	0.9	0.9		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	N ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТУК	ВЕС кг.			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦ.	ВСЕХ ПОЗИЦ.	ЭЛЕМЕНТА	
М-10	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.4	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	16	Ф12	1050	1	0.9	0.9		
М-11	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Ф4	445	1	0.5	0.5		
	17	Ф4	1210	1	1.5	1.5		
М-12	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	3.0	
	7	Ф16	470	1	0.7	0.7		
	18	Ф16	1380	1	2.2	2.2		
М-13	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	1.1	
	11	Ф12	445	1	0.4	0.4		
	19	Ф10	890	1	0.6	0.6		
М-14	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	2.1	
	5	Ф4	445	1	0.5	0.5		
	20	Ф4	1210	1	1.5	1.5		
М-15	4	Ф10	280	1	0.1	0.1	3.0	
	7	Ф16	470	1	0.7	0.7		
	21	Ф16	1380	1	2.2	2.2		

ТА
1963ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1-М-15
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИИс-01-05
Выпуск 2
Лист 50

НА ИСХ. ИН-ТА КОМПЬЮТЕРИИ
 НАР. ОТДЕЛ. БИЛДОС
 СЛ. КОНСТ. ОТД. ПРОДВИЖАЮЩИИ
 СЛ. НАХ. ПР. КОПИТЕЛИИ
 ДАТА ВЫПУСКА 1963

РМ. ГЛАВЫ
 СЛ. ЛАНЧЕНЕР
 А. ЛЕОНТАЛ
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОБРАН
 1963

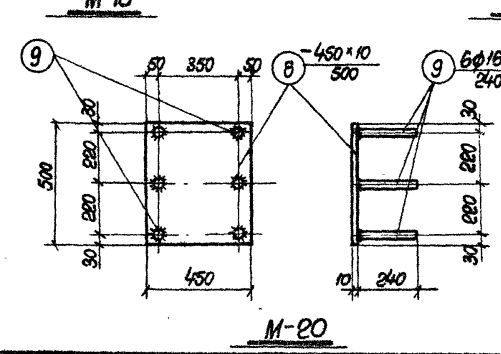
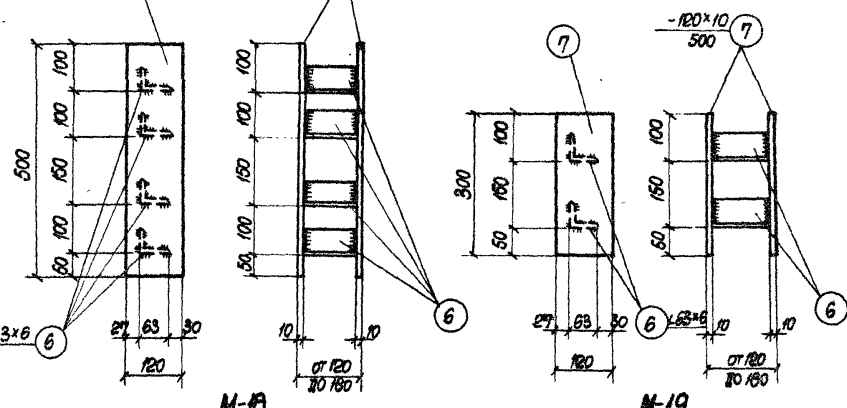
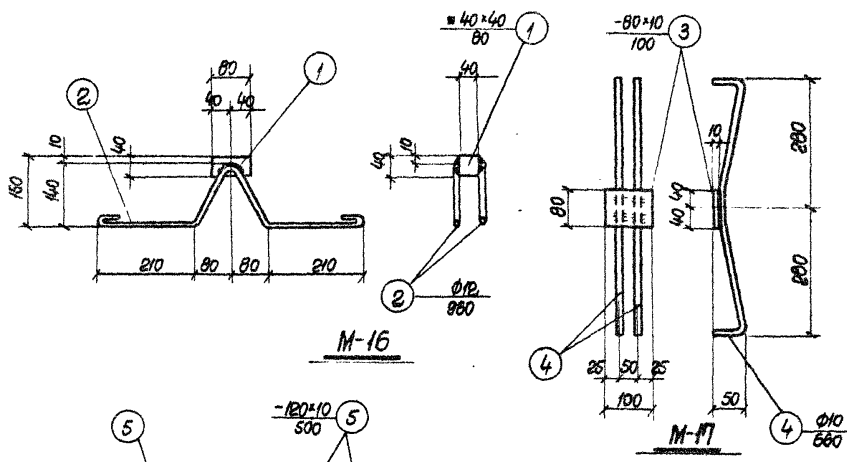
БРОДСКИЙ
 БИЛАН
 ПОЛЯК
 ЛАПСАН
 ЮДЯК

