

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ  
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

КОЛОННЫ

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 300×300 мм.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ

КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 В I-4 ЭТАЖА И СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ВИБРОПЛОЩАДКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН

САЧ КОВА ГА. ИИЖ КО ГА. ИИЖ. ОР	С. МИРОВА ШАПАРОВ ЖАРКОВА	СОГЛАСОВАНО	АВВОВ ФРАДИН КИР-МРАТОВ ВОРВБОВ	14.06.1966г. М. В.	МИТЭП НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ ВАТЕНДСКИЙ ОТДЕЛ	АРХ. М.			
							САЧ КОВА	САЧ КОВА	САЧ КОВА
							САЧ КОВА	САЧ КОВА	САЧ КОВА

I.	ИИ-04-0	Указания по применению изделий	
	Выпуск I	Указания по применению изделий для зданий в I-4 этажа	
2.	ИИ-04-1	Фундаменты	
	Выпуск I	Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа	Выпуск I-I
			Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 300x300мм для зданий в I-4 этажа
3.	ИИ-04-2	Колонны	
	Выпуск I	Железобетонные колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа	Выпуск I-I
			Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа
4.	ИИ-04-3	Ригели	
	Выпуск I	Железобетонные ригели для колонн сечением 300x300мм	Выпуск I-I
			Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300x300 мм
5.	ИИ-04-4	Плиты перекрытий	
	Выпуск I	Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные.	Выпуск I-I
			Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных
6.	ИИ-04-4	Плиты перекрытий	
	Выпуск 2	Железобетонные плиты с круглыми пустотами.	Выпуск 2-I
			Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами
7.	ИИ-04-5	Панели наружных стен	
	Выпуск I	Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см.	Выпуск I-I
			Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см
			Выпуск I-2
			Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.
8.	ИИ-04-6	Диафрагмы жесткости	
	Выпуск I	Железобетонные диафрагмы толщиной 120 мм	Выпуск I-I
			Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 120 мм
9.	ИИ-04-7	Лестницы	
	Выпуск I	Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м	Выпуск I-I
			Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м
10.	ИИ-04-8	Металлические монтажные детали.	
		Ограждения лестниц.	
	Выпуск I	Металлические монтажные детали для зданий в I-4 этажа.	
		Ограждения лестниц для высот этажей 3,3 и 4,2 м	
II.	ИИ-04-10	Монтажные узлы и детали	
	Выпуск I	Монтажные узлы и детали для зданий в I-4 этажа	

Т Д	ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ	ИИ-04-2	
		Выпуск 1	Лист 1

ФРАДИН К.И. - Муратов	Н. И. О	НАЧ ЦПО	Кузнецова	ГРИЖИЧЕНКО	Львов	М.И. Митэ	20/11/1966г.	МИТЭП
		Гл. инж. № 10	Кузнецова	Кузнецова	Смирнова	Шляпки Г.О.		
БОГДАНОВА								КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ.
								АРХ. №

Перечень серий и выпусков

Содержание

Пояснительная записка

Указания о порядке изготовления и установки закладных деталей

Номенклатура изделий

Общий вид колонны К-17-33-3

Общий вид колонны К-17-33-3а

Сечения колонны К-17-33-3, К-17-33-3а

Общий вид колонны КЛ-17-33-3а

Сечения колонны КЛ-17-33-3а

Общий вид колонны КП-17-33-3

Сечения колонны КЛ-17-33-3

Общий вид колонны К-18-57-3

Общий вид колонны К-18-57-3а

Сечения колонны К-18-57-3, К-18-57-3а

Общий вид колонны КЛ-18-57-3а

Сечения колонны КЛ-18-57-3а

Общий вид колонны КП-23-57-3

Сечения колонны КП-23-57-3

Общий вид колонны К-17-66-3

Общий вид колонны К-17-66-3а

Сечения колонны К-17-66-3, К-17-66-3а

Характеристика колонны К-17-66-3, К-17-66-3а

Общий вид колонны К-23-66-3

Сечения колонны К-23-66-3

Общий вид колонны КЛ-17-66-3а

Сечения колонны КЛ-17-66-3а

Характеристика колонны КЛ-17-66-3а

Общий вид колонны КЛ-23-66-3

Сечения колонны КЛ-23-66-3

Характеристика колонны КЛ-23-66-3

Общий вид колонны КП-23-66-3

Сечения колонны КП-23-66-3

Характеристика колонны КП-23-66-3

Общий вид колонны К-17-75-3

Общий вид колонны К-17-75-3а

Лист № 1-7	стр. 1
" № 8	" 2-9
" № 9	" 10-12
" № 10	" 13-17
" № 11	" 18-24
" № 12	" 25
" № 13	" 26
" № 14	" 27
" № 15	" 28
" № 16	" 29
" № 17	" 30
" № 18	" 31
" № 19	" 32
" № 20	" 33
" № 21	" 34
" № 22	" 35
" № 23	" 36
" № 24	" 37
" № 25	" 38
" № 26	" 39
" № 27	" 40
" № 28	" 41
" № 29	" 42
" № 30	" 43
" № 31	" 44
" № 32	" 45
" № 33	" 46
" № 34	" 47
" № 35	" 48
" № 36	" 49
" № 37	" 50
" № 38	" 51
	" 52
	" 53
	" 54
	" 55

Т Д 1966г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-02
	СОДЕРЖАНИЕ	Выпуск Лист I

ФРАДИН Игорь Николаевич	Н. И. О.
МЛЧ. Н. И. О. СЛ. ИНЖ. ПР-ТА	
СОГЛАСОВАН	
Кузнецова	
Хузина	
ПРИНЖ	
Львов Смирнова	
Шапиро Жаркова	
Митрополит Ильин Ближ. К. О. Ближ. ПР-ТА	
1960	
МИТЭП Мониторинг торг. эк. и Д. Д. Р. Л.	
Док. №	

Сечения колонн К-17-75-8, К-17-75-3а  
 Характеристика колонн К-17-75-8, К-17-75-3а  
 Общий вид колонны КЛ-17-75-3а  
 Сечения колонны КЛ-17-75-3а  
 Характеристика колонны КЛ-17-75-3а  
 Общий вид колонны КП-23-75-3  
 Сечения колонны КП-23-75-3  
 Характеристика колонны КП-23-75-3  
 Общий вид колонн К2-13-33-3, К2-13-33-3а, К2-17-33-3, К2-17-33-3а  
 Сечения колонн К2-13-33-3, К2-13-33-3а  
 Сечения колонн К2-17-33-3, К2-17-33-3а  
 Общий вид колонн К2Л-13-33-3а, К2Л-17-33-3а  
 Сечения колонн К2Л-13-33-3а  
 Сечения колонн К2Л-17-33-3а  
 Общий вид колонн К2-13-57-3, К2-13-57-3а, К2-16-57-3, К2-16-57-3а, К2-23-57-3, К2-23-57-3а  
 Сечения колонн К2-13-57-3, К2-13-57-3а, К2-16-57-3, К2-16-57-3а  
 Сечения колонн К2-23-57-3, К2-23-57-3а  
 Общий вид колонн К2Л-13-57-3а, К2Л-16-57-3а, К2Л-23-57-3а  
 Сечения колонн К2Л-13-57-3а, К2Л-16-57-3а  
 Сечения колонн К2Л-23-75-3а  
 Общий вид колонн К2-13-66-3, К2-13-66-3а, К2-16-66-3, К2-16-66-3а, К2-23-66-3  
 Сечения колонн К2-13-66-3, К2-13-66-3а, К2-16-66-3, К2-16-66-3а  
 Сечения колонн К2-23-66-3  
 Общий вид колонн К2-23-66-3а, К2-28-66-3  
 Сечения колонн К2-23-66-3а  
 Сечения колонн К2-28-66-3  
 Общий вид колонн К2Л-13-66-3а, К2Л-16-66-3а, К2Л-23-66-3а  
 Сечения колонн К2Л-13-66-3а, К2Л-16-66-3а  
 Сечения колонн К2Л-23-66-3а  
 Характеристика колонн К2Л-13-66-3а, К2Л-16-66-3а, К2Л-23-66-3а  
 Общий вид колонны К2Л-28-66-3  
 Сечения колонн К2Л-28-66-3  
 Характеристика колонн К2Л-28-66-3  
 Общий вид колонн К2-13-75-3, К2-13-75-3а, К2-16-75-3, К2-16-75-3а, К2-23-75-3, К2-23-75-3а  
 Сечения колонн К2-13-75-3, К2-13-75-3а, К2-16-75-3, К2-16-75-3а  
 Сечения колонн К2-23-75-3, К2-23-75-3а

Лист	№ 39	стр.	56
"	№ 40	"	57
"	№ 41	"	58
"	№ 42	"	59
"	№ 43	"	60
"	№ 44	"	61
"	№ 45	"	62
"	№ 46	"	63
"	№ 47	"	64
"	№ 48	"	65
"	№ 49	"	66
"	№ 50	"	67
"	№ 51	"	68
"	№ 52	"	69
"	№ 53	"	70
"	№ 54	"	71
"	№ 55	"	72
"	№ 56	"	73
"	№ 57	"	74
"	№ 58	"	75
"	№ 59	"	76
"	№ 60	"	77
"	№ 61	"	78
"	№ 62	"	79
"	№ 63	"	80
"	№ 64	"	81
"	№ 65	"	82
"	№ 66	"	83
"	№ 67	"	84
"	№ 68	"	85
"	№ 69	"	86
"	№ 70	"	87
"	№ 71	"	88
"	№ 72	"	89
"	№ 73	"	90
"	№ 74	"	91

КОЛОНЫ		ИИ-04-2	
СОДЕРЖАНИЕ		Вып.	Лист

ФРАДИН Кур. Муратов
Н.И.О. <i>М.Ф.Ф.</i>
НАЧ. НИ.О. Гл. инж. пр.т. <i>С.С.С.</i>
Согласован
Кузнецова
Кузов
Гл. инж.
Львов Мирнова Шагино Жаркова
Нач. К.О. Гл. инж. пр.т. <i>М.С.С.</i>
Нач. К.О. Гл. инж. пр.т. <i>М.С.С.</i>
1966г
МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
Арх. №

Характеристика колонн К2-13-75-3, К2-13-75-3а, К2-16-75-3, К2-16-75-3а, К2-23-75-3, К2-23-75-3а

Общий вид колонн К2Л-13-75-3а, К2Л-16-75-3а, К2Л-23-75-3а

Сечения колонн К2Л-13-75-3а, К2Л-16-75-3а

Сечения колонны К2Л-23-75-3а

Характеристика колонн К2Л-13-75-3а, К2Л-16-75-3а, К2Л-23-75-3а

Общий вид колонн К-16-42-3, К-18-42-3, К-20-42-3

Общий вид колонн К-16-42-3а, К-18-42-3а, К-20-42-3а

Сечения колонн К-16-42-3, К-16-42-3а

Сечения колонн К-18-42-3, К-18-42-3а

Сечения колонн К-20-42-3, К-20-42-3а

Общий вид колонн КЛ-16-42-3а, КЛ-18-42-3а, КЛ-20-42-3а

Сечения колонны КЛ-16-42-3а

Сечения колонны КЛ-18-42-3а

Сечения колонны КЛ-20-42-3а

Общий вид колонны КЛ-23-42-3

Сечения колонны КЛ-23-42-3

Общий вид колонны КП-20-42-3

Сечения колонны КП-20-42-3

Общий вид колонны КП-23-42-3

Сечения колонны КП-23-42-3

Общий вид колонны К-18-51-3

Общий вид колонны К-18-51-3а

Сечения колонн К-18-51-3, К-18-51-3а

Общий вид колонны КЛ-18-51-3а

Сечения колонны КЛ-18-51-3а

Общий вид колонны КП-23-51-3

Сечения колонны КП-23-51-3

Общий вид колонн КЦ-16-66-3, КЦ-18-66-3

Общий вид колонн КЦ-16-66-3а, КЦ-18-66-3а

Сечения колонн КЦ-16-66-3, КЦ-16-66-3а

Сечения колонн КЦ-18-66-3, КЦ-18-66-3а

Общий вид колонн КЦЛ-16-66-3а, КЦЛ-18-66-3а

Сечения колонны КЦЛ-16-66-3а

Сечения колонны КЦЛ-18-66-3а

Характеристика колонн КЦЛ-16-66-3а, КЦЛ-18-66-3а

Лист № 75	стр. 92
№ 76	93
№ 77	94
№ 78	95
№ 79	96
№ 80	97
№ 81	98
№ 82	99
№ 83	100
№ 84	101
№ 85	102
№ 86	103
№ 87	104
№ 88	105
№ 89	106
№ 90	107
№ 91	108
№ 92	109
№ 93	110
№ 94	111
№ 95	112
№ 96	113
№ 97	114
№ 98	115
№ 99	116
№ 100	117
№ 101	118
№ 102	119
№ 103	120
№ 104	121
№ 105	122
№ 106	123
№ 107	124
№ 108	125
№ 109	126

КОЛОННЫ		ИИ-04-2
СОДЕРЖАНИЕ		Вып. Лист

ФРАДИИ. КМУ, Муратов	Н.И.О. И.И.О. Нач. Н.И.О. Гл. инж. с.та	Согласован	Кузнецова	Кузнецов	Гр. инж.	Львов	Митрополит	Нач. К.О.	Гл. инж. К.О.	Гл. инж. пр. та	М.И.Т.Э.П. Конструкторский отдел	Арх. №
-------------------------	--	------------	-----------	----------	----------	-------	------------	-----------	---------------	-----------------	--	--------

Общий вид колонны КЦЛ-23-66-3  
 Сечения колонны КЦЛ-23-66-3  
 Характеристика колонны КЦЛ-23-66-3  
 Общий вид колонны КЦП-23-66-3  
 Сечения колонны КЦП-23-66-3  
 Характеристика колонны КЦП-23-66-3  
 Общий вид колонн К2-16-42-3, К2-16-42-3а, К2-18-42-3, К2-18-42-3а, К2-23-42-3  
 Сечения колонн К2-16-42-3, К2-16-42-3а  
 Сечения колонн К2-18-42-3, К2-18-42-3а  
 Сечения колонны К2-23-42-3  
 Общий вид колонн К2-23-42-3а, К2-28-42-3  
 Сечения колонны К2-23-42-3а  
 Сечения колонны К2-28-42-3  
 Общий вид колонн К2Л-16-42-3а, К2Л-18-42-3а, К2Л-23-42-3а  
 Сечения колонны К2Л-16-42-3а  
 Сечения колонны К2Л-18-42-3а  
 Сечения колонны К2Л-23-42-3а  
 Общий вид колонны К2Л-28-42-3  
 Сечения колонны К2Л-28-42-3  
 Общий вид колонн К2-18-51-3, К2-18-51-3а, К2-23-51-3  
 Сечения колонн К2-18-51-3, К2-18-51-3а  
 Сечения колонны К2-23-51-3  
 Общий вид колонны К2Л-18-51-3а  
 Сечения колонны К2Л-18-51-3а  
 Общий вид колонн К2Л-23-51-3, К2Л-28-51-3  
 Сечения колонны К2Л-23-51-3  
 Сечения колонны К2Л-28-51-3  
 Общий вид колонн К2Ц-16-66-3, К2Ц-16-66-3а, К2Ц-18-66-3, К2Ц-18-66-3а  
 Сечения колонн К2Ц-16-66-3, К2Ц-18-66-3а  
 Сечения колонн К2Ц-18-66-3, К2Ц-18-66-3а  
 Общий вид колонн К2ЦЛ-16-66-3а, К2ЦЛ-18-66-3а, К2ЦЛ-23-66-3а  
 Сечения колонны К2ЦЛ-16-66-3а  
 Сечения колонны К2ЦЛ-18-66-3а  
 Сечения колонны К2ЦЛ-23-66-3а  
 Характеристика колонн К2ЦЛ-16-66-3а, К2ЦЛ-18-66-3а, К2ЦЛ-23-66-3а  
 Общий вид колонны К2ЦЛ-28-66-3

Лист	№	Стр.	
-"-	№ II0	-"-	I27
-"-	№ III	-"-	I28
-"-	№ II2	-"-	I29
-"-	№ II3	-"-	I30
-"-	№ II4	-"-	I31
-"-	№ II5	-"-	I32
-"-	№ II6	-"-	I33
-"-	№ II7	-"-	I34
-"-	№ II8	-"-	I35
-"-	№ II9	-"-	I36
-"-	№ I20	-"-	I37
-"-	№ I21	-"-	I38
-"-	№ I22	-"-	I39
-"-	№ I23	-"-	I40
-"-	№ I24	-"-	I41
-"-	№ I25	-"-	I42
-"-	№ I26	-"-	I43
-"-	№ I27	-"-	I44
-"-	№ I28	-"-	I45
-"-	№ I29	-"-	I46
-"-	№ I30	-"-	I47
-"-	№ I31	-"-	I48
-"-	№ I32	-"-	I49
-"-	№ I33	-"-	I50
-"-	№ I34	-"-	I51
-"-	№ I35	-"-	I52
-"-	№ I36	-"-	I53
-"-	№ I37	-"-	I54
-"-	№ I38	-"-	I55
-"-	№ I39	-"-	I56
-"-	№ I40	-"-	I57
-"-	№ I41	-"-	I58
-"-	№ I42	-"-	I59
-"-	№ I43	-"-	I60
-"-	№ I44	-"-	I61
-"-	№ I45	-"-	I62

КОЛОННЫ		Ил.-04-2
СОДЕРЖАНИЕ		Вып. Лист
		I -

Сечения колонны К2ЦЛ-28-66-3  
 Характеристика колонны К2ЦЛ-28-66-3  
 Приварка опорных стоек МЗ-1л, МЗ-1пр  
 Арматурный каркас ОК-1  
 Арматурный каркас ОК-2  
 Арматурный каркас ОК-3  
 Арматурный каркас ОК-4  
 Арматурный каркас ОК-5  
 Арматурный каркас ОК-6  
 Арматурный каркас ОК-7  
 Арматурный каркас ОК-8  
 Арматурный каркас ОК-9  
 Арматурный каркас ОК-10  
 Арматурный каркас ОК-11  
 Арматурный каркас ОК-12  
 Арматурный каркас ОК-13  
 Арматурный каркас ОК-14  
 Арматурный каркас ОК-15  
 Арматурный каркас ОК-16  
 Арматурный каркас ОК-17  
 Арматурный каркас ОК-18  
 Арматурный каркас ОК-19  
 Арматурный каркас ОК-20  
 Арматурный каркас ОК-21  
 Арматурный каркас ОК-22  
 Арматурный каркас ОК-23  
 Арматурный каркас ОК-24  
 Арматурный каркас ОК-25  
 Арматурный каркас ОК-26  
 Арматурные сетки С-1, С-2, С-3, С-4, С-5, С-6  
 Закладная деталь М-1  
 Закладная деталь М-2  
 Закладная деталь М-3  
 Закладная деталь М-4  
 Закладная деталь М-5  
 Закладные детали М-6, М-6а

Лист	№ 146	№	163
№	147	№	164
№	148-149	№	165-166
№	150	№	167
№	151	№	168
№	152	№	169
№	153	№	170
№	154	№	171
№	155	№	172
№	156	№	173
№	157	№	174
№	158	№	175
№	159	№	176
№	160	№	177
№	161	№	178
№	162	№	179
№	163	№	180
№	164	№	181
№	165	№	182
№	166	№	188
№	167	№	184
№	168	№	185
№	169	№	186
№	170	№	187
№	171	№	188
№	172	№	189
№	173	№	190
№	174	№	191
№	175	№	192
№	176	№	178
№	177	№	194
№	178	№	195
№	179	№	196
№	180	№	197
№	181	№	198
№	182	№	199

МИТЭП СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ	1966г	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	
		Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13
		Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13	Лист № 13
Арх. №																						

КОЛОНЫ		ИИ-04-2
СОБЕРЖАНИЕ		ВЫП ЛИСТ I

Н. И. О.	ФРАДИН
НАЧ. И. О.	КНЗР-МУРАТО
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ТА	
СОГЛАСОВАНО	
КУЗНЕЦОВА	
КУЗ	
ГР. ИНЖ.	
Львов	ШАПИРО
Смирнова	ЖАРКОВА
М. И. О. К. О.	М. И. О. К. О.
М. И. О. К. О.	М. И. О. К. О.
1966г.	
МИТЭП	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
Арх. №	

Закладные детали М-7, М-7а  
 Закладная деталь М-21  
 Закладная деталь М-22  
 Закладная деталь М-8  
 Закладная деталь М-9  
 Закладная деталь М-10  
 Закладная деталь М-11  
 Закладная деталь М-12  
 Закладная деталь М-13  
 Закладная деталь М-14  
 Закладная деталь М-15  
 Закладная деталь М-16  
 Закладная деталь М-17  
 Закладная деталь М-18  
 Закладная деталь М-19  
 Закладная деталь М-20  
 Опорные столики МЗ-1а и МЗ-1пр  
 Узлы "1", "2", "3", "4"  
 Узлы "5", "6", "7", "8"  
 Узлы "9", "10", "11"  
 Узлы "12", "13", "13а"  
 Узел "14"  
 Узлы "15", "16"  
 Узлы "17", "18", "19"  
 Узлы "20", "21"  
 Узлы "22", "23"  
 Узлы "24", "25"  
 Узлы "26", "27", "27а"  
 Узел "28"  
 Узлы "29", "30"  
 Узлы "31", "32", "33"  
 Узлы "34", "35"  
 Узлы "36", "37"  
 Узлы "38", "39", "40", "41"  
 Узлы "42", "43", "44", "45"  
 Узлы "46", "47", "48", "49"

Лист	№ 183	Стр.	200
"	№ 184	"	201
"	№ 185	"	202
"	№ 186	"	203
"	№ 187	"	204
"	№ 188	"	205
"	№ 189	"	206
"	№ 190	"	207
"	№ 191	"	208
"	№ 192	"	209
"	№ 193	"	210
"	№ 194	"	211
"	№ 195	"	212
"	№ 196	"	213
"	№ 197	"	214
"	№ 198	"	215
"	№ 199	"	216
"	№ 200	"	217
"	№ 201	"	218
"	№ 202	"	219
"	№ 203	"	220
"	№ 204	"	221
"	№ 205	"	222
"	№ 206	"	223
"	№ 207	"	224
"	№ 208	"	225
"	№ 209	"	226
"	№ 210	"	227
"	№ 211	"	228
"	№ 212	"	229
"	№ 213	"	230
"	№ 214	"	231
"	№ 215	"	232
"	№ 216	"	233
"	№ 217	"	234
"	№ 218	"	235

ТД	КОЛОНЫ	МИ 04-2
1966г.	СОДЕРЖАНИЕ	Вып. Лист





Лист	№ 255	Стр.	272
-"-	№ 256	- "	273
-"-	№ 257	- "-	274
-"-	№ 258	- "-	275
-"-	№ 259	- "-	276
-"-	№ 260	- "-	277
-"-	№ 261	- "-	278
-"-	№ 262-265	- "-	279-282
-"-	№ 266-271	- "-	283-288
-"-	№ 272-275	- "-	289-292

Сечения 14-14, 15-15, 16-16, 17-17  
 Сечения 18-18, 19-19, 20-20, 21-21, 34-34  
 Сечения 22-22, 23-23, 24-24, 25-25  
 Сечения 26-26, 27-27, 28-28, 29-29, 35-35  
 Сечения 30-30, 31-31, 32-32, 33-33  
 Технологические отверстия в закладных деталях  
 График несущей способности принятых сечений колонн  
 Несущая способность торцов колонн  
 Расчетные усилия в закладных деталях  
 Привязка закладных деталей М-14, М-18 крепления наружных стеновых панелей"

И.И.О.	Ф.И.О. Фрилин	
	И.И.О. Куранцова	
	И.И.О. Митрополитов	
Согласовано	Инж. Куранцова	
	Инж. Митрополитов	
МНТЭП	Инж. Митрополитов	Инж. Куранцова
	Инж. Кондратов	Инж. Митрополитов
	Инж. С.О. Сидоров	Инж. Ж.Яков
	Инж. Пр.И. Мезю	
Арх. №		

Т Д	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1766г.	СОДЕРЖАНИЕ	Эш. Лист
		I -

Серия ИИ-04-2, выпуск I содержит рабочие чертежи железобетонных коло 1, запроектированных в соответствии со СНиП П-В. I-62 для зданий с высотой этажа 3,3 и 4,2 м.

В альбом включены рабочие чертежи колонн 102 марок, из них 53 марки для зданий с высотой этажа 3,3 и 49 марок для зданий с высотой этажа 4,2 м.

По длине колонны запроектированы:

- а/ для зданий с высотой этажа 3,3 - 4-х типов /одноэтажная - длиной 5,293м, двухэтажная - длиной 6,593м, двухэтажная для первого этажа с подпольем - длиной 5,693 м и двухэтажная при полах первого этажа "по грунту" - длиной 7,493м./.
- б/ Для зданий с высотой этажа 4,2 м - 3-х типов /одноэтажная - длиной 4,193м, двухэтажная при наличии технического подполья - длиной 6,593 м и одноэтажная при полах первого этажа "по грунту" - длиной 5,093м/.

Одноэтажные колонны длиной 4,193м могут быть использованы для первого этажа при полах "по грунту" и высоте этажа 3,3м. Сечение колонн принято 300х300мм

Рекомендации по применению колонн приведены в "Указаниях по применению изделий", ИИ-04-0 выпуск I. Колонны запроектированы с консолями высотой 150 мм на всю ширину колонны.

Колонны рассчитаны и запроектированы в соответствии со СНиП П-В. I-62, на усилия, полученные из статических расчетов рам, выполненных сектором механизации инженерных расчетов ГИПРОЧИС.

Колонны рассчитаны на применение их в зданиях, строительство которых осуществляется в I-IV территориальных ветровых районах.

Для характеристики колонн на листах нomenclатуры приведены их несущие способности при центральном сжатии /без учета коэффициента продольного изгиба  $\eta$  /. Несущую способность при внецентренном сжатии колонн принятых сечений /без учета влияния прогиба элемента смотри лист № 26I.

Марки бетона для колонн приняты 300, 400.

При выдаче изделий с завода прочность бетона должна быть: в летний период не менее 70%, в зимний период - 100% от проектной марки. При отпуске изделий с завода с прочностью бетона в 70% от проектной марки завод-изготовитель должен гарантировать достижение бетоном прочности в 100% от проектной марки в возрасте 28 дней.

Контроль за качеством бетона следует производить в соответствии с ГОСТ 10180-62 и 11050-64.

Армирование стволов колонн выполнено в виде сварных пространственных каркасов, собираемых из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки.

Для армирования стволов колонн применена горячекатаная арматурная сталь /ГОСТ 6727-53/ класса В-I.

И.И.О.	ФРАДИН
Нач И.И.О.	К.В.С.
Гл.инж пр-та	К.В.С.
СОГЛАСОВАНО	
Кубицков	
Р.М.И.	
Пр.инж.	
Львов	Смирнова
Шляпнико	Шляпнико
М.И.О.	М.И.О.
Нач К.О.	К.О.
Гл.инж пр-та	Гл.инж пр-та
20/II	1966г
МИЭП	Конструкторский
	ОТДЕЛ
Држ. №	

Т Д 1966г.	КОЛОННЫ		ИИ-04 2	
	ТОЛСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		Вып. I	Лист -

Армирование торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования, которые должны быть закреплены на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой.

Арматурные сетки и каркасы изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922 - 64.

Для изготовления закладных деталей применена сталь прокатная полосовая /ГОСТ 103-57<sup>\*</sup>/, широкополосная угловая, заварная /ГОСТ 82-57/, угловая равнобокая /ГОСТ 8509-57/, лента стальная горячекатаная /ГОСТ 6009-57/, марок ВСтЗ, ХтЭпс, ВКСтЗ и ВК СтЭпс. Закладные детали должны выполняться с соблюдением требований СН 313-65 и ГОСТ 10922-64.

Качество стали для изготовления арматурных сеток и каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-60, ГОСТ 9543-60, ГОСТ 5058-57.

Испытание всех видов арматур на растяжение обязательно.

Автоматическая и полуавтоматическая, а также ручная сварка выполняются электродами типов Э-42 и Э-50а.

Подъем колонн производится полуавтоматическим стропом, для которого в колоннах запроектированы отверстия диаметром 50 мм. Все наружные поверхности колонн должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на стройке.

Отклонения размеров следует принимать по классу точности 9и /СНП I-B 51-62/; допускаемое отклонение по длине колонны  $\pm 7$  мм; по ширине  $\pm 5$  мм. Допуск на смещение закладных деталей в плане - не более  $\pm 5$  мм; рабочие плоскости закладных деталей должны быть заделаны заподлицо с плоскостью изделия или выступать над ней не более, чем на 3 мм. Допуски по шероховатости принимать по классу 2-ш, допускаемые колебания высоты шероховатости не более  $1,2 \div 2,5$  мм.

Систематический контроль за качеством изготовления колонн, маркировкой, допусками, соблюдением правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытания и других технических требований должен осуществляться в соответствии с техническими условиями на изготовление колонн, а также СН I-62, СНП I-B.5-62, СНП I-B.5I-62 и ГОСТ 8829-58.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:

- "К" - колонна одноконсольная, устанавливаемая у наружных стен.
- "К2" - колонна двухконсольная.
- "КЛ" - колонна одноконсольная лестничная.
- "К2Л" - колонна двухконсольная лестничная.
- "КП" - колонна одноконсольная "поворотная", применяемая в местах поворота /изменения направления ригелей каркаса здания/
- "КЦ" - колонна одноконсольная "цокольная", применяемая только для первого этажа с подпольем.
- "К2Ц" - колонна двухконсольная "цокольная", применяемая только для первого этажа с подпольем.
- "КЦЛ" - колонна одноконсольная "цокольная", лестничная, применяемая только для первого этажа с подпольем.
- "К2ЦЛ" - колонна двухконсольная "цокольная", лестничная, применяемая только для первого этажа с подпольем.

Т Д	КОЛОННЫ		ИИ-04-2
	1966 г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	

МИТЭП Структурный отдел	1966 г.	Внп. Лист	Внп. Лист	Внп. Лист	Внп. Лист	Внп. Лист	Внп. Лист	Внп. Лист	Внп. Лист	Внп. Лист
Инж. К. О.	Инж. К. О.	Инж. К. О.	Инж. К. О.	Инж. К. О.	Инж. К. О.	Инж. К. О.	Инж. К. О.	Инж. К. О.	Инж. К. О.	Инж. К. О.
Инж. Л. П.	Инж. Л. П.	Инж. Л. П.	Инж. Л. П.	Инж. Л. П.	Инж. Л. П.	Инж. Л. П.	Инж. Л. П.	Инж. Л. П.	Инж. Л. П.	Инж. Л. П.
Инж. М. П.	Инж. М. П.	Инж. М. П.	Инж. М. П.	Инж. М. П.	Инж. М. П.	Инж. М. П.	Инж. М. П.	Инж. М. П.	Инж. М. П.	Инж. М. П.
Инж. Н. О.	Инж. Н. О.	Инж. Н. О.	Инж. Н. О.	Инж. Н. О.	Инж. Н. О.	Инж. Н. О.	Инж. Н. О.	Инж. Н. О.	Инж. Н. О.	Инж. Н. О.
Инж. Ф. А. Д. И. Н.	Инж. Ф. А. Д. И. Н.	Инж. Ф. А. Д. И. Н.	Инж. Ф. А. Д. И. Н.	Инж. Ф. А. Д. И. Н.	Инж. Ф. А. Д. И. Н.	Инж. Ф. А. Д. И. Н.	Инж. Ф. А. Д. И. Н.	Инж. Ф. А. Д. И. Н.	Инж. Ф. А. Д. И. Н.	Инж. Ф. А. Д. И. Н.

КЦП" - Крчонна адноконсольная "цокольная", "поворотная", применяемая только для первого этажа с подпольем в местах поворота / изменения направления ригелей каркаса здания/.

Индекс - "а" - "угловая" адноконсольная колонна, имеющая закладные детали для навески стеновых панелей наружного угла здания типа "НУ" и двухконсольная колонна, имеющая закладные детали для крепления панелей наружных стен.

- Цифры : 1. "13", "16", "17", "18", "20" и "28" - несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн.
- 2. "33", "42", "51", "57", "66", "75" - номинальная длина колонны в дециметрах.
- 3. "3" - размер поперечного сечения колонны в дециметрах.

В лабаритных чертежах колонн, имеющих закладные детали для крепления панелей наружных стен, указаны все возможные положения этих закладных деталей.

Лестничные и угловые колонны должны изготавливаться только или с "левым" или с "правым" расположением закладных деталей. В заказах заводу-изготовителю необходимо указывать, какое именно положение закладных деталей /в зависимости от расположения колонны в здании от принятой компоновки панелей наружных стен/ должно быть принято при изготовлении колонны.

В спецификации изделий и в заказах заводу-изготовителю могут быть введены дополнительные индексы:

- "Лев" "П." - колонна соответственно с "левым" или "правым" расположением закладных деталей.
- А, Б, В, Г - привязка используемых закладных деталей для крепления наружных стен, назначаемая по таблицам на листах № 272-275 при этом, закладные детали с цифровой привязкой, зачерненные на схеме колонны, устанавливаются независимо от принятой компоновки панелей стен/.

Пример дополнительной маркировки: КЛ-20-42-3а /лев, А, В/  
К-17-75-3/Б/  
К-17-66-3а/пр, А/

принятые обозначения по маркировке узлов



Н. И. О	Ф. И. О	Кур-Мутатов
Нач. И. О	Гл. инж. пр-та	
Согласовано		
Кузнецова		
Гр инж.		
Львов	Шapiro	Жаркова
Гл. инж. МИТЭП	Гл. инж. К.О	Гл. инж. пр-та
1966г		
МИТЭП	Конструкторский отдел	
Арх. №		

ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2	
1960 г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Вып. I	Лист -

1. ЗАКАЛДНАЯ ДЕТАЛЬ М-1.

- а) ПРИВАРИТЬ АНКЕРА ПОЗИЦИИ ④ К ПЛАСТИНАМ ПОЗИЦИИ ①;
- б) ПРИВАРИТЬ ПЛАСТИНУ ПОЗ. ② К ПЛАСТИНАМ ПОЗИЦИИ ①;
- в) ПРИВАРИТЬ ПЛАСТИНУ ПОЗ. ③ К ПЛАСТИНЕ ПОЗИЦИИ ②;
- г) ЗАВЕСТИ СЕТКУ КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ С-5 (ИЛИ С-6) МЕЖДУ АНКЕРАМИ И ПЛАСТИНОЙ ПОЗ. ②  
/В КОЛОНКАХ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ КАРКАСА  $\phi 12$  И  $\phi 18$  ММ СЕТКА МОЖЕТ ЗАВОДИТЬСЯ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ КАРКАСА К ЗАКАЛДНОЙ ДЕТАЛИ/;
- д) НАДЕТЬ СЕТКИ КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ НА РАБОЧИЕ СТЕРЖНИ ОБЪЕМНОГО АРМАТУРНОГО КАРКАСА,
- е) ПРИВАРИТЬ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС КОЛОНЫ К ПЛАСТИНАМ ПОЗ. ①;
- ж) ПРИВАРИТЬ СЕТКИ С-5 (ИЛИ С-6) К АНКЕРАМ И ПЛАСТИНАМ ПОЗ. ①.

ВОЗМОЖЕН ВАРИАНТ ВЫПОЛНЕНИЯ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ОПЕРАЦИЙ В ИНОЙ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ: А, Д, Г, Ж, Б, В.

2. ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ М-2, М-2А.

- а) ПРИВАРИТЬ АНКЕРА ПОЗ. ⑥ К ПЛАСТИНАМ ПОЗ. ①;
- б) ПРИВАРИТЬ ПЛАСТИНУ ПОЗ. ② К ПЛАСТИНАМ ПОЗ. ①;
- в) ПРИВАРИТЬ ПЛАСТИНУ ПОЗ. ③ К ПЛАСТИНЕ ПОЗ. ②;
- г) НАДЕТЬ СЕТКИ КОСВЕННОГО АРМИРОВАНИЯ НА РАБОЧИЕ СТЕРЖНИ ОБЪЕМНОГО АРМАТУРНОГО КАРКАСА КОЛОНЫ
- д) ПРИВАРИТЬ ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС КОЛОНЫ К ПЛАСТИНАМ ПОЗ. ①;
- е) ПРИВАРИТЬ АНКЕРА ПОЗ. ⑤ К ОДНОЙ ПЛАСТИНЕ ПОЗ. ④ И УСТАНОВИТЬ ПОЛУЧЕННУЮ ЗАГОТОВКУ В ПРОЕКТИВНОМ ПОЛОЖЕНИИ.

1966г. МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 ГЛАВ. ИНЖ. А. С. ВОЛКОВ  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 А. С. ВОЛКОВ  
 ВОЗН. А. С. ВОЛКОВ  
 ПРОЖ. А. С. ВОЛКОВ  
 КЭЗНЕЧОВА  
 ПОДОВА

ТД 1966г.	КОЛОНЫ	ИВ-04-2
	УКАЗАНИЯ О ПОРЯДКЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ Ч УСТАНОВКИ ЗАКАЛДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ВЫПУСК АНСТЖ 1

- ж) приварить анкера поз. ⑤ ко второй пластине поз. ④.
- з) сварить пластины поз. ④ швами с пластинами поз. ① и ②.

Возможен вариант выполнения перечисленных операций в иной последовательности а, г, д, е, ж, б, в, з

3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-3, М-22

Закладные детали М-3 и М-22 устанавливаются в объемный арматурный каркас колонны в процессе его сборки /до соединения плоских каркасов в объемный/.

- а) приварить анкера поз. ④ к пластинам поз. ① и заложить полученную заготовку между плоскими каркасами;
- б) приварить анкера поз. ⑤ к одной пластине поз. ② и установить полученную заготовку в проектное положение /пропустив анкера между стержнями плоских каркасов/;
- в) приварить анкера поз. ③ ко второй пластине поз. ②;
- г) сварить пластины поз. ① и ② между собой швами.

4. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-4

Закладная деталь изготавливается заранее и устанавливается в объемный каркас в процессе его сборки /до соединения плоских каркасов в объемный/.

5. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-5

- а) изготовить полностью закладную деталь;
- б) надеть сетки косвенного армирования на рабочие стержни объемного каркаса колонны;
- в) приварить объемный каркас колонны к пластине закладной детали;
- г) приварить сетку С-5 к анкерам и пластине закладной детали.

РАБОТА ВЫПОЛНЕНА В 1966 Г. ПРОЕКТИРОВЩИК: А. В. В. ГРИНЦЕВ. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 РАБОТА ВЫПОЛНЕНА В 1966 Г. ПРОЕКТИРОВЩИК: А. В. В. ГРИНЦЕВ. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 РАБОТА ВЫПОЛНЕНА В 1966 Г. ПРОЕКТИРОВЩИК: А. В. В. ГРИНЦЕВ. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 РАБОТА ВЫПОЛНЕНА В 1966 Г. ПРОЕКТИРОВЩИК: А. В. В. ГРИНЦЕВ. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 РАБОТА ВЫПОЛНЕНА В 1966 Г. ПРОЕКТИРОВЩИК: А. В. В. ГРИНЦЕВ. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

ТА	КОЛОННЫ	ИИ 34-2
1966г.	УКАЗАНИЕ О ПОРЯДКЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ВЫПУСК 1

6. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-6, М-6а, М-7, М-7а.

- а) Изготовить полностью закладную деталь;
- б) завести сетку косвенного армирования С-5 (или С-6) между нижними стержнями и пластиной закладной детали (в колоннах с рабочей арматурой каркаса  $\phi 18$  мм сетка может заводиться после приварки каркаса к закладной детали);
- в) надеть сетку косвенного армирования на рабочие стержни каркаса;
- г) приварить объемный каркас колонны к пластине закладной детали;
- д) приварить сетки С-5 (С-6) к анкетам и пластине закладной детали.

7. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-8.

Закладная деталь изготавливается заранее и устанавливается в объемный каркас в процессе его сборки. Устанавливается в проектном положении между плоскими каркасами до приварки к ним соединительных стержней.

8. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-9, М-1, М-12, М-13, М-14, М-17, М-18, М-19, М-20.

Закладные детали изготавливаются заранее и могут устанавливаться в объемный каркас после его сборки. При этом закладные детали М-13 и М-19 должны устанавливаться только после установки закладных деталей М-8 и М-9.

9. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-10.

- а) приварить анкера поз. ② к одной пластине поз. ① и установить полученную заготовку в каркас в проектное положение /но только после установки в каркас закладной детали М-9/;
- б) приварить анкера позиции ② ко второй пластине поз. ①.

Закладную деталь целесообразно устанавливать в процессе сборки объемного каркаса /до соединения плоских каркасов в объемный / для удобства и обеспечения надежности приварки анкеров ко второй пластине.

КОМПЬЮТЕР  
 ПРОЕКТИР  
 1966г  
 МАЧ ОМД  
 НА ИЖ ОУА  
 ГА ИЖ ОРШ  
 МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

ТД 1966г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	УКАЗАНИЯ О ПОРЯДКЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	ВЫПУСК 4





14. ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ДОЛЖНО ОБЕСПЕЧИВАТЬСЯ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ, КАК ПРАВИЛО, ЗАКРЕПЛЕНИЕМ ИХ НА ФОРМЕ

ОТДЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ДОПУСКАЕТСЯ ЗАКРЕПЛЯТЬ НА АРМАТУРНОМ КАРКАСЕ КОЛОННЫ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1, М-2, М-3, М-4, М-8, М-9, М-15, М-16, М-21 и М 22 ДОЛЖНЫ КРЕПИТЬСЯ НА ФОРМЕ. ДЛЯ ЭТОЙ ЦЕЛИ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ МОГУТ ПРЕДУСМАТРИВАТЬСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОТВЕРСТИЯ, ВОЗМОЖНЫЕ ВАРИАНТЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ КОТОРЫХ ПРИВЕДЕНЫ НА ЛИСТЕ № 260

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-10, М-13, М-19 МОГУТ КРЕПИТЬСЯ К АНКЕРАМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-8 И М-9 ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ.

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-11, М-12, М-14, М-17, М-18 И М-20 МОГУТ КРЕПИТЬСЯ К АРМАТУРНОМУ КАРКАСУ КОЛОННЫ С ПОМОЩЬЮ СПЕЦИАЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ, ПРИВАРЕННЫХ К ПЛАСТИНАМ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ИЛИ К АНКЕРАМ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ. С ПОМОЩЬЮ УКАЗАННЫХ СТЕРЖНЕЙ ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ПРИВЯЗЫВАЕТСЯ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ ИЛИ ПРИВАРИВАЕТСЯ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ К СТЕРЖНЯМ КАРКАСА.

ТАКОЕ КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-14 И М-18 РЕКОМЕНДУЕТСЯ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПОПАРНО.

КРЕПЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА КАРКАСЕ ДОПУСТИМО ТОЛЬКО ПРИ СБОРКЕ В КОНДУКТОРАХ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ТРЕБУЕМЫЕ ДОПУСКИ ПО ПОЛОЖЕНИЮ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.


15. КОНТРОЛЬ ЗАПОЛНЕНИЯ БЕТОНОМ В МЕСТЕ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСТИ ЧЕРЕЗ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ОТВЕРСТИЯ, ПРЕДУСМОТРЕННЫЕ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ.

16. ПРИНЯТЫЕ РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦАХ НА ЛИСТАХ № № 266 - 271

17. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МАРШ М-11, М-12, М-17 И М-20 ПОСТАВЛЕНЫ В ЧЕСТИНЧНЫХ КВАДРАХ ИЗ УСЛОВИЯ УНИФИКАЦИИ НА ВСЕ ВОЗМОЖНЫЕ СЛУЧАИ ИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ / см. альбом ИИ-04-10 вып. 1) ПРИ КОНКРЕТНОЙ ПРИВЯЗКЕ КВАДРАТЫ НЕИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МОГУТ БЫТЬ СНЯТЫ.

КУЗНЕЦОВА									
ПРИМЕНЕНА	22.02								
МАНРОВА									
БОМОВ									
ЖАРКОВА									
КОПИРОВА									
ПОПОВА									
НАЧ ОМА	1966г.								
САИЖОМ									
РАИЖ ПР.									
МИТСИ									
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ									
АРХ. №									

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-С 1-2
1966г.	УКАЗАНИЯ О ПОРЯДКЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 —

К/п	МАРКА КОЛОННЫ	ЭТАЖ	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДВЛАГНАЯ СИЛА Г	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОНЫ Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ 500/600, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА, КГ	Ж/к РАБОЧНИК ЧЕРЖЕН	
					e	b	h					В-I	А-I	А-II	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРКАТ)	ИТОГО			
																НАТУРАЛЬНАЯ СТАЛИ			ПРИБЕДЕННАЯ К А-I
1	К-17-33-3	3.3		169	3293	300	300	300	0.79	0.301	55/55	—	3.00	54.57 (11.43)	34.64	92.91	115.64	306.3	8, 10
2	К-17-33-3а			169	3293	300	300	300	0.79	0.301	55/55	—	3.00	55.87 (11.91)	37.02	95.07	118.72	315.8	9, 10
3	КА-17-33-3а			169	3293	300	300	300	0.81	0.301	55/55	—	3.00	62.68 (19.54)	50.32	116.00	142.82	385.30	11, 12
4	КА-17-33-3			169	3293	300	300	300	0.81	0.301	55/55	—	3.00	59.72 (15.42)	44.58	107.30	132.98	356.3	13, 14
5	К-16-42-3	4.2		168	4193	300	300	400	0.91	0.383	—/168	2.50	—	30.07 (11.45)	33.64	66.21	80.12	173.0	80, 82
6	К-16-42-3а			168	4193	300	300	400	0.90	0.383	—/168	2.50	—	30.79 (12.17)	37.21	70.50	84.69	184.0	81, 82
7	К-18-42-3			187	4193	300	300	400	0.91	0.383	—/168	—	2.61	49.57 (11.79)	35.26	87.47	106.80	228.8	80, 83
8	К-18-42-3а			187	4193	300	300	400	0.98	0.383	—/168	—	2.64	50.29 (12.51)	38.83	91.76	113.47	239.9	81, 83
9	К-20-42-3	4.2		205	4193	300	300	400	0.95	0.383	—/168	—	4.69	66.15 (11.79)	35.26	106.10	134.45	277.7	80, 84
10	К-20-42-3а			205	4193	300	300	400	0.95	0.383	—/168	—	4.69	66.87 (12.51)	38.83	110.39	139.32	288.8	81, 84
11	КА-16-42-3а			168	4193	300	300	400	0.99	0.383	—/168	2.50	—	40.24 (25.52)	59.72	105.46	126.44	276.0	85, 86
12	КА-18-42-3а			187	4193	300	300	400	1.01	0.383	—/168	—	2.64	62.74 (25.96)	61.34	126.72	153.98	331.0	85, 87

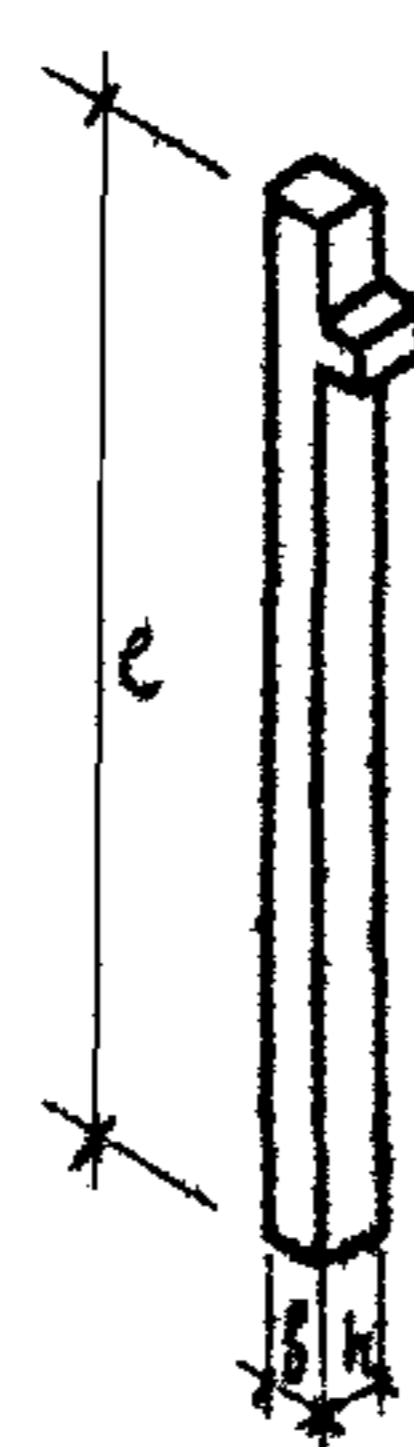
**ПРИМЕЧАНИЯ**

- НОРМЫ РАСХОДА ЦЕМЕНТА ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С СНИ-5-57, УТВЕРЖДЕННЫМИ ГОСКОМИТЕТОМ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА 0710 МАЯ 1957 ГОДА.
- ДЛЯ БЕТОНА МАРКИ "300" РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ "500" И "600" СУММИРУЕТСЯ.
- В СКОБКАХ ВЫДЕЛЕН УЧЕТНЫМ В ЧИСЛИТЕЛЕ РАСХОД СТАЛИ РА АНКЕРА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

- ДЛЯ ПРИВЕДЕНИЯ СТАЛИ РАЗНЫХ КЛАССОВ К СТАЛИ КЛАССА А-I ПРИНЯТЫ СЛЕДУЮЩИЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ: А-I К=1,00; А-II К=1,21; А-III К=1,43; В-I К=1,39.
- РАСЧЕТНАЯ ПРОДВЛАГНАЯ СИЛА СТОЛБОВ КОЛОНЫ ДАНА ПРИ ЦЕНТРАЛЬНОМ ЖАТИИ (e=0) БЕЗ ПЕТА ПРОДВЛАГНОГО ИЗГИБА (φ=1). ДЛЯ ДВУХЭТАЖНЫХ КОЛОНЫ В ЧИСЛИТЕЛЕ - НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ВЕРХНЕГО ЭТАЖА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НИЖНЕГО ЭТАЖА.

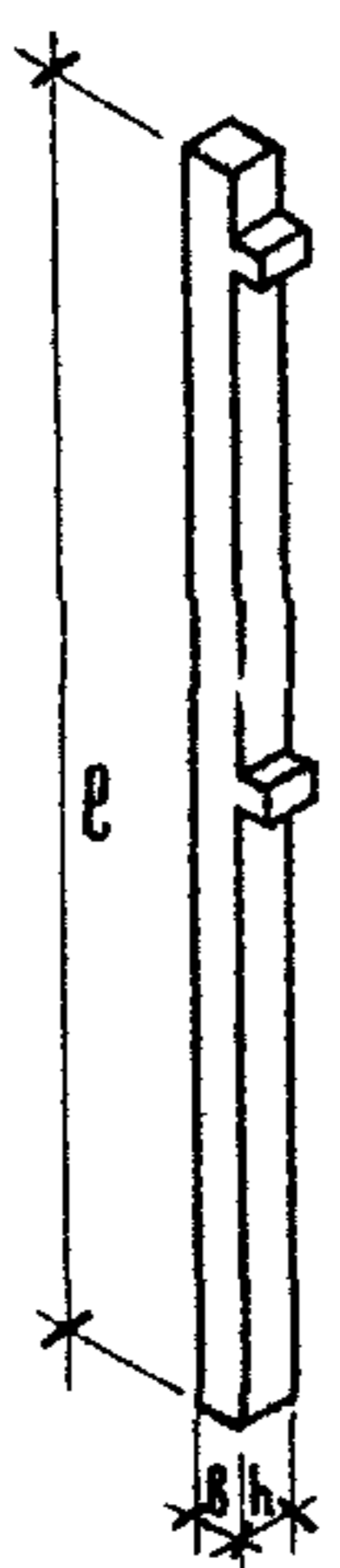
МТГЛ  
ИНСТРУКТОРСКИИ  
ОТДЕЛ

ТА 19.6 г.	КОЛОНЫ	ИИ-С I-2
	НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.	
	ВЫПУСК 1	Лист 1

№ Ж П/П	МАРКА КВАДРНЫ	ВЫСОТА ЭТАЖА, М	Э С К И З	РАСЧЕТ- НАЯ ПРОДАВ- НАЯ США А Т	РАЗ МЕРЫ, М М			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КВАДРН Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКН 500/600 КГ	РАСХОД М Е Т А Л Л А , К Г						РАСХОД М Е Т А Л Л А № И М З БЕТОНА	Ж Ж АНСТ В В РАБ В- ЧИ Х ЧЕРТЕ- Ж Е И	
					В	Б	Н					В-Т	А-І	А-ІІІ	ЗАКАД- НЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)		И Т О Г О			
															НАТУРА- ЛЬНОР СТААЛ	ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-І	НАТУРА- ЛЬНОР СТААЛ			ПРИВЕ- ДЕННОЙ К А-І
13	КА-2С 42-3а	4.2		205	4193	300	300	400	1.02	0.383	158	—	4.69	80.22 (25.86)	61.34	146.25	180.53	382.0	85,88	
14	КА-23-42-3			239	4193	300	300	400	1.04	0.383	168	—	5.13	111.43 (21.83)	50.23	166.79	215.16	436.0	89,90	
15	КП-20-42-3			205	4192	300	300	400	1.01	0.383	168	—	4.69	76.66 (22.30)	54.02	135.37	168.21	353.5	91,92	
16	КП-23-42-3			239	4193	300	300	400	1.03	0.383	168	—	5.13	108.23 (21.63)	45.86	159.22	205.79	416.0	93,94	
17	К-18-51-3			187	5093	300	300	400	1.16	0.463	204	—	4.94	56.48 (11.48)	27.72	89.14	113.46	197.5	95,97	
18	К-18-51-3а			187	5093	300	300	400	1.16	0.463	204	—	4.94	57.44 (12.44)	32.48	94.86	120.92	204.80	96,97	
19	КА-18-51-3а			187	5093	300	300	400	1.20	0.463	204	—	4.94	69.89 (25.79)	34.99	129.82	159.53	280.0	98,99	
20	КП-23-51-3			239	5093	300	300	400	1.24	0.463	204	—	6.41	136.95 (21.63)	45.86	189.22	248.07	408.0	100,101	
21	К-18-57-3			187	5693	300	300	400	1.31	0.523	230	—	5.40	65.99 (20.80)	46.10	117.42	145.80	224.7	15,17	
22	К-18-57-3а	187	5693	300	300	400	1.31	0.523	230	—	5.40	66.40 (21.28)	48.48	120.28	148.88	230.0	16,17			
23	КА-18-57-3а	187	5693	300	300	400	1.37	0.523	230	—	5.40	78.80 (33.68)	70.13	154.33	188.33	295.00	18,19			
24	КП-23-57-3	205 239	5693	300	300	400	1.39	0.523	230	—	8.54	120.70 (29.50)	67.22	196.46	248.36	375.00	20,21			
25	К-17-66-3	169 169	6593	300	300	300	1.57	0.604	112 110	—	6.84	102.93 (22.19)	55.50	165.27	209.44	273.0	22,24,25			
26	К-17-66-3а	169 169	6593	300	300	300	1.57	0.604	112 112	—	6.84	103.89 (23.15)	60.26	170.99	215.60	283.0	23,24,25			
27	К-23-66-3	205 239	6593	300	300	300	1.58	0.604	266	—	8.12	129.55 (21.16)	46.72	184.40	240.14	305.3	26,27			

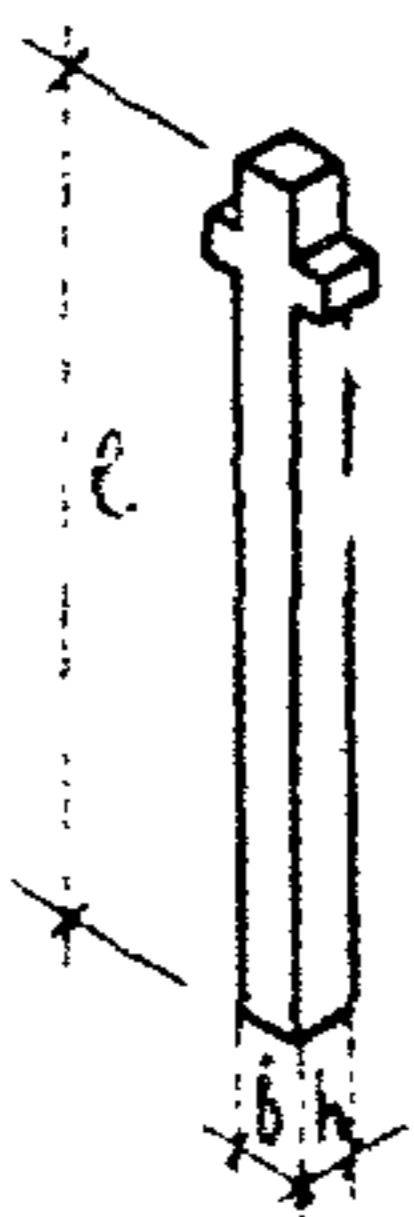
ПРИМЕЧАНИЯ - см. на листе № 1

ТА 1966г | КВАДРНА | ИЛ 04-2  
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ | ВЫПУСК | Листы  
1 | 2

№ п/п	МАРКА КОЛОНЫ	ВЫСОТА ЭТАЖА М	Э С К И З	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНАЯ СИЛА Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОНЫ Т	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСЧ. ЭД ЦЕМЕНТА МАРК. "500"/"600" КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ			РАСХОД МАТЕРИАЛА НА М <sup>3</sup> БЕТОНА	№№ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ			
					b	B	h					В-I	А-I	А-III			ИТОГО		
																	ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	НАТУРАЛЬНОЙ СТАЛИ	ПРИВЕРЖЕННОЙ КА-I
28	КА-17-66-3а	3,3		$\frac{169}{169}$	6593	300	300	300	1,60	0,604	$\frac{112}{112}$	—	6,84	$\frac{119,15}{(38,41)}$	86,56	212,85	264,20	353,0	28,29,30
29	КА-23-66-3			$\frac{205}{239}$	6593	300	300	400	1,61	0,604	$\frac{—}{266}$	—	9,40	$\frac{143,02}{(36,42)}$	73,32	225,74	287,72	374,0	31,32,33
30	КА-23-66-3			$\frac{205}{239}$	6593	300	300	400	1,60	0,604	$\frac{—}{266}$	—	9,40	$\frac{138,42}{(31,82)}$	67,22	215,04	274,42	356,0	34,35,36
31	КА-17-75-3			$\frac{169}{169}$	7493	300	300	300	1,76	0,685	$\frac{127}{127}$	—	8,13	$\frac{112,80}{(21,88)}$	47,56	168,89	217,49	246,6	37,39,40
32	КА-17-75-3а			$\frac{169}{169}$	7493	300	300	300	1,76	0,685	$\frac{127}{127}$	—	8,13	$\frac{114,00}{(23,08)}$	53,91	176,04	225,04	257,0	38,39,40
33	КА-17-75-3а			$\frac{169}{169}$	7493	300	300	300	1,80	0,685	$\frac{127}{127}$	—	8,13	$\frac{129,26}{(38,34)}$	80,51	217,90	273,64	318,0	41,42,43
34	КА-23-75-3			$\frac{205}{239}$	7493	300	300	400	1,81	0,685	$\frac{—}{300}$	—	10,67	$\frac{156,50}{(31,82)}$	67,22	234,39	301,89	342,5	44,45,46
35	КА-16-66-3			$\frac{168}{168}$	6593	300	300	400	1,51	0,604	$\frac{—}{266}$	4,67	—	$\frac{44,28}{(21,16)}$	46,72	95,67	116,51	158,3	102,104
36	КА-16-66-3а			$\frac{168}{168}$	6593	300	300	400	1,51	0,604	$\frac{—}{266}$	4,67	—	$\frac{45,00}{(21,16)}$	50,29	99,96	121,18	165,5	103,104
37	КА-18-66-3			$\frac{187}{187}$	6593	300	300	400	1,51	0,604	$\frac{—}{266}$	—	4,56	$\frac{74,82}{(21,16)}$	46,72	121,10	158,28	208,6	102,105
38	КА-18-66-3а			$\frac{187}{187}$	6593	300	300	400	1,51	0,604	$\frac{—}{266}$	—	4,56	$\frac{75,54}{(21,88)}$	50,29	130,39	162,81	215,8	103,105
39	КА-16-66-3а			4,2	$\frac{168}{168}$	6593	300	300	400	1,56	0,604	$\frac{—}{266}$	4,67	—	$\frac{65,98}{(42,86)}$	85,87	156,52	186,66	259,5
40	КА-18-66-3а	$\frac{187}{187}$	6593	300	300	400	1,58	0,604	$\frac{—}{266}$	—	4,56	$\frac{86,52}{(42,86)}$	85,87	186,95	228,43	309,5	106,108,109		
41	КА-23-66-3	$\frac{205}{239}$	6593	300	300	400	1,61	0,604	$\frac{—}{266}$	—	8,13	$\frac{144,50}{(43,22)}$	84,16	236,51	299,29	392,0	110,111,112		
42	КА-23-66-3	$\frac{205}{239}$	6593	300	300	400	1,61	0,604	$\frac{—}{266}$	—	8,13	$\frac{141,68}{(40,40)}$	81,38	231,19	292,51	383,0	113,114,115		

ПРИМЕЧАНИЯ - см. на листе №1  
1678

ТА 1966г. КОЛОНЫ ИИ-04-2  
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ. ВЫПУСК ЛИСТЫ  
1 3

№	МАРКА	ВЫСОТА ЭТАЖА М	ЭКНИЗ	РАСЧЕТ- НАЯ ПРОДОЛЖИ- ТЕЛЬНОСТЬ СШАА Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЭФФИ- ЦИЕНТ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ 500/600 КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ						РАСХОД МЕТАЛЛА МАРКИ СШАА КГ	МЖ АКСТОВ РАБОЧИХ ЧЕ, ТЕ- ЖЕЙ
					С	В	h					В-І	А-І	А-ІІІ	ИТОГ				
															ЗАКАЛ- ЕННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	КАТУШ- КА АНОДН А-І	КАТУШ- КА АНОДН А-І		
43	К2-13-33-3	3.3		132	3293	300	300	300	0.77	0.308	57/57	1.84	1.28	27.41 (12.95)	36.71	67.94	79.75	218.0	47,48
44	К2-13-33-3а			132	3293	300	300	300	0.77	0.308	57/57	1.84	1.28	28.13 (12.71)	37.95	69.20	82.04	224.5	47,48
45	К2-17-33-3			169	3293	300	300	300	0.81	0.308	57/57	—	3.00	56.37 (12.39)	38.33	97.78	122.09	317.0	47,49
46	К2-19-33-3а			169	3293	300	300	300	0.81	0.308	57/57	—	3.00	57.89 (13.11)	39.57	99.66	124.17	323.5	47,49
47	К2А-13-33-3а			132	3293	300	300	300	0.79	0.308	57/57	1.84	—	36.35 (21.83)	56.32	94.51	110.88	307.0	50,51
48	К2А-17-33-3а			169	3293	300	300	300	0.83	0.308	57/57	—	3.00	65.31 (22.17)	57.94	126.25	154.14	410.0	50,52
49	К2-16-42-3			4.2		168	4193	300	300	400	0.97	0.389	—/171	2.50	—	32.41 (12.05)	30.71	71.62	86.49
50	К2-16-42-3а	168	4193			300	300	400	0.97	0.389	—/171	2.50	—	33.49 (13.13)	38.57	74.56	89.95	191.5	116,117
51	К2-18-42-3	187	4193			300	300	400	1.00	0.389	—/171	—	2.64	51.01 (12.39)	40.37	94.02	116.01	241.0	116,118
52	К2-18-42-3а	187	4193			300	300	400	1.00	0.389	—/171	—	2.64	52.09 (13.47)	42.23	96.96	119.27	249.0	116,118
53	К2-23-42-3	239	4193			300	300	400	1.04	0.389	—/171	—	4.69	103.88 (15.10)	40.37	148.94	193.66	302.7	116,119
54	К2-23-42-3а	239	4193			300	300	400	1.04	0.389	—/171	—	5.13	99.88 (12.44)	31.41	136.42	179.54	350.5	120,121
55	К2-28-42-3	286	4193			300	300	400	1.06	0.389	—/171	—	6.82	140.50 (11.72)	30.11	185.49	249.49	477.0	120,122
56	К2А-16-42-3а	168	4193	300	300	400	1.01	0.389	—/171	2.50	—	45.63 (27.91)	66.84	114.97	155.62	295.5	123,124		
57	К2А-18-42-3а	187	4193	300	300	400	1.03	0.389	—/171	—	2.64	55.13 (28.25)	70.50	138.27	166.60	355.5	123,125		

ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. НА ЛИСТЕ № 1

ТА  
1966 г.

КОЛОДЦЫ

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

III 4-2

ВЫПУСК ЛИСТЫ  
4

№ п/п	М.Р.К.Г. КОЛОННЫ	ВЫСОТА ЭТАЖА М	ЭСКИЗ	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС. КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ 500/600 КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ					РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА, КГ	№ ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ	
					e	b	h					R-I	A-I	A-III	ИТОГО				
															ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	НАТУРАЛЬНЫЕ СТАЛИ			ПРИБЕЛЕННОЙ КА-I
58	К2А-23-42-3а	4.2		239	4193	300	300	400	1.07	0.389	171	—	4.69	110.90 (30.96)	70.50	194.09	245.19	499.0	123, 126
59	К2А-28-42-3			286	4193	300	300	400	1.89	0.389	171	—	6.82	161.44 (26.04)	58.44	226.70	296.26	583.7	127, 128
60	К2-18-51-3			187	5093	300	300	400	1.18	0.470	207	—	4.94	57.56 (11.72)	30.17	92.67	117.41	197.0	129, 130
61	К2-18-51-3а			187	5093	300	300	400	1.18	0.470	207	—	4.94	59.00 (13.16)	32.65	96.59	121.99	205.8	129, 130
62	К2-23-51-3			239	5093	300	300	400	1.07	0.470	207	—	6.41	127.88 (11.72)	30.17	164.46	219.28	349.9	129, 131
63	К2А-18-51-3а			187	5093	300	300	400	1.22	0.470	207	—	4.07	69.18 (25.08)	55.97	130.09	159.71	276.6	132, 133
64	К2А-23-51-3			239	5093	300	300	400	1.27	0.470	207	—	6.41	141.82 (26.50)	58.44	206.67	267.65	440.0	134, 135
65	К2А-28-51-3			286	5093	300	300	400	1.31	0.470	207	—	8.56	189.20 (26.34)	58.44	256.20	338.00	546.00	134, 136
66	К2-13-57-3	3.3		132/132	5693	300	300	300	1.34	0.537	100/100	4.02	—	43.44 (23.44)	53.29	100.75	121.07	187.60	53, 54
67	К2-13-57-3а			132/132	5693	300	300	300	1.34	0.537	100/100	4.02	—	44.16 (24.16)	54.53	102.71	123.21	191.20	53, 54
68	К2-16-57-3			168/168	5693	300	300	400	1.34	0.537	236	4.02	—	43.44 (23.44)	53.29	100.75	121.07	187.60	53, 54
69	К2-16-57-3а			168/168	5693	300	300	400	1.34	0.537	236	4.02	—	44.16 (24.16)	54.53	102.71	123.21	191.20	53, 54
70	К2-23-57-3			205/239	5693	300	300	400	1.4	0.537	236	—	8.54	113.16 (23.44)	53.29	174.99	223.83	326.0	53, 55
71	К2-23-57-3а			205/239	5693	300	300	400	1.4	0.537	236	—	8.54	113.88 (23.16)	54.53	176.95	225.77	329.7	53, 55
72	К2А-13-57-3а			132/132	5693	300	300	300	1.39	0.537	100/100	4.02	—	59.42 (39.42)	87.75	151.19	178.33	282.0	56, 57
73	К2А-10-57-3а			168/168	5693	300	300	400	1.31	0.537	236	4.02	—	59.42 (39.42)	87.75	151.19	178.33	282.0	56, 57
74	К2А-23-57-3а	205/239	5693	300	300	400	1.4	0.537	236	—	8.54	128.30 (39.42)	87.75	224.59	279.69	418.0	56, 58		

ПРИМЕНЕНИЯ ВМ. НА ЛИСТЕ № 1

ТА  
1966г.

КОЛОННЫ  
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

ИИЭ-2

ВЫПУСК ЛИСТ № 5

№ п/п	МАРКА КВАДРИКИ	ВЫСОТА ЭТАЖА М	ЗСК И Д	РАСЧЕТНАЯ ПРОДАВНАЯ СИЛА Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОНЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ 500/600, КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ			ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ (ПРОКАТ)	ИТОГ		РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА КГ	ЖЖ АНСТОВ АБОЧНИКОВ ЧЕРТЕЖИ
					с	в	h					В-1	А-1	А-III		НАТУРАЛЬНАЯ СТАЛЬ	ПРИБЕЛЕННАЯ К-1		
75	К2-13-66-3	3,3		132	6593	300	300	300	1.55	0.618	115	4.18	—	50.03	59.83	114.04	137.36	184.5	59,60
	132			115							(23.77)								
76	К2-13-66-3а			132	6593	300	300	300	1.55	0.618	115	4.18	—	51.47	62.31	117.96	141.74	191.0	59,60
	132			115							(25.21)								
77	К2-16-66-3			168	6593	300	400	400	1.55	0.618	272	4.18	—	50.03	59.83	114.04	137.36	184.5	59,60
	168			272							(23.77)								
78	К2-16-66-3а			168	6593	300	300	400	1.55	0.618	272	4.18	—	51.47	62.31	117.96	141.74	191.0	59,60
	168			272							(25.21)								
79	К2-23-66-3			205	6593	300	300	400	1.63	0.618	272	—	9.41	136.60	61.45	207.46	266.36	330.5	59,60
	239			272							(26.82)								
80	К2-23-66-3а			205	6593	300	300	400	1.62	0.618	272	—	9.40	131.96	55.15	196.51	273.25	318.0	62,63
	239			272							(24.52)								
81	К2-28-66-3			253	6593	300	300	400	1.67	0.618	272	—	11.54	207.61	33.29	272.44	361.83	442.0	62,64
	286			272							(23.44)								
82	К2А-13-66-3а			132	6593	300	300	300	1.60	0.618	115	4.18	—	69.59	100.48	174.25	205.80	282.0	65,66,68
	132	115	(43.33)																
83	К2А-16-66-3а	168	6593	300	300	400	1.60	0.618	272	4.18	—	69.59	100.48	174.25	205.80	282.0	65,66,68		
	168	272							(43.33)										
84	К2А-23-66-3а	205	6593	300	300	400	1.67	0.618	272	—	9.41	155.32	102.10	266.83	333.51	432.0	65,67,68		
	239	272							(46.38)										
85	К2А-28-66-3	253	6593	300	300	400	1.71	0.618	272	—	11.54	223.81	91.92	327.27	424.46	530.0	69,70,71		
	286	272							(41.32)										
86	К2-13-75-3	132	7493	500	300	300	1.75	0.699	130	5.18	—	49.84	53.29	108.31	131.91	155.0	72,73,75		
	132	130							(23.44)										
87	К2-13-75-3а	132	7493	500	300	300	1.75	0.699	130	5.18	—	51.64	56.39	113.21	137.41	162.0	72,73,75		
	132	130							(25.24)										
88	К2-16-75-3	168	7493	300	300	400	1.75	0.699	308	5.18	—	49.84	53.29	108.31	131.91	155.0	72,73,75		
	168	308							(23.44)										
89	К2-16-75-3а	168	7493	300	300	400	1.75	0.699	308	5.18	—	51.64	56.39	113.21	137.41	162.0	72,73,75		
	168	308							(25.24)										

ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. НА ЛИСТЕ № 1

ТА  
1966г

КВАДРИКИ  
НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ.

ИЛ-04-2  
Выпуск 1  
Лист 6



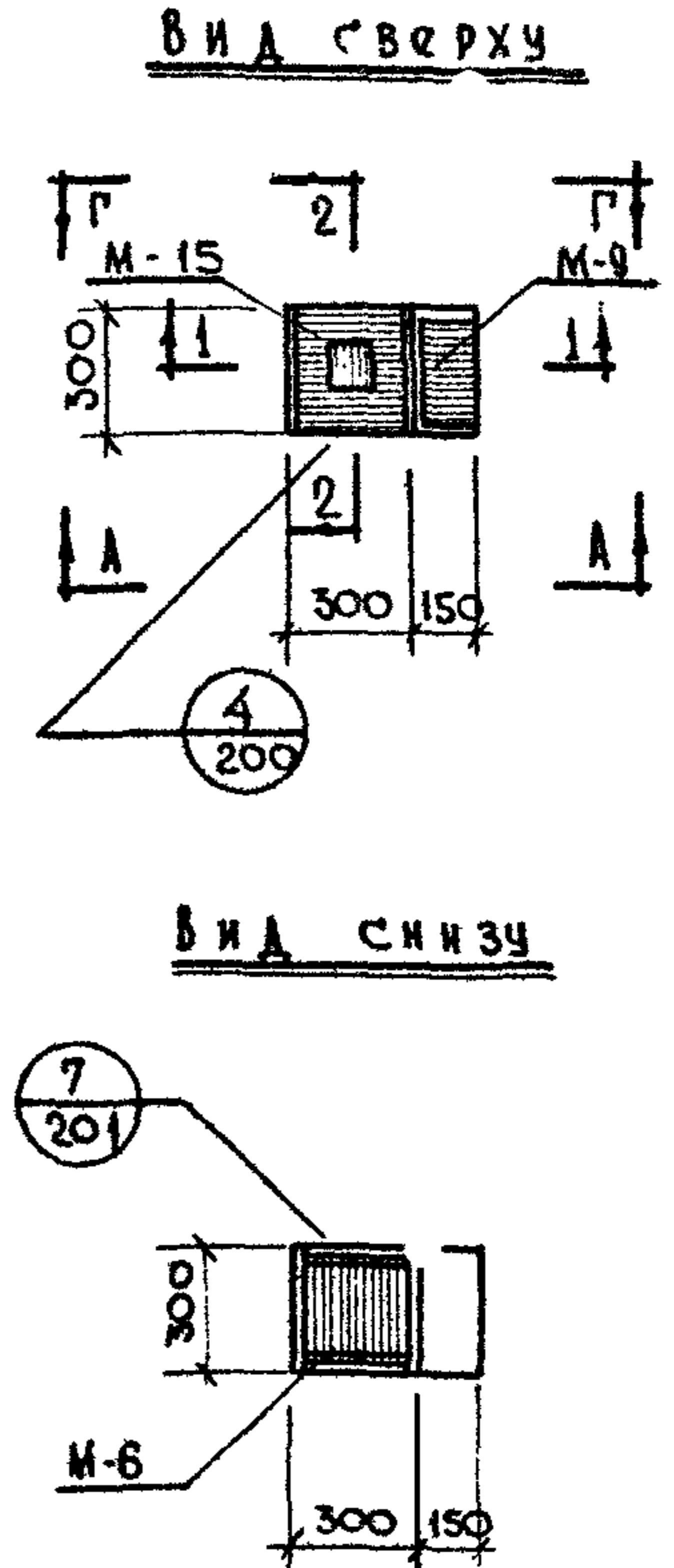
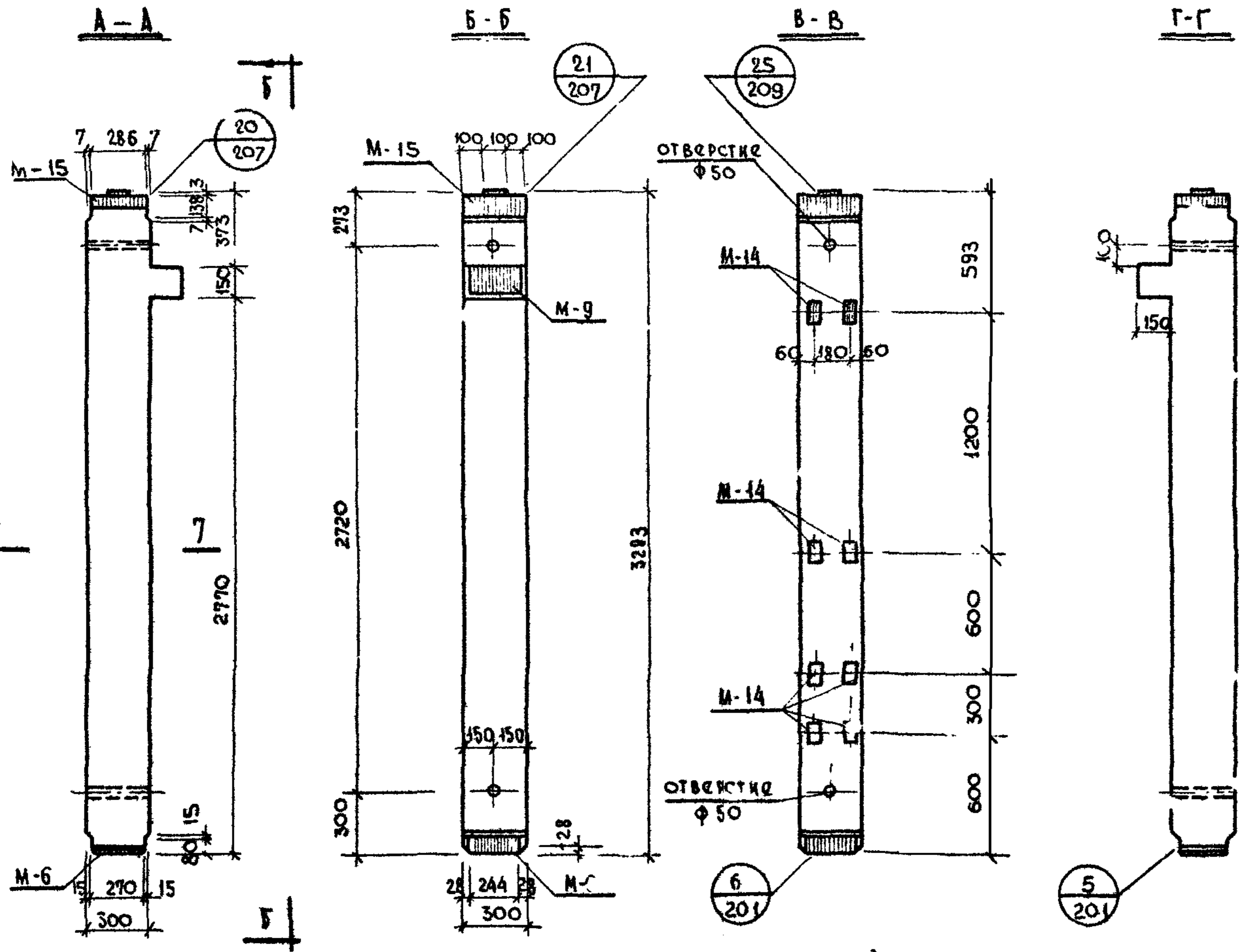
№ П/П	МАРКА КОЛОННЫ	ВЫСОТА ЭТАЖА М	Э С К И З	РАСЧЕТНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ СИЛА Т	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА БЕТОНА	ВЕС КОЛОННЫ, Т	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	РАСХОД ЦЕМЕНТА МАРКИ 500/600 КГ	РАСХОД МЕТАЛЛА, КГ							
					ℓ	ℓ	h					В-I	А-I	А-III	ЗАКЛАДНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПРОКАТЫ	И Т О Г О		РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	№ ИСТОЧНИКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ
																НАТУРАЛЬНАЯ СТАЛИ	ПРИБЕДЕННОЙ К А-I		
90	К2-23-75-3	3,3		205 / 239	7493	300	300	400	1,83	0,699	- / 308	-	7,67	48,96 / (23,44)	53,29	212,92	276,96	305,0	72,74,75
91	К2-23-75-3а			205 / 239	7493	300	300	400	1,83	0,699	- / 308	-	10,67	50,76 / (25,4)	56,39	217,82	282,86	311,5	72,74,75
92	К2Л-13-75-3а			132 / 132	7493	300	300	300	1,80	0,699	130 / 130	5,18	-	69,76 / (43,36)	94,56	169,50	201,53	242,5	76,77,79
93	К2Л-16-75-3а			168 / 168	7493	300	300	400	1,80	0,699	- / 308	5,18	-	69,76 / (43,36)	94,56	169,50	201,53	242,5	76,77,79
94	К2Л-23-75-3а	4,2		205 / 239	7493	300	300	400	1,87	0,699	- / 308	-	10,07	168,04 / (43,36)	94,56	273,27	345,28	391,0	76,78,79
95	К2Ц-16-66-3			168 / 168	6593	300	300	400	1,55	0,618	- / 272	4,67	-	46,56 / (23,44)	53,29	104,52	126,47	169,0	137,138
96	К2Ц-16-66-3а			168 / 168	6593	300	300	400	1,55	0,618	- / 272	4,67	-	47,64 / (24,52)	55,15	107,46	129,73	174,0	137,138
97	К2Ц-18-66-3			187 / 187	6593	300	300	400	1,55	0,618	- / 272	-	4,56	77,10 / (23,44)	53,29	134,95	167,85	218,2	137,139
98	К2Ц-18-66-3а			187 / 187	6593	300	300	400	1,55	0,618	- / 272	-	4,56	78,18 / (24,52)	55,15	137,89	171,41	223,2	137,139
99	К2ЦЛ-16-66-3а			168 / 168	6593	300	300	400	1,60	0,618	- / 272	4,67	-	65,76 / (42,64)	93,32	163,75	193,80	265,0	140,141, 144
100	К2ЦЛ-18-66-3а		187 / 187	6593	300	300	400	1,62	0,618	- / 272	-	4,56	96,30 / (42,64)	93,32	194,18	235,48	314,0	140,142, 144	
101	К2ЦЛ-23-66-3а		205 / 239	6593	300	300	400	1,66	0,618	- / 272	-	8,13	143,92 / (42,64)	93,32	245,37	307,35	397,0	140,143, 144	
102	К2ЦЛ-28-66-3	253 / 286	6593	300	300	400	1,72	0,618	- / 272	-	11,51	223,15 / (47,04)	101,36	336,05	432,20	543,60	145,146, 147		

ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. НА ЛИСТЕ №1

ТА  
1966г.

КОЛОННЫ  
НОМЕРА КАРТУРА ИЗДЕЛИЙ

ИИ-04-2  
ВЫПУСК 1 ЛИСТЫ 7



**П Р И М О Ч А Н И Я :**

1. Закладные детали М-14 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 273

2. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 10 ; горизонтальное сечение - см. лист № 253  
 3. К колонне на заводе-изготовителе приввариваются опорные столжки МЗ-1А и МЗ-1ВР - см. лист № 148

19/1 1966г.	1:25	И.И. МИТЭП	Л. Б. ВОВ	П.Р. ИНЖЕНЕР	Ю. С. С. С.	КУЗНЕЦОВА	СОГЛАСОВАНО	И.И. КОС. А.	И.И. КОС. В.	И.И. КОС. Г.	И.И. КОС. Д.	И.И. КОС. Е.	И.И. КОС. Ж.	И.И. КОС. З.	И.И. КОС. И.	И.И. КОС. К.	И.И. КОС. Л.	И.И. КОС. М.	И.И. КОС. Н.	И.И. КОС. О.	И.И. КОС. П.	И.И. КОС. Р.	И.И. КОС. С.	И.И. КОС. Т.	И.И. КОС. У.	И.И. КОС. Ф.	И.И. КОС. Х.	И.И. КОС. Ц.	И.И. КОС. Ч.	И.И. КОС. Ш.	И.И. КОС. Щ.	И.И. КОС. Ъ.	И.И. КОС. Ы.	И.И. КОС. Ь.	И.И. КОС. Э.	И.И. КОС. Ю.	И.И. КОС. Я.	И.И. КОС. З.	И.И. КОС. А.	И.И. КОС. Б.	И.И. КОС. В.	И.И. КОС. Г.	И.И. КОС. Д.	И.И. КОС. Е.	И.И. КОС. Ж.	И.И. КОС. З.	И.И. КОС. И.	И.И. КОС. К.	И.И. КОС. Л.	И.И. КОС. М.	И.И. КОС. Н.	И.И. КОС. О.	И.И. КОС. П.	И.И. КОС. Р.	И.И. КОС. С.	И.И. КОС. Т.	И.И. КОС. У.	И.И. КОС. Ф.	И.И. КОС. Х.	И.И. КОС. Ц.	И.И. КОС. Ч.	И.И. КОС. Ш.	И.И. КОС. Щ.	И.И. КОС. Ъ.	И.И. КОС. Ы.	И.И. КОС. Ь.	И.И. КОС. Э.	И.И. КОС. Ю.	И.И. КОС. Я.
----------------	------	------------	-----------	--------------	-------------	-----------	-------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

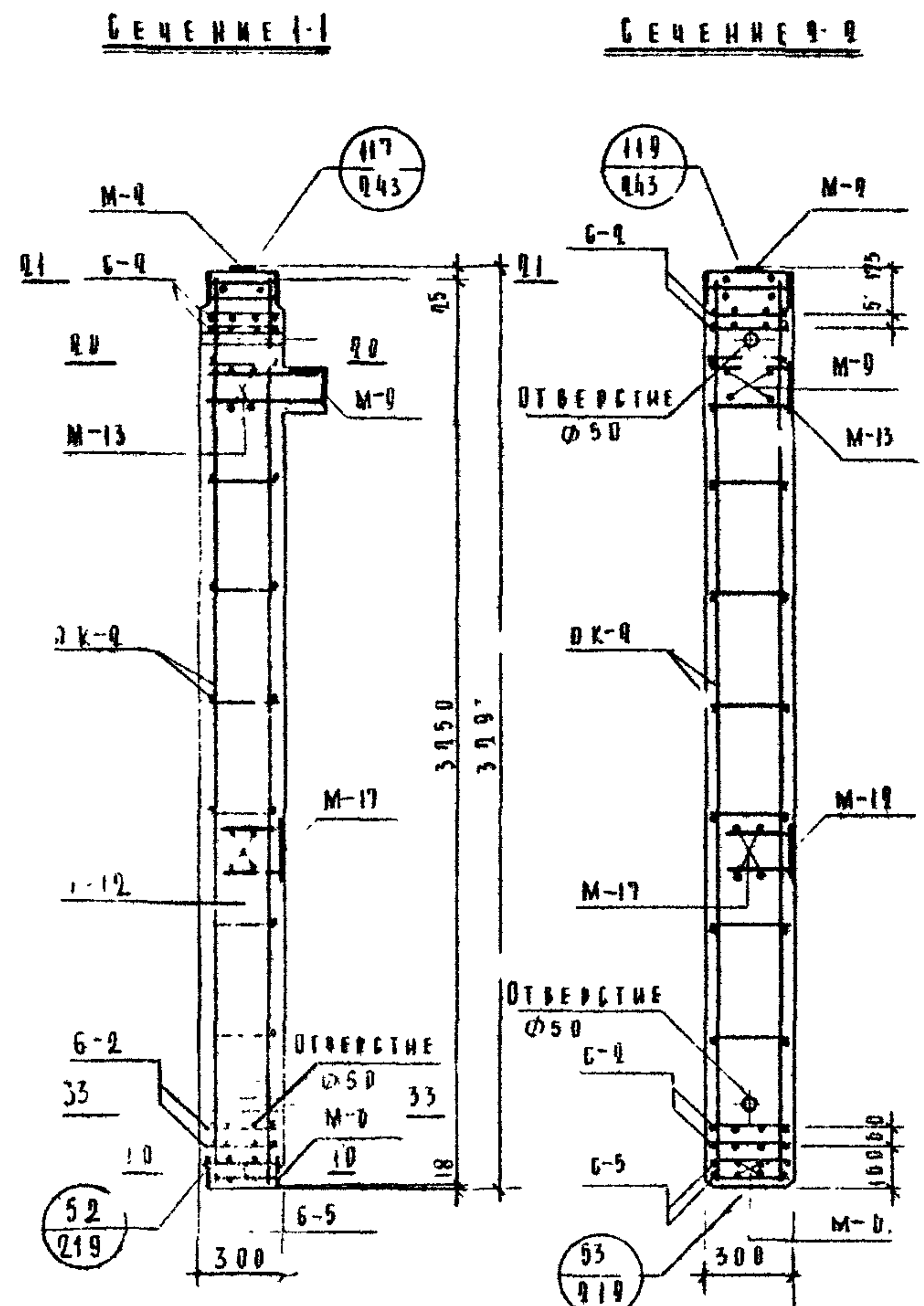
ТА 1966г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К-17-33-3	Выпуск 1 Лист № 8







АРХ.	МИТЭП	14/VI	Г. И. Ж. МИХ.	Л. В. В. В.	Л. В. В. В.	Л. В. В. В.	Л. В. В. В.
		1966г	НАЧ. КОНСТРО	СМИРНОВ	РАЗРАБОТКА	ГР. ИНЖ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
		М	Г. И. Ж. КО	С. М. О. В.	П. П. Б. Е. Р. Я	С. М. О. В.	У. С. Т. О. В.
		1:25	Г. И. Ж. ОР-ТА	ЖАР. Л. О. В.	У. С. Т. О. В.	У. С. Т. О. В.	У. С. Т. О. В.



№ П/В	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛЯ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-Q	1	41.70	41.70	116.80
2	M-Q	1	29.65	29.83	
3	M-B	1	0.85	8.85	
4	M-B	1	13.98	13.98	
5	M-12	1	3.79	3.79	
6	M-13	1	5.99	5.99	
7	M-14	2	0.49	0.98	
8	M-17	1	4.09	4.09	
9	M-18	6	0.64	3.84	
10	G-Q	4	0.90	3.60	
11	G-5	2	0.42	0.84	

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ8	φ8	φ10	φ14	φ16	φ20	φ25	150x19	150x10	150x10	100x8	95x10	300x8	300x8	100x5	100x10	
ДЛИНА, М	7.50	14.34	4.04	4.00	1.45	14.70	1.74	0.40	0.49	1.09	0.58	0.95	0.49	0.59	0.10	0.28	
ВЕС, КГ	3.80	5.84	1.95	2.42	0.90	43.70	6.71	0.83	4.95	12.50	3.69	1.04	5.39	8.19	0.43	5.80	
ГОСТ	5781-61							103-57			82-57		6009-57		8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-I	A-II, 35ГБ							ВСт.З								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R <sub>n</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	2100	3400							2100								

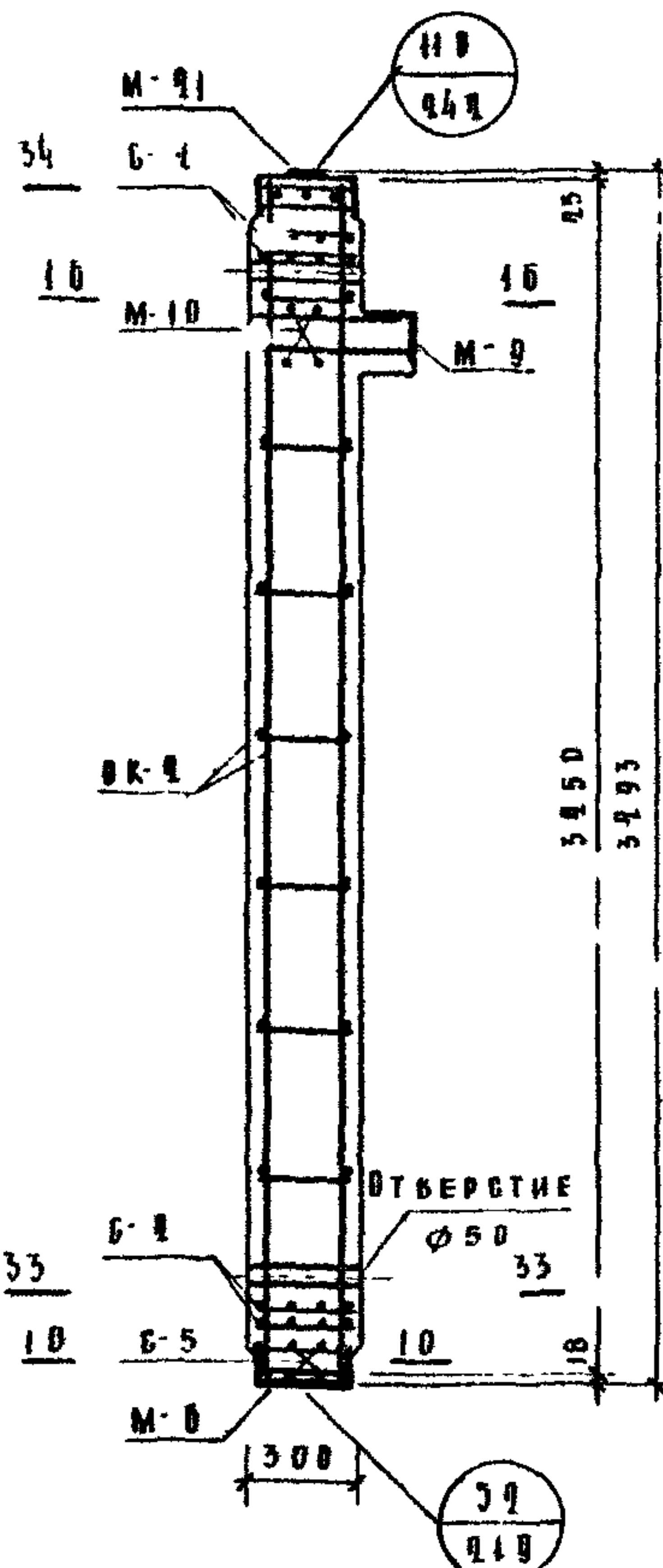
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ЗАКЛАДНЫЕ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 9-9 УСЛОВНО НЕ ЗАКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕН КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18, УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПОВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
  2. СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
  3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 154, 155, 156.
  4. АРМАТУРА СМ. ЛИСТЫ № 151, 170.
  5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 178, 180, 187, 190, 191, 192, 195, 196.