Писать
 Писать
 Писать
 Писать

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

54

МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИ- ЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт	ВЕС кг			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	ЭЛЕМЕН- ТА	
М-16	1	40x40	80	1	1.00	1.00	2.70	ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ШКИ
	2	φ12	960	2	0.85	1.70		
М-17	3	-80x10	100	1	0.63	0.63	1.43	ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КАБЕЛЕЙ
	4	φ10	660	2	0.40	0.80		
М-18	5	-120x10	500	2	4.71	9.42	12.42	ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ СРЕДСТВА ТРЕУГОЛЬНИКОВ
	6	L63x6	CP 130	4	0.75	3.0		
М-19	6	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	CP 130	2	0.75	1.50	7.16	---
	7	-120x10	300	2	2.83	5.66		
М-20	8	-450x10	500	1	17.70	17.70	20.0	ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ В СТОУПАХ СТ 1 И СТ 2.
	9	φ16 мм	240	6	0.38	2.30		

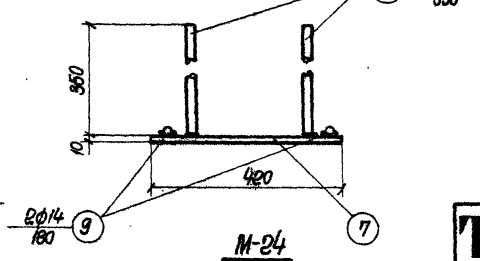
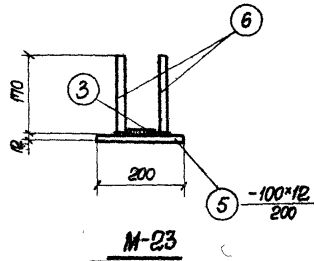
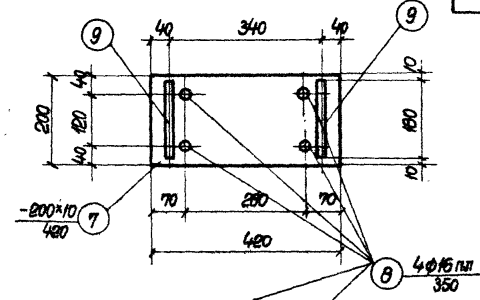
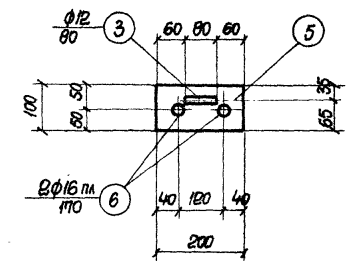
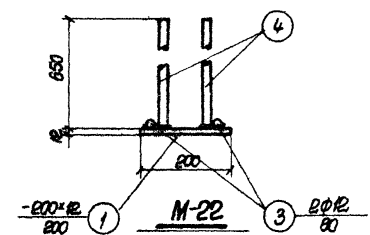
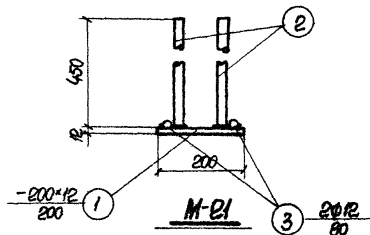
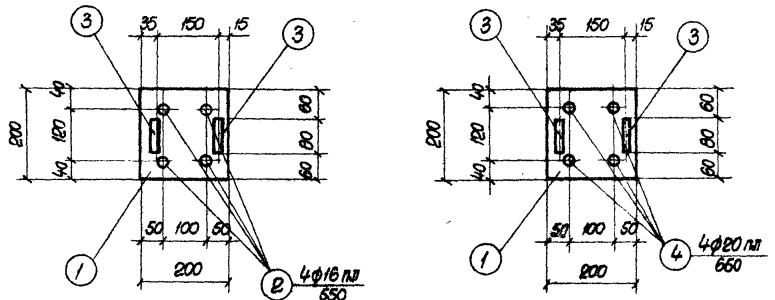


Д. И. ИСАК. И. И. ТА	КОЗЯКОВА ИЦА И	РУС. ГРУППЫ	БРОДСКИЙ	КОЗЯКОВА ИЦА И
И. И. ТА	БАЙЦОС	СТ. ИЖЕНЕВ	ВЯТИН	САВЕЛОВ
Д. И. ИСАК. И. И. ТА	ГОДИНСКИЙ	ИЖЕНЕВ	КРАСОВ	КРАСОВ
И. И. ТА	КОШТИН	ПРОВЕРКА	БОГАРЕНКО	И. И. ТА
И. И. ТА	ВЫЛКА			

ТА
1963

Закладные элементы М-16 ÷ М-20.

ИО-01-05	
Выпуск 2	
Лист	51



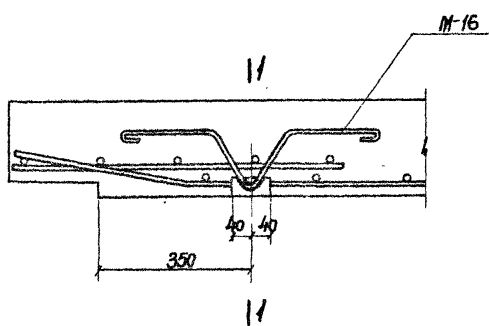
МАРКА ЗАСЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС кг		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ ЭЛЕМЕНТА	
М-21	1	-200*12	200	1	3.78	3.78	6.76
	2	Ф16 ПЛ	450	4	0.71	2.84	
	3	Ф12	80	2	0.07	0.14	
М-22	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	200	1	3.78	3.78	10.36
	3	"	80	2	0.07	0.14	
	4	Ф20 ПЛ	650	4	1.61	6.44	
М-23	3	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	80	1	0.07	0.07	2.50
	5	-100*12	200	1	1.89	1.89	
	6	Ф16 ПЛ	170	2	0.27	0.54	
М-24	7	-200*10	420	1	6.60	6.60	9.24
	8	Ф16 ПЛ	350	4	0.55	2.20	
	9	Ф14	180	2	0.22	0.44	

БРАТСКИЙ
 ВИННИ
 ЛОРСОК
 БОГАДЕНКО
 Руче гаупты
 Ст. инженер
 МОЛОДИЦЕВ
 ПРОВЕРКА
 1963
 СВАРЩИКИ
 БАНКОС
 ПРОДВИНОВА
 КОШТЕИН
 БАТА
 ВОЛНОВА
 1963