ВЕС	Г	0.81
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.301
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	116.00
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	385.3
МАРКА БЕТОНА	—	300
КОЭФ. КУБАД ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫДАВИ ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 1.0
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

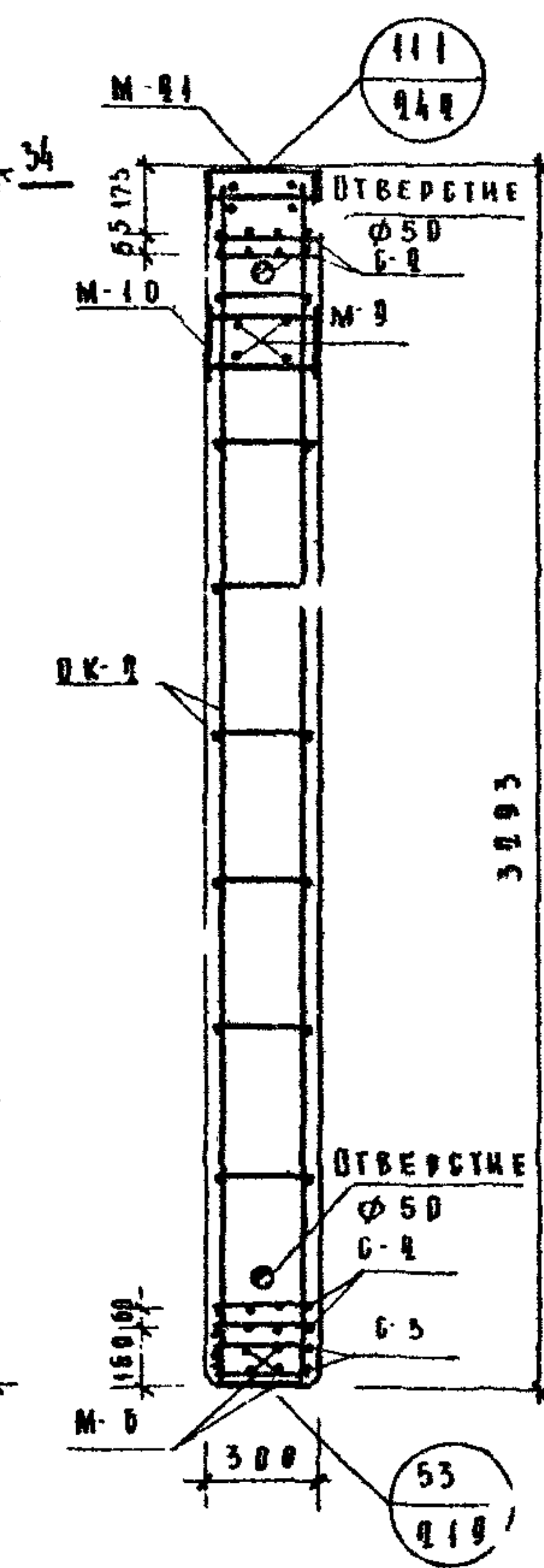
ТА	КОЛОННЫ	ИР 04-2



СЕЧЕНИЕ I-I



СЕЧЕНИЕ II-II



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. ГОРИЗОНТ. ДИМНЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 154, 155, 156, 159
- 2. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 151, 176.
- 3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 184, 186, 187, 188.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КВАНТИТ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТ.	
1	OK-2	1	41.70	41.70	107.30
2	M-91	1	30.99	30.99	
3	M-8	1	8.83	8.83	
4	M-9	1	13.28	13.28	
5	M-10	1	8.00	8.00	
6	G-4	4	0.90	3.60	
7	G-5	2	0.44	0.88	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ 8	φ 8	φ 10	φ 18	φ 22	φ 25	150x10	105x10	150x10	100x8	100x5	300x8	140x10
ДЛИНА, М	7.56	11.20	2.09	1.20	14.70	9.04	1.07	0.95	0.40	0.5	0.10	0.980	0.90
ВЕС, КГ	3.00	4.44	1.25	2.40	43.70	7.87	17.50	2.0	6.00	8.16	0.93	5.39	5.60
ГОСТ	5781-61			103-57		81-57	0008-57	81-57	8504-57				
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-2	A-III, 35 ГС			ВСт. 3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R <sub>ср</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	2100	2100			2100								

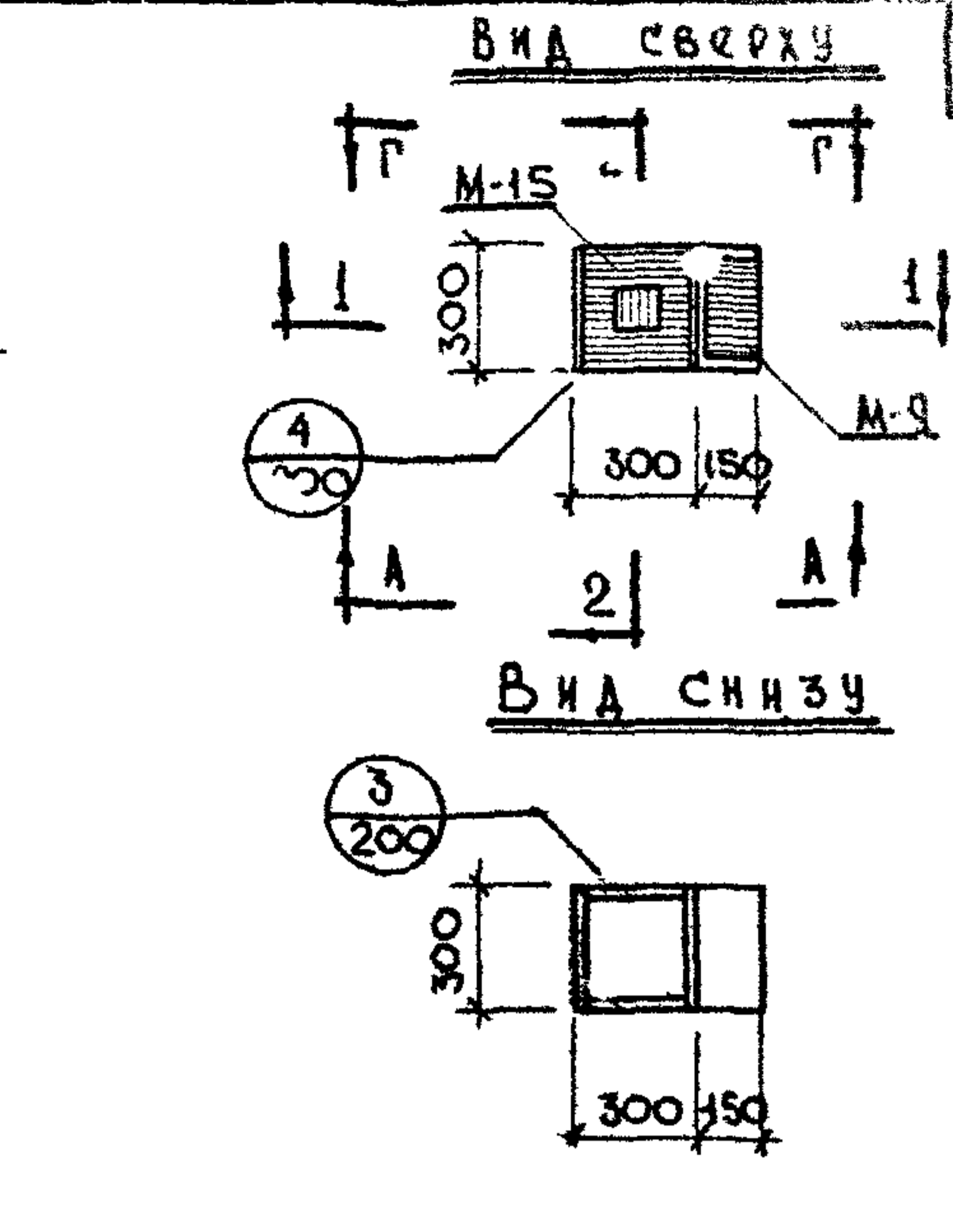
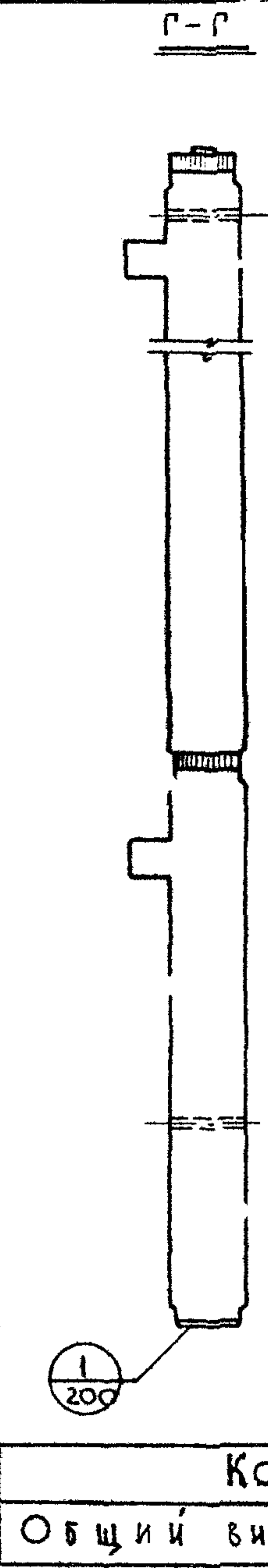
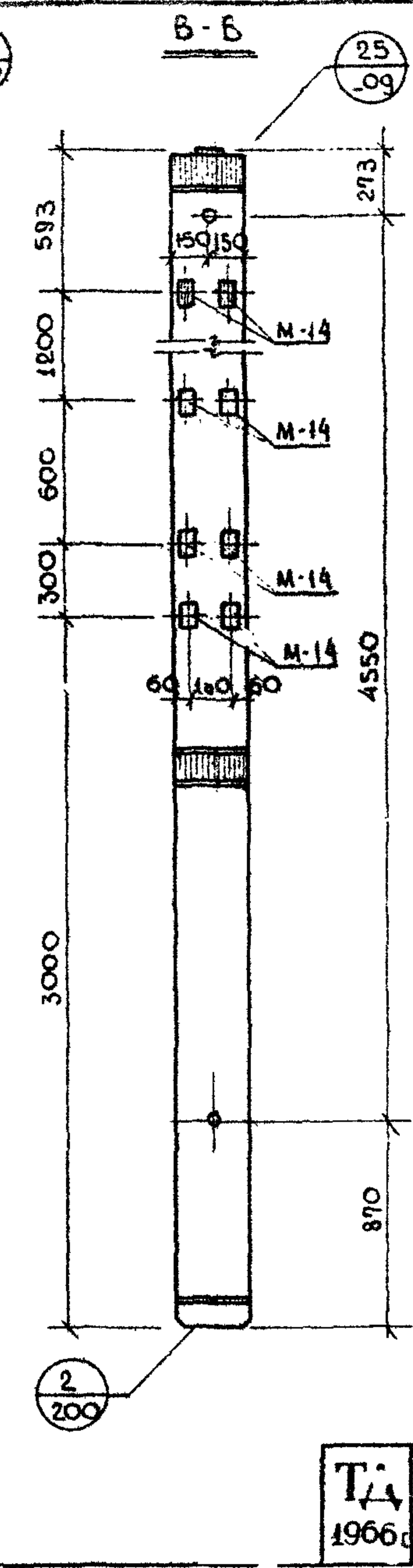
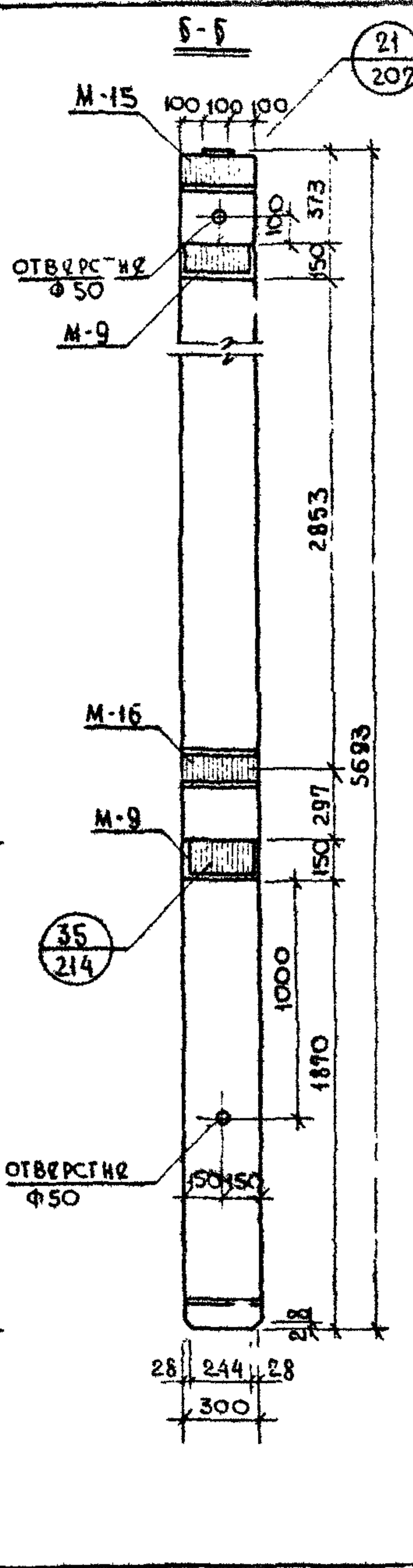
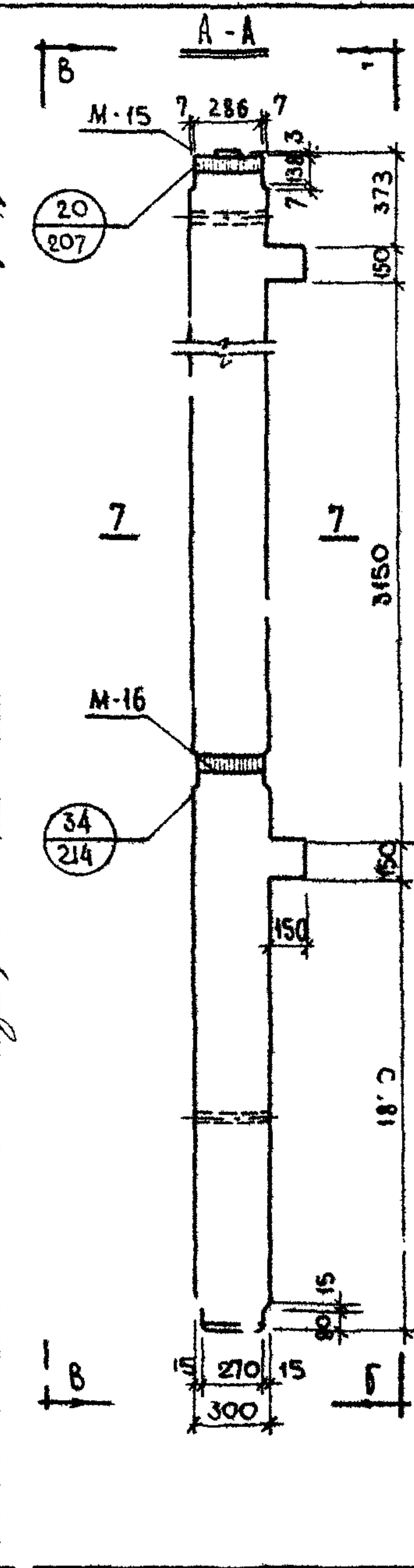
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	T	0.80
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.301
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	107.30
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	356.3
МАРКА БЕТОНА	-	300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫДАЧИ ИЗДЕЛИЯ С ЗАГОТОВКИ В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 210 300

МПЭП  
 КОНСТРУКТОР  
 ДТВЕЯ  
 14/0  
 1966Г  
 М.Б  
 1.85  
 ИЖИТЭИ  
 НАИ КИСТЭИ  
 ИЖ.К.Д  
 ИЖ.АР  
 ДОВО  
 ДМИРНОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 ГР.ИЖ.  
 БАРАБОВ  
 ПРОВЕРИЛ  
 КОПИРОВАЛ  
 КУЗНЕЦОВА  
 ПАБАНОВА  
 БОГАНОВА  
 БОДОТНИЦА

ТА 1980г	КОЛОННА		К-104-2
	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КВ-17-33-3		

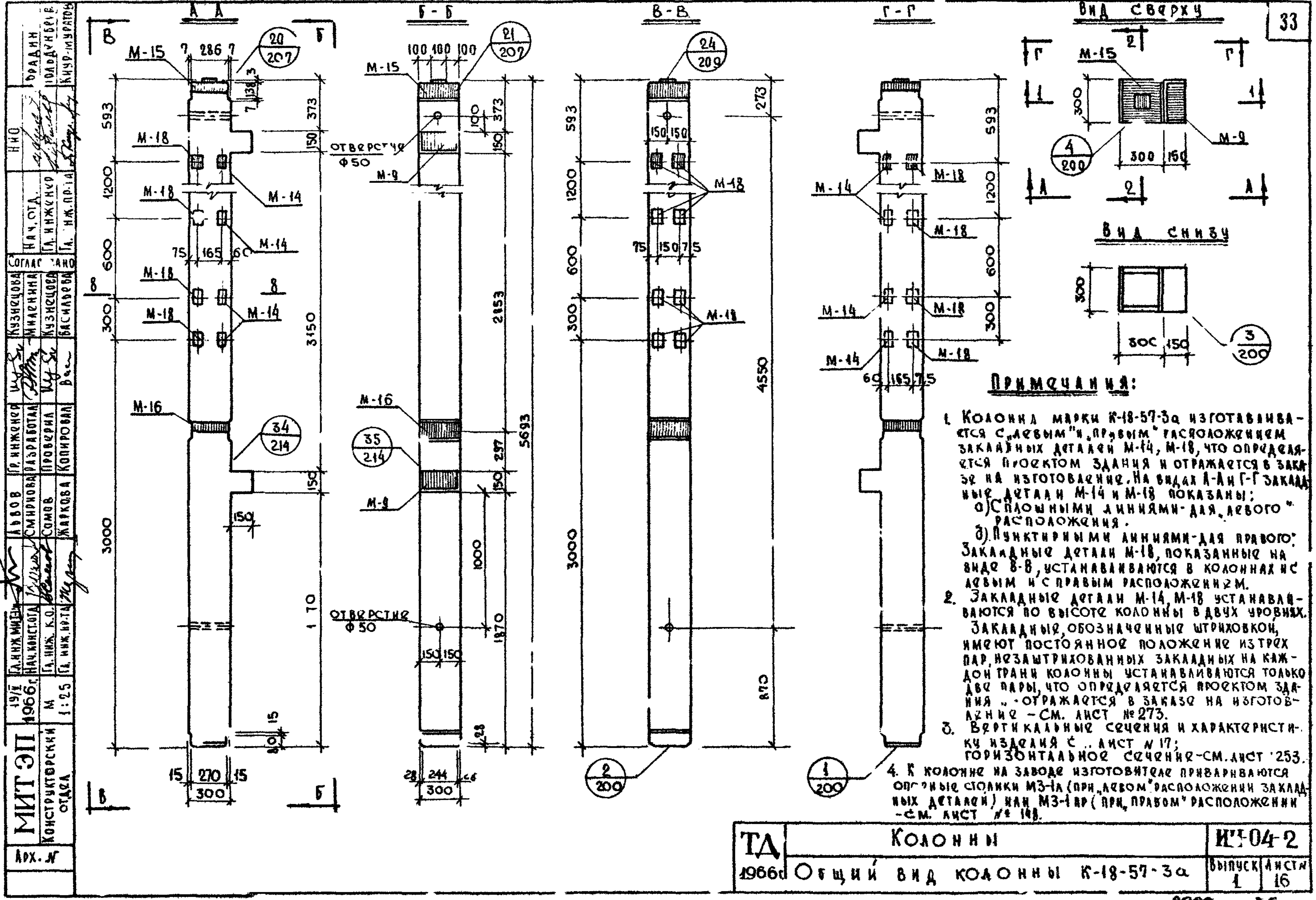


МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 1966  
 1:25  
 АРХ. В



**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ДВУХ УРОВНЯХ.  
 ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНОВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 273.  
 2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 17; ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 253.  
 3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ ИГотовителе ПРИВАРивАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛБИКИ МЗ-1А И МЗ-1П - СМ. ЛИСТ № 148.

Т/д	КОЛОНЫ	РИ-04-2
1966	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К-18-57-3	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 15



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

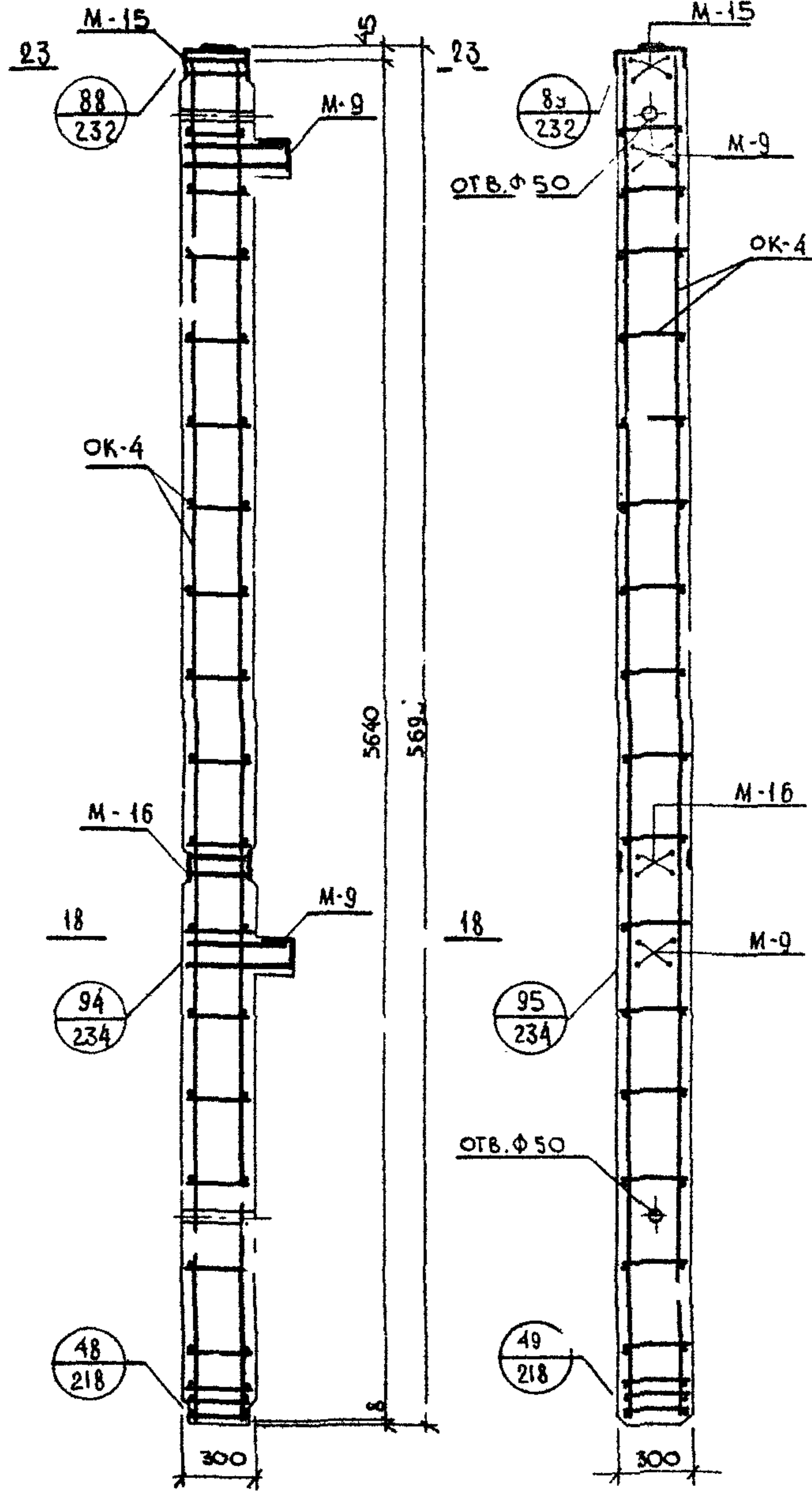
1. Колонна марки К-18-57-3а изготавливается с левым и правым расположением закладных деталей М-14, М-18, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали М-14 и М-18 показаны:
  - а) сплошными линиями - для левого расположения;
  - б) пунктирными линиями - для правого.
 Закладные детали М-18, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах и с левым и с правым расположением.
2. Закладные детали М-14, М-18 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение из трех пар, незаштрихованных закладных на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания - отражается в заказе на изготовление - см. лист № 273.
3. Вертикальные сечения и характеристики изделия - см. лист № 17; горизонтальное сечение - см. лист № 253.
4. К колонне на заводе изготовителе привариваются опорные столбики МЗ-1а (при левом расположении закладных деталей) или МЗ-1в (при правом расположении) - см. лист № 148.

МИТЭП	19/II	1966г.	1:25	М	1:25	19/II	1966г.	1:25	М	1:25
Конструкторский отдел	Г.И.И.И.И.	С.С.С.С.	К.К.К.К.	В.В.В.В.	М.М.М.М.	Г.Г.Г.Г.	С.С.С.С.	К.К.К.К.	В.В.В.В.	М.М.М.М.
Арх. №	И.И.И.И.	С.С.С.С.	К.К.К.К.	В.В.В.В.	М.М.М.М.	Г.Г.Г.Г.	С.С.С.С.	К.К.К.К.	В.В.В.В.	М.М.М.М.

ТА	Колонны	ИЗ-04-2
1966г.	Общий вид колонны К-18-57-3а	Выпуск листов 1 16

Сечение 1-1

Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие					
№ п/п	Марка детали	Кол-во деталей шт.	Вес, кг	Всех деталей	
				К-18-57-3	К-18-57-3а
1	ЖК-4	1	50,52	50,52	50,52
2	М-9	2	13,2	26,56	26,56
3	М-14	4/2	0,49	1,96	0,98
4	М-15	1	22,00	22,00	22,00
5	М-16	1	16,38	16,38	16,38
6	М-8	6	0,64	-	3,84
Итого:				117,42	120,28

Выборка металла на изделие														
К-18-57-3 К-18-57-3а														
Сечение, мм	ф6	ф10	ф8	ф10	ф18	ф22	ф25	130x16	100x8	80x8	65x16	300x8	100x3	140x10
Длина, м	18,36	2,16	1,84 3,08	1,88	22,56	3,40	2,29	1,14	0,20 0,58	0,54	0,50	0,29	0,10	0,52
Вес, кг	4,08	1,32	0,72 1,20	1,16	45,12	10,12	8,90	18,54	1,24 3,62	5,12	4,08	5,39	0,23	11,20
ГОСТ	5781 - 61				103 - 57				82-57	6009-57	8509-57			
Класс, марка стали	А-I		А-II, 35 ГС			ВСт.3								
Расчетное сопротивление, R <sub>a</sub> ; кг/см <sup>2</sup>	2100		3400			2100								

Примечания:

1. Закладные детали М-14, М-18 на сечениях условно 2 показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14, М-18 из условия их установки в двух уровнях, по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы № 256, 257.
3. Арматуру - см. лист № 153.
4. Закладные детали - см. листы № 187, 192, 193, 194, 196.
5. Расход металла на колонну с учетом опорных стоянков МЗ-1а и МЗ-1в - см. лист № 148.

Характеристики изделия

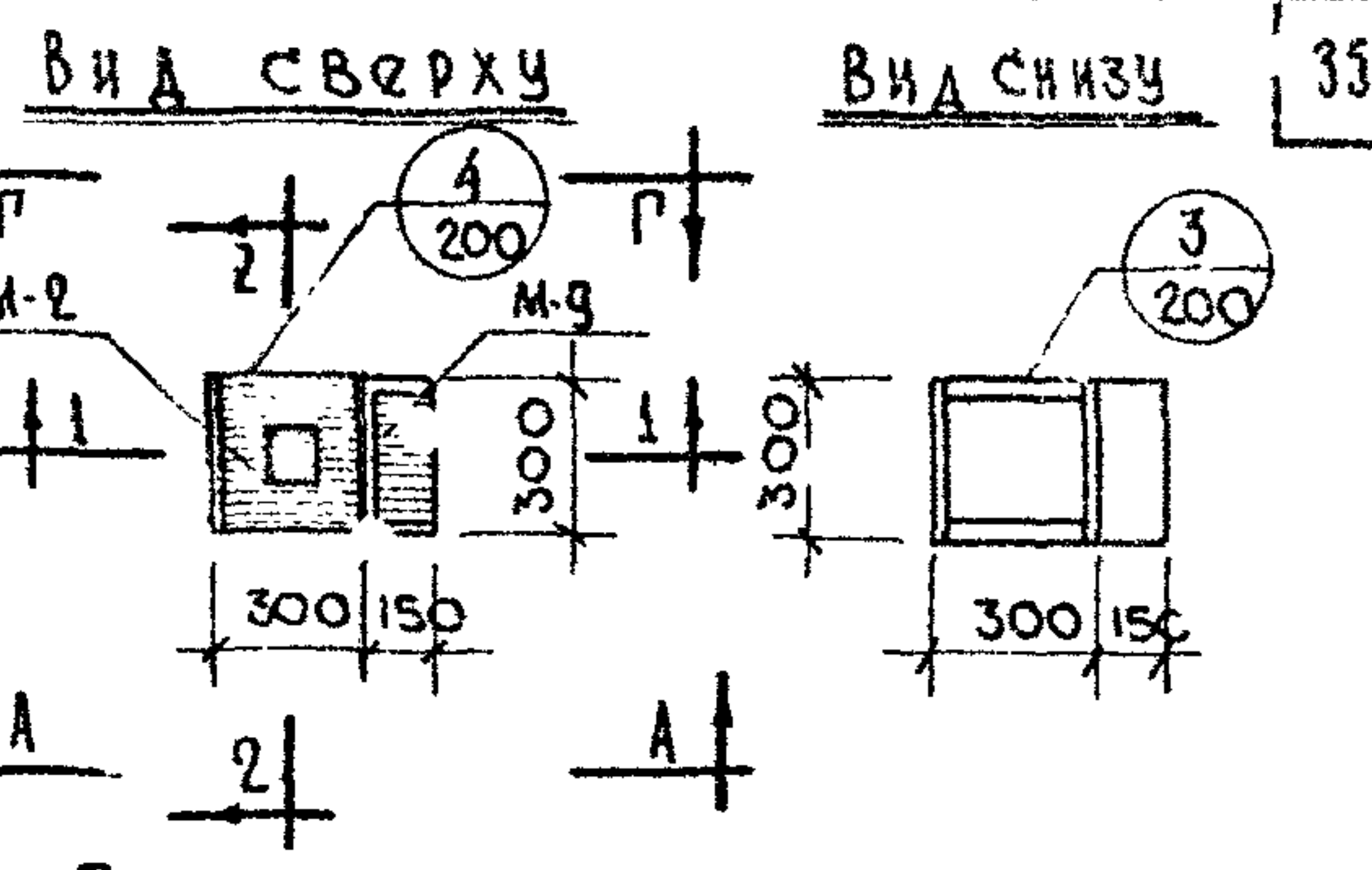
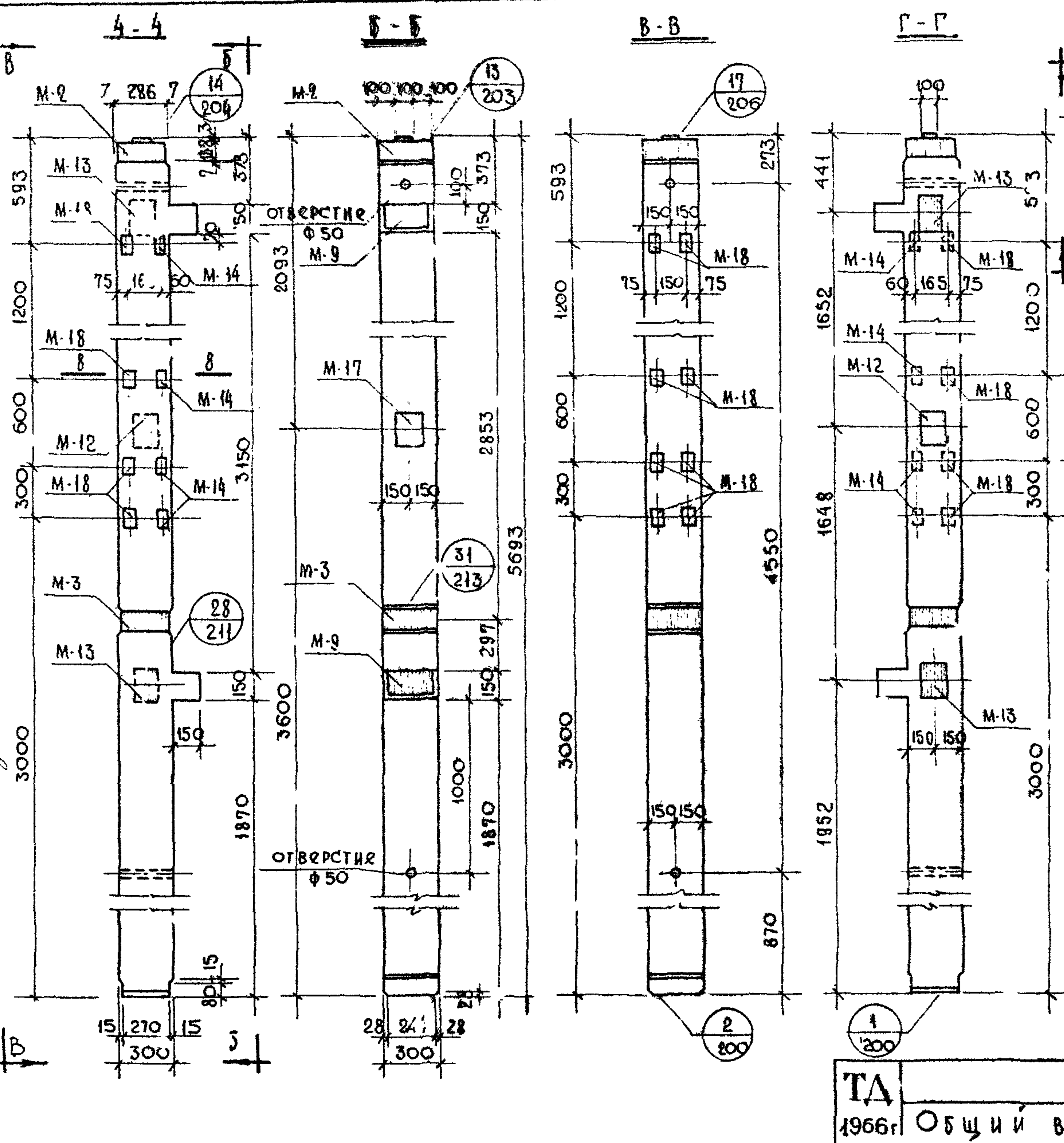
		К-18-57-3	К-18-57-3а
Вес	т	1,31	1,31
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,523	0,523
Расход металла	кг	117,42	120,28
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг	224,70	230,00
Марка бетона		400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту опускания изделия с завода:			
в летнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 280	не менее 290
в зимнее время		400	400

МИТЭП  
1966г.  
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

Кузнецова  
Мясникова  
Кривонозова  
Басинаева  
Ср. Инженер  
Разработчик  
Пробсернал  
Копиров. В.С.  
Лавров  
Смирнова  
Сомов  
Харкова  
Ленинград  
Науч. консультант  
Г.И.И.Ж.К.О.  
Л.И.И.Ж.П.И.Т.И.  
1966г.  
М  
1

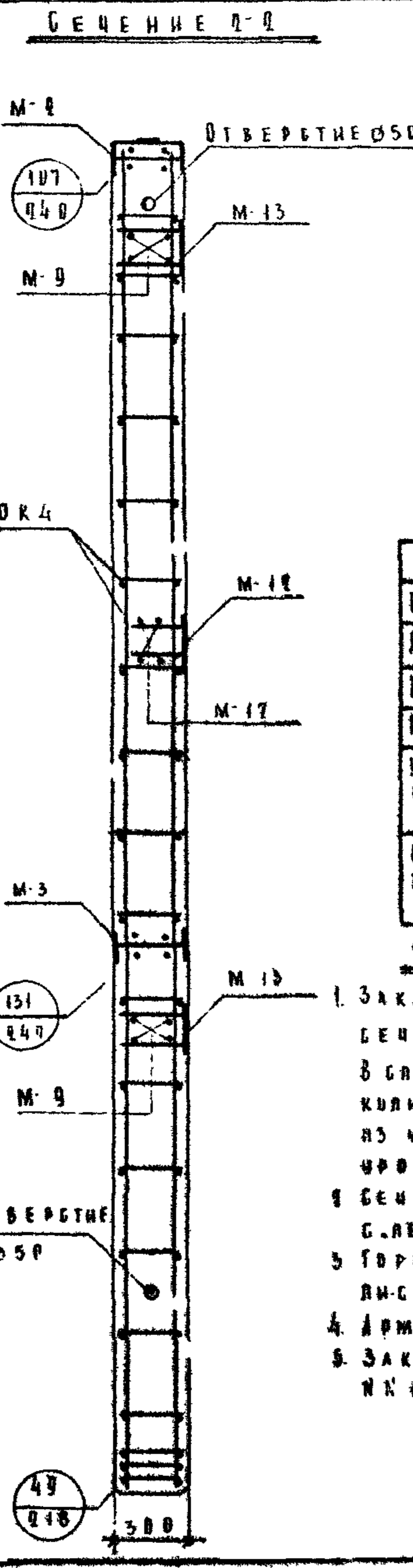
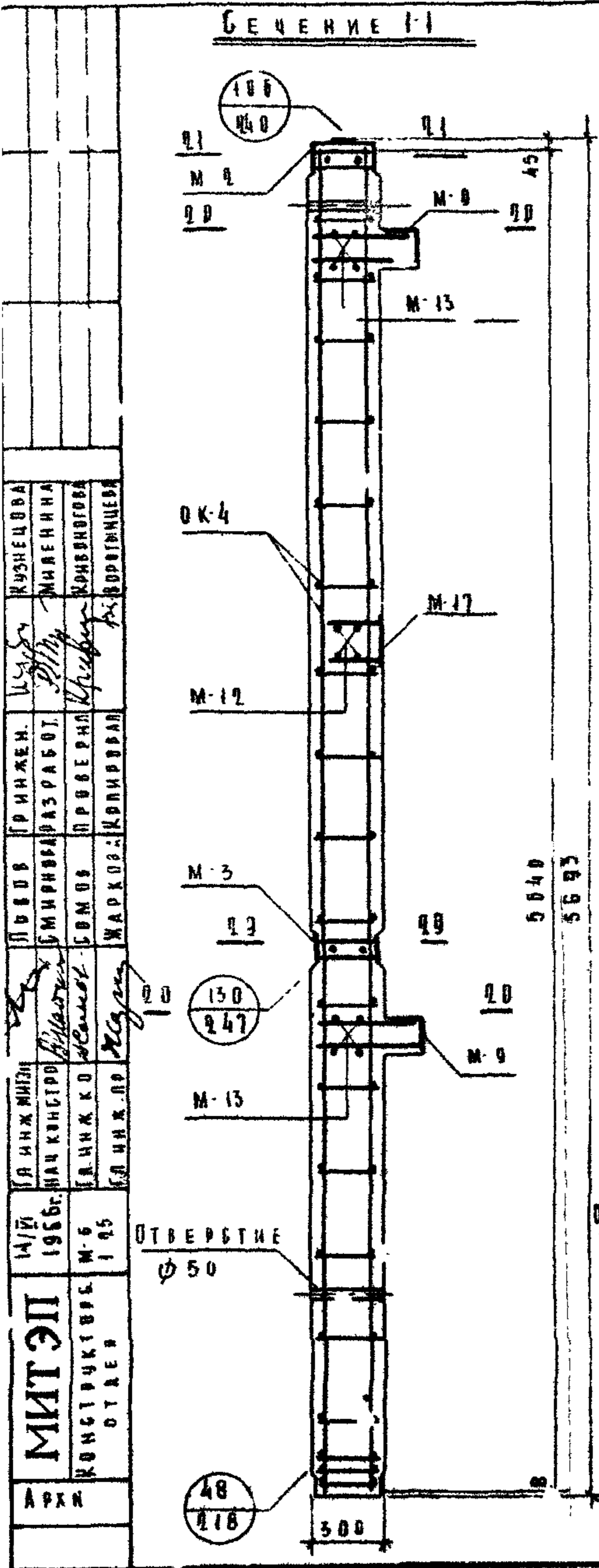
ТД Колонны ИЛ-04-2  
1966г. Сечения колонн К-18-57-3, К-18-57-3а. Выпуск 1. Лист № 17.

14/VI 1966г. 1:25 ОТДЕЛ СТРОИТЕЛЬСТВА ПЕЧИ 1966г. 1:25 ОТДЕЛ	МА. ИНЖ. МИТЕН, МА. ИНЖ. КОСОВО, МА. ИНЖ. ПЕЧАТНИКОВ	ЛЕВОВ, СМИРНОВА, СОМОВ, ЖАРКОВА	И. ИНЖ. ЧЕР, РАБ. АВТОМАТ, ПРОВЕРКА, КОПИРОВАНИЕ	КУЗНЕЦОВА, МИЧЕННАЯ, КУЗНЕЦОВА, ВАСИЛЬЕВА	СОБАС, АНД.	МА. ОТДЕЛ, МА. ИНЖ., МА. ИНЖ. ПР.	МА. ОТДЕЛ, МА. ИНЖ. ПР., МА. ИНЖ. ПР.	Н. И. О., МА. ОТДЕЛ, МА. ИНЖ. ПР., МА. ИНЖ. ПР.
--	--	--	---	--	----------------	---	---	--



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Колонна марки КА-18-57-3а изготавливается с левым и правым расположением закладных деталей М-2, М-13, М-18, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:  
 а) сплошными линиями для "левого" расположения;  
 б) пунктирными линиями для "правого" расположения.  
 Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах и с левым и с правым расположением.
  - Закладные детали М-14, М-18 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение в трех пар нештрихованных закладных на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 273.
  - Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист № 19, горизонтальное сечение - см. лист № 253.

ТА 1966г.	КОЛОННЫ. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КА-18-57-3а.	ИИ-04-2 ВЫПУСК ЛИСТ 1 18
--------------	--	-----------------------------------



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ОК-4	1	50.44	50.52	154.65
2	М-7	1	27.85	29.85	
3	М-3	1	24.21	24.21	
4	М-9	2	13.28	26.56	
5	М-14	1	3.79	3.79	
6	М-13	9	5.99	53.91	
7	М-14	2	0.49	0.98	
8	М-17	1	4.02	4.02	
9	М-18	6	6.24	37.44	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																	
СЭЧЕНИЕ, ММ	φ 8	φ 10	φ 8	φ 10	φ 14	φ 18	φ 22	φ 25	φ 20	φ 10	φ 10	φ 10	φ 8	φ 6	φ 10	φ 10	φ 10
ДЛИНА, М	18.56	2.10	3.08	4.88	2.06	2.54	3.80	3.48	0.40	0.42	2.14	0.50	0.50	0.20	0.10	0.54	
ВЕС, КГ	4.08	1.32	4.90	1.10	2.42	50.48	10.12	13.40	5.66	4.05	35.0	3.04	4.08	5.59	0.93	11.40	
ГОСТ	5781-61							105-57			82-51	100-10	105-10				
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	А-1		А-III, 35ГС					ВСтЗ									
РАСЧЕТНОЕ СООТНОШЕНИЕ R <sub>ст</sub> , КГ/СМ	2100		3400					2100									

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЭЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСТАНОВКИ ЖИ В ДВУХ ЧЕРТЯХ
2. СЭЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЭЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 250, 258
4. АРМАТУРА СМ. ЛИСТ № 155
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 178, 179, 187, 188, 191, 192, 195, 199.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Г	337
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	9.55
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	165.65
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	173.5
МАРКА БЕТОНА	-	100
КАК И УЧЕТ ПРИМЕНИТЬ БЕТОНАХ МОМЕНТУ В УЧЕТЕ НЕ ДЕРЖАТЬ С ЗАВОДА:		
В ПЕТЛИ ОБЪЕМ	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ
В ЭМИННЕЕ АРМА		280 400

МТЭП

КОЛОННА

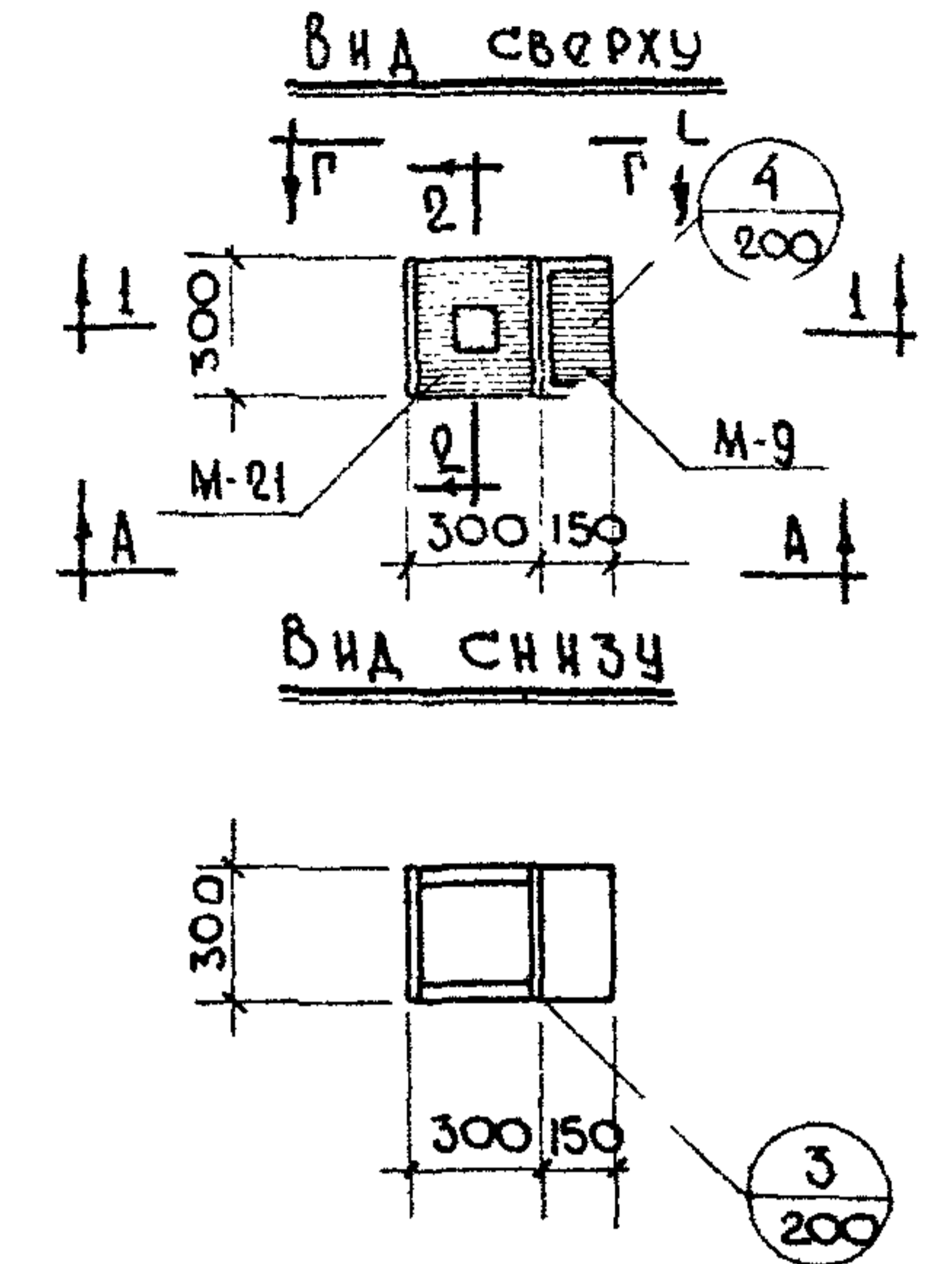
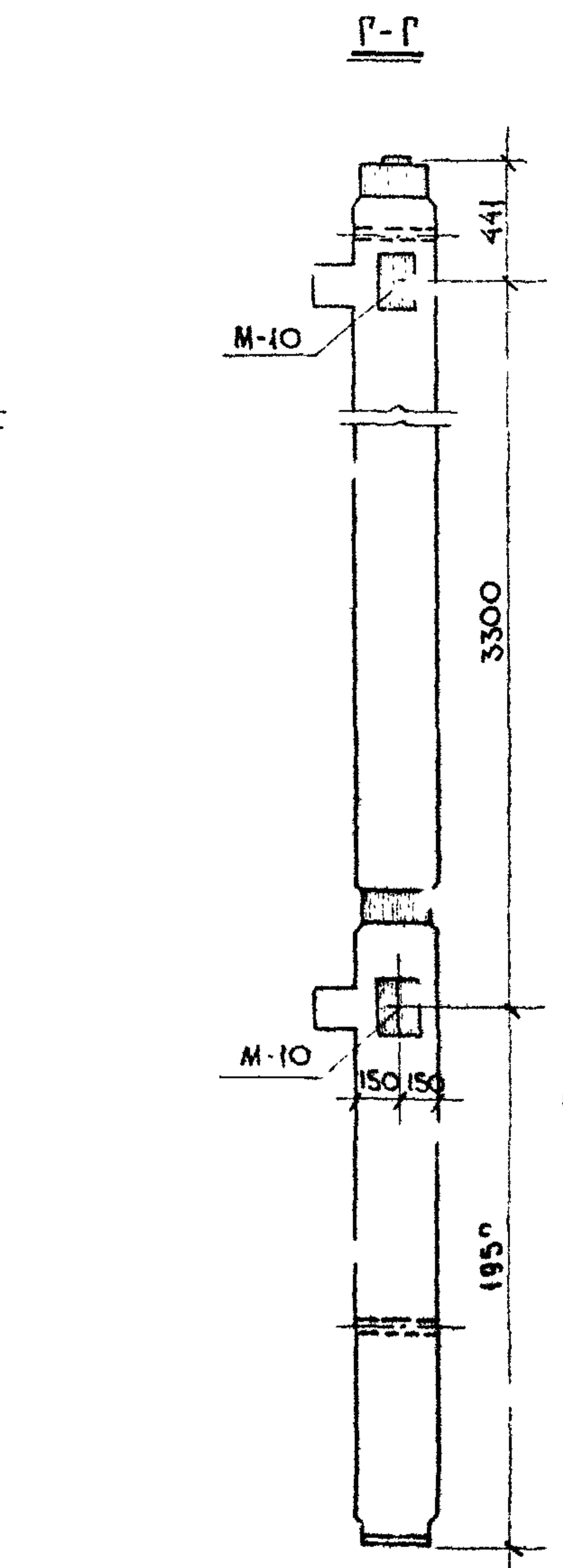
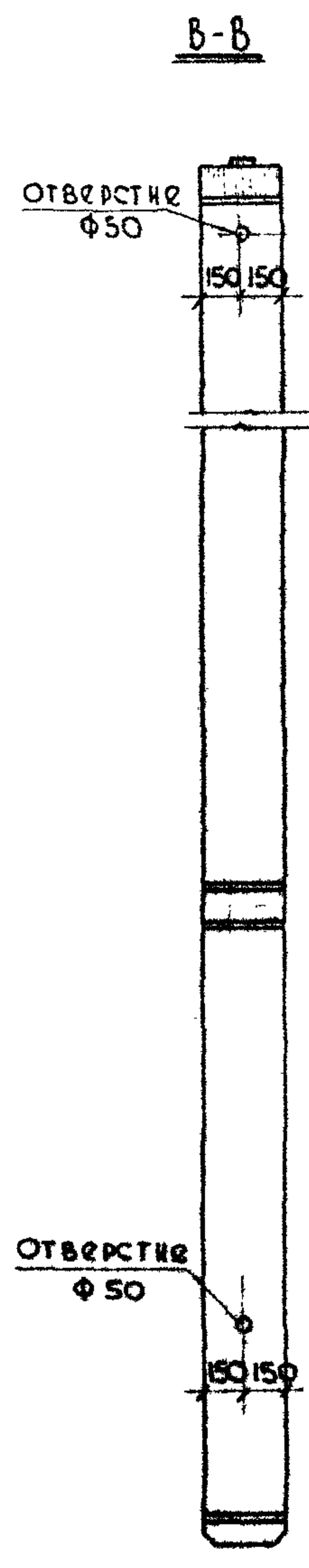
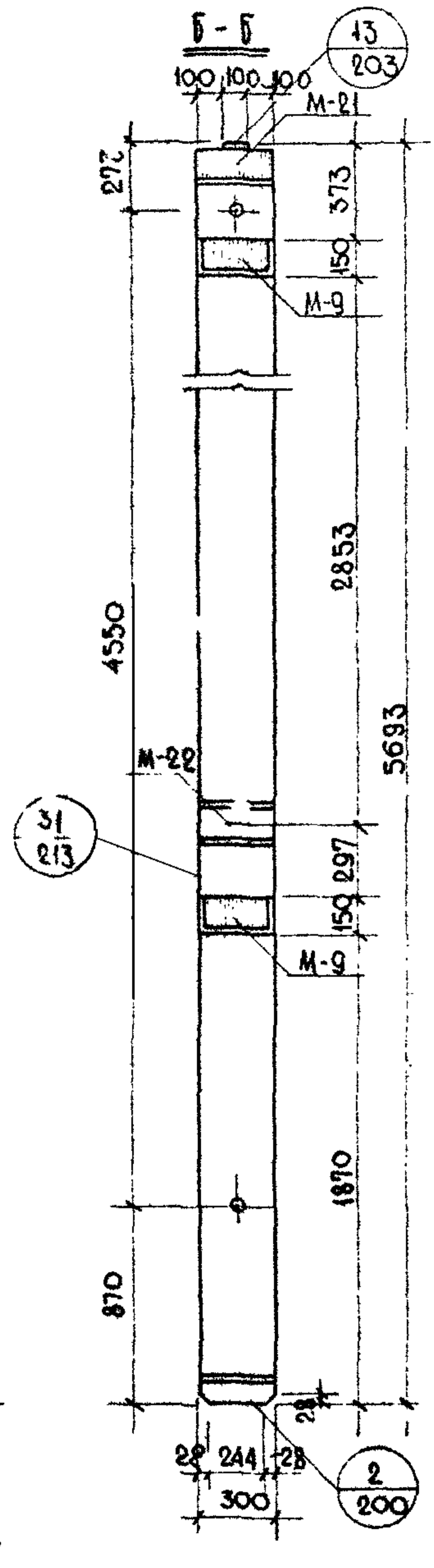
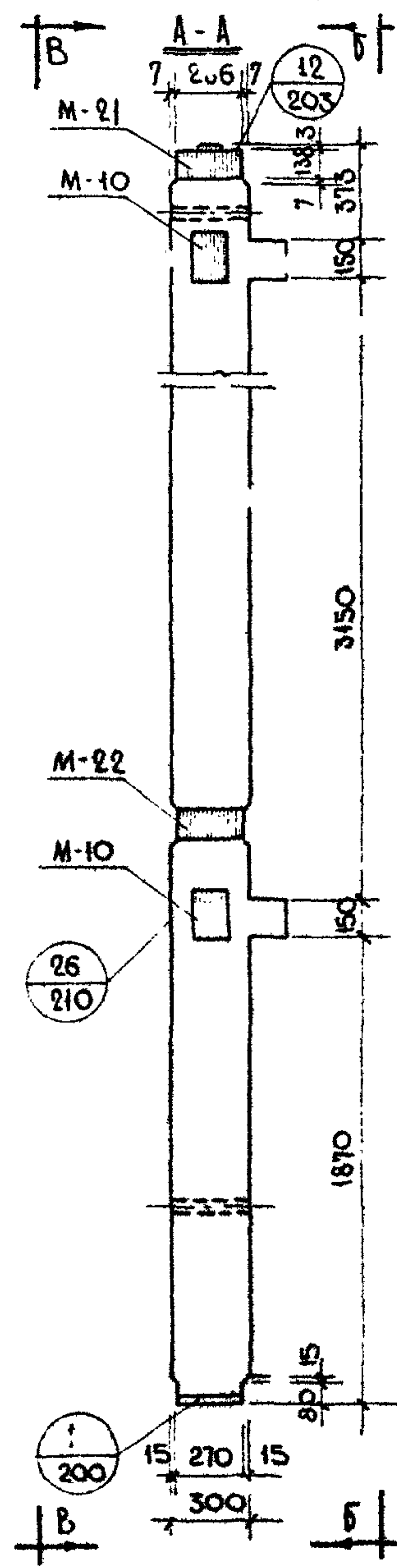
ИИ-04-2

1956г. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

ТА СЭЧЕНИЕ КОЛОННЫ КД-18-57-3м

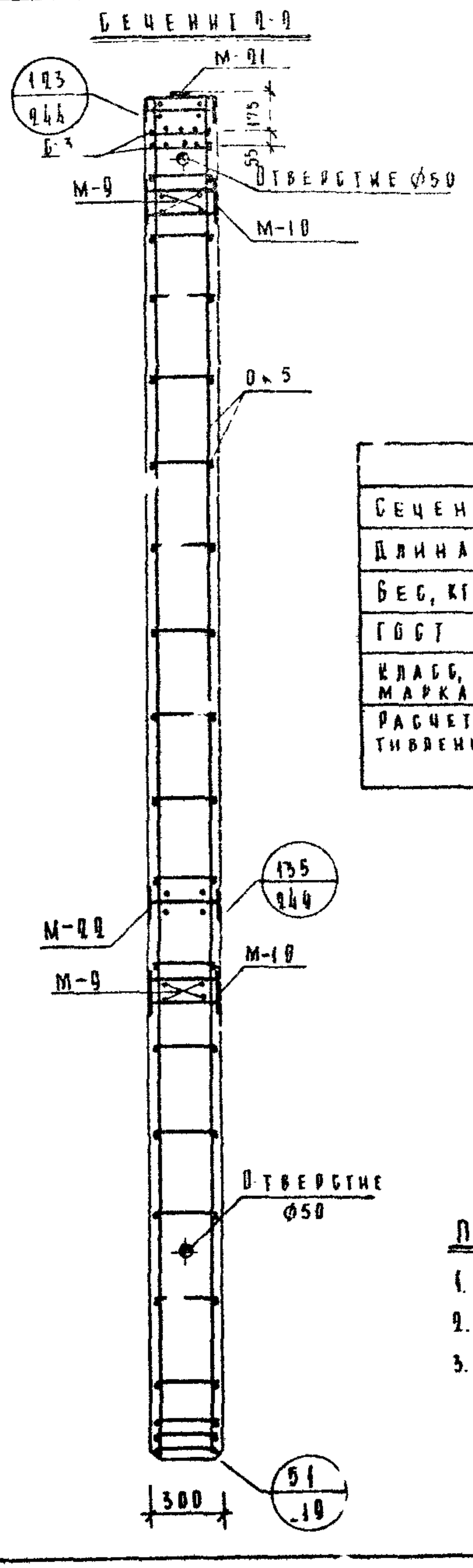
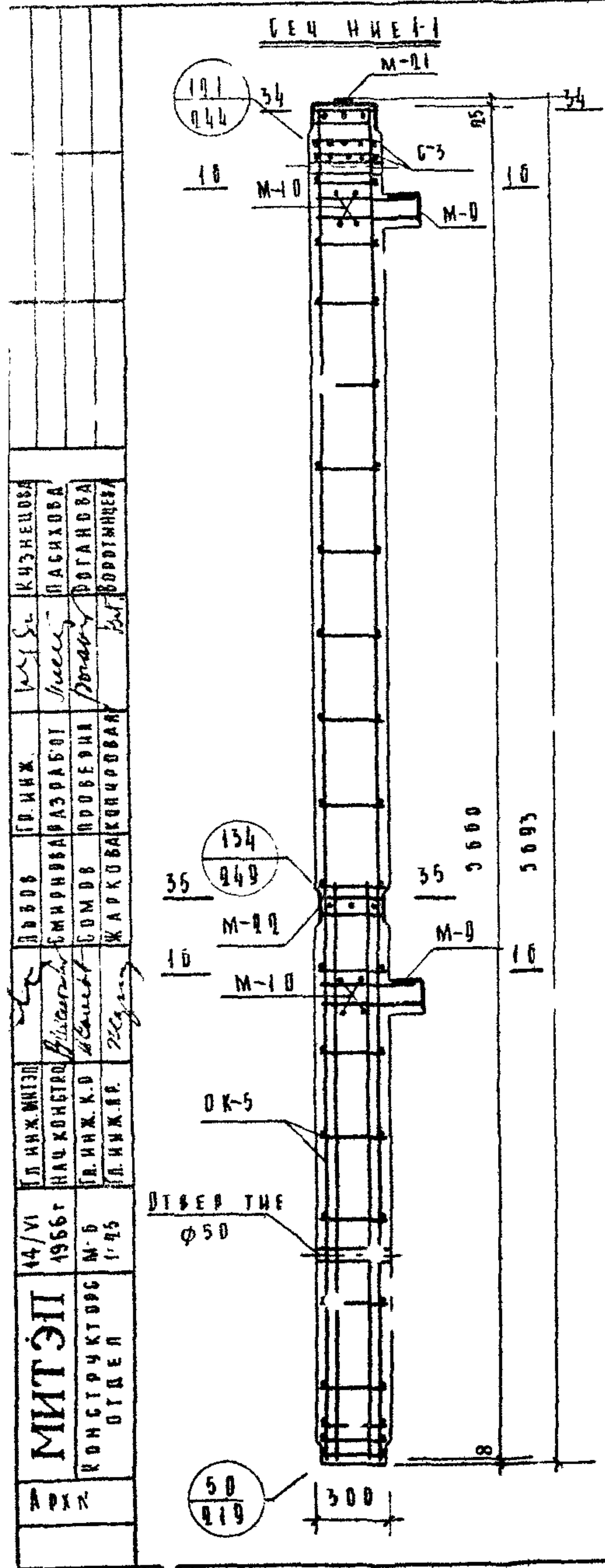
1	ЛИСТЫ 10
---	-------------

МИТЭИ КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	14/Д	СА. НИЖ. МИТЭИ	Д. Б. БО В СА. НИЖ. ОРА	ИР. НИЖ. ИЕР	КУЗНЕЦОВА	И.Ч.О.
	1906	СА. НИЖ. КО. ПЛАНЕТ		СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА
	М	СА. НИЖ. КО. ПЛАНЕТ	СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА
	1:25	СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА
		СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА	СА. НИЖ. ОРА
АРХ. №						



**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 1. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТ № 21.

ТД	КОЛОНЫ.	ИИ-94-2
1966г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ КВ-23-57-3.	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 20



С. ЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-5	1	96.14	96.14	196.46
2	M-21	1	30.99	30.99	
3	M-22	1	25.37	25.37	
4	M-9	1	13.28	13.28	
5	M-10	1	8.00	8.00	
6	OK-5	1	0.64	0.64	

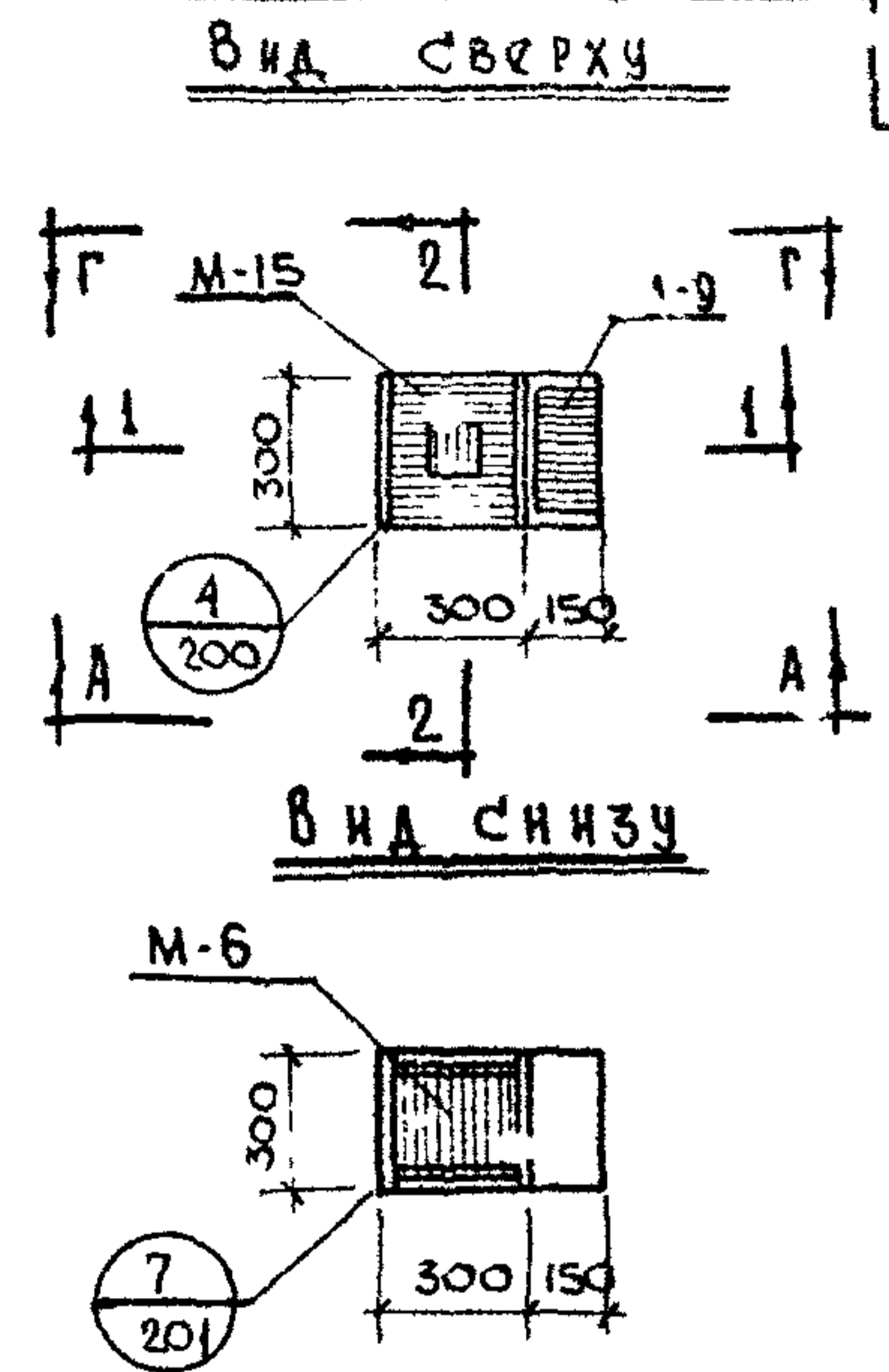
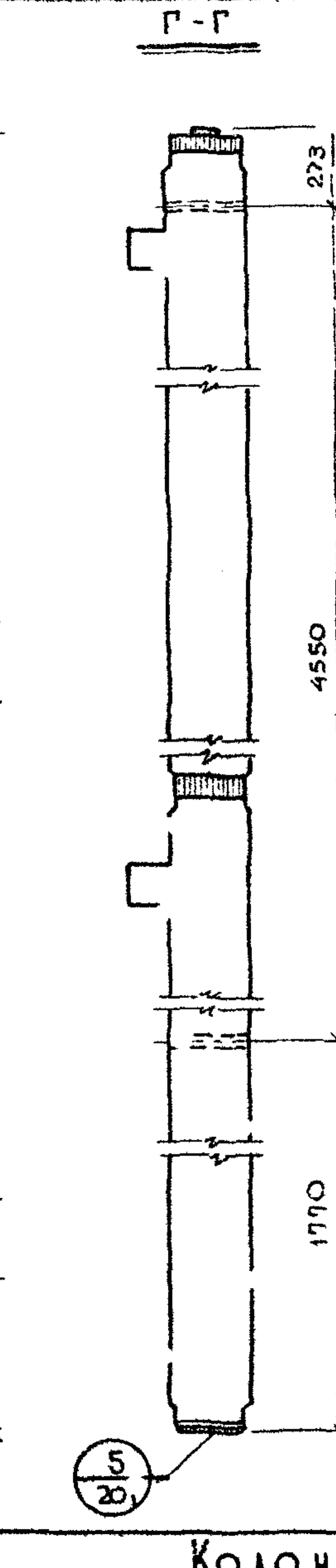
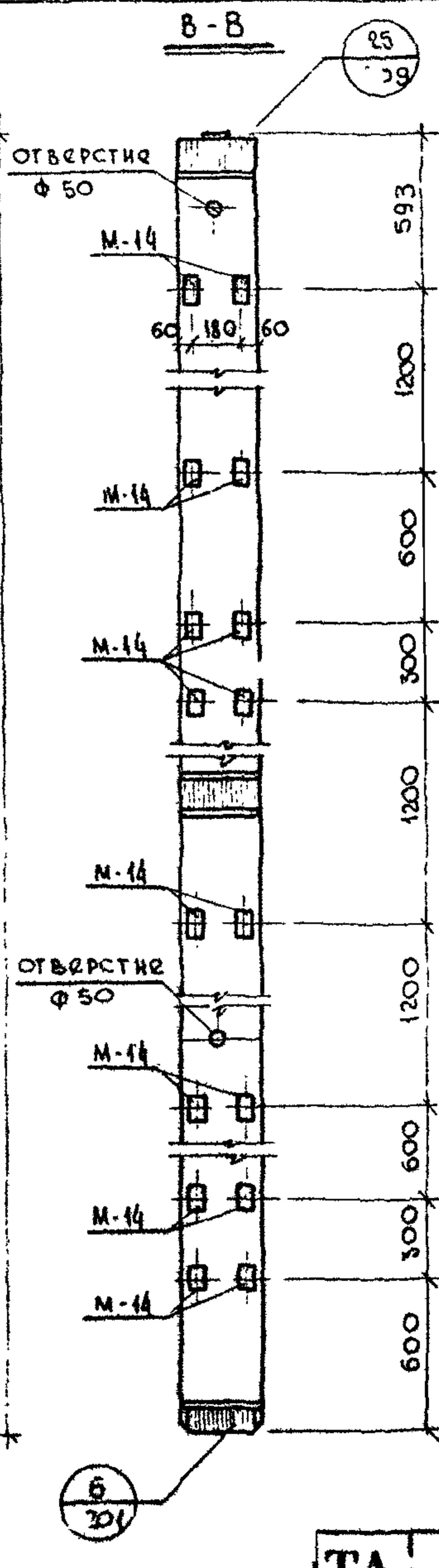
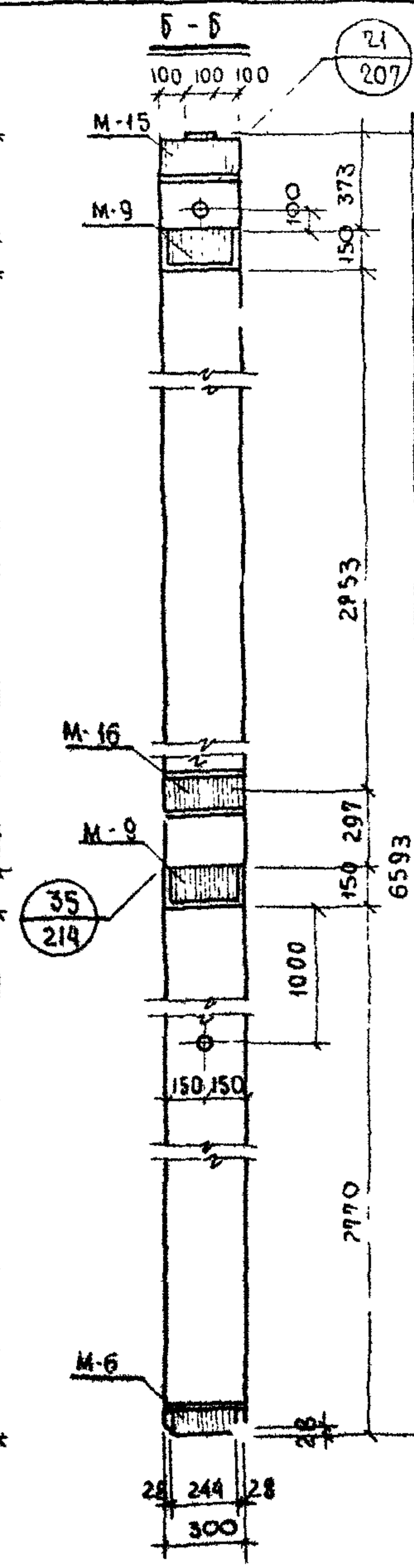
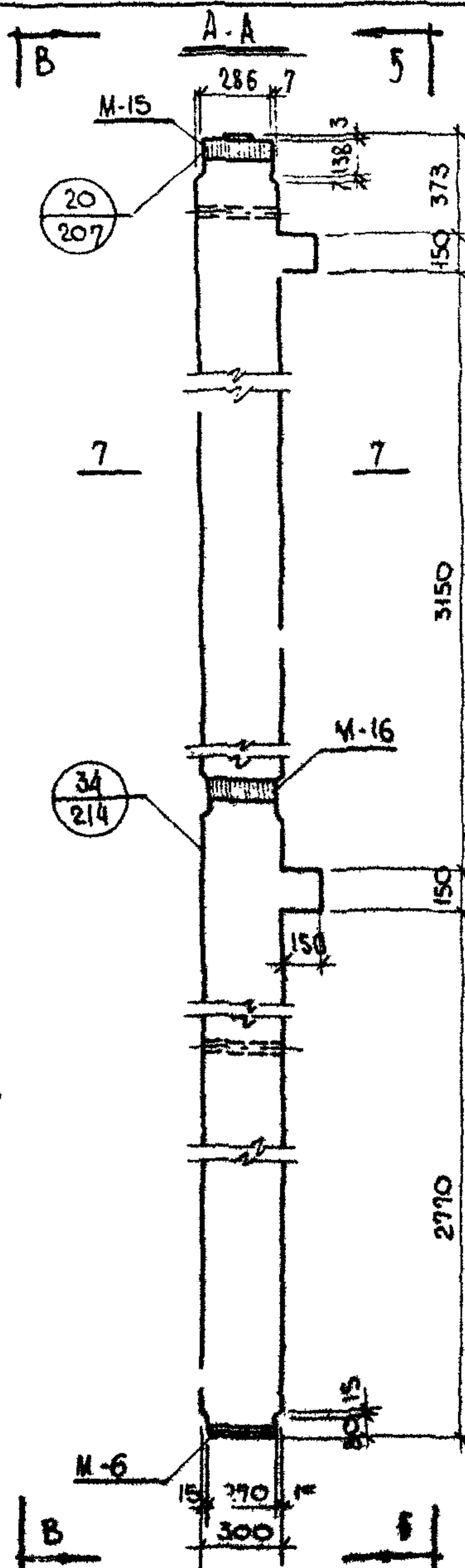
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ø 8	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	150x10	65x10	150x10	100x3	300x8	140x10
ДЛИНА, М	5.70	18.30	1.2	1.3	12.08	20.04	4.08	0.14	0.50	0.20	0.10	0.286	0.52
ВЕС, КГ	1.28	7.96	1.10	1.72	24.16	77.74	15.74	35.00	4.08	11.34	0.97	5.39	11.00
ГОСТ	5781-6							103-57		6009-57		80-57	8504-57
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-I		A-III, 35 ГС					ВСТ. 3					
РАСЧЕТНОЕ СООПРЯЖЕНИЕ R <sub>ст</sub> , кг/см <sup>2</sup>	2100		3400					100					

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	139
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0.543
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	196.46
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ	375.0
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАБЫДА В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	Кг/см <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 280 400

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 255, 250, 258.  
 2. АРМАТУРЫ СМ. НА ЛИСТАХ № 154, 176.  
 3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 184, 185, 187, 188.

ТД 1966г	КОЛОНЫ	ИЧ-04-2
	СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ КЛ-23-57-3	

МИТЭИ 1966г. КОНСТРУКТОРСКИЕ ОТДЕЛ  
 КРАСНОВСКОГО ГАИИЖ. К.И. КИРИЛОВА  
 МОСКОВСКОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 КУРСКОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 МАГНИТНИЧЕСКОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 МАНУЭЛЬНЫЙ ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 МЕДИЦИНСКОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 МОБИЛЬНОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 ПАСПОРТНОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 РАДИОТЕЛЕВИЗОРНОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 РАДИОТЕЛЕФОННОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 ТЕЛЕВИЗОРНОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 ТЕЛЕФОНОМНОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 ТЕЛЕФОННО-ТЕЛЕГРАФИЧЕСКОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 ТЕЛЕФОННО-ТЕЛЕТЕЛЕГРАФИЧЕСКОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 ТЕЛЕТЕЛЕГРАФИЧЕСКОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 ТЕЛЕТЕЛЕФОННОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 ТЕЛЕТЕЛЕГРАФИЧЕСКО-ТЕЛЕТЕЛЕФОННОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА  
 ТЕЛЕТЕЛЕГРАФИЧЕСКО-ТЕЛЕТЕЛЕФОННО-ТЕЛЕТЕЛЕГРАФИЧЕСКОГО ГАИИЖ. К.И. КОМАРОВА

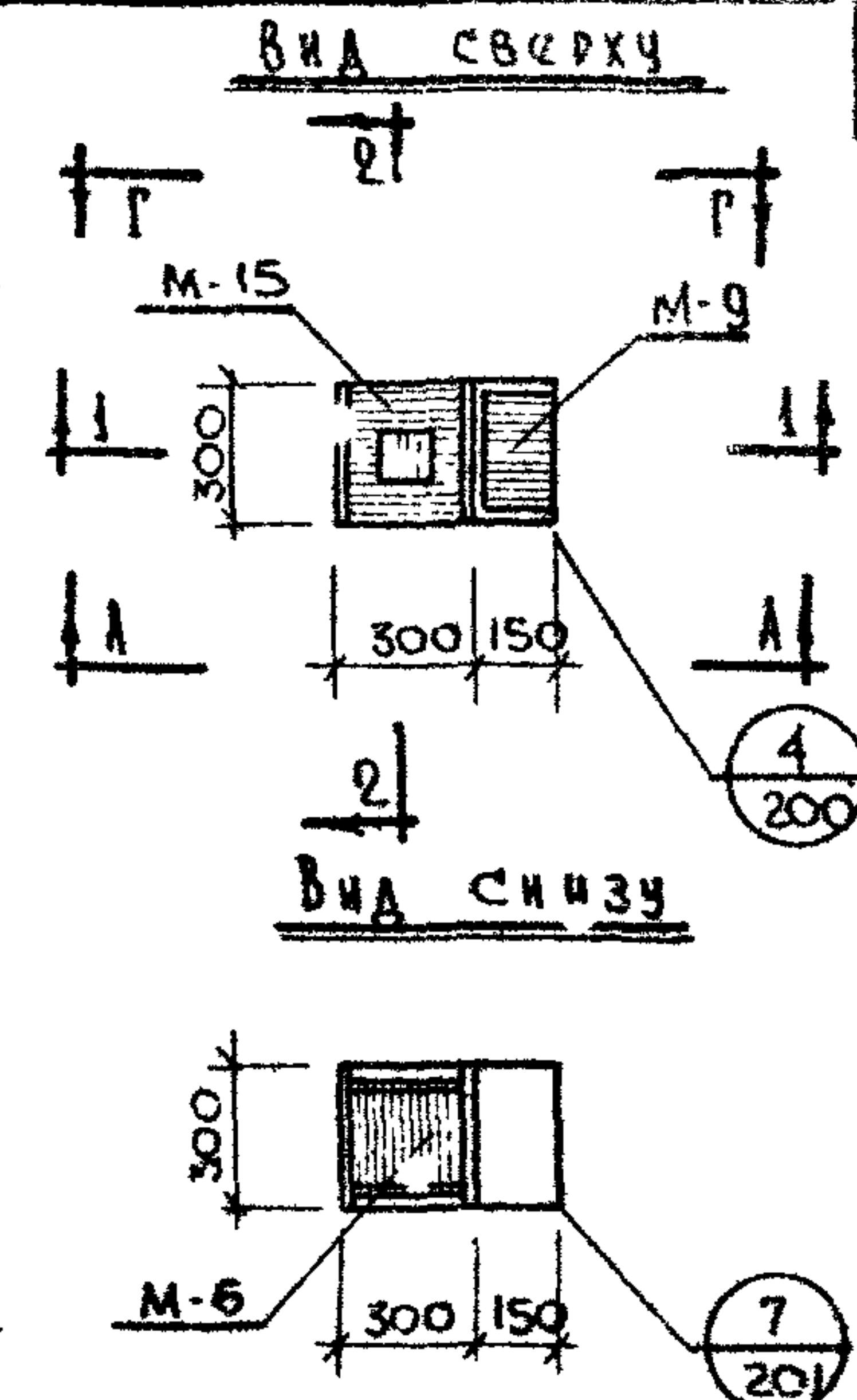
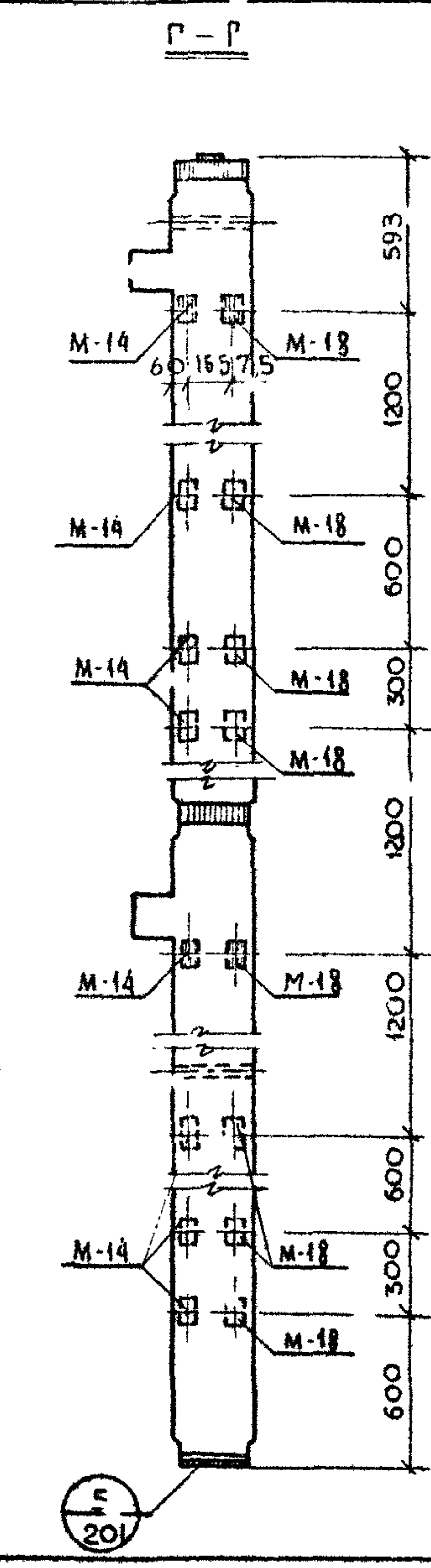
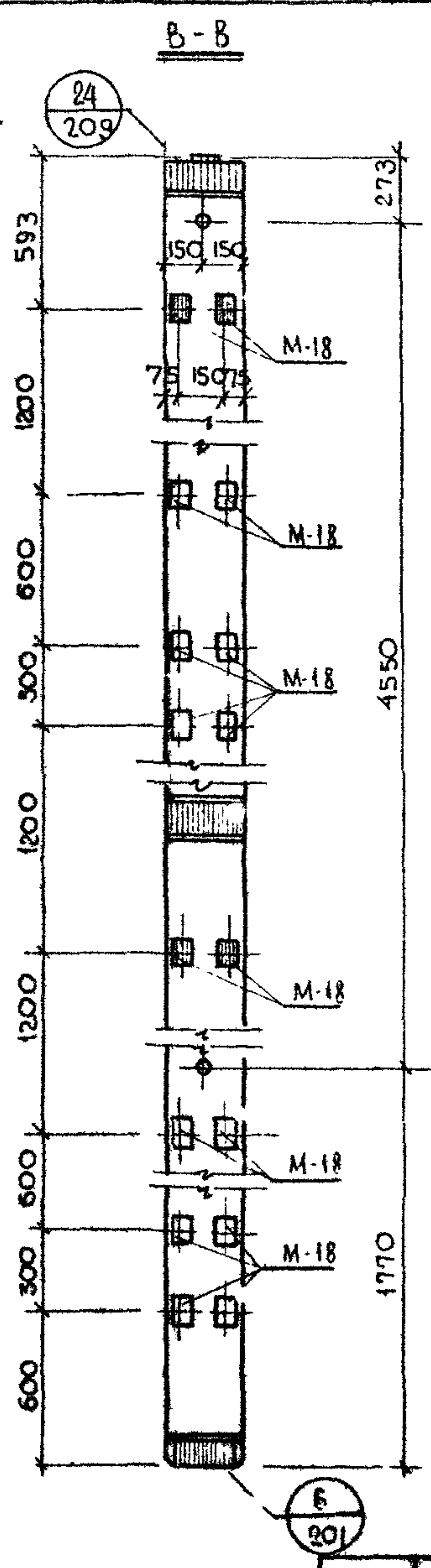
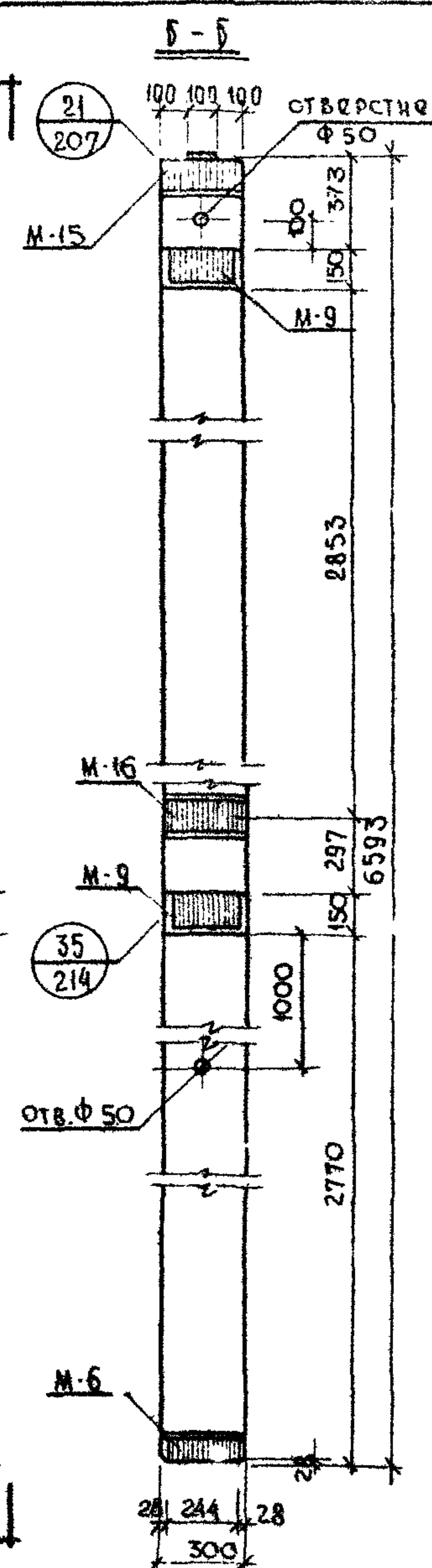
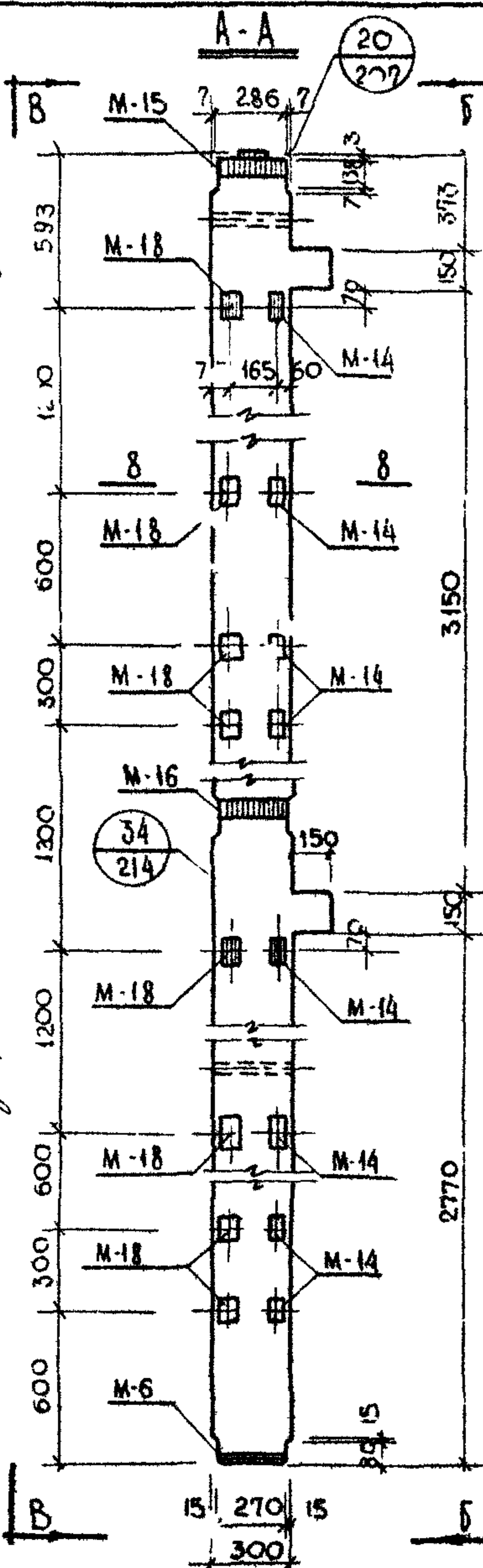


**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. Закладные детали М-14 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях.  
 Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливается только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см лист №273.  
 2. Вертикальные сечения см. лист № 24; характеристики изделия см. лист № 25; горизонтальное сечение см. лист № 253.  
 3. К колонне на заводе-изготовителе привариваются опорные столжки МЗ-1А и МЗ-1П - см. лист № 148.

ТА 1966г.	Колонны Общий вид колонны. К-17-66-3	ИЛ-04-2	
		Выпуск 1	Лист 22



МИТЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТОРСКАЯ ОТДЕЛ	197 1966 М	А. И. Ж. КО. 1:25	МАХОНЕТ ОТА	ПРОБЕРНА	КОПЕРОВА	СМОЛОВА	СМИРНОВА	УДВО	П. И. ЧИЧИН	К. И. ЧИЧИН	К. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	А. И. ЧИЧИН	Н. И. ЧИЧИН	О. И. ЧИЧИН	И. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	
			МАХОНЕТ ОТА	ПРОБЕРНА	КОПЕРОВА	СМОЛОВА	СМИРНОВА	УДВО	П. И. ЧИЧИН	К. И. ЧИЧИН	К. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	А. И. ЧИЧИН	Н. И. ЧИЧИН	О. И. ЧИЧИН	И. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН
			МАХОНЕТ ОТА	ПРОБЕРНА	КОПЕРОВА	СМОЛОВА	СМИРНОВА	УДВО	П. И. ЧИЧИН	К. И. ЧИЧИН	К. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	А. И. ЧИЧИН	Н. И. ЧИЧИН	О. И. ЧИЧИН	И. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН
МАХОНЕТ ОТА	ПРОБЕРНА	КОПЕРОВА	СМОЛОВА	СМИРНОВА	УДВО	П. И. ЧИЧИН	К. И. ЧИЧИН	К. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	А. И. ЧИЧИН	Н. И. ЧИЧИН	О. И. ЧИЧИН	И. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	С. И. ЧИЧИН	

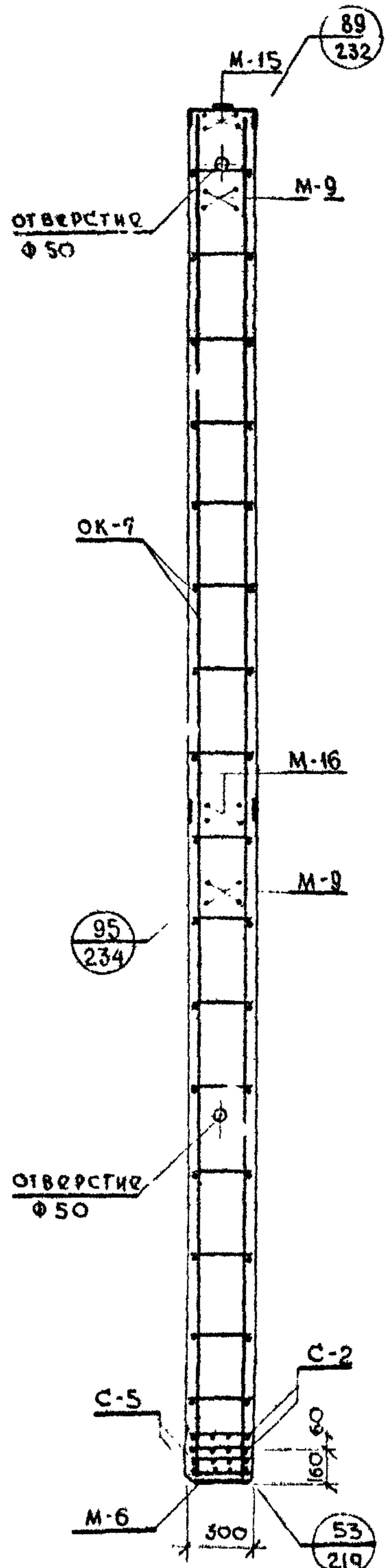
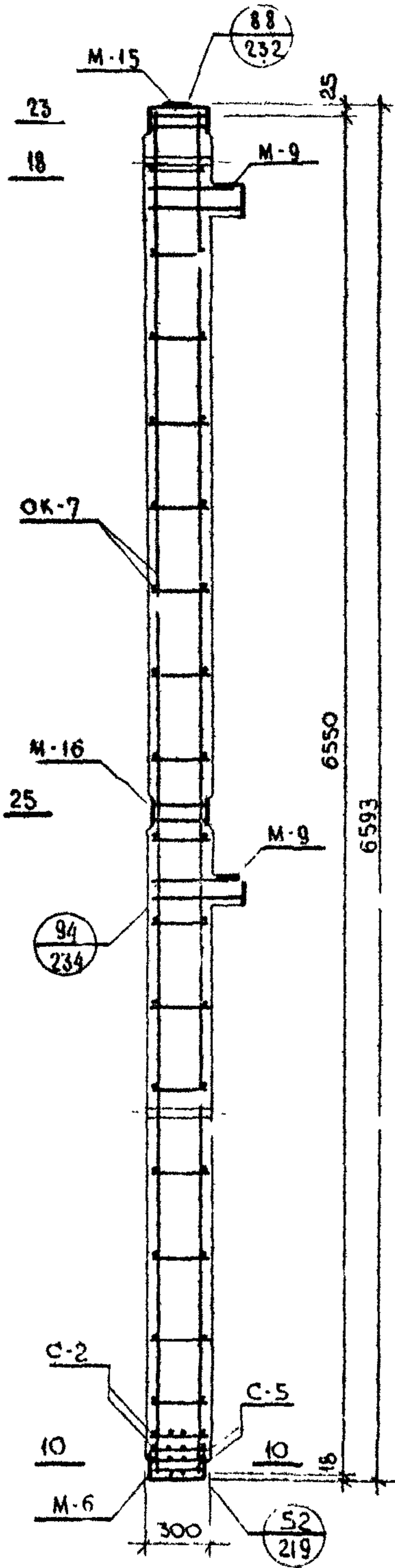


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ПРИМЕЧАНИЯ ОБ УСТАНОВКЕ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДАНИЯ - СМ. ЛИСТ № 25
  2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 24; ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 253.
  3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛКИ МЗ-1А (ПРИ „ЛЕВОМ“ РАСПОЛОЖЕНИИ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ) ИЛИ МЗ-1П (ПРИ „ПРАВом“ РАСПОЛОЖЕНИИ) - СМ. ЛИСТ № 148.

АИЛХ	МИТЭП	19/1 1966г.	Г.А. ИЖ. МНТ.ш И.А. КОНСТ.ОТД.	А.В.ОВ СМИРНОВА	Г.Р. ИЖ. МНТ.ш РАЗРАБОТКА	К.В.С. МАСИННА	К.В.С. МАСИННА	ГОЛА ГОДАК		
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	Г.А. ИЖ. К.О. Г.А. ИЖ. ПР.Г.А.	С.О.М.О.Б. ЖАРКОВА	П.Р.О.В.Е.Р.И.А. КОПНОВА	И.В.И.С.И.Н.Н.А. БАСЧАРВА	К.В.С. МАСИННА			

Сечение 1-1

Сечение 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ: СМ. ЛИСТ № 25

ТА  
1966г. Сечения: КО.ОНН К-17-66-3, К-17-66-3а

КОЛОНЫ

ИЛ-04-2

Выдана  
1  
Лист № 24

Лист 2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-66-3 СМ. ЛИСТ №22;  
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-66-3а СМ. ЛИСТ №23.
2. КОЛОННА МАРКИ К-17-66-3а ИЗГСТАВЛИВАЕТСЯ С „ЛЕВЫМ“ И „ПРАВЫМ“ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-14, М-18, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ.  
На видах А-А и Г-Г ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 ПОКАЗАНЫ:  
а) Шлошными линиями - для „левого“ расположения;  
б) Пунктирными линиями - для „правого“ расположения.  
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-18, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДЕ В-В, УСТ. НАСТАВЛЯЮТСЯ В КОЛОННАХ И С ЛЕВЫМ И С ПРАВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ.
3. В КОЛОННЕ К-17-66-3а ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ НА КАЖДОЙ ГРАНИ КОЛОННЫ УСТАНОВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 273.
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 (ЛИСТ №24) УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛБЧОК М3-1а И М3-1в СМ. ЛИСТ. № 148.
6. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 253, 254, 256, 257
7. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № № 156, 176.
8. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № № 182, 187, 192, 193, '96.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ	
				ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-17-66-3	К-17-5-3а
1	С-7	1	84,94	84,94	84,94
2	М-6	1	8,83	8,83	8,83
3	М-9	2	13,28	26,56	26,56
4	М-14	8 / 4	0,49	3,92	1,96
5	М-15	1	2200	2200	2200
6	М-16	1	16,38	16,38	16,38
7	М-18	1 / 2	0,64	-	7,68
8	С-2	2	0,90	1,80	1,80
9	С-5	2	0,42	0,84	0,84
Итого:				165,27	170,99

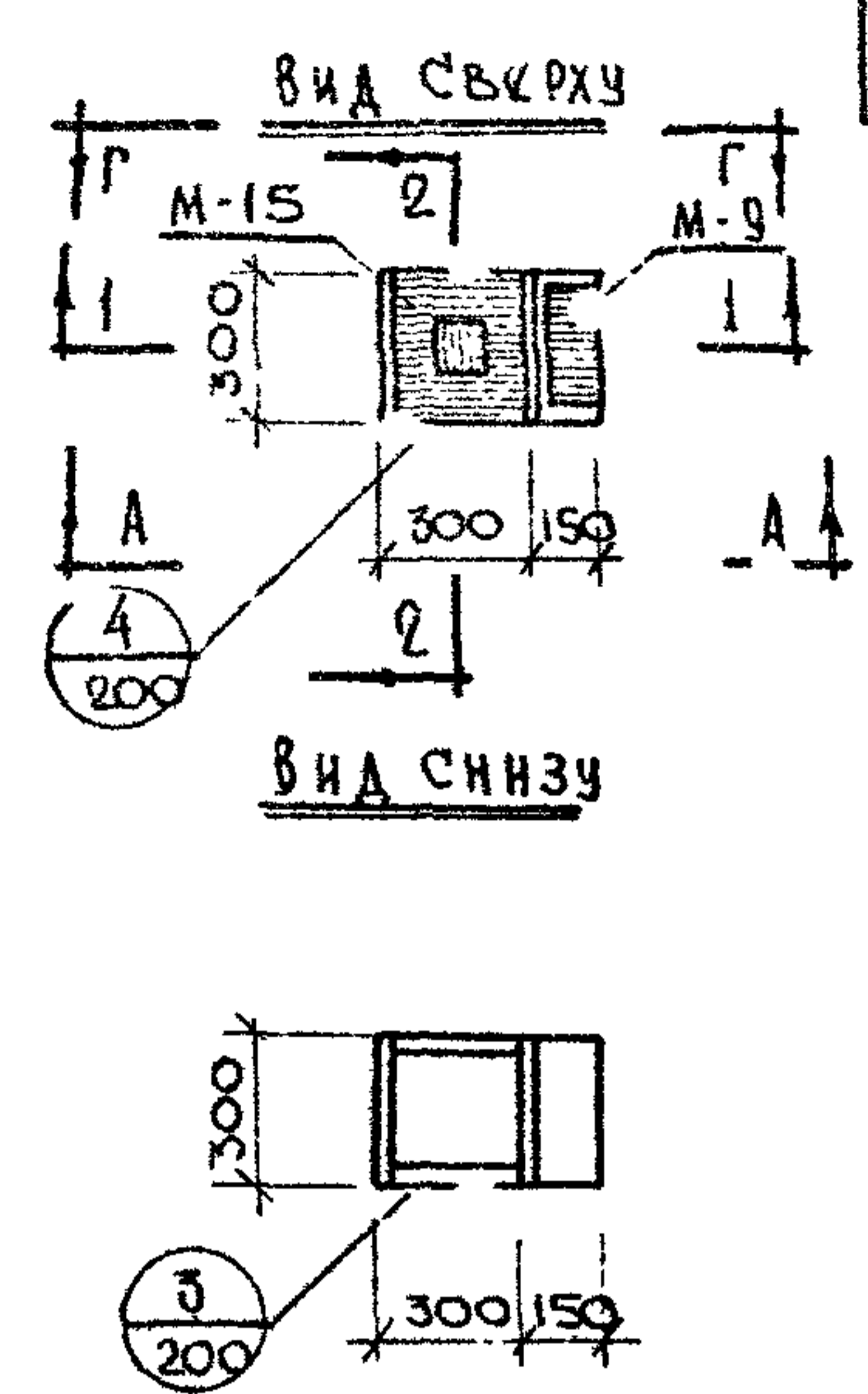
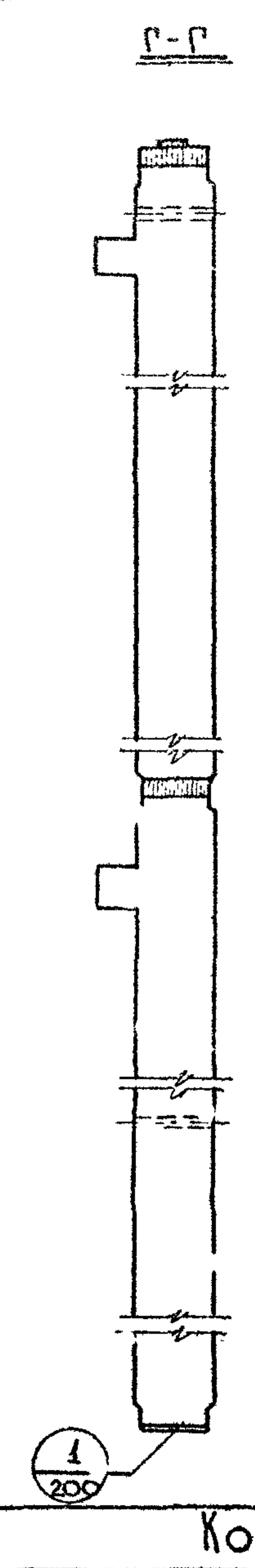
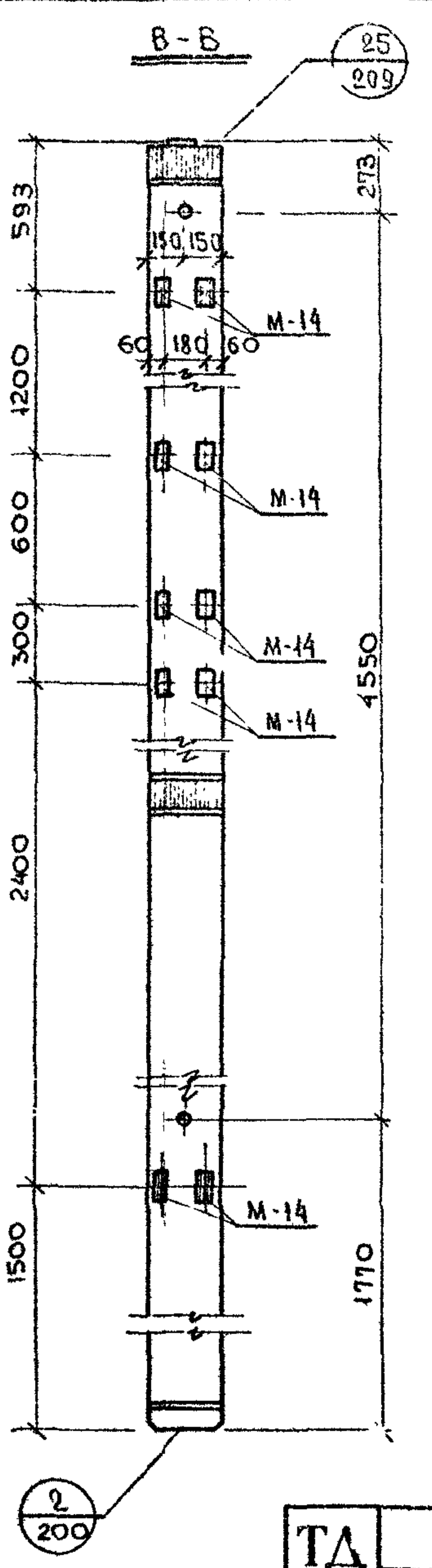
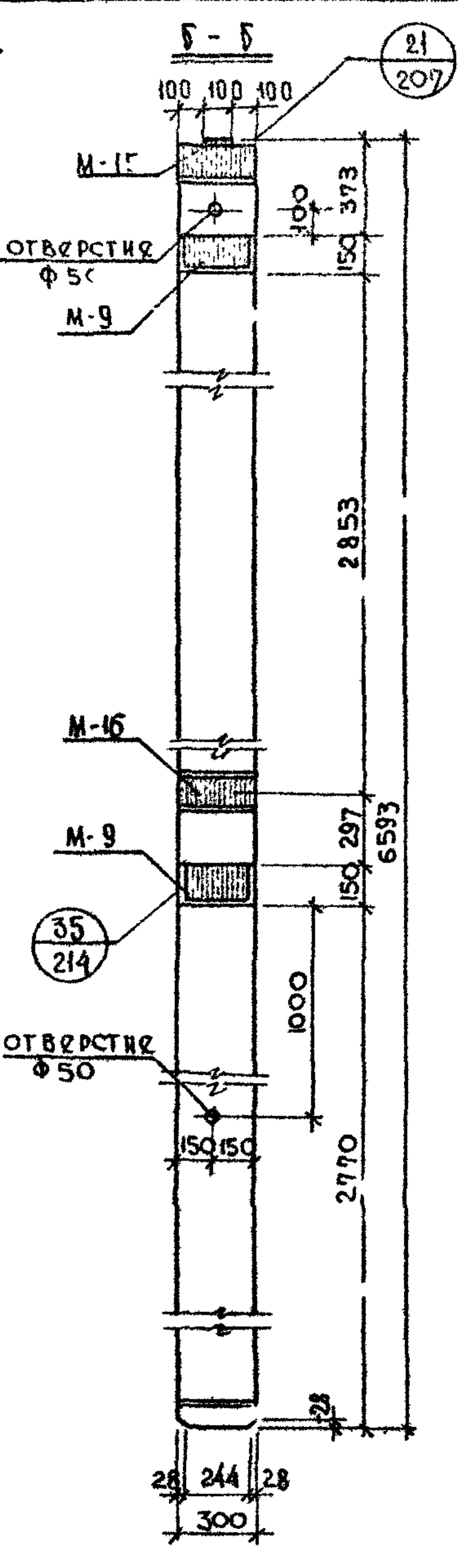
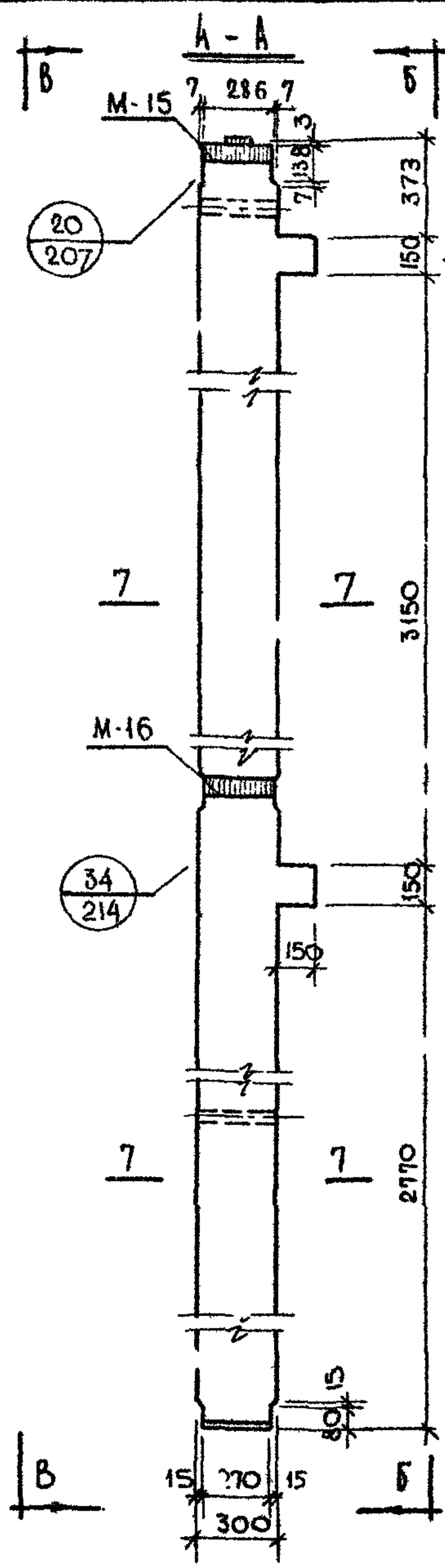
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
К-17-66-3													
К-17-66-3а													
Сечение, мм	Φ8	Φ8	Φ10	Φ22	Φ25	130x16	100x8	80x8	65-16	300x8	260x8	100x3	140x10
Длина, м	15,28	14,94 17,42	2,96	2,96	2,29	11	0,42 1,16	1,08	0,5	0,29	0,50	0,10	0,52
Вес, кг	6,84	4,08 5,04	1,83	88,22	8,80	18,54	5,18 7,24	5,42	4,08	5,39	8,16	0,23	11,20
ГОСТ	5781-61					103-57			82-57		60095/850-57		
Класс, марка стали	А-І		А-ІІІ, 35ГС			ВСт. 3							
Расчетное сопот. напряжение, R <sub>α</sub> ; кг/см <sup>2</sup>	2100		3400			2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-17-66-3	К-17-66-3а
Вес	T	1,57	1,57
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,604	0,604
Расход металла	кг	165,27	170,99
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	273,6	283,0
Марка бетона	-	300	300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода, в летнее время в зимнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 210 300	не менее 210 300

ТА	КОЛОННЫ	ИГ-04-2
	1966г. ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНН К-17-66-3, К-17-66-3а	
	Выпуск 1	Листы 25

СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 МИЛЕННИНА  
 КРИВОНОСОВА  
 ВАСИЛЬЕВА  
 ПР. ИНЖ. ОР.  
 РАЗРАБОТАН  
 ПРОВЕРЕН  
 КОПИРОВАН  
 ВАСИЛЬЕВА  
 ДАВОВ  
 СМЕРНОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 ГА. ИНЖ. МИТЗ  
 НАУЧ. КОНСТРУКТОР  
 ГА. ИНЖ. К. О.  
 ГА. ИНЖ. ОРТА  
 19/У  
 1966г.  
 М  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 МИТЭП  
 АРХ. И

МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДСЛ	20/7 1966г	СА.ИЖ.ИИ.И.И.И. СА.ИЖ.КО.И.И.И. СА.ИЖ.К.Д. СА.ИЖ.О.П.Т.А.	Л.В.В.В. С.И.И.И.И.И. С.О.М.О.В. Ж.А.Р.К.О.В.А.	П.И.И.И.И.И. С.И.И.И.И.И. П.О.В.О.Р.К.А. К.О.П.И.Р.О.В.А.И.	И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.	СОГЛАСОВАНО И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.	ЧАЧ.О.Т.А. СА.ИЖ.И.И.И. СА.ИЖ.П.Р.Т.А.	И.И.И.И.И. И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.
	Арх. №:							
	И.И.И.И.И.							
	И.И.И.И.И.							