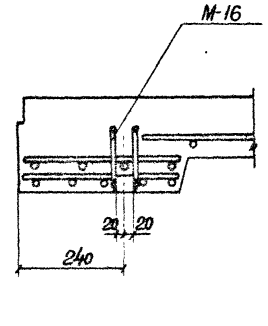
ТА 1963

ЗАСЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-21-М-24

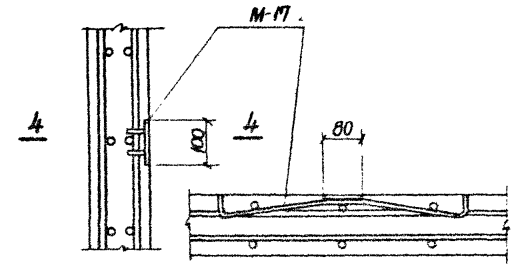
МС-01-05
 Выпуск 2
 Лист 52



11
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-16 В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ

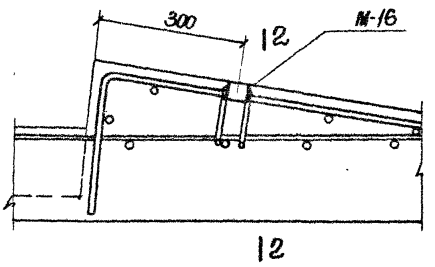


1-1

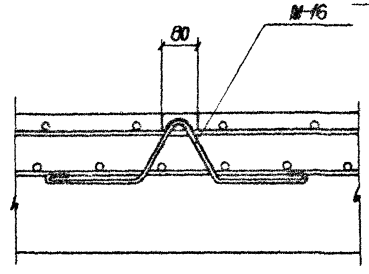


4
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-17 В СТЕНОВОЙ ПЛИТАХ

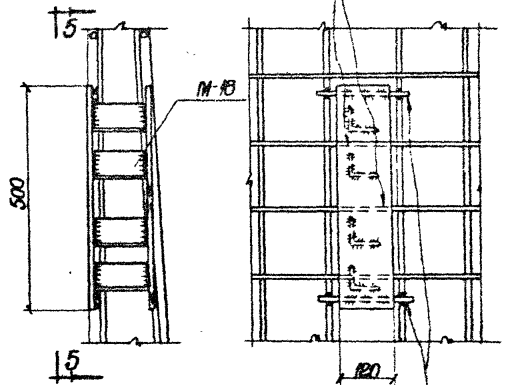
4-4



12
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-16 В ПЛИТАХ ДНИЩА



2-2

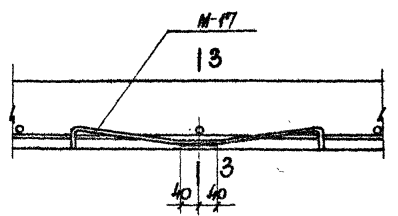


5-5
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-17 В СТЕНОВОЙ ПЛИТАХ

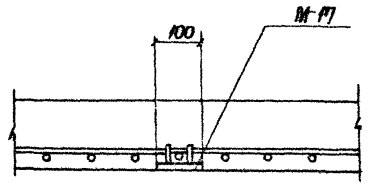
АРМАТУРА СЕТКИ ВЪ
 РЕЗЪТЕ ПО МЕСТУ.

5-5

ПРИБАРИТЬ
 К АРМАТУРЕ
 СЕТКИ



13
 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-17 В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ



3-3

ТА
 1963

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-16, М-17, М-18 В ПЛИТАХ ПЕРЕКРЫТИЯ, ПЛИТАХ ДНИЩА И В СТЕНОВОЙ ПЛИТАХ.

ИС-01-05
 ВЫПУСК 2
 ЛИСТ 53

ГЛАВ. ИНЖ. ПИ-ТА	КОВАРОВИЧЕНКО
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЙКОС
ГЛАВ. КОНСТ. ОТД.	ПРОДВИНСКИЙ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОШТЕИН
ДИТА	ВЫЛСКОЯ
БР. ДРОСНИ	БАЙКОС
ДИТАН	ПРОДВИНСКИЙ
ЛЯЛЮШ	КОШТЕИН
ПОЛЮС	ВЫЛСКОЯ
БЕЛГЧЕРОВ	