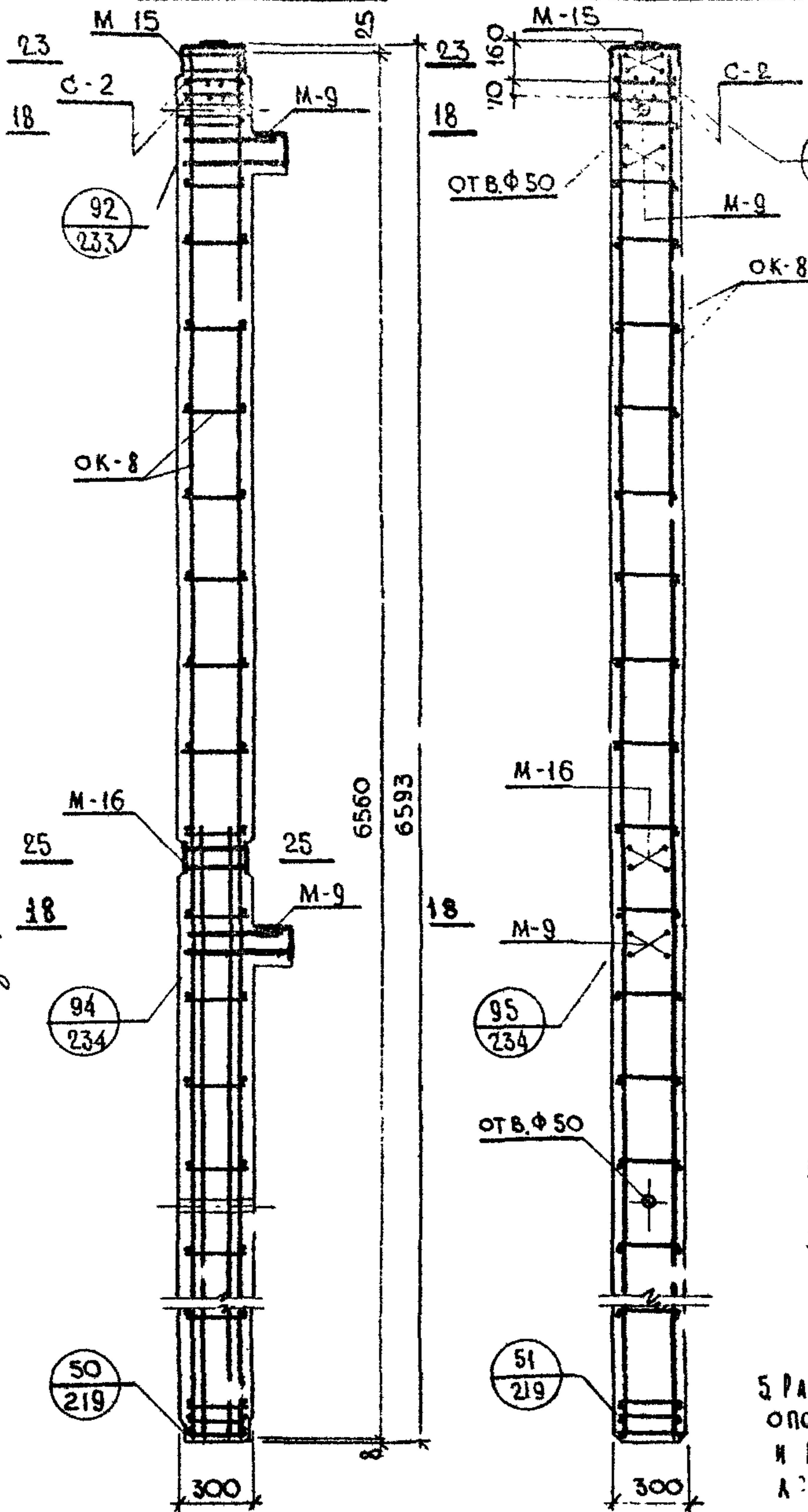
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ТРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗАДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ-СМ. ЛИСТ № 273.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЭЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДАНИЯ СМ. ЛИСТ № 27; ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЭЧЕНИЯ-СМ. ЛИСТ № 253.
3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛКИ МЗ-1А Ч МЗ-1ПР-СМ. ЛИСТ № 148.

ТД	КОЛОННЫ	ИЧ-04-2
1966г	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-23-66-3	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 26

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО ДЕТАЛ. ШТ.	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	СЗХ ДЕТАЛЕЙ
1	OK-8	1	114,72	114,72
2	M-9	2	13,28	26,56
3	M-14	6	0,49	2,94
4	M-15	1	22,00	22,00
5	M-16	1	16,38	16,38
6	C-2	2	0,90	1,80
Итого:			184,40	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
Сечение, мм	Φ8	Φ8	Φ10	Φ12	Φ18	Φ22	Φ25	30x16	100x8	80x8	65x16	300x8	100x3	140x10
Длина, м	20,52	7,32	1,88	2,10	13,24	29,64	2,29	1,14	0,30	1,08	0,50	0,29	0,10	0,52
Вес, кг	8,12	2,88	1,16	1,92	26,48	88,32	8,80	18,54	1,86	5,42	4,08	5,39	0,23	11,20
Гост	5781 - 61						103 - 57			82-57	6009-57	8509-57		
Класс, марка стали	A-I	A-III, 35 ГС						Bст.3						
Расчетное сопротивление, R <sub>с</sub> , кг/см <sup>2</sup>	2100	3400						2100						

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Закладные детали M-14 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных M-14 из условия их установки в трех уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения см. листы № 187, 188, 193, 194.
3. Арматуру см. листы № 157, 176.
4. Закладные детали см. листы № 187, 188, 193, 194.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес	т	1,58
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,604
Расход металла	кг	184,40
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	305,3
Марка бетона		400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:		
в летнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 700
в зимнее время	кг/см <sup>2</sup>	400

5. Расход металла на колонну с учетом опорных столиков МЗ-1А и МЗ-1Пр - см. лист № 140.

ТА 1966г.	Колонны	ИР-04-2
	Сечения колонны К-23-66-3	
	Выпуск 1	Лист № 27

МИТОП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
Арх. № 1:25  
М 1:25  
1966 г.

ТА. ИЖ. МНБ  
НАЧ. КОНСТРОИ  
ТА. ИЖ. К. О.  
ТА. ИЖ. ПР. ТА.  
1966 г.

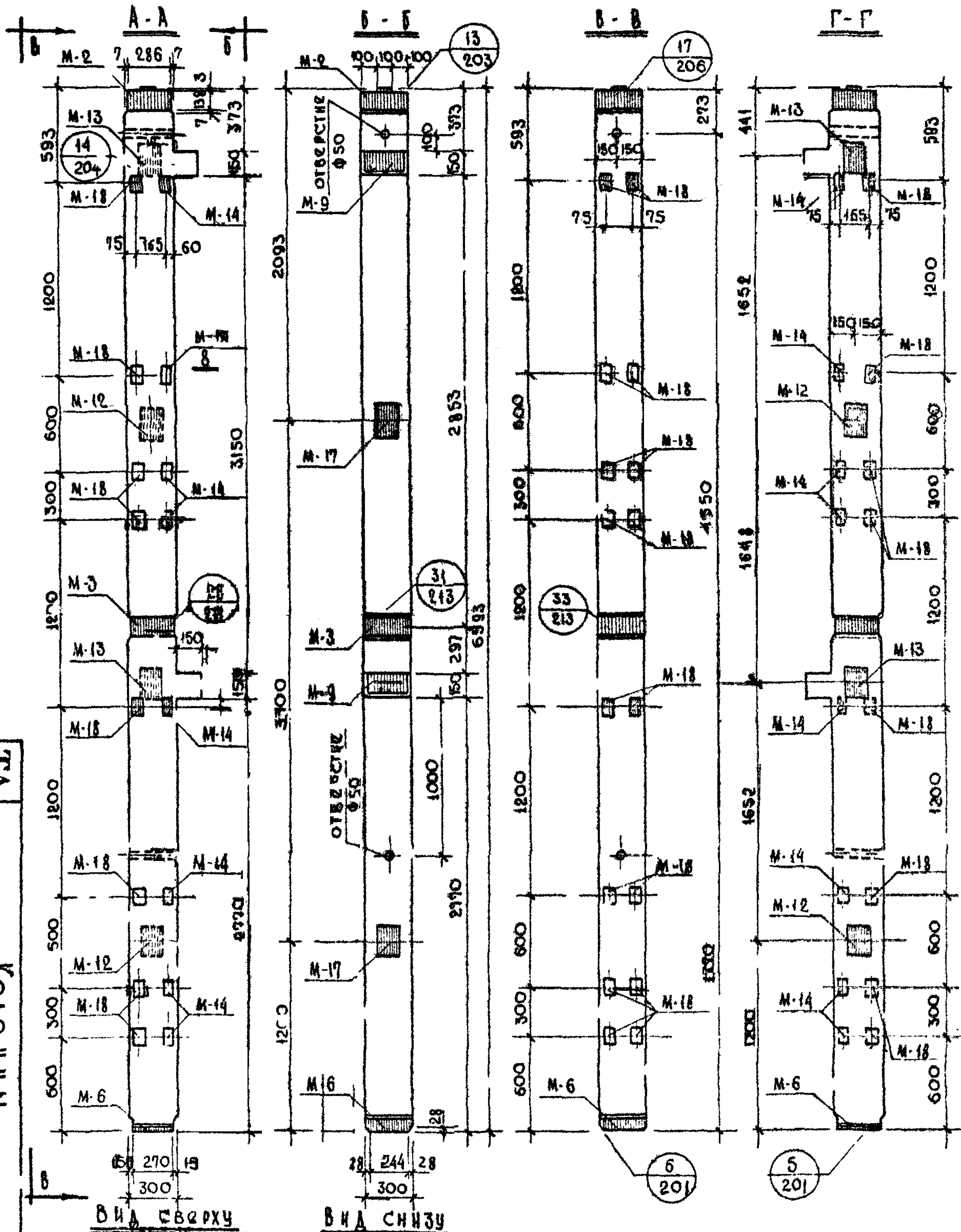
Л. В. В. В.  
С. М. Р. В. В.  
С. О. М. О. В.  
Ж. А. Р. К. О. В. А.  
1966 г.

П. Р. И. Н. Ж. О. Р.  
РАЗРАБОТАН  
ПРОВЕРЕН  
КОПИРОВАН  
1966 г.

К. У. З. Н. Ц. Е. В. А.  
М. И. А. С. И. Н. А.  
К. Р. И. В. О. Н. О. В.  
Б. А. С. И. А. В. А.  
1966 г.

СОГЛАСОВАНО

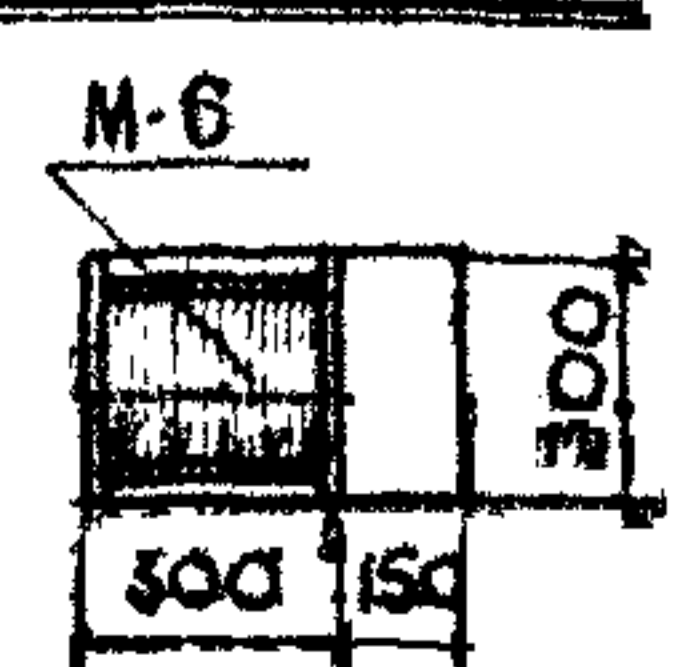
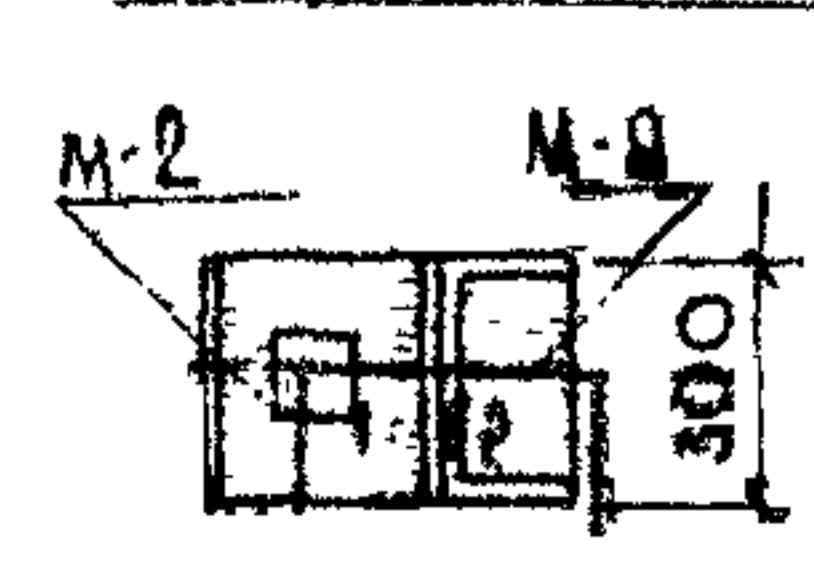
И.И.И. МИТЭИ Конструкторский отдел	14/VI 1966г.	Г.И.И.Ж.МИТЭИ НАЧ.КОНСТОТА	Л.В.В.В. СМИРНОВА	Г.И.И.Ж.И.И.И. РАЗРАБОТА	Л.В.В.В. МИЯКИНА	СОСТАВИТЕЛЬ	И.И.И. НАЧ.ОТДЕЛА	И.И.И. ФРАДНИ
	М	Г.И.И.Ж.К.О.	С.О.М.О.В.	П.Р.О.В.Е.Р.Н.А.	К.У.З.Н.Е.Ц.О.В.А.	Г.И.И.Ж.	Г.И.И.Ж.	Ю.А.Б.А.С.И.Н.О.В.
	1:25	Г.И.И.Ж.Л.В.Т.А.	Л.А.Р.К.О.В.А.	К.О.И.Р.О.В.А.А.	В.А.С.И.А.Н.О.В.А.	Г.И.И.Ж.П.Р.И.И.	Г.И.И.Ж.П.Р.И.И.	К.И.И.Р.М.У.Р.А.Т.О.В.



1966г. ГА  
Общий вид колонны №17-66-3а

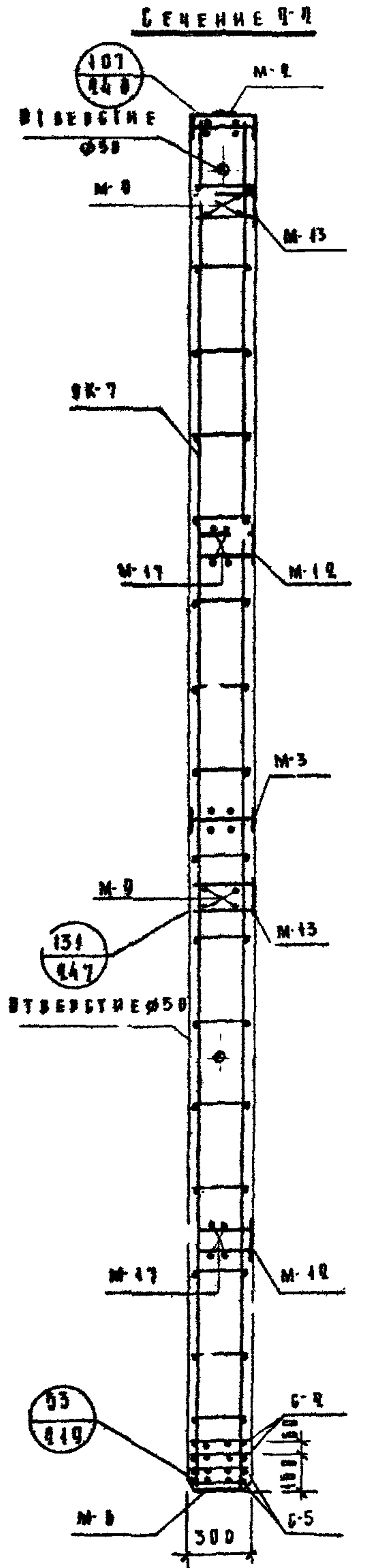
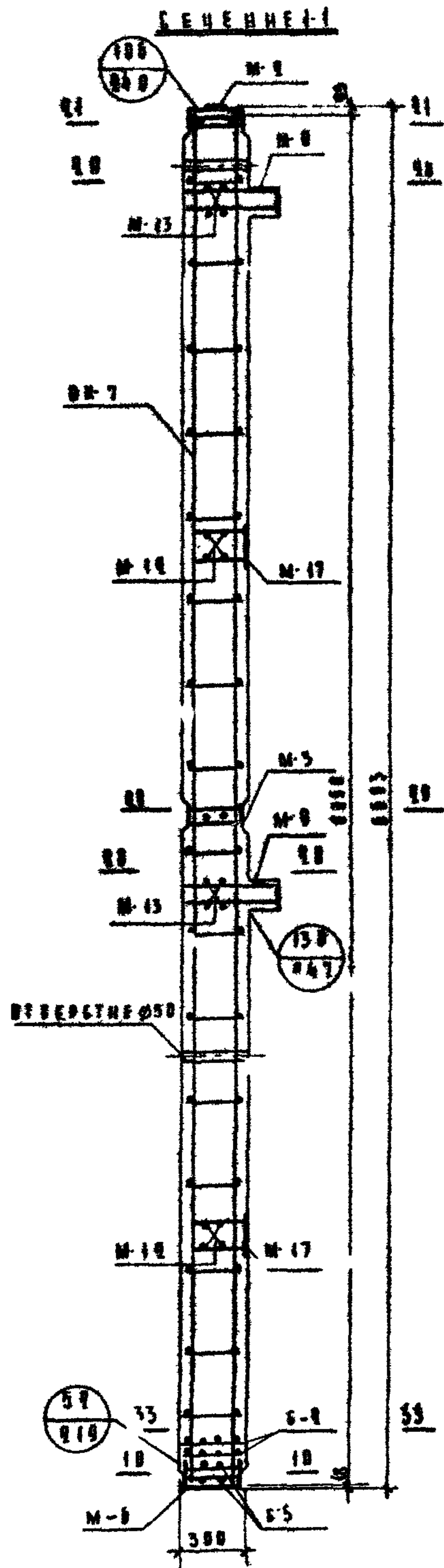
КОЛОНЫ

ИП-042



ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ №30.

МНП	МИТЭЛ	14/01	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	
		1966г.	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ
		ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ
ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	ДИНЖ. ИТЭЛ	



ПРИМЕЧАНИЕ - СМ. ЛИСТ 30

ТА  
КОЛОДЦЫ  
СЕРИИ КОЛОДЦЫ ВР-17-60-30  
ИИ-4-2

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Общий вид колонны КЛ-17-ББ-3а-СМ лист № 28.
2. Колонна марки КЛ-17-ББ-3а изготавливается с „левым“ и „правым“ расположением закладных деталей М-12, М-13, М-14, М-18, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.  
На видах А и Г-Г закладные детали показаны: а) сплошными линиями - для „левого“ расположения; б) пунктирными линиями - для „правого“ расположения.  
Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах с „левым“ и с „правым“ расположением.
3. Закладные детали М-14, М-18 устанавливаются по высоте в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незащитываемых закладных на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см лист № 273.
4. Вертикальные сечения - см лист № 19.
5. Закладные детали М-14, М-18 на сечениях Г-Г и Д-Д (лист № 19) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14, М-18 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Вертикальные сечения Г-Г и Д-Д (лист № 19) изображены для колонн с „левым“ расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения - см листы № 153, 154, 155, 158, 159.
8. Арматура - см листы № 156, 170.
9. Закладные детали - см листы № 178, 179, 181, 182, 184, 185, 188, 189, 190, 195, 190.

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧЕСТВО ШТ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-7	1	84.94	84.94	212.85
2	М-12	1	29.83	29.83	
3	М-13	1	24.21	24.21	
4	М-14	1	8.85	8.85	
5	М-14	2	13.28	26.56	
6	М-14	2	3.79	7.58	
7	М-13	2	6.29	12.58	
8	М-14	4	0.60	2.40	
9	М-17	2	4.02	8.04	
10	М-18	2	0.84	1.68	
11	С-4	2	0.90	1.80	
12	С-5	2	0.42	0.84	

СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ8	Φ8	Φ10	Φ14	Φ18	Φ22	Φ25	130x130	100x8	65x15	150x10	150x12	300x8	250x10	100x5	140x10
ДЛИНА, М	17.98	12.80	2.00	4.00	2.90	29.00	3.49	2.14	1.10	2.50	0.84	2.40	2.80	0.50	0.10	0.52
ВЕС, КГ	6.84	5.04	1.83	4.84	5.80	80.20	13.40	35.00	7.04	4.08	9.00	5.00	5.30	8.10	0.43	11.20
ГОСТ	5781-81								103-57			82-57		5000-57		8500-57
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-1		А-III, 35 ГС					ВСТ-3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, КГ/СМ²	2100		3400					2100								

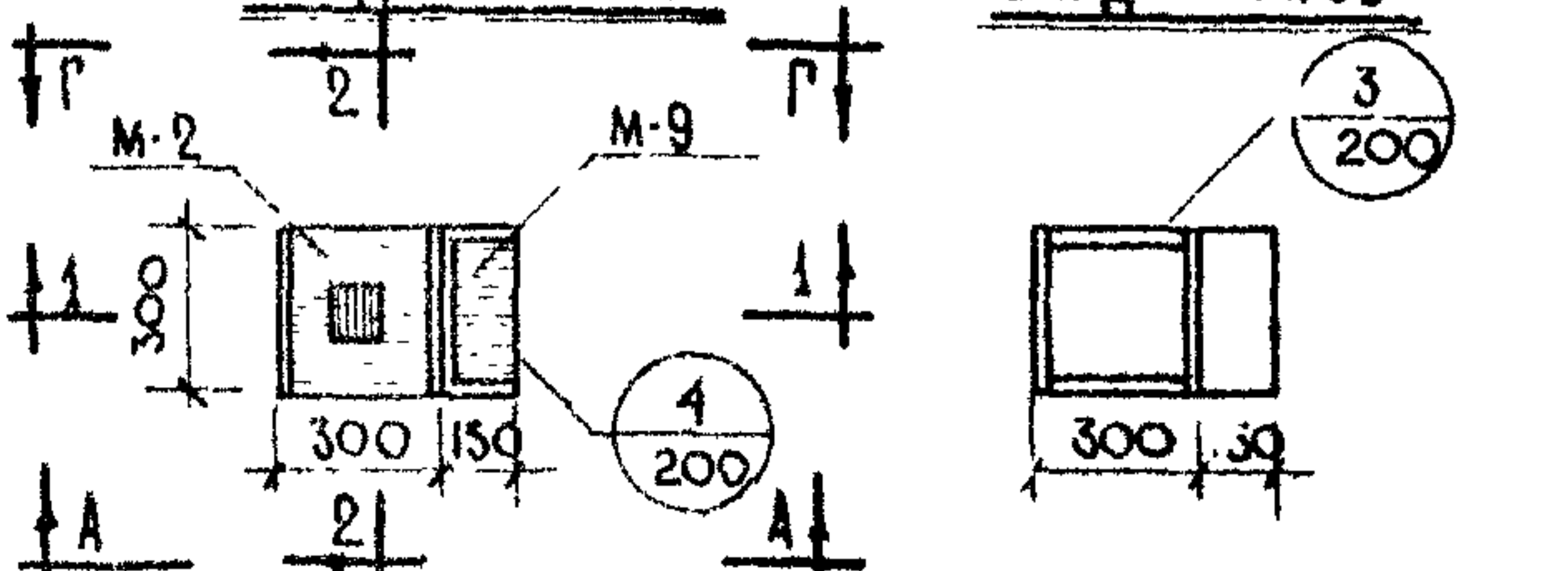
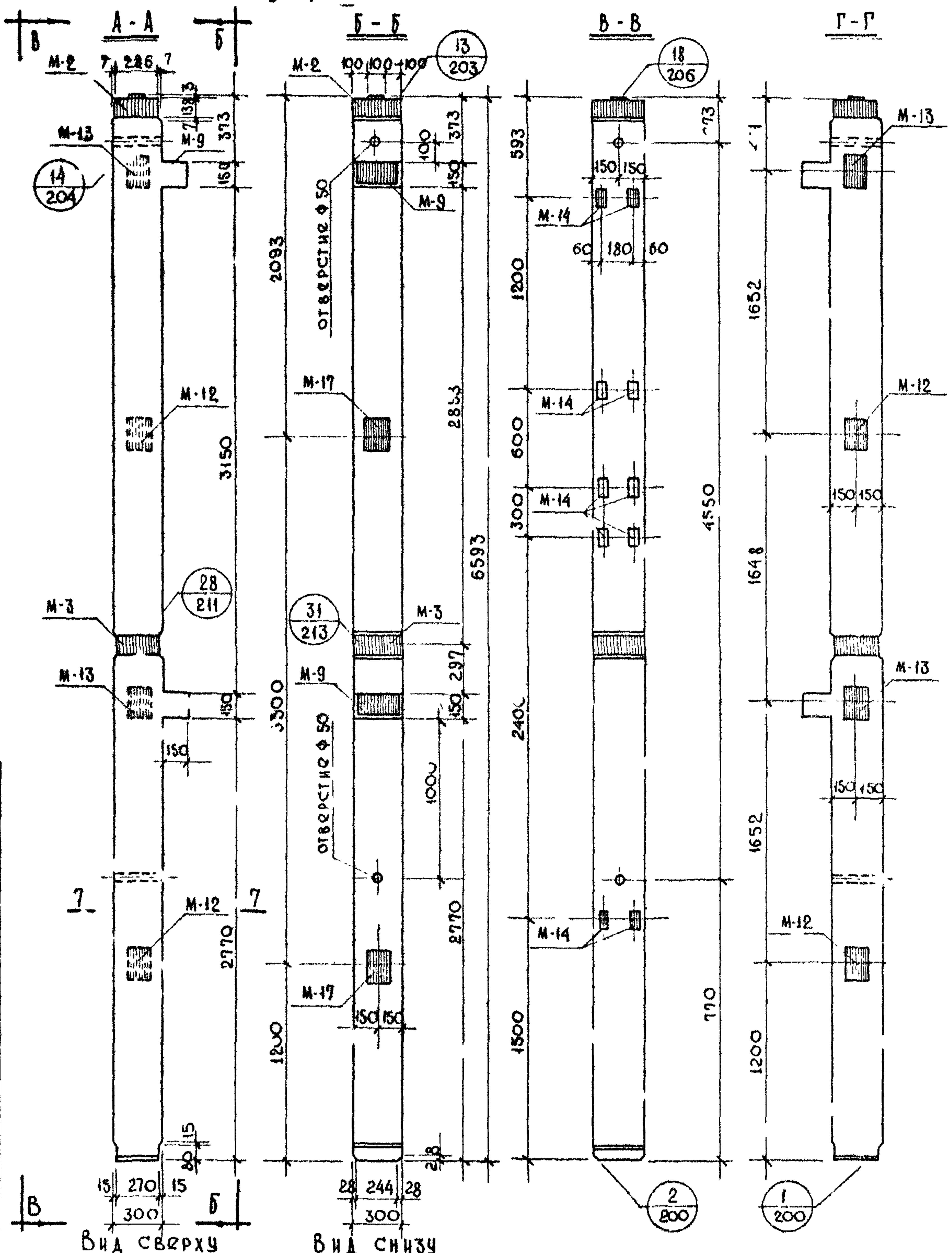
ВЕС	Т	1.00
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0.604
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	212.85
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М³ БЕТОНА	КГ	353.0
МАРКА БЕТОНА	—	300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫДАЧИ ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ²	НЕ МЕНЕЕ 210
В ДРУГОЕ ВРЕМЯ		300
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		300

14/12  
 1966  
 МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 И. П. КИЗНЕЦОВ  
 Р. И. КИЗНЕЦОВ  
 М. И. КИЗНЕЦОВ  
 А. И. КИЗНЕЦОВ  
 В. И. КИЗНЕЦОВ  
 С. И. КИЗНЕЦОВ  
 К. И. КИЗНЕЦОВ  
 Л. И. КИЗНЕЦОВ  
 З. И. КИЗНЕЦОВ  
 А. И. КИЗНЕЦОВ  
 Б. И. КИЗНЕЦОВ  
 В. И. КИЗНЕЦОВ  
 Г. И. КИЗНЕЦОВ  
 Д. И. КИЗНЕЦОВ  
 Е. И. КИЗНЕЦОВ  
 Ж. И. КИЗНЕЦОВ  
 И. И. КИЗНЕЦОВ  
 К. И. КИЗНЕЦОВ  
 Л. И. КИЗНЕЦОВ  
 М. И. КИЗНЕЦОВ  
 Н. И. КИЗНЕЦОВ  
 О. И. КИЗНЕЦОВ  
 П. И. КИЗНЕЦОВ  
 Р. И. КИЗНЕЦОВ  
 С. И. КИЗНЕЦОВ  
 Т. И. КИЗНЕЦОВ  
 У. И. КИЗНЕЦОВ  
 Ф. И. КИЗНЕЦОВ  
 Х. И. КИЗНЕЦОВ  
 Ц. И. КИЗНЕЦОВ  
 Ч. И. КИЗНЕЦОВ  
 Ш. И. КИЗНЕЦОВ  
 Щ. И. КИЗНЕЦОВ  
 Ъ. И. КИЗНЕЦОВ  
 Ы. И. КИЗНЕЦОВ  
 Ь. И. КИЗНЕЦОВ  
 Э. И. КИЗНЕЦОВ  
 Ю. И. КИЗНЕЦОВ  
 Я. И. КИЗНЕЦОВ

ТА	КОЛОНЫ	И-04-2
1966г	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНЫ КЛ-17-ББ-3а	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 3.0



ЛР.М	МИТЭП	14/II	ГЛАВНОУЧ. РАБОТА	АБВОВ	ГР. ИНЖЕНЕР	ШУВАКОВА	КУЗНЕЦОВА	ДИРЕКТОР	Н.И.О.	
	1966 г.	1966 г.	НАЧ. КОНСТ. ОТДА.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	М.А.Е.И.НА	М.А.Е.И.НА		НАЧ. ОТДАЛА	БРАДАН
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М	ГЛАВ. ИНЖ. К.О.	СОМОВ	ПРОВЕРИЛ	В.С.	КУЗНЕЦОВА		ГЛАВ. ИНЖ.	Ю.А.Б.А.С.Б.Е.Р.Г.
	1:25		ГЛАВ. ИНЖ. ПРТА	ЖАРКОВА	КОПИРОВАЛ	В.С.	ВАСИЛЬОВА		К.И.У.Р.М.У.Ч.А.Т.О.В.	

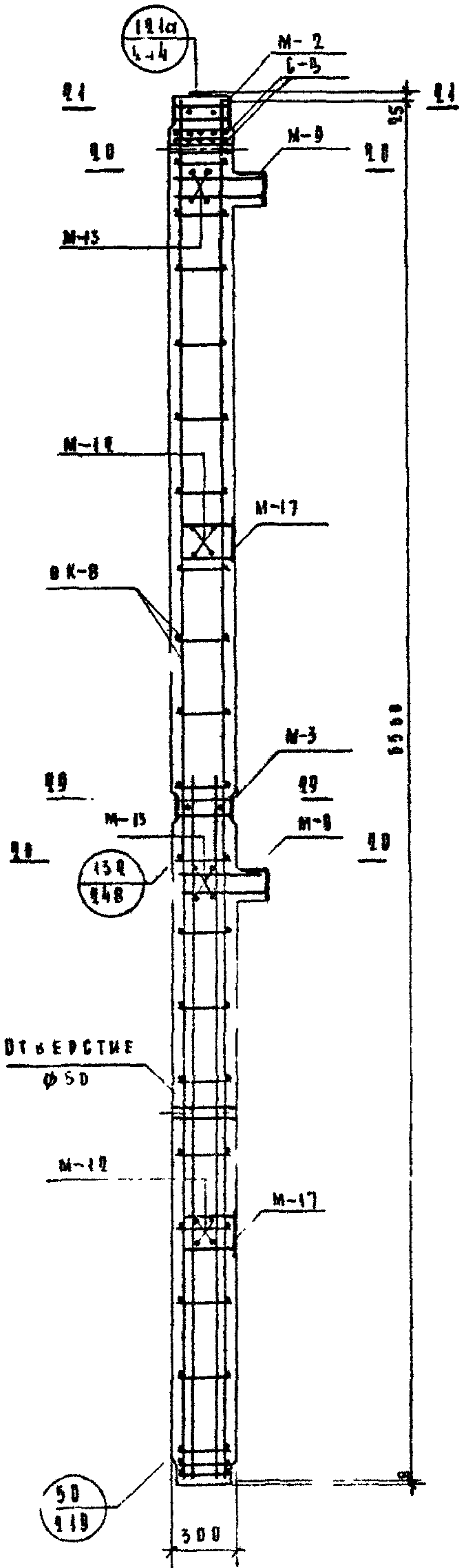


Примечания см. лист № 33.

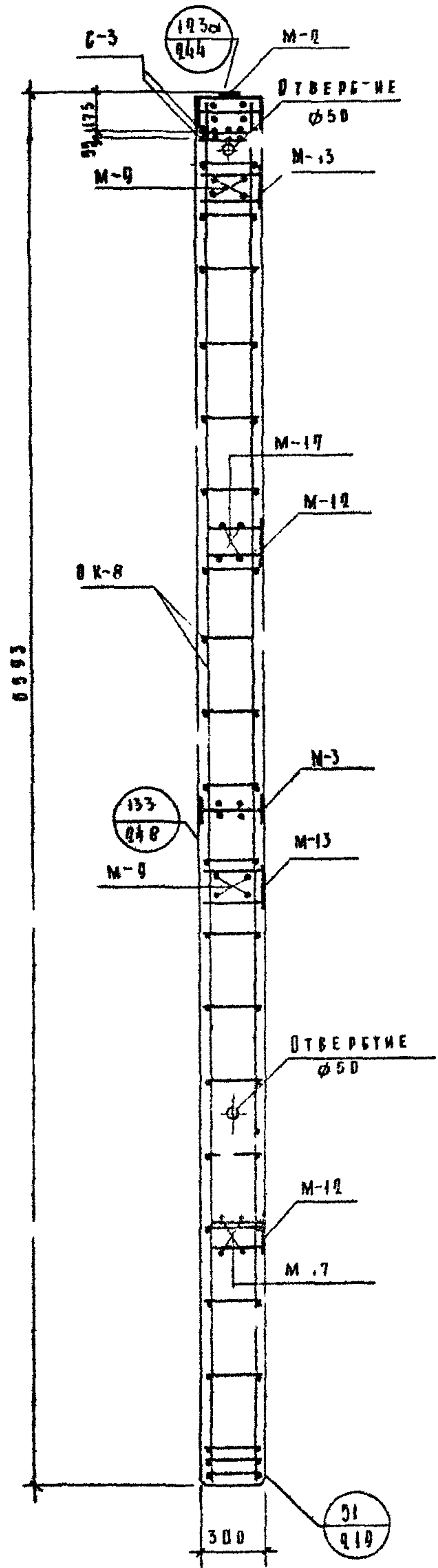
1966 г.  
ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ КА-23-66-3.  
Колоны.  
РИ-04-2  
ВЫЧЕРКОВА  
31

АРХИ МИ МИТЭП	14/VI 1986г	Л. И. Ж. МИТЭ. НАЧ. КОНСТРО	Л. В. В. СМИРНОВА	Г. Р. И. Ж. РАЗРАБОТ	Кузнецова М. И. Е. И. Н. И. А.			
	М 1:85	Л. И. Ж. К. О. Л. И. Ж. П. Р.	В. С. С. С. О. В. ЖАРКОВА	ПРОВЕРИЛ КОИРОВА	КРИВОНОГОВА СВЯТЫНЦЕВА			

С Е Ч Е Н И Е 1-1



С Е Ч Е Н И Е 2-2



П Р И М Е Ч А Н И Я С М. Л И С Т № 35

ТА  
10061  
К ВО Д Н И К  
С Е Ч Е Н И Я К Л А В Н И Ц И К Л - 93 - 56 - 3  
ИИ-94-2  
1  
39

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Общий вид колонны КЛ-23-66-3 см лист №31
2. Колонна марки КЛ-23-66-3 изготавливается с „левым” и „правым” расположением закладных деталей М-1, М-13, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
3. на видах А-А и Г-Г (лист №31) закладные детали показаны:

- а) сплошными линиями-для „левого” расположения.
- б) пунктирными линиями-для „правого” расположения.

Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах и с левым и с правым расположением.

4. Закладные детали М-14 устанавливаются по высоте колонны в трех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштригованных закладных в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №273.

5. Вертикальные сечения см лист №32
6. Закладные детали М-14 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист №32) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 из условия их установки в трех уровнях по высоте колонны.
7. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист №32) изображены для колонн с „левым” расположением закладных деталей.
8. К колонне на заводе изготовителе привариваются опорные стванки МЗ-1пр (при „левом” расположении закладных деталей) или МЗ-1л (при „правом” расположении) - см. лист №149
9. Расход металла на колонну с учетом опорных стванок МЗ-1л и МЗ-1пр см. лист №149
10. Горизонтальные сечения см. листы №№ 253, 253, 258.
11. Арматуры см. листы №№ 157, 176
12. Закладные детали см. листы №№ 178, 179, 187, 190, 191, 192, 195

№№ п/	Марка детали	Колич. шт.	ВЕС, КГ		Итого
			Детали	Всех деталей	
1	ОК-8	1	114,72	114,72	225,74
2	М-2	1	29,83	29,83	
3	М-3	1	24,21	24,21	
4	М-9	2	13,28	26,56	
5	М-12	2	3,79	7,58	
6	М-13	1	5,29	10,58	
7	М-14	6	0,49	2,94	
8	М-17	2	4,02	8,04	
9	С-3	2	0,64	1,28	

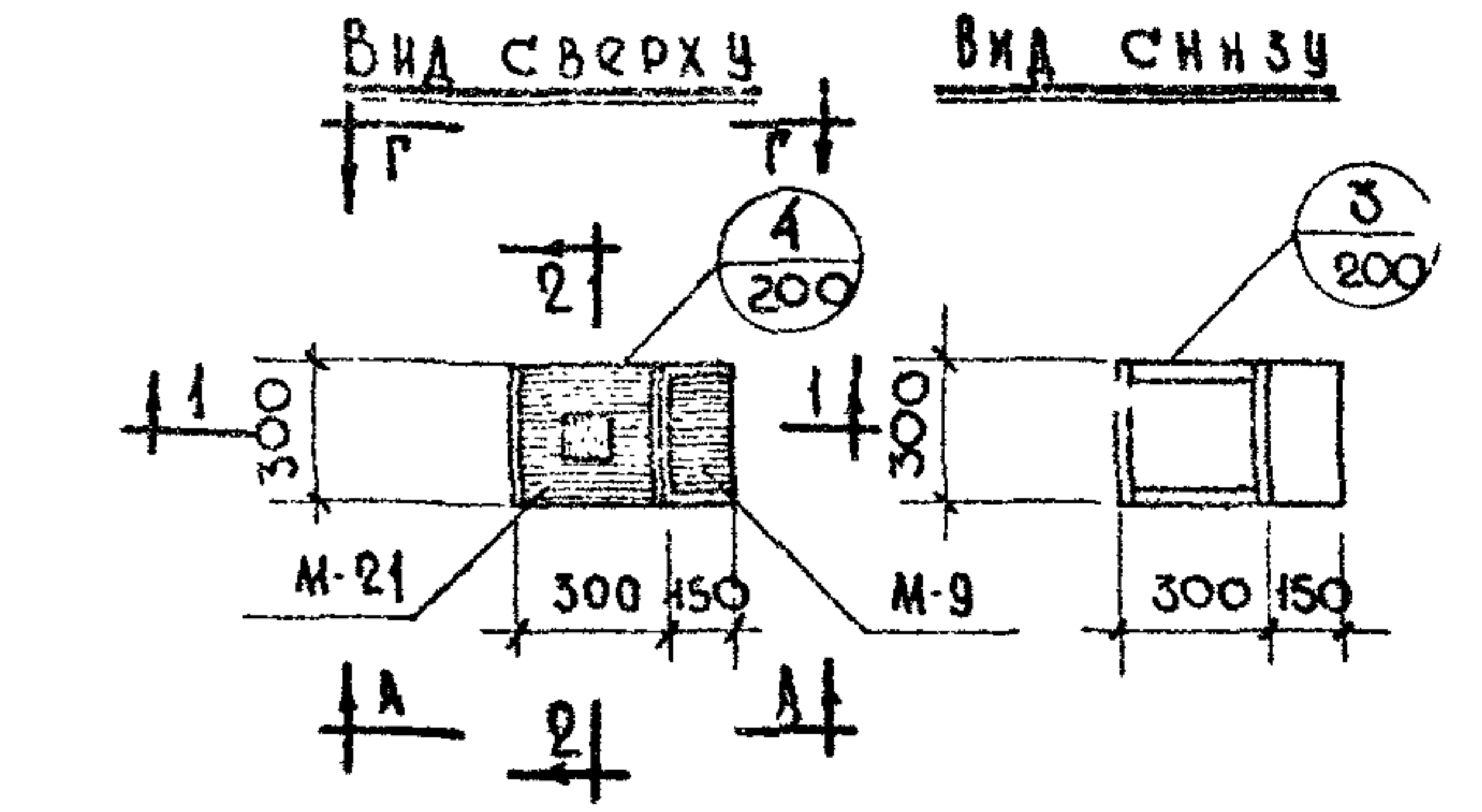
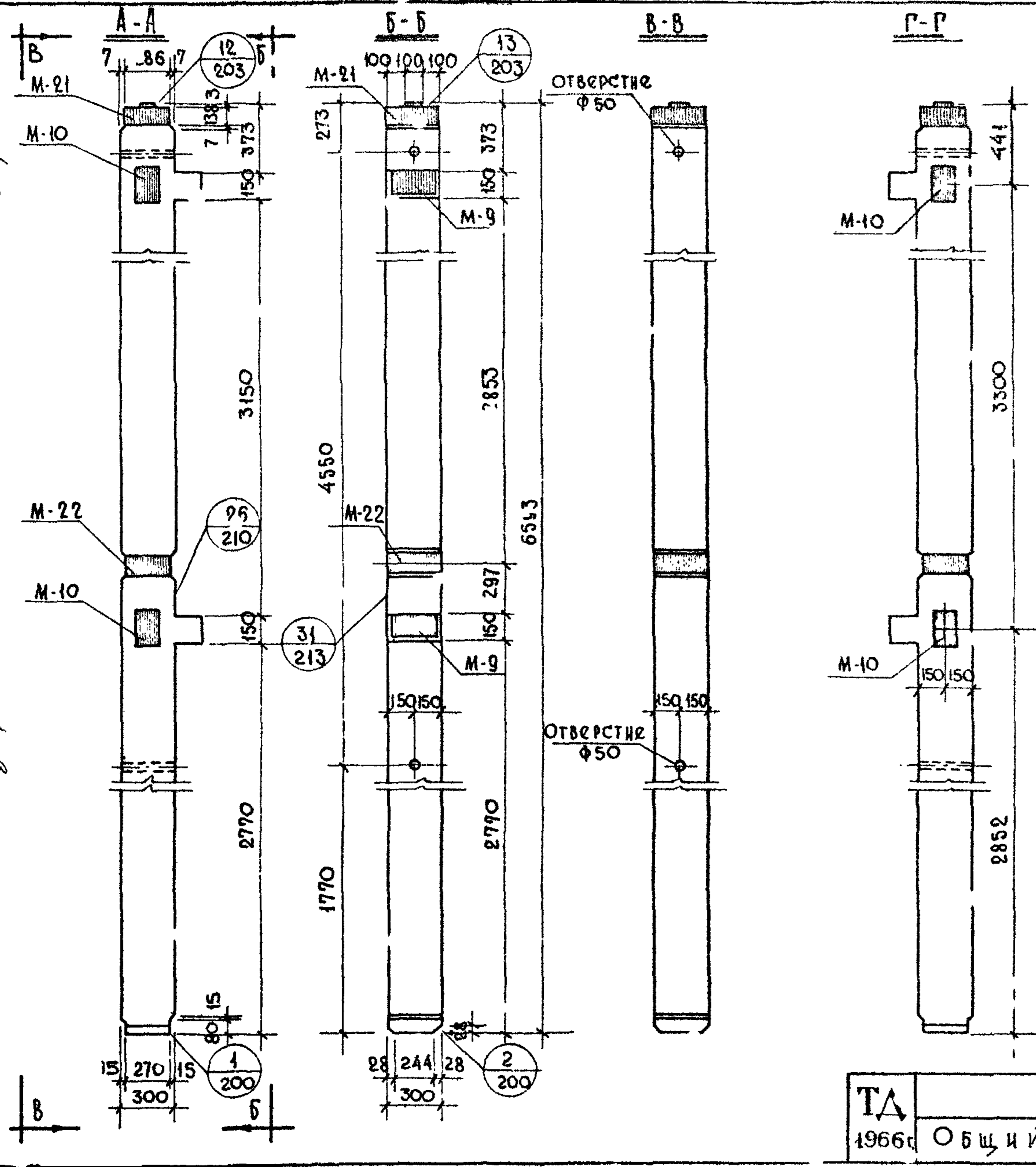
Сечение, мм	φ6	φ8	φ8	φ10	φ12	φ14	φ18	φ22	φ25	150x12	150x10	130x16	100x8	65x...	100x3	30Г	9140x10
Длина, м	5,70	20,52	2,76	1,88	2,16	4,00	16,14	29,64	3,48	0,40	0,84	2,18	0,30	0,50	0,10	0,29	0,52
Вес, кг	1,28	8,12	1,08	1,16	1,92	4,84	32,28	88,32	13,42	5,66	9,90	35,00	1,86	4,08	0,23	5,39	11,20
ГОСТ	5781-61					103-57					6009-57	82-57	8509-57				
Класс; марка стали	А-I		А-III; 35 ГС					ВСт.3									
Расчетное сопротивление, R <sub>с</sub> , кг/см <sup>2</sup>	2100		3400					2100									

ВЕС	Т	1,61
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0,604
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	225,74
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	374,4
МАРКА БЕТОНА	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:	КГ/см <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 2,0
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		400
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

Согласовано  
 Кузнецова  
 Миленин  
 Коробков  
 Гр. инженер  
 Разработчик  
 Проверка  
 Львов  
 Смирнова  
 Сомов  
 Шаркова  
 Г.А. Инж. М.Т.Э.П.  
 Инж. К.О.  
 Инж. П.А.  
 14/VI  
 1966г  
**М.Т.Э.П.**  
 Конструкторский  
 отдел  
 Арх. №

ТА 1966г.	К О Л О Н Н Ы	ИИ-04-2
	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ КЛ-23-66-3	
	Выпуск 1	Лист № 33

МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ АРХ.М	14/Ш 1966г	1:25	М	14/Ш 1966г	М	1:25	М
	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.
	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.
	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.



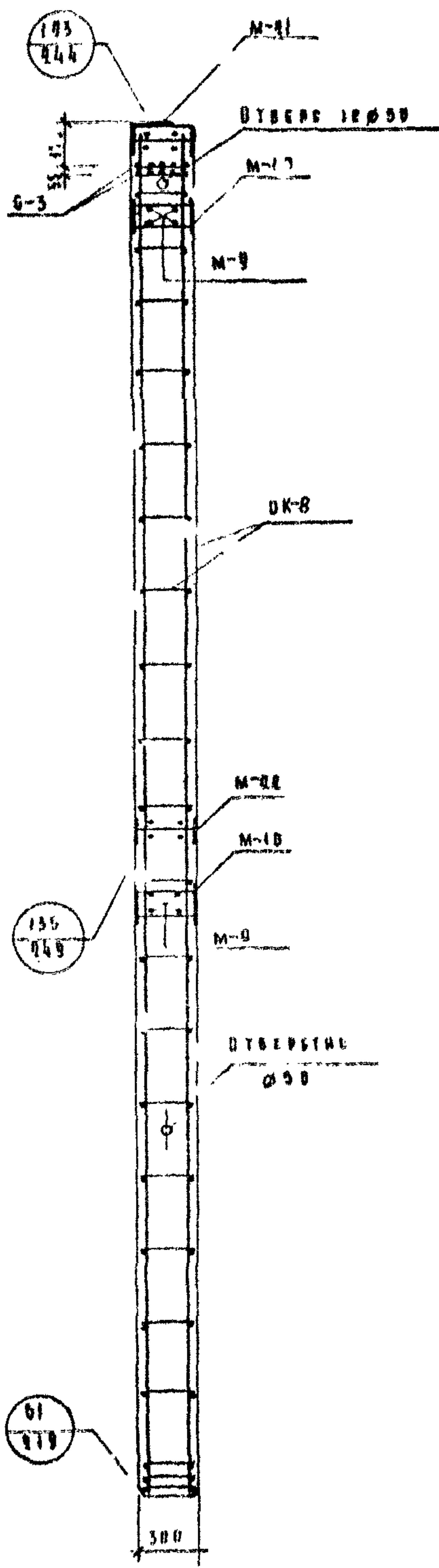
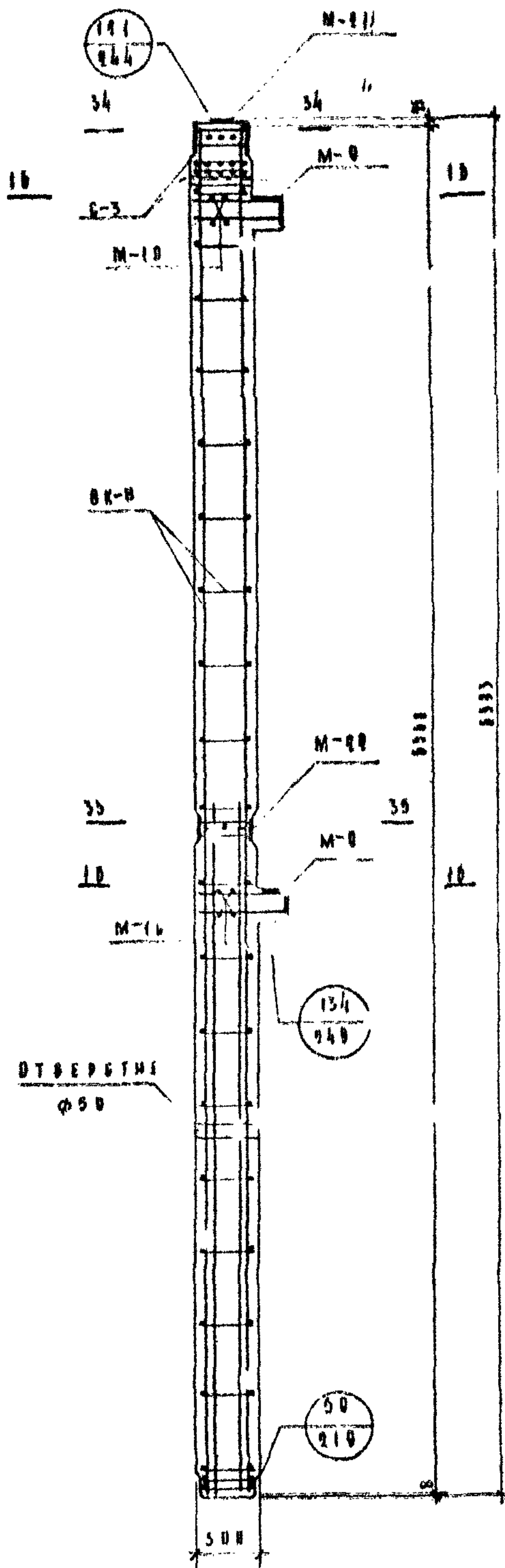
ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. Вертикальные сечения - см. лист №35  
 2. Характеристику изделия - см. лист №36.

ТЛ 1966г	КОЛОНЫ. ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ КП-23-66-3.	КЧ-04-2 Выпуск лист 34
-------------	---	------------------------------

МУСЛ	МИТЭП	14/VI	ИНЖЕНЕР	ЛЮБОВ	Т. И. ИЖ	КОШИЦОВА			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1966г	НАЧ. КОНСТР.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТ	РИАНОВА			
		1 25	ИНЖ. КО	КОМУ	ПРОВЕРИЛ	КРИВОНОСОВА			
			ИНЖ. ПРИА	ЖАРКОВА	КОМПРОВА	БОРОТНИЦКА			

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 4-4



1966	ТА
СА-02-02-03-03-03-03	РАДИУС
1	ИН-4-2
35	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛ ШТ.	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
1	БК-В	1	114,72	114,72
2	С-3	2	0,64	1,28
3	М-21	1	30,99	30,99
4	М-22	1	25,37	25,37
5	М-С	2	13,28	26,56
6	М-10	2	8,06	16,12
Итого:			215,04	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ - СМ. ЛИСТ №34
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ №35.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 255, 256, 258
4. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ №№ 157, 176
5. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 184, 185, 187, 188.

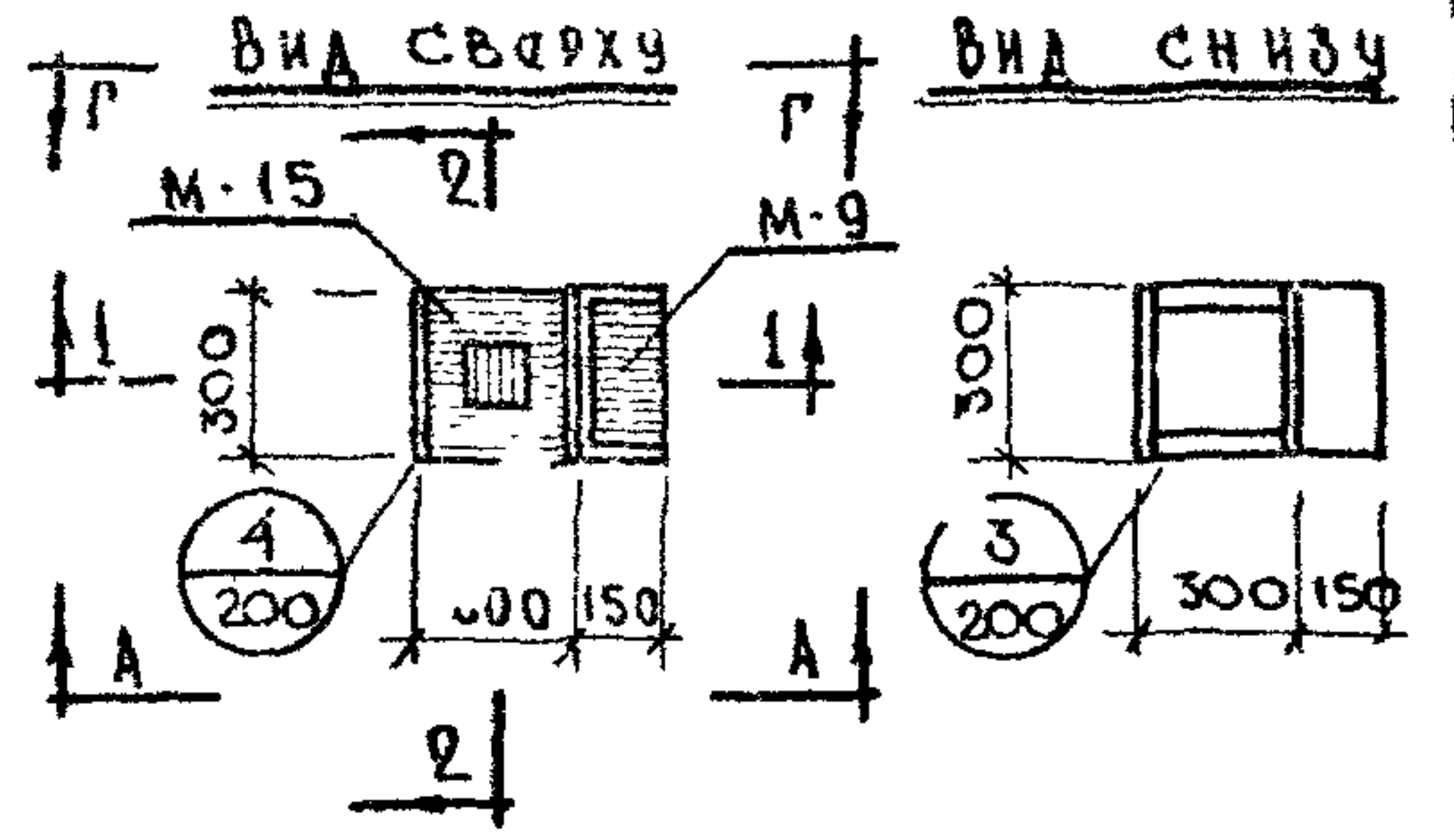
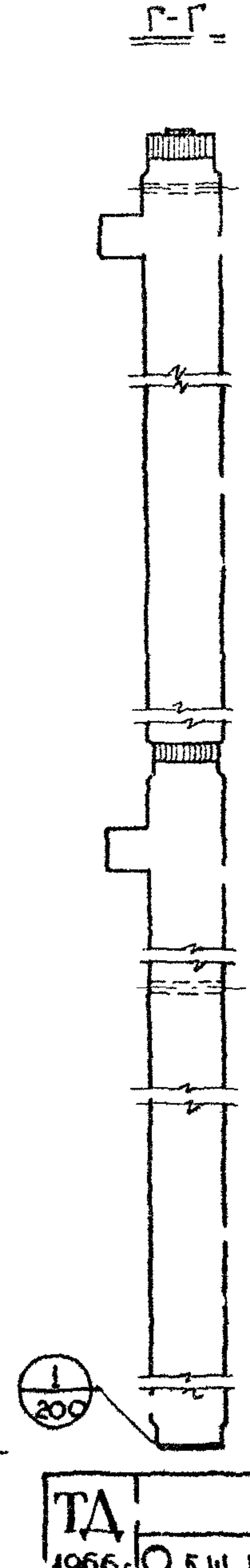
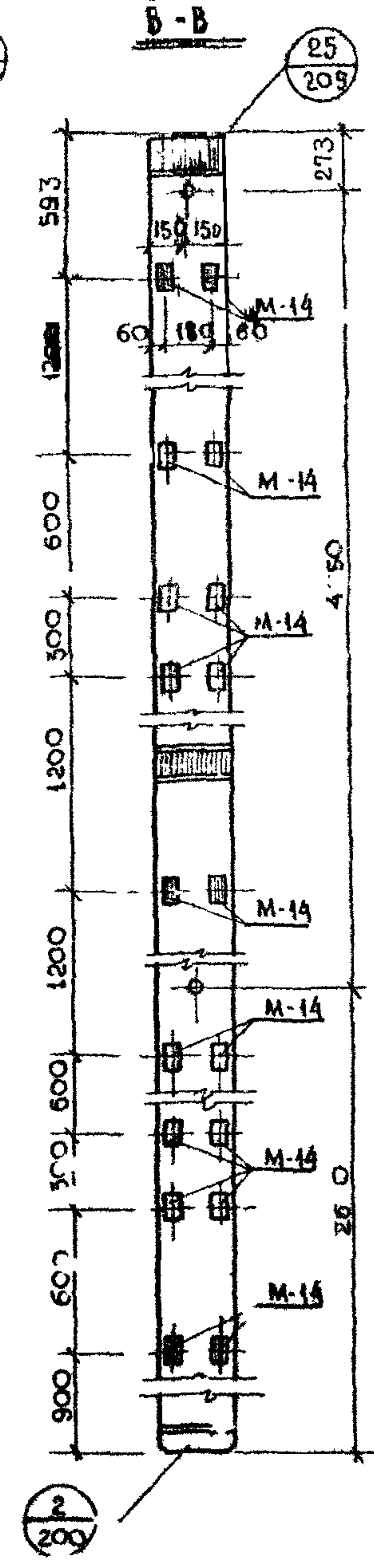
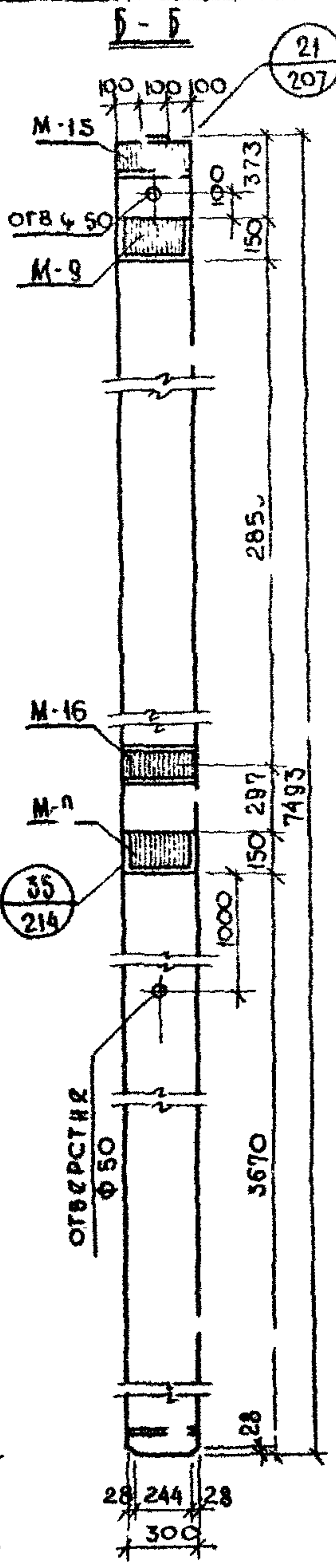
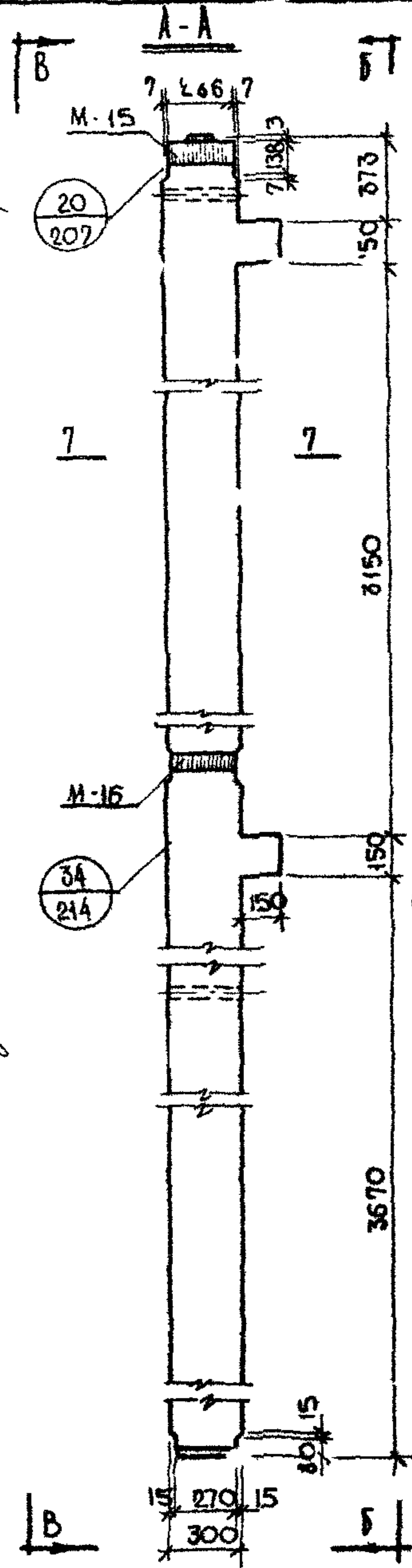
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
СЕЧЕНИЕ, мм	φ25	φ22	φ18	φ12	φ10	φ8	φ6	130×16	65×16	150×12	100×3	300×6	140×10
Длина, м	4,088	29,64	15,64	2,16	1,88	7,52	5,70	2,144	0,5	0,8	0,1	0,286	0,52
ВЕС, КГ	15,74	88,32	31,28	1,92	1,16	8,1	1,28	35,00	4,08	11,32	0,23	5,39	11,20
ГОСТ	5781 - 64							103 - 57			6009 - 57	82-57	8509 - 57
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-Ш, 35ГС						А-І		ВСт. 3				
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	3400						2100						

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	1,50
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,604
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	215,04
РАСХ. Д. МЕТАЛЛА НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	356,0
МАРКА БЕТОНА	—	400
УСЫЛКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

Согласовано  
 Кузнецова  
 Долганова  
 Кривошеина  
 Гриневич  
 Давыдов  
 Проверка  
 Лавров  
 Шаврова  
 Сомов  
 Шаркова  
 ГА ИИИ ИИЭП  
 ГА ИИИ К.О  
 ГА ИИИ.ПР-ТА  
 14/VI  
 1966 г.  
**МИТЭП**  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 Док. №

ТА	КОЛОНЫ	ИВ.04-2
1966 г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНЫ КП-23-66-3	ВЫПУСК ЛИСТ № 1 36

МИТЭП	19/1	СА ИЖ. ИЖ.	АДВОВ	СР ИЖ. ИЖ.	КУЗНЕЦОВА	СОТ. АС. СО. АС.	НЧО
1966	1966	НАЧ. КОСТ. А.	СМИРНОВА	РАЗРАБОТКА	ИМАЧНИНА	СА. ИЖ. ИЖ.	СА. ИЖ. ИЖ.
М	М	СА. ИЖ. К. В.	БОСОВ	ПРОБС. ИЖ.	КУЗНЕЦОВ	СА. ИЖ. ИЖ.	СА. ИЖ. ИЖ.
1:25	1:25	СА. ИЖ. ИЖ.	ЖАРКОВА	КОПЧЕРОВА	ВАСИЛЬЕВА	СА. ИЖ. ИЖ.	СА. ИЖ. ИЖ.
СТАСА	СТАСА						



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ПЯТИ УРОВНЯХ.  
ЗАКАЛАННЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. И ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКАЛАННЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 273.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СРЕЗЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 39; ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ - СМОТРИ ЛИСТ № 40; ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СРЕЗЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 253.
3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛКИ МЭ-1А И МЭ-1ПР - СМ. ЛИСТ № 148.

ТА	КОЛОНЫ	ИУ-04-2
1966	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-75-3	ВЫПУСК 1 ЛИСТ № 37

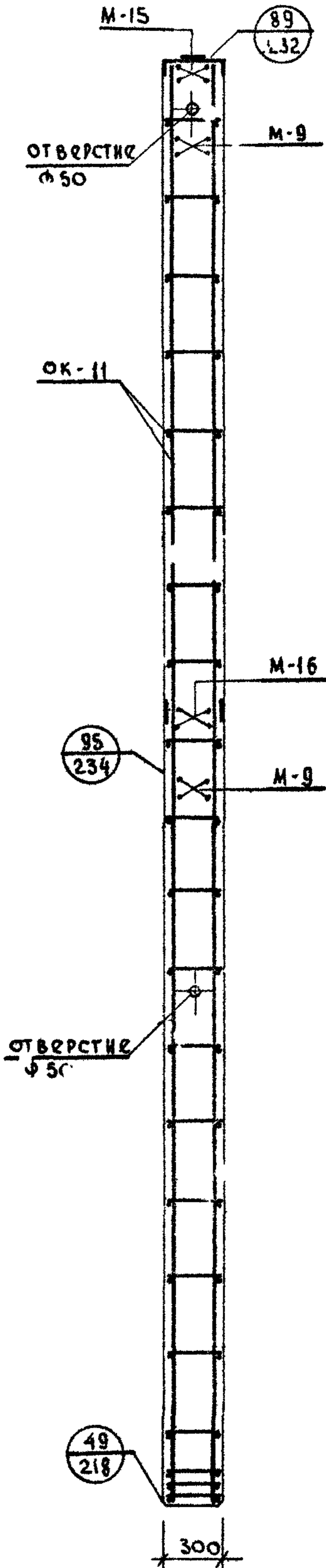
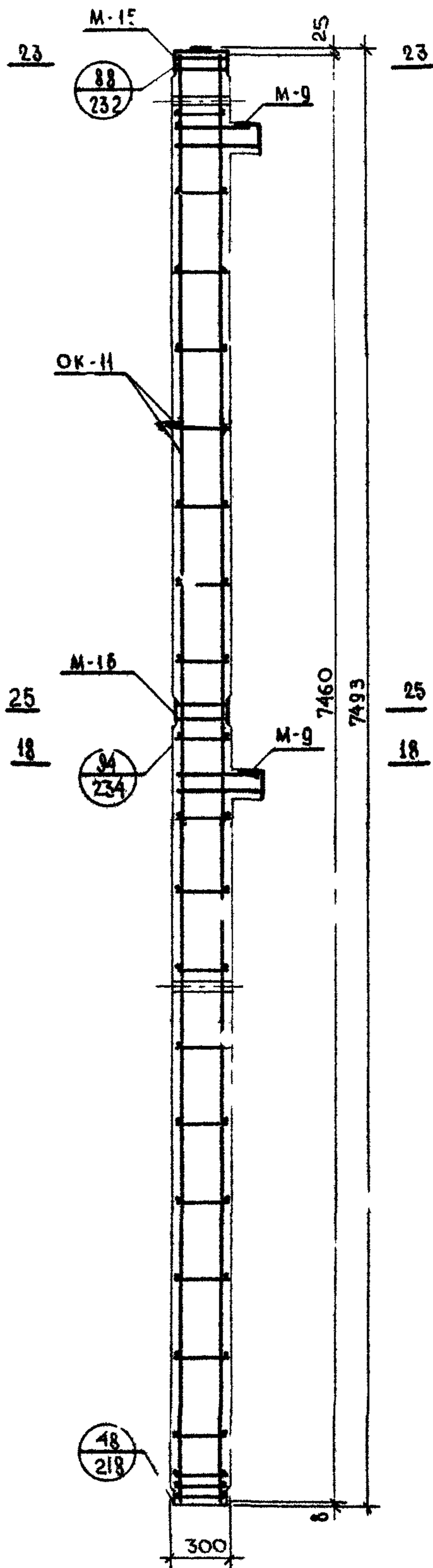




КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	ПАЧ. КОНСТ. ОТ	САМОВ	ПРОВЕРИЛ	КРИВОНОТОВА	ВАНД
		СА. ИНЖ. К. Д. СА. ИНЖ. П. ТА	ЖАРКОВА	КОПИРОВ.	ВАСИЛЬЕВА	

Сечение 1-1

Сечение 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМОТРИ ЛИСТ №40.

ТА  
1966 г. Средняя колонна К-17-75-3 и К-17-75-3  
ИТ-04-2  
Выпуск 1  
Лист 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ п/п	МАРКА СТАЛИ	КОЛИЧ. СТАЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-17-75-3	К-17-75-3а
1	ОГ 11	1	99,05	99,05	99,05
2	М - 9	2	13,28	26,56	26,56
3	М - 14	10 / 5	9,49	4,90	245
4	М - 15	1	22,00	22,00	22,00
5	М - 16	1	16,38	16,38	16,38
6	М - 18	15	0,64	—	9,60
ИТОГО:				168,89	176,04

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-75-3 см. ЛИСТ № 37  
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-17-75-3а см. ЛИСТ № 38
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ см. ЛИСТ № 39.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.  
В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 И УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ПЯТИ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
4. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛИКОВ МЗ-1а И МЗ-1вр. см. ЛИСТ № 148.
5. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - см. ЛИСТЫ № № 256, 257.
6. АРМАТУРУ - см. ЛИСТЫ № 160.
7. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - см. ЛИСТЫ № № 187, 192, 193, 194, 196.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
К-17-75-3													
К-17-75-3а													
СЕЧЕНИЕ, мм	φ8	φ8	φ10	φ12	φ22	φ25	130x16	100x8	80x8	65x16	300x8	100x3	140x10
Длина, м	20,52	4,60 7,70	1,88	2,16	33,24	2,29	1,14	0,50 1,45	1,08	0,50	0,29	0,10	0,52
ВЕС, КГ	8,13	1,80 3,00	1,16	1,92	99,12	8,80	18,54	0,10 9,05	5,42	4,08	5,39	0,23	11,20
ГОСТ	5781-64						103-57		82-57		6009-57	8509-57	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-I	А-III, 5 ГС						ВСтЗ					
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R <sub>с</sub> ; КГ/СМ <sup>2</sup>	2,30	3400						2100					

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-17-75-3	К-17-75-3а
ВЕС	Г	176	176
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,685	0,685
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	168,89	176,04
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М <sup>3</sup> БЕТ.	КГ	246,6	257,0
МАРКА БЕТОНА	—	300	300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ СПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	не менее 210	не менее 210
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		300	300

1966г. МИТОП  
1966г. КОНСТРУКТОРСКИИ ОТДЕЛ

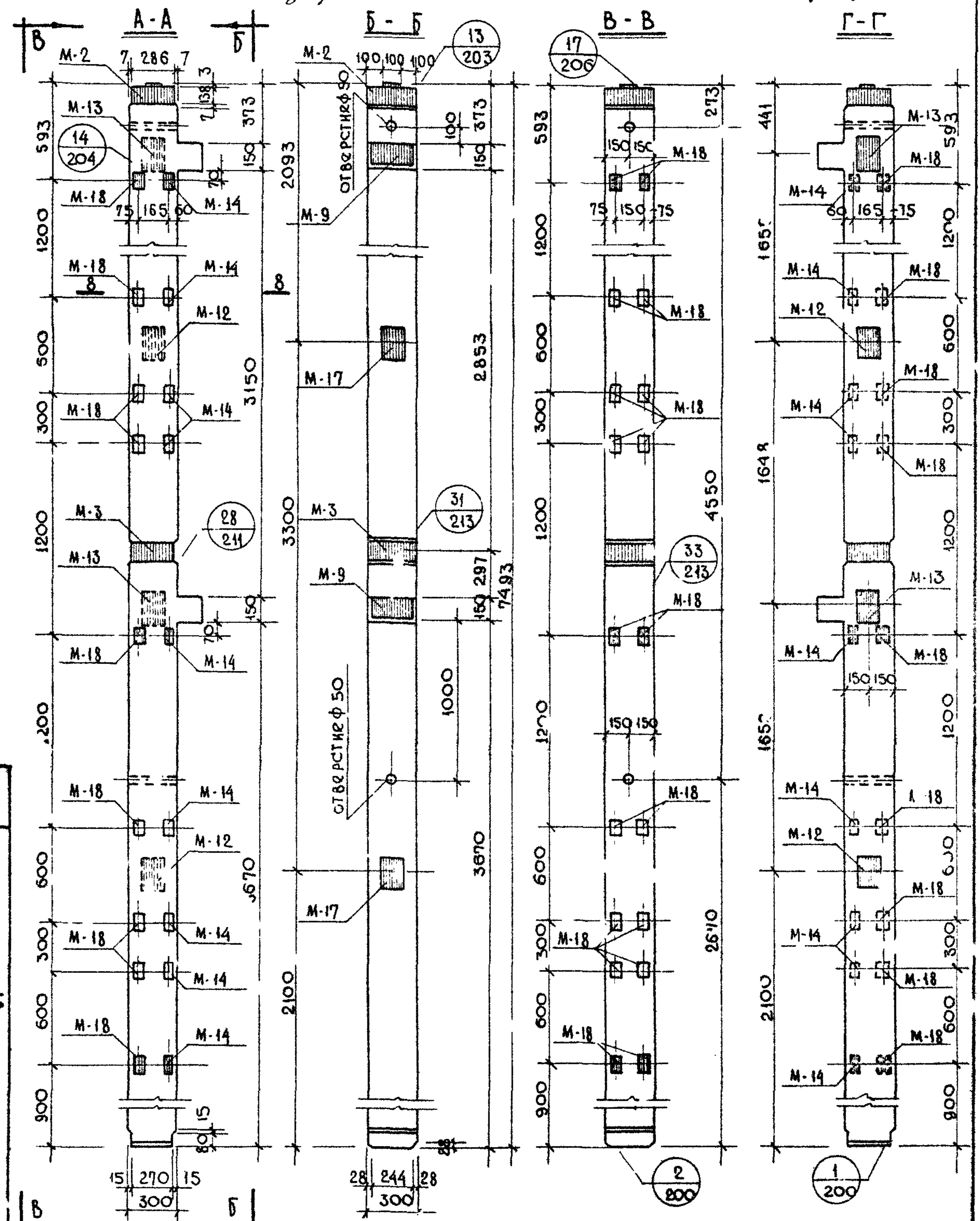
Согласовано:

Кузнецова  
Милунина  
Кривоногова  
Басилаева

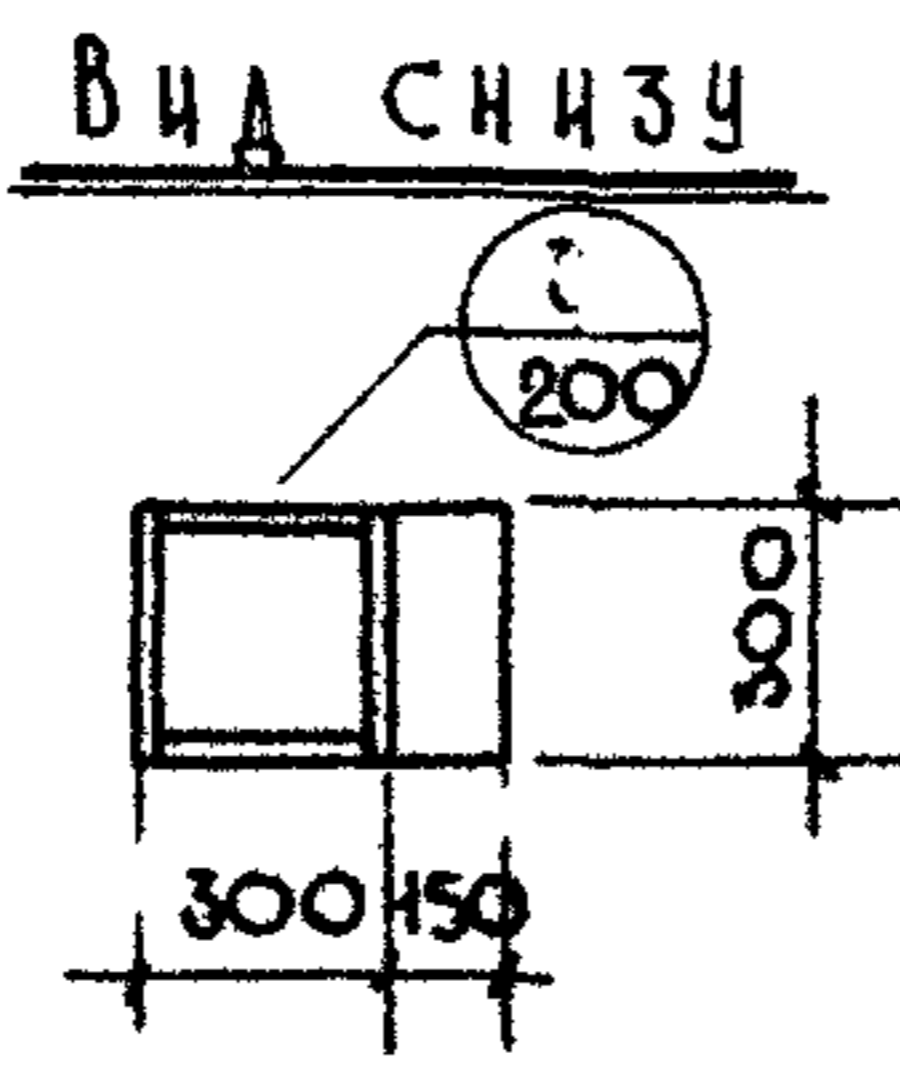
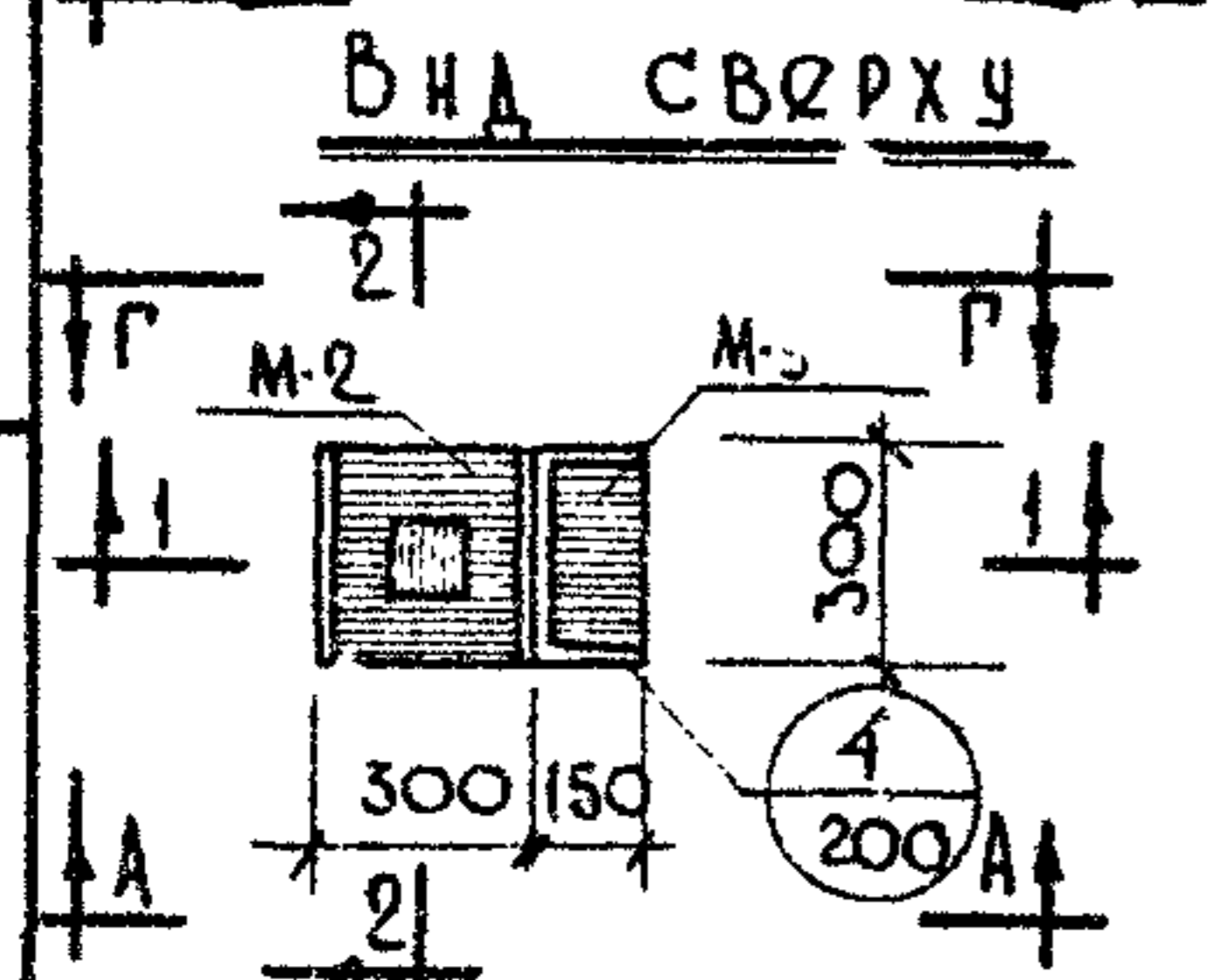
Инженер  
Разработал  
Проверил  
Копировал

Лавров  
Смирнова  
Сомов  
Жаркова

Инж. М. И. Сидоров  
Инж. К. О. Александров  
Инж. А. П. Ткачев



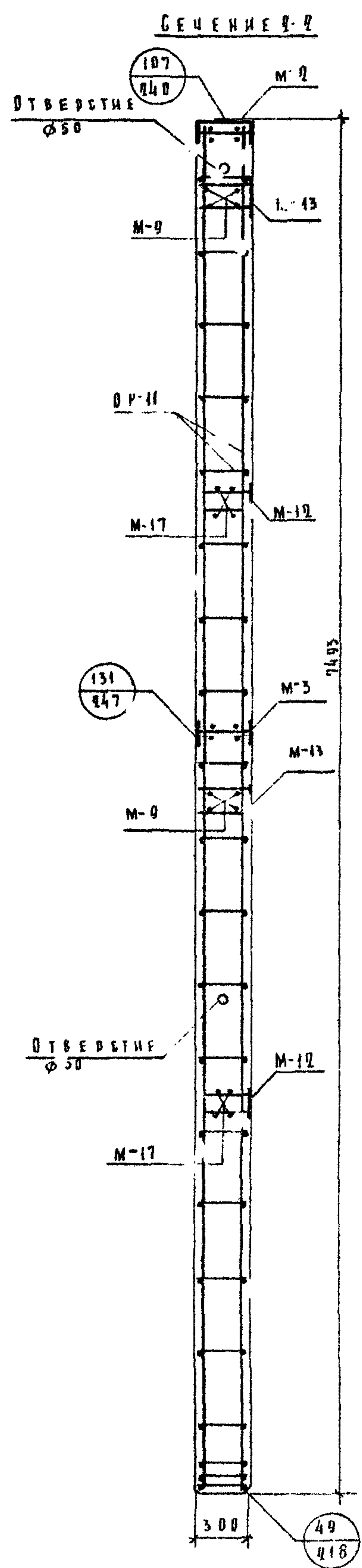
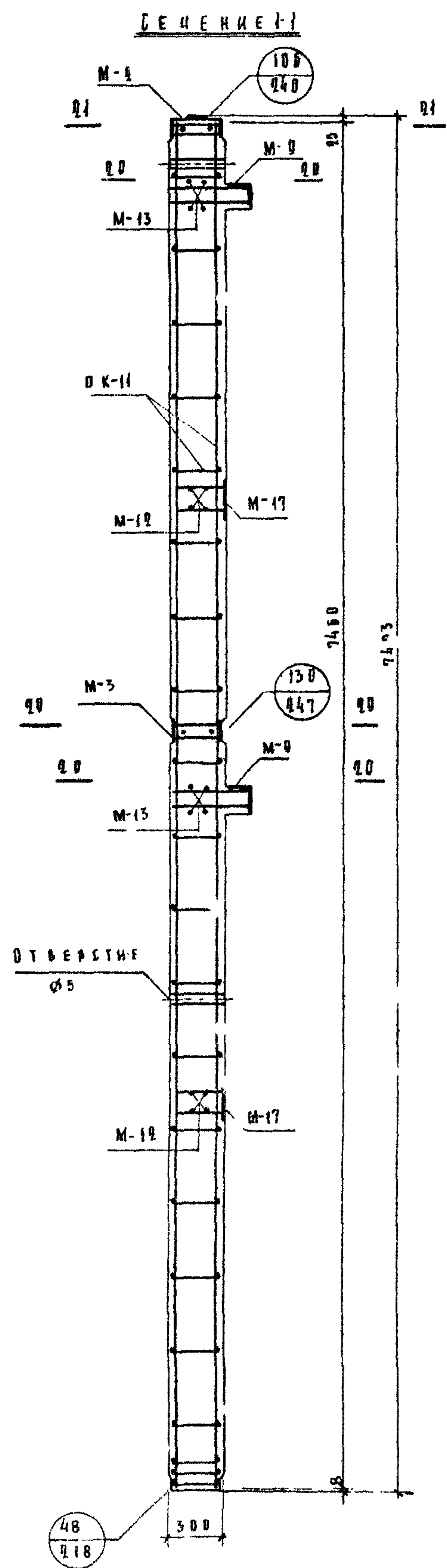
1966 г. Т. 1  
**КОЛОНЫ**  
 Общий вид колонны КА-17-75-3а



Примечания см. лист № 43.

Выпуск листов  
 1  
 41

АРХИ М КОНСТРУКТОРСКИ ОТДЕЛ	МИТЭП	14.VI 1966г.	Г.И.И.Ж.И.И.У.З.	Д.В.В.В.	Г.И.И.Ж.	Кузнецова			
			НАЧ. КОНСТ. Р.А.	Смирнова	РАЗРАБОТ	Миленина			
			Г.И.И.Ж.К.В.	Борисов	ПРОВЕРИЛ	Боганова			
		Г.И.И.Ж.П.Р.	Медведев	ЖАРКОВА	КОПИРОВАЯ	Воробейничева			



ТА  
1966г.  
КОЛОНЫ  
СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ  
К.И. 17-75-30  
ИН 042  
ВМНБ/ИСТ  
1  
49

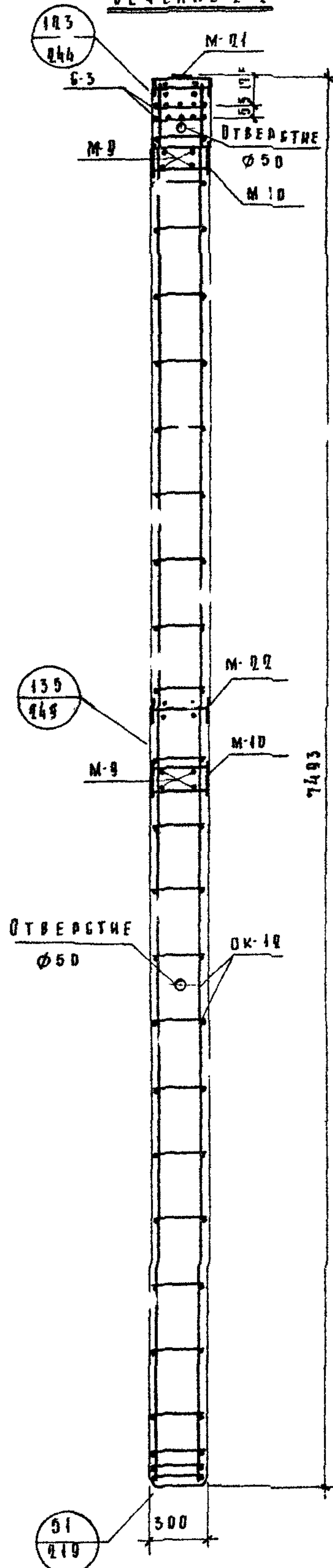
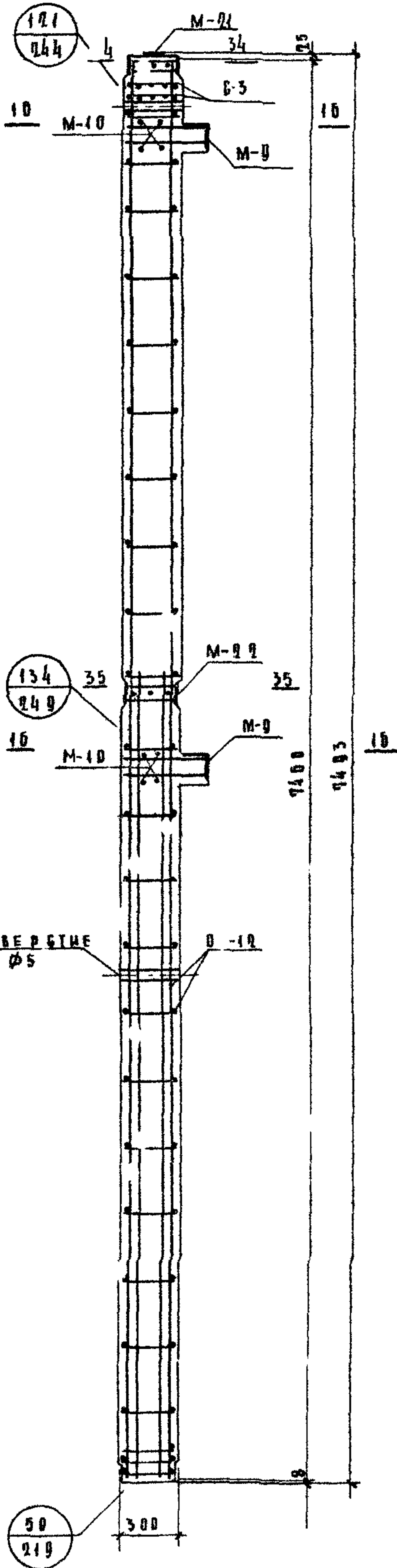




МУДУ МИТЭИ КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛ	14/8 1966 г.	Д. И. И. Ж. М. И. Т. Э. И. НАЧ. КОНСТ. РАБОТ	П. В. В. В. С. М. И. Р. Н. О. В. А.	Г. Р. И. И. Ж. О. А. З. Р. А. Б. О. Т.	И. У. З. И. П. А. С. И. М. И. Т.	К. И. З. Н. Е. Ц. О. В. А. П. А. С. И. Х. О. В. А.
	М-6 1:25	Д. И. И. Ж. К. О. С. П. И. И. Ж. Я. Р.	В. Л. А. М. О. В. М. Ю. З. У. Я.	С. О. М. О. В. Ж. А. Р. К. О. В. А.	П. Р. О. В. Е. Р. И. Я. К. О. П. И. Р. О. В.	В. О. Г. А. Н. О. В. А. В. Р. О. Т. М. И. Ц. Е. В. А.

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



1966 г. ГА  
КОЛОДЦЫ  
СЕЧЕНИЯ КОЛОДЦЫ КЛ-23-75-3  
ИИ-24-2  
ВНУТРЕННИЙ  
1  
45

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ.		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ОК-12	1	134,07	134,07	234,39
2	С-3	2	0,64	1,28	
3	М-21	1	30,99	30,99	
4	М-22	1	25,37	25,37	
5	М-9	2	13,28	26,56	
6	М-10	2	8,06	16,12	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ КЛ-23-75-3  
СМ. ЛИСТ №44
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ.  
ЛИСТ №45
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ.  
ЛИСТЫ №№ 255, 256, 258.
4. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ №№  
161, 176
5. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ  
№№ 184, 185, 187, 188.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
СЕЧЕНИЕ, мм	φ6	φ8	φ10	φ12	φ18	φ22	φ25	130×16	65×16	150×12	100×3	300×8	140×10	
ДЛИНА, м	5,70	23,76	1,88	2,16	19,28	33,24	7,09	2,14	0,50	0,80	0,10	0,286	0,52	
ВЕС, кг	1,28	9,39	1,16	1,92	38,56	99,12	15,74	35,00	4,08	11,32	0,23	5,39	11,20	
ГОСТ	5781 - 61							103 - 57			6009-57	82-57	8509-57	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-I		А-III, 35 ГС					8СТ. 3						
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R <sub>с</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	2100		3400					2100						

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	1,81
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,685
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	234,39
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	342,5
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА: В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНШЕ 280 400

СОГЛАСОВАНО

КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

14/VI 1966 г

М -

Арх. №

ТА ИИИ МИЭИ  
НАИ КОНСТРОСТА  
ТА ИИИ К.О.  
ТА ИИИ ПР-ТА

АБОВ  
СМИРНОВА  
СОМОВ  
ШАРКОВА

ГР. ИИИИИ  
РАЗРАБОТАН  
ПРОВЕРЕН

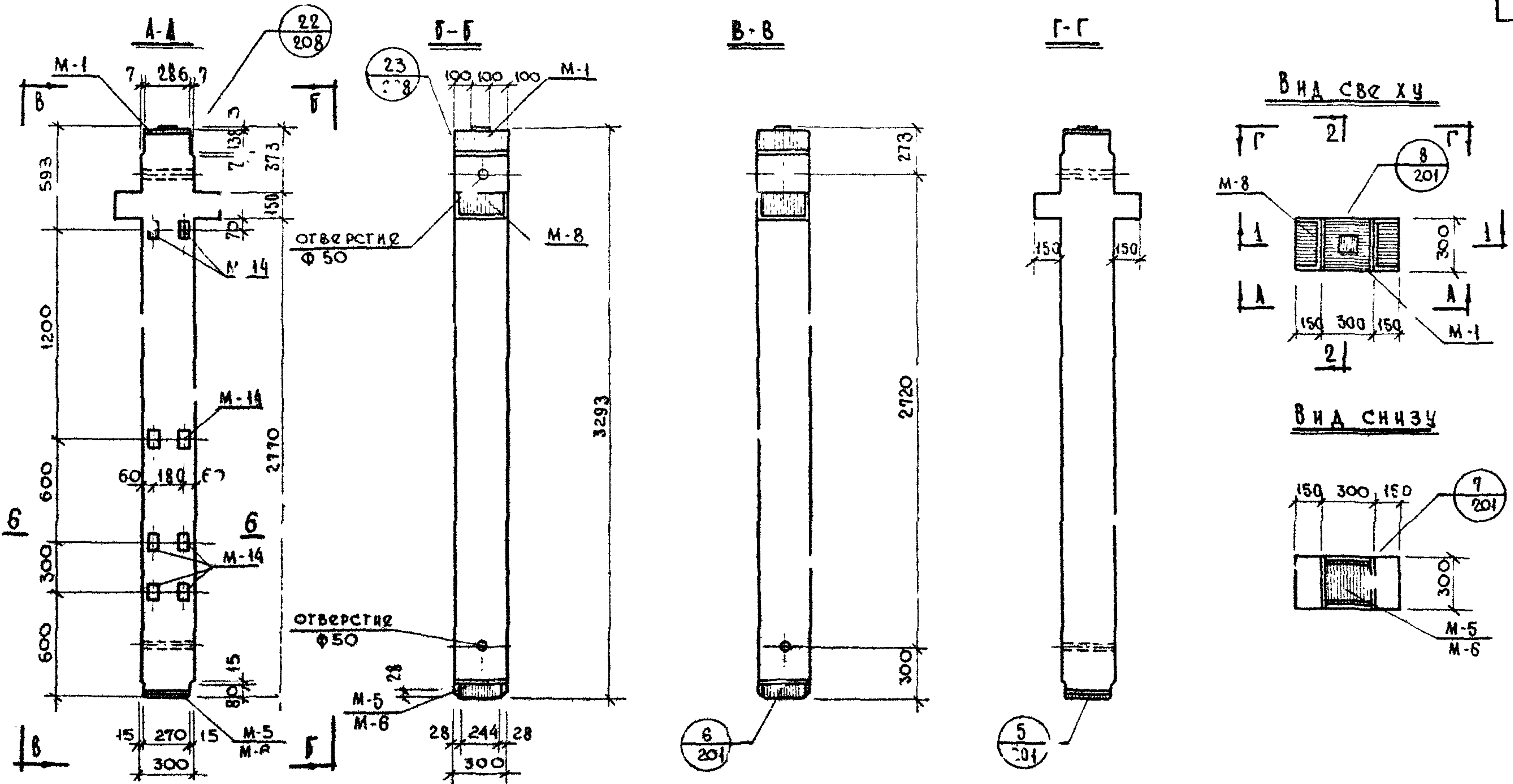
КУЗНЕЦОВ  
ПАСИКОВА  
РОГАНОВ

ТА	КОЛОННА	ИЛ-04-2
1966 г	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ КЛ-23-75-3	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 46

2002 05



МПО	1966г.	1:25	Комплекторский отдел	Арх. М.
СА. ИЖ. ИТЭ	СА. КОСТ. ОТД.	СА. ИЖ. КО.	СА. ИЖ. ОТД.	
М. ВОЗ	С. И. ДИ. ВО. В. А. ЗА. РА. В. ТА. Д.	С. О. М. О. В.	Ж. А. Р. К. О. В. А.	
П. Р. И. Ж. Е. Р.	Ш. У. С.			
К. У. З. Н. Ц. О. В. А.	Р. А. И. М. И. Н. А.	К. У. З. Н. Ц. О. В. А.	В. А. С. Н. А. Р. С. В. А.	
СОГЛ. С. О. В. А. В. О.	СОГЛ. С. О. В. А. В. О.			
НАЧ. ОТД.	СА. ИЖ. А.	СА. ИЖ. В. Р. Т. А.	ХИ. Р. М. У. РА. Т. О. В.	
И. И. О.	У. Р. А. Д. И. Н.	Г. О. Л. Д. "Б. Е. Р. Г."	ХИ. Р. М. У. РА. Т. О. В.	



**Примечания:**

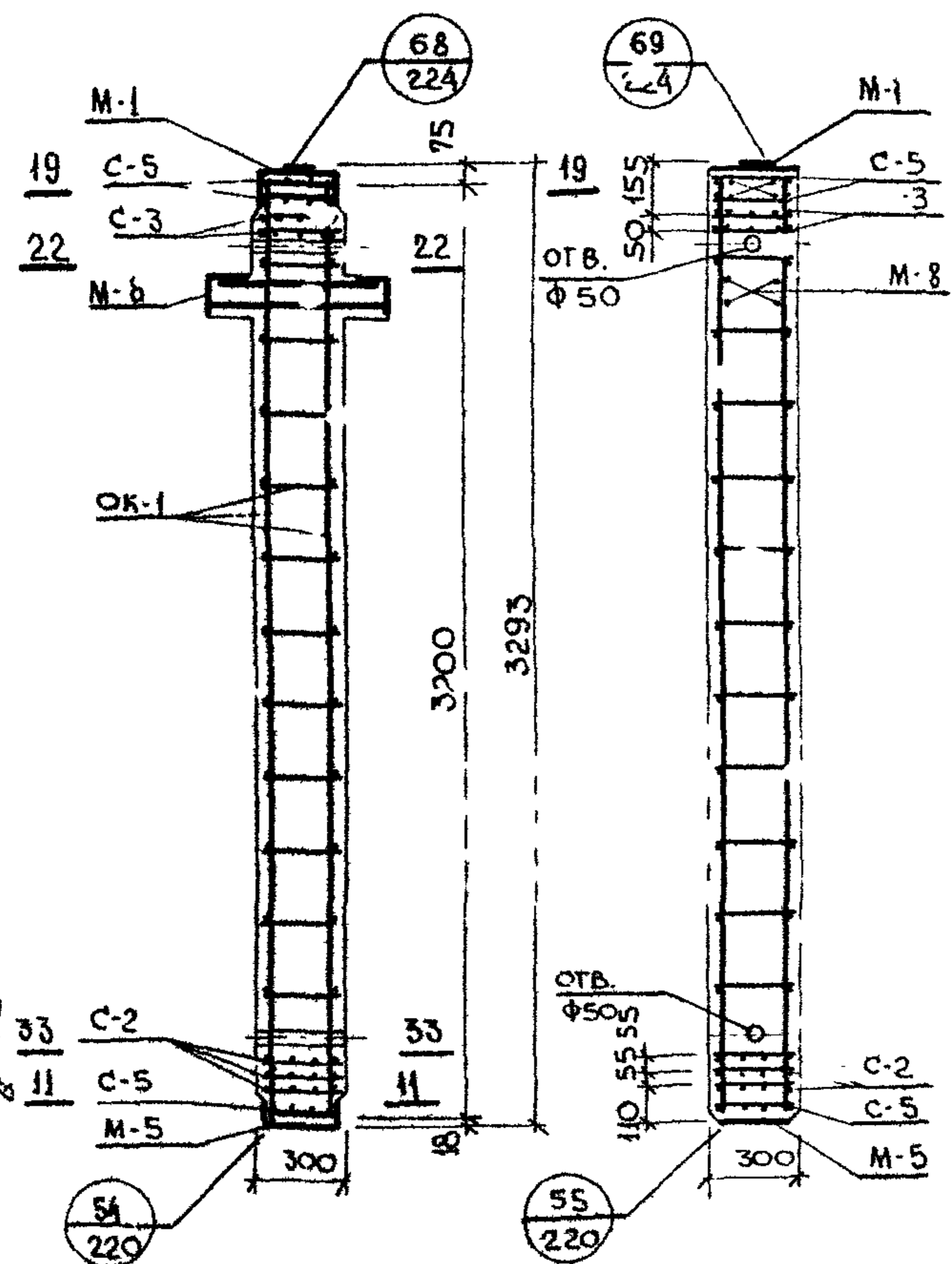
1. Закладные детали М-14 устанавливаются только в колоннах К2-13-33-3а; К2-17-33-3а.
2. Закладные детали М-14 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 274.

3. Закладная деталь М-5 устанавливается в колоннах К2-13-33-3; К2-13-33-3а; М-6 - в колоннах К2-17-33-3; К2-17-33-3а.
4. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. листы №№ 4, 49; горизонтальные сечения - см. лист № 253.

ТД	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1966г.	Общий вид колонн К2-13-33-3, К2-13-33-3а, К2-17-33-3, К2-17-33-3а.	Выпуск листы 1 47

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№/п	МАРКА ДЮГАЛИ	КОЛИЧ. ДЮГАЛ. ШТ	Вес, кг		
			ДЮГАЛИ	ВСЕХ ДЮГАЛЫ	
				К2-13-33-3	К2-13-33-3а
1	OK-1	1	13,24	13,24	13,24
2	M-1	1	19,29	19,29	19,29
3	M-3	1	6,8	6,87	6,87
4	M-8	1	22,60	22,60	22,60
5	M-14	4	0,49	-	1,96
6	C-2	3	0,90	2,70	2,70
7	C-3	2	0,64	1,28	1,28
8	C-5	3	0,42	1,26	1,26
Итого:			67,24	69,20	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
К2-13-33-3														
К2-13-33-3а														
Сечение, мм	φ5	φ6	φ8	φ10	φ12	φ22	φ25	130x16	100x8	65x16	300x8	267x8	100x3	140x10
Длина, м	11,88	5,70	10,05 11,89	1,38	12,80	2,28	1,144	0,568	- 0,20	0,50	0,286	0,40	0,10	0,52
Вес, кг	1,84	1,28	3,96 4,68	0,85	11,40	6,80	4,40	9,27	- 1,24	4,08	3,39	6,54	0,23	11,20
ГОСТ	5727-53	5781-61			103-57			82-57	6009-57	8509-57				
Класс, марка стали	B-I	A-I	A-III, 35ГС			Bст.3								
Расчетное сопротивление, кг/см <sup>2</sup>	3150	2100	3.00			2100								

**Примечания:**

1. Закладные детали M-14 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных M-14 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 54, 256, 257, 259.
3. Арматура - см. листы №№ 150, 176.
4. Закладные детали - см. листы №№ 177, 181, 186, 192.

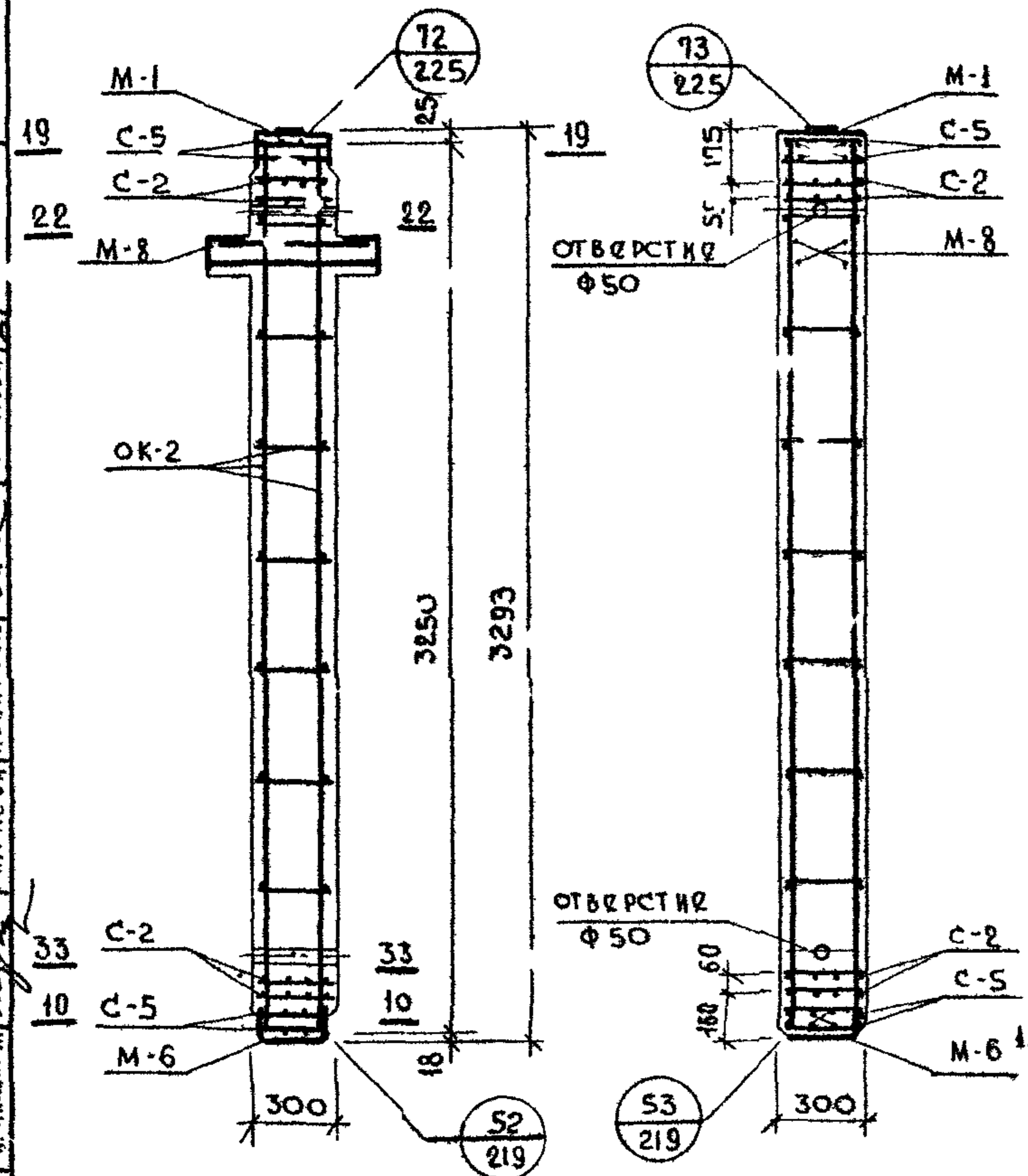
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К2-13-33-3	К2-13-33-3а
Вес	т	0,77	0,77
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,308	0,308
Расход металла	кг	67,24	69,20
Расход металла на мет	кг	218,0	224,5
Марка бетона	-	300	300
Кубиковая прочность бетона к моменту опуски изделия с завода:			
в летнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 210	не менее 210
в зимнее время		300	300

Согласован:  
 КИЗНЦОВА  
 ЮМЖНА  
 КРИВОНОС  
 БАСНАДЕВА  
 ДВОР  
 П.ИЖЕНС  
 СМРНОВА  
 РАЗРАБОТА  
 ПРОВЕРИ  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КОПИРОВА  
 М  
 1:25  
 МТИЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИ  
 ОТДЕЛ  
 30/1  
 19.06.66.  
 Л.И.И. К.В.  
 Л.И.И. К.В.  
 Л.И.И. К.В.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-С1-2
1.66.	Сечения колонн К2-13-33-3, К2-13-33-3а	ВЫПУСК ЛИСТОВ 1 48

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ ШТ	Вес, кг		
			ДЕТАЛИ	Всех ДЕТАЛЕЙ	К2-17-33-3
1	OK-2	1	41,3	41,70	41,70
2	M-1	1	19,29	19,29	19,29
3	M-6	1	8,83	8,83	8,83
4	M-8	1	22,60	22,60	22,60
5	M-14	1	0,49	—	1,96
6	C-2	4	0,90	3,60	3,60
7	C-5	4	0,42	1,68	1,68
Итого:				97,70	99,66

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ												
К2-17-33-3												
К2-17-33-3а												
Сечение, мм	Ф8	Ф8	Ф10	Ф22	Ф25	130x16	100x8	65x16	300x8	260x8	100x3	140x10
Длина, м	7,66	13,40 15,24	192	15,28	1,144	0,568	0,20	0,50	0,286	0,50	0,10	0,52
Вес, кг	300	528 600	1,19	45,50	4,40	4,27	1,24	408	539	8,16	0,23	11,20
ГОСТ	5781-61			103-57			82-57		6009-57		8509-57	
Класс, марка стали	А-I		А-III, 75Гс			ВСт.3						
Расчетное сопротивление, кг/см <sup>2</sup>	2100		3400			2100						

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

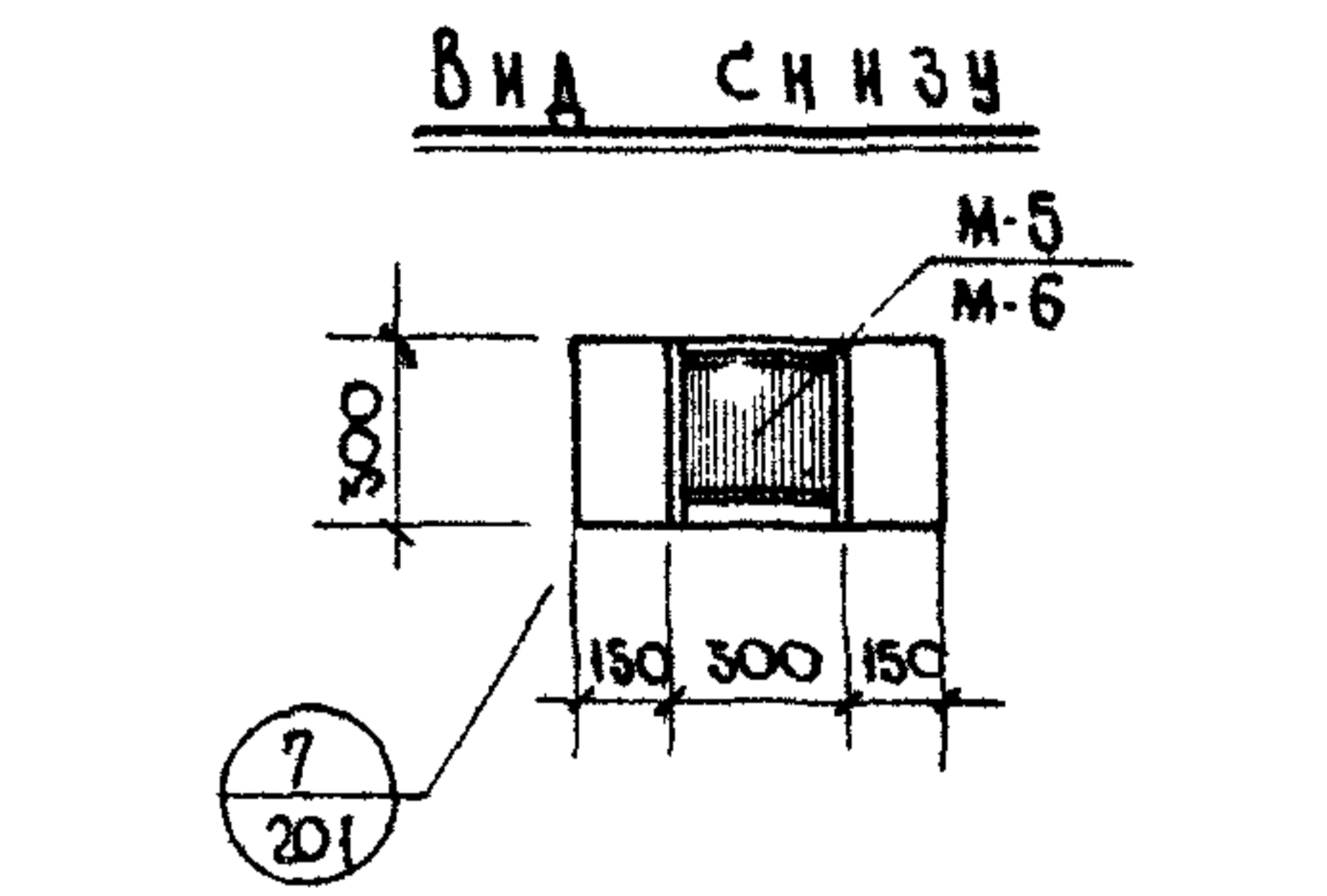
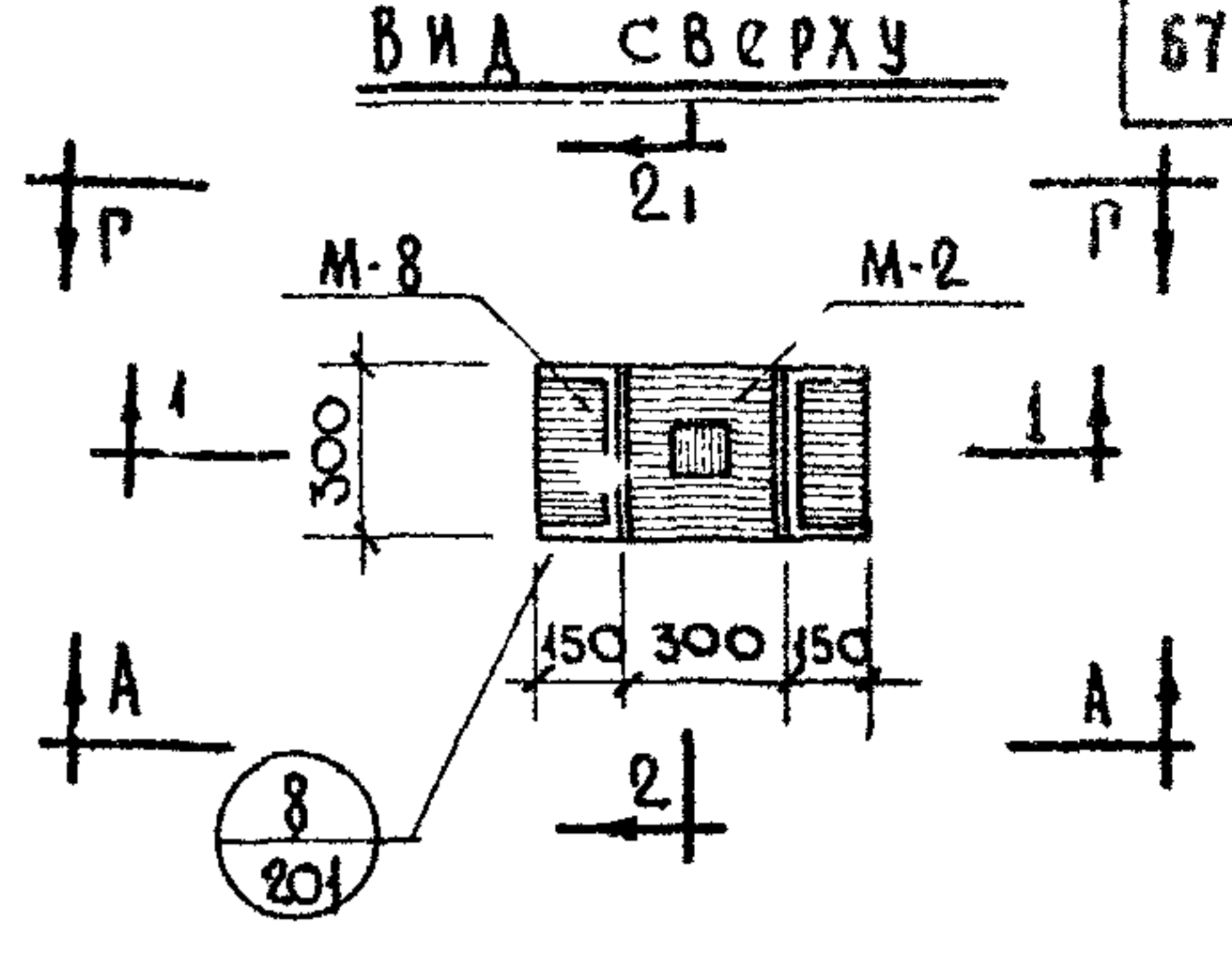
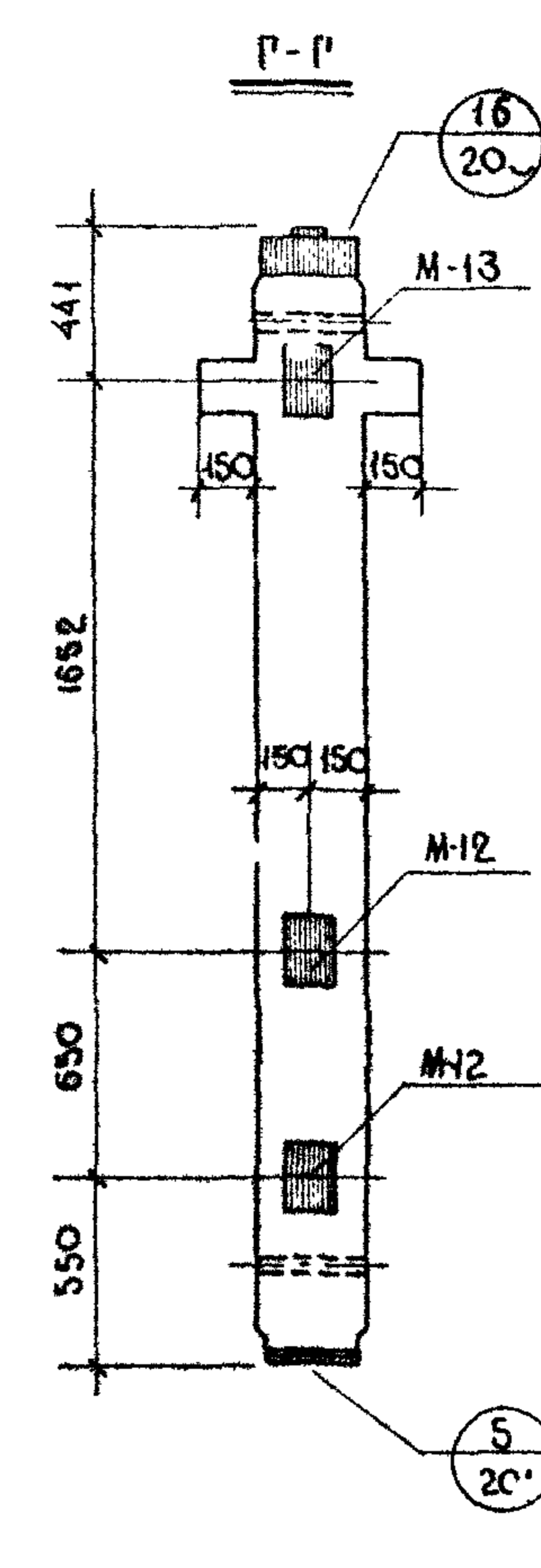
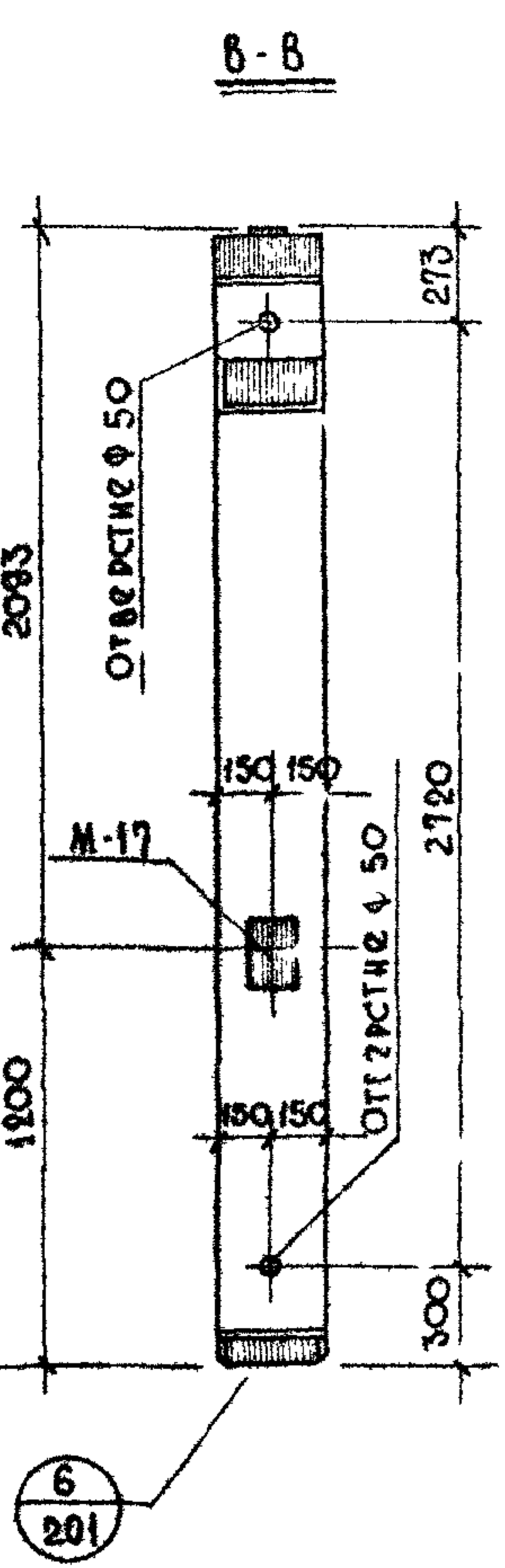
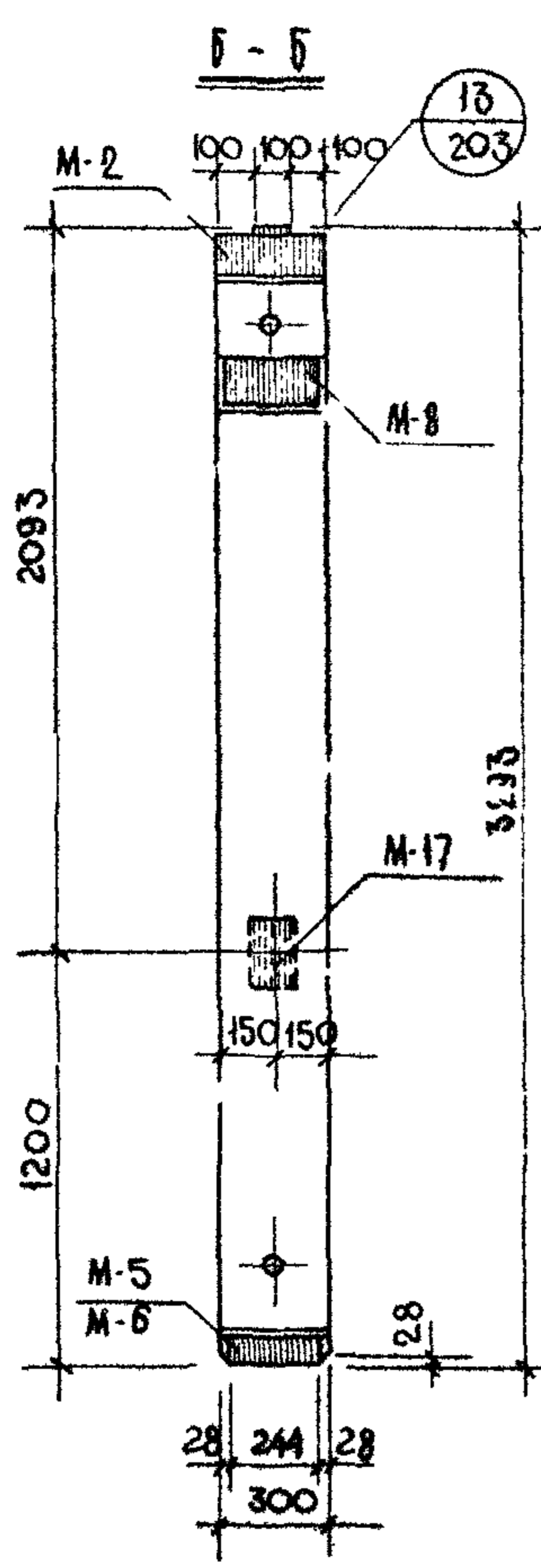
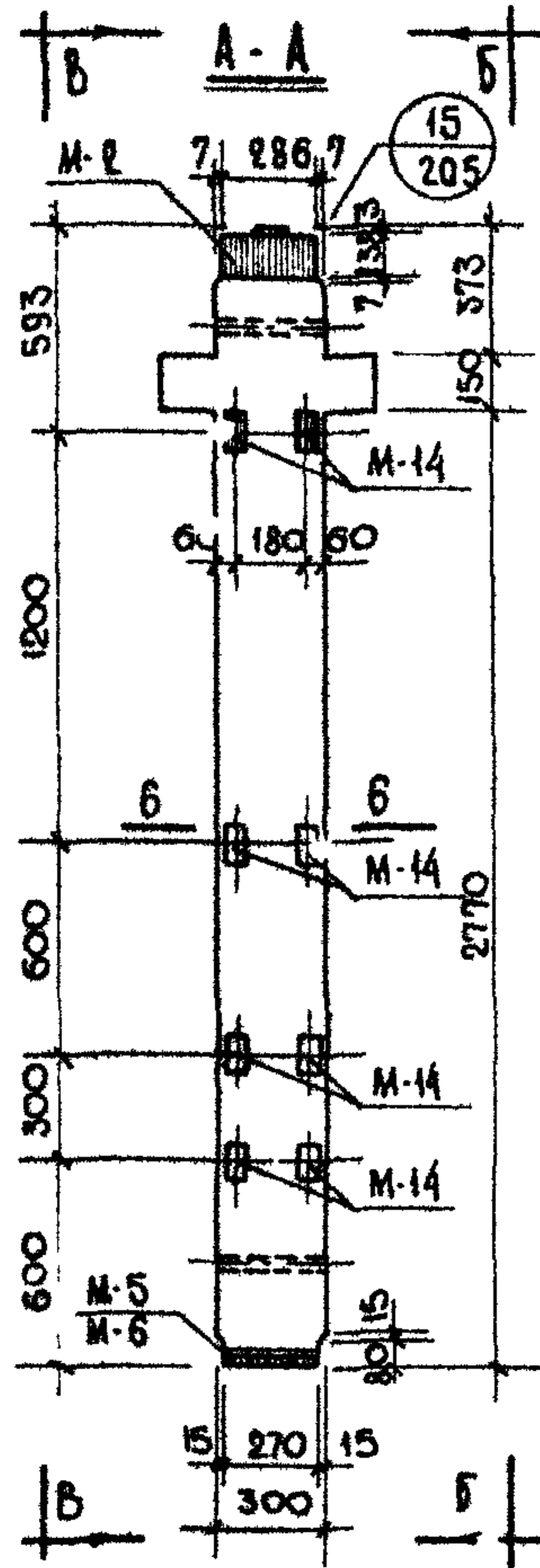
1. Закладные детали М-14 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонн.
2. Горизонтальные сечения - см. листы № № 254, 256, 257, 259.
3. Арматуру - см. лист № 151, 176.
4. Закладные детали - см. листы № № 177, 182, 186, 192.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ			
		К2-17-33-3	К2-17-33-3а
Вес	т	0,81	0,81
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,308	0,308
Расход металла	кг	97,70	99,66
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бет	кг	3170	323,5
Марка бетона	—	300	300
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода в летнее время в зимнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 210	не менее 210

СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 РОМИНА  
 КРИВОНОСОВ  
 БАСИЛОВА  
 Л. В. В. В.  
 С. И. Р. Н.  
 С. М. Р.  
 С. О. М.  
 Ж. К. В.  
 30/У  
 1966г.  
 М  
 1:25  
**МИТЭП**  
 Конструкторский  
 отдел  
 А. И. Л.

ТА  
 1966г.  
**КОЛОНЫ**  
 Сечение 7 колонн К2-17-33-3, К2-17-33-3а  
 ИИ-04-2  
 ВЫПУСК  
 1  
 ЛИСТ №  
 49

И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.
И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.	И.О.



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

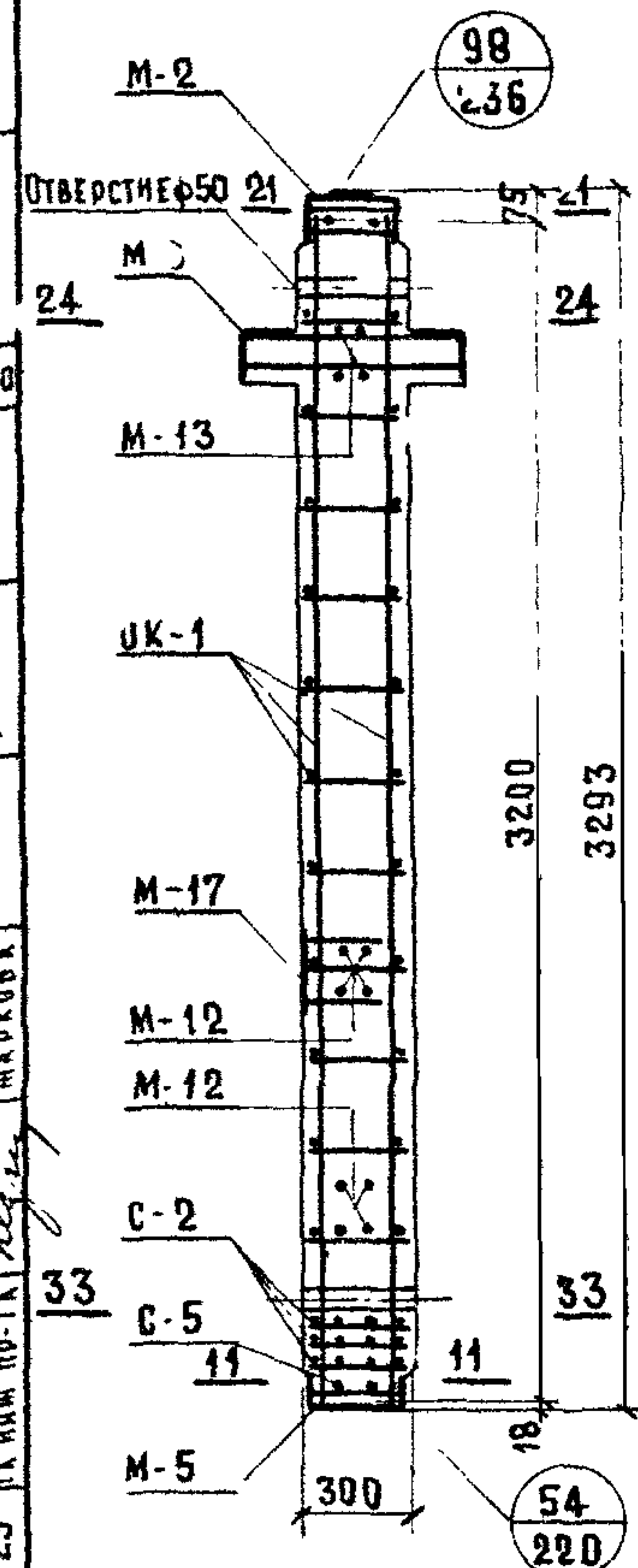
- Колонны изготавливаются с левым и правым расположением закладной детали М-17, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах В-В и В-В закладные детали показаны: а) сплошными линиями - для левого расположения; б) пунктирными линиями - для правого расположения. Закладные детали показанные на видах А-А и Г-Г, устанавливаются в колоннах и с левым и с правым расположением закладных деталей.
- Закладные детали М-14 устанавливаются по высоте колонны

в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных, в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №274.

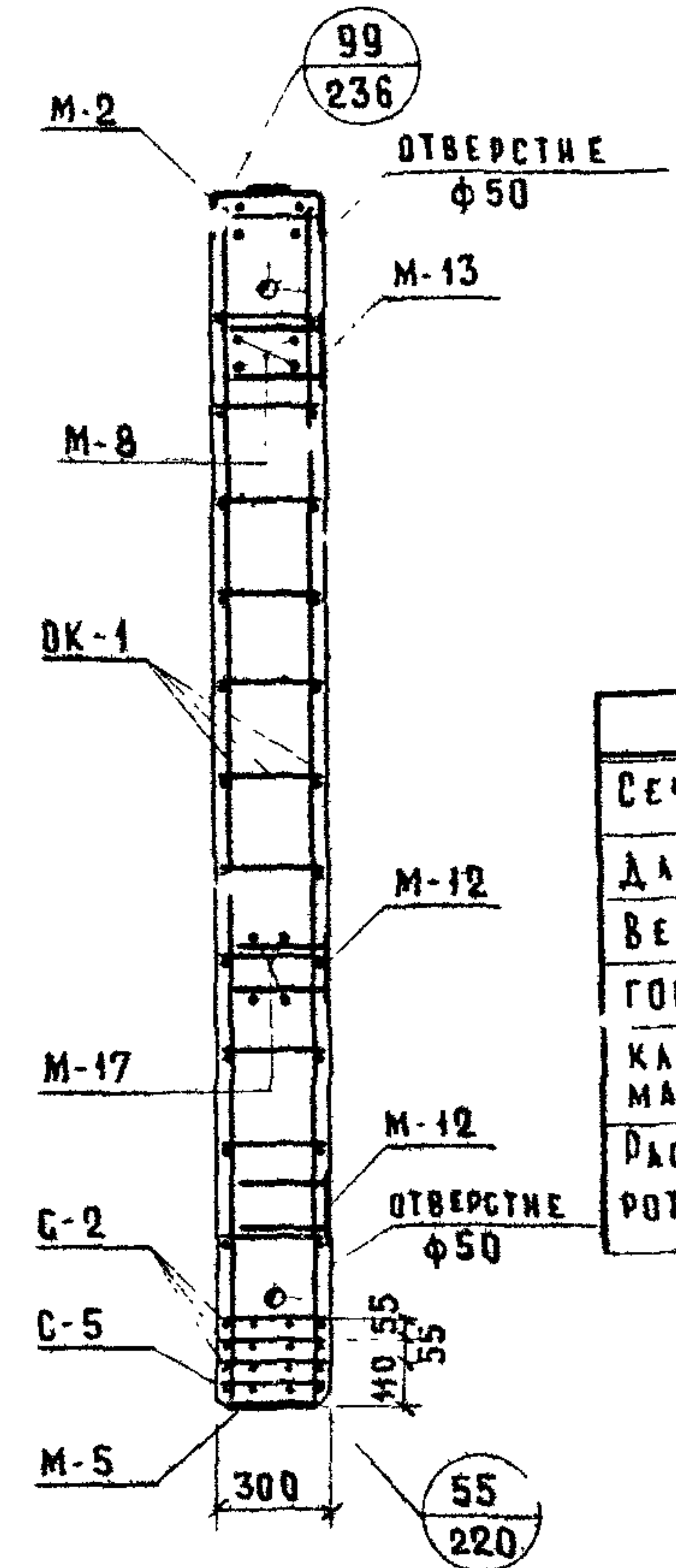
- Закладные детали М-5 устанавливаются в колонне КЭЛ-13-33-3а; М-6 - в колонне КЭЛ-17-33-3а.
- Вертикальные сечения и характеристику изделия см. листы №51, 52, горизонтальное сечение см. лист №253.

ТЛ 1966г.	Колонны.	ИЛ04-2
	Общий вид колонн КЭЛ-13-33-3а, КЭЛ-17-33-3а.	Выпуск 1 Лист 50

**СЕЧЕНИЕ 1-1**



**СЕЧЕНИЕ 2-2**



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ				
№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ.	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
1	OK-1	1	13,24	13,24
2	C-2	3	0,90	2,70
3	C-5	1	0,42	0,42
4	M-2	1	29,83	29,83
5	M-5	1	6,87	6,87
6	M-8	1	22,60	22,60
7	M-12	2	3,79	7,58
8	M-13	1	5,29	5,29
9	M-14	4	0,49	1,96
10	M-17	1	4,02	4,02
Итого:			34,51	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																	
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ25	φ22	φ18	φ14	φ12	φ10	φ8	φ5	100x3	130x16	65x16	150x10	150x12	100x8	300x	250x8	140x10
ДЛИНА, М	1,44	2,28	1,56	3,00	2,80	1,38	0,75	11,88	0,10	1,072	0,50	0,62	0,20	0,20	0,286	0,40	0,52
ВЕС, КГ	6,71	7,80	3,12	3,63	14,40	0,85	3,84	1,84	0,23	1,50	4,08	7,31	2,83	1,24	5,39	6,54	11,20
ГОСТ	5781-61							6727-53	6009-57	103-57				82-57	8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС							В-1	ВСТ. 3								
РАСЧЕТНОЕ СОП. ПРОТИВЛЕНИЕ, $R_{ср}/\sigma_{ср}$	3400							3150	2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	0,79
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,308
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	94,51
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	307,00
МАРКА БЕТОНА	—	300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 210
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		300

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Закладные детали М-14 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
  2. Сечения 1-1 и 2-2 изображены для колонн с «левым» расположением закладных деталей.
  3. Горизонтальные сечения — см. листы № 254, 256, 257, 259.
  4. Арматура — см. листы № 150, 176.
  5. Закладные детали — см. листы № 178, 181, 186, 190, 191, 192, 193.

Согласовано

КУЗНЕЦОВА  
РОГАНОВА  
КРИВОНОС

Инженер  
Кузнецова  
Роганова  
Кривонос

Гр. инженер  
Кузнецова  
Роганова  
Кривонос

Львов  
Смирнова  
Сомов  
Шаркова

Гл. инж. м.н.с.р.  
Нач. констр. отд.  
Гл. инж. к.д.  
Гл. инж. по т.а.

14/VI  
1966 г.  
М  
1:25

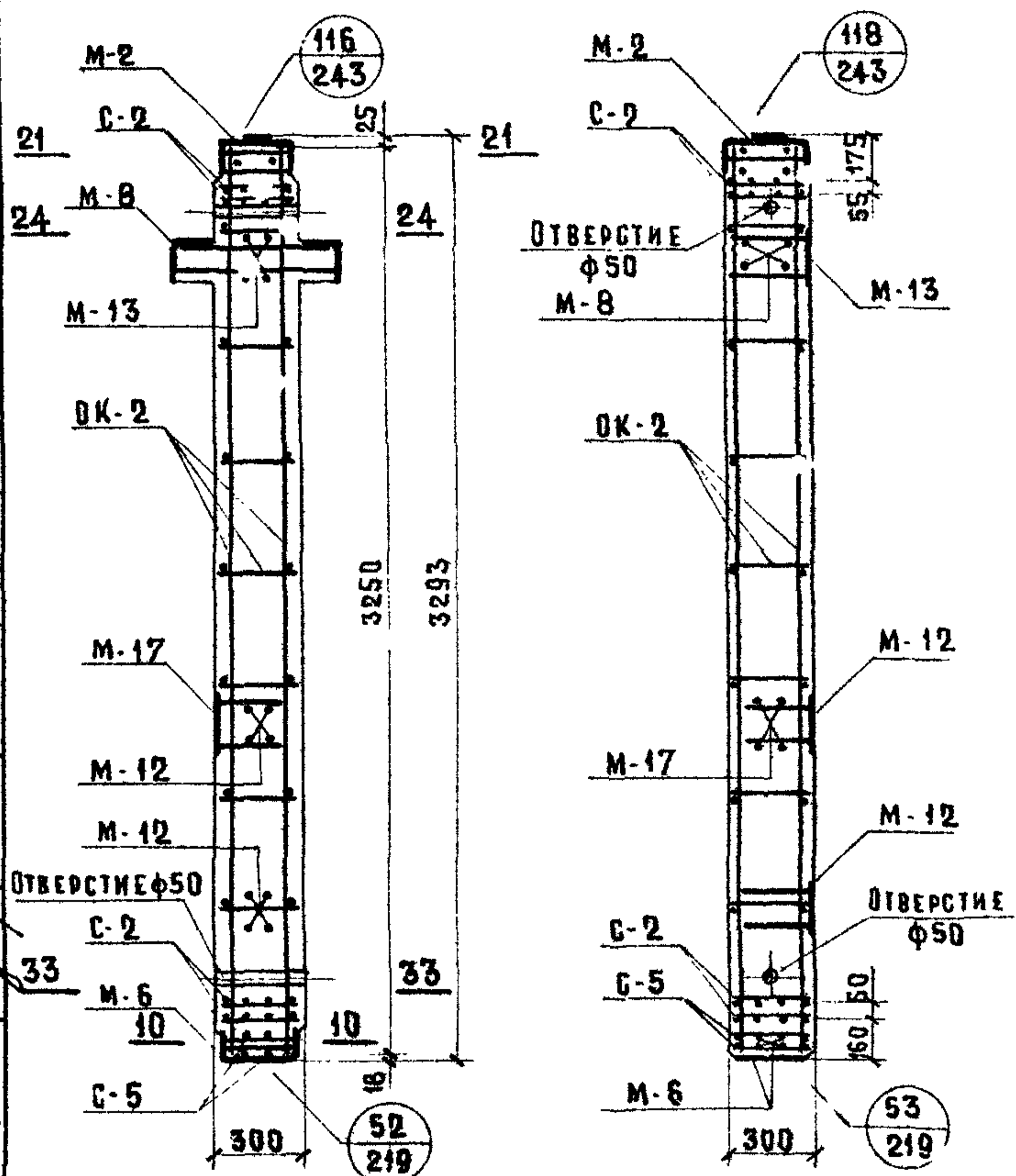
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

Арх. №

ТА 1966 г.	КОЛОННЫ	ИЛ 04-2
	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ К2А-13-33-3а	
	Выпуск 1	Лист 51

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛ, ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО:
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-2	1	41,70	41,70	126,25
2	C-2	4	0,90	3,60	
3	C-5	2	0,42	0,84	
4	M-2	1	29,83	29,83	
5	M-6	1	8,83	8,83	
6	M-8	1	22,60	22,60	
7	M-12	2	3,79	7,58	
8	M-13	1	5,29	5,29	
9	M-14	4	0,49	1,96	
10	M-17	1	4,02	4,02	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ25	φ22	φ18	φ14	φ10	φ8	φ8	100x3	130x16	65x16	150x10	150x12	100x8	300x9	260x8	L
ДЛИНА, М	1,74	15,28	1,56	3,00	1,92	13,10	7,56	0,1	1,072	0,50	0,62	1,20	0,20	0,286	0,50	0,52
ВЕС, КГ	6,71	45,50	3,12	3,63	1,49	5,16	3,00	0,23	17,50	4,08	7,31	2,83	1,24	5,39	8,16	11,20
ГОСТ	5781-61							6009-57	103-57			82-57		8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-III, 35 ГС						А-I	ВСТ. 3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	3400						2100	2100								

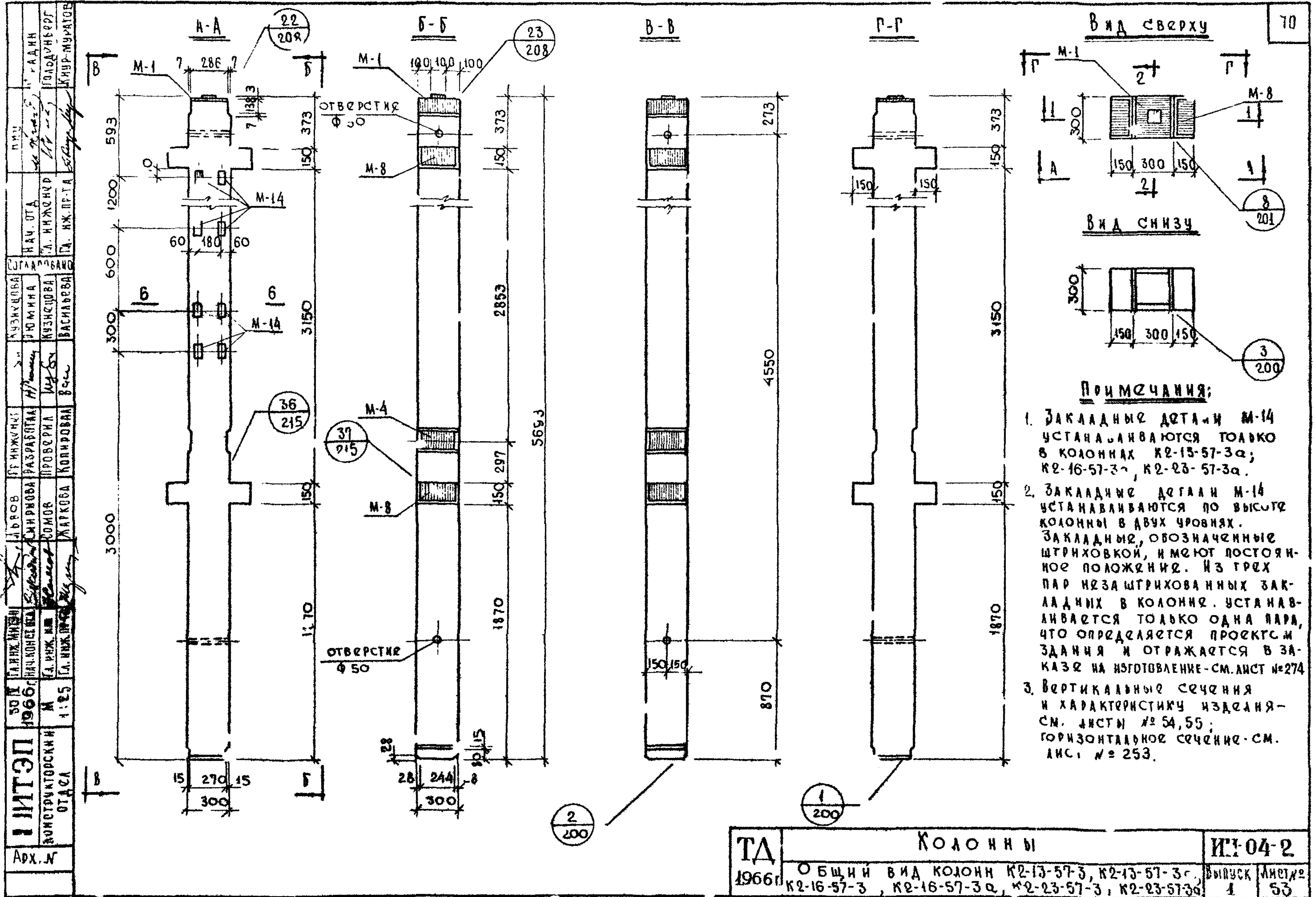
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	0,83
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,508
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	126,25
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	410,0
МАРКА БЕТОНА	—	300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ СПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 210
		300

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УСЛОВИЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С «ЛЕВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 254, 256, 257, 259
4. АРМАТУРЫ - СМ. ЛИСТЫ №№ 151, 176.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 178, 182, 185, 190, 191, 192, 197

14/VI	СА. НИИ. МИТЭП	СА. НИИ. ПР-ТА	СА. НИИ. К. В.	СА. НИИ. ПР-ТА
1966г.	1966г.	1966г.	1966г.	1966г.
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС
И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС	И. П. ГИТИС

ТА 1966г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ . К2А-17-33-3а	
		ВЫПУСК ЛИСТ N 1 52



Вид сверху (Top View) 70

Вид снизу (Bottom View) 8/201

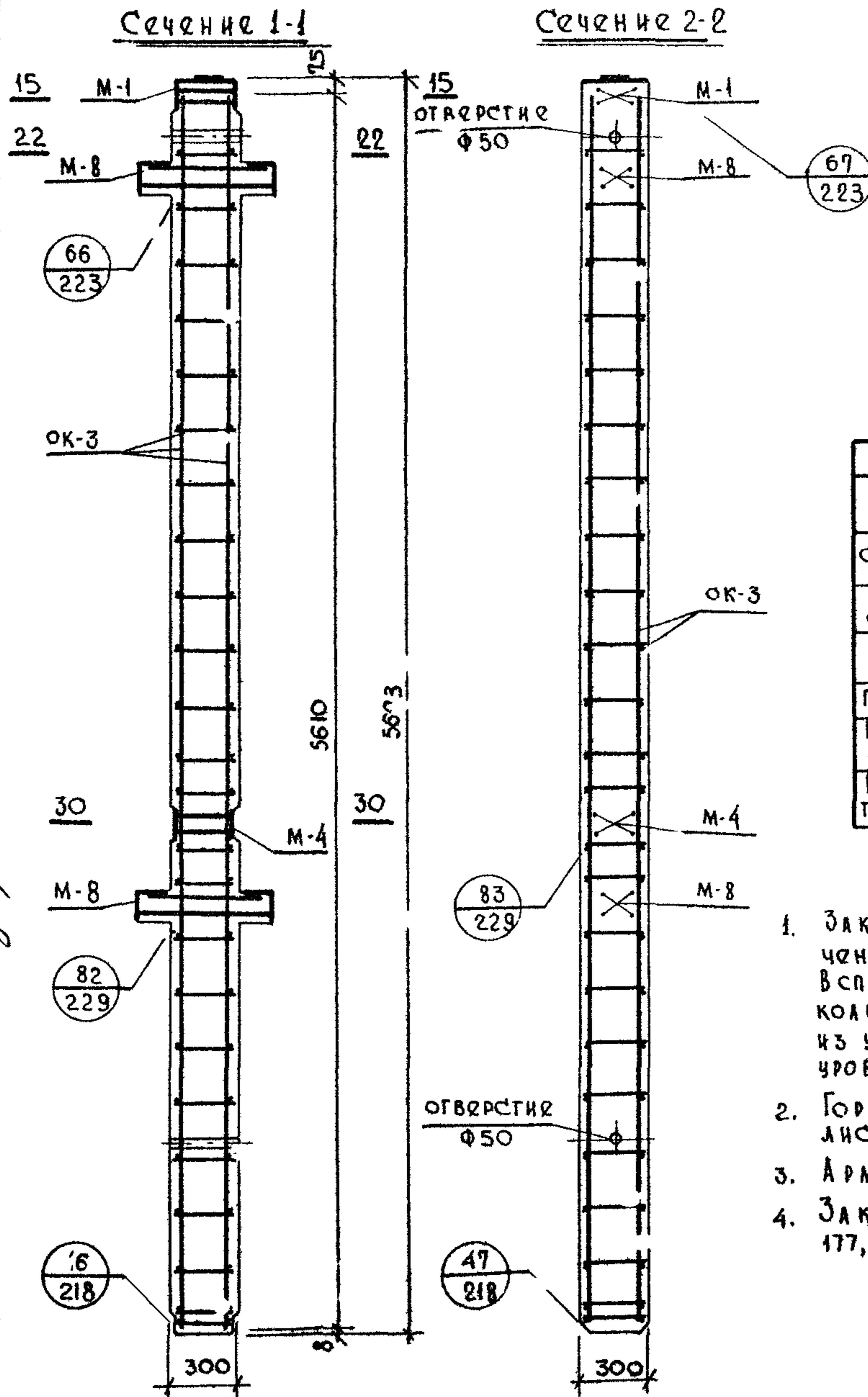
Примечания: (Notes) 3/200

1. Закаленные детали М-14 устанавливаются только в колонны К2-13-57-3а; К2-16-57-3, К2-23-57-3а.
2. Закаленные детали М-14 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закаленные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закаленных в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 274.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. листы № 54, 55; горизонтальное сечение - см. лист № 253.

ТА 1966г.	КОЛОННЫ		Выпуск 1	Лист № 53
	Общий вид колонн К2-13-57-3, К2-13-57-3а, К2-16-57-3, К2-16-57-3а, К2-23-57-3, К2-23-57-3а			

ИТЭП 1966г. ПРОЕКТОРСКИЙ ОТДЕЛ АРХ.Н.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.
	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.
	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.
	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.
	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.
	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.
	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.
	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.
	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.
	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.
СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	СА.ИХ.М.И.С.И.	

МТЭП	30/12	1966 г.	М	1:25	1
Арх. №	Конструкторский отдел	С. И. Ж. К. О.	С. И. Ж. П. Т. А.	Ж. З. П.	М. З. П.
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
С. И. Ж. К. О.	С. И. Ж. П. Т. А.	Ж. З. П.	М. З. П.	М. З. П.	М. З. П.
С. И. Ж. К. О.	С. И. Ж. П. Т. А.	Ж. З. П.	М. З. П.	М. З. П.	М. З. П.
С. И. Ж. К. О.	С. И. Ж. П. Т. А.	Ж. З. П.	М. З. П.	М. З. П.	М. З. П.
С. И. Ж. К. О.	С. И. Ж. П. Т. А.	Ж. З. П.	М. З. П.	М. З. П.	М. З. П.
С. И. Ж. К. О.	С. И. Ж. П. Т. А.	Ж. З. П.	М. З. П.	М. З. П.	М. З. П.
С. И. Ж. К. О.	С. И. Ж. П. Т. А.	Ж. З. П.	М. З. П.	М. З. П.	М. З. П.
С. И. Ж. К. О.	С. И. Ж. П. Т. А.	Ж. З. П.	М. З. П.	М. З. П.	М. З. П.



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛ. ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К2-13-57-3	К2-16-57-3а
1	OK-3	1	24,02	24,02	24,02
2	M-1	1	19,29	19,29	19,29
3	M-4	1	12,24	12,24	12,24
4	M-8	2	22,60	45,20	45,20
5	M-14	4	0,49	—	1,96
Итого			100,75	102,71	

Сечение, мм	К2-13-57-3, К2-16-57-3 К2-13-57-3а; К2-16-57-3а											
	Φ5	Φ8	Φ10	Φ12	Φ22	Φ25	-130x16	-100x8	-65x16	-30x8	-100x	L140x10
Длина, м	25,92	1,84	1,58	2,24	4,56	2,288	1,048	—	1,00	0,286	0,10	1,04
Вес, кг	4,02	0,72	1,04	20,00	13,6	8,80	17,11	0,20	8,16	5,39	0,23	22,40
ГОСТ	6727-53	—	—	5781-61	—	—	103-57	—	82-57	6009-57	8509-57	—
Класс, марка стали	B-I	—	—	A-III, 35 ГС	—	—	—	—	ВСт.3	—	—	—
Расчетное сопротивление, кг/см²	3450	—	—	3400	—	—	—	—	2100	—	—	—

**Примечания.**

1. Закладные детали M-14 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных M-14 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения см. листы № 255, 257, 259.
3. Арматура - см. лист № 15.
4. Закладные детали - см. листы № 177, 180, 186, 192.

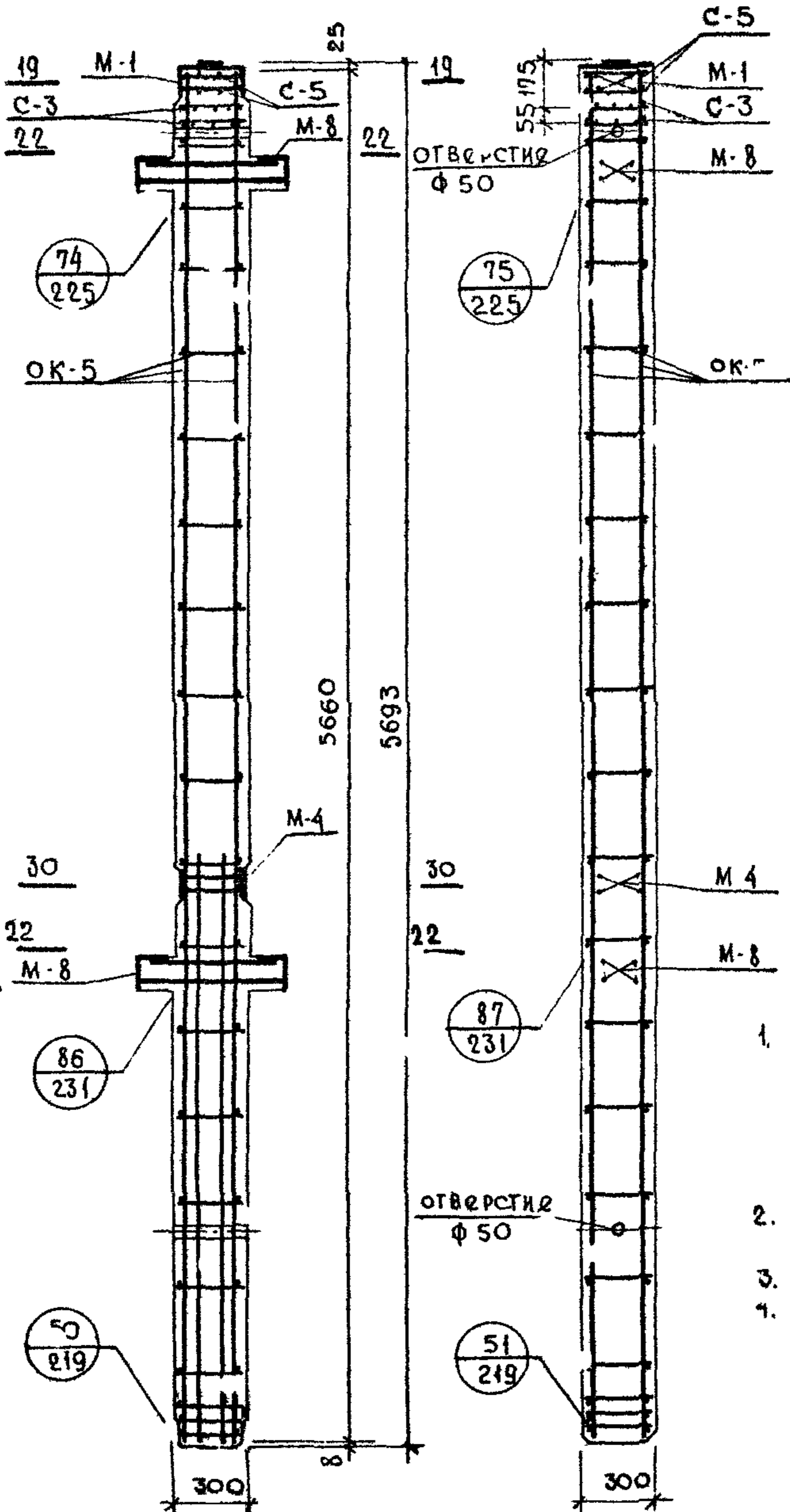
	Т	К2-13-57-3	К2-13-57-3а
		К2-16-57-3	К2-16-57-3а
Вес	Г	1,34	1,34
Объем бетона	м³	0,537	0,537
Расход металла	кг	100,75	102,71
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	187,5	191,20
Марка бетона	—	300/400	300/400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:	кг/см²	не менее 210/280	не менее 210/280
		в летнее время	не менее 210/280
в зимнее время		300/400	300/400

ТА	Колонны	ИИ-04-2
1966 г.	Сечения колонн	Выпуск 1
	К2-13-57-3, К2-13-57-3а, К2-16-57-3, К2-16-57-3а	Листы 54



Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛ.	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
			К2-23-57-3	К2-23-1-3а
1	OK-5	1	96,14	96,14
2	...1	1	19,29	19,29
3	M-4	1	12,24	12,24
4	M-8	2	22,60	45,20
5	M-14	4	0,49	1,96
6	C-3	2	0,64	1,28
7	C-5	2	0,42	0,84
ИТОГО			174,99	176,95

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Сечение, мм	К2-23-57-3													
	К2-23-57-3а													
8	φ6	φ25	φ22	φ18	φ12	φ10	φ8	100x8	130x16	65x16	300x8	100x3	140x10	
Длина, м	18,36	5,70	2,288	27,20	9,68	2,16	1,68	2,14 3,78	0,20	1,048	1,00	0,286	0,10	1,04
Вес, кг	7,26	1,28	8,80	81,20	19,36	1,82	1,04	0,84 1,56	1,24	17,11	8,16	5,39	0,23	22,40
ГОСТ	5781-61							103-57			82-7	6009-57	8509-57	
Класс, марка стали	A-I			A-III, 55ГС					BСт.3					
Расчетное сопротивление, R <sub>a</sub> , кг/см <sup>2</sup>	2100			3400					2100					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Закаленные детали M-14 на сечениях условно не показаны. Спецификации металла учтено количество закаленных M-14 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 256, 257, 259.
3. Арматура - см. листы №№ 15, 176.
4. Закаленные детали - см. листы №№ 177, 180, 186, 192.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

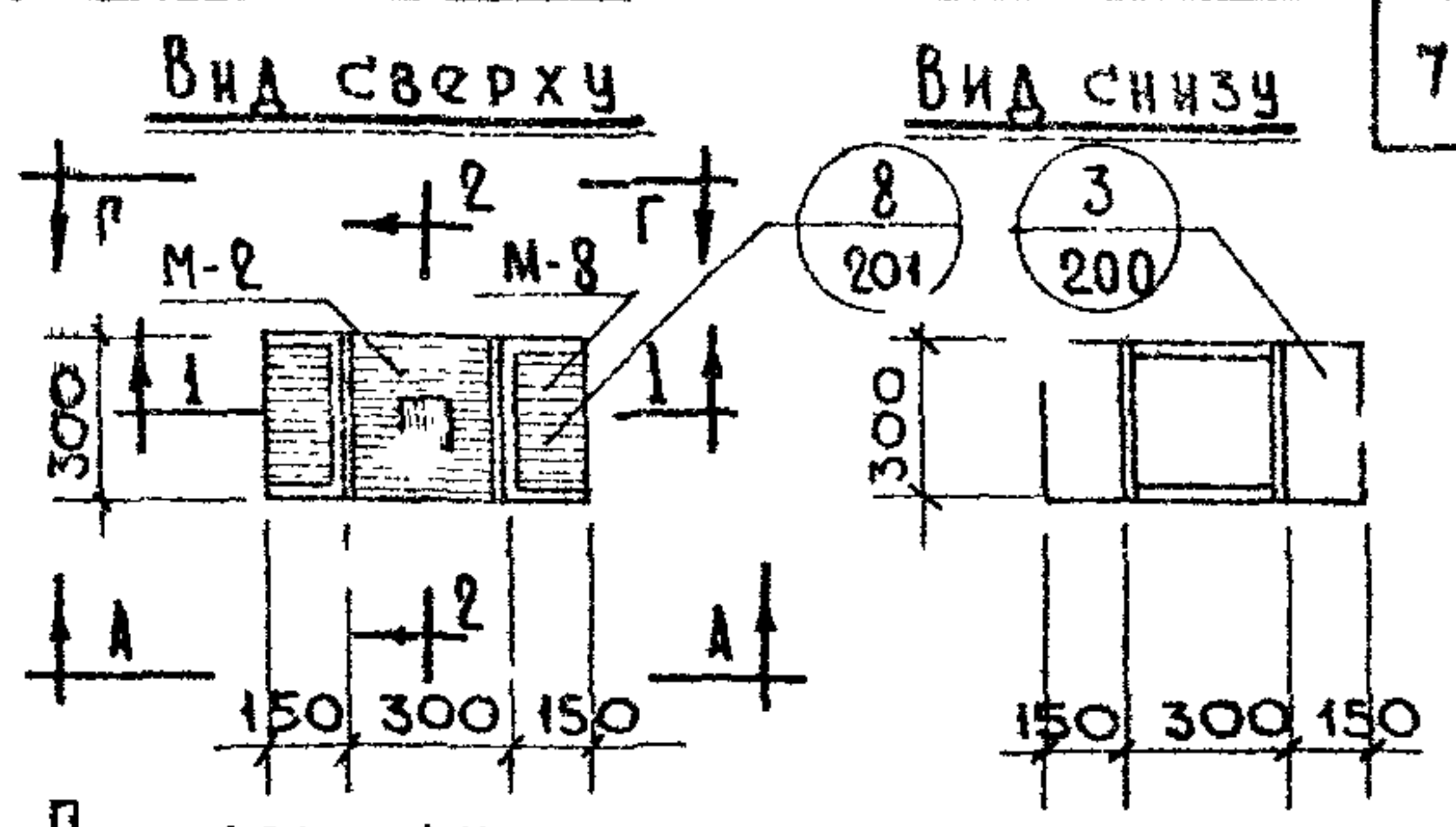
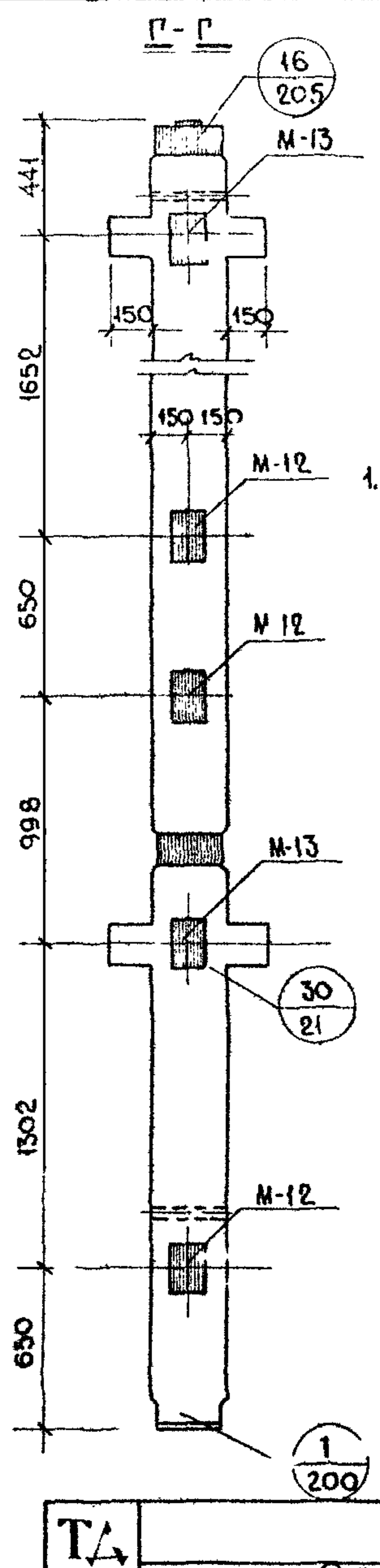
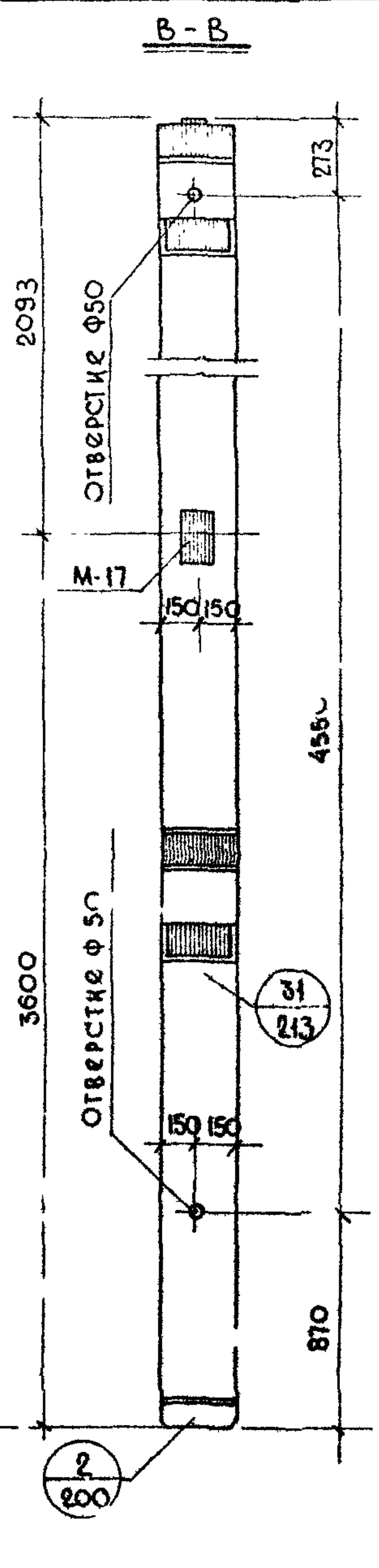
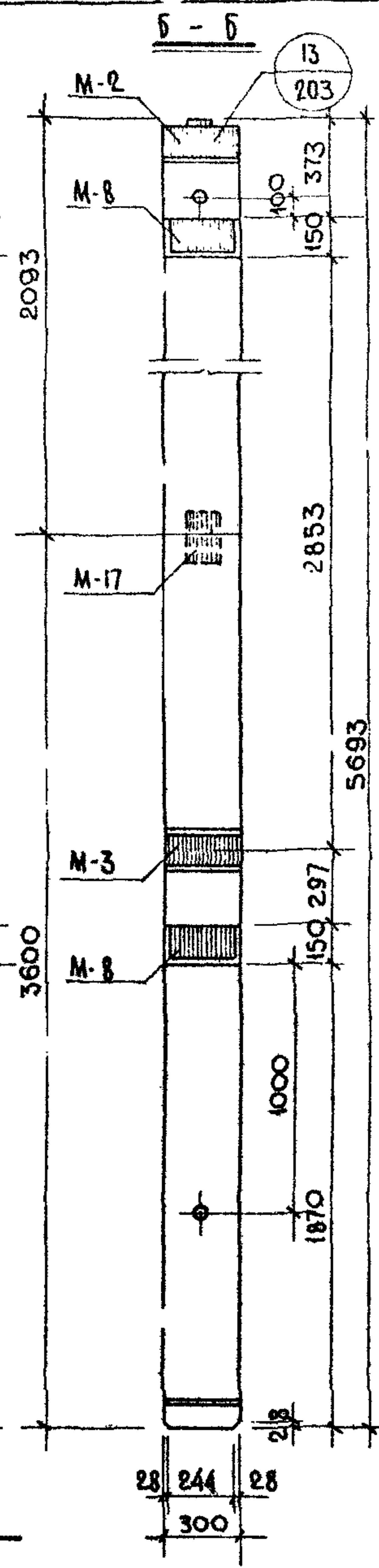
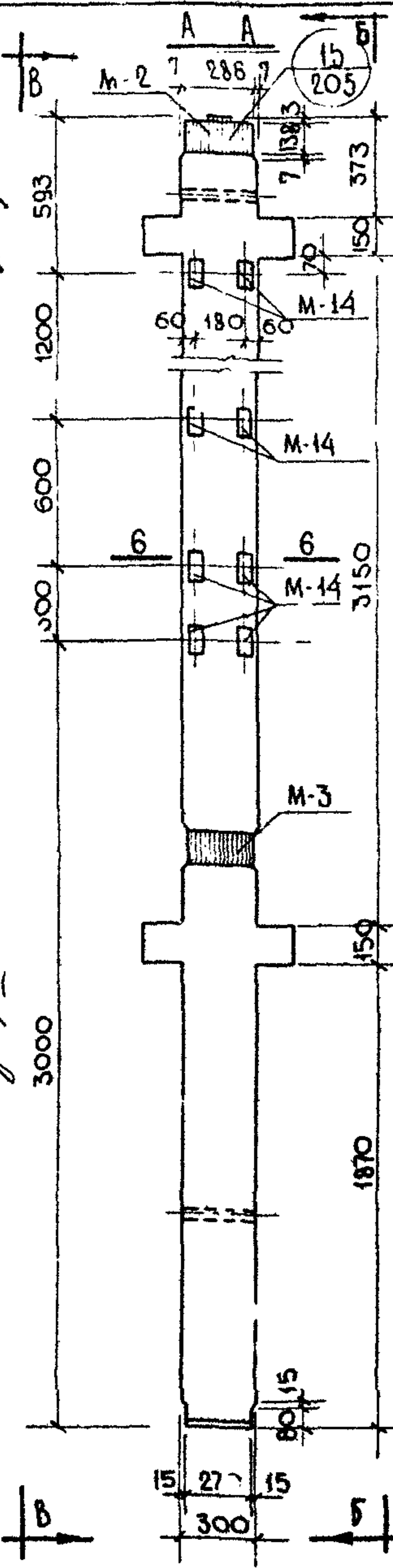
		К2-23-57-3	К2-23-57-3а
Вес	т	1,41	1,41
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,537	0,537
Расход металла	кг	174,99	176,95
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг	326,0	329,7
Марка бетона	-	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода в летнее время в зимнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 280 400	не менее 280 400

СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 РУМИНА  
 КРИВОНОГОВ  
 ВАСИЛОВА  
 СМЕРНОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КОПИРОВАИ  
 80 см  
 5660  
 5693  
 300  
 300  
 МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИ  
 ОТДЕЛ  
 1966г  
 М  
 1:25  
 АРХ. №

МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1966 г.	СА. ИНЖ. КО. СМЕРНОВА	СА. ИНЖ. КО. ЛУБОВ	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА
	М	СА. ИНЖ. КО. СМЕРНОВА	СА. ИНЖ. КО. ЛУБОВ	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА
АРХ. М	1:25	СА. ИНЖ. КО. СМЕРНОВА	СА. ИНЖ. КО. ЛУБОВ	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА

Н.И.О. ФРАДИН  
НАЧ. ОТДЕЛА СА. ИНЖ. КО. СМЕРНОВА  
СА. ИНЖ. КО. ЛУБОВ  
СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА  
СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА  
СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА  
СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА  
СА. ИНЖ. КО. КУЗНЕЦОВА

Согласовано  
КУЗНЕЦОВА  
МЛАЧНИНА  
КУЗНЕЦОВА  
БАСИЛАРОВА



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- КОЛОННЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ С ЛЕВЫМ И ПРАВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНОЙ М-17, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. НА ВИДАХ Б-Б И В-В ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ:  
 а) сплошными линиями для левого расположения.  
 б) пунктирными линиями для правого расположения.  
 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ А-А И Г-Г, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С ЛЕВЫМ И С ПРАВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
- ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ИЗ ТРЕХ ПА. НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ, В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 274.
- ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ № 57, 58; ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 253.

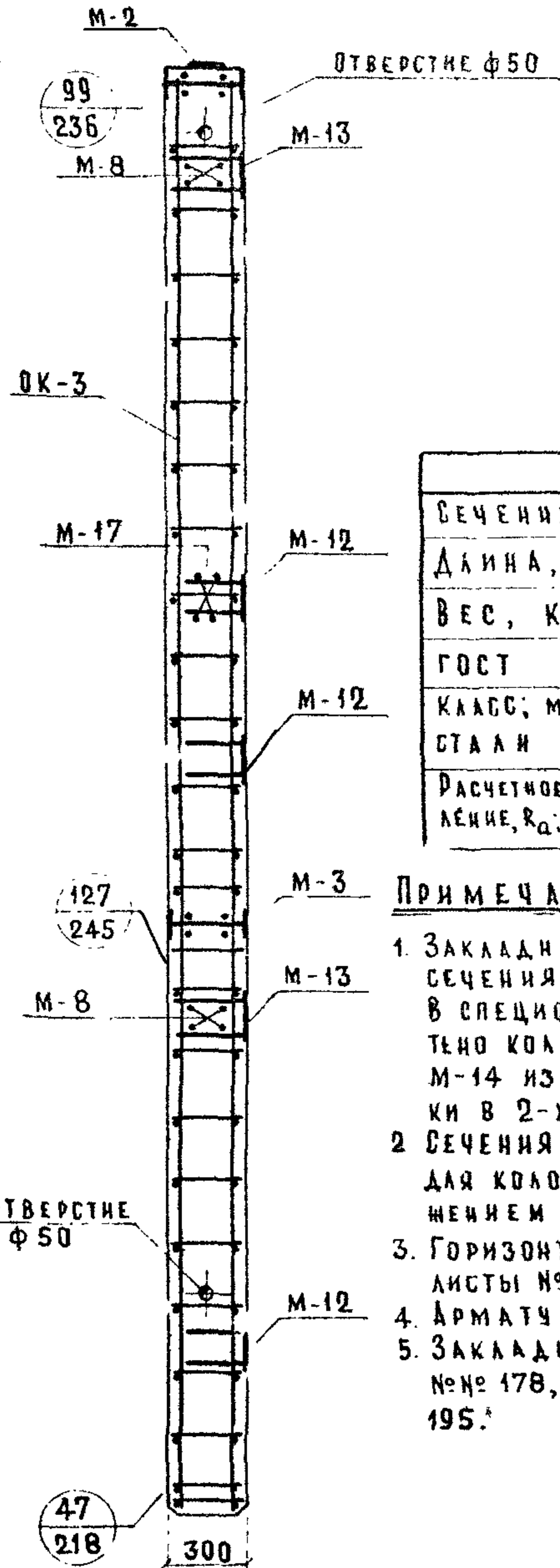
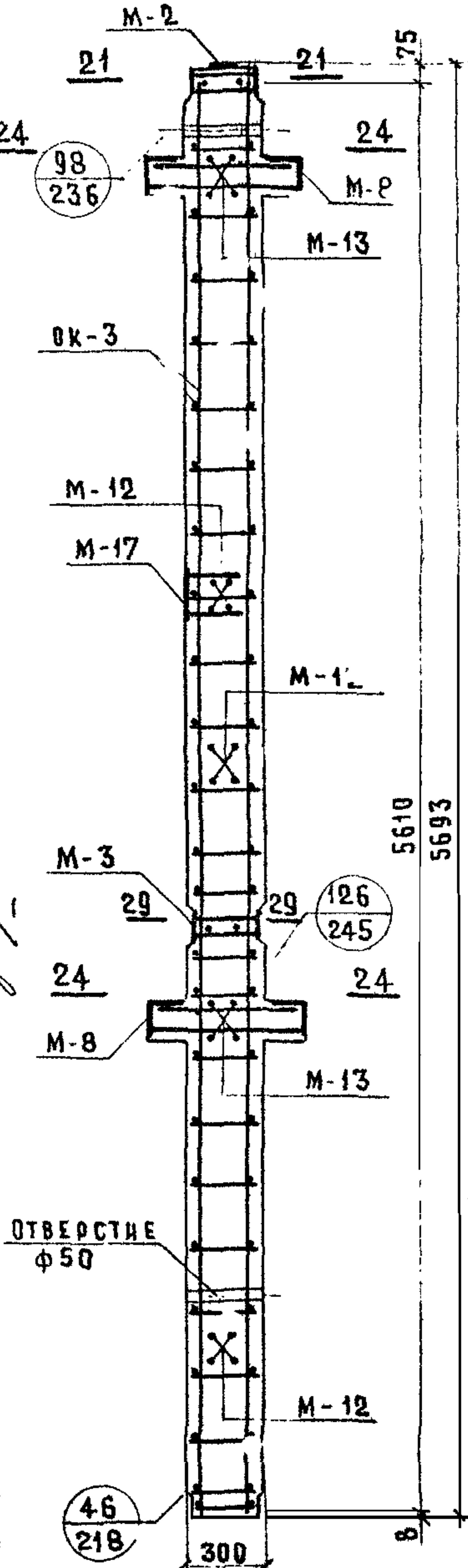
ТА	КОЛОННЫ.	УЧ-04-2
1966 г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНН К21-13-57-3а, К21-16-57-3а, К21-23-57-3а.	Выпуск листов 1 56

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-3	1	24,02	24,02	151,19
2	M-2	1	29,83	29,83	
3	A-3	1	24,21	24,21	
4	M-8	2	22,50	45,20	
5	M-12	3	3,79	11,37	
6	M-13	2	5,29	10,58	
7	M-14	4	0,49	1,96	
8	M-17	1	4,02	4,02	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ5	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ22	φ25	50x12	150x10	130x16	100x8	65x16	300x8	100x3	1140x10
ДЛИНА, М	25,92	1,84	1,68	22,44	4,00	2,90	5,12	3,48	0,40	0,82	2,18	0,20	1,00	0,286	0,10	1,04
ВЕС, КГ	4,02	0,72	1,04	20,00	4,84	5,80	13,60	13,42	5,66	9,67	35,00	1,24	8,16	5,39	0,23	22,40
ГОСТ	6727-53	5781 - 61					103 - 57					62-57	600-57	8509-57		
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	I	A-III, 35 ГС					BCT. 3									
РАСЧЕТНОЕ СООТНОШЕНИЕ, R <sub>a</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	3150	3400					2100									



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ... НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ M-14 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В 2-х УРОВНЯХ
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНЫ С «ЛЕВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ ЛИСТЫ №№ 256, 257, 258.
4. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТ № 152
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 178, 179, 186, 190, 191, 192, 195.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К2Л-13-57-3а	К2Л-16-57-3а
ВЕС	Т	1,39	1,39
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,537	0,537
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	15,19	151,19
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	282,0	282,0
МАРКА БЕТОНА	—	300	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 210	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		300	400

СОГЛАСОВАНО

КУЗНЕЦОВА  
МИЛЕННИКА  
ДОТАНОВ

ГР. ИНЖЕНЕР  
РАЗРАБОТКА  
ПРОВЕРКА

ЛЮБОВ  
СМИРНОВА  
БОМОВ  
ЖАРКОВА

ТА. ИИ. МИТЭП  
НАУЧ. КОНСТРОИ  
ТА. ИИ. К. О.  
ТА. ИИ. П. Т. А. М. Г. У. Г.

14/VI  
1966 г.

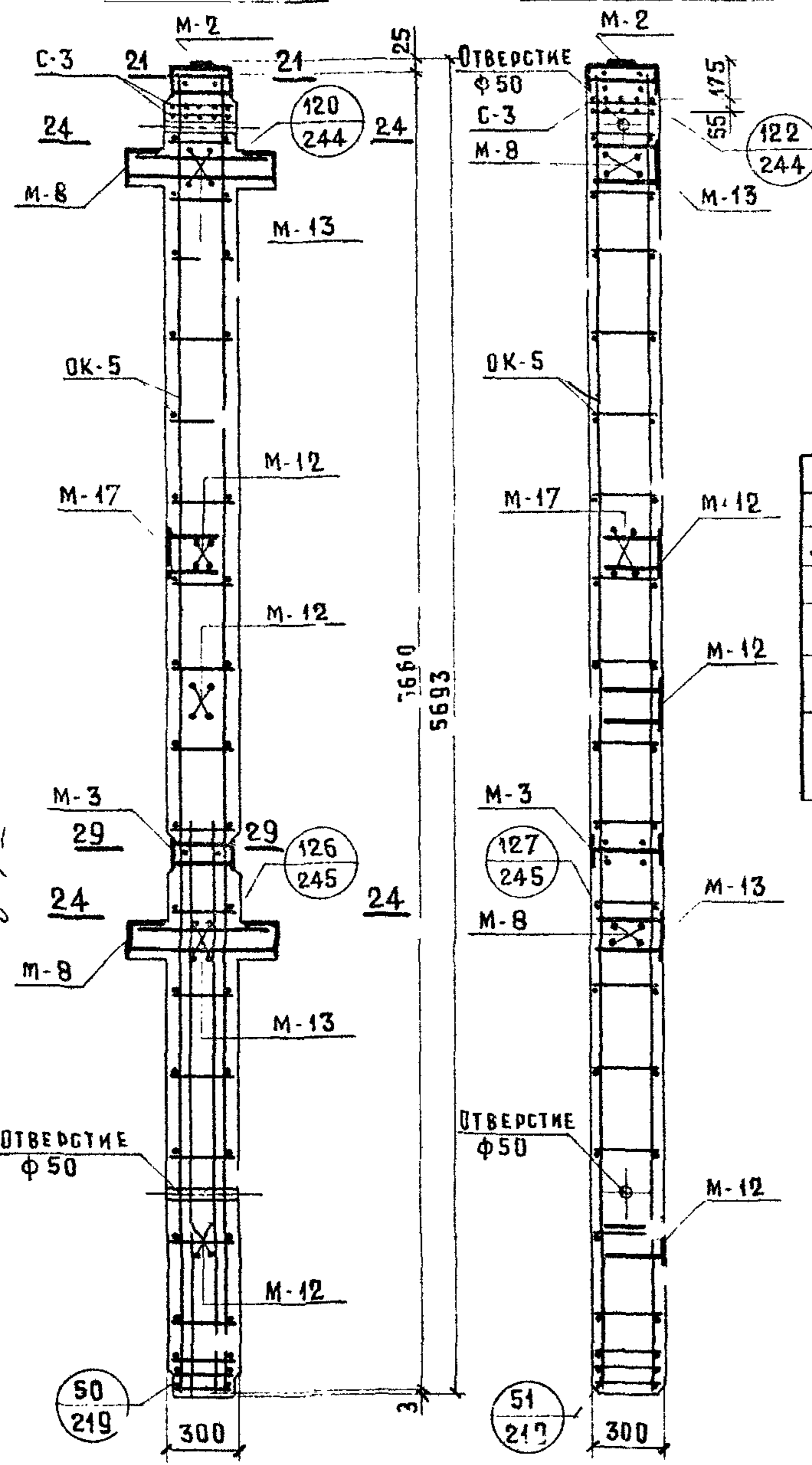
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

Арх. №

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966 г.	СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ К2Л-13-57-3а, К2Л-16-57-3а	ВЫПУСК ЛИСТ № 1 57

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-5	1	36,14	36,14	224,59
2	М-2	1	29,83	29,83	
3	М-3	1	24,21	24,21	
4	М-8	2	22,60	45,20	
5	М-12	3	3,79	11,37	
6	М-13	2	5,29	10,58	
7	М-14	4	0,49	1,96	
8	М-17	1	4,02	4,02	
9	С-3	2	0,64	1,28	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																	
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ф6	Ф8	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф18	Ф22	Ф25	150x12	150x10	130x16	100x8	65x16	300x8	130x3	1140x10
ДЛИНА, М	5,70	18,36	1,84	1,68	2,16	1,10	12,58	25,20	3,48	0,40	0,82	2,16	0,90	1,00	0,286	0,3	1,04
ВЕС, КГ	1,28	7,26	0,72	1,04	1,92	4,84	25,16	81,20	13,42	5,66	9,67	35,00	1,24	8,16	5,39	0,23	22,40
ГОСТ	5781 - 61						103 - 57						82-51	6009-57	8509-57		
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	I I		A-III, 35 ГС						ССТ. 3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, $R_a$ КГ/СМ <sup>2</sup>	2100		3400						2100								

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-14 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ.
2. СЕЧЕНИЯ 1-1 И 2-2 ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНЫ С "ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 256, 257, 258.
4. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТ № 153, 176.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	1,45
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,537
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	224,59
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	418,00
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫДАЧИ ИЗДЕЛИЯ С ЗАВДАА:		НЕ МЕНЕЕ
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	К/СМ <sup>2</sup>	280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

5 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 178, 179, 186, 190, 191, 192, 195

СОГЛАСОВАНО

КОЗНЕЦОВА  
ИЛЕНИНА  
БОГАРОВА

Гр. инж. ЛЬБОВ  
СМИРНОВА  
СОМОВ  
ШАРКОВА

ТА ИЖИМТЕД  
НАЧ. КОНСТРОИ  
К.О.  
1:25

14/VI  
1966г.

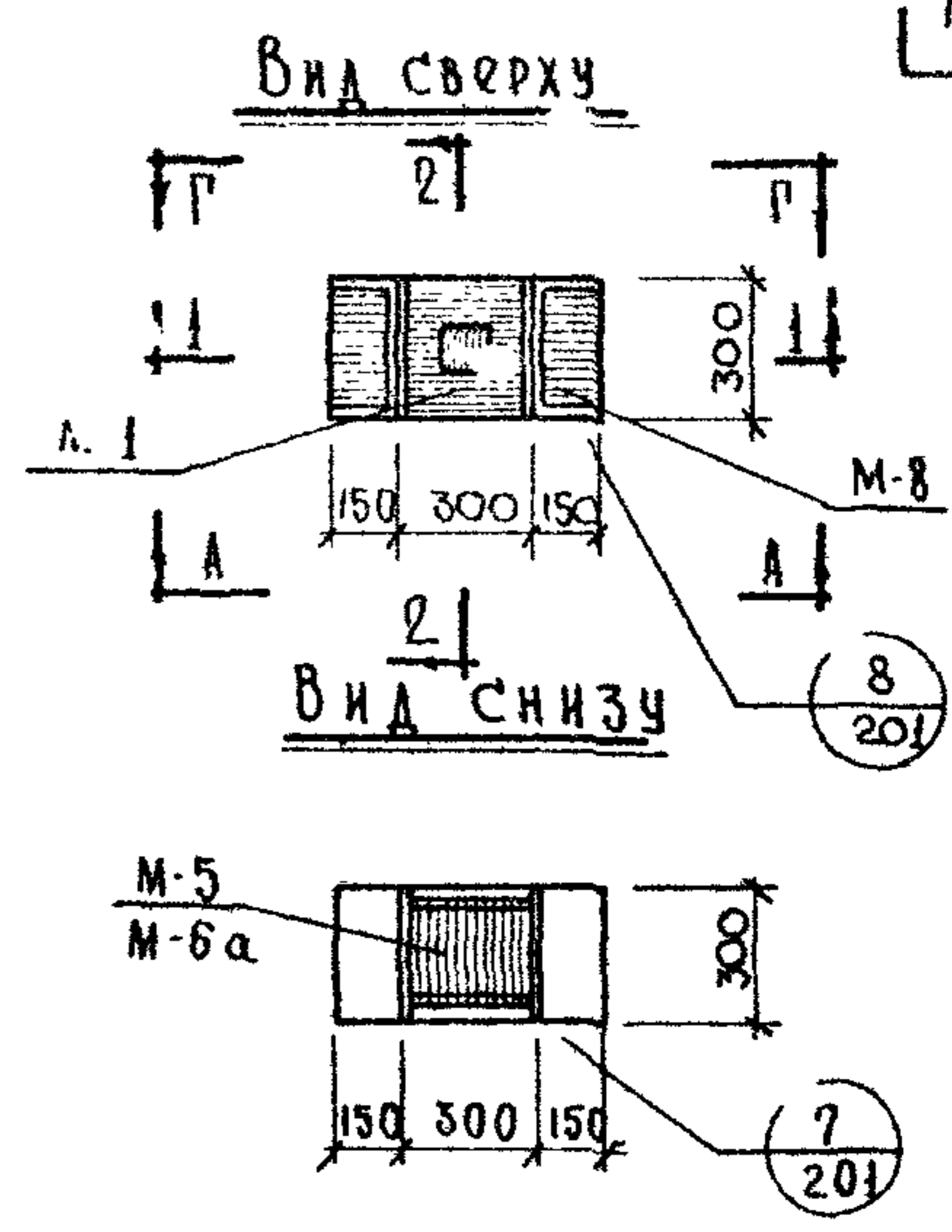
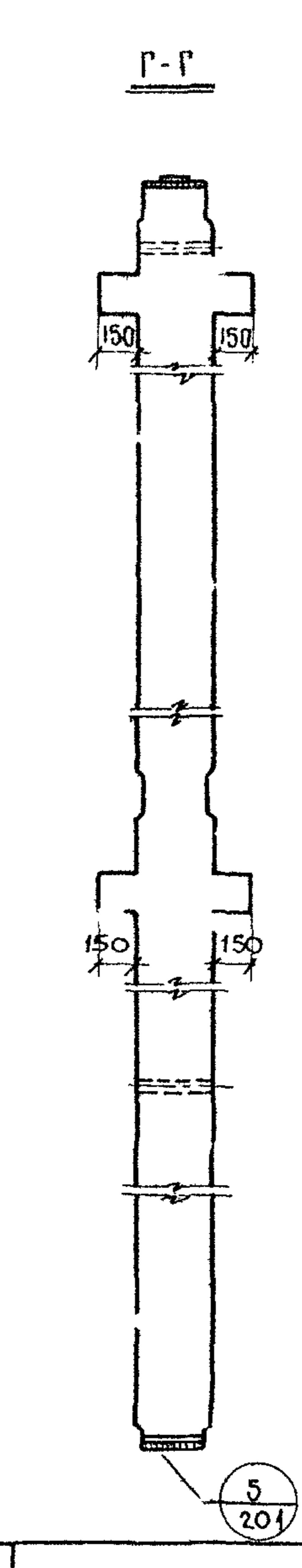
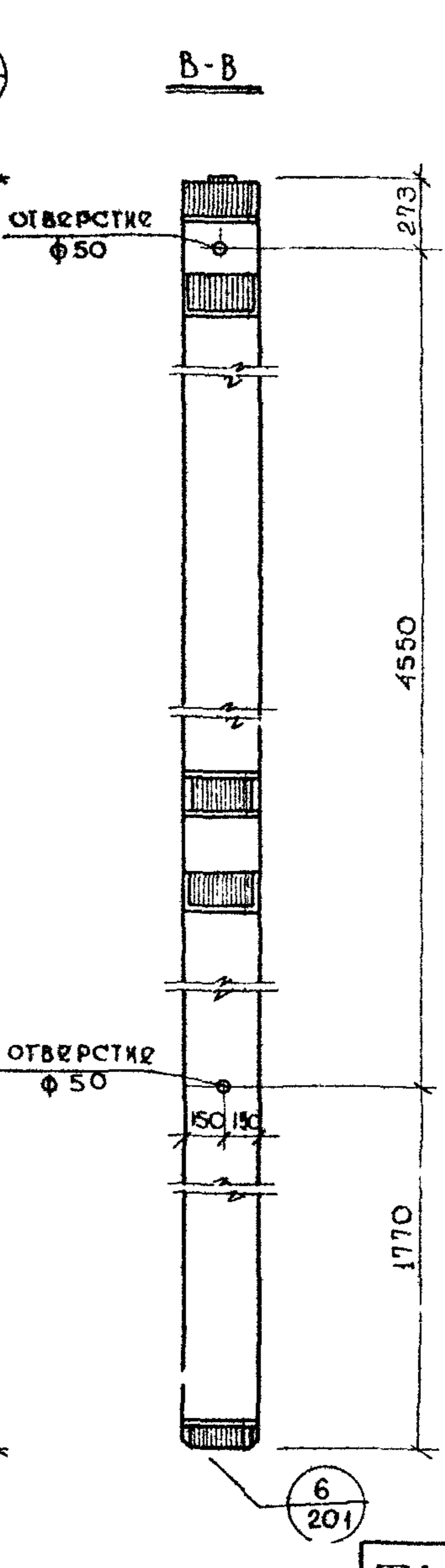
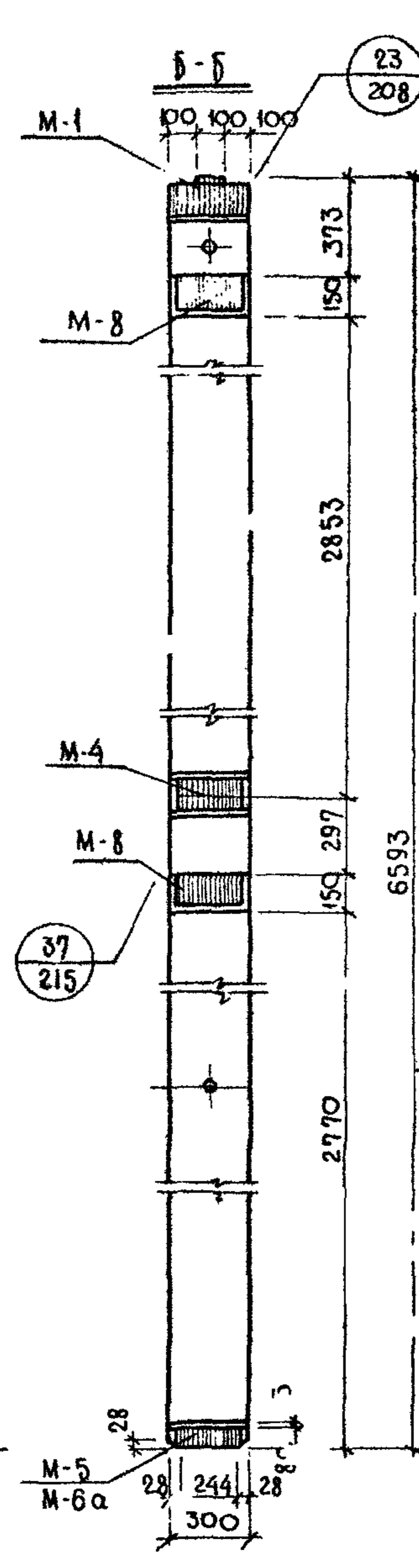
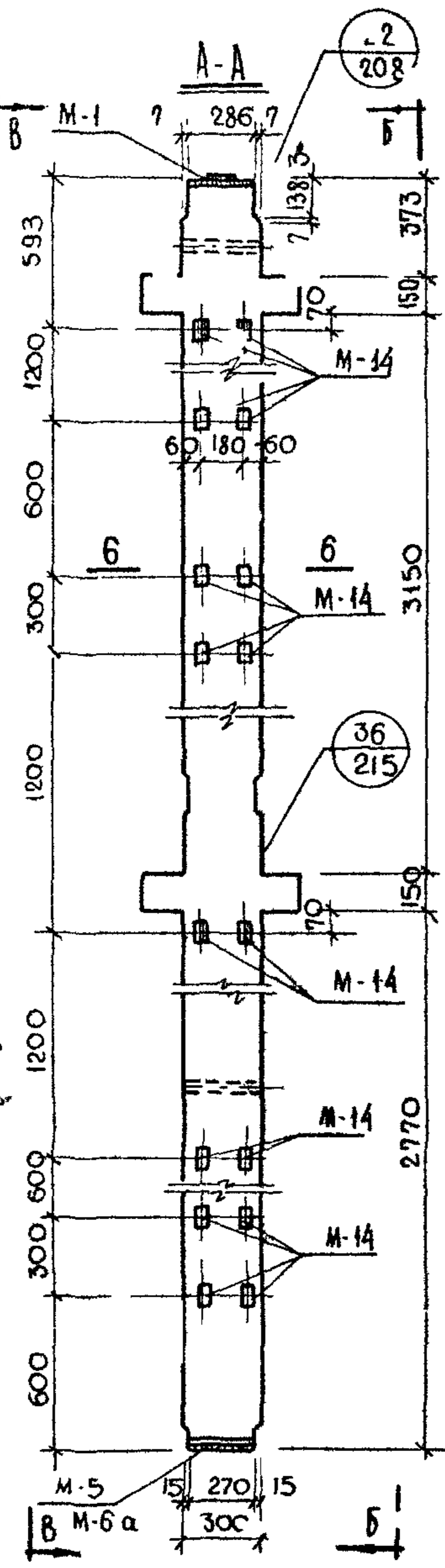
М  
1:25

МТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

Арх. №

ТА 1966г.	КОЛОНЫ Сечения колонны К2А-23-57-3а	ИЖ-04-2 Выпуск 1 Лист 59
--------------	--	--------------------------------

МИТЭП 1966г.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.
	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.
	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.
	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.
	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.
	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.
	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.
	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.
	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.
	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.	СА ИНЖ. МИТ.



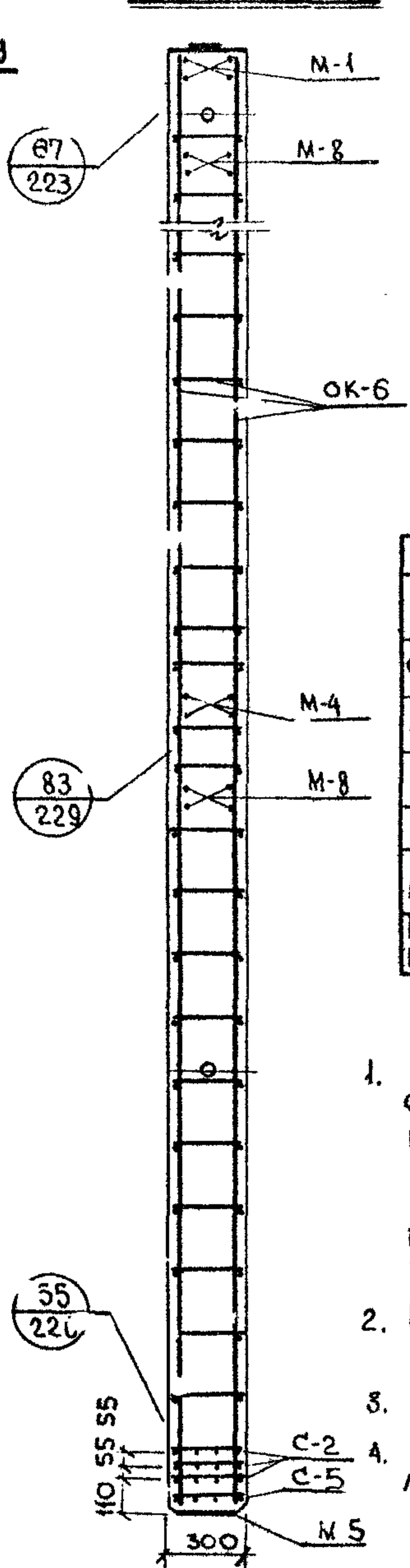
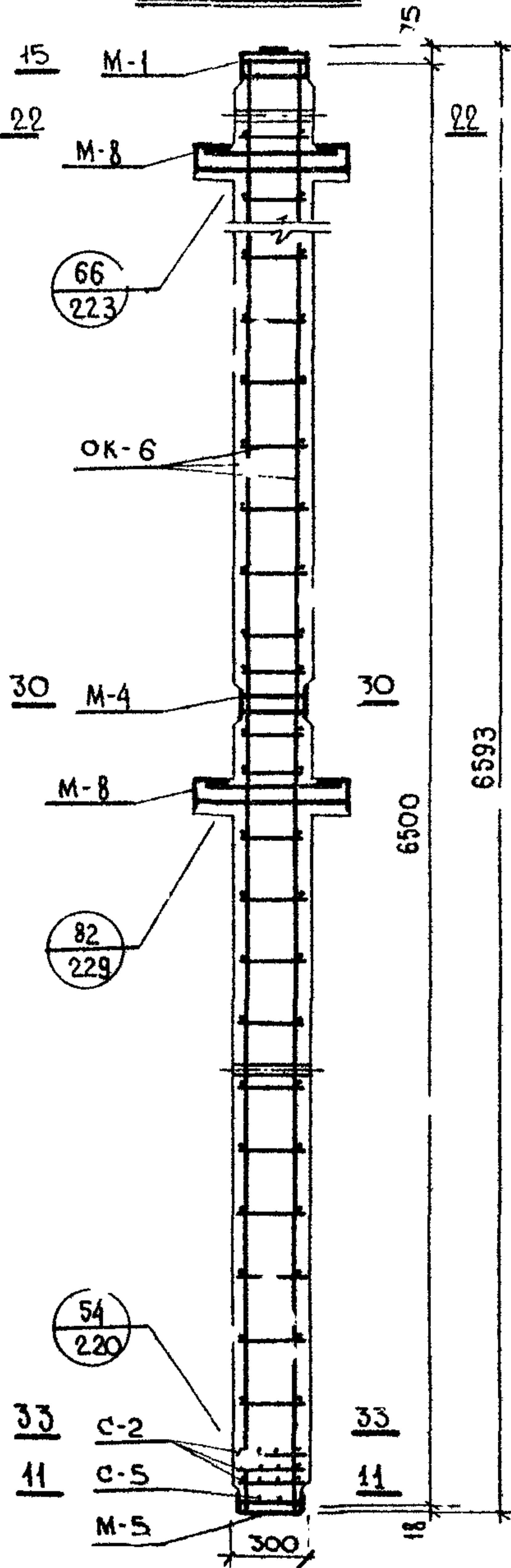
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННАХ К2-13-66-3а; а2-16-66-3а.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 274.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-5 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ К2-13-66-3, а2-13-66-3а; К2-16-66-3, К2-16-66-3а; М-6а - В КОЛОННАХ К2-23-66-3.
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 6С 51; ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 253.

ТА 1966г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2-13-66-3, К2-13-66-3а, К2-16-66-3, К2-16-66-3а, К2-23-66-3	Выпуск листов 1 59

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ

№ п/п	МАРКА	КОЛИЧ. ДЕТАЛ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				ДЕТАЛИ	К2-13-66-3
1	OK-6	1	27,32	27,32	27,32
2	M-1	1	19,29	19,29	19,29
3	M-4	1	12,24	12,24	12,24
4	M-5	1	6,87	6,87	6,87
5	M-8	1	22,50	45,20	45,20
6	M-14	8	0,43	—	3,92
7	C-2	3	0,90	2,70	2,70
8	C-5	1	0,42	0,42	0,42
ИТОГО:				114,04	117,96

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ

Сечение, мм	К2-13-66-3; К2-16-66-3 К2-13-66-3а; К2-16-66-3а												
	φ5	φ8	φ10	φ12	φ22	φ25	130x16	100x8	65x16	300x8	260x8	100x3	140x10
Длина, м	27,00	7,91 11,59	2,22	26,0	4,56	2,288	10,48	— —,40	1,00	0,286	0,40	—,10	1,04
Вес, кг	4,18	3,12 4,56	1,37	23,14	3,60	8,80	17,11	— 2,48	8,16	5,39	6,54	0,23	22,40
ГОСТ	6727-53			5781-61			103-57			82-57		6009-57	8509-57
Класс, марка стали	P-I			A-III, ВСТ						ВСТ.3			
Расчетное сопротивление, R <sub>к</sub> , кг/см <sup>2</sup>	3150			3400						2100			

Примечания:

1. Закладные детали M-14 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных M-14 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 254, 255, 257, 259.
3. Арматуру - см. листы №№ 155, 176.
4. Закладные детали - см. листы №№ 177, 180, 181, 186, 32.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

	Т	К2-13-66-3		К2-13-66-3а	
		К2-16-66-3	К2-16-66-3а	К2-16-66-3а	К2-16-66-3а
Вес	Г	1,55	1,55		
Объем бетона	М <sup>3</sup>	0,618	0,618		
Расход металла	КГ	114,04	117,96		
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бет.	КГ	184,5	191,0		
Марка бетона	-	300	400	300	400
Кубиковая прочность бетона к моменту выпуска изделия с водой:	КГ/СМ <sup>2</sup>				
В летнее время		не менее 280	не менее 280	не менее 280	не менее 280
В зимнее время		300	300	300	300
		400	400	400	400

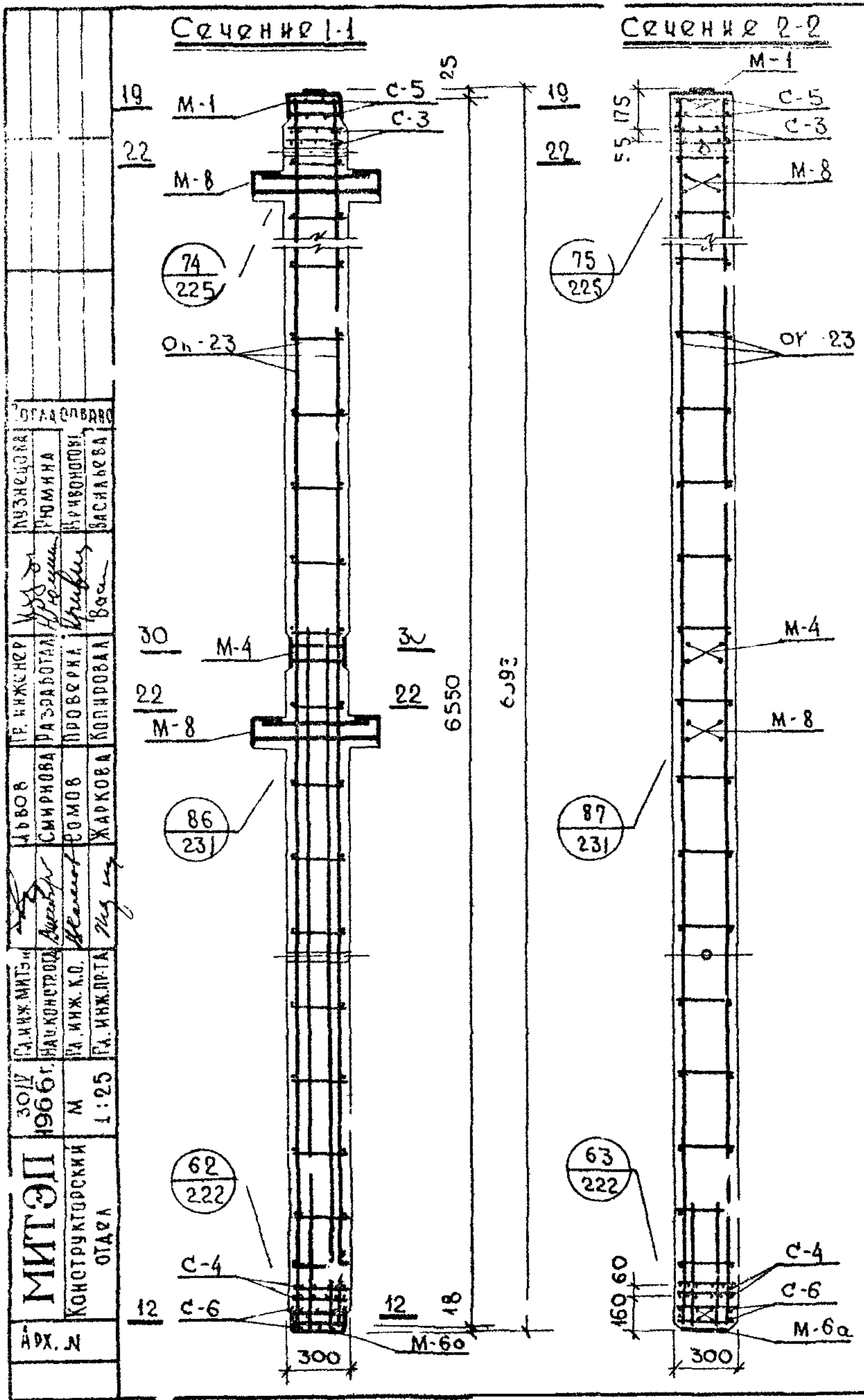
МИТЭП  
1966 г.  
1:25  
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

Согласно: Кузнецова Р. Ю. М. Кривоногов В. С. Васильева В. А.

Пр. Инженер: Смирнова Р. А. Прохорова В. А. Жаркова К. П.

С. Инж. М. Г. Конст. О. Г. Инж. К. О. А. Инж. П. П. А.

ТА 1966 г. Колонны ИК 04-2  
Сечения колонн К2-13-66-3, К2-13-66-3а, К2-16-66-3, К2-16-66-3а  
Выпуск 1, лист 60



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-23	1	112,03	112,69	207,46
2	M-1	1	19,29	19,29	
3	M-4	1	12,24	12,24	
4	M-6a	1	11,54	11,54	
5	M-8	7	22,60	45,20	
6	C-3	2	0,64	1,28	
7	C-4	2	1,35	2,70	
8	C-5	2	0,42	0,84	
9	C-6	2	0,84	1,68	

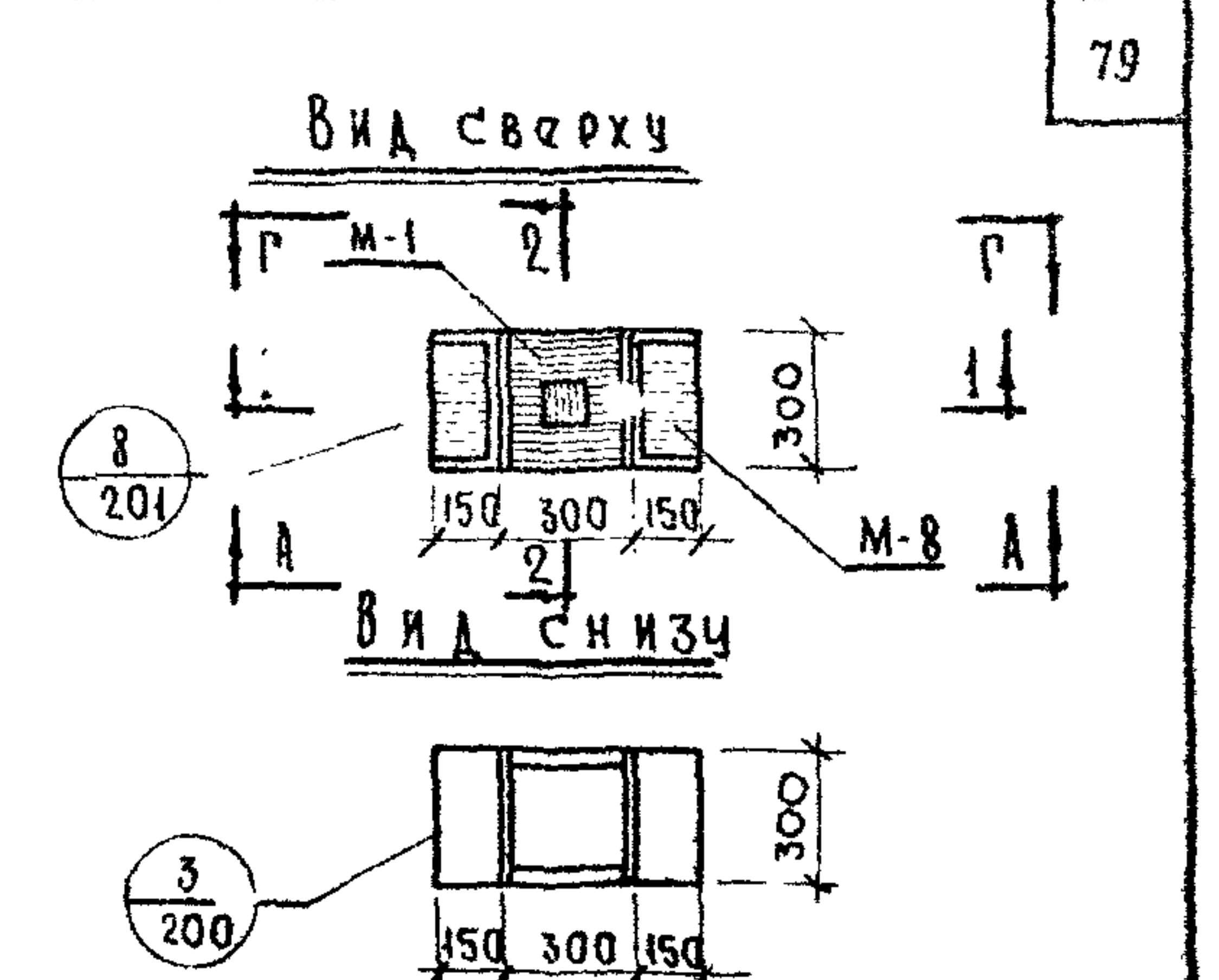
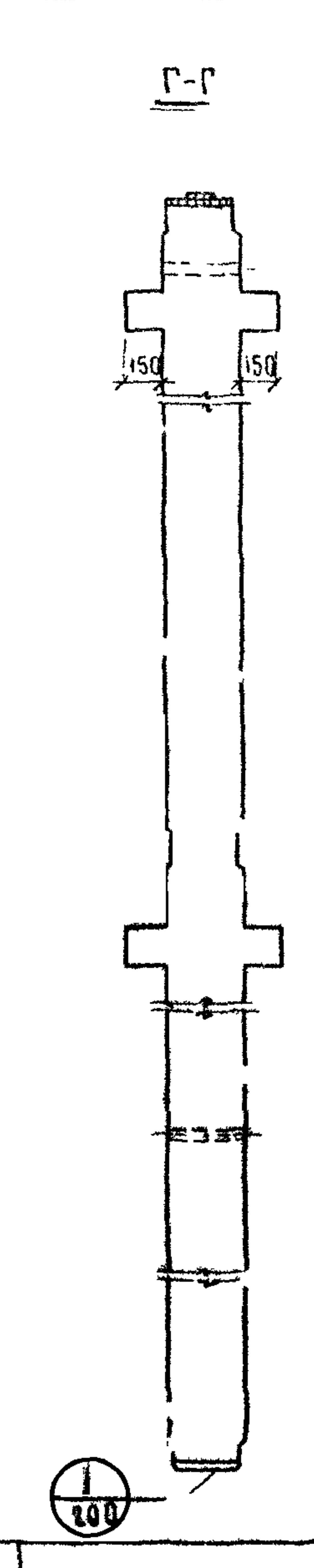
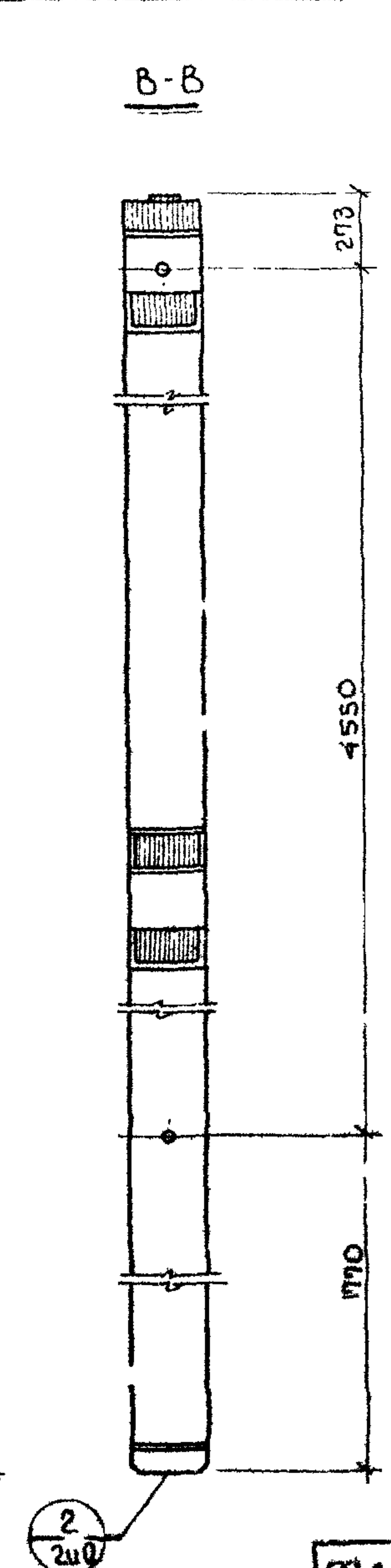
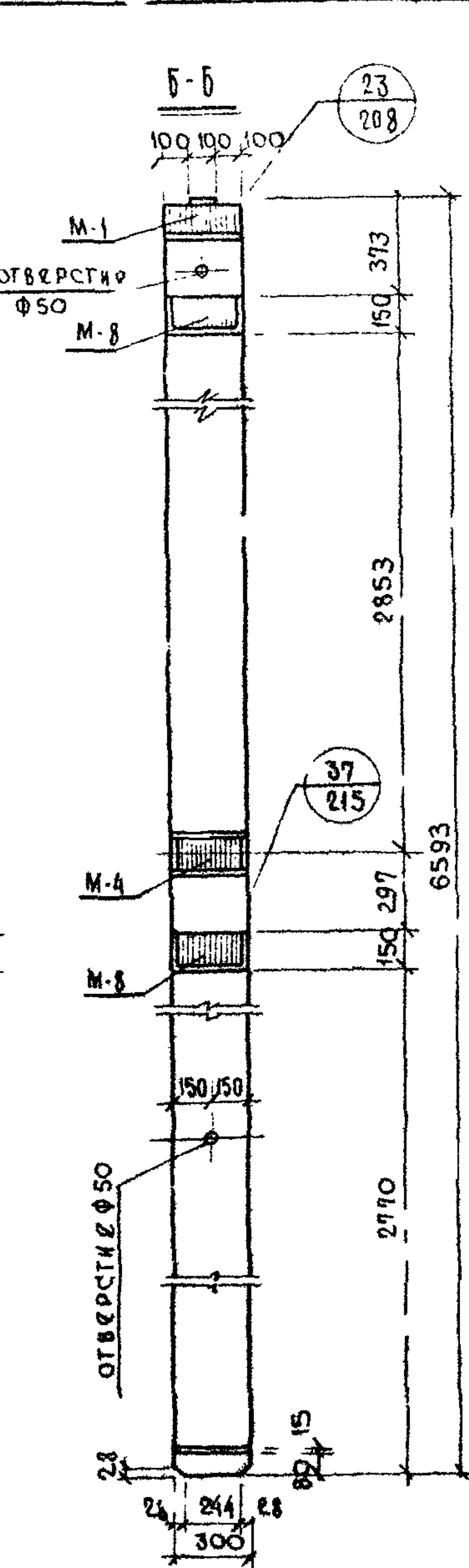
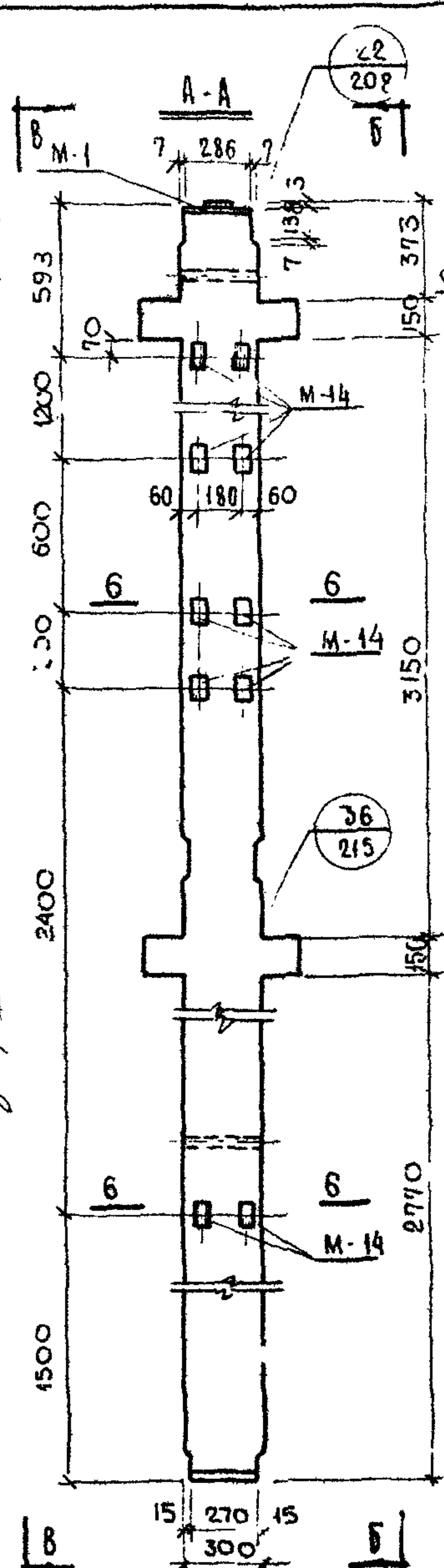
Сечение, мм	Ф6	Ф8	Ф8	Ф10	Ф14	Ф18	Ф22	Ф25	130x16	65x16	300x8	260x8	100x3	140x10
Длина, м	5,70	20,52	8,98	5,48	2,24	13,74	30,76	2,288	1,048	100	0,286	0,50	0,10	1,04
Вес, кг	1,28	8,13	3,54	3,39	2,71	26,48	91,68	8,90	17,11	8,16	5,39	8,16	0,23	22,40
ГОСТ	5781-61				103-57		82-57		6009-57		8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-I		A-III, 35гс				Ст.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R <sub>с</sub> , кг/см <sup>2</sup>	2100		3400				2100							

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Горизонтальные сечения - см. листы №№ 254, 256, 257, 259.
  - Арматуру - см. листы №№ 172, 176.
  - Закладные детали - см. листы № 177, 180, 182, 186.

Вес	Г	1,63
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,618
Расход металла	кг	207,46
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	336,5
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту выпуска изделия с завода:	-	
в летнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 280
в зимнее время	кг/см <sup>2</sup>	400

ТА	Колонны	ИР-04-2
1966г.	Сечения колонны К2-23-65-3	Выпуск 1 лист 61

МИТЭЛ 1966	Ю.С. КОНСТРУКТОРСКИЙ КЛАСС	М 1:25
СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА
СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА
СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА
СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА
СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА
СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА
СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА
СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА
СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА
СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА	СА. И. П. КОЛЕТКА



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

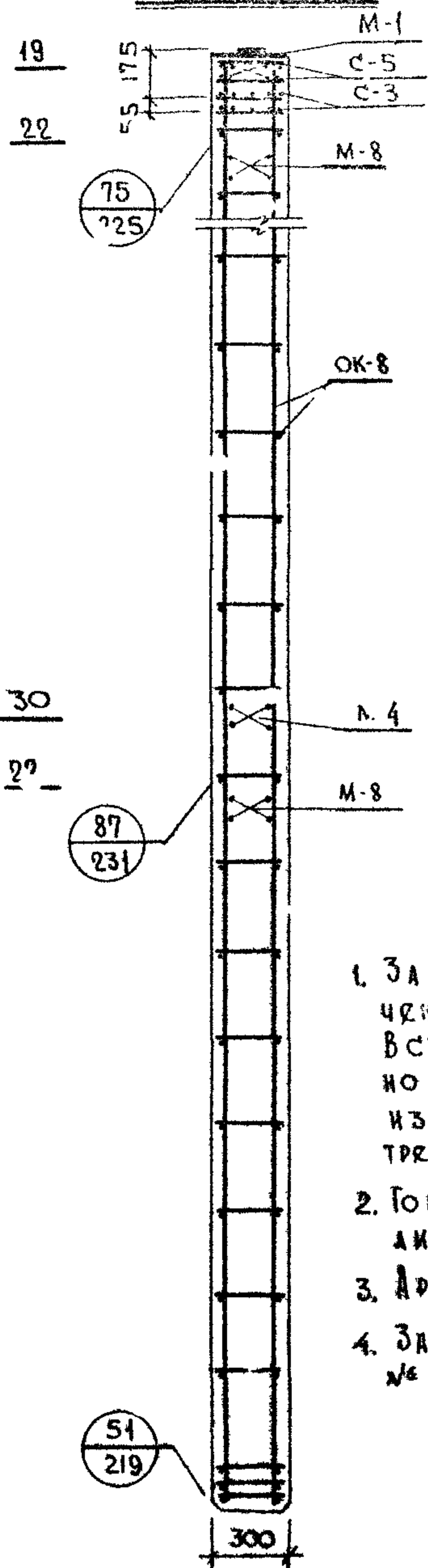
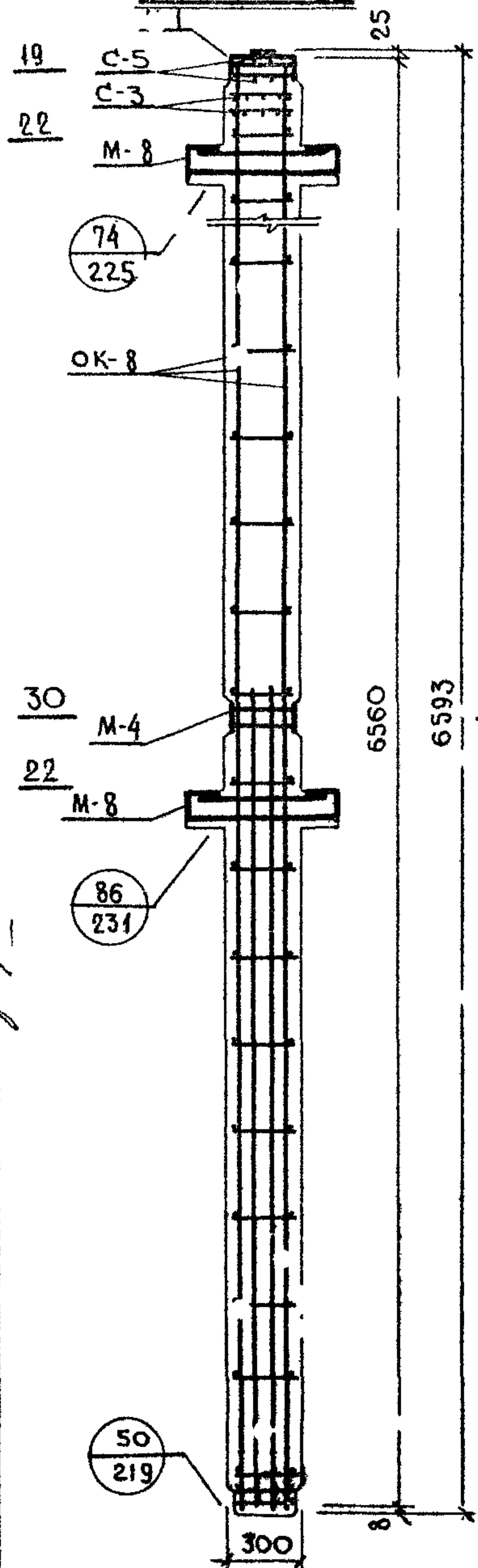
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННАХ КЭ-23-66-3а.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ТРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 274.
3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ № 6364. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 253.

ТА	КОЛОНЫ	КЭ-04-2
1966	Общий вид колонн КЭ-23-66-3а, КЭ-28-66-у.	Выпуск 1 / Лист 62



Сечение 1-1

Сечение 2-2



№ п/п	МАРКА	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-8	1	114,72	114,72	196,51
2	M-8	1	19,29	19,29	
3	M-4	1	12,24	12,24	
4	M-8	2	22,60	45,20	
5	M-14	6	0,49	2,94	
6	C-3	2	0,64	1,28	
7	C-5	2	0,40	0,84	

СЭЧЕНИЕ, ММ	Ф6	Ф8	Ф8	Ф10	Ф12	Ф18	Ф22	Ф25	130x16	100x8	65x16	300x8	100x3	140x10
ДЛИНА, М	5,70	2,952	4,90	1,68	2,16	2,24	30,80	2,288	1,048	0,30	1,00	0,286	0,10	1,04
ВЕС, КГ	1,28	8,12	1,92	1,04	1,92	26,48	91,00	8,80	17,11	1,86	8,16	5,39	0,23	22,40
ГОСТ	5781-61			103-57			82-57		600957		850957			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-I			А-III, 35ГС			ВСт.3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R <sub>к</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	2100			3400			2100							

Примечания:

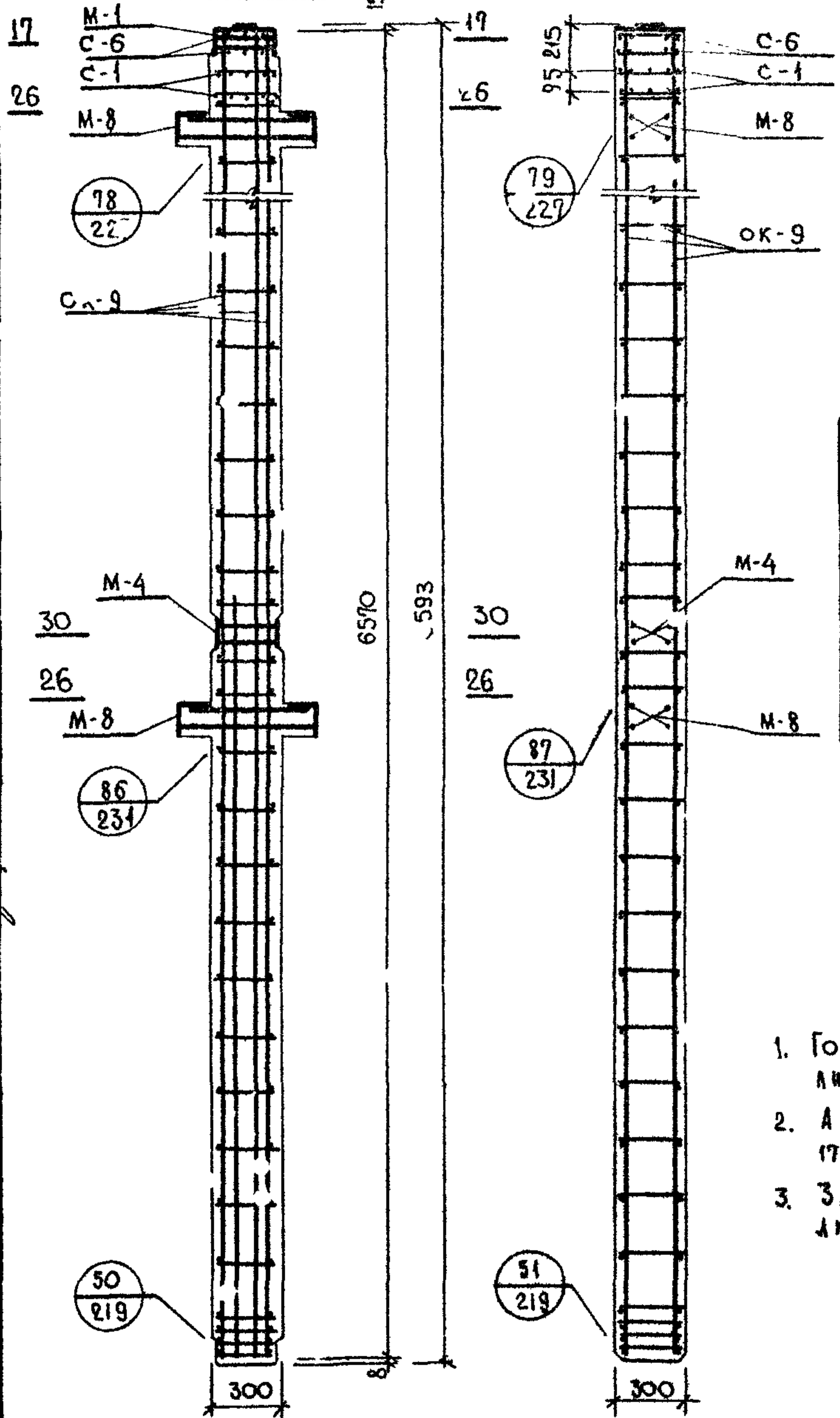
1. Закладные детали М-14 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 из условия их установки в трех уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 256, 257, 259.
3. Арматура - см. листы №№ 157, 116.
4. Закладные детали - см. листы №№ 177, 180, 186, 192.

ВЕС	Т	1,62
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,618
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	196,51
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	318,0
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ <sup>2</sup>	не менее 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		400
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 30 II 1966 г.  
 М. 1:25  
 СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 РИМИНА  
 КРИВОНОСОВ  
 БАСИЛАРОВА  
 ДУБОВ  
 СМЕРДОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КОЛИБОВ  
 ВОЙТОВ

ТА 1966 г.	Колонны Сечения колонны К2-23-66-3а	ИИ 34-2 Выпуск 1 Лист 63
---------------	--	--------------------------------

Сечение 1-1      Сечение 2-2



№№ п/р	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-9	1	191,77	191,77	2724,4
2	М-1	1	19,29	19,29	
3	М-4	1	12,24	12,24	
4	М-8	2	22,60	45,20	
5	С-1	2	1,13	2,26	
6	С-6	2	0,84	1,68	

Сечение, мм	Ф8	Ф8	Ф10	Ф14	Ф22	Ф25	130x16	-	65x16	300x8	100x3	140x10	
ДЛИНА, м	29,16	5,70	4,40	2,16	4,36	48,43	1,048	-	1,00	0,86	0,10	1,04	
ВЕС, кг	11,54	2,26	2,72	2,61	13,60	186,42	17,11	-	8,16	5,39	0,23	22,40	
ГОСТ	5781-61						103-5		82-57		6009-57		8509-57
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-I		А-III, 35 ГС					Ст. 3					
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, $R_0$ , кг/см <sup>2</sup>	2100		3400					2100					

ВЕС	Г	1,67
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,618
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	272,44
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	442,0
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	не менее 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - С.М. ЛИСТЫ №№ 255, 258, 259.
2. АРМАТУРА - С.М. ЛИСТЫ №№ 158, 176.
3. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - С.М. ЛИСТЫ №№ 177, 180, 186.

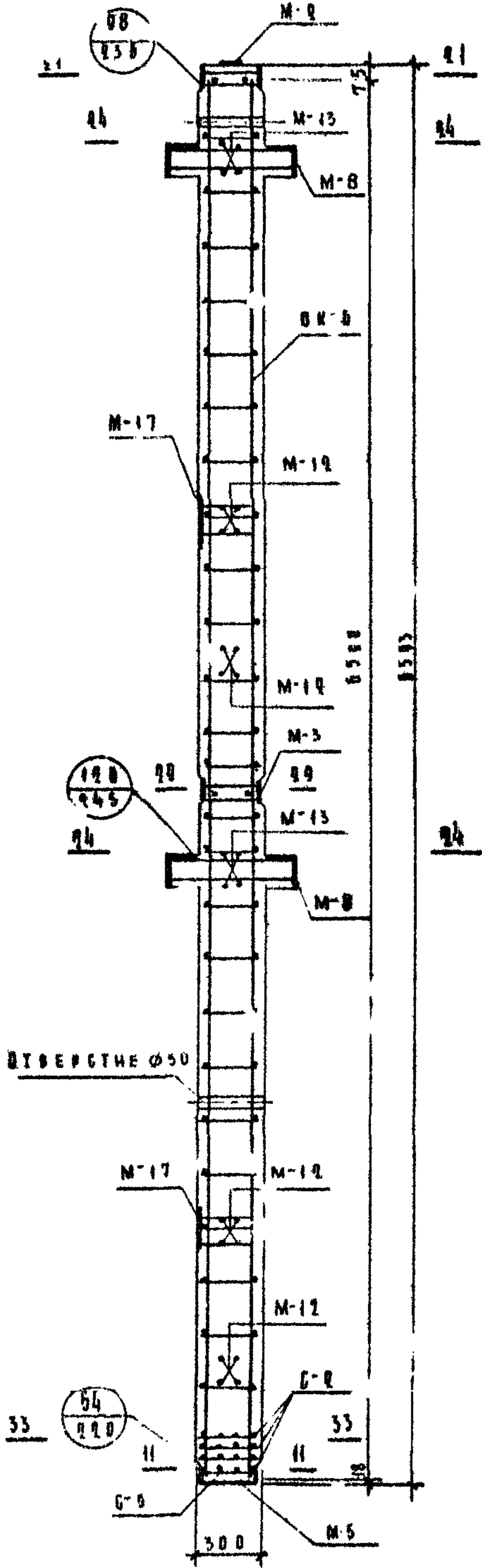
МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 АДХ.Н  
 СОЛ 1966г  
 М 1:25  
 ГА.И.ИЖИТЕЛ  
 НАЧ.КОНСТОГА Власов  
 ГА.И.ИЖ.К.О. Власов  
 ГА.И.ИЖИРТА Мухомов  
 АДВО В.Г.ИЖЕНЕР  
 СМИРНОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КОЛДОВА  
 ВОСН  
 РЮМИНА  
 КРИВОНОТОВА  
 ВАСИЛЬЕВА

ТД Колонны ИВ-04-2  
 1966г. Сечения колонны. К2-28-66-3 Выпуск 1/64

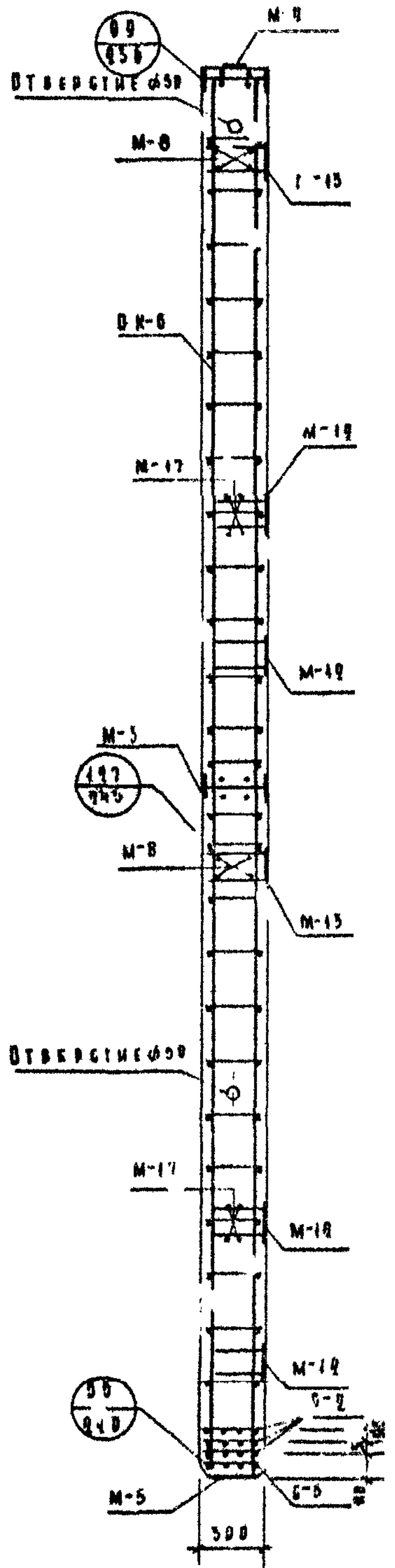


МУС КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	МИТЭП 14.VI 1966г.	Л. И. ИЖИМН.	Л. О. О. В.	В. И. ИЖ.	К. И. С.	К. И. С. О. В. А.			
		НАЧ. КОНСТ.	Б. М. И. Р. О. В. А. Р. А. Б. В. Т.	С. И. Т. И. К. О. В. А.					
		Л. И. ИЖ. К. О.	Б. О. М. О. В.	Л. О. В. Е. Р. М. Я.	К. Р. И. В. О. В. О. В. О. В.				
	1:25	Л. И. ИЖ. П. Р.	Ж. А. К. О. В. А.	К. О. П. И. Р. О. В. А. Л.		В. Р. О. Т. И. Н. Ц. Е. Л. А.			

СЕЧЕНИЕ I-I



СЕЧЕНИЕ Q-Q

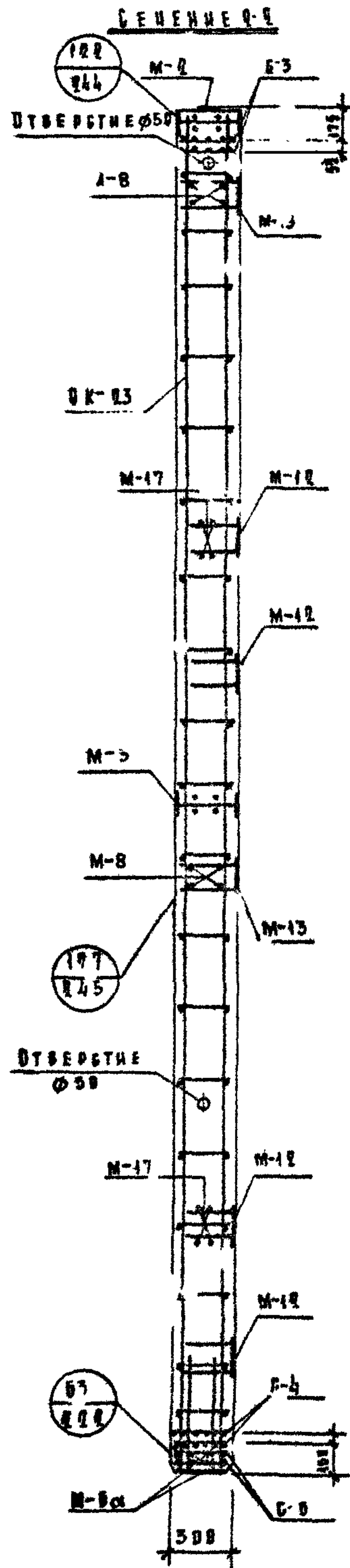
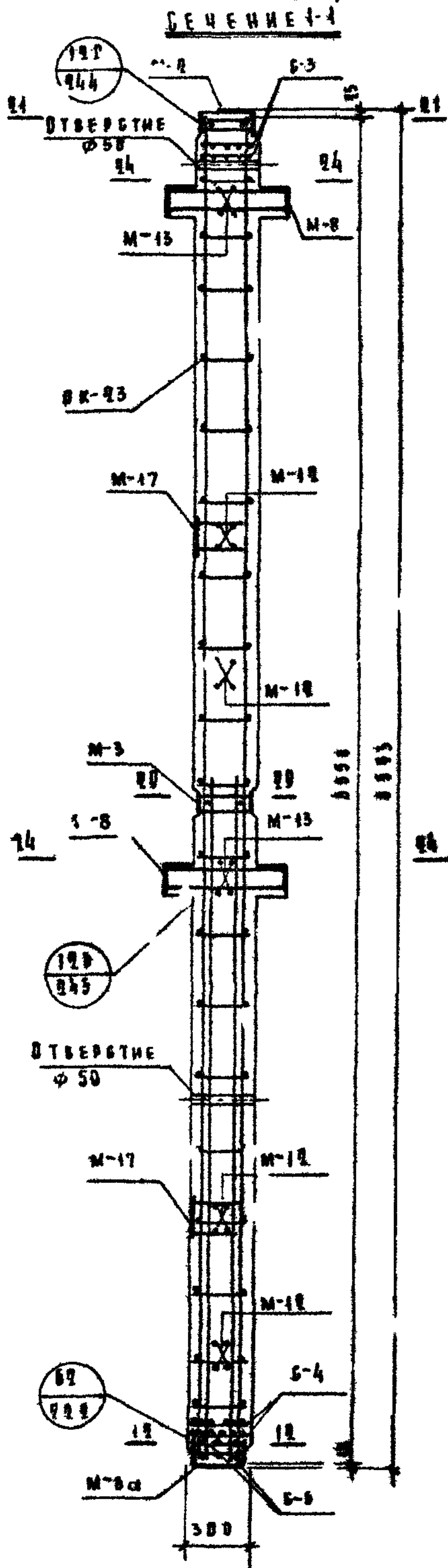


1966г.  
РА  
СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ  
КОЛОННЫ

ПРИМЕЧАНИЯ - см лист № 08

М-04-2

МИТЭП	44/VI	Л. И. М. Ж. МИТЭП	Л. И. М. Ж.	Л. И. М. Ж.	Л. И. М. Ж.	Л. И. М. Ж.	Л. И. М. Ж.	Л. И. М. Ж.	Л. И. М. Ж.	Л. И. М. Ж.	Л. И. М. Ж.
	1966г	НАЧ. КОНСТ. РАБОТ	СМ. РАБОТ	СМ. РАБОТ	СМ. РАБОТ	СМ. РАБОТ	СМ. РАБОТ	СМ. РАБОТ	СМ. РАБОТ	СМ. РАБОТ	СМ. РАБОТ
КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	№ 4-25	Г. И. М. Ж. К. Д.	С. И. М. Ж.	С. И. М. Ж.	С. И. М. Ж.	С. И. М. Ж.	С. И. М. Ж.	С. И. М. Ж.	С. И. М. Ж.	С. И. М. Ж.	С. И. М. Ж.
		Л. И. М. Ж. П. Р.	Л. И. М. Ж. П. Р.	Л. И. М. Ж. П. Р.	Л. И. М. Ж. П. Р.	Л. И. М. Ж. П. Р.	Л. И. М. Ж. П. Р.	Л. И. М. Ж. П. Р.	Л. И. М. Ж. П. Р.	Л. И. М. Ж. П. Р.	Л. И. М. Ж. П. Р.



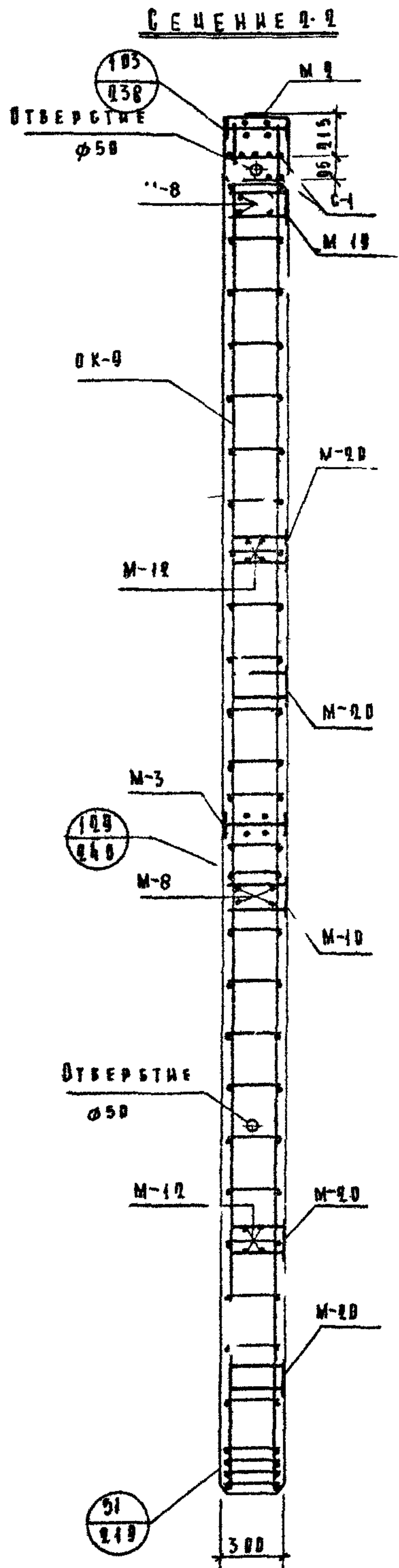
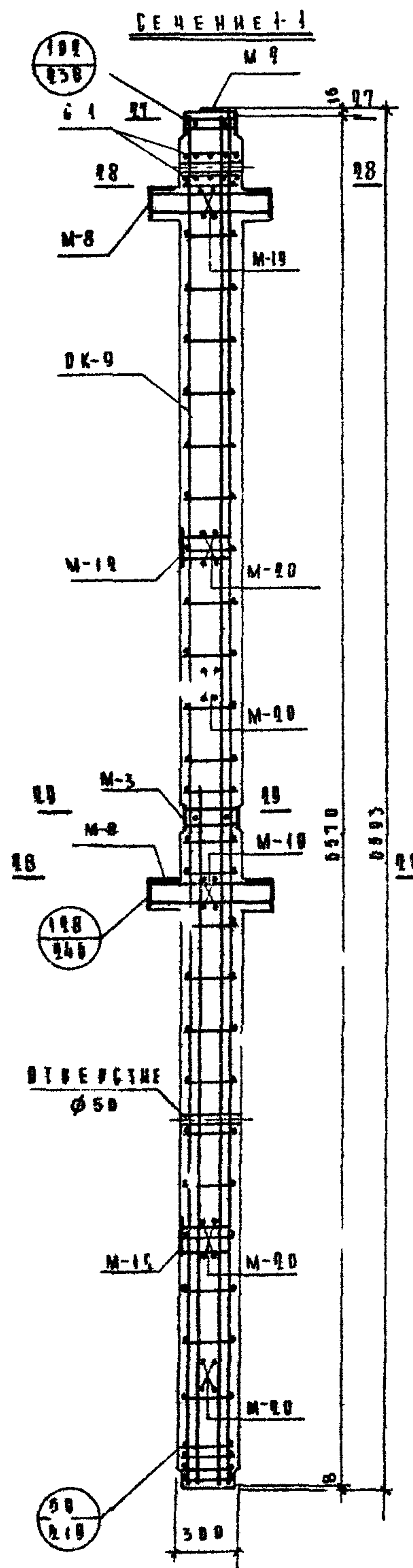
1966  
 ГА  
 1066  
 ШЕТА  
 КОНС  
 РАБОТ  
 № 4-25  
 К. Д.  
 МИ-04.2  
 Л. И. М. Ж. П. Р.  
 67

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ДИТА Д 20





МИТЭЛ КОНСТРУКТОР ОТВЕЯ	14/VI 1966г	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР МАЧ. КОНСТ.	Л. Д. В. В.	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР СМИРНОВА	Г. Р. И. Ж.	КУЗНЕЦОВА	КУЗНЕЦОВА			
	М. Б.	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР К. В.	В. П. С.	С. В. М. О. В.	П. Р. О. Б. Е. Р. И. Я.	С. И. С.	С. И. Т. И. К. О. В. А.			
	1 25	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР П. Р.	М. П. С.	Ж. А. Р. К. О. В. А.	К. О. П. Ч. Е. В. В.	К. Р. И. В. Я. Н. О. В. А.	В. Р. О. Т. И. Н. Ц. Е. В. А.			



ТА  
КОЛОДЦЫ  
С. С. 8-8-8-8-3  
ИИ-04-2  
Лист 1  
70

ПРИМЕЧАНИЕ см лист №71



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ № п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛ ШТ.	ВЕС, КГ.		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ОК-9	1	191,77	191,77	327,27
2	...-2	1	29,83	29,83	
3	М-3	1	24,21	24,21	
4	М-8	2	22,60	45,20	
5	М-12	2	3,79	7,58	
6	М-19	2	5,25	10,50	
7	М-20	4	3,98	15,92	
8	С-1	2	1,13	2,26	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К2А-2В-6Б-3 - см. лист № 69.
2. Колонна марки К2А-2В-6Б-3 изготавливается с „левым“ и „правым“ расположением закладных деталей М-12, что определяется проектом задания и отражается в заказе на изготовление. На видах Б-Б и В-В (лист № 69) закладные детали показаны:
  - а) сплошными линиями - для „левого“ расположения.
  - б) пунктирными линиями - для „правого“ расположения.
 Закладные детали, показанные на виде Г-Г, устанавливаются в колоннах и с „левым“ и с „правым“ расположением закладных деталей.
3. Вертикальные сечения - см. лист № 70
4. Сечения 1-1 и 2-2 (лист № 70) изображены для колонн с „левым“ расположением закладных деталей.
5. Горизонтальные сечения см. лист № 258
6. Арматуру - см. листы №№ 158, 176.
7. Закладные детали - см. листы №№ 178, 179, 186, 190, 197, 198.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
СЕЧЕНИЕ, мм	Ф8	Ф8	Ф10	Ф14	Ф18	Ф22	Ф25	100x3	130x16	150x16	150x10	150x12	300x5	140x10		
Диаметр, мм	29,16	5,70	1,68	8,16	3,0	4,56	49,53	0,10	2,144	1,00	1,28	0,40	0,286	1,04		
ВЕС, кг	13,54	2,26	1,04	9,87	6,0	13,60	191,77	0,23	35,00	8,16	5,08	5,66	5,39	22,40		
ГОСТ	5781-61						6009-57		103-57				82-57 8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-1		А-III, 351С					ВСт. 3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ R <sub>д</sub> , кг/см <sup>2</sup>	2100		3400					2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	1,71
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,618
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	327,27
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	530,0
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

Согласовано

Кузнецова  
Ситникова  
Ковалева

Принято  
Разработчик  
Проверка

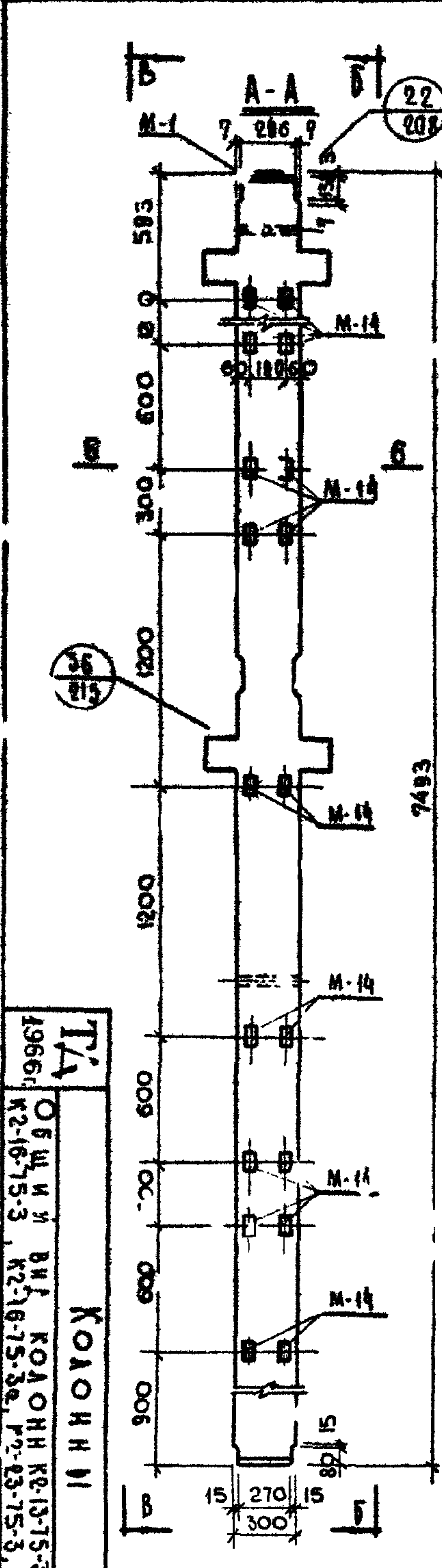
Львов  
Смирнова  
Сомов  
Шаркова

14/VI  
1966г.

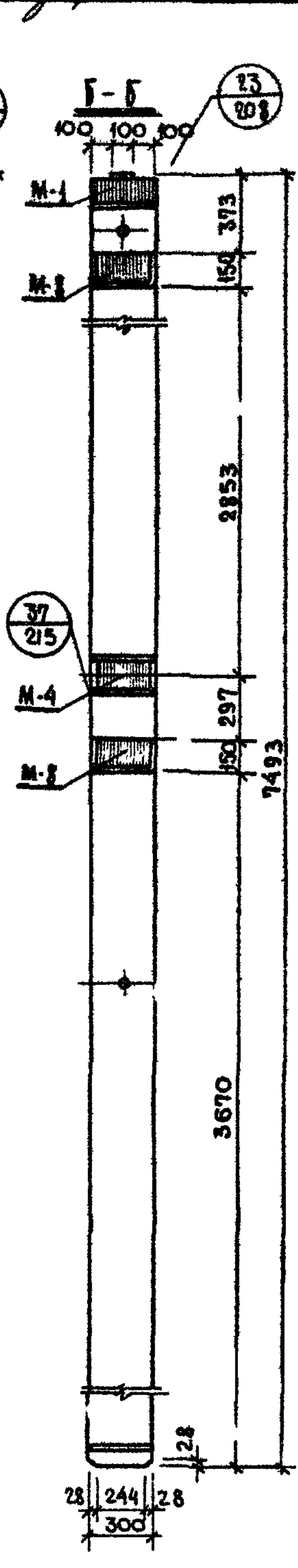
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

ТА  
1966г.

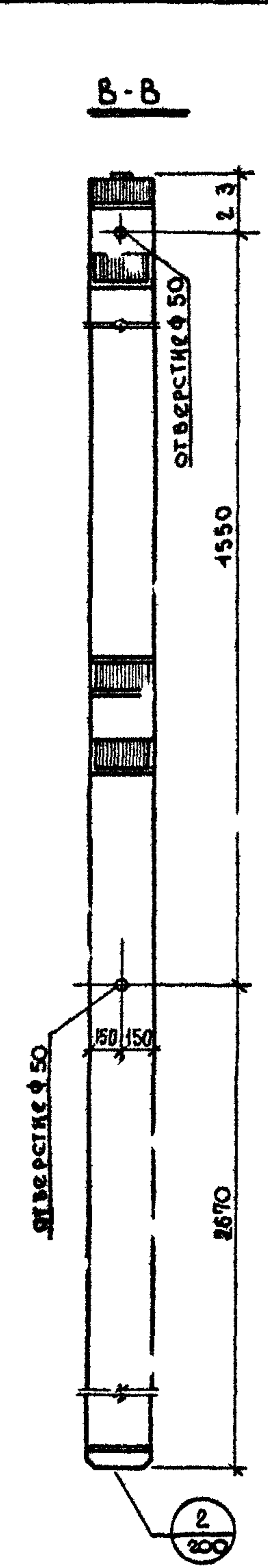
№ доку МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	31 IV 1966 г. М 1:25	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	АВТОВ	ТЕХНИЧЕСКИЙ	Кузнецова	КУЗНЕЦОВА	ИИО	
		ДИРЕКТОР	Смирнова	РАЗРАБОТКА	Кузнецова	РЮМИНА	НАЧ. ОТД.	РАДИИ
		САМ. ИНЖ. К.П.	Сомов	ПРОВЕРКА	Кузнецова	Кузнецова	СА. ИНЖ.	ГОДАРЧЕРД
		СА. ИНЖ. П.П.А.	ЖАРКОВА	КОПИРОВА	Васин	ВАСИЛЬЕВА	СА. ... АЖ. П.П.А.	КМУР-МУРАТОВ



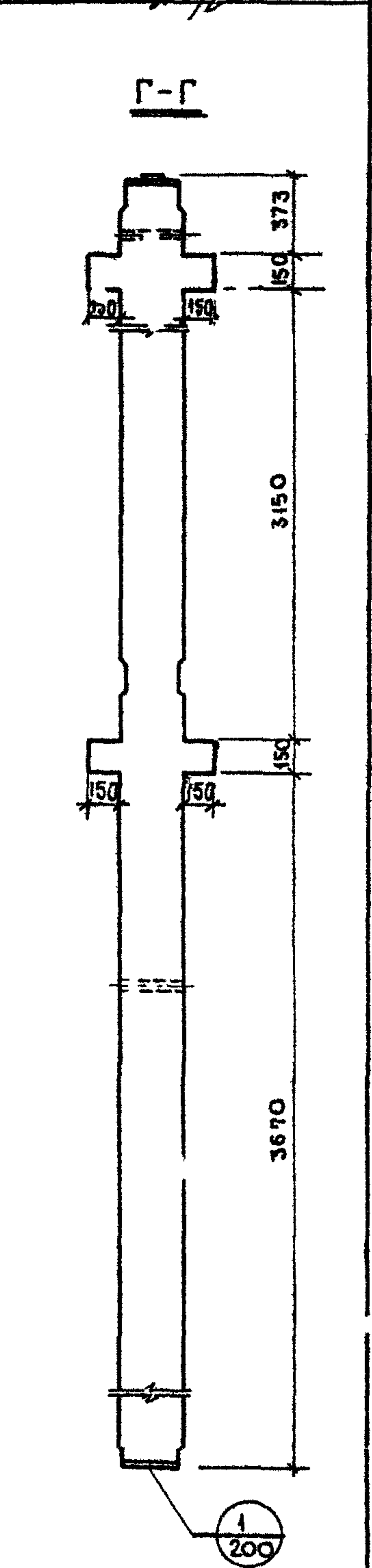
Вид сверху



Вид снизу



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 15



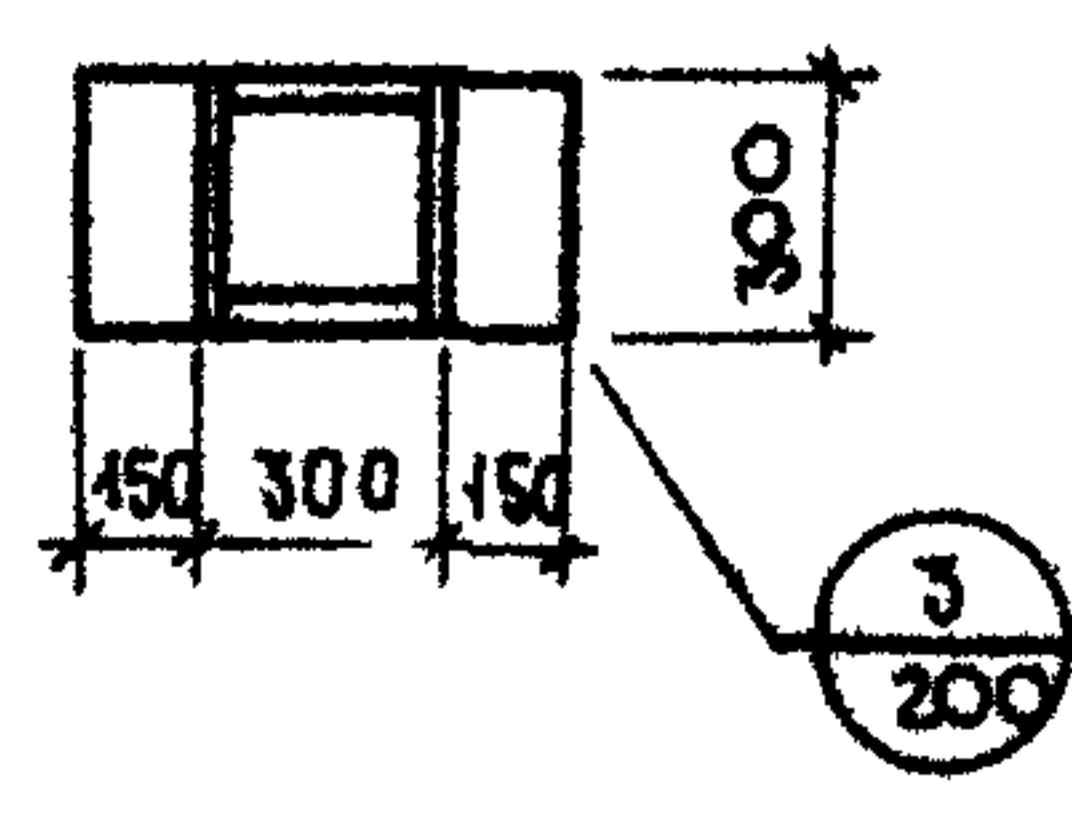
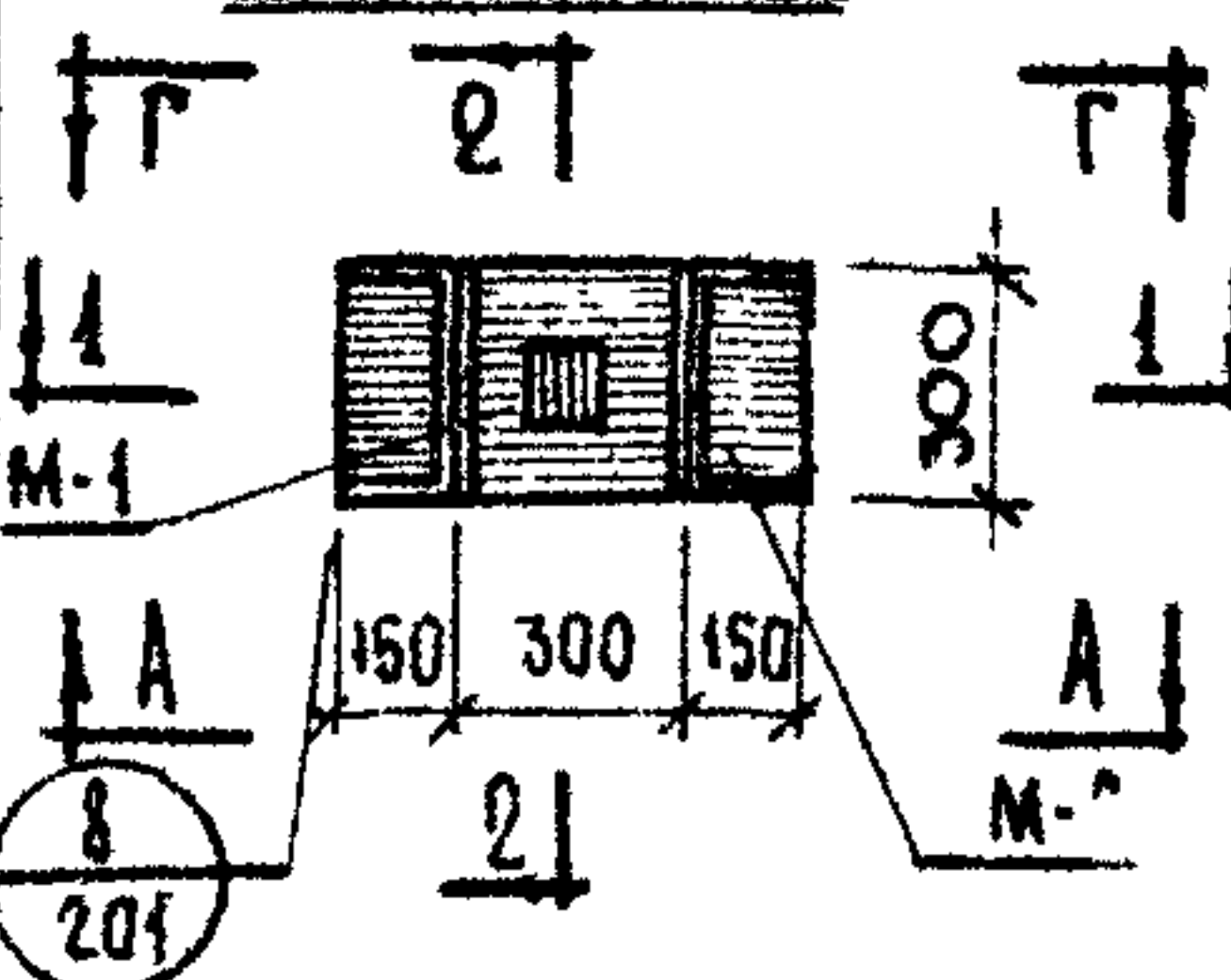
Т/А  
1966 г.  
Общ. инж. вил. КОЛОННИ КЭ-13-15-3, КЭ-13-15-2, КЭ-16-15-3, КЭ-16-15-3а, КЭ-23-15-3, КЭ-23-15-3а, КЭ-23-15-3а, КЭ-23-15-3а

КОЛОННИ

М-04-2

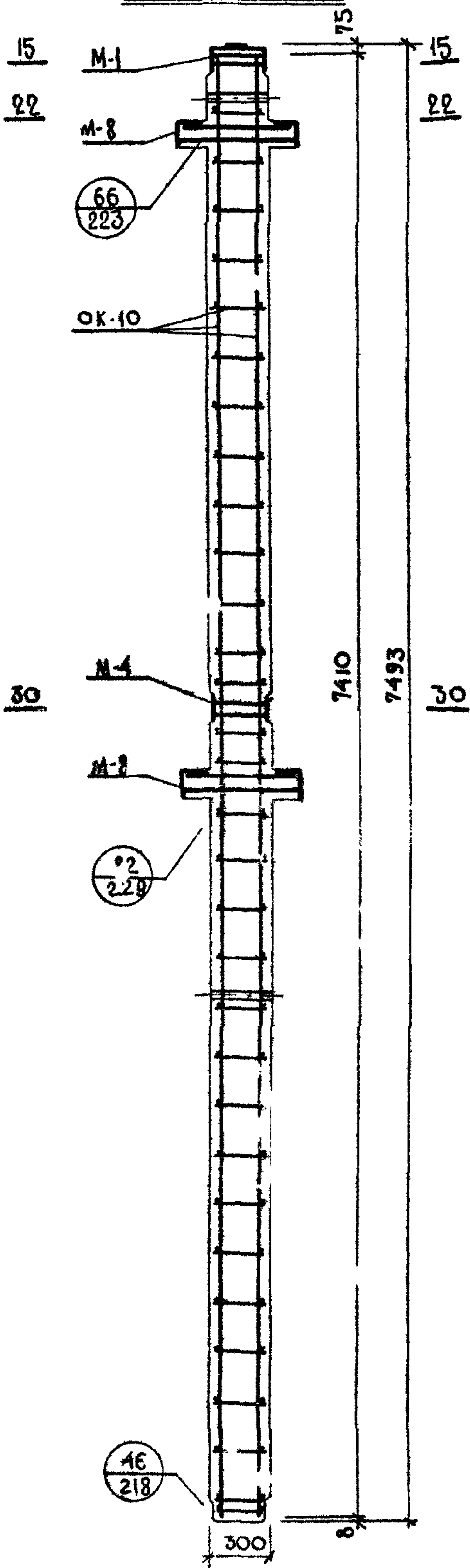
Выпуск лист 1

72

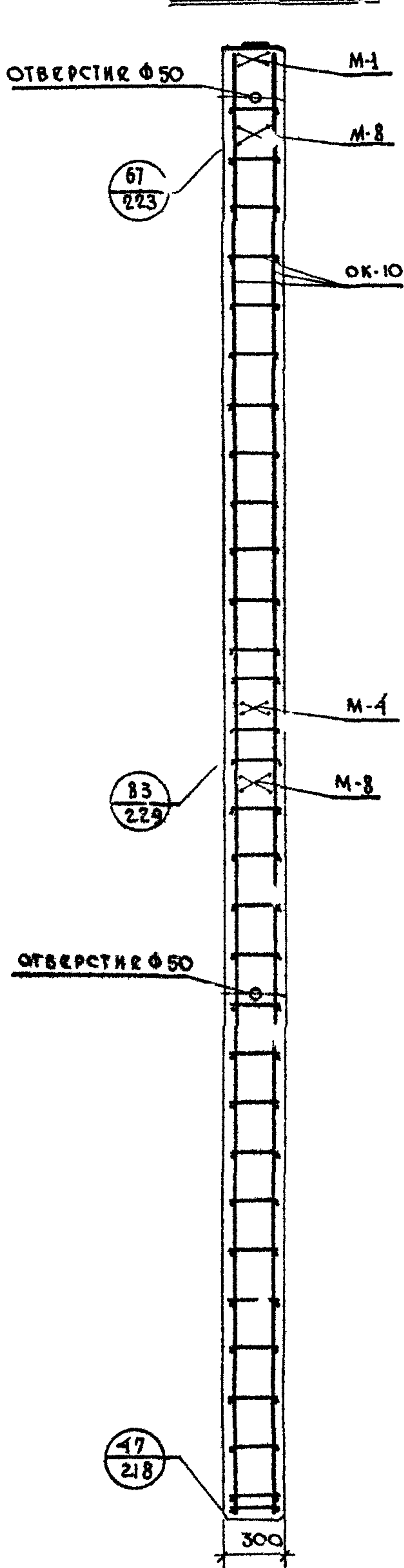


АДХ. №	МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	31/8 1966 г.	ГЛАВ. ИНЖ. МИТЭП НАЧ. КОНСТ. ОТД.	Л. ВОВ СМИРНОВА	ИР. ИНЖЕНЕР РАЗРАБОТАН	КУЗНЕЦОВА РЮМИНА	ЛОПАТ. ИНЖ.
		М	СА. ИНЖ. К.О.	СОМОВ	ПРОВЕРЕНА	КРИВОНОСОВА	
		1:25	ГЛАВ. ИНЖ. П.А.Т.	ЖАРКОВА	КОИРОВАА	ВАСИЛЬЕВА	

Сечение 1-1



Сечение 2-2



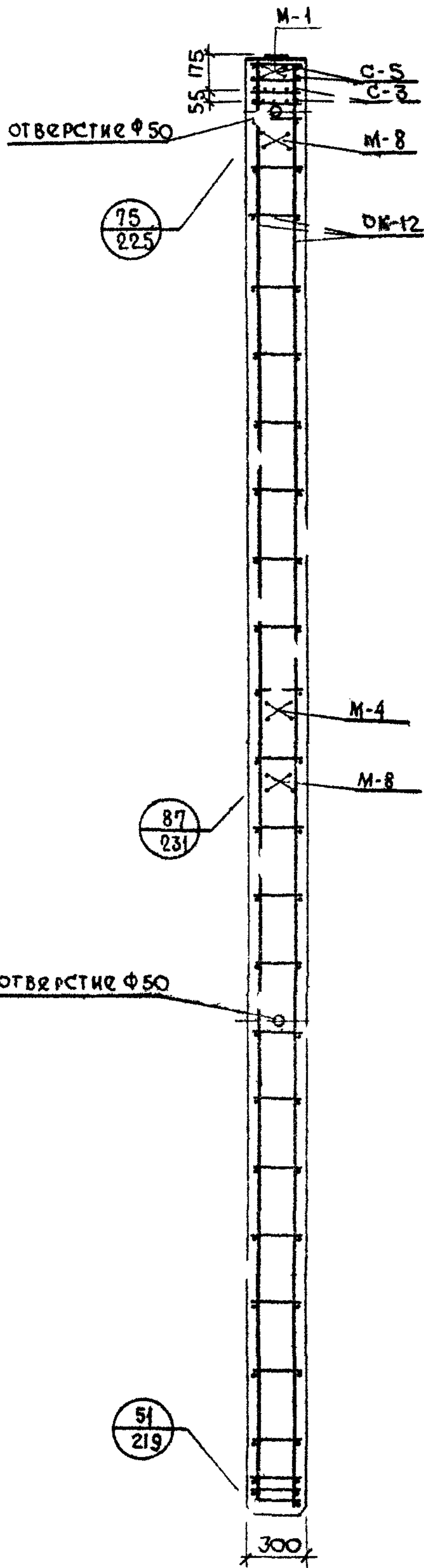
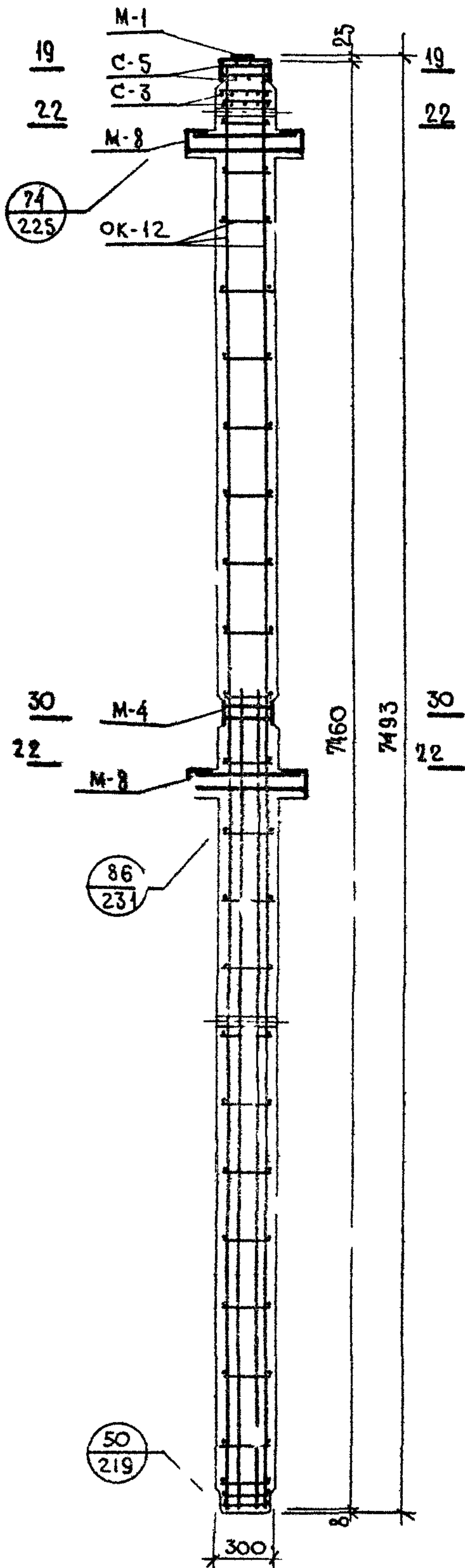
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 75.

1966 г.  
Коды: К2-13-75-3, К2-13-15-3а, К2-15-75-3, К2-16-75-3а.  
ИЛ 04-2  
Выпуск листов 1  
75

Арх. №	МИТЭП Конструкторский отдел	31/2 1966г	ГЛАВ. ИНЖ. МЯТЭИ	АВВОВ	ГР. ИНЖЕНЕР	Кузнецова			
		М	НАЧ. КОНСТ. ОТДА	Смирнова	РАЗРАБОТАЛ	Юмина			
		1:25	ГЛАВ. ИНЖ. К.О.	Сомов	ПРОВЕРИЛ	Кривоногов			
			ГЛАВ. ИНЖ. ПРТА	Жаркова	КОДИРОВАЛ	Васильева			

Сечение 1-1

Сечение 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 75.

1966г  
Сечение 1-1 КОЛОННЫ КЭ-23-763, № 23-753ч  
КОНСТРУКТОР  
ИИ-04-2  
Выпущен лист  
№ 74

### Примечания:

- Общий вид колонн см. лист № 72.
- Закаленные детали М-14 устанавливаются только в колоннах К2-13-75-3а, К2-16-75-3а, К2-23-75-3а.
- Закаленные детали М-14 устанавливаются по высоте колонны в пяти уровнях. Закаленные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закаленных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 274.
- Закаленные детали М-14 на сечениях 1-1 и 2-2 (листы №№ 76, 74) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закаленных М-14 из условия их установки в пяти уровнях по высоте колонны.
- Горизонтальные сечения - см. листы №№ 253, 255, 256, 257, 259.
- Арматуру - см. листы №№ 159, 161, 176.
- Закаленные детали - см. листы №№ 179, 180, 186, 192.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ						
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ. ШТ	ВЕС, КГ			
			ДЕТАЛИ	Всех деталей		
				К2-13-75-3, К2-16-75-3	К2-23-75-3	
			К2-13-75-3а, К2-16-75-3а	К2-23-75-3а		
1	ОК-10	1	31,58	31,58	-	
2	ОК-12	1	134,07	-	134,07	
3	М-1	1	19,29	19,29	19,29	
4	М-4	1	12,24	12,24	12,24	
5	М-8	2	22,60	45,20	45,20	
6	М-14	2	0,49	0,98	0,98	
7	С-3	2	0,64	-	1,28	
8	С-5	2	0,42	-	0,84	
Итого:			108,31	113,21	211,92	211,92

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ												
К2-13-75-3; К2-16-75-3												
К2-13-75-3а; К2-16-75-3а												
сечение, мм	φ5	φ8	φ10	φ12	φ22	φ25	130x16	100x8	65x16	300x8	100x3	140x10
длина, м	33,48	4,50	1,68	2,64	4,56	2,28	1,048	0,50	1,0	0,286	0,10	1,04
вес, кг	5,18	1,80	1,04	2,60	13,60	8,80	1,11	3,10	8,16	5,39	0,23	22,40
ГОСТ	6727-53		578'-61				103-57		82-5,		6009-57	8509-57
класс, марка стали	В-1		А-III, 35 гс				ВСт.3					
расчетное сопротивление, R <sub>с</sub> , кг/см <sup>2</sup>	150		3400				2100					

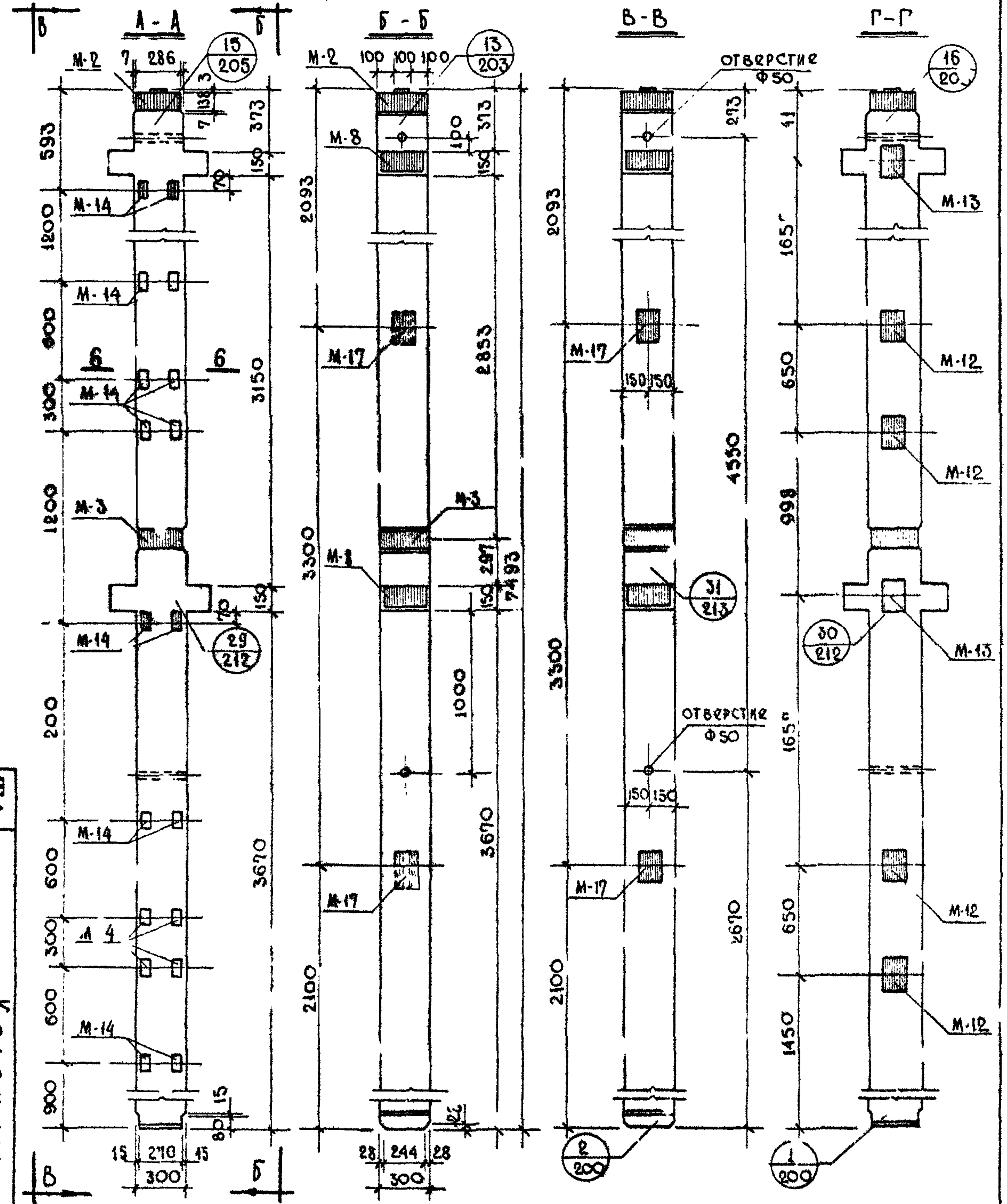
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
К2-23-75-3														
К2-23-75-3а														
сечение, мм	φ6	φ8	φ8	φ10	φ12	φ18	φ22	φ25	130x16	100x8	65x16	300x8	100x3	140x10
длина, м	5,70	23,76	2,14	1,68	2,16	1,68	3,40	2,28	1,048	0,50	1,00	0,286	0,10	1,04
вес, кг	1,28	9,39	0,84	1,04	1,92	3,76	10,260	8,80	17,11	3,10	8,16	5,39	0,23	22,40
ГОСТ	5781-61		103-57				82-57		6009-57	8509-57				
класс, марка стали	А-I		А-III, 35 гс				ВСт.3							
расчетное сопротивление, R <sub>с</sub> , кг/см <sup>2</sup>	2100		3400				2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
	ЕДИН	К2-13-75-3		
		К2-13-75-3а	К2-16-75-3	К2-23-75-3
ВЕС	Т	1,75	1,75	1,83
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,699	0,699	0,699
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	108,31	108,31	211,92
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	155,0	155,0	305,0
МАРКА БЕТОНА	-	300	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ <sup>2</sup>	не менее 210		не менее 280
ВРЕМЯ ЗАЛИВКИ БЕТОНА:	КГ/СМ <sup>2</sup>	не менее 300		не менее 400

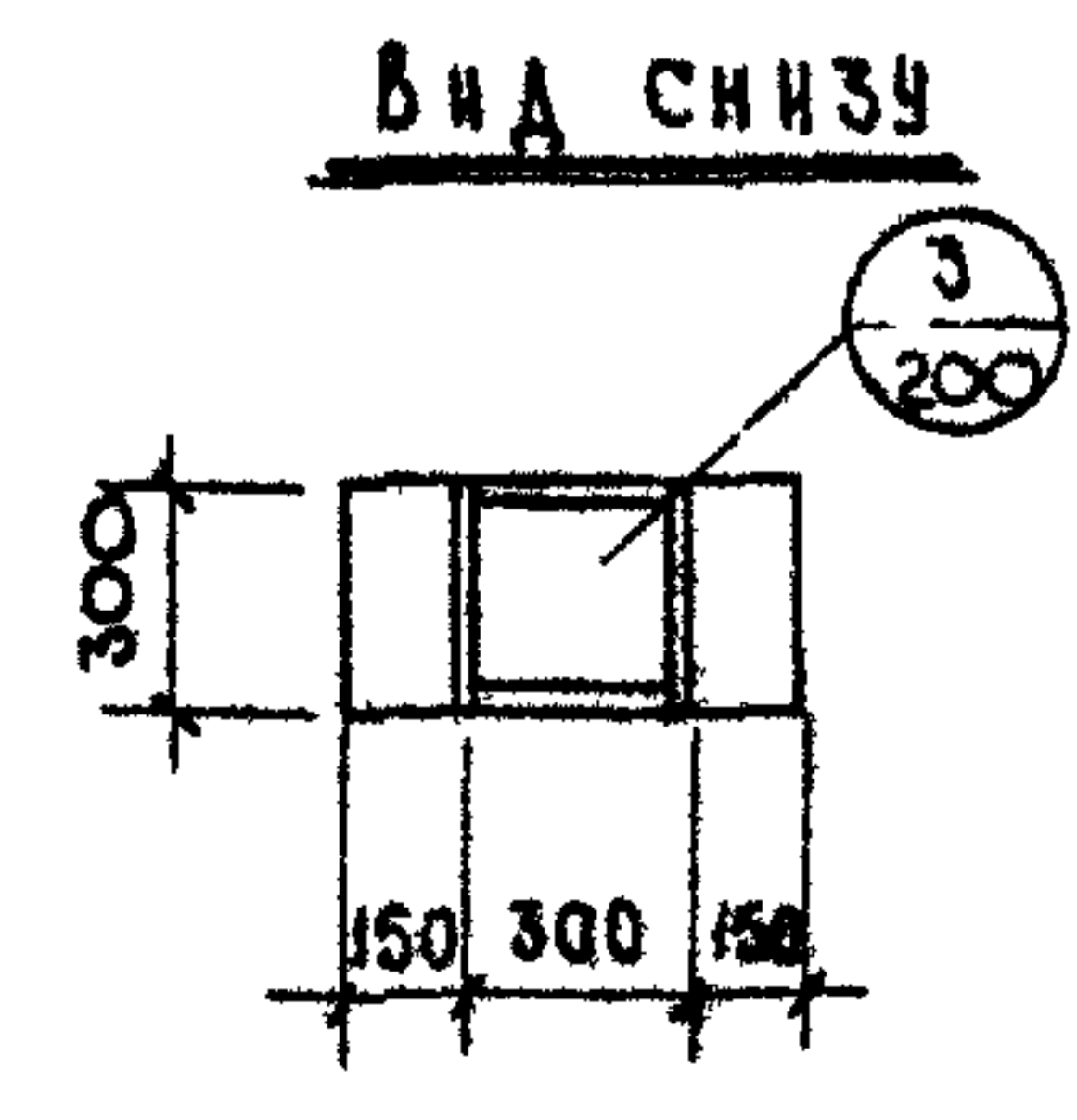
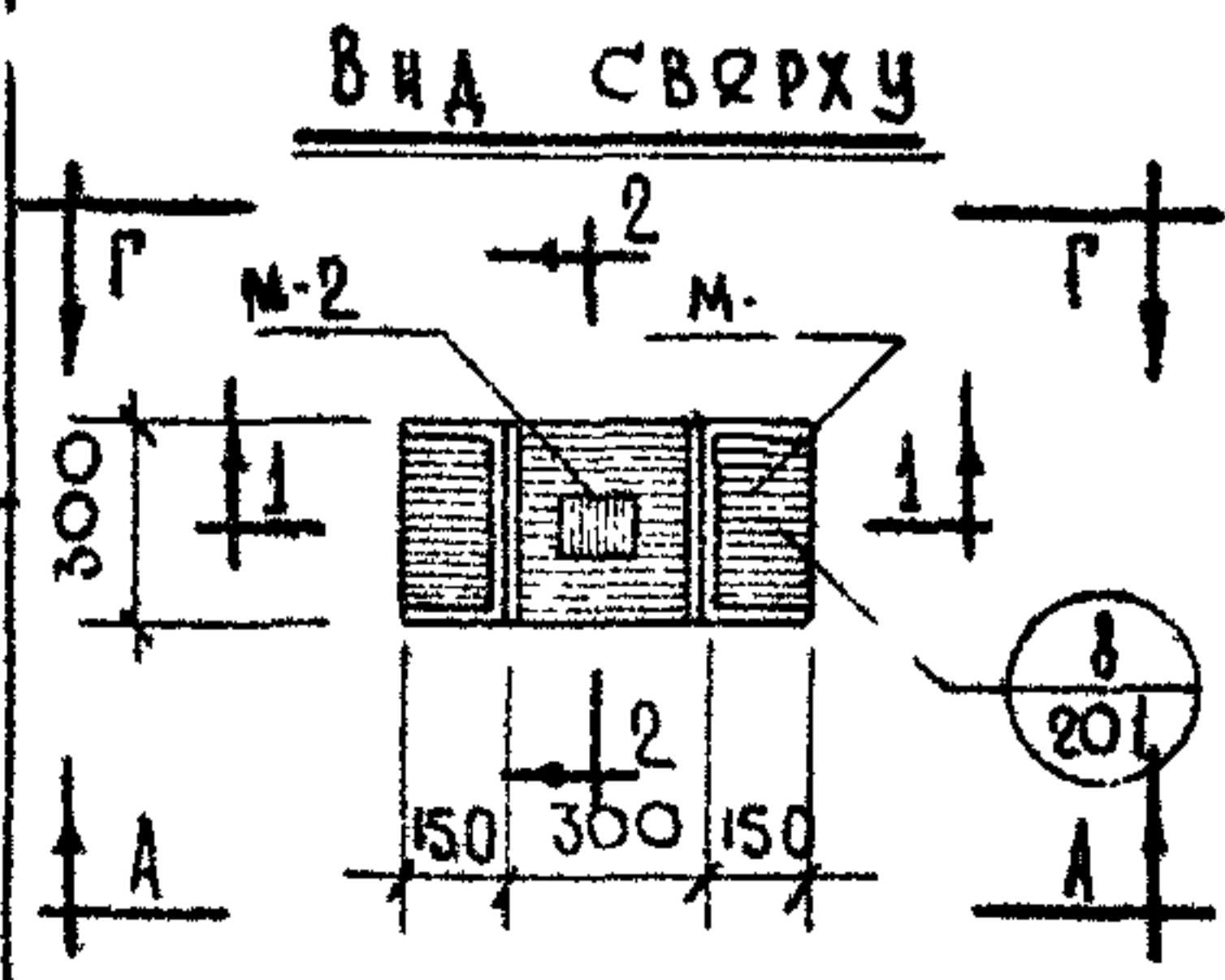
СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 РОМИНА  
 КРИВОТОВА  
 БАШИЛОВА  
 ИР. ИНЖЕНЕР  
 ЛЬВОВ  
 СМЕРНОВА  
 ВОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КОПИРОВАМ  
 М.И. ТАЛАНОВ  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 М.И. ТАЛАНОВ  
 1:25  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 МИТЭП  
 1966 г.  
 АРХ. №

ТА 1966 г. КОЛОННЫ ИИ-94-2  
 ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНН К2-13-75-3, К2-13-75-3а, К2-16-75-3, К2-16-75-3а, К2-23-75-3, К2-23-75-3а. Выпуск 1 Лист № 75

Арх. №	МИТЭИ	14/VI	Л. А. И. Ж. М. И. Т. Э. И.	Львов	Гр. инженер	Кузнецова	ЛОКАЛ УЧАСТИЯ	Н. И. О.	ФРАДИ И
	1966	1966	НАЧ. КОНСТОИ	Смирнова	РАЗРАБОТА	Милкина			
	Конструкторский Отдел	М	Г. А. И. Н. Ж. К. О.	Сомов	ПРОВЕРИ	Кузнецова			
		1:25	Г. А. И. Н. Ж. П. Р. Т. А.	Жаркова	КОПИРОВА	Барнаева	С. Г. Ж. П. Р. Т. А.	Степанов	Курьянатов



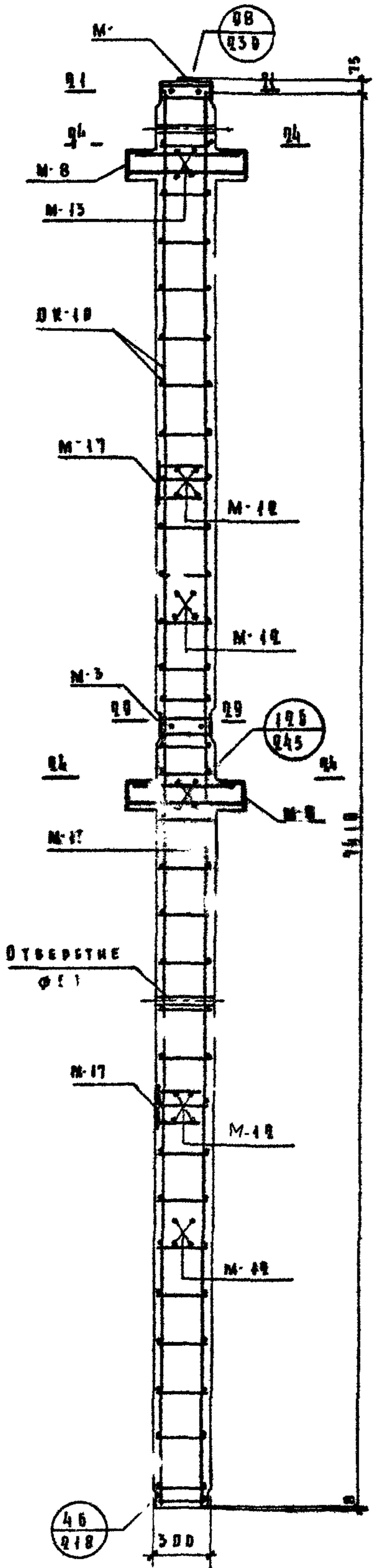
1966 г.  
 КЭД-13-75-3а, КЭД-16-75-3а, КЭД-23-75-3а  
 КОДОНДИ.  
 КОДОНДИ  
 М-04-2  
 ВНИЕСКАНИСТ  
 76



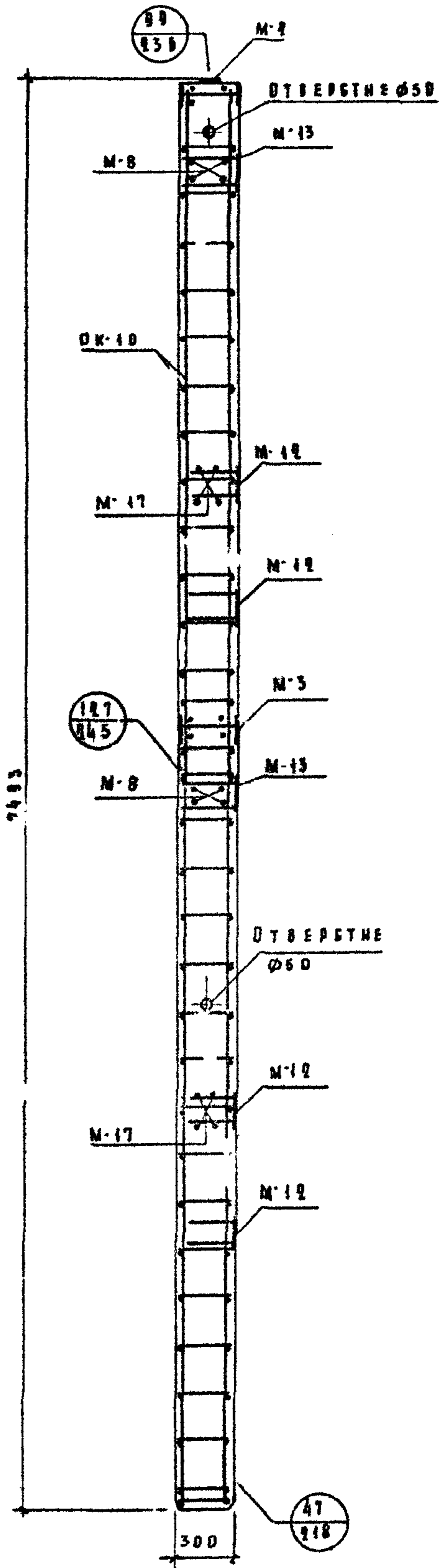
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №79.

МИТЭП КОНСТРУКТОРСКОЕ БУДЕН	14/27 1966г.	Г.И.И.Ж.И.И.Т. НАЧ.КОНСТРО	№ 1000	П.В.В.В. СМИРНОВА	Г.И.И.Ж. РАЗРАБОТ.	И.И.И. И.И.И.	И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.			
	М.В. 1:25	Г.И.И.Ж.К.В. И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.			
		Г.И.И.Ж.П.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.И.			

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2

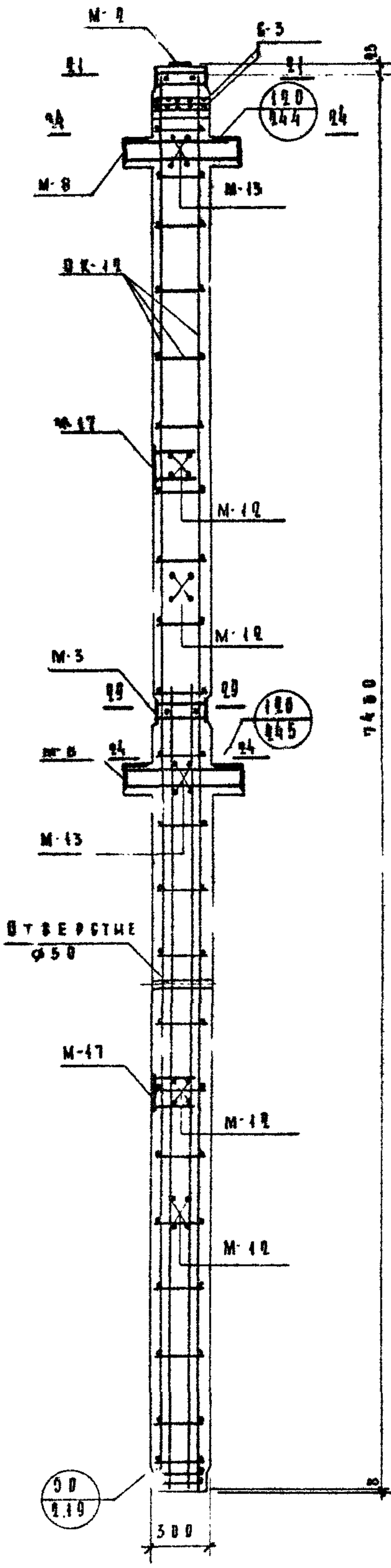


ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. ВИСТ № 79

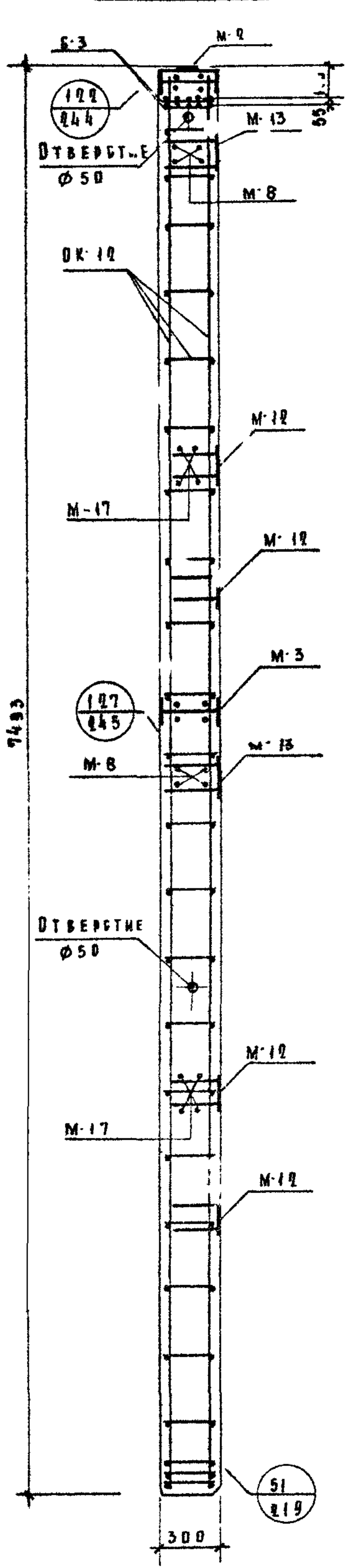
19001  
ТА  
КОЛОДНИ  
СЕЧЕНИЯ КОЛОДНА КВ.А-13-75-30, К.В.В-18-75-30.  
ИИ-14-2  
КОНУСК  
1  
77

ИЛУ	МИТЭЛ	14/01 1966	Г. И. И. Ж. И. Т. Э. Л.	Л. В. В. О. В.	Г. И. И. Ж.	Кузнецова			
	КОНСТРУКТОРСКОЕ ОУДЕЛ	М 1 05	И. А. С. К. И. С. Т. Р. О. В.	С. М. И. О. Н. О. В. А.	Р. А. З. Р. А. Б. О. Е.	М. И. Л. Е. Н. И. И. А.			
			Г. И. И. Ж. К. В.	С. В. М. О. В.	П. Р. О. В. Е. Р. И. Я.	К. Р. И. В. О. Н. О. Г. О. В. А.			

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. ЛИСТ 179.

ТА  
10006  
СЕРИИ КОРЯНЫ КА-8-83-70-30  
МК. 04-2  
БЫСКИСТ  
1  
78



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Общий вид колонн К2А-13-75-3а, К2А-16-75-3а, К2А-23-75-3а см. лист № 74
2. Колонны марок К2А-13-75-3а, К2А-16-75-3а, К2А-23-75-3а изготавливаются с „левым“ и „правым“ расположением закладных деталей М-17, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах Б-Б и В-В (лист № 76) закладные показаны:

- а) сплошными линиями - для „левого“ расположения.
- б) пунктирными линиями - для „правого“ расположения.

Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г, устанавливаются в колоннах с левым и с правым расположением.

3. Закладные детали М-14 устанавливаются по высоте колонны в пяти уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливается только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 274.
4. Вертикальные сечения колонн К2А-13-75-3а, К2А-16-75-3а см. лист № 77
5. Вертикальные сечения колонны К2А-23-75-3а см. лист № 78
6. Закладные детали М-14 на сечениях 1-1 и 2-2 (листы № 77 и № 78) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 из условия их установки в пяти уровнях по высоте колонны.
7. Сечения 1-1 и 2-2 (листы № 77, 78) изобразены для колонн с „левым“ расположением закладных деталей.
8. Горизонтальные сечения - см. листы № 253, 256, 257, 258.
9. Арматура см. листы № № 159, 161, 176.
10. Закладные детали - см. листы № № 178, 179, 186, 190, 191, 192, 195.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
			К2А-13-75-3а	К2А-16-75-3а	К2А-23-75-3а
1	ОК-10	1	31,58	31,58	—
2	ОК-12	1	134,07	—	134,07
3	М-2	1	29,83	29,83	29,83
4	М-3	1	24,21	24,21	24,21
5	М-8	2	22,60	45,20	45,20
6	М-12	4	3,79	15,16	15,16
7	М-13	2	5,29	10,58	10,58
8	М-14	10	0,49	4,90	4,90
9	М-17	2	4,02	8,04	8,04
10	С-3	2	0,64	—	1,28
ИТОГО:				169,50	273,27

**ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ**

СЕЧЕНИЕ, ММ	К2А-13-75-3а, К2А-16-75-3а, К2А-23-75-3а																		
	φ5	φ6	φ8	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ22	φ25	150x12	150x10	130x16	100x8	65x16	300x8	100x3	140x10	
ДЛИНА, М	33,4	—	—	4,60	1,68	29,64	6,00	13,12	2,56	3,48	0,40	1,24	2,18	0,50	1,00	0,29	0,10	1,04	
ВЕС, КГ	5,18	—	—	1,80	1,04	25,40	7,26	8,24	13,60	13,42	5,66	14,62	35,00	3,10	8,16	7,39	0,23	22,40	
ГОСТ	67273	5701-61									103-57				82-57	6009-57	8509-57		
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	В-3	А-1	А-III, 35 ГС						ВСТ. 3										
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R <sub>a</sub> ; КГ/СМ <sup>2</sup>	3150	2100	3400						2100										

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

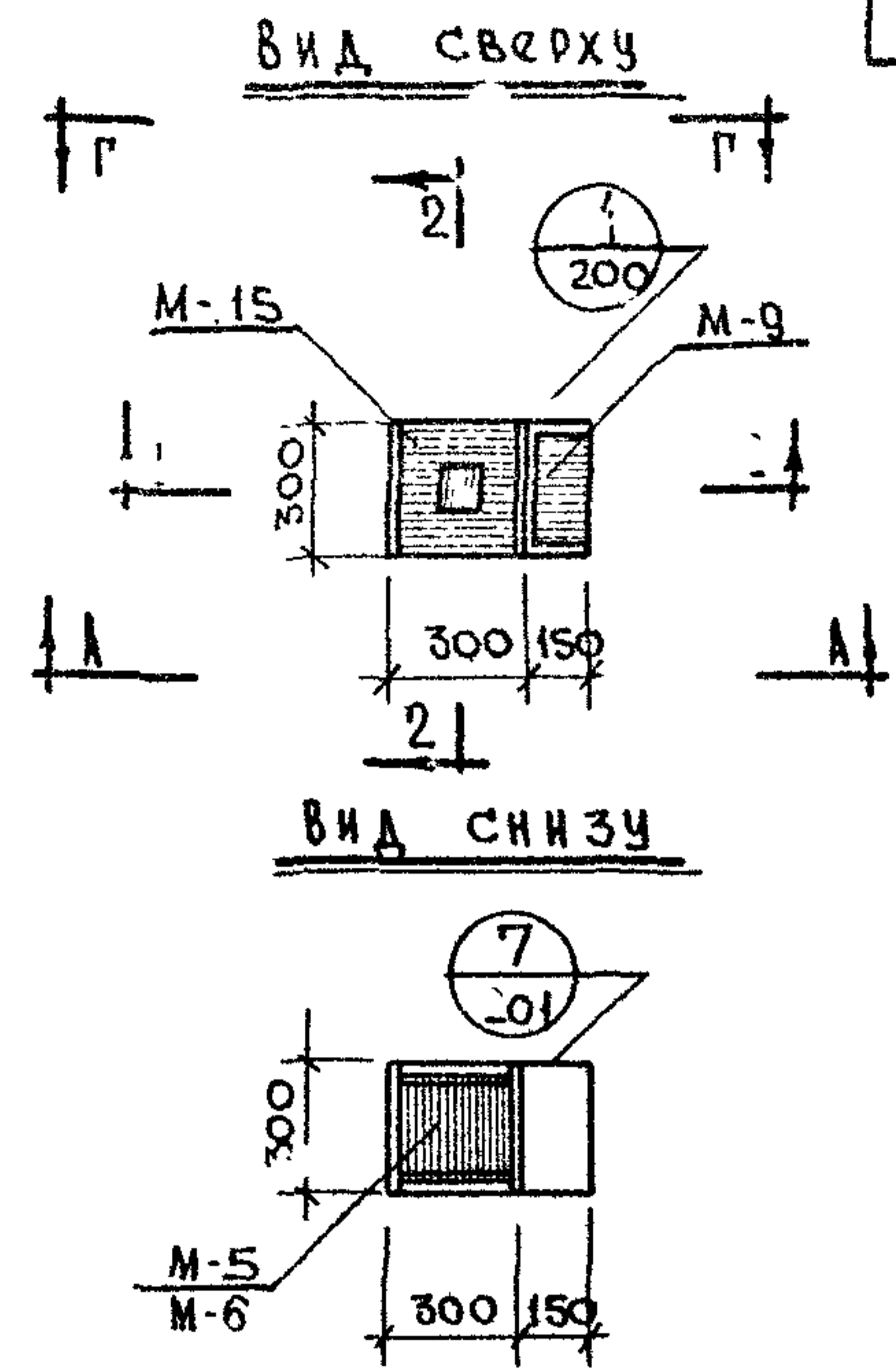
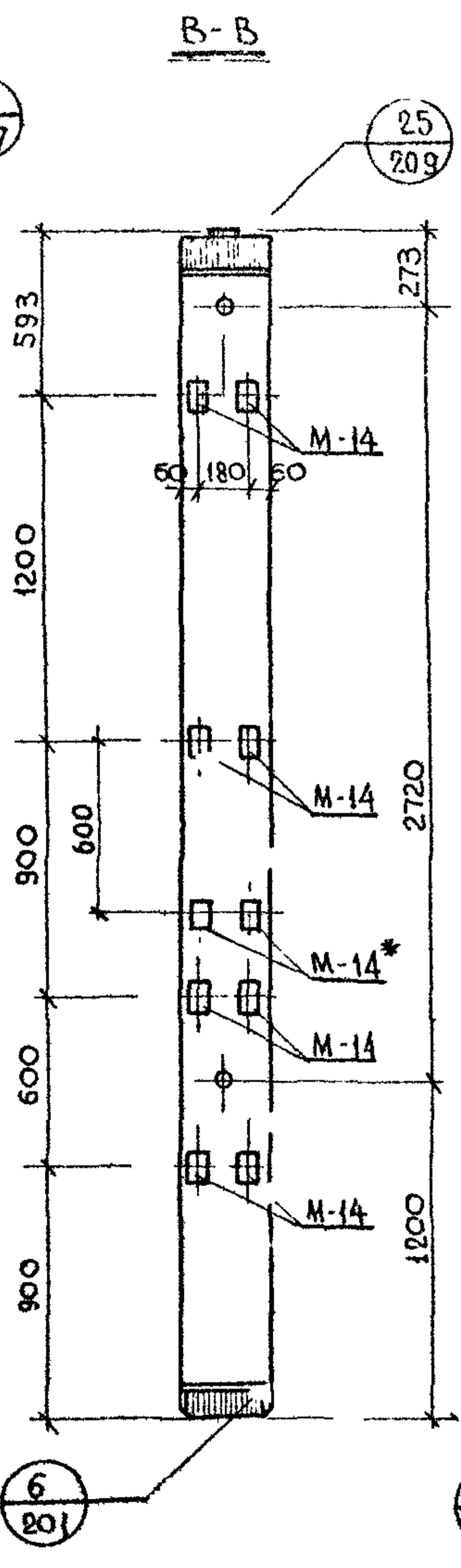
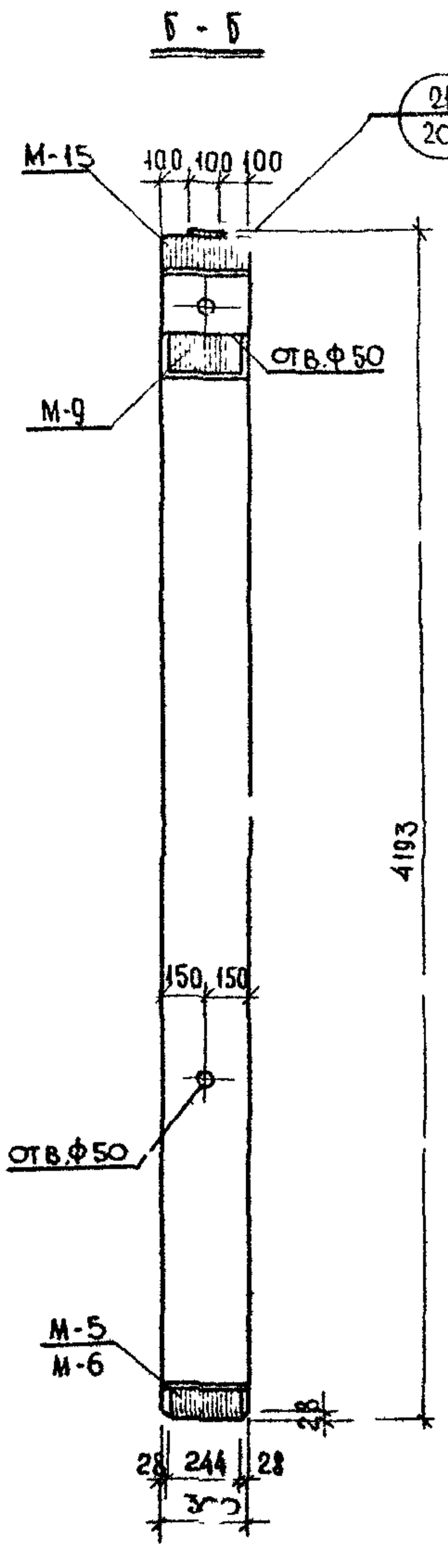
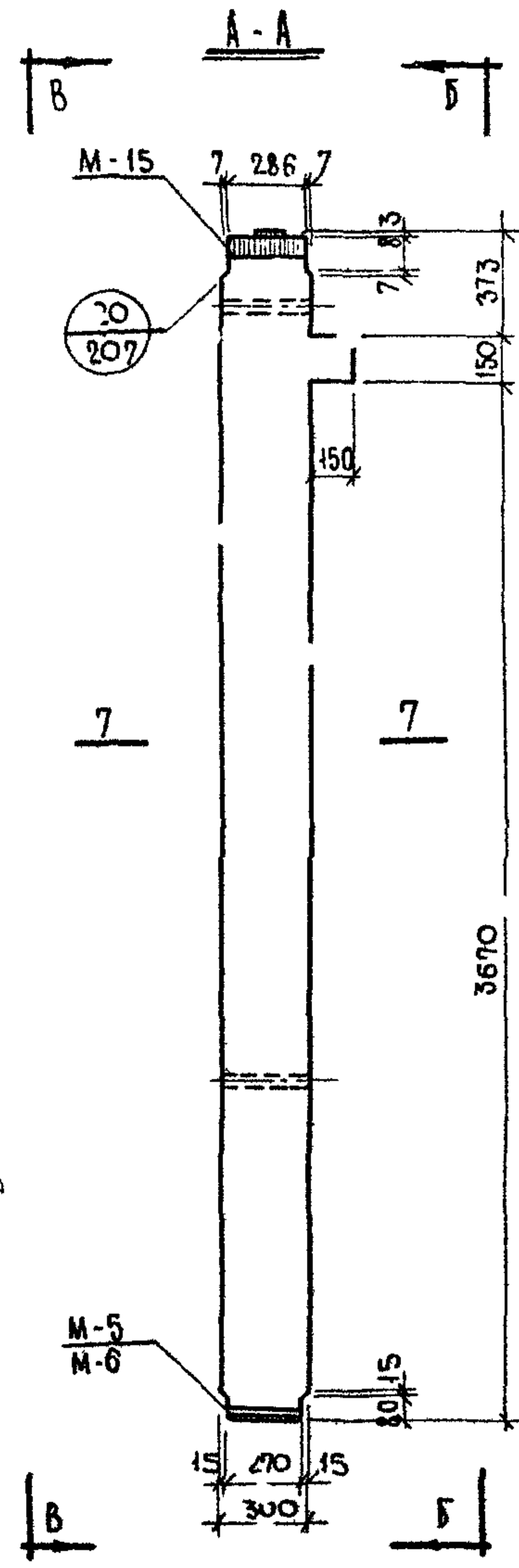
		К2А-13-75-3а	К2А-16-75-3а	К2А-23-75-3а
ВЕС	Т	1,80	1,80	1,87
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,699	0,699	0,699
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	169,50	169,50	273,27
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М <sup>3</sup> БЕТ.	КГ	242,5	242,5	391,0
МАРКА БЕТОНА	—	300	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТВЕСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup> НЕ МЕНЕЕ 210	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
	В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	300	400	400

**ТА** КОЛОННЫ **ИЛ. 04-2**  
 1966 г. ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНН К2А-13-75-3а, К2А-16-75-3а, К2А-23-75-3а. Выпуск 1 Лист 79

СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 МИЛЕВИНА  
 КИМОВИЧ  
 СЕР. ИМЕНИ  
 КУЗНЕЦОВА  
 КУЗНЕЦОВА  
 СМЕРКОВА  
 КОМОВ  
 ШАРКОВА  
 ЦЕЛИ  
 КАК  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 М  
 ПИЭТИ

Арх. №

207 1966г.	М	1:25	СТА. ИНЖ. ПРТА	М	СТА. ИНЖ. ПРТА	207 1966г.
МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	Арх. №	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.
СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.
СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.
СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.
СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.
СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.
СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.	СТА. ИНЖ. МЕТ.



**ПРИМЕЧАНИЯ.**  
 1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ТРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. - СМ. ЛИСТ К 272.  
 2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ № № 82, 83, 84; ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 253.  
 3. ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-5 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В КОЛОННЕ К-16-42-3, М-6 - В КОЛОННАХ К-18-42-3, К-20-42-3.

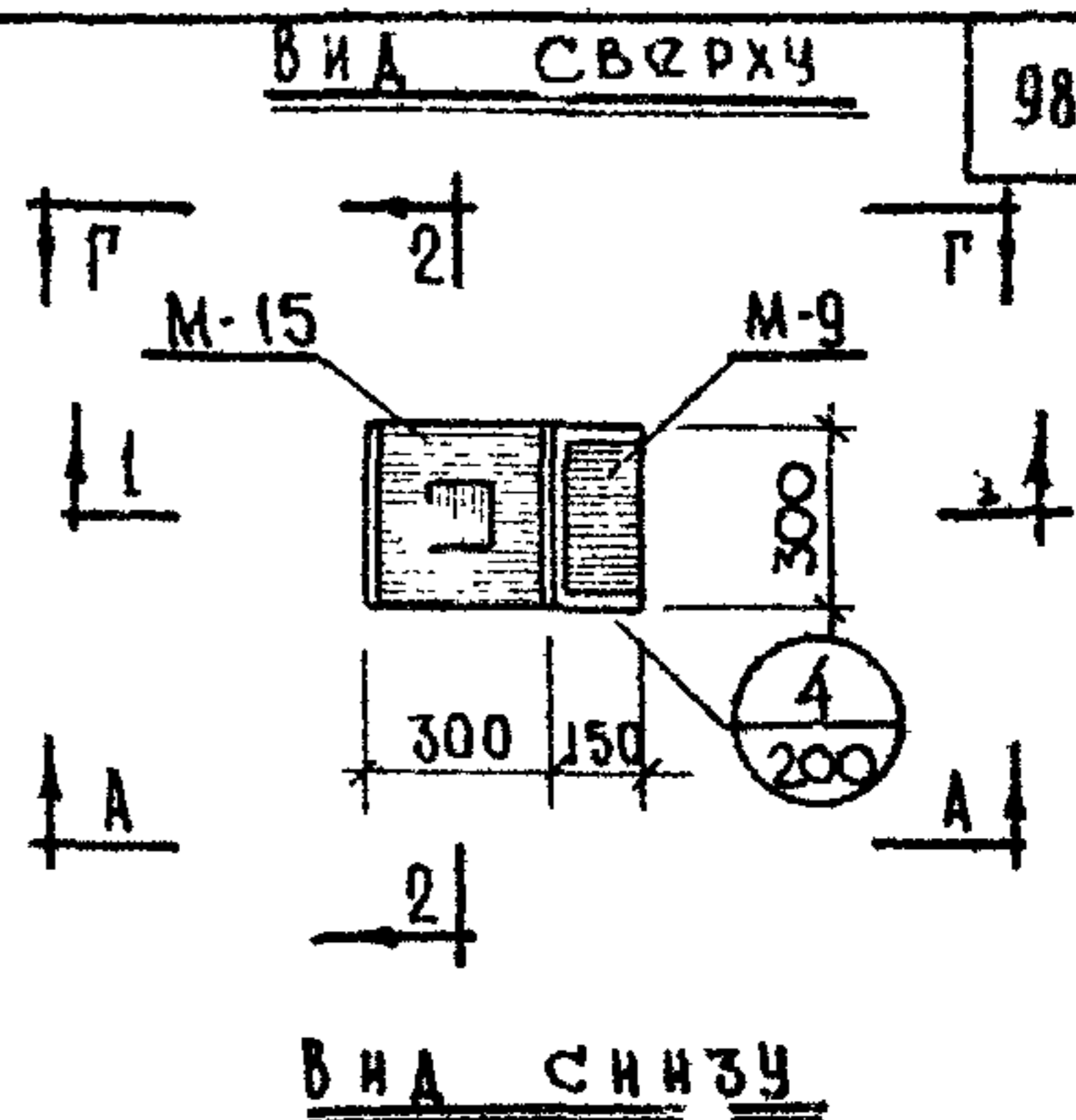
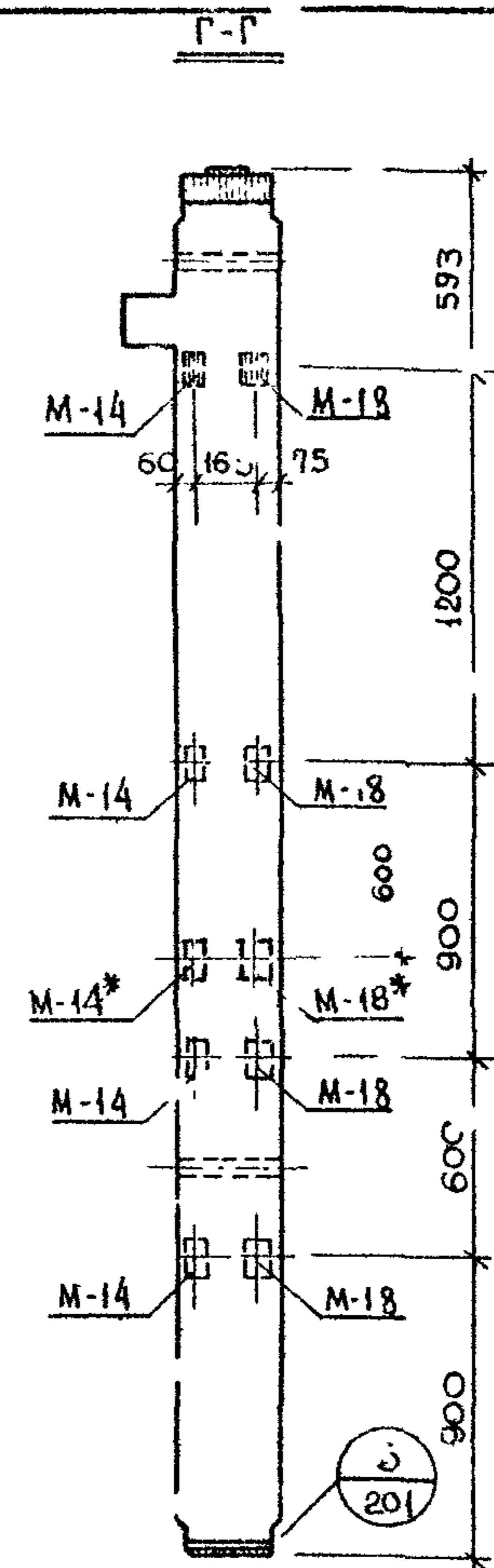
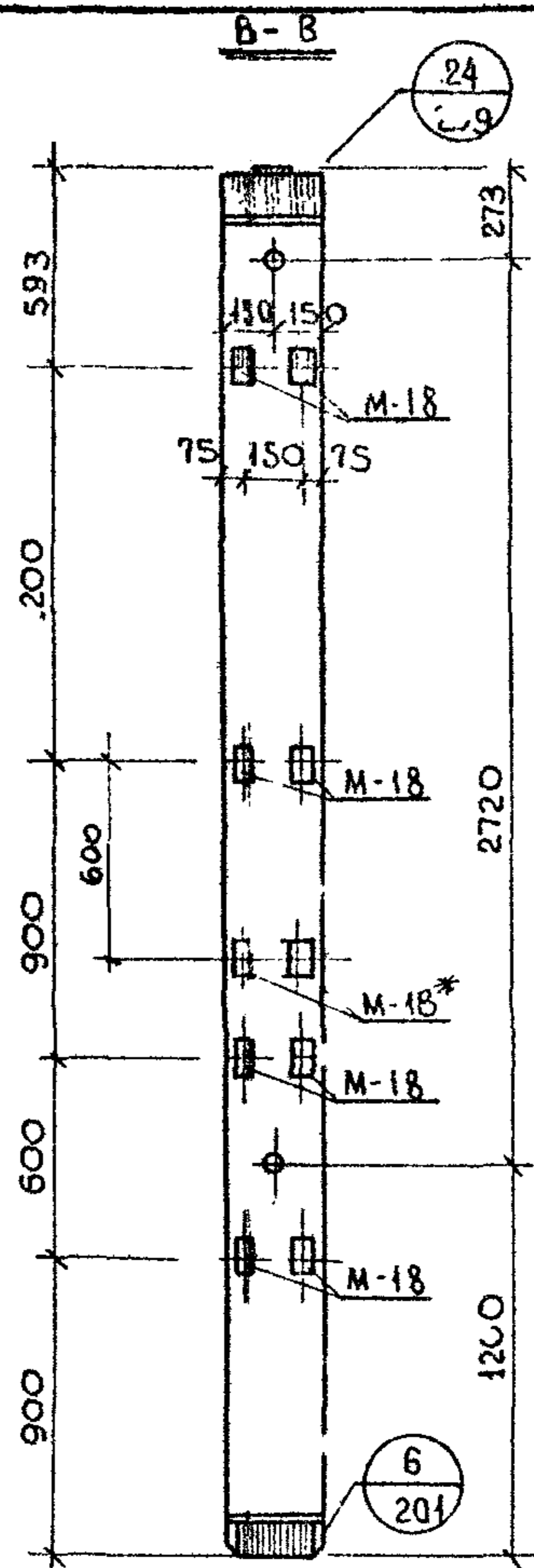
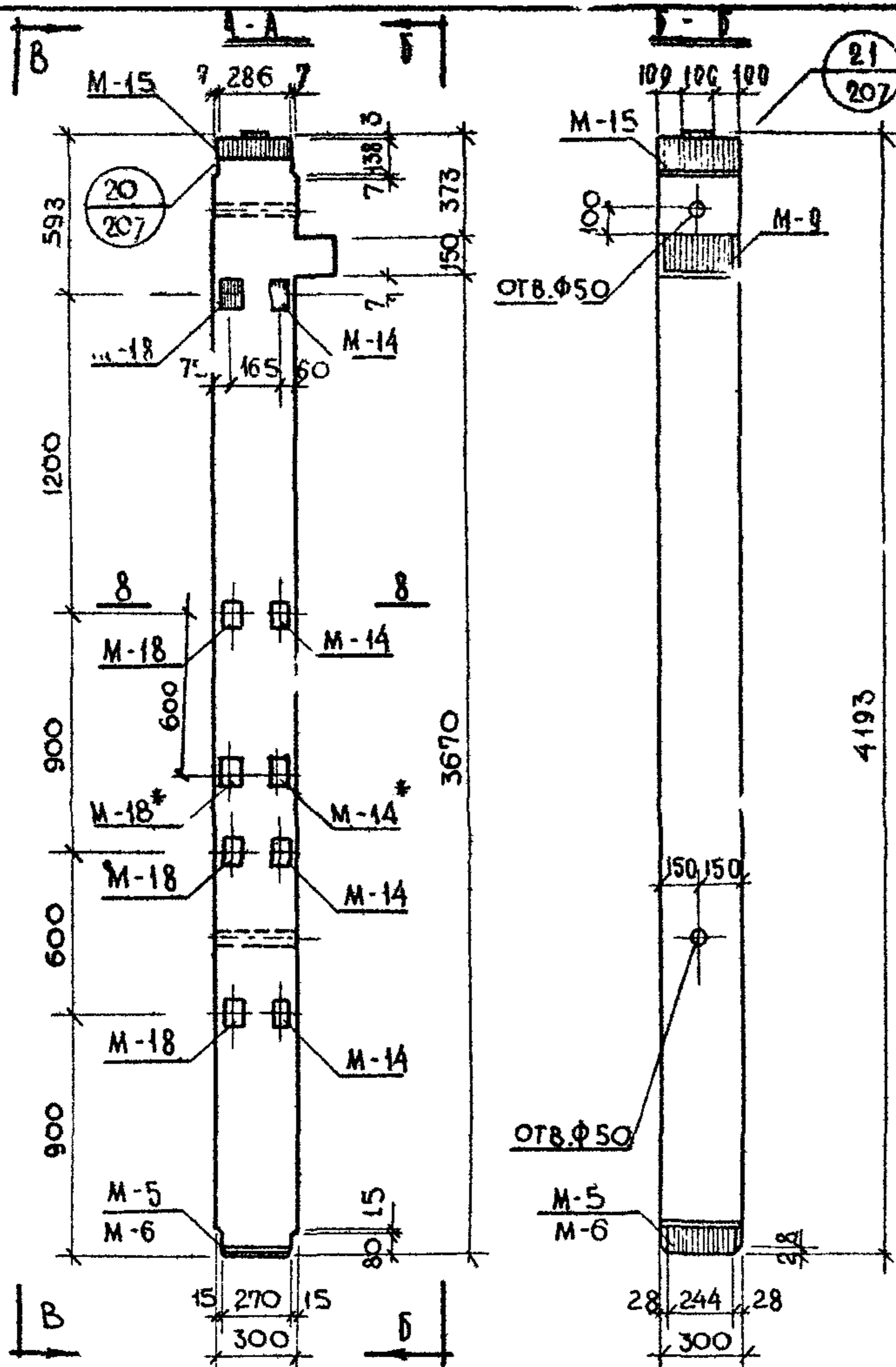
4. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРЯЮТСЯ ОБОРОТНЫЕ СТОЛКИ МЗ-1А И МЗ-1БР - СМ. ЛИСТ № 148.

\* ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ В КОЛОННАХ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ДЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА ПРИ ПОЛАХ „ПО ГРУНТУ“ И ВЫСОТЕ ЭТАЖА Н<sub>эт</sub> - 3,3 м.

ТА 1966г.	КОЛОННЫ ОБЩИЙ ВИД КОЛОНН К-16-42-3, К-18-42-3, К-20-42-3.	ЧИ-04-2 ВЫПУСК ЛИСТ № 1 80
--------------	---	----------------------------------

2000 00

МИТЭП конструкторский отдел	20 IV 1966г.	Арх. №	И.И.Н.М.И.Э.П.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.
					Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	
					Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	
					Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	Л. И. И. Н. Ж. Е. Р. П. Т. А.	



**П Р И М Е Ч А Н И Я :**

- Колонны марки К-16-42-3а, К-18-42-3а, К-20-42-3а изготавливаются с левым и правым расположением закладных деталей М-14 и М-18, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:  
 а) сплошными линиями - для левого расположения.  
 б) пунктирными линиями - для правого расположения.

Закладные детали М-18, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах и с левым и с правым расположением.

2. Закладные детали М-14 и М-18 устанавливаются по высоте колонны в трех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных на каждой грани колонны устанавливаются те, кто две пары, что определяется проектом здания и отражается в

3. ЗАКАЗ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. СМ ЛИСТ № 272.

3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДАНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 82, 83, 84; ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 253.

4. ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-5 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В КОЛОННЕ МАРКИ К-16-42-3а, М-6 - В КОЛОННАХ К-18-2-3а и К-20-42-3а

5. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ ПРИВАРИВАЕТСЯ ОПОРНЫЙ СТОЛБИК МЗ-1А (при левом расположении закладных деталей) или МЗ-1ПР (при правом расположении) - СМ. ЛИСТ № 148.

\* - СМ. ЛИСТ № 65

ТА	КОЛОНЫ	ИГ-04-2
1966г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ К-16-42-3а, К-18-42-3а, К-20-42-3а	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 81

СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 МНУСНИНА  
 КРЮКОВСКИЙ  
 ВАСИЛЬЕВА

ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ПРОЕКТОР  
 ПРОВЕРКА  
 КОПИРОВАНИЕ

Л. Б. В.  
 С. М. И. Р. О. В.  
 С. О. М. О. В.  
 Ж. А. Р. К. О. В. А.

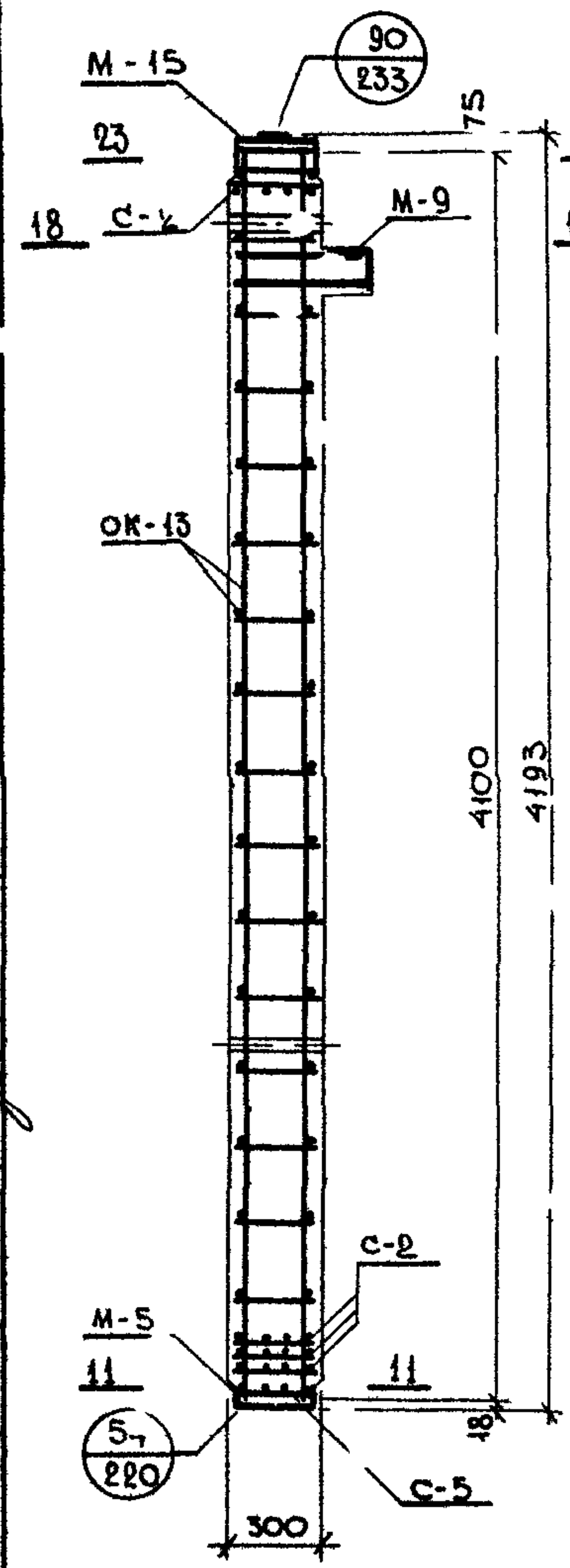
САМОНТ  
 НА КОНСТРУКЦИОННИХ  
 САМОНТ  
 САМОНТ

20/У  
 1966 г  
 М  
 1-25

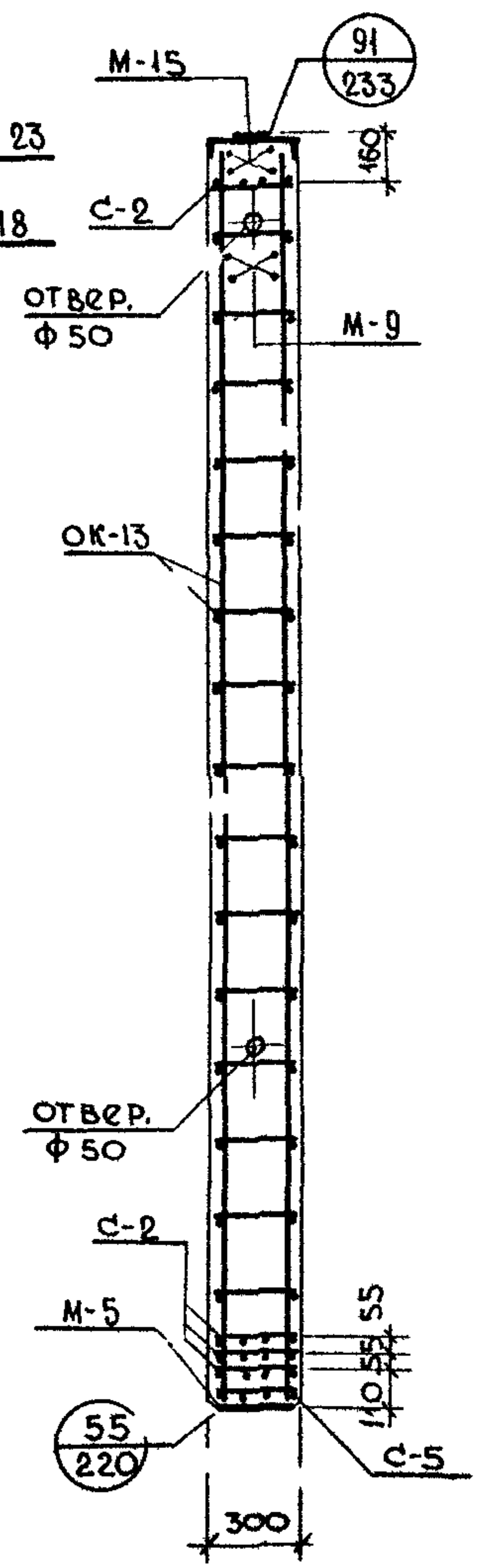
МТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ

Арх 5

Сечение 1-1



Сечение 2-2



5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОБОРНЫХ  
 СТОЯКОВ МЗ-1А И МЗ-1ВР - СМ ЛИСТ № 148.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ

№ п/п	МАРКА АСТАЛИ	КОЛИЧ АСТАЛ. ШТ	ВЕС, КГ АСТАЛИ	ВЕС, КГ ВСЕХ АСТАЛ. ШТ	
				К-16-42-3	К-16-42-3а
1	С-13	1	17.10	17.10	17.10
2	М-5	1	6.87	6.87	6.87
3	М-9	1	13.28	13.28	13.28
4	М-14	6	0.49	2.94	1.47
5	М-15	1	22.00	22.00	22.00
6	М-18	9	0.64	—	5.76
7	С-2	4	0.90	3.60	3.60
8	С-5	1	0.42	0.42	0.42
Итого:				66.21	70.50

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ

СРЕЗНИИ ММ	К-16-42-3														
	К-16-42-3а														
ДЛИНА, М	φ5	φ8	φ10	φ12	φ22	φ25	130x16	100x8	80x8	65x16	300x8	250x8	100x3	140x6	
ВЕС, КГ	1620	1295 1481	148	1620	170	115	0.57	0.30 0.87	0.54	0.25	0.29	0.40	0.10	0.26	
ГОСТ	6757-53	5781-61		5781-61		440	927	186 513	271	204	539	654	0.23	5.60	
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	В-1	А-III, 35 РС						Вст 3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R <sub>a</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	3150	3400						2100							

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СРЕЗНИИХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ УСТАНОВКИ ИХ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СРЕЗНИИ - СМ. ЛИСТЫ № 254, 256, 257.
3. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 162, 176.
4. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № 181, 187, 192, 193, 196.

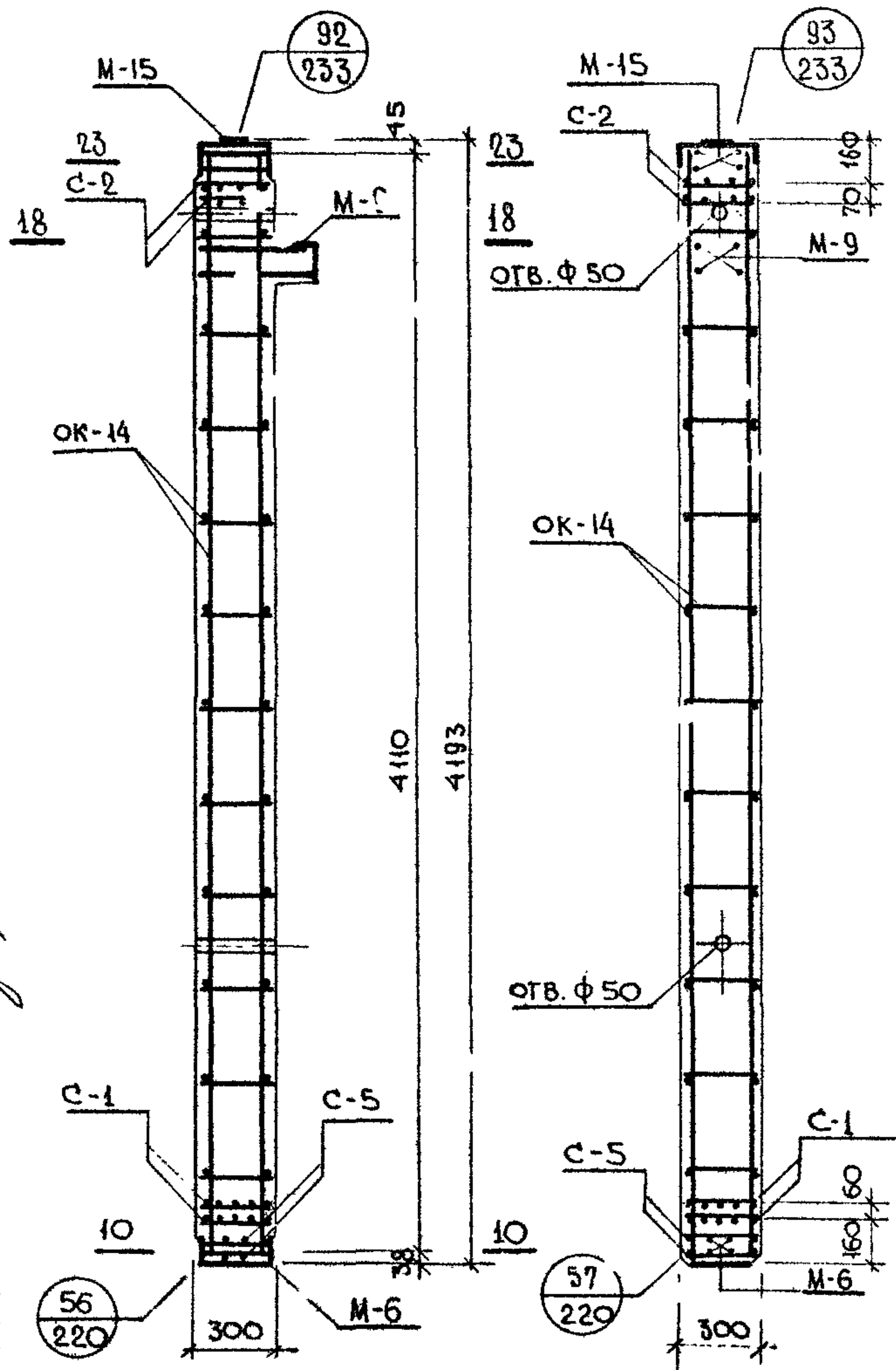
**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

		К-16-42-3	К-16-42-3а
ВЕС	Т	0,36	0,96
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,383	0,303
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	66,21	70,50
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТ.	КГ	173,0	184,0
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 280	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400	400

ТА Колонны  
 1966, Сечения колонн К-16-42-3, К-16-42-3а  
 ВЫПУСК ЛИСТ  
 1 82

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ДЕТАЛИ	ВЕС, КГ	
				К-18-42-3	К-18-42-3а
1	OK-14	1	35,52	35,52	35,52
2	M-6	1	8,83	8,83	8,83
3	M-9	1	13,28	13,28	13,28
4	M-14	6/3	0,49	2,94	1,47
5	M-15	1	22,00	22,00	22,00
6	M-18	9	0,64	—	5,76
7	C-1	2	1,13	2,26	2,26
8	C-2	2	0,90	1,80	1,80
9	C-5	2	0,42	0,84	0,84
ИТОГО:				87,47	91,76

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
Сечение, мм	К-18-42-3 / К-18-42-3а													
	ф6	ф8	ф10	ф18	ф22	ф25	130x16	100x8	80x8	65x16	300x8	260x8	100x3	140x10
Длина, м	11,88	15,46 / 17,02	2,02	16,44	1,07	1,15	0,57	0,30 / 0,87	0,54	0,20	0,29	0,50	0,40	0,26
Вес, кг	264	5,98 / 6,70	1,25	32,88	5,06	4,40	9,27	1,80 / 5,43	2,71	2,04	5,39	8,16	0,23	5,60
ГОСТ	5781-61						13-57			82-57		6009-57	8509-57	
Класс, марка стали	A-I	A-II, 35 °C					BCT.3							
Расчетное сопротивление, R <sub>a</sub> ; кг/см <sup>2</sup>	2100	3400					2100							

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Закладные детали М-14 и М-18 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 и М-18 из условия их установки в т.ч. уровнях и высоте колонны.
  2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 254, 256, 257.
  3. Арматуры - см. листы №№ 163, 126.
  4. Закладные детали - см. листы №№ 182, 187, 192, 193, 196.

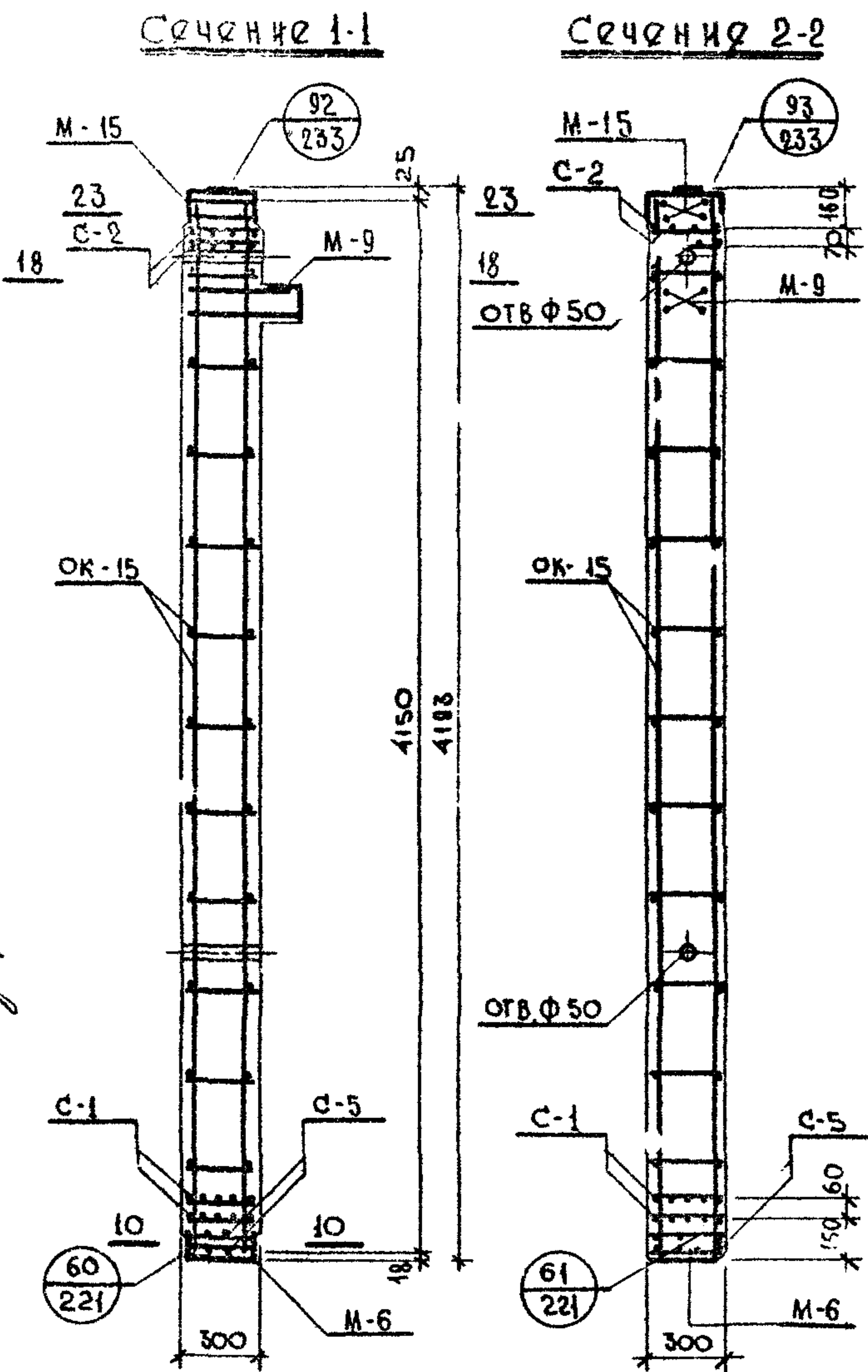
ХАРАКТЕРИСТИКА	ИЗДЕЛИЕ		
	К-18-42-3	К-18-42-3а	
ВЕС	Т	0,38	0,98
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,383	0,383
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	87,47	91,70
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м <sup>3</sup> БЕТ.	КГ	228,8	239,9
МАРКА БЕТОНА	—	400	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:			
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 200	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400	400

5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЛКОВ МЗ-1А И МЗ-1ПР - СМ. ЛИСТ № 148

СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 ИЖАСНИНА  
 КРИВОНОСОВ  
 БАСИЛОВА  
 ЛЬВОВ  
 СМЕРКОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 ИНЖЕНЕР  
 РАЗРАБОТАН  
 ПРОВЕРЕН  
 КОПИРОВАН  
 20/У  
 1966г.  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 МИТЭП  
 АРХ. И

ТА Колонны ИВ-04-2  
 1966г. Сечения колонн К-18-42-3, К-18-42-3а Выпуск 1 Лист 83

СОГЛАСОВАНО  
 УТВЕРЖДЕНО  
 ПРОЕКТИРОВАН  
 М. 1:25  
 1966  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ ШТ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕ ДЕТАЛЕЙ	
				К-20-42-3	К-20-42-3а
1	OK-15	1	54.15	54.15	54.15
2	M-6	1	8.83	8.83	8.83
3	M-9	1	13.28	13.28	13.28
4	M-14	8	0.49	2.94	1.47
5	M-15	1	22.00	22.00	22.00
6	M-18	9	0.64	-	5.76
7	C-1	2	1.13	2.26	2.26
8	-2	2	0.90	1.80	1.80
9	C-5	2	0.42	0.84	0.84
Итого:				106,10	110,39

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ													
К-20-42-3													
К-20-42-3а													
Сечение, мм	Ф8	Ф8	Ф10	Ф22	Ф25	130x16	100x8	80x8	65x8	500x8	260x8	100x3	1140x10
Длина, м	11,88	15,22 17,02	2,02	18,30	1,15	0,57	0,30 0,87	0,54	0,25	0,29	0,50	0,10	0,26
Вес, кг	4,69	5,98 6,70	4,25	54,52	4,40	9,27	1,86 5,43	2,71	2,04	5,39	8,16	0,23	5,60
Гост	5781-6,				103-57			82-57		6009-57		8509-57	
Класс, марка стали	A-I	A-III, 35 тс				Вст. 3							
Расчетное сопротивление, R <sub>с</sub> ; кг/см <sup>2</sup>	2100	3400				2100							

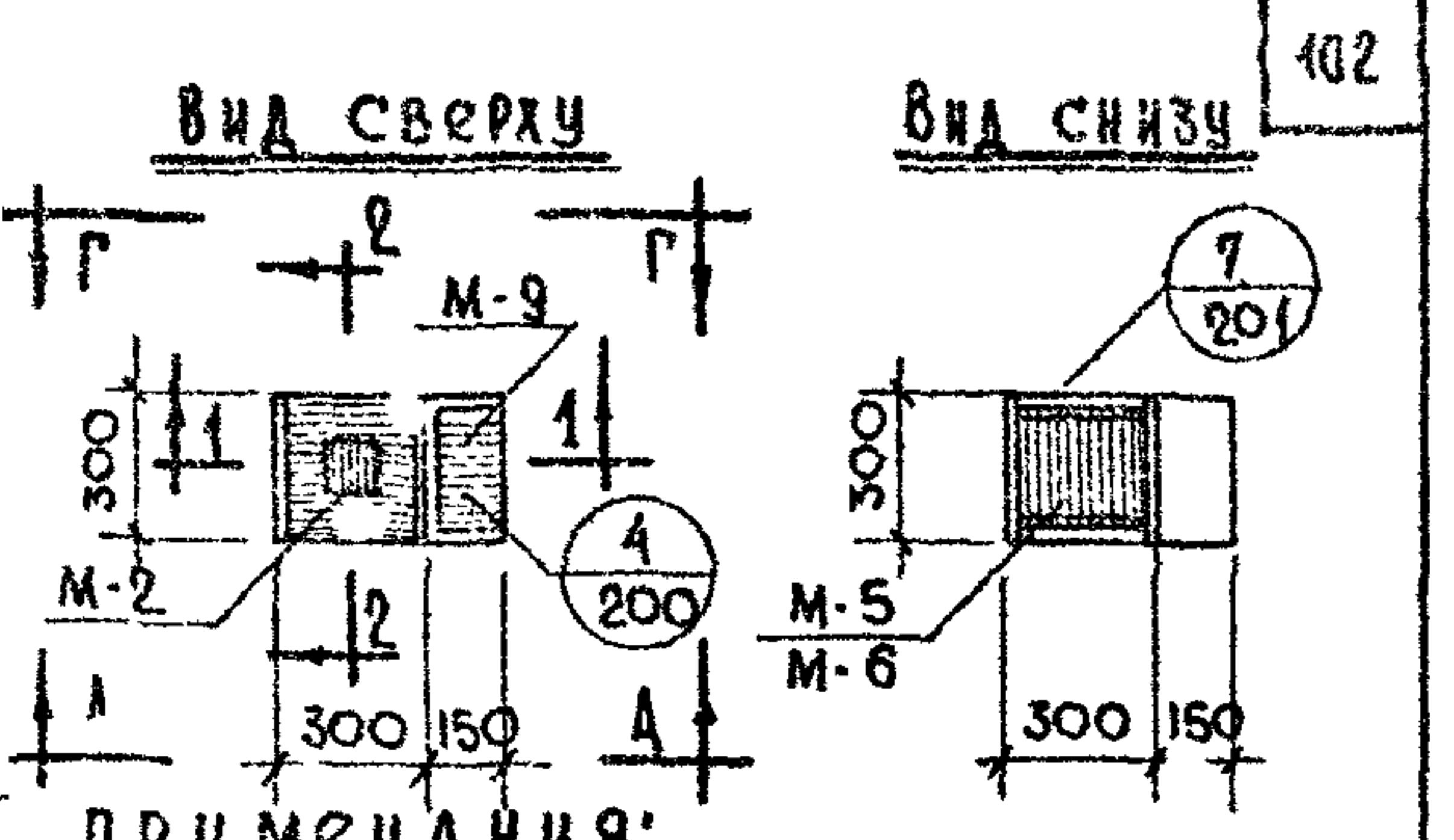
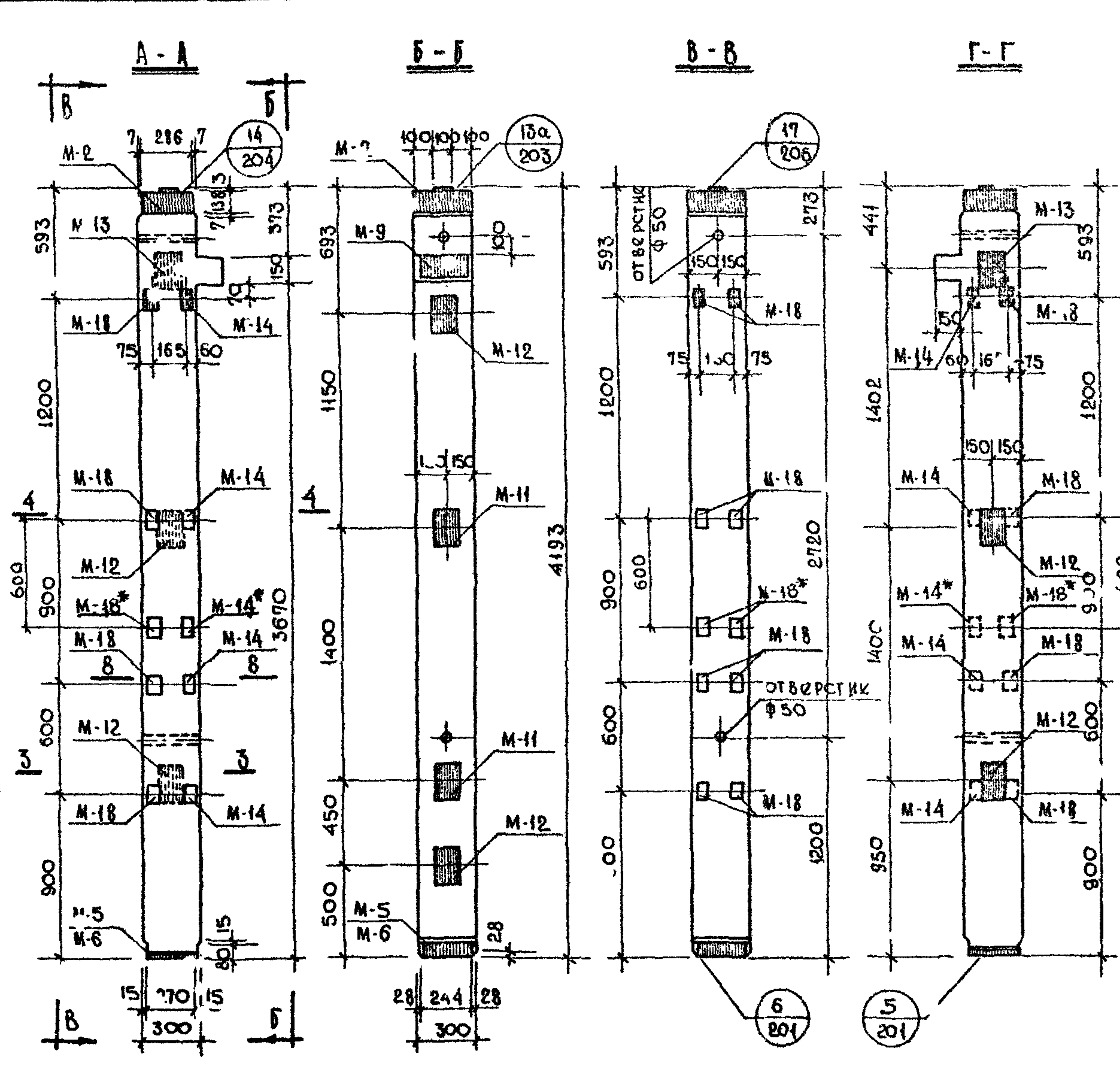
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Закладные детали M-14 и M-18 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных M-14 и M-18 из условия их установки в трех уровнях, по высоте колонны.
  2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 254, 256, 257.
  3. Арматура - см. листы №№ 164, 176.
  4. Закладные детали - см. листы №№ 182, 187, 192, 193, 196.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К-20-42-3	К-20-42-3а
Вес	Т	0,95	0,99
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,383	0,383
Расход металла	кг	106,10	110,39
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг	277,7	288,8
Марка бетона	-	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:			
В летнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 280	не менее 280
В зимнее время		400	400

5. Расход металла на колонну с учетом опорных стопок МЗ-1А и МЗ-1Пр - см. лист № 148.

ТА 1966	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	Сечения колонн К-20-42-3, К-20-42-3а	
	Выпуск 1	Лист 84

М.И.П.	13/II	С.А.И.М.П.	1966	1:25	М	1966	1966	1966	1966
Арх.ж	Конструкторский отдел	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.
		С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.
		С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.
		С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.
		С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.	С.И.М.П.



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

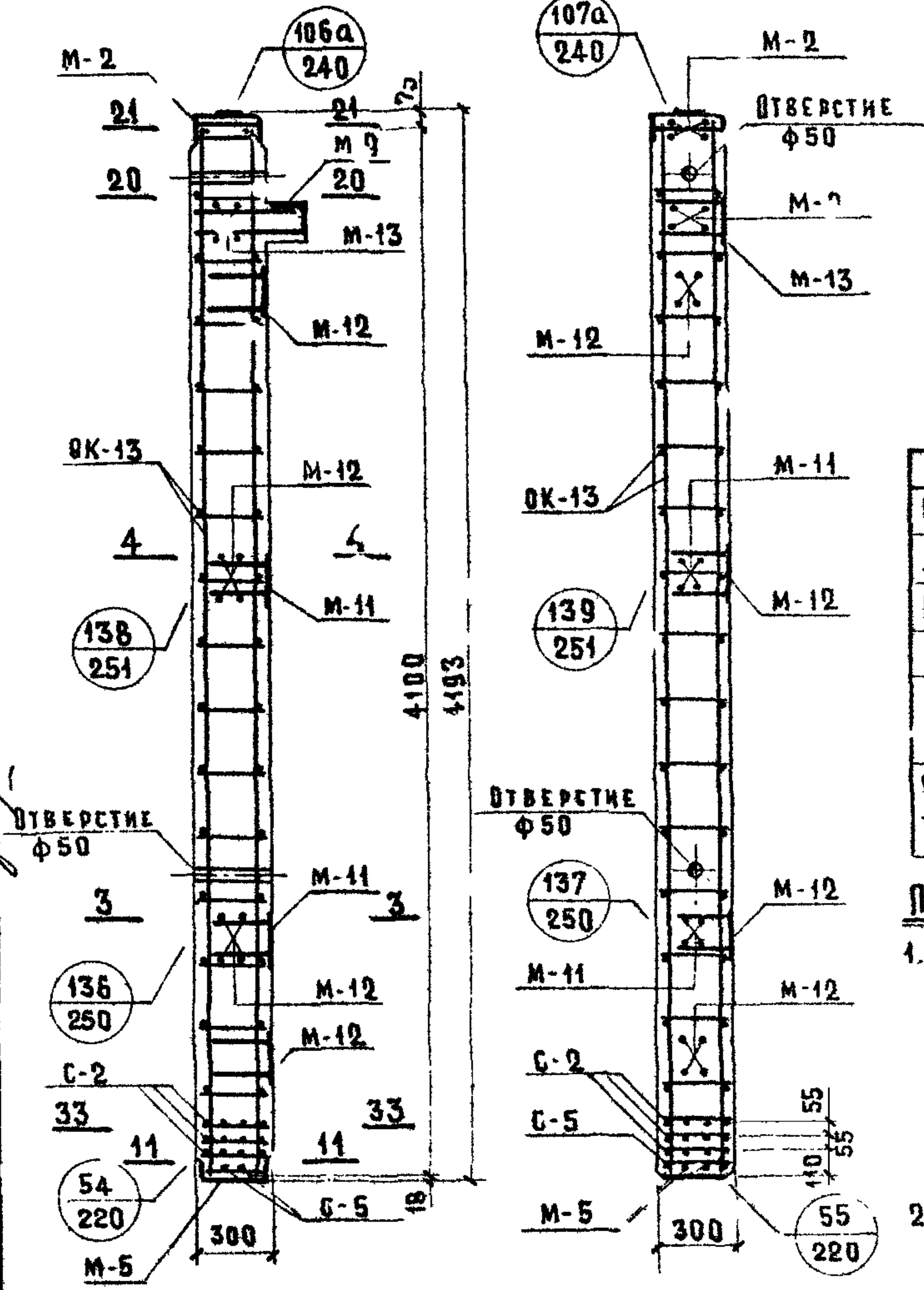
- Колонны изготавливаются с левым и правым расположением закладных деталей М-12, М-13, М-14 и М-18, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны: а) сплошными линиями для левого расположения; б) пунктирными линиями для правого расположения. Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах с левым и с правым расположением закладных деталей.
- Закладные детали М-14, М-18 устанавливаются по высоте колонны в трех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар, не заштрихованных закладных на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист 272.
- Закладные детали М-5 устанавливаются в колоннах КА-16-42-3а; М-6 - в колоннах КА-18-42-3а и КА-20-42-3а.
- Вертикальные сечения и характеристики изделия - см. листы №№ 86, 87, 88.
- Горизонтальные сечения - см. листы № 250, 251, 253.

\* Дополнительные закладные детали в колоннах, используемые для первого этажа при полах «по грунту» и высоте этажа  $H_{эт} = 3.3$  м

ТА	Колонны.	ИР-04-2
1966г	Общий вид колонн КА-16-42-3а, КА-18-42-3а, КА-20-42-3а.	Выпуск листов 1 85

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-13	1	17.10	17.10	
2	M-2	1	29.83	29.83	
3	M-5	1	6.87	6.87	
4	M-9	1	13.28	13.28	
5	M-11	2	3.79	7.58	
6	M-12	1	3.79	15.16	
7	M-13	1	5.29	5.29	
8	M-14	3	0.49	1.47	
9	M-18	9	0.4	5.76	
10	G-2	3	0.90	2.70	
11	G-5	1	0.42	0.42	105,46

Сечения, мм	Диаметры арматуры (мм): $\phi 5$ , $\phi 8$ , $\phi 10$ , $\phi 12$ , $\phi 14$ , $\phi 18$ , $\phi 22$ , $\phi 25$																
	Длина, м	16,20	12,53	1,48	16,20	6,00	1,89	1,70	1,74	0,20	1,20	1,09	0,87	0,25	0,29	0,4"	0,10
Вес, кг	7,50	4,92	0,91	14,60	7,26	3,78	5,06	6,71	0,93	14,16	17,50	5,43	2,04	5,39	6,54	0,23	5,60
ГОСТ	6727-53			5781-61				103-57				82-57		6009-57		8509-57	
Класс; марка стали	B-I			A-I; 35ГС				ВСт.3									
Расчетное сопротивление $R_a$ ; кг/см <sup>2</sup>	3150			3400				2100									

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Закладные детали M-14 и M-18 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных M-14 и M-18 из условия их установки в трех уровнях по высоте колонны.
2. Сечения изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения -

ВЕС	Т	0,99
ОБЪЕМ БЕТОНА	м <sup>3</sup>	0,383
РАСХОД МЕТАЛЛА	кг	105,46
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА		276,0
МАРКА БЕТОНА		400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:		
в летнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 280
в зимнее время		400

см. листы №№ 250, 251, 254, 256, 259.  
4. Арматура - см. листы №№ 162, 177  
5. Закладные детали - см. листы №№ 178, 181, 187, 189, 190, 191, 192, 196.

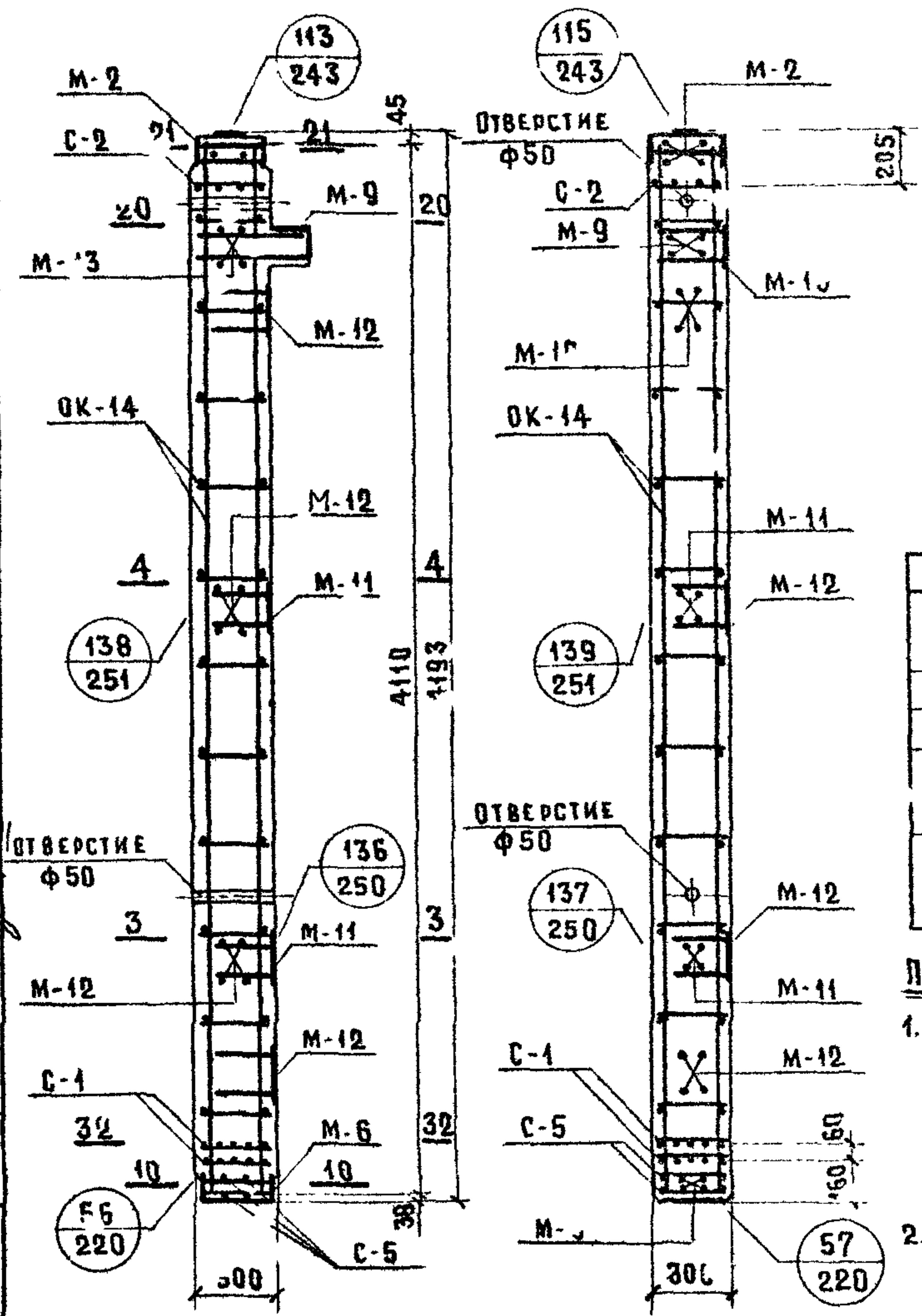
ТА 1966г.	КОЛОННЫ сечения колонны KA-16-42-3a	ИИ 04-2 Выпуск лист № 1 86
--------------	--	----------------------------------

МИТЭП  
13/VI  
1966г  
Конструкторский отдел  
Согласовано:  
Кознецова  
Имашкина  
Кривоног, А  
Львов  
Смирнова  
Семов  
Наркова  
13/VI  
1966г  
м  
4:25



**СЕЧЕНИЕ 1-1**

**СЕЧЕНИЕ 2-2**



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ**

№№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-14	1	35,52	35,52	
2	M-2	1	29,83	29,83	
3	А-6	1	8,83	8,83	
4	M-9	1	13,20	13,28	
5	M-11	2	3,79	7,58	
6	M-12	4	3,79	15,16	
7	M-13	1	5,29	5,29	
8	M-14	3	0,49	1,47	
9	M-18	9	0,64	5,76	
10	C-1	2	1,13	2,26	
11	C-2	1	0,90	0,90	
12	C-5	2	0,42	0,84	
					126,72

**ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ**

СЕЧЕНИЕ, ММ	Φ6	Φ8	Φ10	Φ14	Φ18	Φ22	Φ25	2x12	150x10	130x16	100x8	6. 16	300x8	250x8	100x3	L140x10	
ДЛИНА, М	11,88	14,74	2,02	6,00	18,33	1,70	1,74	0,20	1,20	0,09	0,87	0,25	0,29	0,50	0,10	0,26	
ВЕС, КГ	2,64	5,80	1,25	7,26	36,66	5,05	6,71	2,83	14,16	17,50	5,43	2,04	5,39	8,16	0,23	5,60	
ГОСТ	5781-61							73-57					82-57		6009-57		8509-57
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-I		А-III; 35 ГГ							ВСТ. 3							
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R <sub>с</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	2100		3400							2100							

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ.
2. СЕЧЕНИЯ ИЗБРАНЕНЫ ДЛЯ КОЛОНЫ С "ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 250, 251, 254, 256, 259.
4. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ №№ 153, 176.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 178, 182, 187, 189, 190, 191, 192, 196.

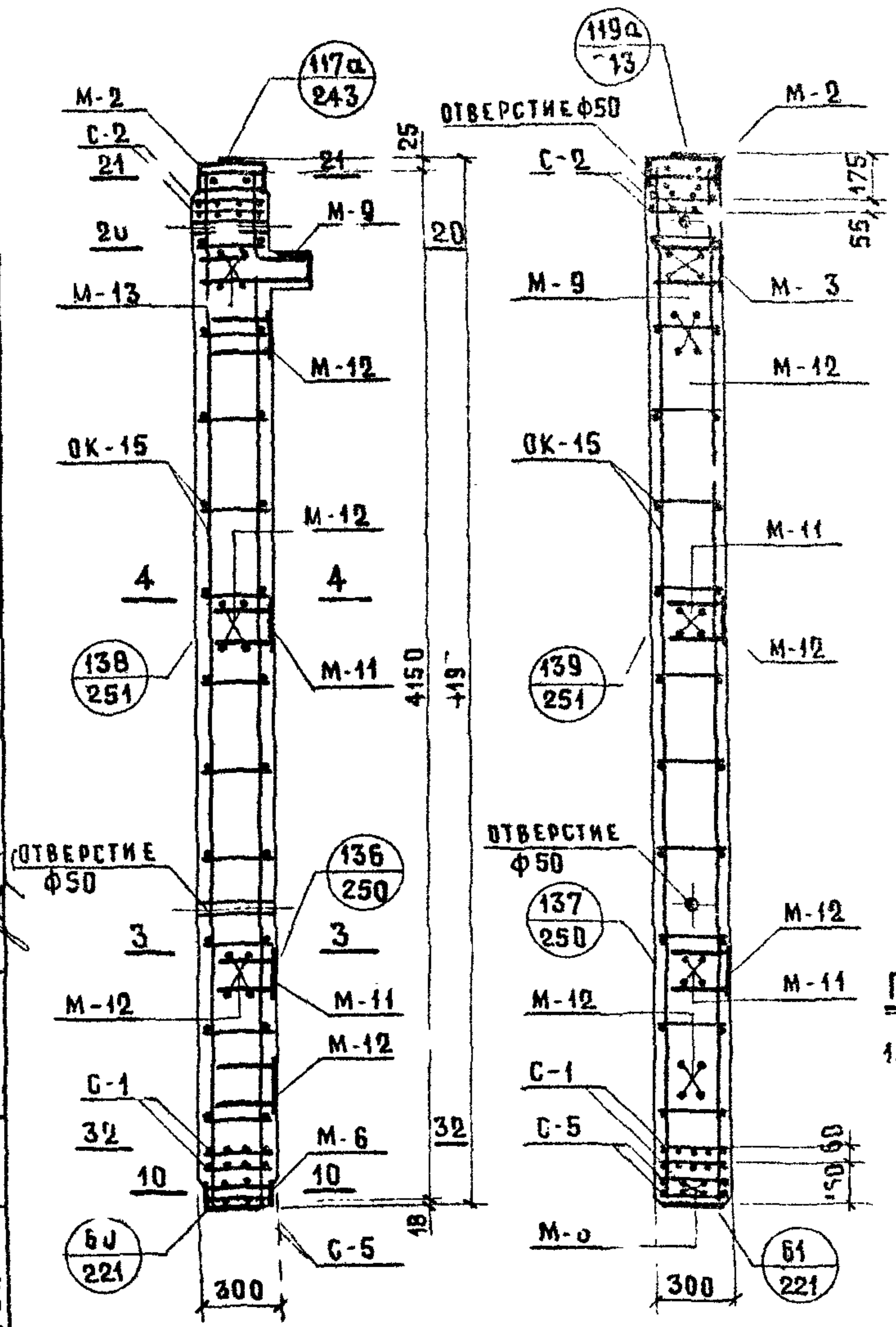
**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

ВЕС	Т	1,01
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,383
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	126,72
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	331,0
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

СОГЛАСОВАНО  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ПРОВЕРИТЕЛЬ  
 НАДЗОРЩИК  
 М. 1966г.  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

**СЕЧЕНИЕ 1-1**

**СЕЧЕНИЕ 2-2**



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-15	1	54,15	54,15	
2	M-2	1	29,83	29,83	
3	M-8	1	8,83	8,83	
4	M-9	1	13,26	13,28	
5	M-11	2	3,79	7,58	
6	M-12	1	3,79	15,16	
7	M-13	1	5,29	5,29	
8	M-14	3	0,49	1,47	
9	M-18	3	1,84	5,76	
10	C-1	2	1,13	2,26	
11	C-2	2	0,90	1,80	
12	C-5	2	0,42	0,84	146,25

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
СЕЧЕНИЕ, ММ	Ф8	Ф8	Ф10	Ф14	Ф18	Ф22	Ф25	150x12	150x10	130x16	100x8	65x16	300x8	250x8	100x3	140x10
ДЛИНА, М	11,88	17,02	2,02	6,80	0,88	18,30	1,74	0,93	1,20	1,09	0,87	1,25	0,29	0,50	0,10	0,26
ВЕС, КГ	4,69	6,70	1,25	7,26	3,78	4,52	6,71	2,83	1416	1750	5,43	2,04	5,39	8,16	0,23	5,60
ГОСТ	5781-61						103-57			82-57		6009-57	8509-57			
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	А-Т		А-III, 35 ГС						ВСт.3							
РАСЧЕТНОЕ ПРОГИБАЮЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ, Р <sub>с</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	2100		3400						2100							

**ПРИМЕЧАНИЯ.**

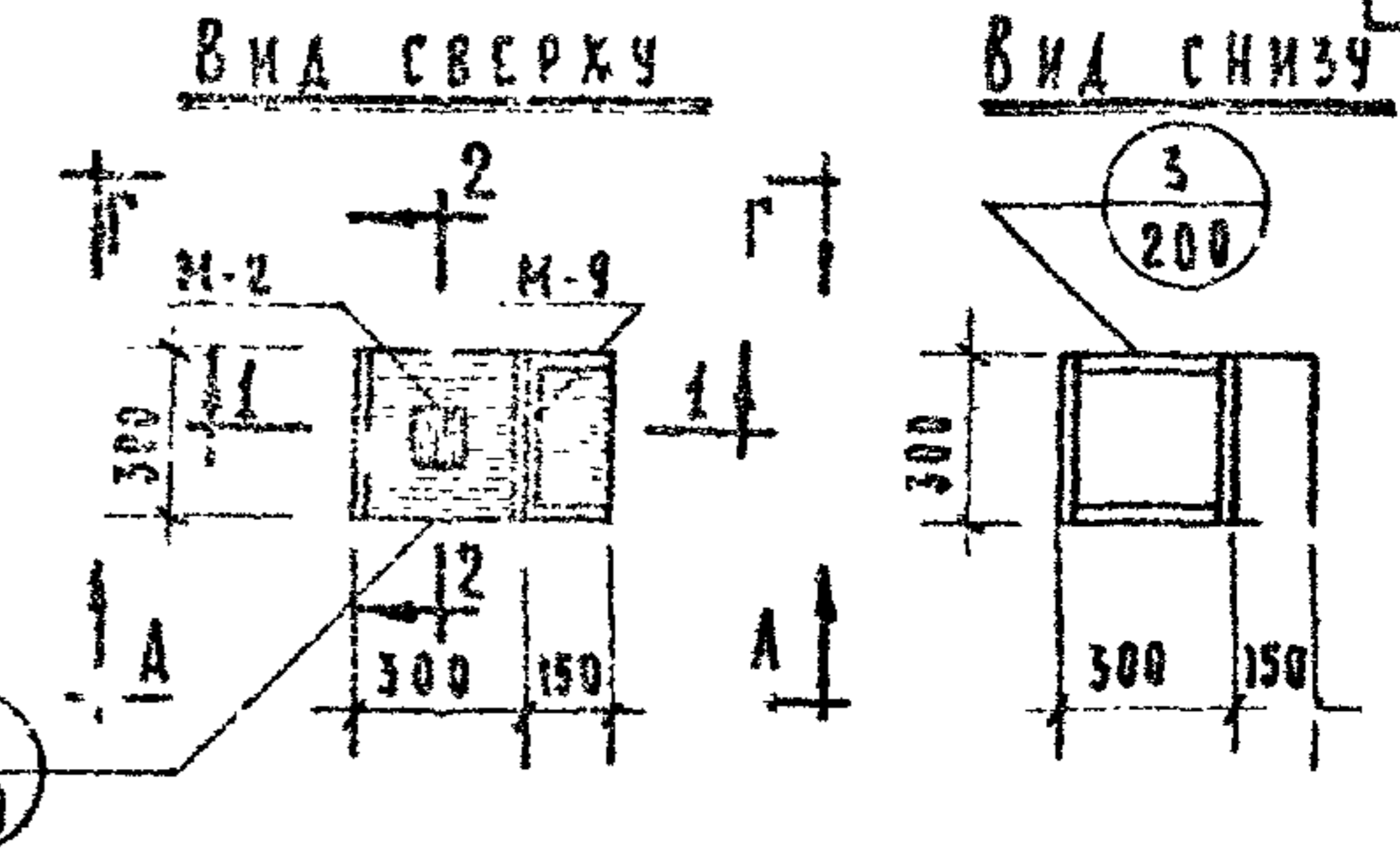
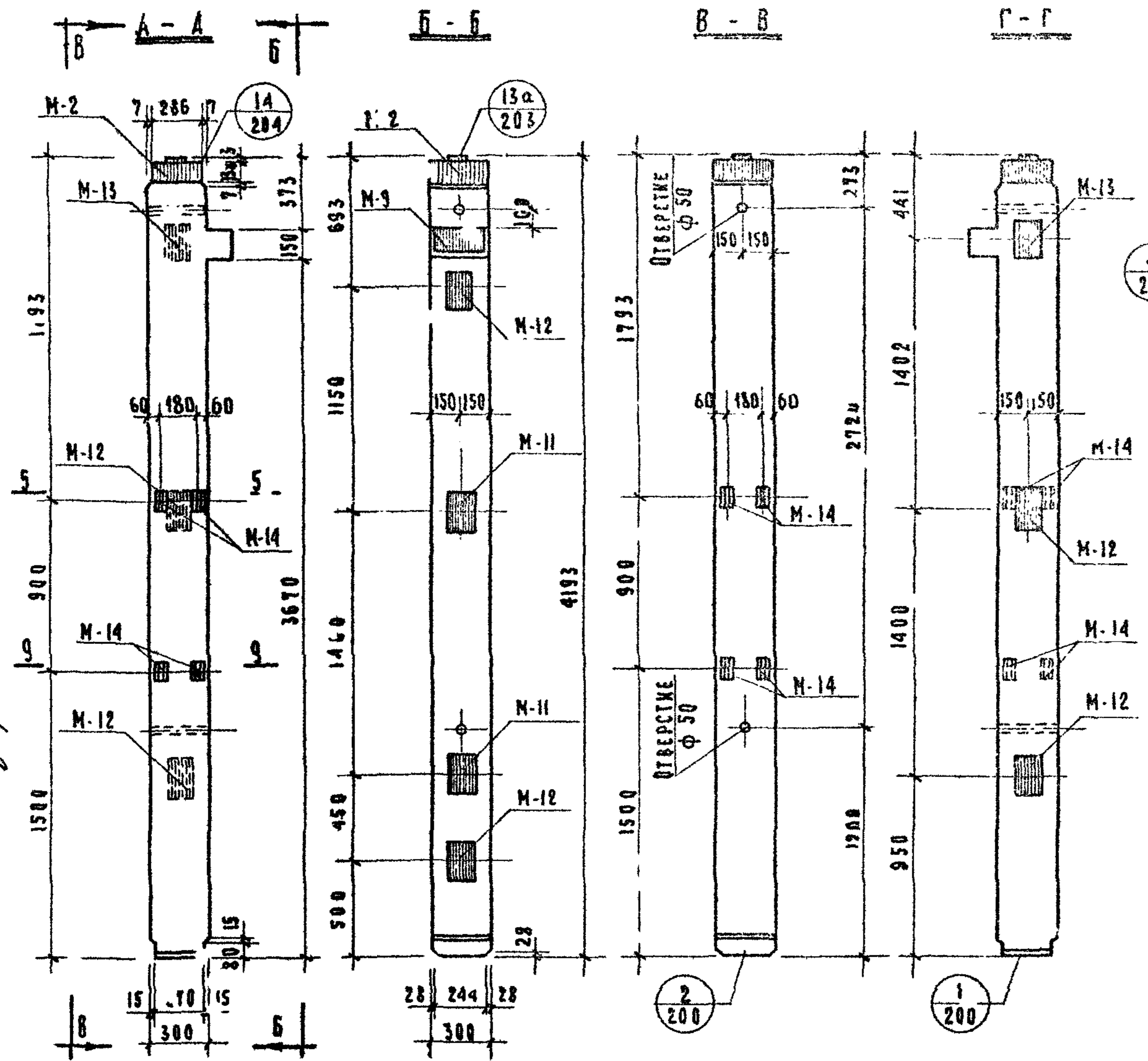
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСЬТЕ КОЛОННЫ. СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

- 3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ № 250, 251, 254, 256, 259.
- 4. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ № 164, 17.
- 5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ № № 78, 182, 187, 189, 190, 191, 192, 196.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	1,02
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	7,383
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	146,25
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	382,0
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 МИЛЕВИЧ  
 КОНОВАТОВА  
 КИРИЧЕВ  
 РАЗРАБОТКА  
 ПРОВЕРКА  
 КОЗЛОВ  
 АБДОВ  
 СМЕРДОВА  
 СОМОВ  
 НАРКОВА  
 СА.ИИИ.ИИИИ  
 НАЧ.КОНСТ.ОТД.  
 ПЛ.ИИИ.К.О.  
 РА.ИИИ.ПР.ТА  
 13/VI  
 1966г.  
**МИТЭП**  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 Арх. №

МИТЭП	1966г.	1:25	ЖАРКОВА	КОРПОВА	ЖАРКОВА	КОРПОВА	ЖАРКОВА	КОРПОВА
АРХ. №:	КОРСИРТОРСКИЙ	М-6	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.
	ОТДЕЛ		ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.
			ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.
			ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.
			ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.
			ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.
			ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.
			ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.
			ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.	ТА. ИЖ. К.О.



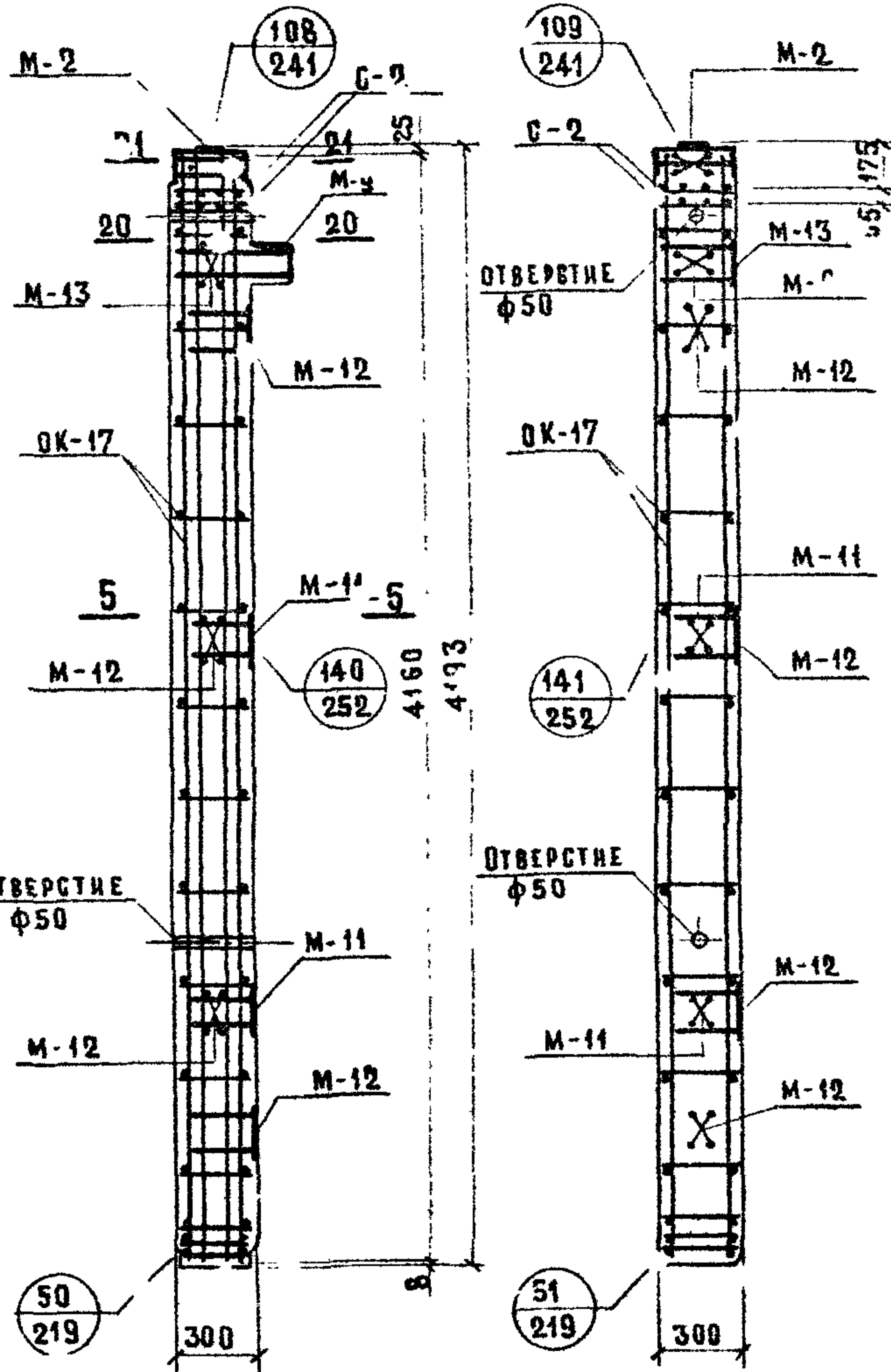
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Колонна изготавливается с "левым" и с "правым" расположением деталей М-12, М-13 и М-14, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны: а) сплошными линиями - для "левого" расположения; б) пунктирными линиями - для "правого" расположения. Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах и с "левым" и с "правым" расположением закладных деталей.
2. Закладные детали М-14 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист №90.
4. Горизонтальные сечения - см. листы № №: 252, 253.

ТА	Колонны.	ИЛ-04-2
1966г.	Общий вид колонны КЛ-23-42-3.	Выпуск лист: 1/89

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ шт.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-17	1	89,93	89,93	166,79
2	M-2	1	29,83	29,83	
3	M-9	1	13,28	13,28	
4	M-11	2	3,79	7,58	
5	M-12	1	3,79	15,16	
6	M-13	1	5,29	5,29	
7	M-14	8	0,49	3,92	
8	G-2	2	0,90	1,80	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
СЕЧЕНИЕ, ММ	φ8	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ22	φ25	150x12	150x10	130x16	100x6	65x16	300x8	100x3	140x10
ДЛИНА, М	12,96	8,35	0,94	2,16	6,00	18,53	18,34	1,74	0,20	1,20	1,07	0,40	0,25	0,29	0,10	0,26
ВЕС, КГ	5,13	3,24	0,53	1,92	7,26	37,06	54,16	6,71	2,83	14,16	17,5	2,48	2,04	5,39	0,23	5,60
ГОСТ	5781 - 61						103 - 57						82-57	6009-8509-51	8509-57	
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	A-I	A-III; 35 ГС						ВСТ. 3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВ- ЛЕНИЕ, R <sub>0</sub> ; КГ/СМ <sup>2</sup>	2100	340						2100								

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 ИЗ УСЛОВИЙ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С "ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ ЛИСТЫ №№ 252, 256.
4. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ №№ 166, 176
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 178, 187, 189, 190, 191, 192

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	1,04
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,383
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	155,79
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	406,0
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕМЕНЕЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

СОГЛАСОВАНО

КУЗНЕЦОВА  
ИМАЕННА  
КРИВОРУД

В. КИМЕНЕВ  
О. С. СМЕРДИН

Л. В. ВОВ  
С. И. СМЕРДИН

С. И. СМЕРДИН  
С. И. СМЕРДИН

С. И. СМЕРДИН  
С. И. СМЕРДИН

С. И. СМЕРДИН  
С. И. СМЕРДИН

13/10  
1966 г.

МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

АРХ. №

ТА

1966 г.

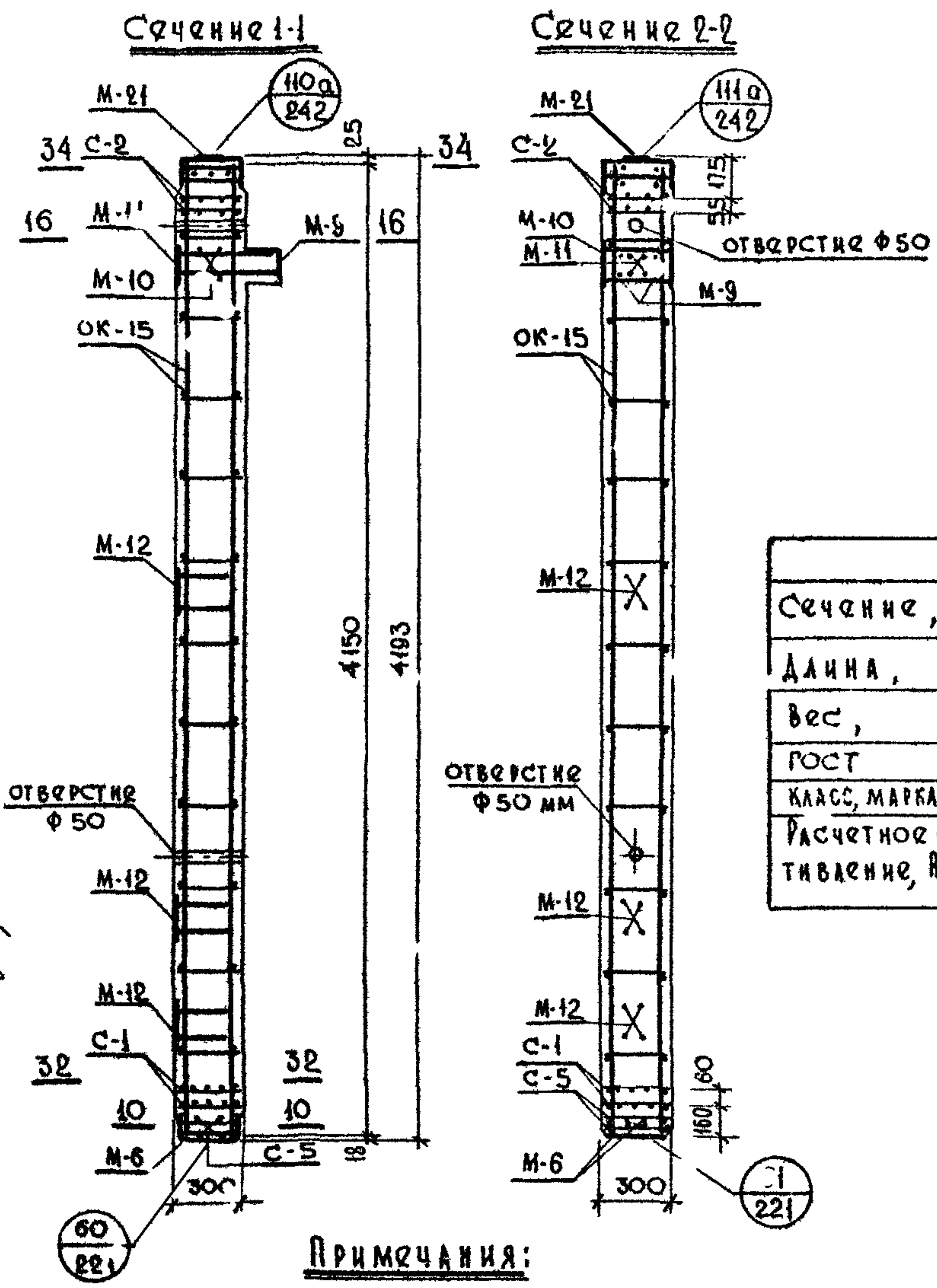
КОЛОННЫ

СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ КА-23-42-3

ИК 04-2

ВЫПУСК ЛИСТ Н  
1 90





СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ	Вес, кг		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-15	1	54,15	54,15	
2	C-1	2	1,13	2,26	
3	C-2	2	0,90	1,80	
4	C-5	2	0,42	0,84	
5	M-21	1	30,99	30,99	
6	M-6	1	8,83	8,83	
7	M-9	1	13,28	13,28	
8	M-10	1	8,06	8,06	
9	M-11	1	3,79	3,79	
10	M-12	3	3,79	11,37	135,37

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ															
Сечение, мм	φ8	φ8	φ10	φ14	φ18	φ22	φ25	130x16	65x16	150x12	150x10	260x8	100x3	300x8	140x10
Длина, м	11,88	12,40	2,02	4,00	1,64	18,30	2,04	1,07	0,25	0,40	0,80	0,50	0,17	0,29	0,26
Вес, кг	4,63	4,90	1,25	4,84	3,28	54,52	7,87	11,50	2,04	5,66	9,44	8,16	0,23	5,39	5,60
ГОСТ	5781-61						103-57				82-57	6009-57	82-57	8509-57	
Класс, марка стали	A-I		A-III, 35ГС				BCT,3								
Расчетное сопротивление, $R_a, \text{кг/см}^2$	2100		3400				2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес	T	1,01
Объем бетона	м³	0,383
Расход металла	кг	135,37
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	353,5
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время		

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- Горизонтальные сечения см. листы №№ 255, 256, 259.
- Арматура - см. на листах № 164, 176.
- Закладные детали - см. на листах №№ 164, 181, 186, 187, 188, 189.

**ТД** 1966г **КОЛОННЫ.** Сечение колонны КП-20-42-У. **ИИ-04-2**

Выпуск листы **1 92**

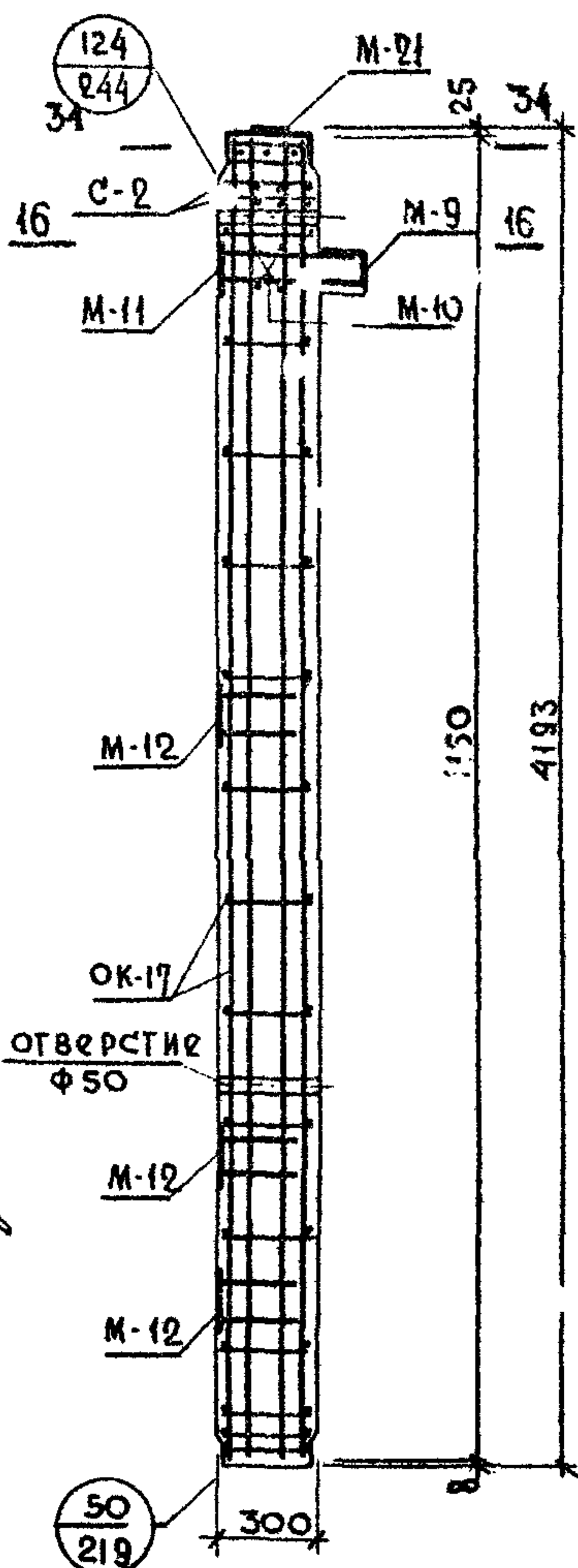
МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 1966 г.  
 М. А. ИЖ. КО. 1:25

И. ИЖ. КО. ПРОЕКТ. КОПИРОВАЛ  
 В. А. ИЖ. КО. ПРОЕКТ.  
 С. М. ИЖ. КО. ПРОЕКТ.  
 М. А. ИЖ. КО. ПРОЕКТ.  
 С. М. ИЖ. КО. ПРОЕКТ.

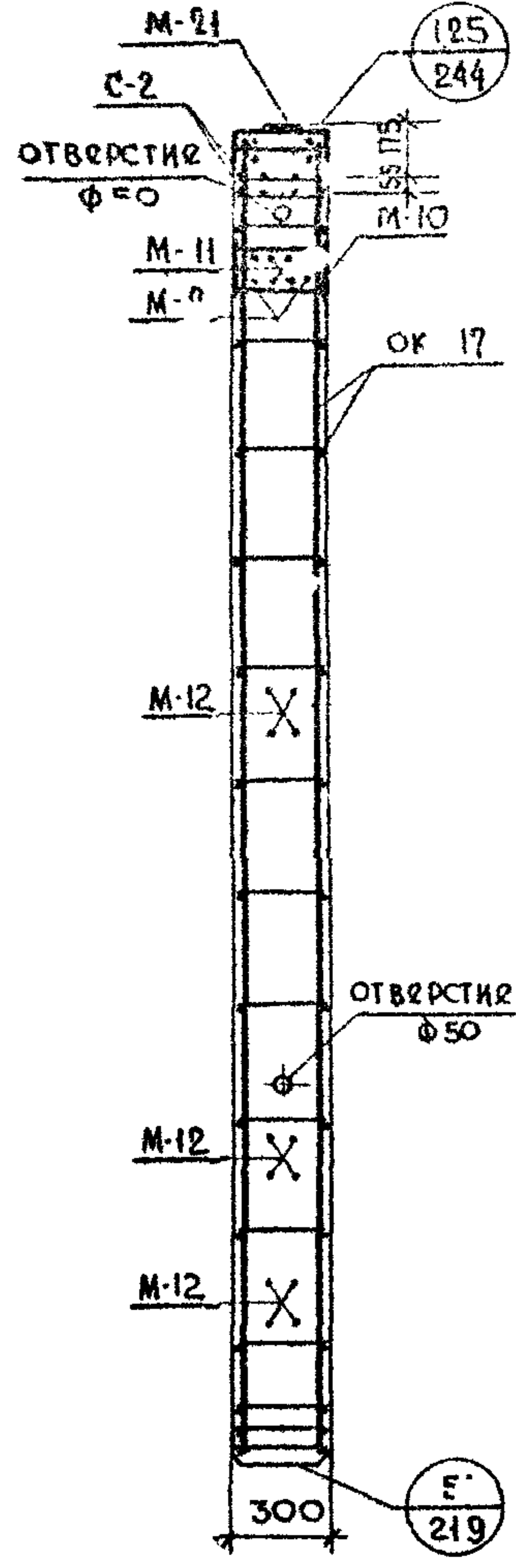
Согласно заванию



Сечение 1-1



Сечение 2-2



№ п/п	Марка детали	Количество шт.	Вес, кг		
			Детали	Всех деталей	Итого
1	OK-17	1	89,93	89,93	159,22
2	M-21	1	30,99	30,99	
3	M-9	1	13,28	13,28	
4	M-10	1	8,06	8,06	
5	M-11	1	3,79	3,79	
6	M-12	3	3,79	11,37	
7	C-2	2	0,90	1,80	

Сечение, мм	Ф8	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф18	Ф22	Ф25	130x16	65x16	150x10	150x12	100x3	300x8	140x10
Длина, м	2,55	4,56	0,94	2,16	4,00	18,25	18,34	2,04	1,07	0,25	0,80	0,40	0,10	0,29	0,26
Вес, кг	0,13	1,80	0,58	1,92	4,84	36,56	54,66	7,87	17,50	2,04	9,44	5,66	0,23	5,39	5,60
ГОСТ	5781-61							103-57			6009-57		02-57		6509-57
Класс, марка стали	А-I							А-III, 37 ГС			ВСт.3				
Расчетное сопротивление в кг/см <sup>2</sup>	2100							3400			2100				

Вес	т	103
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,383
Расход металла	кг	159,22
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> изделия	кг	416,0
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:	кг/см <sup>2</sup>	не менее 280
в летнее время		
в зимнее время		400

**Примечания:**

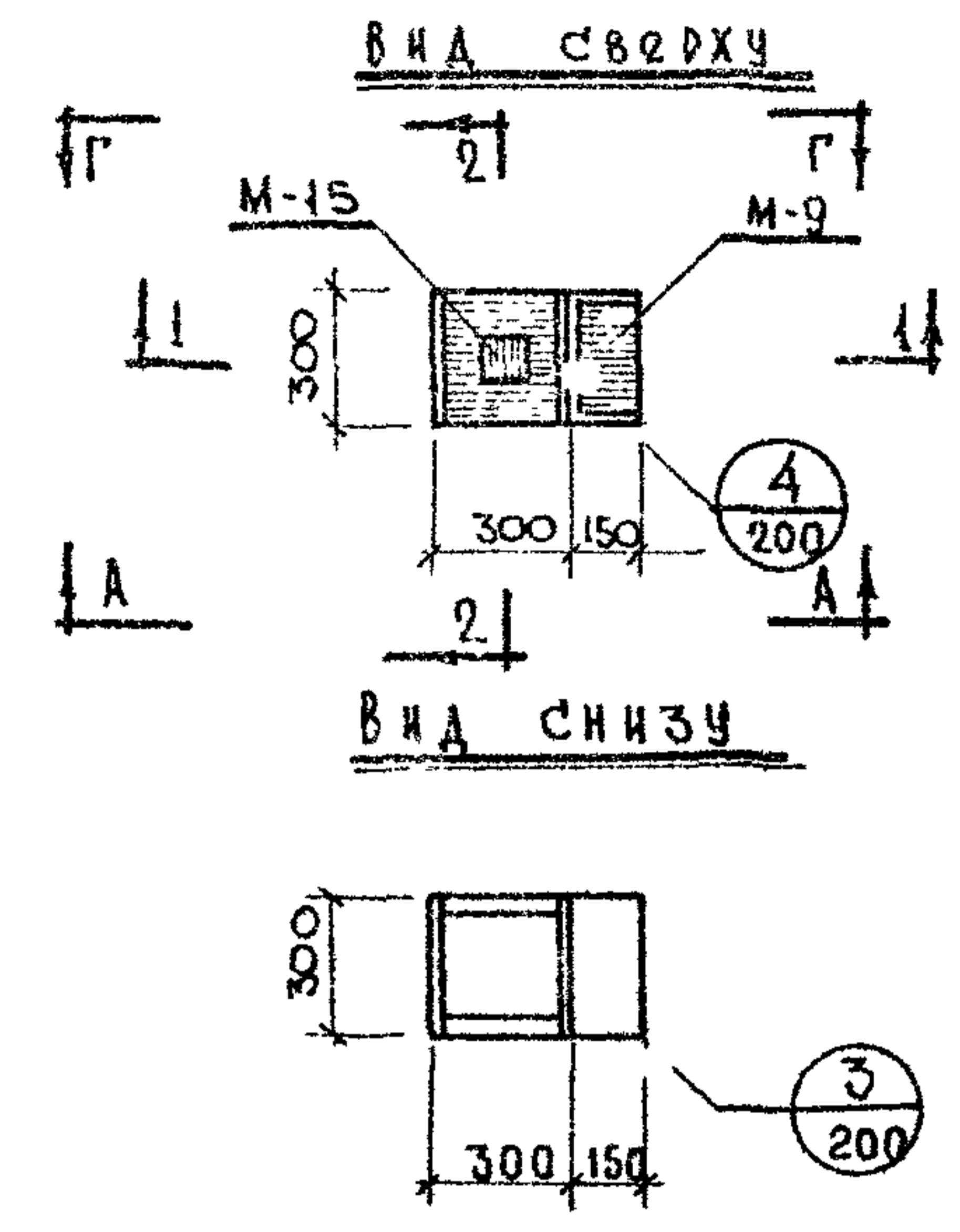
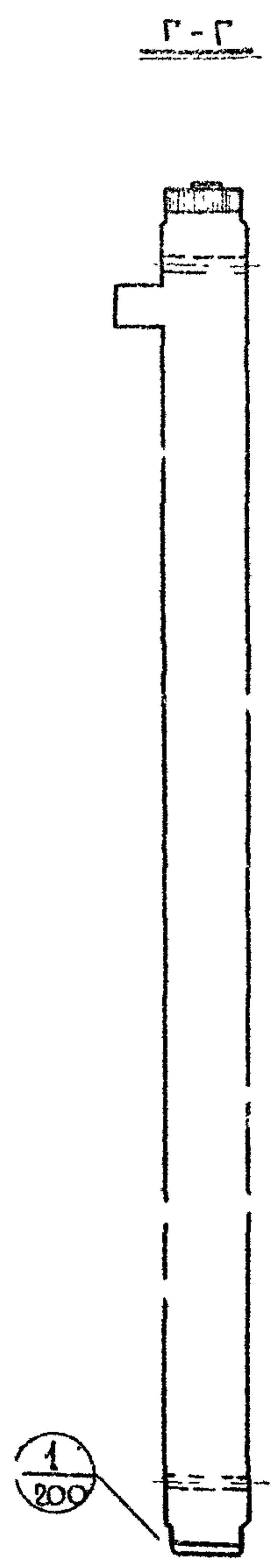
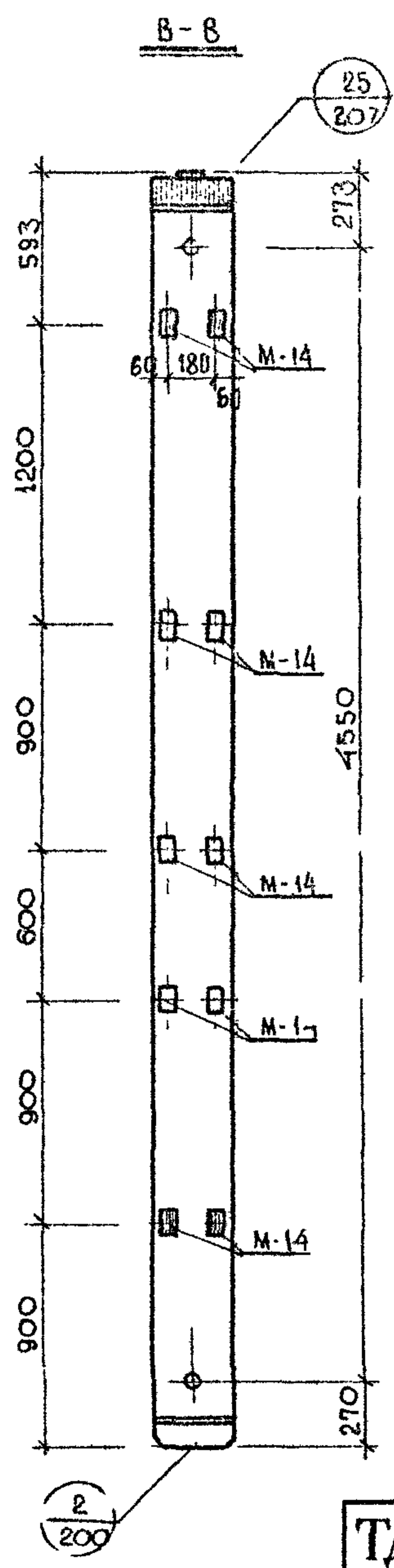
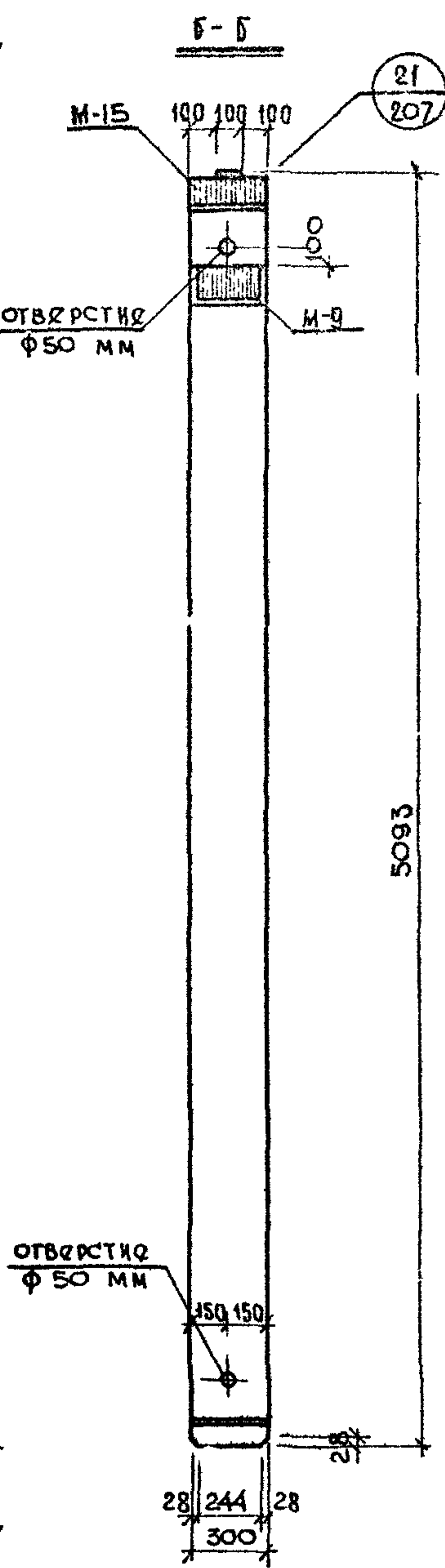
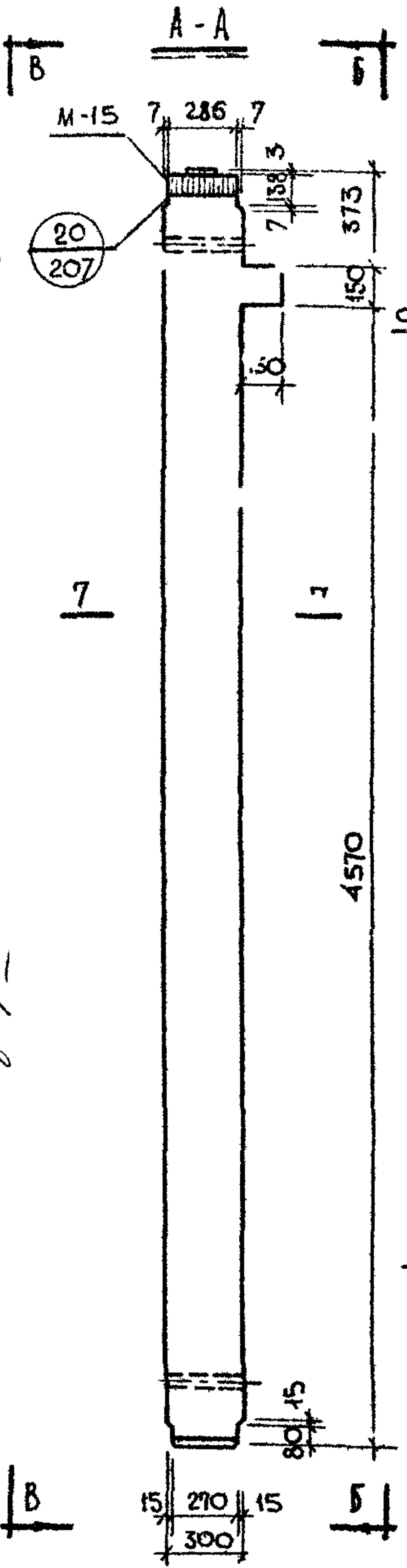
1. Горизонтальные сечения см. листы № 255, 256.
2. Арматуру - см. на листах №№ 166, 176.
3. Закаленные детали - см. на листах №№ 184, 187, 188, 189, 190.

Согласовано: [Инициалы]  
 Проверено: [Инициалы]  
 Конструкторский отдел  
 М. 1:25  
 13/И  
 1966г.  
 М.И.Э.П.

ТА	Колонны.	ИИ-94-2
1966г.	Сечения колонны. КЛ-23-42-3.	Выпуск листы 1 94



МТЭП Конструкторский отдел	2077	2077	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.
	1:25	M	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.
Арх. №	1966г	1966г	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.	СА.И.Ж.И.И.И.И.И.



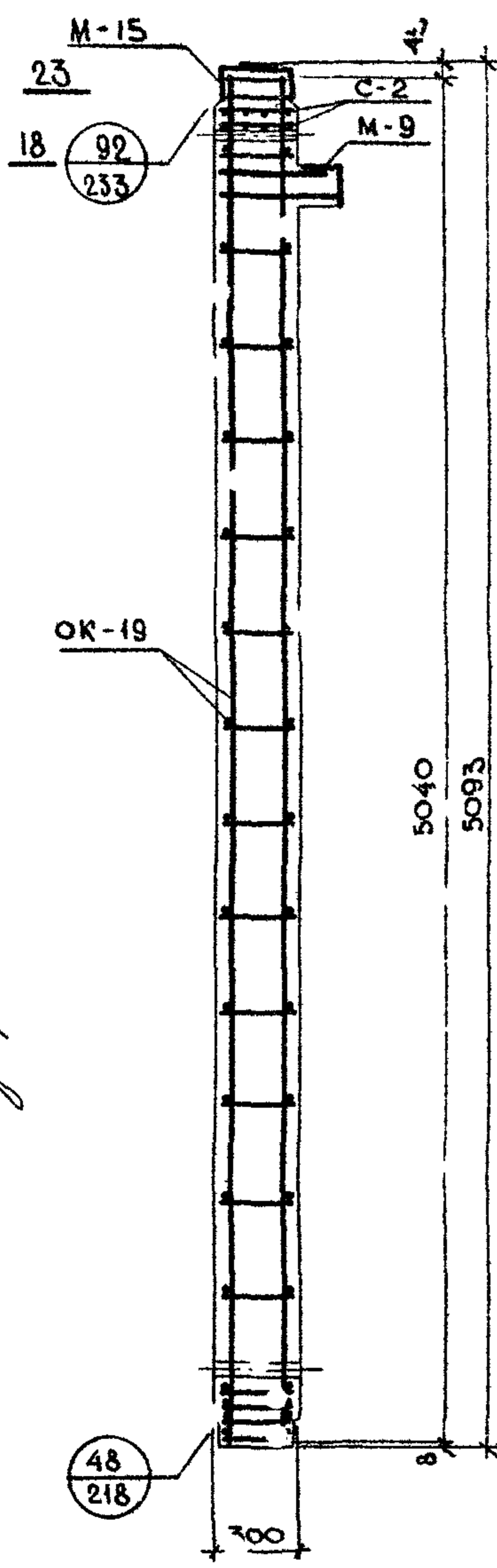
**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 272.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 97; ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 253.
3. В КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛКИ М3-1А И М3-1ВР-СМ. ЛИСТ № 148.

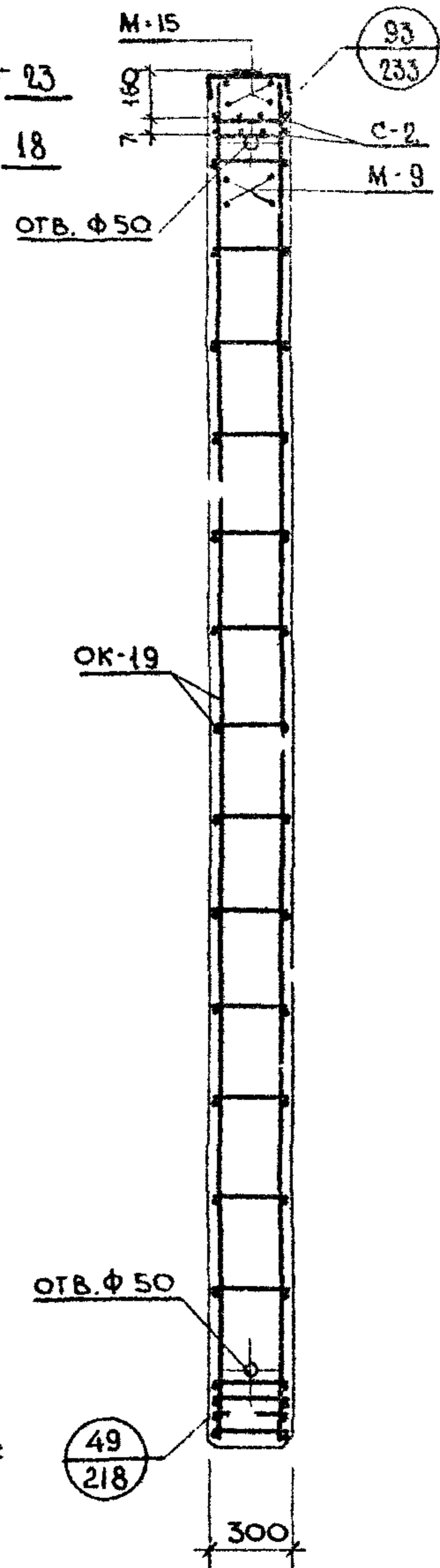
ТД	КОЛОННЫ	ИР-04-2
1966г	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-18-51-3	ВЫПУСК ЛИСТ № 1 95



Сечение 1-1



Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДАНИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ ШТ	Вес, кг		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К-18-51-3	К-18-51-3а
1	OK-19	1	48.14	48.14	48.14
2	M-9	1	13.28	13.28	13.28
3	M-14	4	0.49	3.92	1.96
4	M-15	1	22.00	22.00	22.00
5	M-18	12	0.64	-	7.68
6	C-2	2	0.90	1.80	1.80
Итого:				89.14	94.86

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДАНИЕ															
К-18-51-3															
К-18-51-3а															
Сечение, мм	φ6	φ10	φ8	φ10	φ18	φ22	φ25	130x16	100x8	80x8	65x16	300x8	100x3	140x10	
Длина, м	16.20	2.16	8.24	0.94	21.60	1.70	1.15	0.57	0.40	0.54	0.25	0.29	0.10	0.26	
Вес, кг	3.60	1.34	3.24	0.58	43.20	5.06	1.40	9.27	2.48	1.71	2.04	5.39	0.23	5.60	
ГОСТ	5781-61							103-57			82-57	6009-57	8509-57		
Класс; марка стали	A-I		A-III, 35 ПС					BCT.3							
Расчетное сопротивление, R <sub>ср</sub> ; кг/см <sup>2</sup>	2100		3400					2100							

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Закладные детали М-14 и М-18 в сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 и М-18 из условия их установки в четырех уровнях, по высоте колонны.
- 2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 256; 257.
- 3. Арматуру - см. листы №№ 168; 176.
- 4. Закладные детали - см. листы №№ 187, 192, 193, 195.

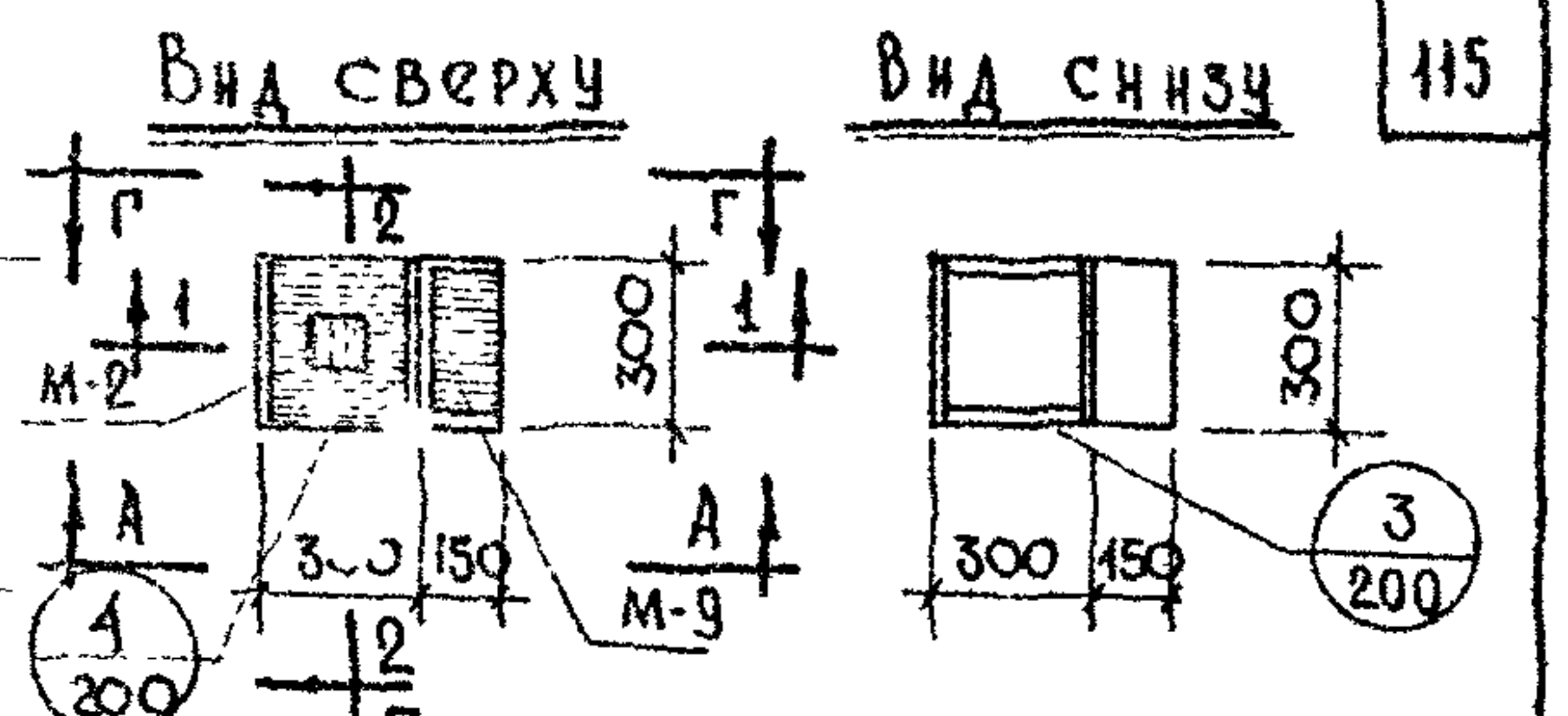
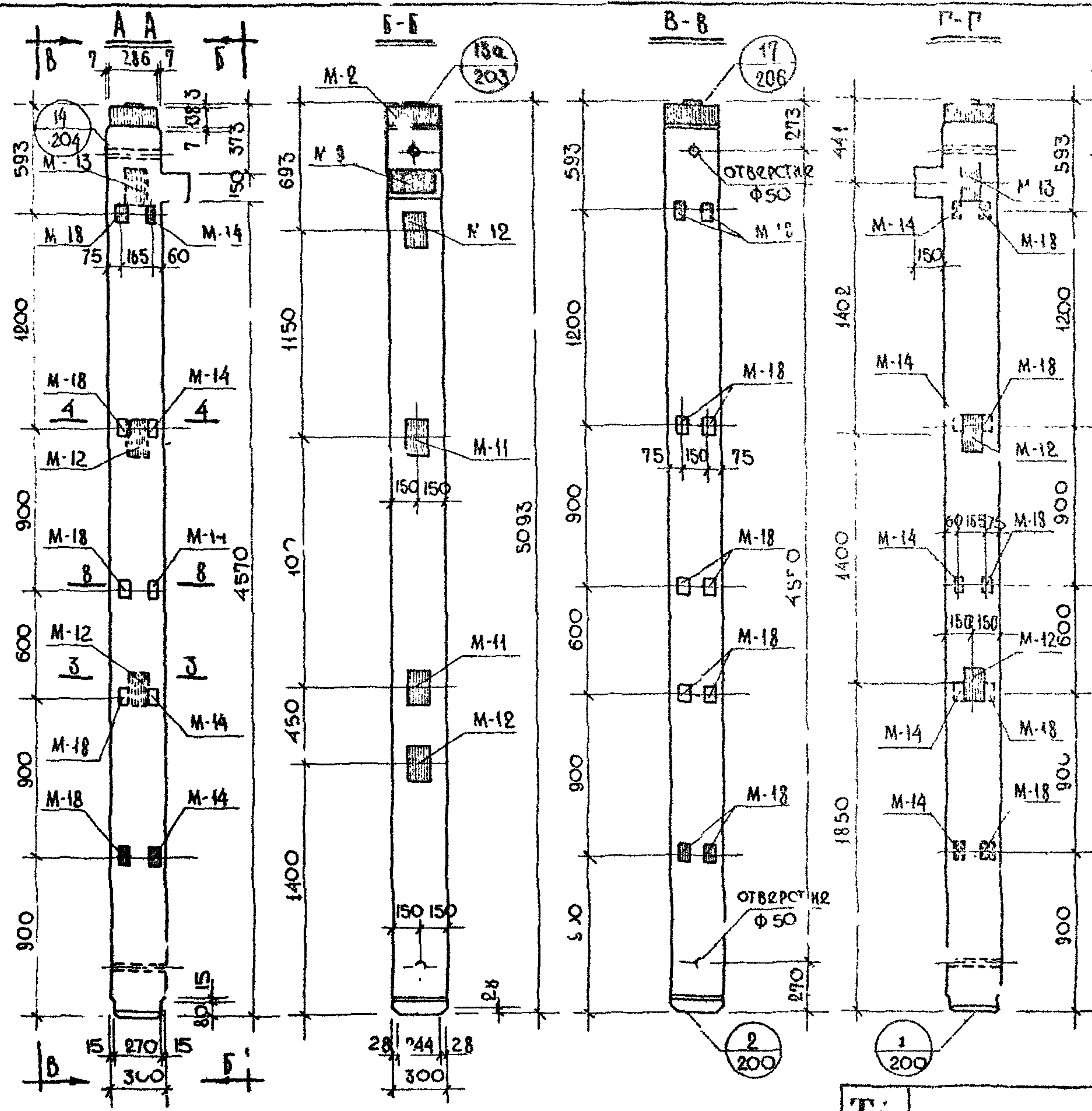
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЯ			K-18-51-3	K-18-51-3а
Вес	T		1.16	1.16
Объем бетона	М <sup>3</sup>		0.463	0.463
Расход металла	кг		89.14	94.86
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг		192.5	204.8
Марка бетона	-		400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту выпуска изделия с завода:				
в летнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее	280	280
в зимнее время			400	400

5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СТОЯКОВ МЗ-1а и МЗ-1пр - см. лист № 148.

Т/Д Колонны ИИ-04-2  
 1966г. Сечения колонн К-18-51-3, К-18-51-3а выпуск 1 лист 97

МИТЭП ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ Арх. К.	год 1966	СА. ИНЖЕНЕР	СА. ИНЖЕНЕР	СА. ИНЖЕНЕР	СА. ИНЖЕНЕР
	М 1:25	СА. ИНЖ. К.О.	СА. ИНЖ. А.П.Т.	СА. ИНЖ. А.П.Т.	СА. ИНЖ. А.П.Т.
	СА. ИНЖ. А.П.Т.	СА. ИНЖ. А.П.Т.	СА. ИНЖ. А.П.Т.	СА. ИНЖ. А.П.Т.	СА. ИНЖ. А.П.Т.
	СА. ИНЖ. А.П.Т.	СА. ИНЖ. А.П.Т.	СА. ИНЖ. А.П.Т.	СА. ИНЖ. А.П.Т.	СА. ИНЖ. А.П.Т.
Л. ВОВ		Л. ВОВ	Л. ВОВ	Л. ВОВ	Л. ВОВ
СМИРНОВА		СМИРНОВА	СМИРНОВА	СМИРНОВА	СМИРНОВА
СОМОВ		СОМОВ	СОМОВ	СОМОВ	СОМОВ
ЖАРКОВА		ЖАРКОВА	ЖАРКОВА	ЖАРКОВА	ЖАРКОВА
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		ОТДЕЛ		ОТДЕЛ	

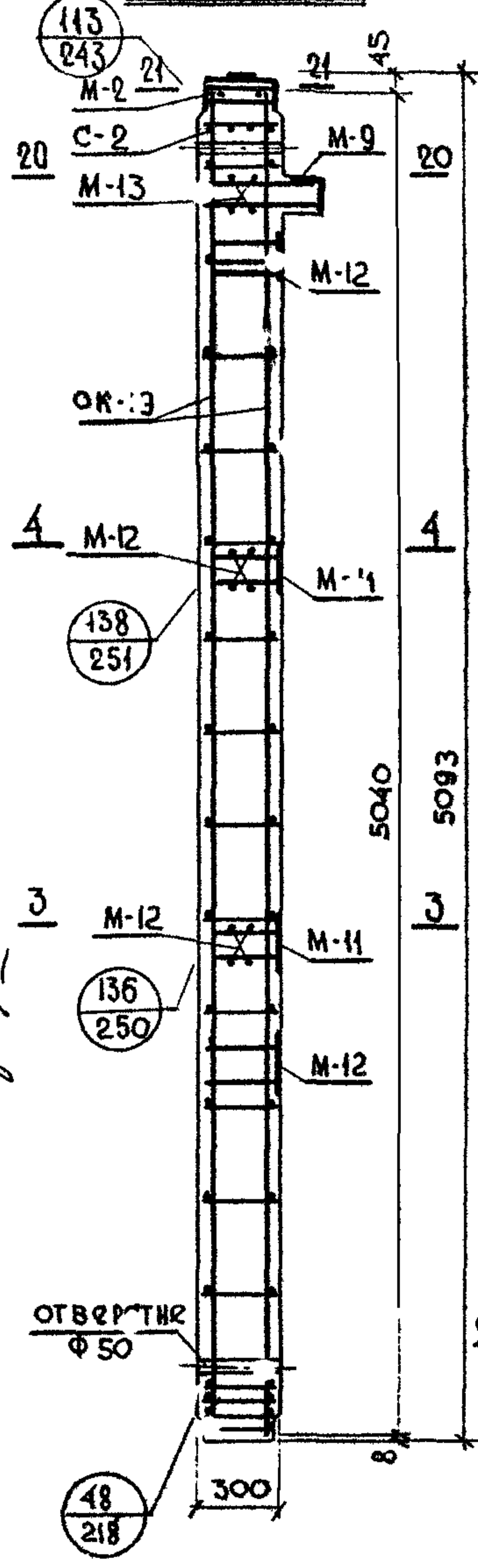
МИТЭИ 1966 г. 1:25 ОТДЕЛ КОНСТРУКТОРСКИХ АРХ. М.	И. И. КОЛОДЦА	В. А. КОЛОДЦА	В. А. КОЛОДЦА	В. А. КОЛОДЦА	В. А. КОЛОДЦА	В. А. КОЛОДЦА	В. А. КОЛОДЦА	В. А. КОЛОДЦА	В. А. КОЛОДЦА	В. А. КОЛОДЦА	В. А. КОЛОДЦА
	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.
	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.
	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.
	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.	СА. ИЖ. К. Д.



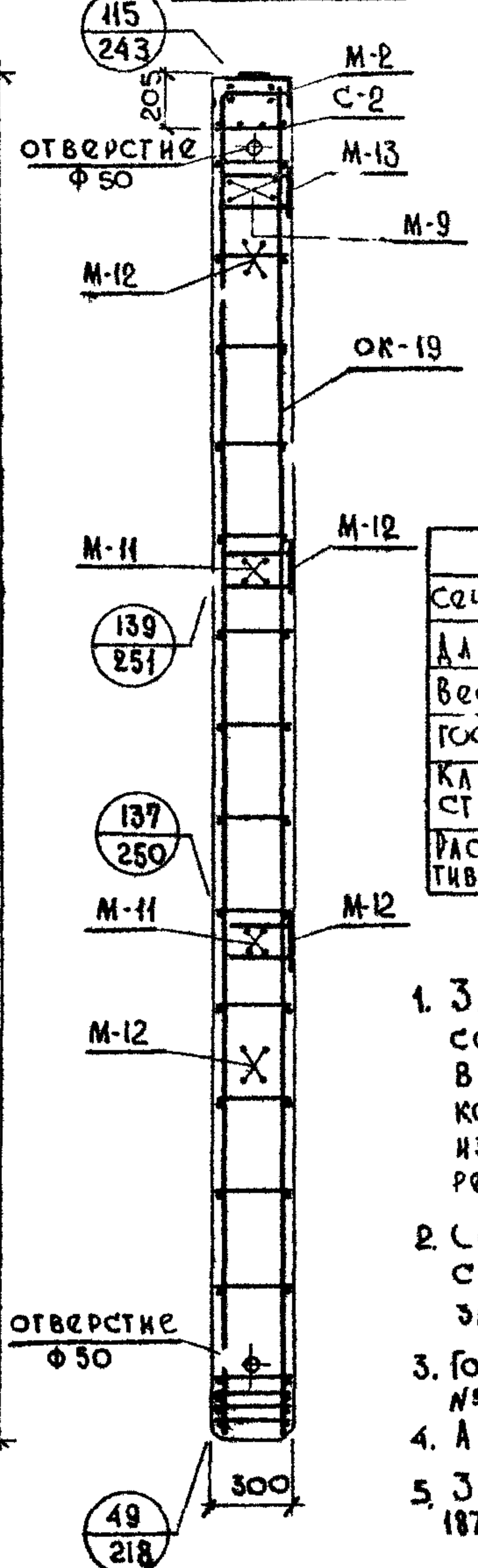
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Колонны изготавливаются с левым и "правым" расположением закладных деталей М-12, М-13, М-14 и М-18, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.  
На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:  
а) сплошными линиями - для левого расположения;  
б) пунктирными линиями - для правого расположения.  
Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах и с левым и с правым расположением закладных деталей.
  - Закладные детали М-14, М-18 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные шпикровкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 272.
  - Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист № 99.
  - Горизонтальные сечения - см. листы №№ 250, 251, 253.

Т/Д 1966 г.	Колонны.	ЕЖ04-2
	Общий вид колонны КЛ-18-51-3а.	
	Выпуск 1	Лист 98

Сечение 1-1



Сечение 2-2



№№ В/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-19	1	48,14	48,14	
2	M-2	1	29,83	29,83	
3	M-9	1	13,28	13,28	
4	M-11	2	3,79	7,58	
5	M-12	4	3,79	15,16	
6	M-13	1	5,29	5,29	
7	M-14	4	0,49	1,96	
8	M-18	12	0,64	7,68	
9	C-2	1	0,90	0,90	129,82

Сечение, мм	Ф 6	Ф 10	Ф 8	Ф 10	Ф 14	Ф 16	Ф 22	Ф 25	150x12	150x10	130x16	100x8	65x16	500x8	100x	140x10
Длина, м	1620	2,58	8,44	0,52	6,00	23,49	1,70	1,744	0,20	1,20	1,072	1,16	0,25	0,286	0,10	0,26
Вес, кг	360	1,60	3,30	0,32	7,26	46,98	5,06	6,71	2,83	14,16	17,50	7,24	2,04	5,39	0,23	5,60
ГОСТ	5781-61					03-57			82-57			009-57		8509-57		
Класс, марка стали	А-I		А-III, 35гс				ВСт.3									
Расчетное сопротивление, кг/см <sup>2</sup>	3150		3100				2100									

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14, М-18 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-14, М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН С "ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 250, 251, 255.
4. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ №№ 178, 176.
5. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 178, 187, 189, 190, 191, 192, 196.

ВЕС	Т	1,20
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,463
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	129,82
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	280,0
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДА	КГ/СМ <sup>2</sup>	не менее 280
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		400

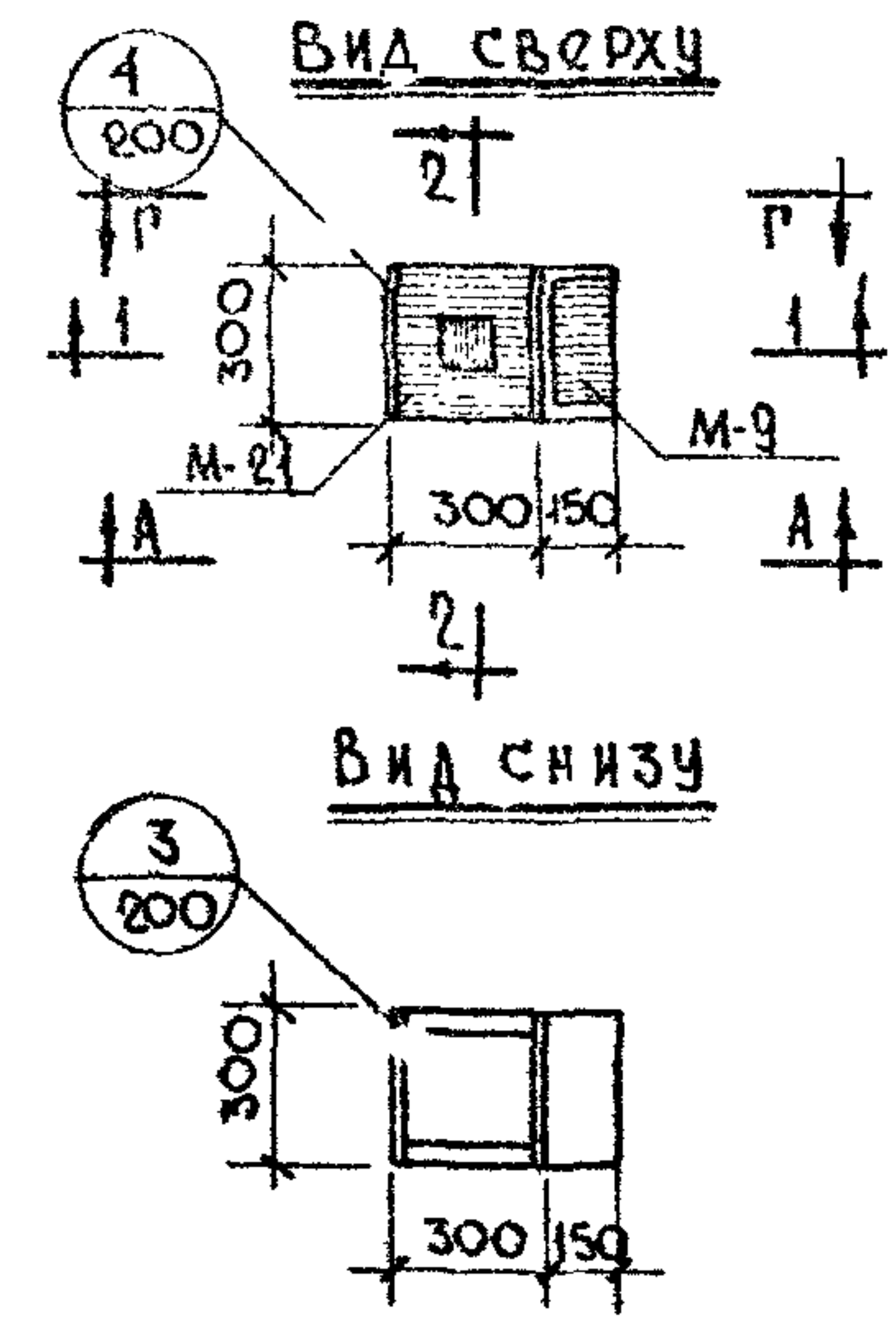
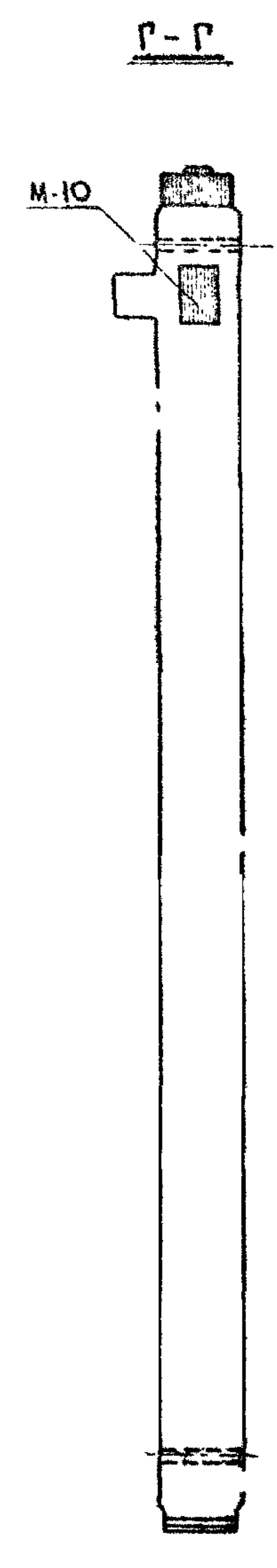
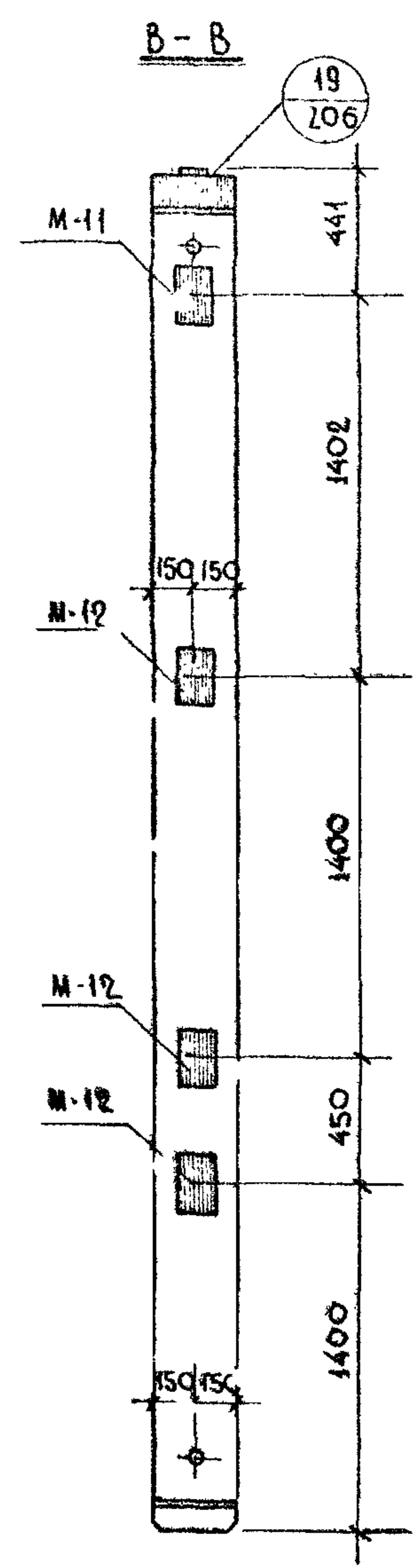
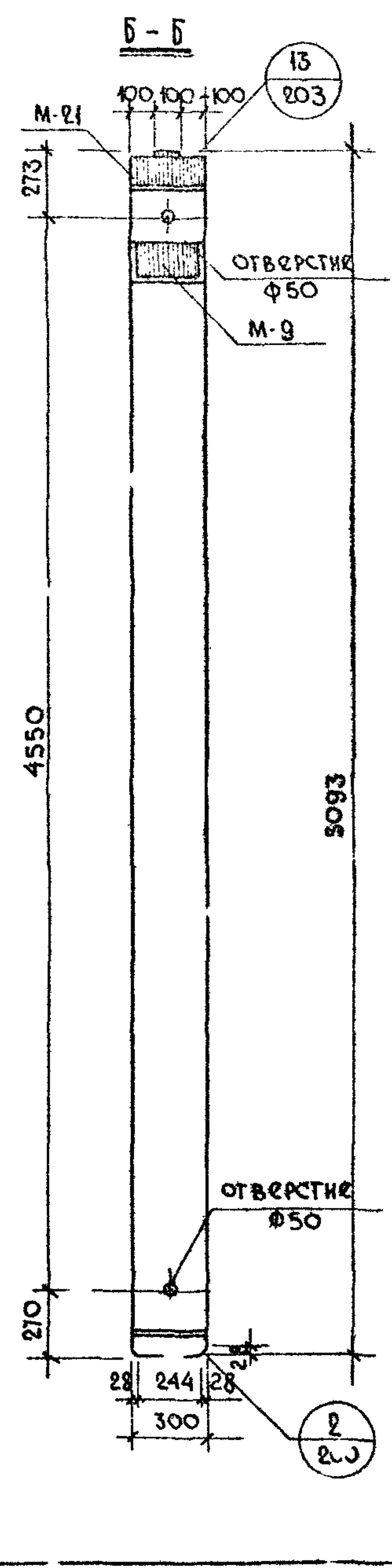
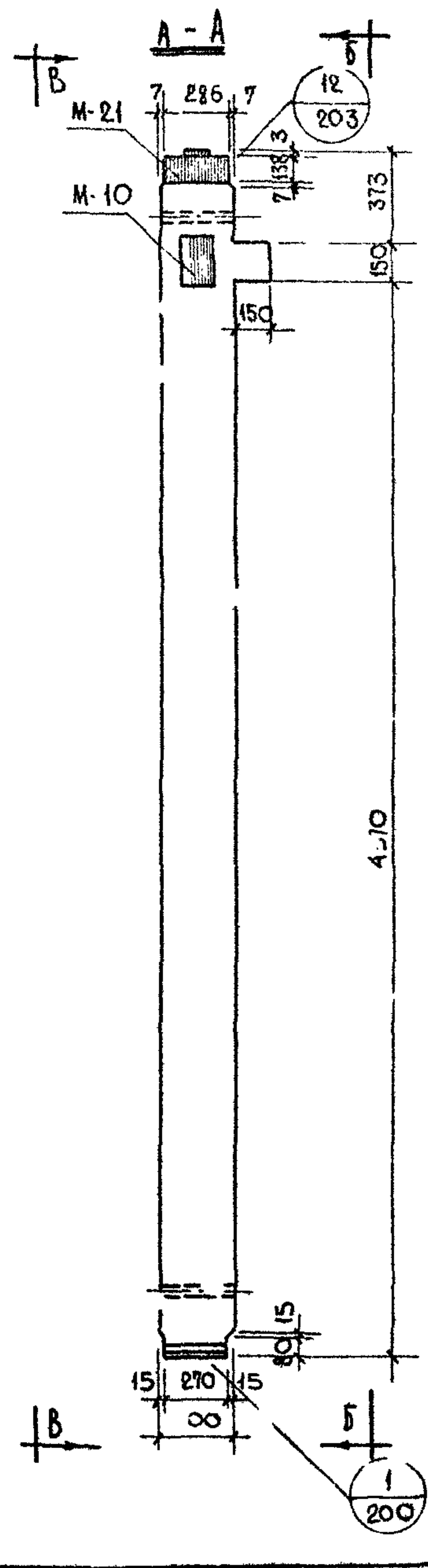
МИТЭП  
1966 г.  
1:25  
ОТДЕЛ КОНСТРУКТОРСКИХ РАБОТ

Согласовано:  
К. В. Смирнова  
С. В. Соловьев  
С. В. Харкова  
С. В. Колесников  
С. В. Кузнецов

Инженер: С. В. Смирнова  
Проверка: С. В. Соловьев  
Коллеги: С. В. Харкова, С. В. Колесников, С. В. Кузнецов

Арх. №

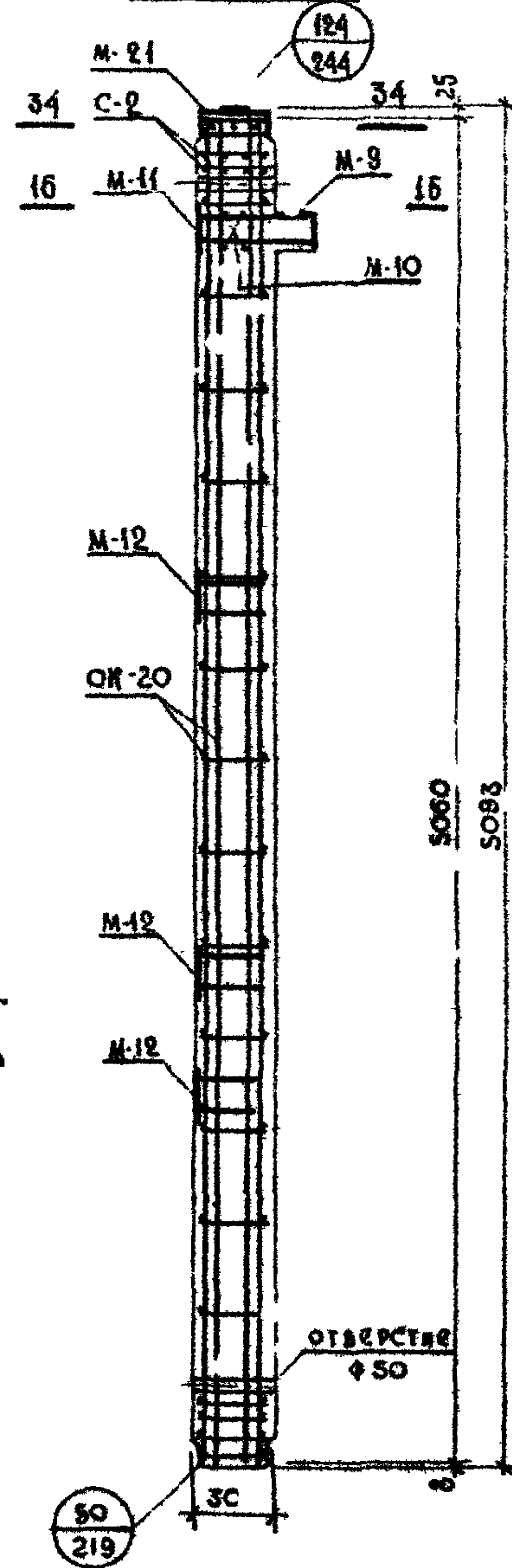
М.И.Э.П.	13/III	МАШИНИСТ	А.В.В.	П.И.ЖЕЧЕР	КУШЦОВА	СОЛА	НАЧ.ОТДА	Н.Ч.О
	1966г	МАШИНИСТ	СМИРНОВ	РАЗРАБОТКА	ПАСХОВА	ВАНД	НАЧ.ОТДА	НАЧ.ОТДА
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТД.	М	С.И.Ж.К.О.	СОМОВ	ПРОВЕРКА	КУШЦОВА	ВАНД	НАЧ.ОТДА	НАЧ.ОТДА
	1:25	С.А.И.Ж.П.Р.Т.	ЖАРКОВА	КОПИРОВА	ВАСИЛЬВА	ВАНД	НАЧ.ОТДА	НАЧ.ОТДА



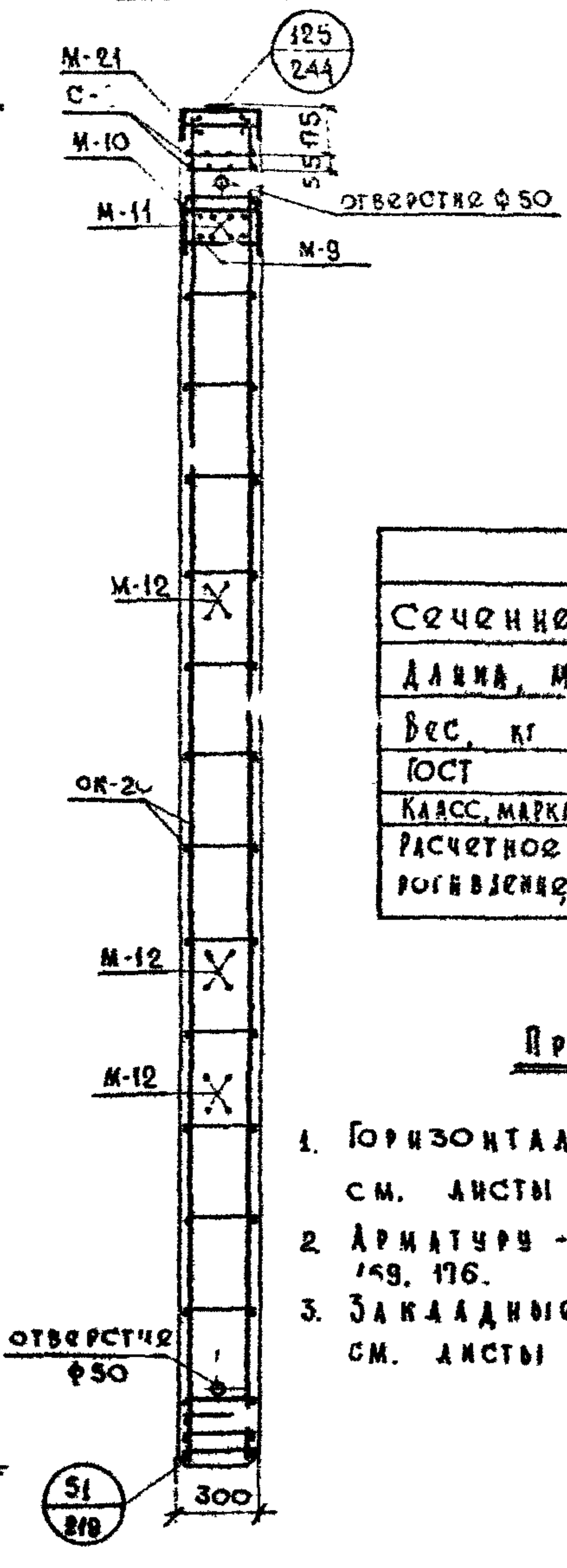
Примечание:  
 Вертикальные сечения  
 и характеристики изде-  
 лия - см. лист № 101.

Т/А	Колонны.	ИИ-04-2
1966г.	Общий вид колонны КП-23-51-3.	Выпуск/Лист 1/100

Сечение 1-1



Сечение 2-2



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	К-во ДЕТАЛЕЙ	Вес, кг		Итого
			АСТАЛ	Всех АСТАЛЕЙ	
1	ОК-20	1	119,93	119,93	185,22
2	М-21	1	30,99	30,99	
3	М-9	1	13,28	13,28	
4	М-10	1	8,06	8,06	
5	М-11	1	3,79	3,79	
6	М-12	3	3,79	11,37	
7	С-2	2	0,90	1,80	

Сечение, мм	Ф 3	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 16	Ф 22	Ф 25	150x16	65x16	150x10	150x12	100x3	500x8	140x10
Длина, м	16,20	4,56	0,94	2,16	4,00	24,04	24,10	2,54	1,072	0,25	0,80	,40	0,10	0,286	0,25
Вес, кг	6,41	1,80	0,58	1,02	4,84	48,08	71,86	7,87	17,50	2,04	9,44	5,56	0,23	5,39	5,60
ГОСТ	9781-61						103-51			00095		82-57		850957	
Класс, марка стали	А-I		А-III, 35 ГС												
Расчетное сопротивление, кг/см <sup>2</sup>	2100		3400												
	Вст. 7														
	2100														

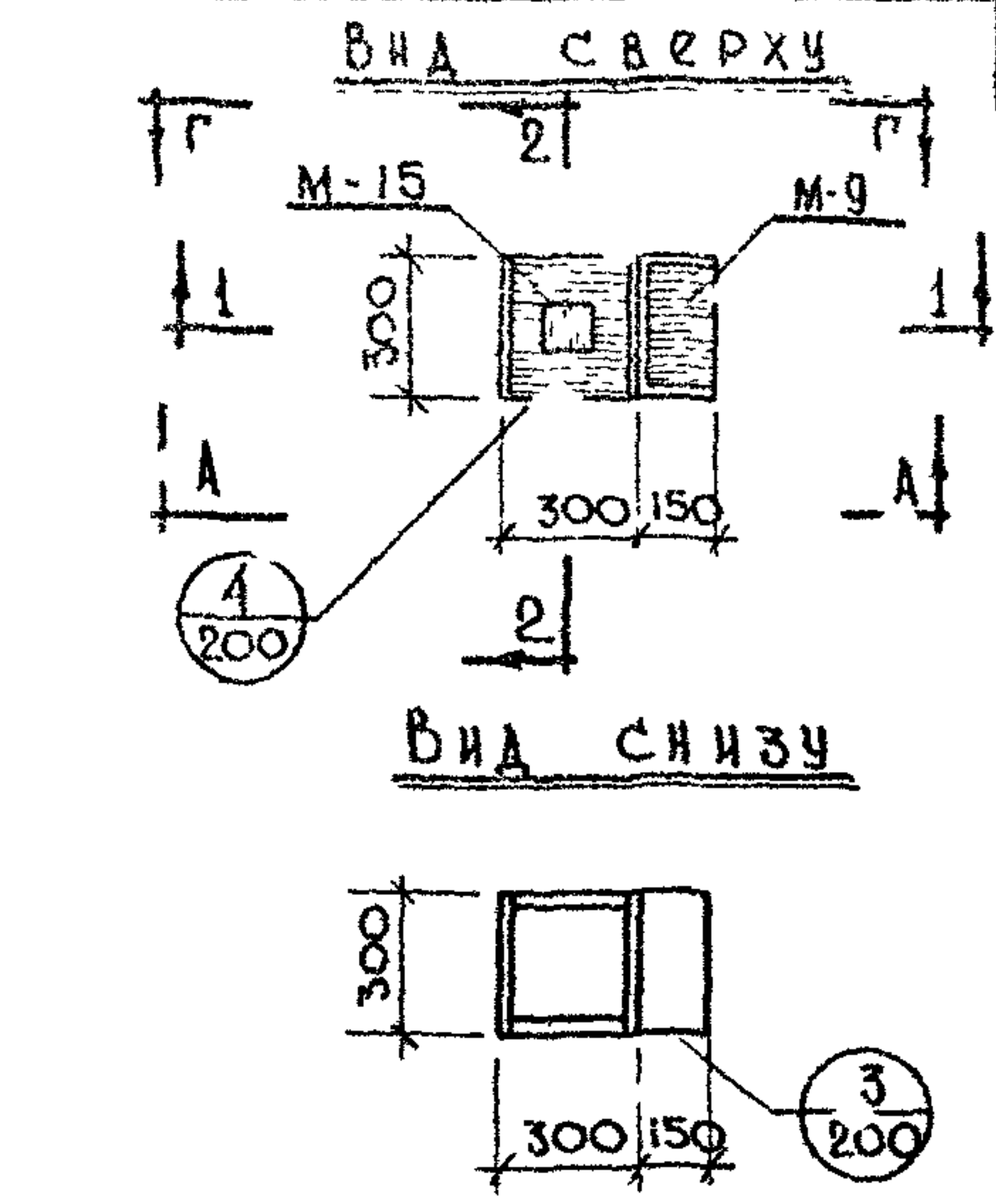
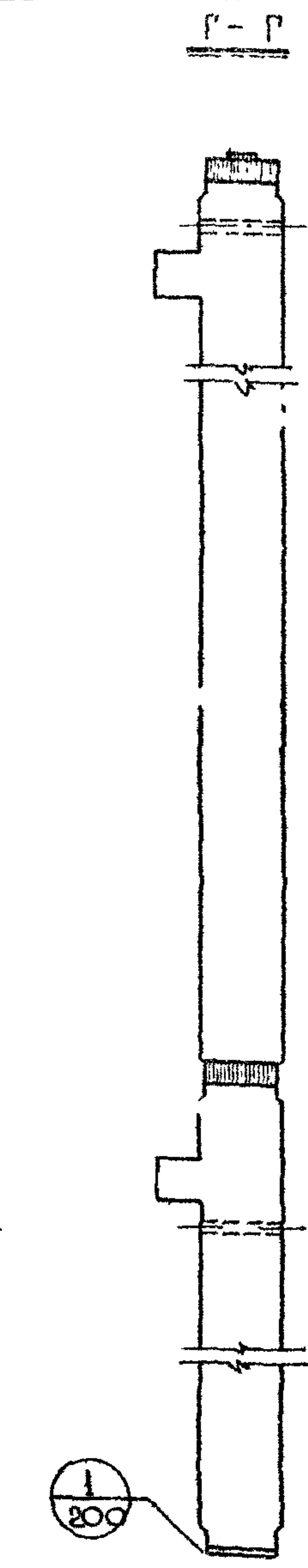
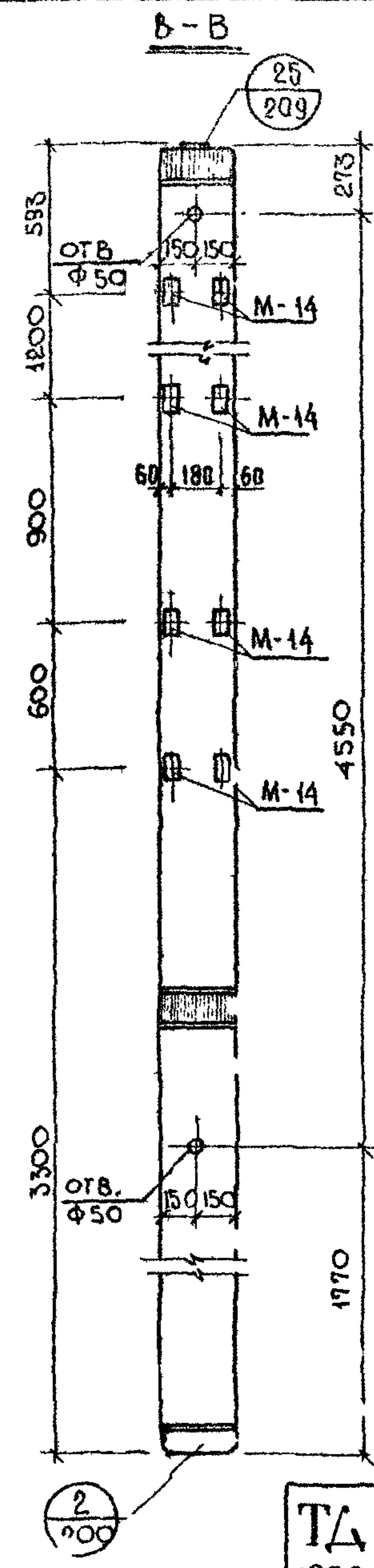
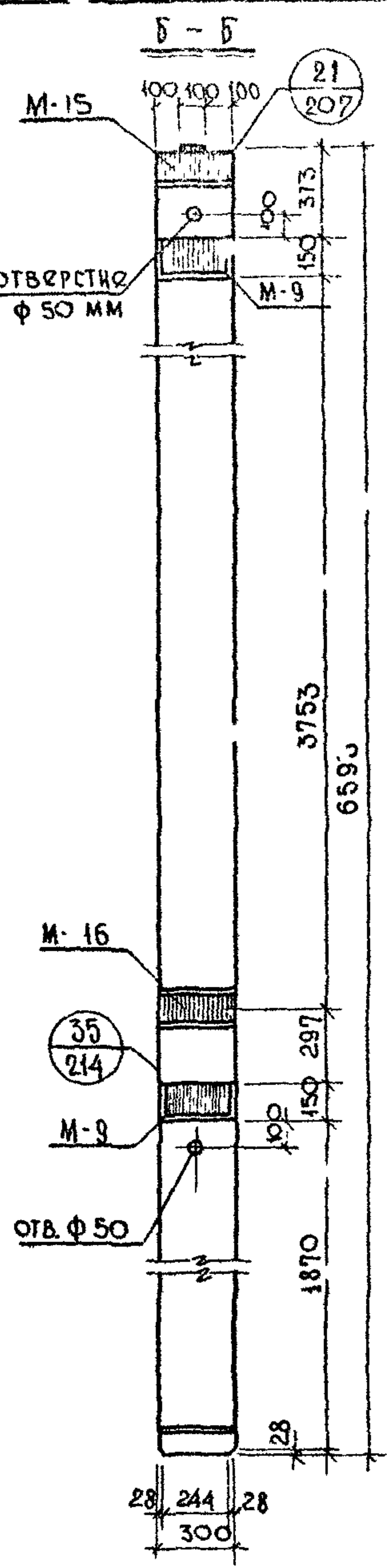
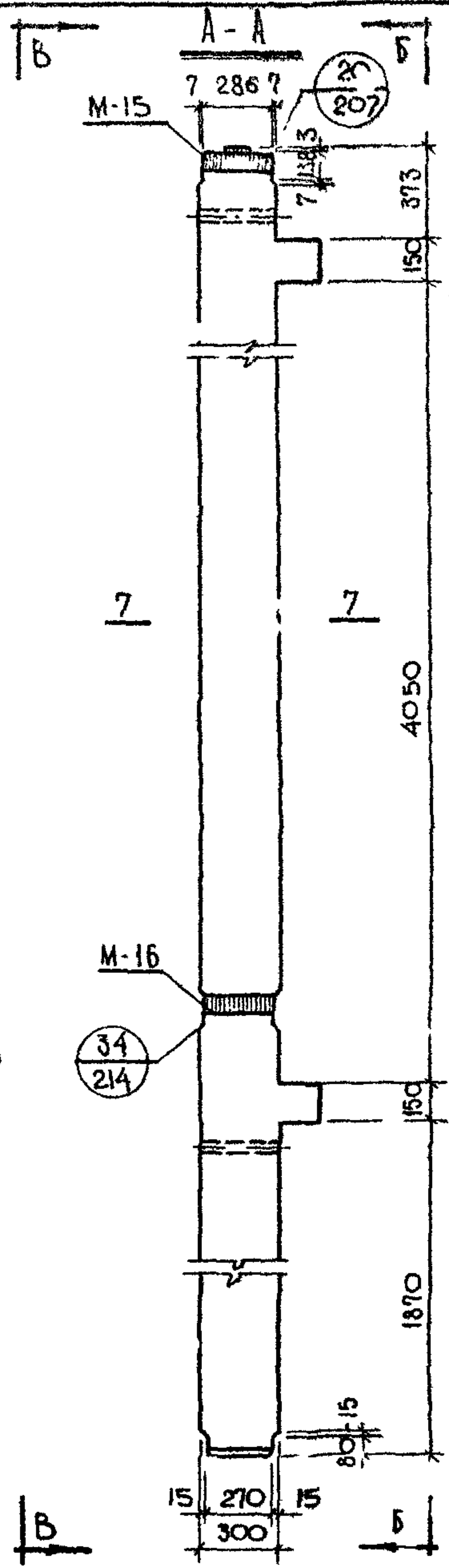
Примечания:

1. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 255, 256.
2. Арматура - см. листы №№ 159, 176.
3. Закаленные детали - см. листы №№ 184, 187, 188, 189, 190.

Вес	т	1,24
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,463
Расход металла	кг	189,22
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	08,0
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода:	кг/см <sup>2</sup>	в летнее время в зимнее время
	кг/см <sup>2</sup>	не менее 210 400

СОГЛАСОВАНО  
 КУШНЕВА  
 ПАСХОВА  
 ПОГАНОВА  
 ВАСИЛЕВА  
 АЗОВ  
 СМЕРНОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КОПИРОВА  
 АНЖИМОВ  
 МАЧКОВСКИ  
 А.И.И.К.К.О.  
 А.И.И.К.В.И.А.  
 13/II  
 1966г.  
 М  
 1:25  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 МИТЭЛ  
 1966г.  
 А.И.И.

МИТЭП 1966г.	20/1	4.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М
					ТА ИЖ МВЗ	
					НАИ. КОНСТ.	
					ТА ИЖ МВЗ	
М	1.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М	
				ТА ИЖ МВЗ		
				НАИ. КОНСТ.		
				ТА ИЖ МВЗ		
С	1.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М	
				ТА ИЖ МВЗ		
				НАИ. КОНСТ.		
				ТА ИЖ МВЗ		
С	1.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М	
				ТА ИЖ МВЗ		
				НАИ. КОНСТ.		
				ТА ИЖ МВЗ		
С	1.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М	
				ТА ИЖ МВЗ		
				НАИ. КОНСТ.		
				ТА ИЖ МВЗ		
С	1.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М	
				ТА ИЖ МВЗ		
				НАИ. КОНСТ.		
				ТА ИЖ МВЗ		
С	1.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М	
				ТА ИЖ МВЗ		
				НАИ. КОНСТ.		
				ТА ИЖ МВЗ		
С	1.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М	
				ТА ИЖ МВЗ		
				НАИ. КОНСТ.		
				ТА ИЖ МВЗ		
С	1.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М	
				ТА ИЖ МВЗ		
				НАИ. КОНСТ.		
				ТА ИЖ МВЗ		
С	1.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М	
				ТА ИЖ МВЗ		
				НАИ. КОНСТ.		
				ТА ИЖ МВЗ		
С	1.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М	
				ТА ИЖ МВЗ		
				НАИ. КОНСТ.		
				ТА ИЖ МВЗ		
С	1.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М	
				ТА ИЖ МВЗ		
				НАИ. КОНСТ.		
				ТА ИЖ МВЗ		
С	1.25	М	ОТДЕЛ СТРУКТУРНОГО ДИЗАЙНА	АРХ. М.	М	
				ТА ИЖ МВЗ		
				НАИ. КОНСТ.		
				ТА ИЖ МВЗ		



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ТРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 272.
  2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ № 104, 105. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 253.
  3. К КОЛОННЕ НА ЗАВОДЕ ИЗГОТОВИТЕЛЯ ПРИВАРИВАЮТСЯ ОПОРНЫЕ СТОЛКИ МЗ-1А И МЗ-1БР - СМ. ЛИСТ № 148.

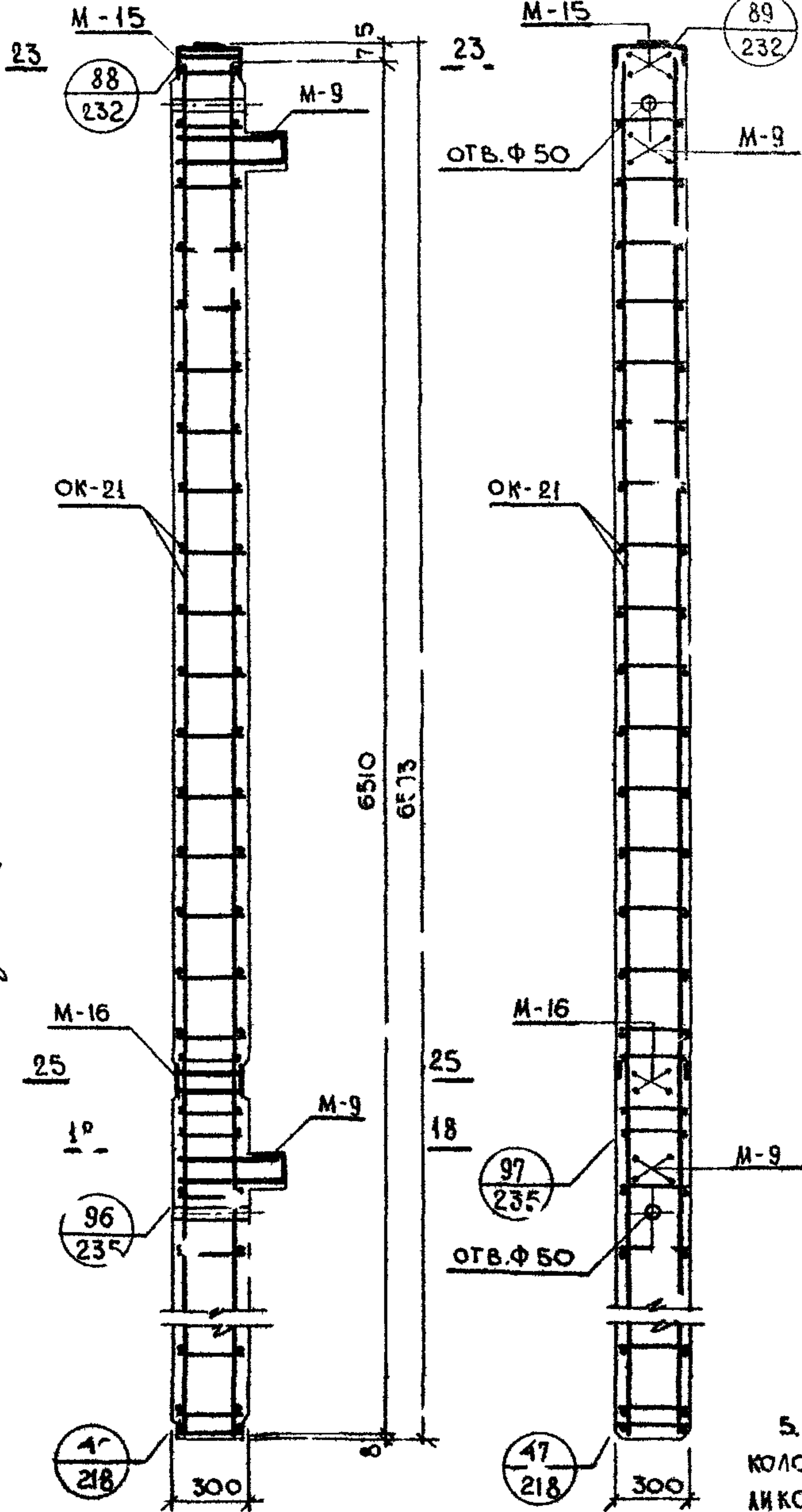
ТД 1966г.	КОЛОННЫ		КЦ-04-2
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНН КЦ-15-66-3,	КЦ-18-66-3	





Сечення 1-1

Сечення 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛ	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				КЦ-16-66-3	КЦ-16-66-3а
1	ОК-21	1	27.79	27.79	27.79
2	М-9	2	13.20	26.56	26.56
3	М-14	6/3	0.49	2.94	1.47
4	М-15	1	22.00	22.00	22.00
5	М-16	1	16.38	16.38	16.38
6	М-18	1	0.64	-	5.76
ИТОГО:				95.67	99.96

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Сечення, мм	КЦ-16-66-3													
	Ф5	Ф8	Ф10	Ф12	Ф22	Ф25	130x16	100x8	80x8	65x16	30С	100x3	L 140x10	
Длина, м	30.14	2.76/4.62	1.88	26.04	3.40	2.29	1.16	0.30/0.87	1.08	0.50	0.29	0.10	0.52	
Вес, кг	4.67	1.08/1.80	1.16	23.12	10.12	8.80	18.54	1.86/5.73	5.42	4.08	5.39	0.23	11.20	
ГОСТ	6727-53	5781-61				103-57			82-57	6009-57	8509-57			
Класс, марка стали.	В-І	А-ІІІ, 35 ГС				ВСт.3								
Расчетное, сопротивление, $R_a$ ; кг/см <sup>2</sup>	3150	3400				2100								

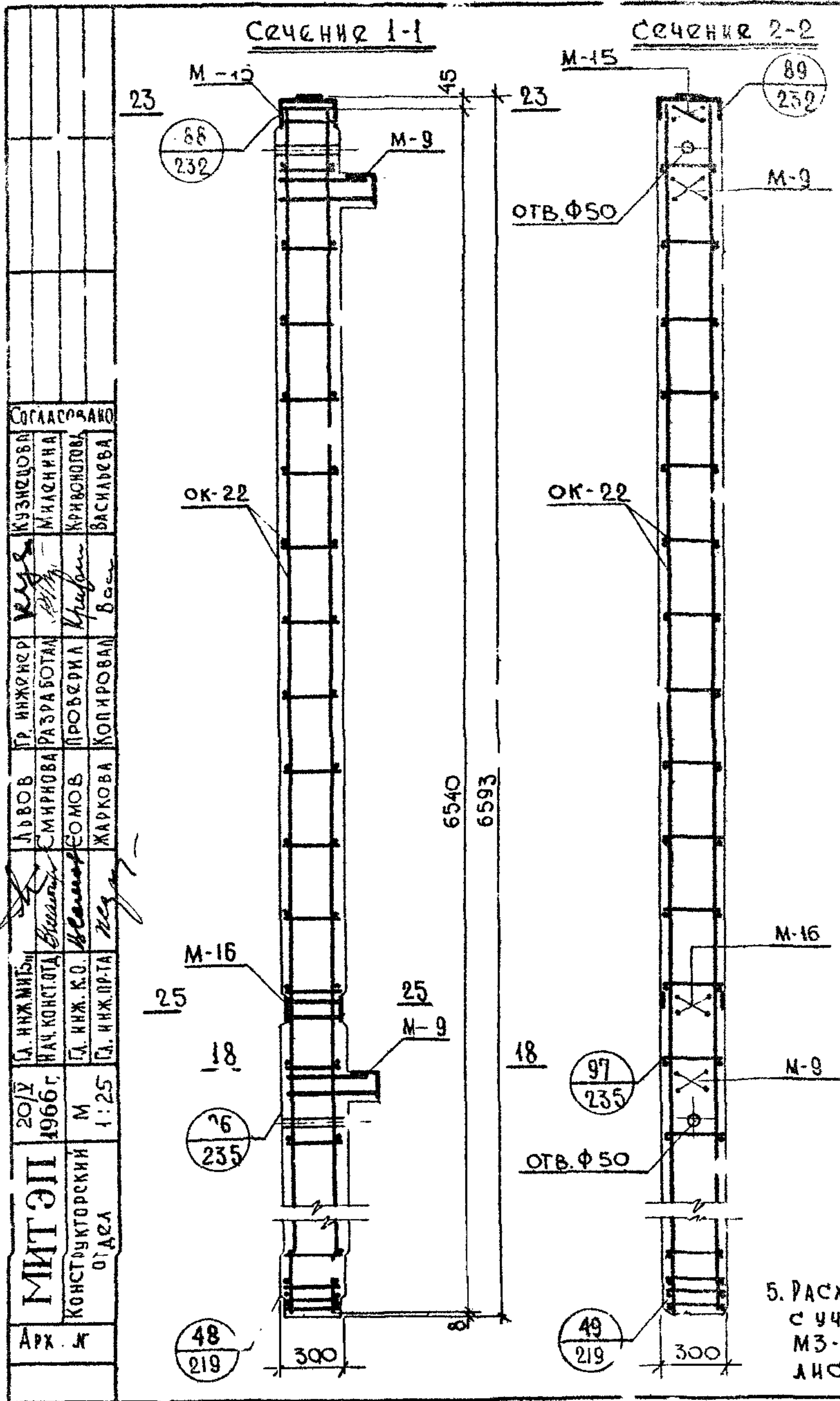
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 И М-16 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-14 И М-18 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 256, 257.
3. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТ № 170
4. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 187, 192, 193, 194, 196
5. РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОНУ С УЧЕТОМ ОПОРНЫХ СЮЛИКОВ МЗ-1а И МЗ-1пр. СМ. ЛИСТ № 148

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

	Т	КЦ-16-66-3	
		КЦ-16-66-3а	
Вес, кг	т	1.51	1.51
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.604	0.504
Расход металла	кг	95.7	99.96
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг	158.3	165.5
Марка бетона	-	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:			
В летнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 280	не менее 280
В зимнее время	кг/см <sup>2</sup>	400	400

СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 ИВАНОВА  
 КРИВОШИНА  
 ВАСИЛЬЕВА  
 ПР. НАЧ. КАР.  
 СМЕРТОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КОЛЧЕРОВ.  
 ВАСИЛЬЕВА  
 20/1  
 1966 г.  
 М  
 1:25  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 СТАДА  
 АРХ. И



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛИ ШТ.	ВЕС, КГ	
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
			КЦ-18-66-3	КЦ-18-66-3а
1	OK-22	1	58.22	58.22
2	M-9	2	13.28	26.56
3	M-14	6	0.49	2.94
4	M-15	1	22.00	22.00
5	M-16	1	16.38	16.38
6	M-18	1	0.64	5.76
Итого:			126.10	130.39

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

КЦ-18-66-3  
КЦ-18-66-3а

Сечение, мм	Ф6	Ф8	Ф10	Ф18	Ф22	Ф25	130*16	100*8	80*8	65*16	300*8	100*5	140*10
Длина, м	20.52	2.76 4.62	4.04	26.16	3.40	2.29	1.16	0.30 0.87	1.08	0.50	0.29	0.10	0.52
Вес, кг	4.56	1.08 1.80	2.50	52.32	10.12	8.80	18.54	1.86 5.43	5.42	4.08	5.39	0.23	11.20
ГОСТ	5781-61						103-57		82-57 500957 850957				
Класс, марка стали	A-I	A-III, 35 ГС						BСт.3					
Расчетное сопротивление, R <sub>a</sub> ; кг/см <sup>2</sup>	2100	3400						2100					

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Закладные детали М-14 и М-18 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 и М-18 из условия их установки в трех уровнях, по высоте колонны.
  2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 256, 257.
  3. Арматура - см. лист № 171.
  4. Закладные детали - см. листы №№ 187, 192, 193, 194, 195.
  5. Расход металла на колонну с учетом опорных столбиков МЗ-1а и МЗ-1пр - см. лист № 148.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

		КЦ-18-66-3	КЦ-18-66-3а
Вес	Г	1.51	1.51
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.604	0.604
Расход металла	кг	126.10	130.39
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг	208.6	215.8
Марка бетона		400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпечки изделия с завода:			
В летнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 30	не менее 28
В зимнее время		400	400

ТЛ Колонны

1966, Сечения колонн КЦ-18-66-3, КЦ-18-66-3а

ИЗ. 04 2

Выпуск 1 Лист 105

СОГЛАСОВАНО

КУЗНЕЦОВА  
МЛАШНИНА  
КРИВОНОЗОВА  
БАСИНА

ГР. ИНЖЕНЕР  
РАЗРАБОТАН  
ПРОВЕРЕН  
КОПИРОВАН

Л. В. ВОВ  
С. МИРНОВА  
С. О. МОСОВ  
ЖАРКОВА

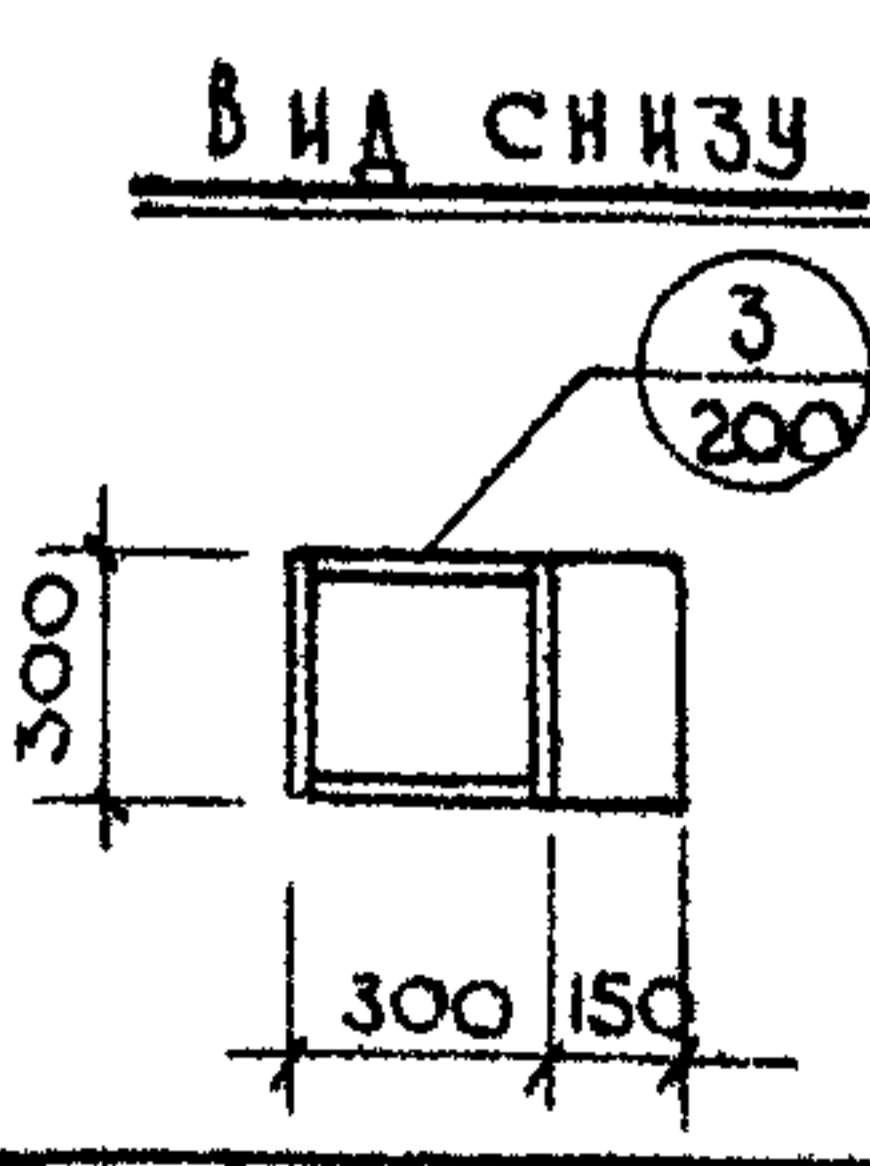
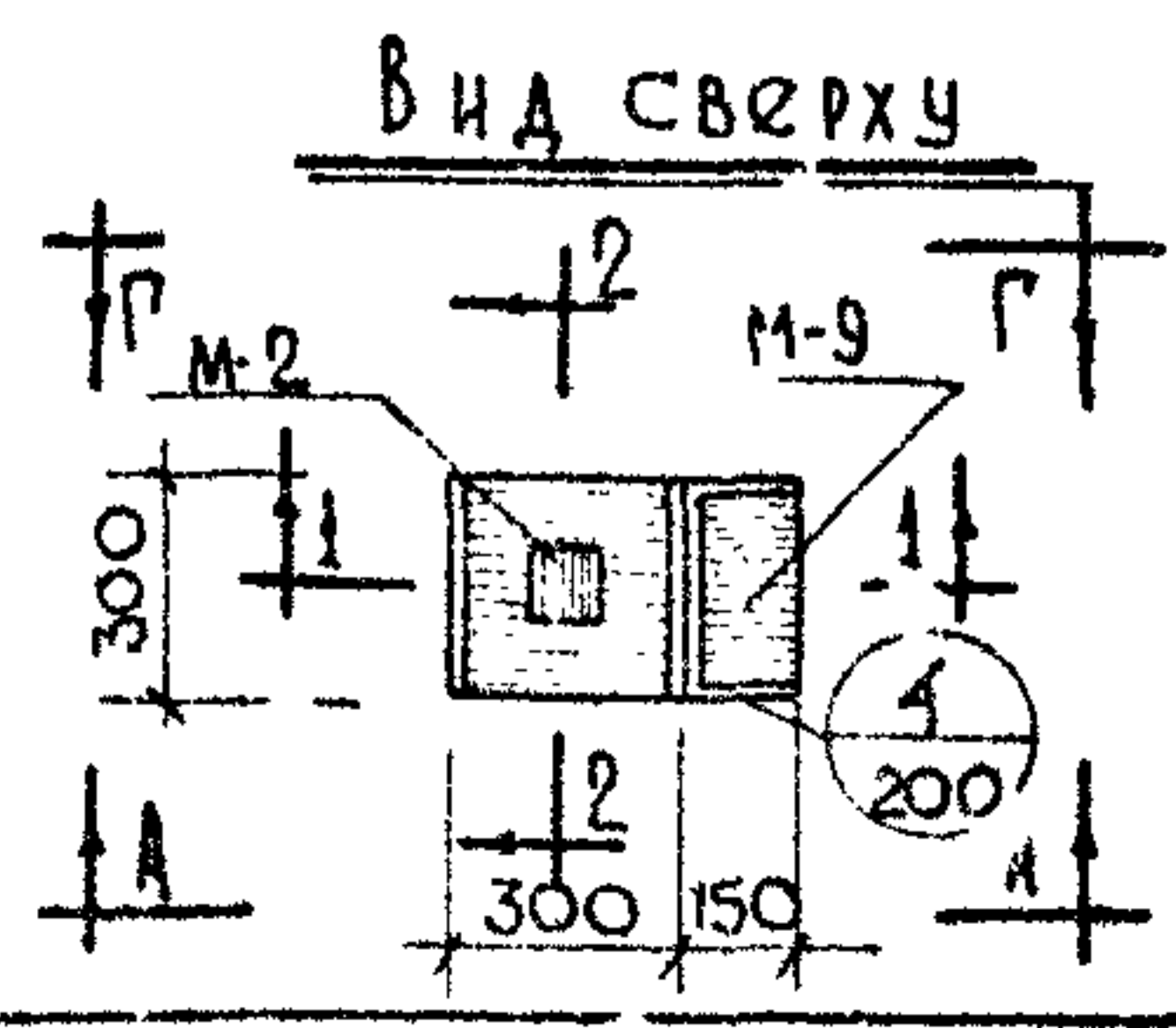
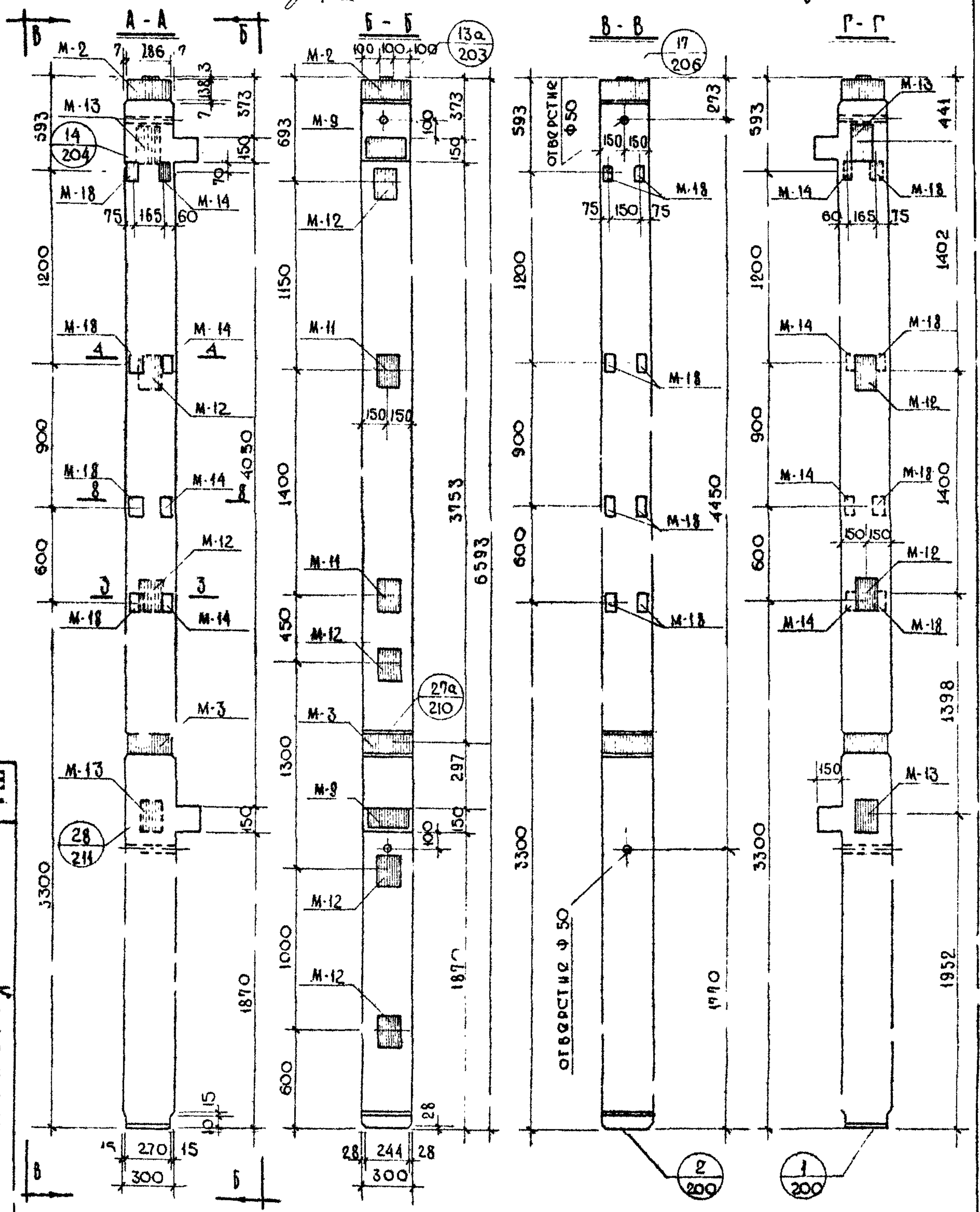
С. И. НИЖНИЙ  
НАЧ. КОНСТ. ЦА  
С. И. НИЖ. КО.  
С. И. НИЖ. ПР. ЦА

20/У  
1966 г.  
М  
1:25

МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

Арх. И.

№ 4	МИТЭП Конструкторский отдел	13/II 1966г.	Г.И.И.М.И.Э.П. Нач.конс.отда	Львов Смирнова	Р.И.И.И.И.И. Разработал	Кузнецова Миленина	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
		М	Г.А.И.И.К.В.	Сомов	Проверил	Кузнецова	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
		1:25	Г.А.И.И.П.Т.А.	Жаркова	Копирова	Васильева	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

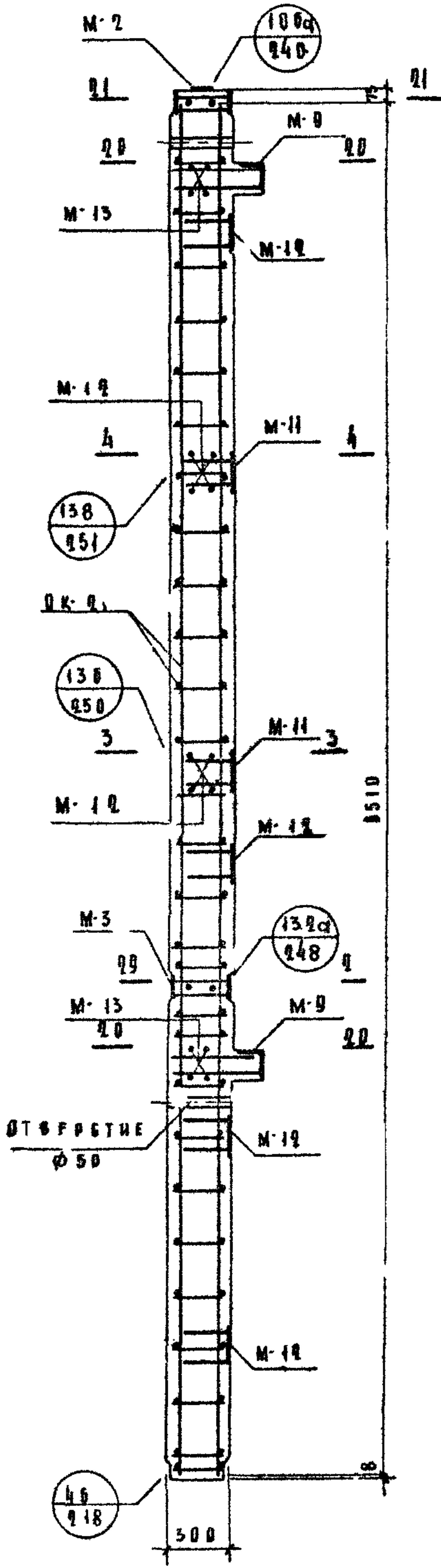


ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 109.

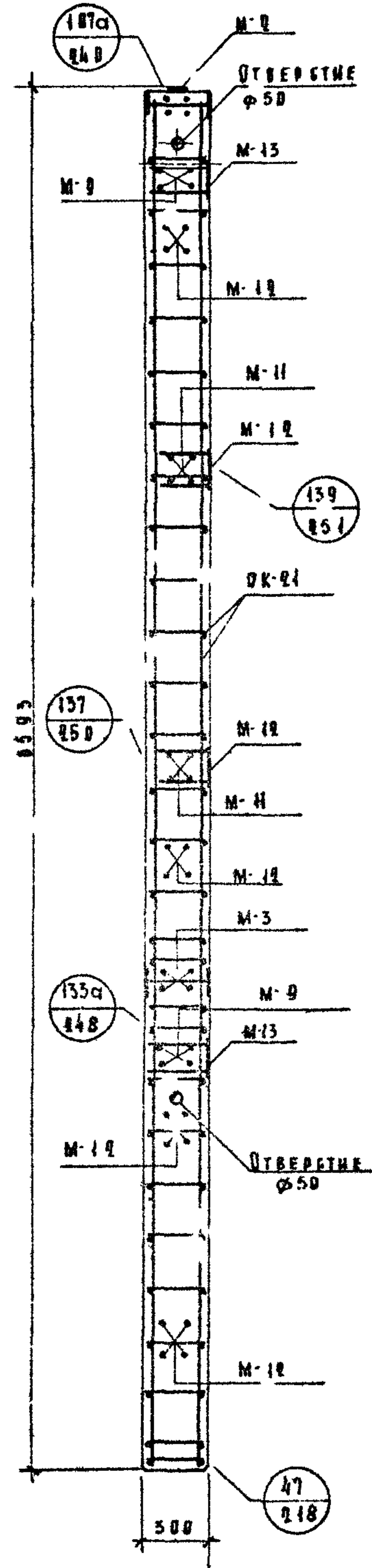
1966г.  
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
И.И.И.  
КОД 109

МУАУ	МИТЭП КОНСТРУКТОР. ОТДЕЛ	14/0	Г.А.И.И.Ж.М.И.Г.	Л.В.В.В.	Г.А.И.И.Ж.	К.У.О.Н.Е.Ц.О.В.А.
		1966г.	В.А.И.И.К.О.Н.С.Т.Р.О.Т.	С.М.И.Р.Н.О.В.А.	Р.А.З.Р.А.Б.У.Т.	М.И.Л.Е.Н.И.И.А.
		М	Г.А.И.И.Ж.И.Р.	С.О.М.О.В.	П.Р.О.В.Е.Р.И.А.	Р.О.Г.А.Н.О.В.А.
	1:25	Г.А.И.И.Ж.И.Р.	Ж.А.Р.К.О.В.А.	К.О.П.И.Р.О.В.А.И.		В.О.Р.О.Т.И.И.Ц.Е.В.А.

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2

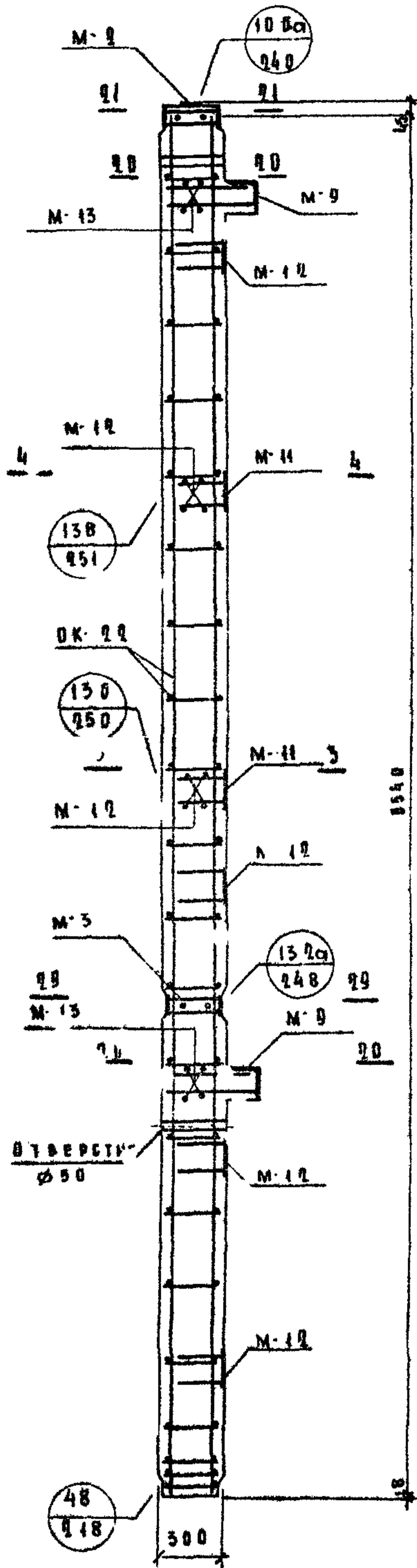


ПРИМЕЧАНИЯ - см. лист №100.

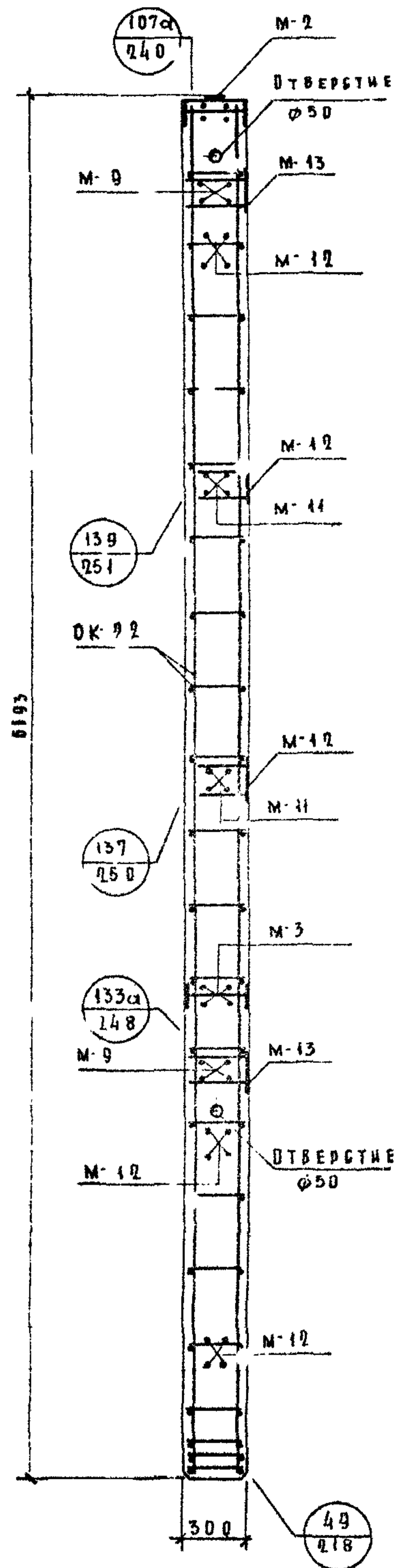
1966  
ТА  
К.В.О.Д.Н.И.И.  
С.Е.Ч.Е.Н.И.Я.К.В.О.Д.Н.И.И.И.К.В.А.10-00-50  
ИИ 04-2  
107

МУДР КОНСТРУКТОРС ОТДЕЛ	МИТЭН	131/1 4966г	Г.И.ИЖ.МИТЭ НАЧ.КОНСТРО	Л.В.В.В.	Г.И.ИЖ.	КУЗНЕЦОВА			
		М.Б 1:25	И.И.ИЖ.К.В	С.И.ИЖ.В.В.	П.И.ИЖ.В.В.	М.И.ИЖ.В.В.			
			Г.И.ИЖ.П.В	Ж.И.ИЖ.В.В.	К.И.ИЖ.В.В.	В.И.ИЖ.В.В.			

С Е Ч Е Н И Е 1-1



С Е Ч Е Н И Я 2-2



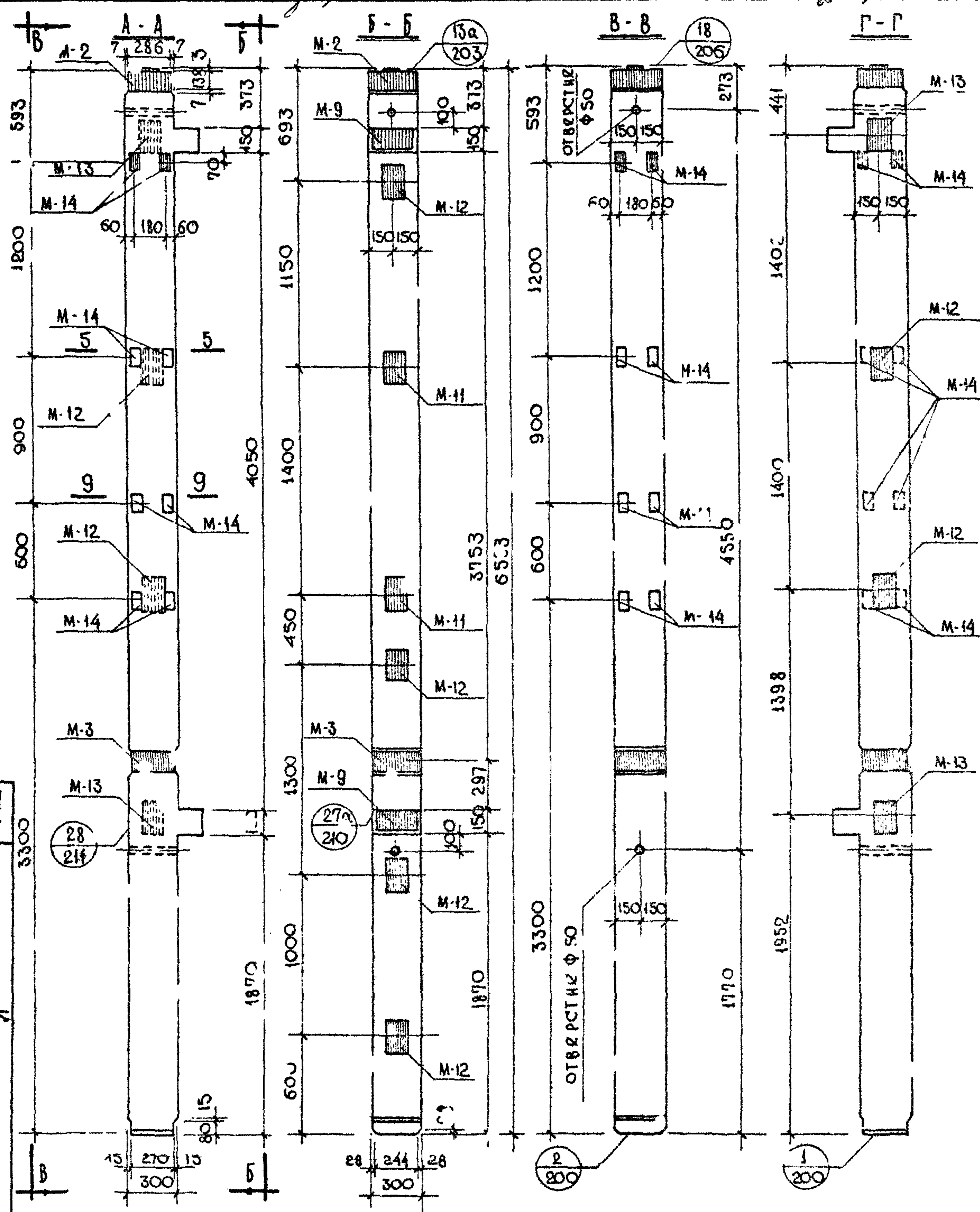
П Р И М Е Ч А Н И Я - С М . Л И С Т № 109 .

1960г  
ТА  
КОЛОДЦЫ  
С Е Ч Е Н И Я  
КОЛОДЦЫ  
К.И.ИЖ.В.В. 18-0-0-30

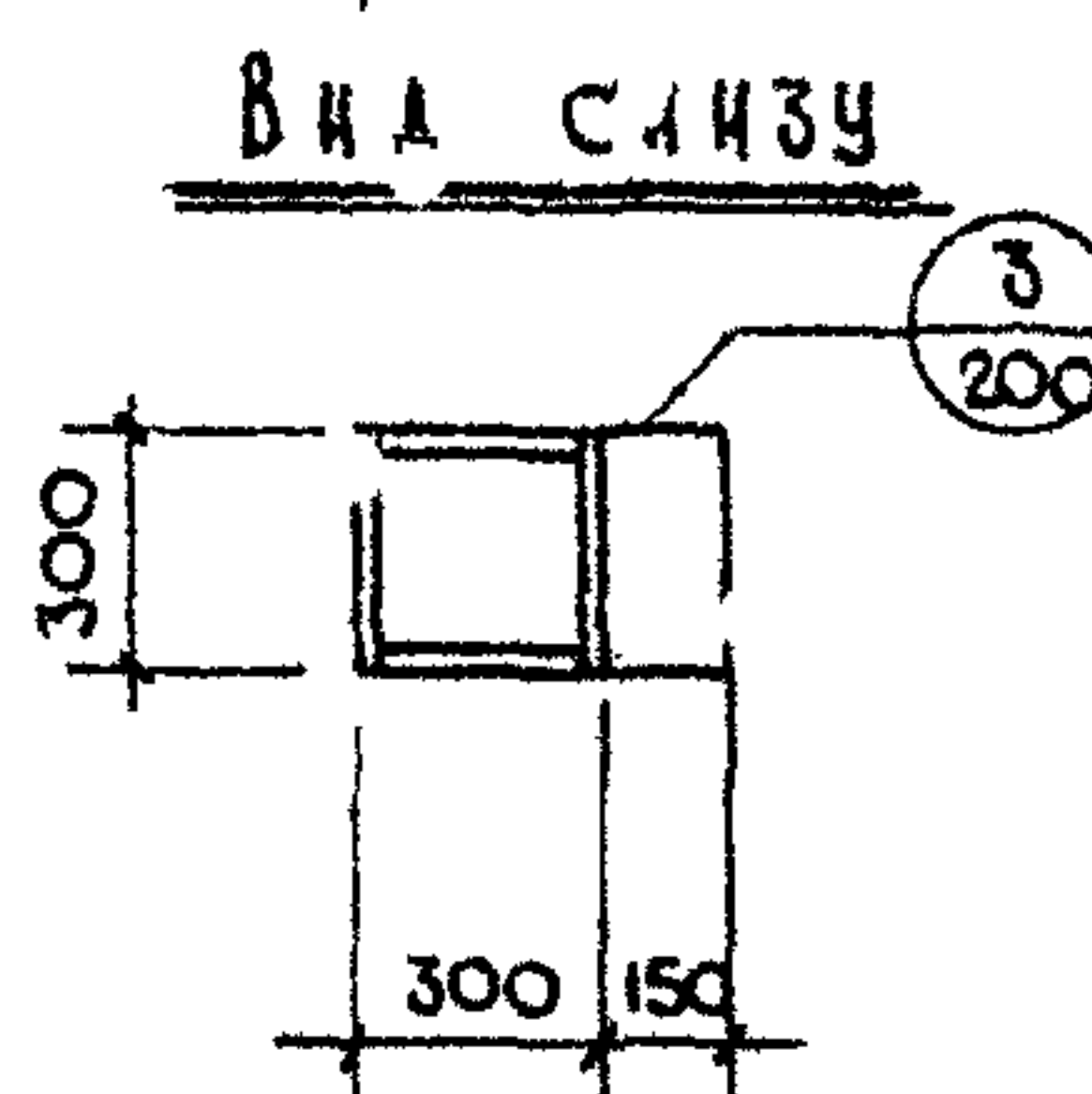
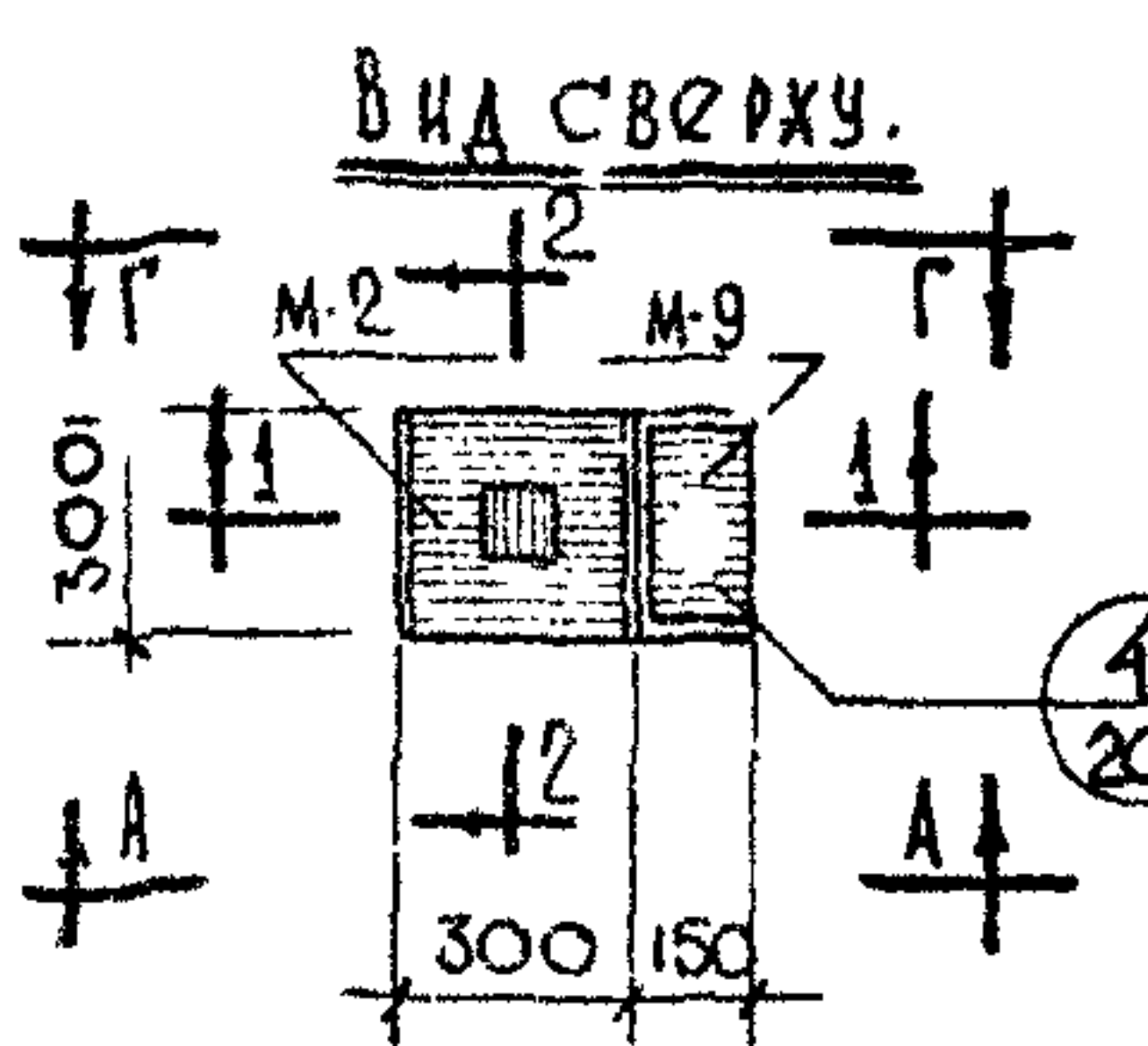
М-04-2  
108



АРХ. №	МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	13/VI 1966г.	ГЛАВ. ИНЖ. МИТЭП НАЧ. КОНСТОД.	Львов	ГР. ИНЖЕНЕР	Кузнецова	СТАРШИЙ	Н.И.О.
		М	ГЛАВ. ИНЖ. К.В.	Смирнова	РАЗРАБОТАЛ	М.И.И.И.И.	НАЧ. ОТДЕЛА	Ф.А.И.И.
		1:25	ГЛАВ. ИНЖ. П.А.	Сомов	ПРОВЕРИЛ	Кузнецова	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	П.А.И.И.И.
				Жаркова	КОПИРОВАЛ	Васильева	ГЛАВ. ИНЖ. П.Р.	А.И.И.И.И.



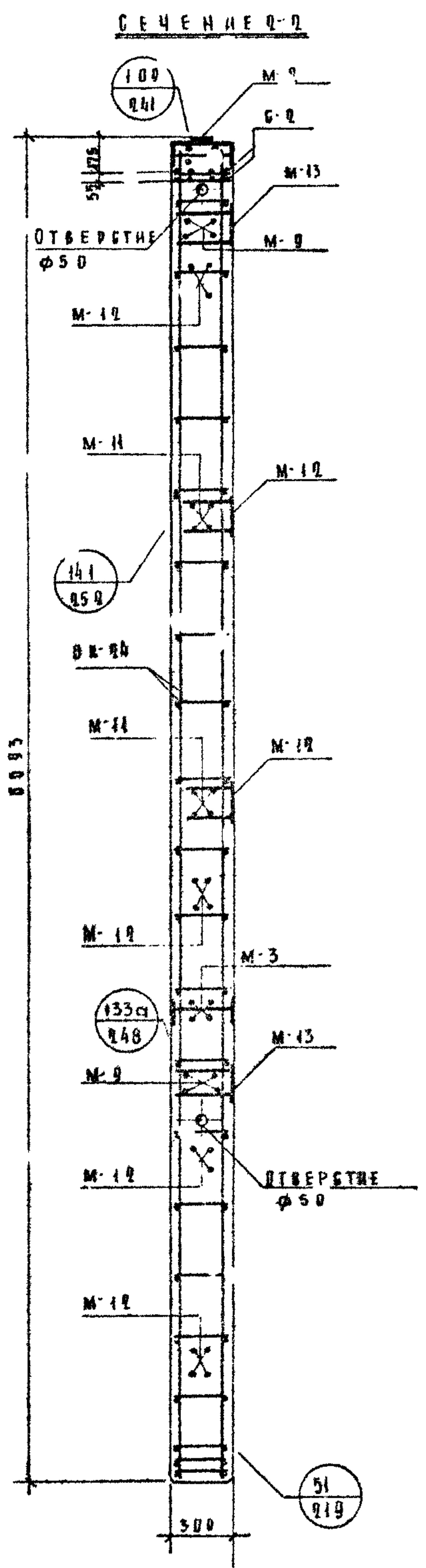
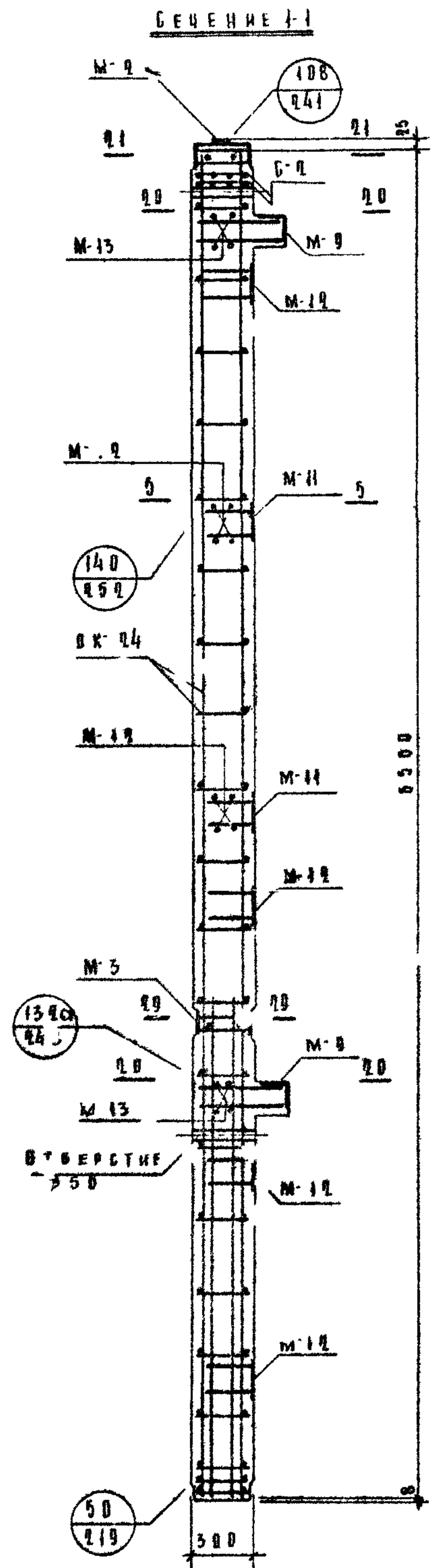
КОЛОНЫ  
 2-99-23-КД-23-66-3  
 1966г.  
 ТА  
 МЧ-04-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 112.



АРХИ МИТЭП	13/VI 1966 г.	Г.Л. ИЖ. МИТЭП НАЧ. КОНСТР.	Л.В.В.В. СМИРНОВА	Г.Л. ИЖ. РАЗРАБОТ.	М.С.С. Кузнецова	К.У.З.Н.Е.В.А. М.И.Л.Е.Н.И.Н.А.			
	М 1:0.5	Г.Л. ИЖ. К.О. Г.Л. ИЖ. П.Р.	С.М.О.В. ЖАРКОВА	П.Р.О.В.Е.Р.И.А. КОПЫРОВА	Г.Р.И.В.И.Н.С.О.В.А. В.О.Р.В.Ы.Н.Ц.Е.В.А.				



ПРИМЕЧАНИЯ - СМ. ЛИСТ № 112

ТА  
19801  
СЕЧЕНИЯ: КОЛ. АННОИ КДК-93-88-3  
КОЛДНОИ  
ИР 04-2  
Лист 1

**П Р И М Е Ч А Н И Я:**

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ КЦА-23-66-3-СМ. ЛИСТ № 110.
2. Колонна марки КЦА-23-66-3 изготавливается с левым и правым расположением закладных деталей М-12, М-13, М-14 что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
3. На видах А-А и Г-Г / лист № 111; закладные показаны:
  - а) сплошными линиями - для "левого" расположения.
  - б) пунктирными линиями - для "правого" расположения.
 Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах и с левым и с правым расположением.
4. Закладные детали М-14 устанавливаются по высоте колонны в трех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар, не заштрихованных закладных на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 272.
5. Вертикальные сечения - см. лист № 111.
6. Закладные детали М-14, на сечениях 1-1 и 2-2. (лист № 111) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 из условия их установки в трех уровнях по высоте колонны.
7. Сечения 1-1 и 2-2 (лист № 111) изображены для колонн с "левым" расположением закладных деталей.
8. Горизонтальные сечения - см. лист № № 252, 253, 256, 258.
9. Арматура - см. листы № 173, 176.
10. Закладные детали - см. листы № 178, 179, 187, 189, 190, 191, 192.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ П/Д	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		Итого
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-24	1	107,51	107,61	236,79
2	М-2	1	29,83	29,83	
3	М-3	1	24,21	24,21	
4	М-9	2	13,28	26,56	
5	М-11	2	3,79	7,58	
6	"-12	6	3,79	22,74	
7	М-13	2	5,29	10,58	
8	М-14	12	7,49	5,88	
9	С-2	2	0,90	1,80	

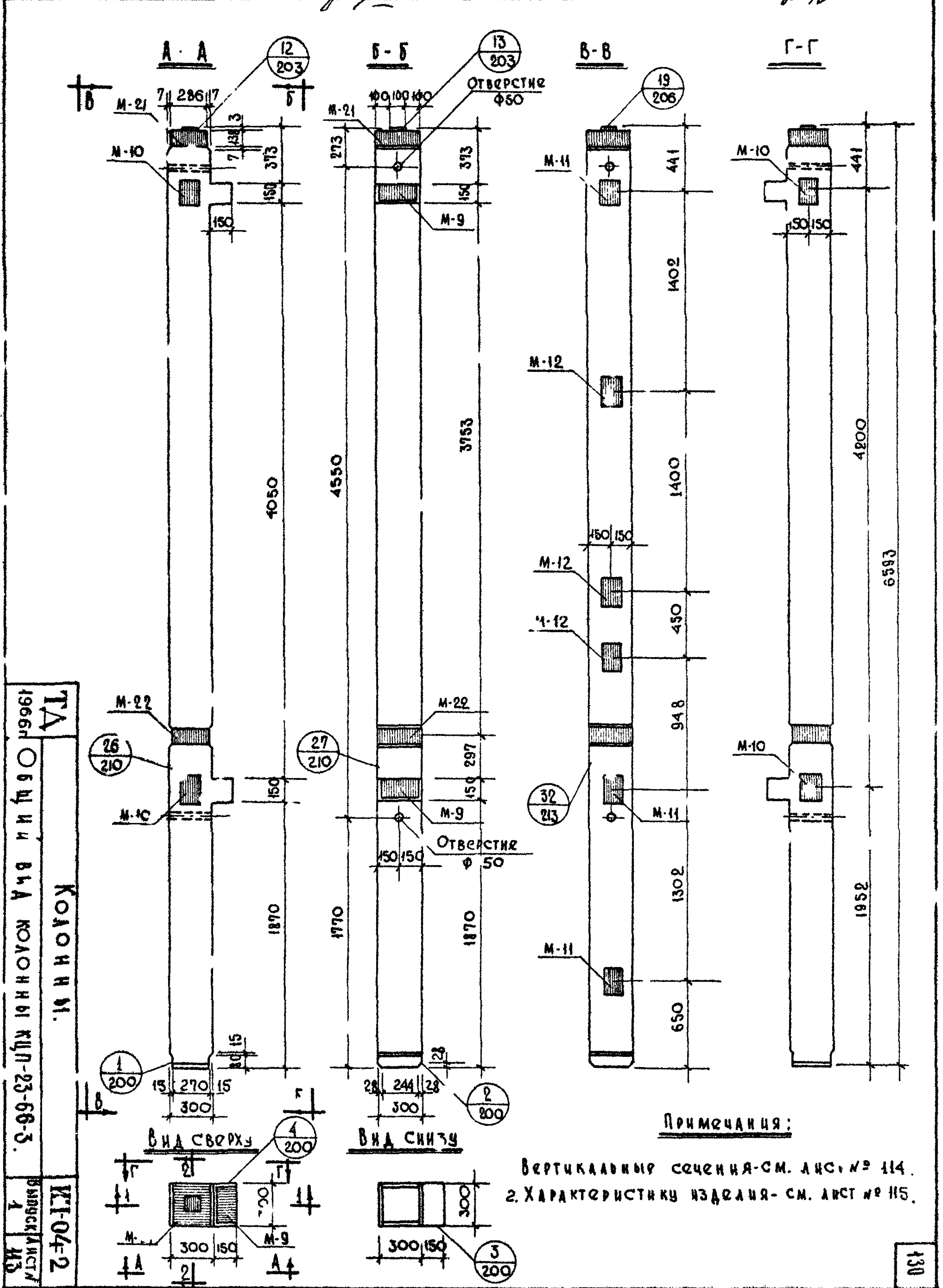
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
Сечение, мм	Ф 6	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 18	Ф 22	Ф 25	150x12	150x10	130x16	100x8	65x16	100x3	300x8	140x10
Длина, м	2,52	1,08	1,88	2,16	8,00	13,02	29,64	7,48	0,40	1,60	2,18	7,60	0,50	0,10	0,29	0,52
Вес, кг	8,13	3,96	1,16	1,92	9,68	26,04	88,32	13,42	5,66	7,88	35,00	3,72	4,08	0,25	5,39	11,20
ГОСТ	5781-61								103-57				6009-57	82-57	8509-57	
Класс; марка стали	А-I	А-III. 35ГС						ВСт.3								
Расчетное сопротивление, R <sub>a</sub> , кг/см <sup>2</sup>	2100	3400						2100								

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Г	161
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,604
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	236,79
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	392,0
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТЛУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
	в летнее время	1/см <sup>2</sup> 2200
	в зимнее время	400

СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 МЯКИННА  
 КРЫВОНОЗОВ  
 ВАСИЛЬЕВА  
 П. НИЖНЕУР  
 РАЗРАБОТАН  
 ПРОВЕРКА  
 КОПИРОВАН  
 ВЕСЕ  
 ЛЬРОВ  
 СМЕРНОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 С. НИЖ. МИТ.  
 НАЦ. КОНСТ.  
 А. НИЖ. К. О.  
 С. НИЖ. П. П.  
 АЗМ  
 1966г.  
 М  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 МИТЭП  
 БХ. К

ТА	КОЛОНЫ.	И-04-2
1966г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОНЫ КЦА-23-66-3.	ВНАЧЕК ЛИСТ № 112

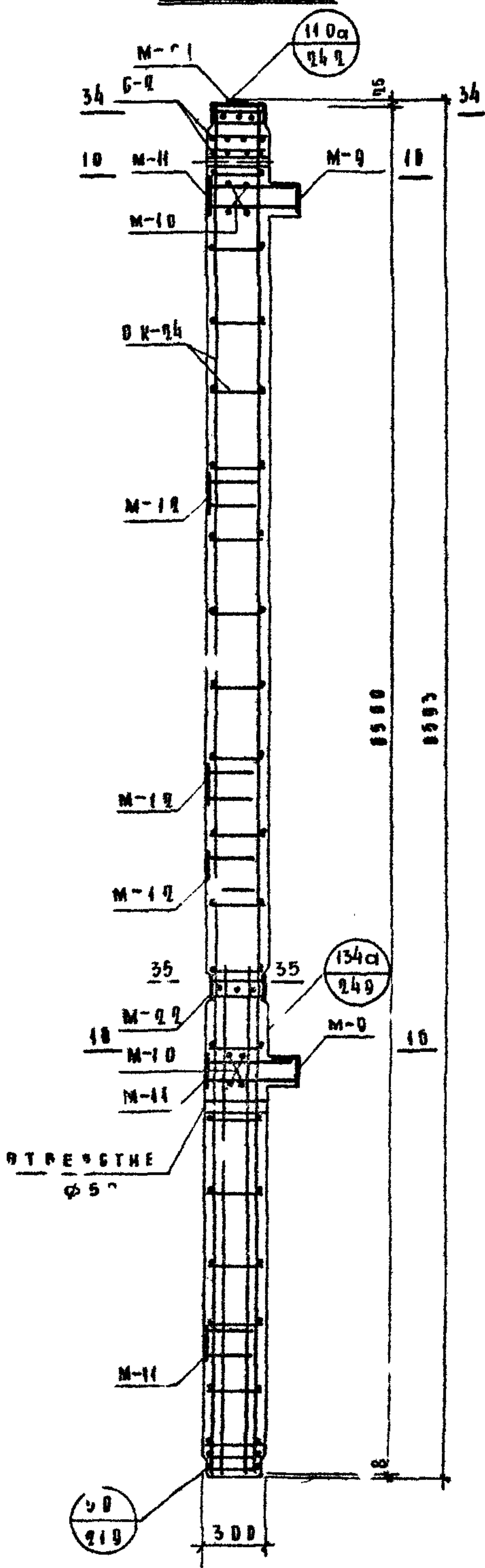
АРХ. №	<b>МИТЭП</b>	13/VII	ГА. ИИЖМИТЭП	Львов	Гр. ИИЖЕНЕР	Кузнецова	И.И.О.	
	1966г	1966г	НАЧ. КОНСТ. ОТД.	Смирнова	РАЗРАБОТКА	Ласихова	НАЧ. ОТДЕЛА	КОРАДНИ
	КОНСТРУКТОРСКАЯ ОТДЕЛ	М	ГА. ИИЖ. К.В.	Сомов	ПРОВЕРКА	Кузнецова	ГА. ИИЖ. ОТД.	КОБАДНИ БОРФ.
	1:25		ГА. ИИЖ. ПРТА	Жаркова	КОПИРОВАЛ	Васильева	ГА. ИИЖ. ПРТА	КИУР-МУРАТОВ



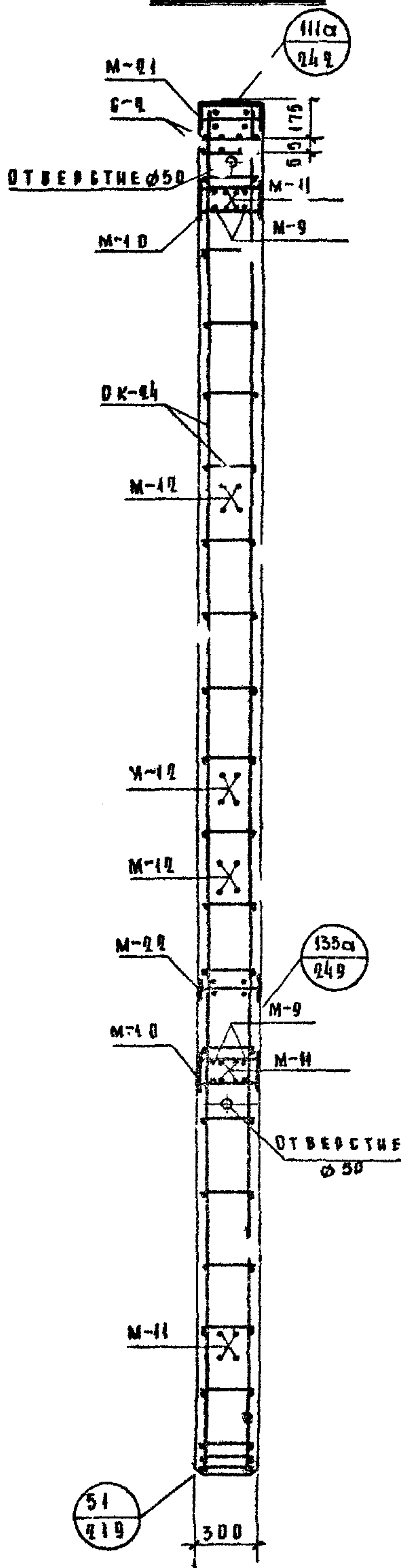
1966г  
 ГА  
 КОЛОННЫ  
 ОБЪЕМЫ  
 КУП-23-66-3  
 7-04-2  
 ВЫСШЕЙШИЙ  
 №

АРХИ КОНСТРУКТОРС ОТДЕЛ	МИТЭП	13/VI 1966г	Л. И. И. М. Т. ... НАЧ. КАНСТРА	Л. В. В. В. ... СМИРНОВ	Г. Р. И. Ж. ... РАЗРАБОТ	И. В. М. Е. Ц. О. В. А. ПАСИХОВА			
		М	Л. И. И. Ж. К. В. ... КОСМОВ	С. О. М. О. В. ... КОМИРОВ	П. Р. О. В. Е. Р. И. ... КОМИРОВ	О. Г. А. Н. О. В. А. КОМИРОВ			
		1:20	Л. И. И. Ж. В. Р. ... КОМИРОВ	Ж. А. Р. К. О. В. А. ... КОМИРОВ	К. О. М. И. Р. О. В. ... КОМИРОВ	В. О. Р. Т. М. И. Ц. Е. В. А. КОМИРОВ			

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЕ СМ. ЛИСТ 115

ГА  
 1966г  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ ЦИП-93-00-3

МИ 04-2

1/14

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ.

№ ПО	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	Всех ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-24	1	107,61	107,61	231,19
2	С-2	2	0,90	1,80	
3	М-21	1	30,99	30,99	
4	М-22	1	25,37	25,37	
5	М-9	2	13,28	26,56	
6	М-10	2	8,06	16,12	
7	М-11	3	3,79	11,37	
8	М-12	3	3,79	11,37	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Общий вид колонны — см. лист № 113.
- Вертикальные сечения см. лист № 114.
- Горизонтальные сечения — см. листы № № 255, 256, 258.
- Арматура — см. листы 173, 176.
- Закаленные детали — см. листы № № 184, 185, 187, 188, 189, 190.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Сечение, мм	Ф 8	Ф 8	Ф 10	Ф 12	Ф 14	Ф 18	Ф 22	Ф 25	130x16	65x16	150x12	150x10	100x5	300x5	L 140x10
Длина, м	20,52	4,56	1,88	2,16	6,00	12,74	29,64	40,9	1,14	0,50	0,80	1,20	0,10	0,29	0,52
В.с., кг	8,13	1,10	1,16	1,92	7,26	25,48	88,32	15,74	35,00	4,08	11,32	14,16	0,23	5,69	11,20
ГОСТ	5781-61							103-57			6009-57	82-57	8509-57		
Класс, марка стали	A-I	A-III, 35ГС							ВСт. 2						
Расчетное сопротивление, кг/см <sup>2</sup>	2100	3400							2100						

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес	т	1,61
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,604
Расход металла	кг	231,19
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	383,0
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода; в летнее время в зимнее	кг/см <sup>2</sup>	не менее 280 400

Согласовано

Кузнецова  
Парикова  
Роганова  
Васильева

Инженер  
Разработчик  
Проверка  
Копирование

Архов  
Смирнова  
Сомов  
Жаркова

Инженер  
Конструктор  
Инж. К.В.  
Инж. Ф.А.

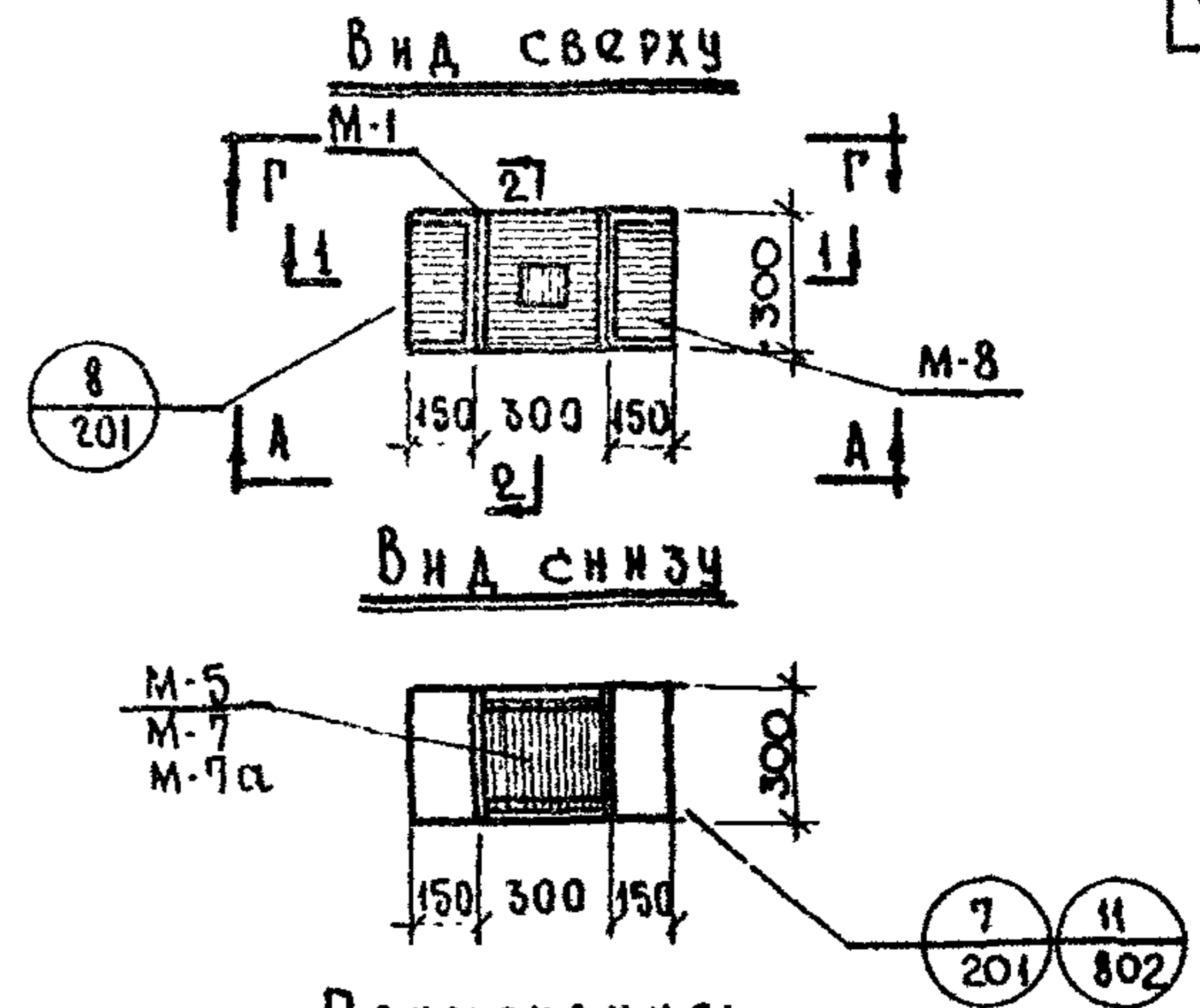
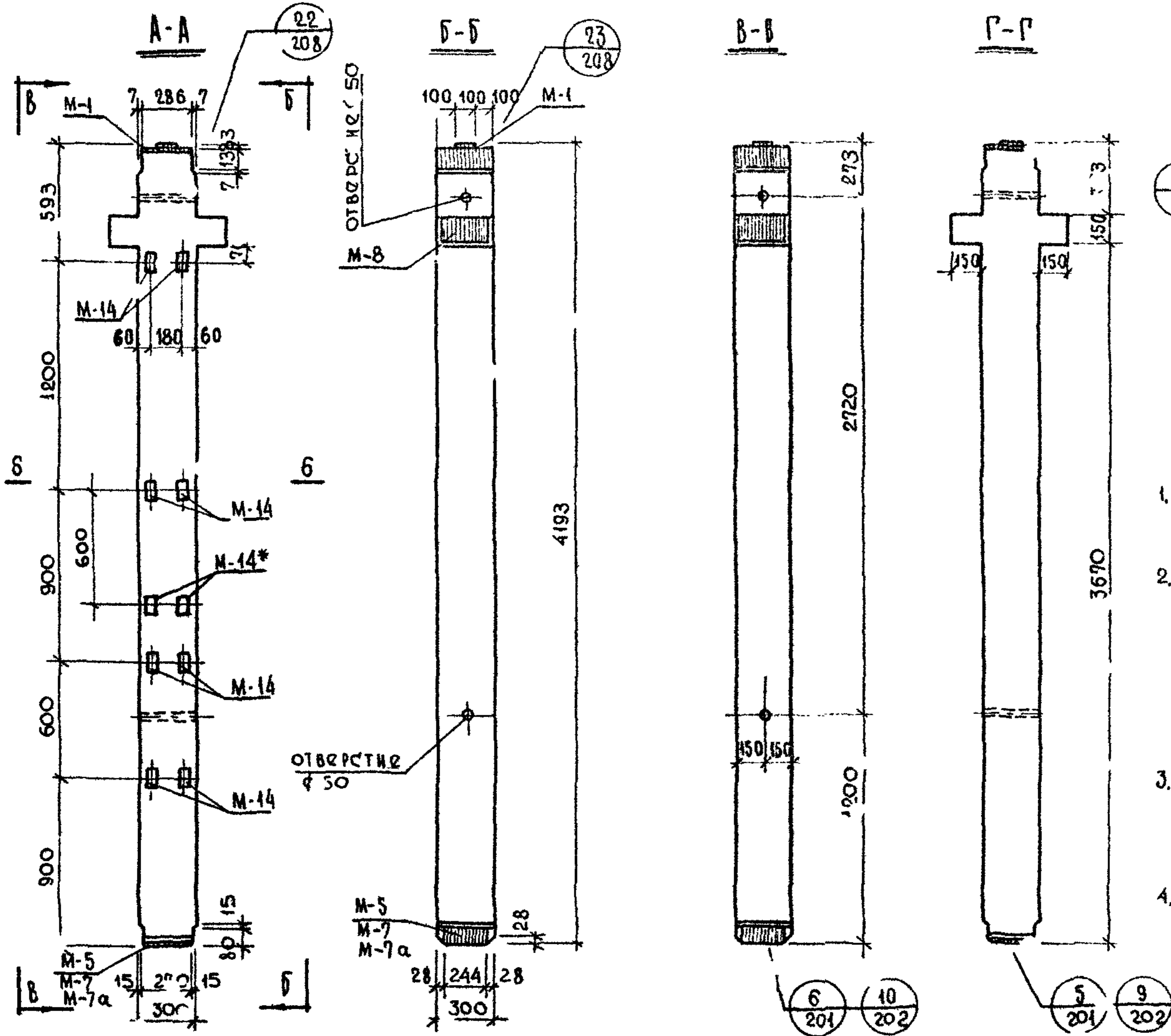
13/11  
1966г.  
М

МИТЭП  
Конструкторский  
отдел

Арх. №

ТА	Колонны.	ИЗ-04-2
1966г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ КИЛ-23-66-0	Выпуск 1 Листы 115

ИО	ФРАДИН
НАЧ. ОТА.	ГОЛА 2-й БИРГ
Согласовано	КИР-МИРАТОВ
КУЗНЕЦОВА	
ЮМИНА	
КУЗНЕЦОВА	
БАСИЛАРОВА	
ЛУБОВ	
СМИРНОВА	
КОМОВ	
ЖАРКОВА	
САИЖИНА	
НАСКОНИЦА	
СА. ИИЖ. КО.	
СА. ИИЖ. ПРТА	
МИТЭП	
1966г.	
КОНСТРУКТОРСКИЙ	
ОТДЕЛ	
АРХ. У	

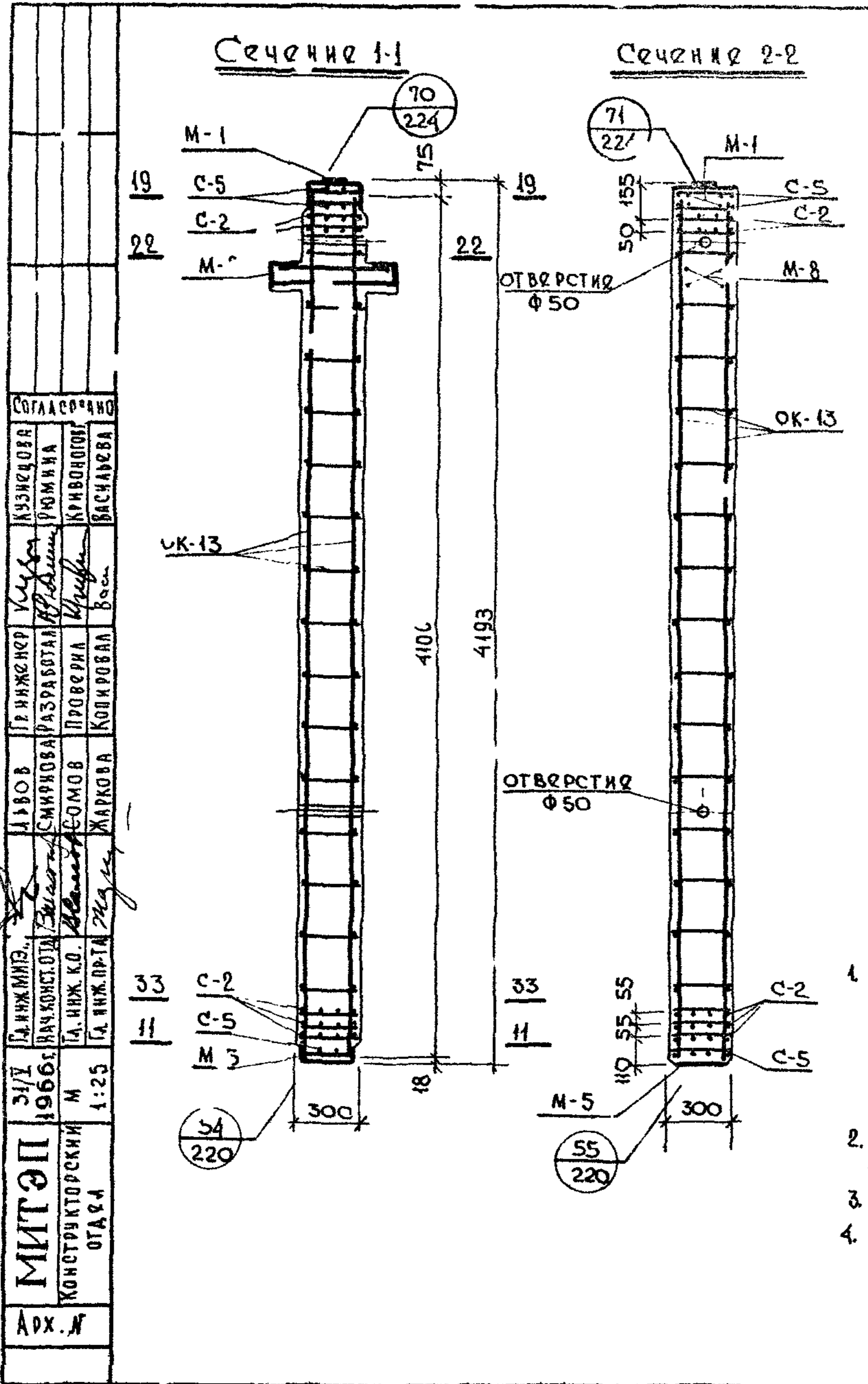


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННАХ К2-16-42-3а; К2-18-42-3а.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ТРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 275.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-5 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ К2-16-42-3 и К2-16-42-3а; М-7 - В КОЛОННАХ К2-18-42-3; К2-18-42-3а, М-7а - В КОЛОННАХ К2-23-42-3.
4. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ № 117, 118, 119; ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 253.

\* ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В КОЛОННАХ, ИСПОЛЗУЕМЫХ ДЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА ПРИ ПОЛАХ ДО ГРУНТА И ВЫСОТЕ ЭТАЖА Н<sub>эт</sub> = 3,3 м.

ГД	КОЛОННЫ	ГЖ-04-2
1966г.	ОФЦИР ВИД КОЛОНН. К2-16-42-3, К2-18-42-3, К2-18-42-3а, К2-23-42-3.	ВЫПУСК ЛИСТОВ 1 116



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К2-16-42-3	К2-16-42-3а
1	ОК-13	1	17,10	17,10	17,10
2	М-1	1	19,29	19,29	19,29
3	М-5	1	6,87	6,87	6,87
4	М-8	1	22,60	22,60	22,60
5	М-14	6	0,49	—	2,94
6	С-2	5	0,90	4,50	4,50
7	С-5	3	0,42	1,26	1,26
Итого				71,62	74,56

Сечение, мм	К2-16-42-3											L140x10				
	φ5	φ25	φ22	φ12	φ10	φ8	φ6	430x16	100x8	65x16	260x8		300x8	400x3		
Длина, м	16,20	1,144	2,28	16,40	1,38	14,61	17,37	2,568	—	0,3	0,50	0,40	0,286	0,10	0,52	
Вес, кг	2,50	4,40	6,80	14,60	0,85	5,76	6,84	9,27	—	1,86	4,08	6,54	5,39	0,23	11,20	
ГОСТ	6727-55	781-61					103-57			82-57		8009-57	8509-57			
Класс, марка стали	В-І	А-III, 35 ГС					ВСт.3									
Расчетное сопротивление, $R_n$ , кг/см <sup>2</sup>	3150	3400					2100									

Примечания:

1. Закаленные детали М-14 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтен количество закаленных М-14 из условия их установки в трех уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 254, 256, 257, 259.
3. Арматуру - см. листы №№ 162, 176.
4. Закаленные детали - см. листы №№ 177, 181, 185, 192.

		К2-16-42-3	К2-16-42-3а
Вес	т	0,97	0,97
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,389	0,389
Расход металла	кг	71,62	74,56
Расход металла на 1м <sup>3</sup> бетона	кг	184,3	191,5
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отлуска изделия с завода:	кг/см <sup>2</sup>	не менее 280	не менее 280
в летнее время			
в зимнее время	400	400	

ТА	Колонны.	ИК 04-2
1966г.	Сечения колонн К2-16-42-3, К2-16-42-3а	Эпюлек 1 Лист 117

СОГЛАСОВАНО

КУЗНЕЦОВА  
ЮМКИНА  
КРИВОНОСОВ  
ВАСИЛЬЕВА

ПРИЖИЖЕР  
РАЗРАБОТАЛ  
ПРОВЕРИЛ  
КОПИРОВАЛ

АЛБОВ  
СМИРНОВА  
СОМОВ  
ЖАРКОВА

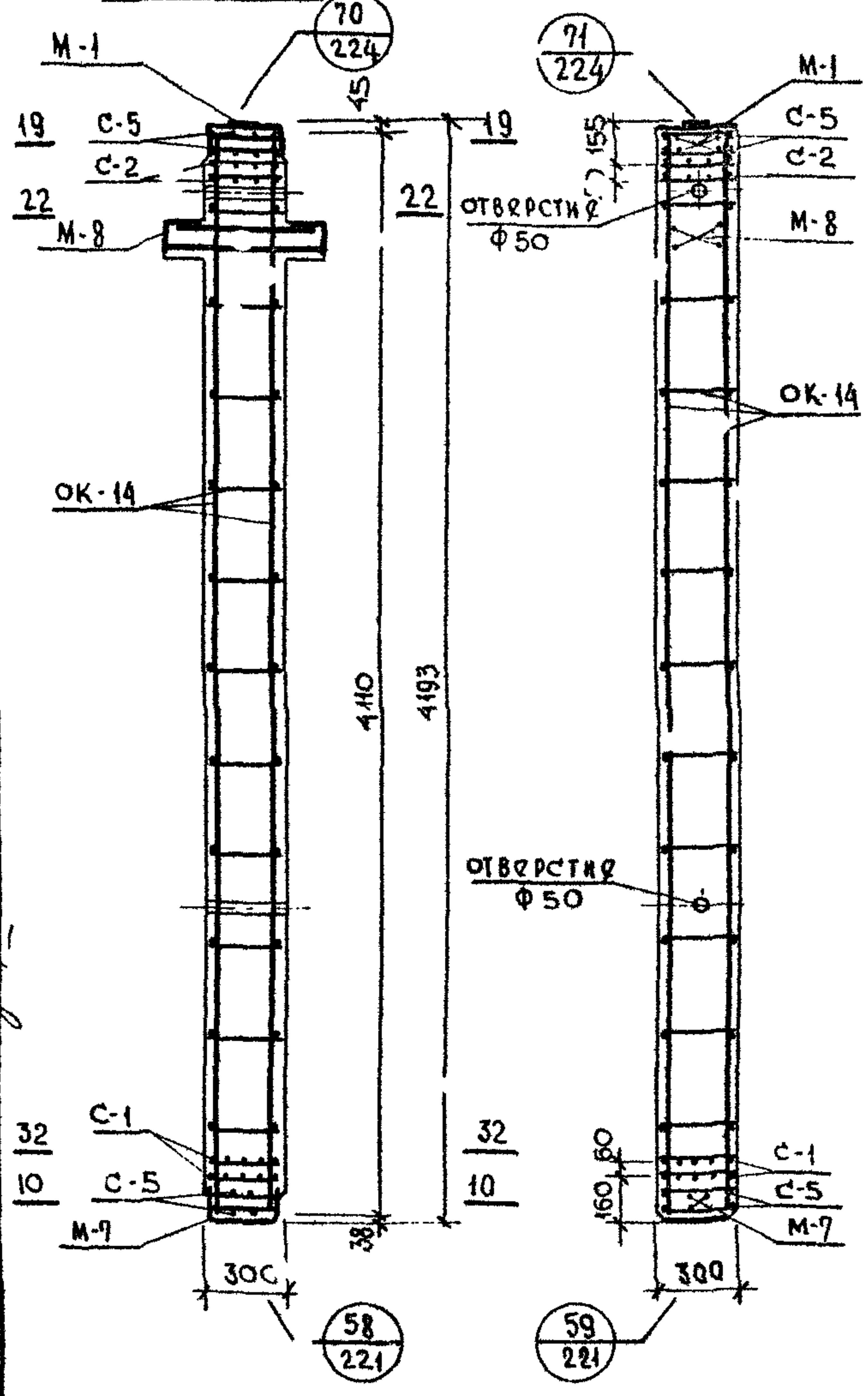
ДИРИЖИВ.  
НАЧ. КОНСТ. ОТД.  
ДИ. НИЖ. КО.  
ДИ. НИЖ. ПР. ТА

31/У  
1966г.  
М  
1:25

МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТД. 24

Арх. №

Сечение 1-1      Сечение 2-2



№ п/п	МАРКА	КОЛ-ВО	Вес, кг	
			ДЕТАЛИ	Всех ДЕТАЛЕЙ
			К2-18-42-3	К2-18-12-3а
1	ОК-14	1	35,52	35,52
2	М-1	1	19,29	19,29
3	М-7	1	10,87	10,87
4	М-8	1	22,60	22,60
5	М-14	5	0,49	2,94
6	-1	2	1,13	2,26
7	С-2	2	0,90	1,80
8	С-5	4	С,42	1,68
Итого:			94,02	96,96

Сечение, мм	К2-18-42-3													
	φ6	φ25	φ22	φ18	φ10	φ8	130x16	60x16	100x8	760x10	300x8	100x3	140x10	
Длина, м	11,88	1,144	2,28	18,44	1,92	14,54 17,30	0,568	0,50	0,3	0,50	0,285	0,10	0,52	
Вес, кг	2,64	4,40	6,80	7,88	1,19	5,74 6,82	9,27	4,08	1,86	10,80	5,00	0,23	11,20	
ГОСТ	5781-61						103-57		82-57		6009-57	8509-57		
Класс, марка стали	А-I		А-III 35ГС				ВСт.3							
Расчетное сопротивление, кг/см²	2100		3400				2100							

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ  
В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНА КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-14 ЧЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТРОВОК В 3х УРОВНЯХ.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 254, 256, 257, 259.
3. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ №№ 163, 176.
4. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 177, 183, 185, 192.

	К2-18-42-3		К2-18-42-3а	
Вес	Т	10	10	
Объем бетона	м³	0,389	0,389	
Расход металла	кг	94,02	96,96	
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	241,0	249,0	
Марка бетона	-	400	400	
Кубиковая прочность бетона к моменту отъезда изделия с завода: в летнее время в зимнее время	кг/см²	не менее 280 400	не менее 280 400	

СОГЛАСОВАНО  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ПРОМ. ИНЖ. А. И. БОБ  
 СМЕРТНОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КОПИРОВ. 30.11.66  
 М. 1:25  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 М.И.ТЭП  
 1966 г.

ТА Колонны №04-2  
 1966 г. Сечение колонн К2-18-42-3, К2-18-42-3а  
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 118

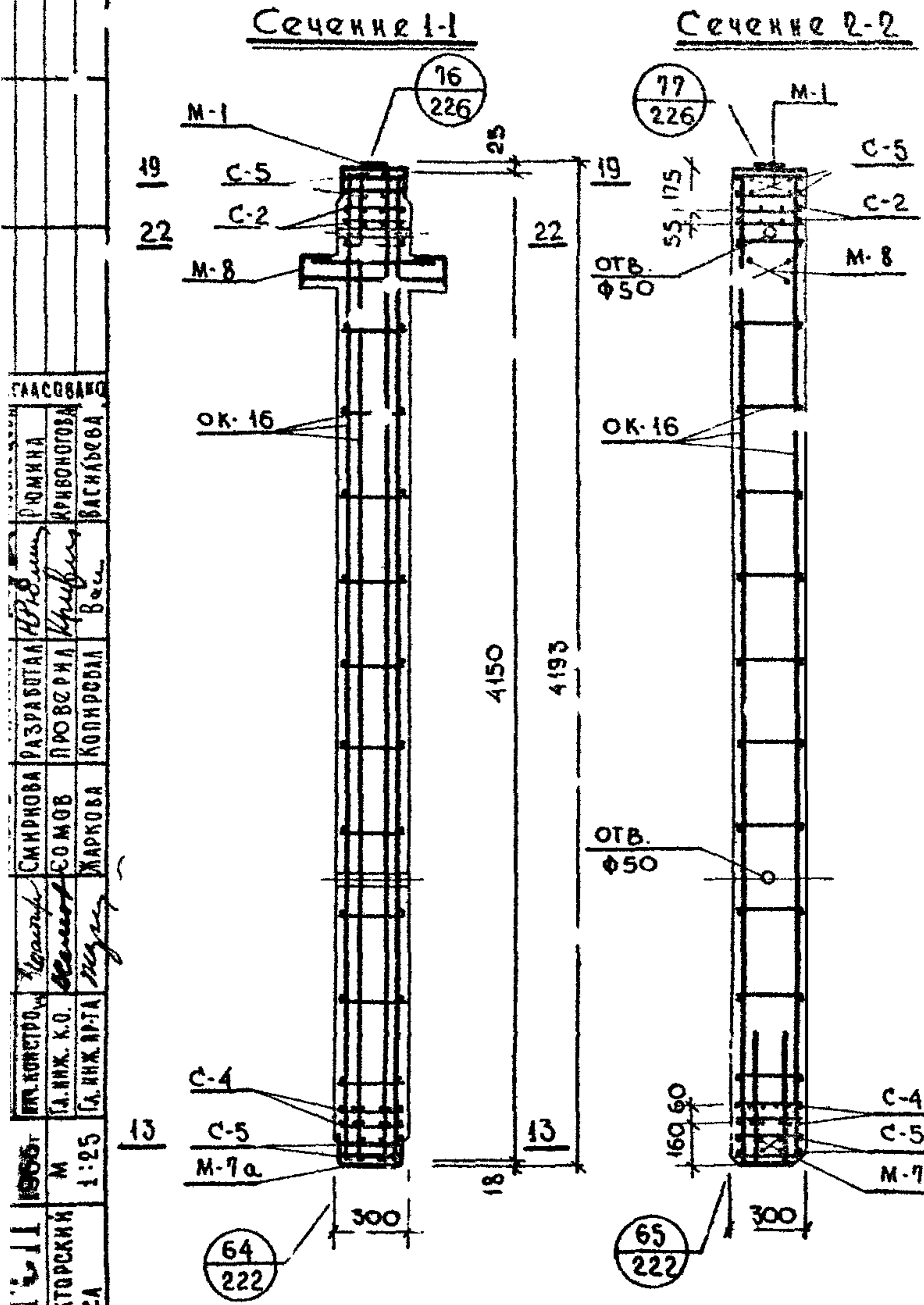


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ П/П	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-16	1	87,29	87,29	
2	М-1	1	19,29	19,29	
3	М-7а	1	13,58	13,58	
4	М-8	1	22,60	22,60	
5	С-2	2	0,90	1,80	
6	С-4	2	1,35	2,70	
7	С-5	4	0,42	1,68	148,94

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ														
сечение,	мм	Ф8	Ф8	Ф10	Ф14	Ф18	Ф22	Ф25	130x15	65x16	300x8	260x10	100x3	140x10
длина,	м	11,88	12,92	1,92	2,24	16,60	18,88	1,144	0,568	0,50	0,286	0,50	0,10	0,52
вес,	кг	4,69	6,18	1,19	2,71	33,20	56,20	4,40	9,27	4,08	5,39	10,20	0,23	11,20
ГОСТ		5781-61					103-57		82-57		66-95		8509-57	
класс, марка стали		АI	А-I П 5ГС					ВСт.3						
расчетное сопротивление, $R_0, \text{кг/см}^2$		2100	3400					2100						

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. Горизонтальные сечения - см. листы № № 254, 256, 257.  
 2. Арматуру - см. листы № № 165, 176.  
 3. Закладные детали - см. листы № № 177, 183, 185.

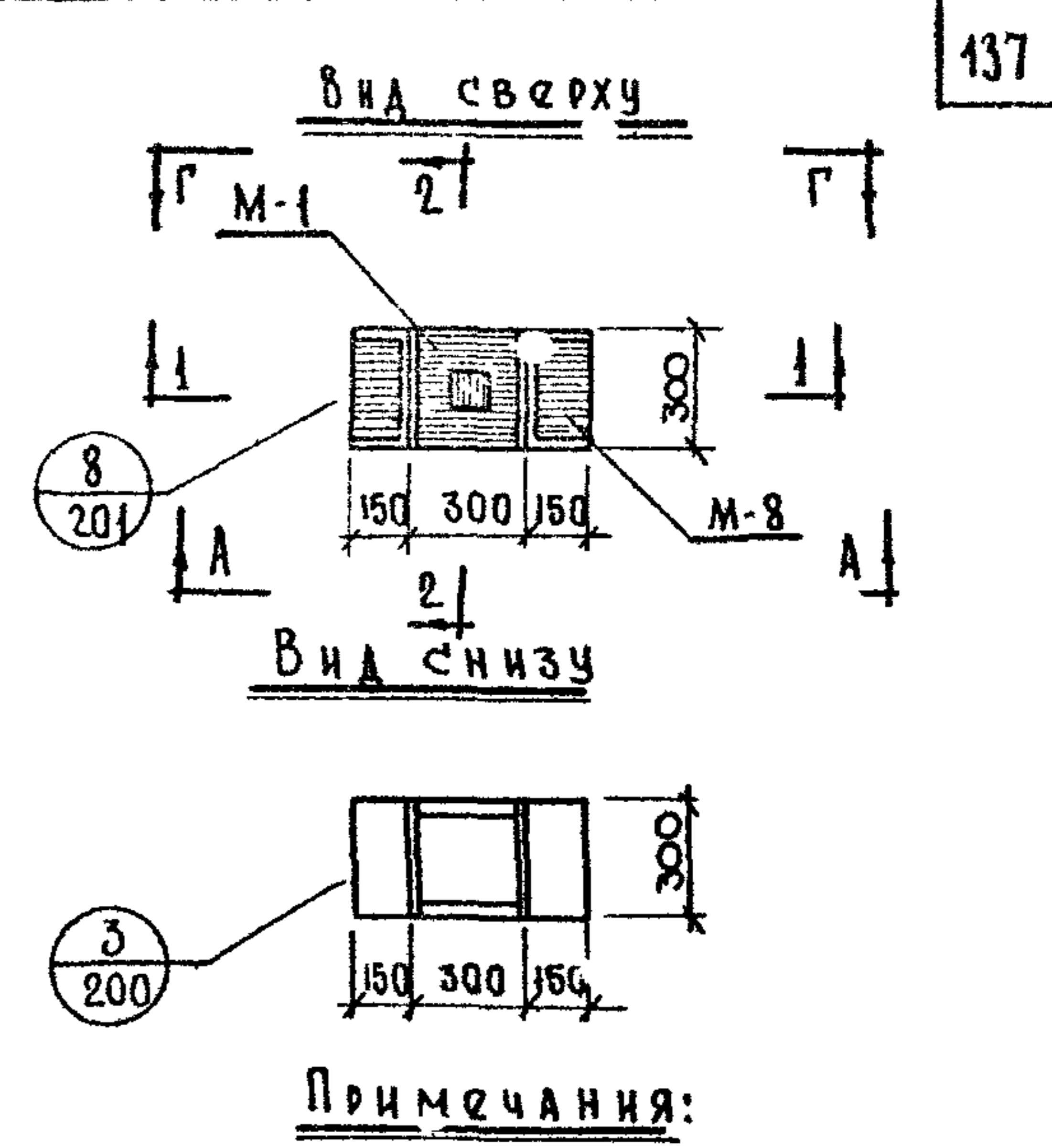
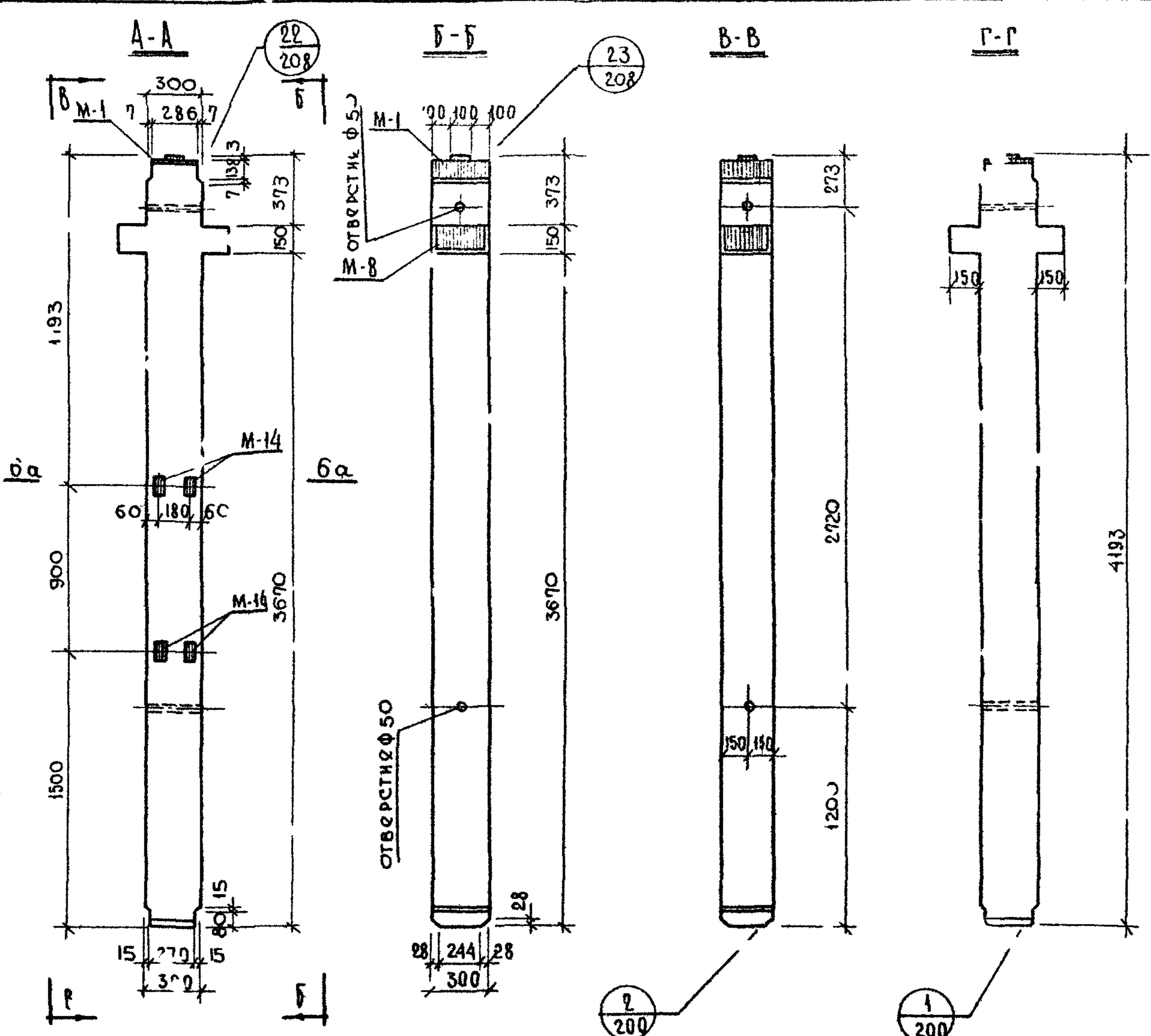
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	1,04
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,589
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	148,94
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	382,7
МАРКА БЕТОНА	—	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:		
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ	2 ИР МЕНЕ 280
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ	400



МАССОВАЯ  
 ПРОИЗВЕДЕНА  
 ПРОИЗВОДСТВА  
 ЗАКАЗЧИКА  
 РАБОТА  
 ПРОЕКТА  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 1966  
 М  
 1:25

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-С4-2
1966	Сечения колонны К2-23-42-3	В.пуск Лист № 119

МПО	Н.И. РАДИН
НАЧ. ОУД.	ГЛА. ИНЖ.
СОСЛ. РАБОТ.	ГЛА. ИНЖ. ПР. РА.
КУЗНЕЦОВА	СОСЛ. РАБОТ.
КУЗНЕЦОВА	КУЗНЕЦОВА
КУЗНЕЦОВА	КУЗНЕЦОВА
КУЗНЕЦОВА	КУЗНЕЦОВА
КУЗНЕЦОВА	КУЗНЕЦОВА
КУЗНЕЦОВА	КУЗНЕЦОВА
КУЗНЕЦОВА	КУЗНЕЦОВА
КУЗНЕЦОВА	КУЗНЕЦОВА
КУЗНЕЦОВА	КУЗНЕЦОВА
КУЗНЕЦОВА	КУЗНЕЦОВА
КУЗНЕЦОВА	КУЗНЕЦОВА

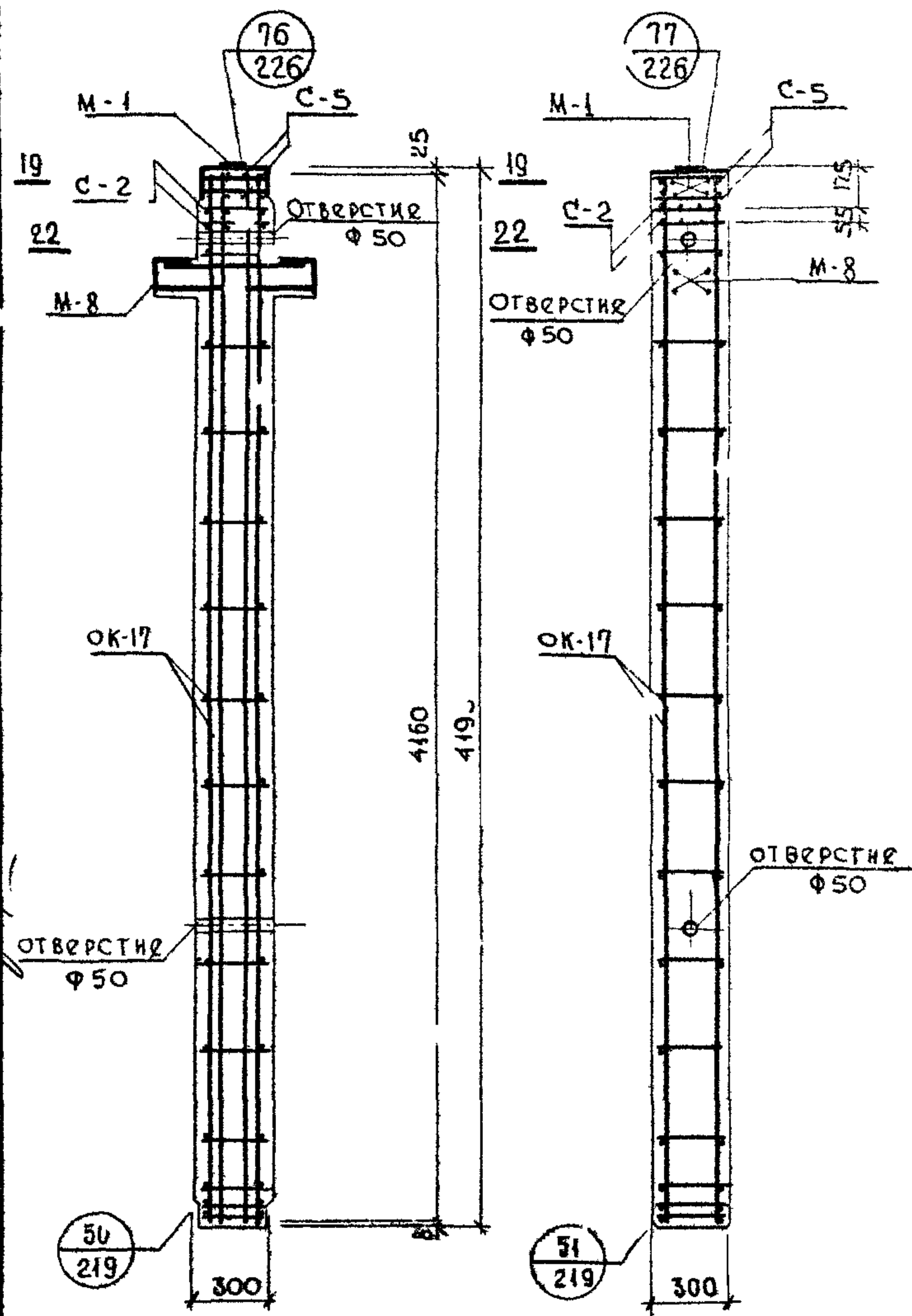


- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Закладные детали М-14 устанавливаются только в колоннах К2-23-42-3а.
  2. Вертикальные сечения и характеристики изделия - см. листы № 121, 122; горизонтальное сечение - см. лист № 253.

МПО	Конструкторский отдел	31/2	1966 г.	СА. ИНЖ. МИТЕЛ	СА. ИНЖ. КО. КОЛЕСОВ	СА. ИНЖ. ПР. РА. ЖАРКОВА	СА. ИНЖ. ПР. РА. КОПЕРОВ	СА. ИНЖ. ПР. РА. ПРОВЕРНА	СА. ИНЖ. ПР. РА. ДОМОВ	СА. ИНЖ. ПР. РА. СМЕРНОВА	СА. ИНЖ. ПР. РА. ЛЬВОВ	СА. ИНЖ. ПР. РА. ГЛА. РАБОТ. СМЕРНОВА	СА. ИНЖ. ПР. РА. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. ПР. РА. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. ПР. РА. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. ПР. РА. КУЗНЕЦОВА	СА. ИНЖ. ПР. РА. КУЗНЕЦОВА
ТА	Колонны	Общий вид колонн К2-23-42-3а, К2-28-42-5.												Ж-04-2			
1966 г.	Выпуск	1												Лист			
														120			

Сечение 1-1

Сечение 2-2



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	ОК-7	1	89,93	89,93	136,42
2	М-1	1	19,29	19,29	
3	М-8	1	22,60	22,60	
4	М-14	7	0,49	1,96	
5	С-2	2	0,90	1,80	
6	С-5	2	0,42	0,84	

Сечение, мм	φ8	φ8	φ10	φ12	φ18	φ22	φ25	130x16	100x8	65x16	700x8	100x3	140x10
Длина, м	12,96	8,54	0,84	2,16	1,64	18,92	1,14	0,57	0,20	0,30	0,29	0,10	0,52
Вес, кг	5,13	3,36	0,52	1,92	33,28	56,40	4,40	9,27	1,24	4,08	5,39	0,23	11,20
ГОСТ	5781-61				103-57			82-57	6009-57	8509-57			
Класс, марка стали	А-I	А-III, 35 ГС					ВСт.3						
Расчетное сопротивление, R <sub>с</sub> ; кг/см <sup>2</sup>	2100	3400					2100						

ПРИМЕЧАНИЯ:

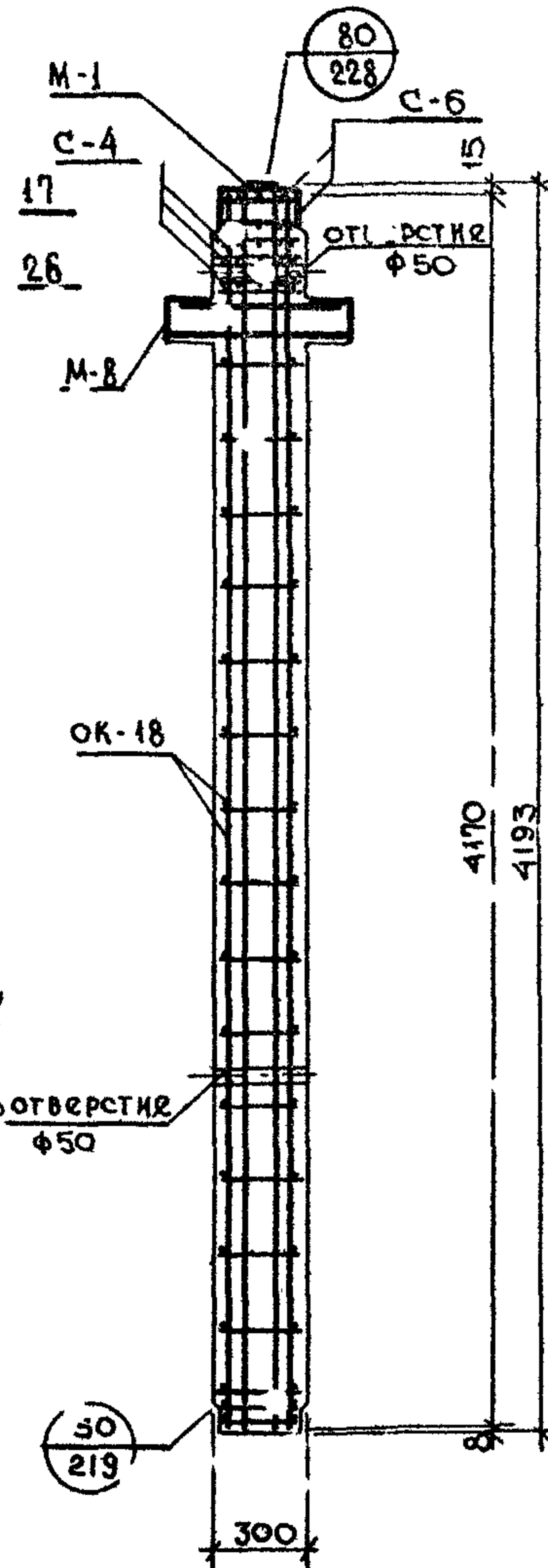
1. Закладные детали М-14 на сечении условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы № № 136, 257.
3. Арматуру - см. листы № № 166, 176.
4. Закладные детали - см. листы № 177, 186, 192.

Вес	Г	103
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,389
Расход металла	кг	136,42
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бет.	кг	350,5
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:		
в летнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 80
в зимнее время		400

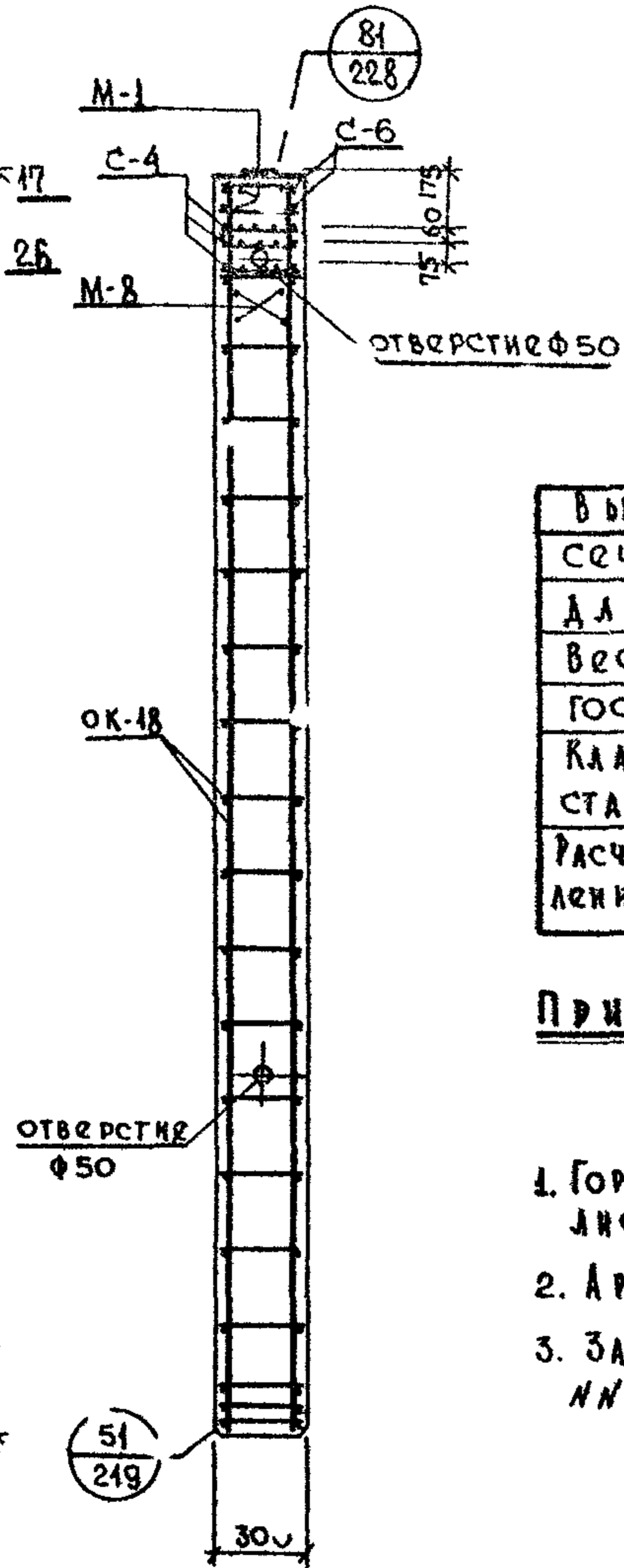
СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 МИЛЮНИНА  
 КРИВОНОЗОВА  
 ВАСИЛЬЕВА  
 Д. ВОВ  
 СМЕРНОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КОПИРОВАЛ  
 ВАСИЛЬЕВА  
 М. И. М. И. Т. Э. П.  
 1966 г.  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 1:25  
 31

ГД	КОЛОНЫ	ИЛ-04-2
1966 г.	Сечения колонны К2-23-42-3а	Выпуск 1
		Лист № 121

Сечение 1-1



Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	Ok-18	1	137.87	137.87	
2	М-1	1	19.29	19.29	
3	М-8	1	22.60	22.60	
4	С-6	2	0.84	1.68	
5	С-4	3	1.35	4.05	185.49

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

СЕЧЕНИЕ, ММ	φ 8	φ 8	φ 10	φ 14	φ 22	φ 25	-136×16	-65×16	-300×8	-100×3	∠140×10
ДЛИНА, М	17.28	10.26	3.56	2.16	2.28	34.50	0.57	0.50	0.29	0.10	0.52
ВЕС, КГ	6.82	4.05	2.20	2.61	6.80	132.84	9.27	4.08	5.39	0.23	11.20
ГОСТ	5781-61			103-57		82-57	60×9-57	8509-57			
КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	А-I		А-III 35 тс			ВСт.3					
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R <sub>a</sub> ; КГ/СМ <sup>2</sup>	2100		3400			2100					

## ПРИМЕЧАНИЯ:

- Горизонтальные сечения - см. листы № № 255, 258.
- Арматуру - см. листы № № 107, 116.
- Закладные детали - см. листы № № 117, 186.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

ВЕС	Т	1,06
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,389
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	185,49
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	477,0
МАРКА БЕТОНА	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:		
В летнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 200
В зимнее время		400

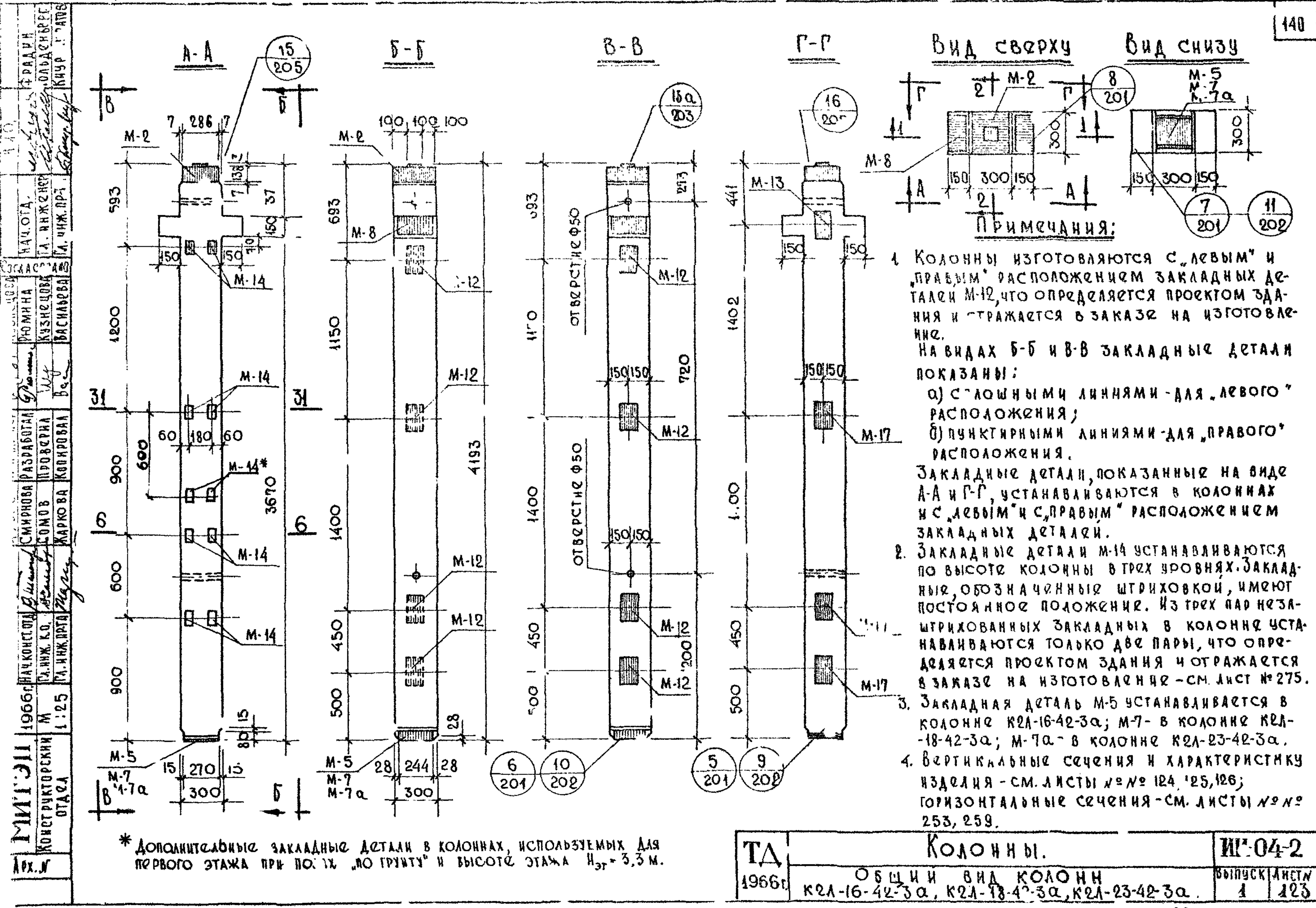
ТД  
1966г

КОЛОНЫ

Сечения колонны К2-28-42-3

ГЖ-04-2

ВЫПУСК ЛИСТ  
1 122



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Колонны изготавливаются с "левым" и "правым" расположением закладных деталей М-12, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах Б-Б и В-В закладные детали показаны:  
 а) сплошными линиями - для "левого" расположения;  
 б) пунктирными линиями - для "правого" расположения.  
 Закладные детали, показанные на виде А-А и Г-Г, устанавливаются в колоннах и с "левым" и с "правым" расположением закладных деталей.
2. Закладные детали М-14 устанавливаются по высоте колонны в трех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 275.
3. Закладная деталь М-5 устанавливается в колонне КЭЛ-16-42-3а; М-7 - в колонне КЭЛ-18-42-3а; М-7а - в колонне КЭЛ-23-42-3а.
4. Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. листы № № 124, 125, 126; горизонтальные сечения - см. листы № № 253, 259.

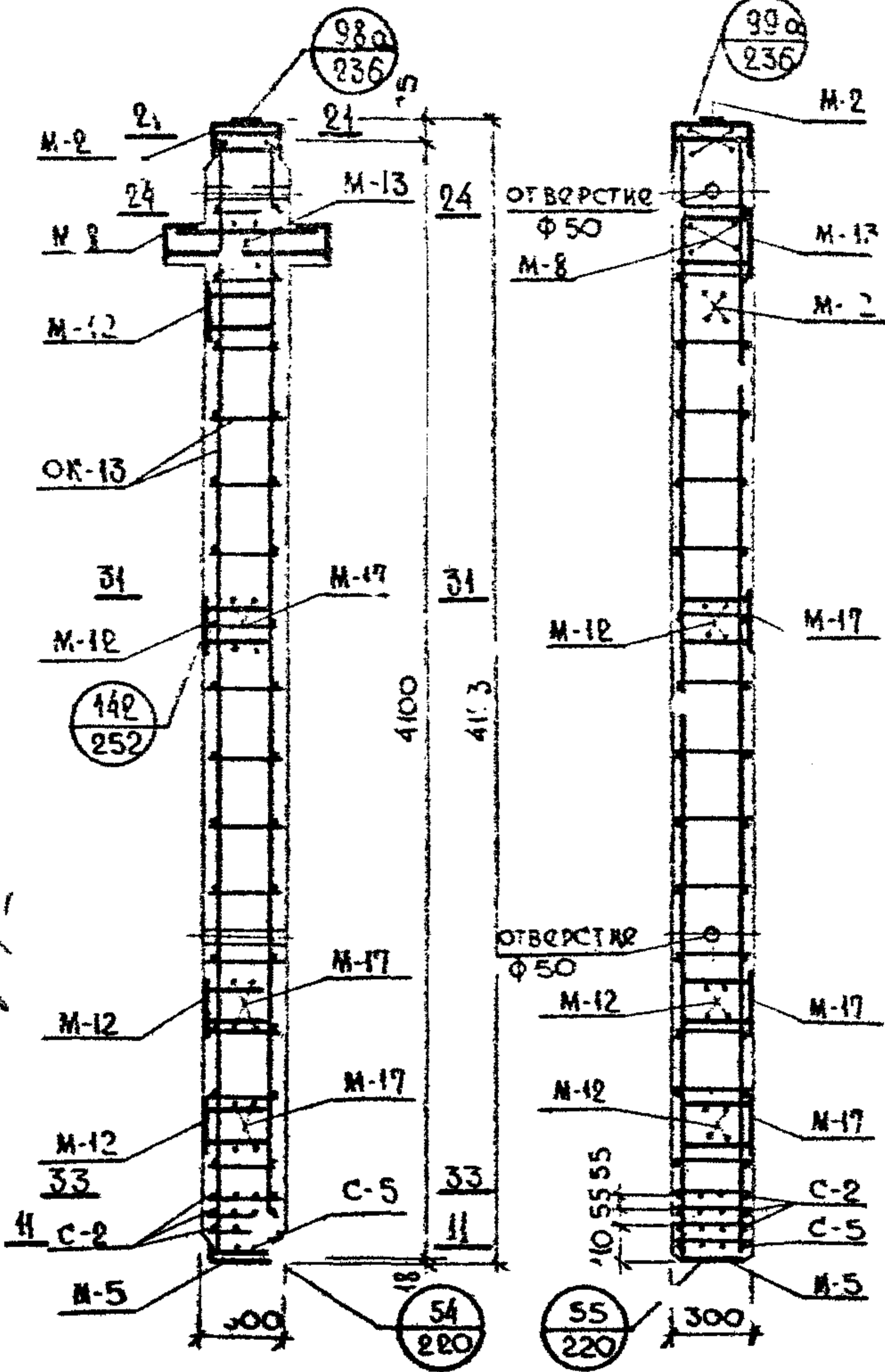
\* Дополнительные закладные детали в колоннах, используемых для первого этажа при по. их "по грунту" и высоте этажа  $H_{эт} = 3,3 м.$

ТД	КОЛОНЫ.		И <sup>к</sup> 04-2	
	1966г.	ОБЩИЙ ВИД КОЛОНЫ КЭЛ-16-42-3а, КЭЛ-18-42-3а, КЭЛ-23-42-3а.	ВЫПУСК	ЛИСТ
			1	123

ММЭИ  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 1966г.  
 МАШКОНСТ. ОТД.  
 СА.ИЖ.КО.  
 СА.ИЖ.ОТД.  
 1:25  
 СМЕРНОВА  
 ПРОЦЕСС  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КОПНОВА  
 КУЗНЕЦОВА  
 БАСИЛАШВИ  
 НА.Ч.О.Т.  
 СА.ИЖ.ОТД.  
 МА.ИЖ.ОТД.  
 КУРП. Т.А.И.В.  
 И.А.ИЖ.ОТД.  
 КУРП. Т.А.И.В.

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ОК-13	1	Г, 10	17,10	
2	М-2	1	19,83	29,83	
3	М-5	1	6,87	6,87	
4	М-12	1	22,60	22,60	
5	М-12	4	3,79	15,16	
6	М-13	1	5,29	5,29	
7	М-14	6	0,49	2,94	
8	М-17	3	4,02	12,06	
9	С-2	3	0,90	2,70	
10	С-5	1	0,42	0,42	114,97

ВИБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																	
СРЕДНЕЕ,	ММ	25	28	30	32	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
ДЛИНА,	М	1620	1067	138	1540	200	200	228	1744	0,20	1,46	1,072	0,30	0,50	0,286	0,40	0,10
ВЕС,	КГ	2,50	4,20	0,85	14,60	8,47	4,00	6,80	6,71	2,83	17,21	17,50	1,86	4,08	5,37	6,54	0,23
ГОСТ		5722-53		5781-61							103-51			82-57	6009-57	8509-57	
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ		В-I		А-III, 35ГС							ВСт. 3						
РАСЧЕТНОЕ СОВРОТНОЕ ЧИСЛО, 1/CM <sup>2</sup>		3150		3.00							2100						

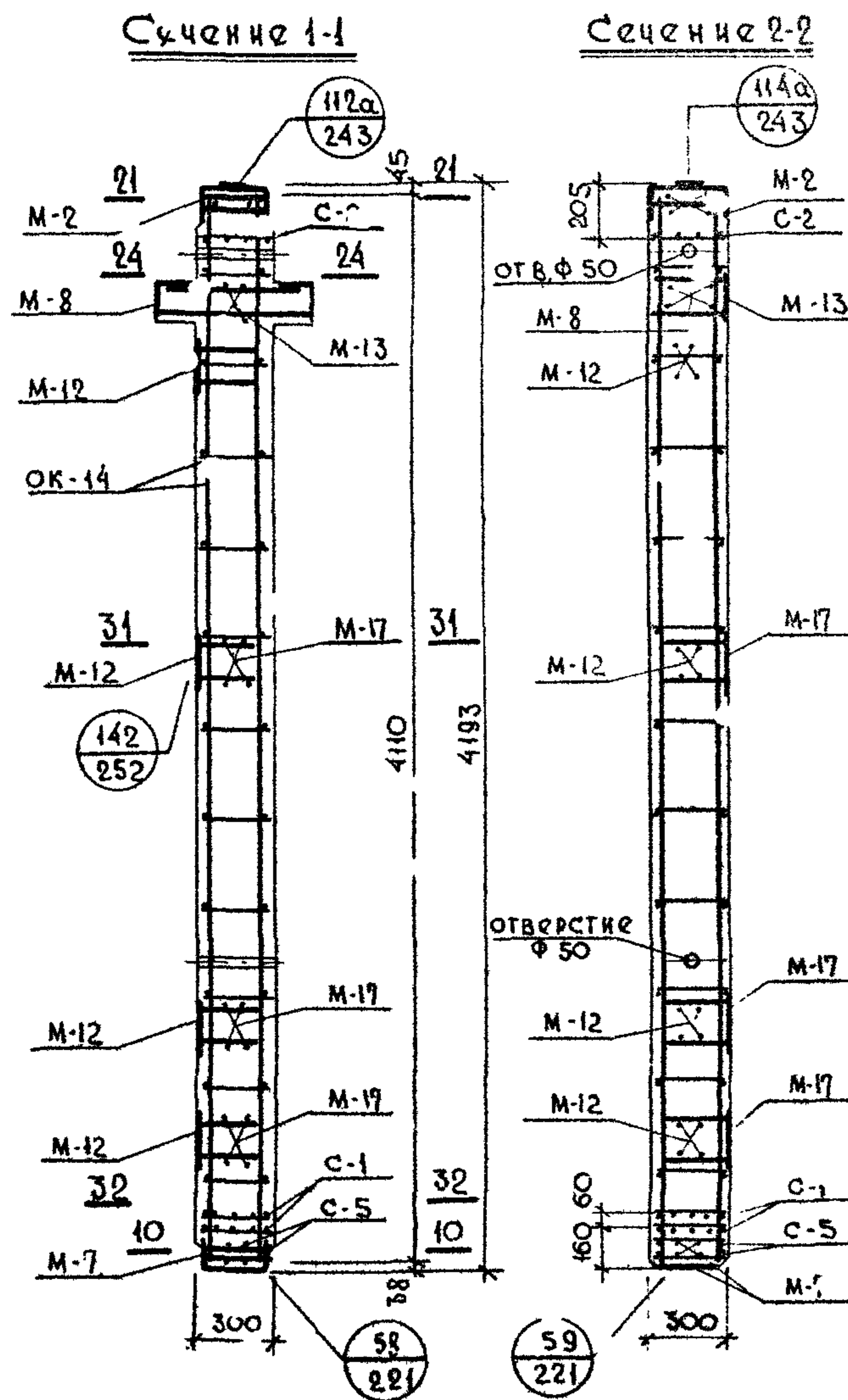
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-14 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ БОЛОННЫ.
- 2. СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
- 3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 252, 254, 256, 257, 259.
- 4. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ №№ 162, 176.
- 5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 78, 84, 184, 190, 192, 195.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Г	101
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,589
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	114,97
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	295,5
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА:	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ УКАЗАНО
ДА: В ЛЕГЧЕЕ ВРЕМЯ		
В 3 ИЛИ В ДРУГОЕ ВРЕМЯ		400

МАРТА  
КУЗНЕЦОВА  
ЮМИНА  
ПОЛТАНОВА  
ВАСИЛЬЕВА  
ИЗМЕНЕНО  
ПРИ  
ПРОВЕРКЕ  
КОПИРОВАН  
АРХИВ  
СМЕРНОВА  
СОМОВ  
ЖАРКОВА  
14/11  
1966  
МИТЭП  
1966  
КОНСТРУКТОРСКАЯ  
ОТДЕЛ

ТА	КОЛОНЫ.	ИЗ-04-2
1966г	Сечения колонны К2А-16-42-3а.	ИЗУСК 1 ЛИСТ 124



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ ДЕТАЛИ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-14	1	35,52	35,52	
2	M-2	1	29,83	29,87	
3	M-7	1	7,87	10,87	
4	M-8	1	22,60	22,60	
5	M-12	4	3,79	15,16	
6	M-13	1	5,29	5,29	
7	M-14	6	0,49	2,94	
8	M-17	3	4,02	12,06	
9	C-1	2	1,13	2,26	
10	C-2	1	0,90	0,90	
11	C-5	2	0,42	0,84	138,27

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
Сечения, мм	Ф8	Ф10	Ф14	Ф18	Ф20	Ф25	150x12	150x10	130x16	100x8	65x16	300x8	260x10	100x3	140x10	
Длина, м	1,88	12,88	1,92	7,00	18,44	2,28	1,744	0,20	1,46	1,072	0,30	0,50	0,286	0,50	0,10	0,52
Вес, кг	2,64	5,08	1,19	8,47	36,88	6,80	6,91	2,83	17,21	17,50	1,86	4,08	5,39	1,20	0,23	11,20
ГОСТ	5781-81					103-57					82-57	6009-57	8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	А-I		А-III, 35 ГС					ВСт.3								
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, кг/см²	2100		3400					2100								

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

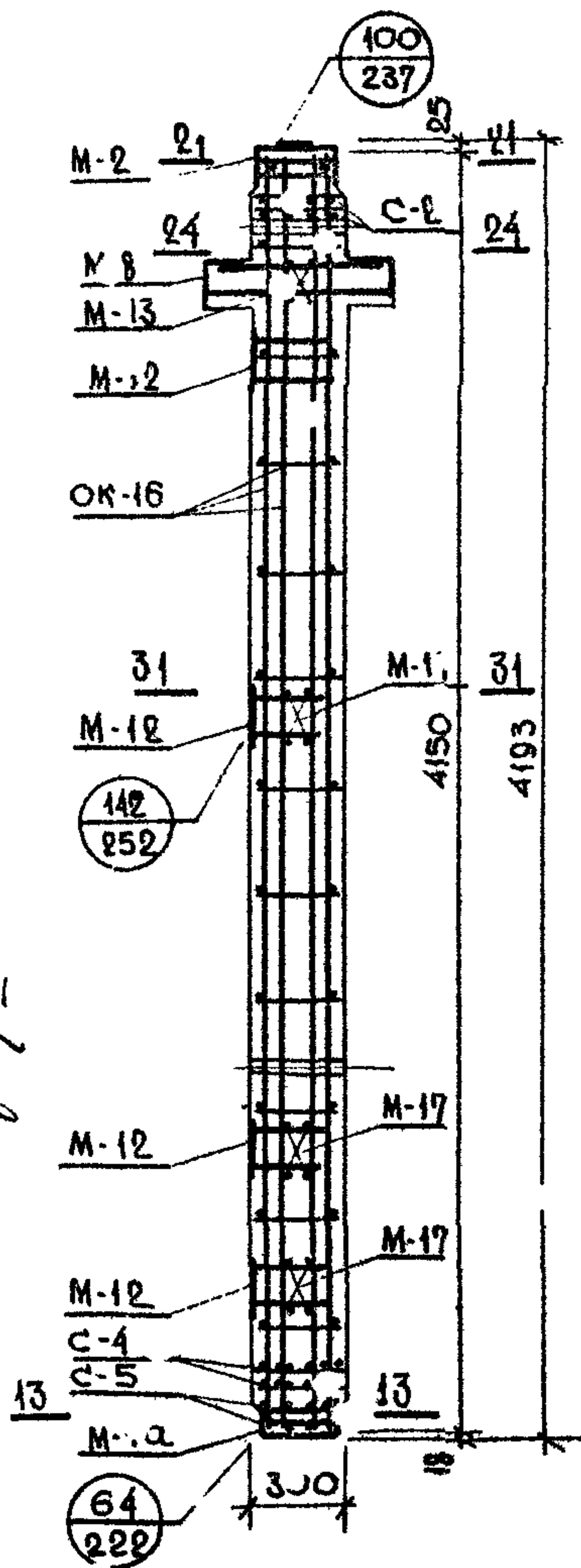
1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ M-14 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ M-14 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. Сечения изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения - с листы №№ 254, 256, 257, 259.
4. Арматуры см. листы №№ 163, 176.
5. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - см. листы №№ 178, 183, 185, 190, 191, 192, 195.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	10,0
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	0,389
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	138,27
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 М³ БЕТОНА	КГ	355,5
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ²	не менее 280 400

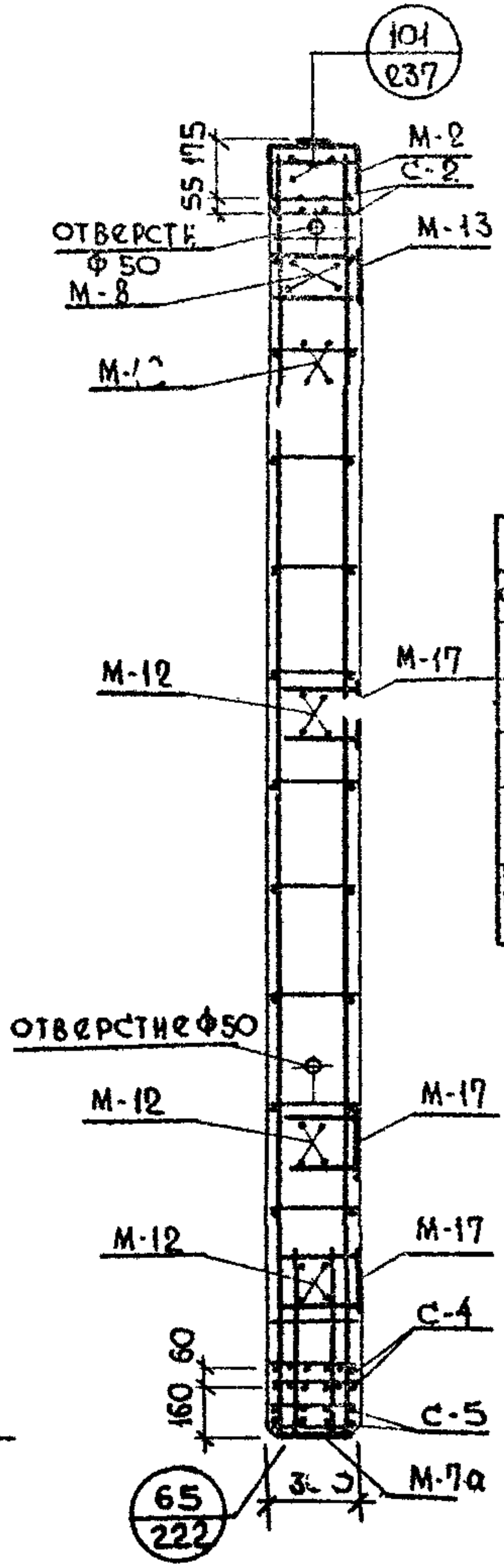
МИТОП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 1966  
 АРХ. И

ТА	Колонны.	КИ 04-2
1966	Сечения колонны К2А-18-42-3 а.	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 125

Сечение 1-1



Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№ п/п	МАРКА	КОЛ.	ВЕС, КГ		Итого
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
1	OK-16	1	87,29	87,29	194,09
-	M-2	1	29,83	29,83	
3	I 7a	1	13,58	13,58	
4	M-8	1	22,60	22,60	
5	M-12	4	3,79	15,16	
6	M-13	.	5,29	5,29	
7	M-14	6	0,49	2,94	
8	M-17	3	4,02	12,06	
9	C-2	2	0,90	1,80	
10	C-4	2	1,35	2,70	
11	C-5	2	0,42	0,84	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ																
СРЕЧЕНИЕ, ММ	Ф8	Ф8	Ф10	Ф14	Ф18	Ф22	Ф25	150x12	150x10	130x16	100x8	65x16	300x8	260x10	100x3	140x10
ДЛИНА, М	11,79	16,30	1,92	9,24	18,60	18,88	1,744	0,20	1,46	1,072	0,30	0,50	0,286	0,50	0,10	0,52
ВЕС, КГ	4,69	6,42	1,19	11,18	37,20	56,80	6,71	2,83	17,21	17,50	1,86	4,08	5,39	10,20	0,23	11,20
ГОСТ	5781-61						103-57			82-57		6009-57	8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-I	A-III, 35 ГС					BCT.3									
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ, R <sub>a</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	2100	3400					2100									

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-1. ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ТРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ.
2. СЕЧЕНИЯ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С "ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
3. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №№ 254, 256, 257, 259.
4. АРМАТУРУ - СМ. ЛИСТЫ №№ 165, 176.
5. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 178, 183, 186, 190, 191, 192, 195.

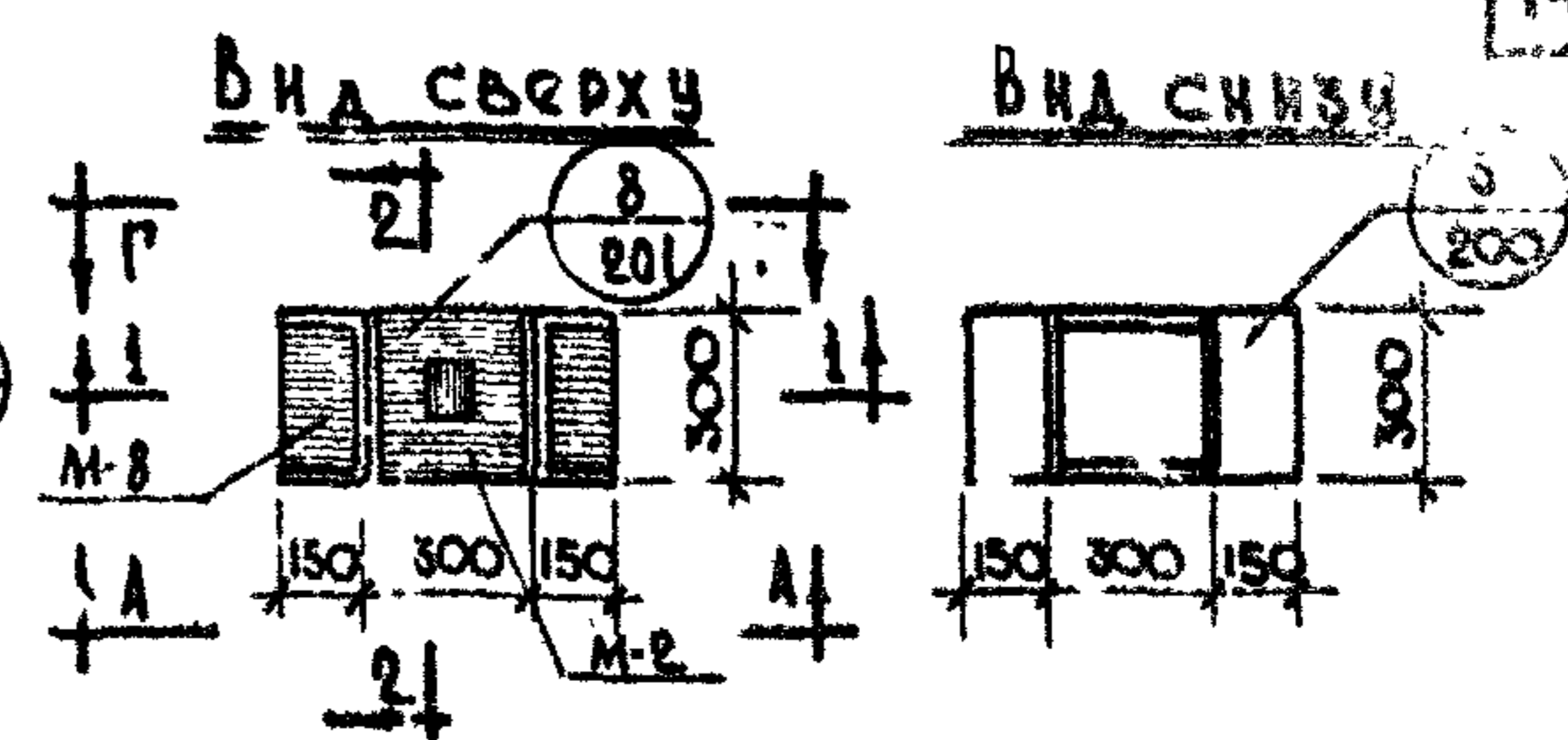
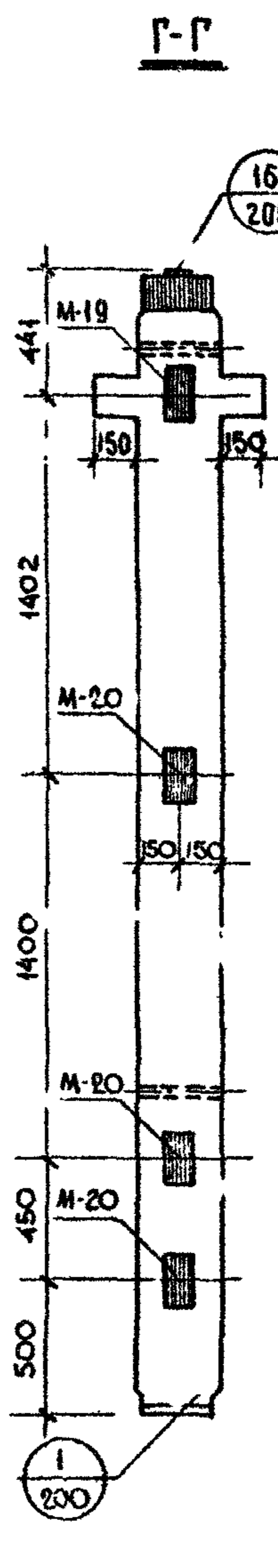
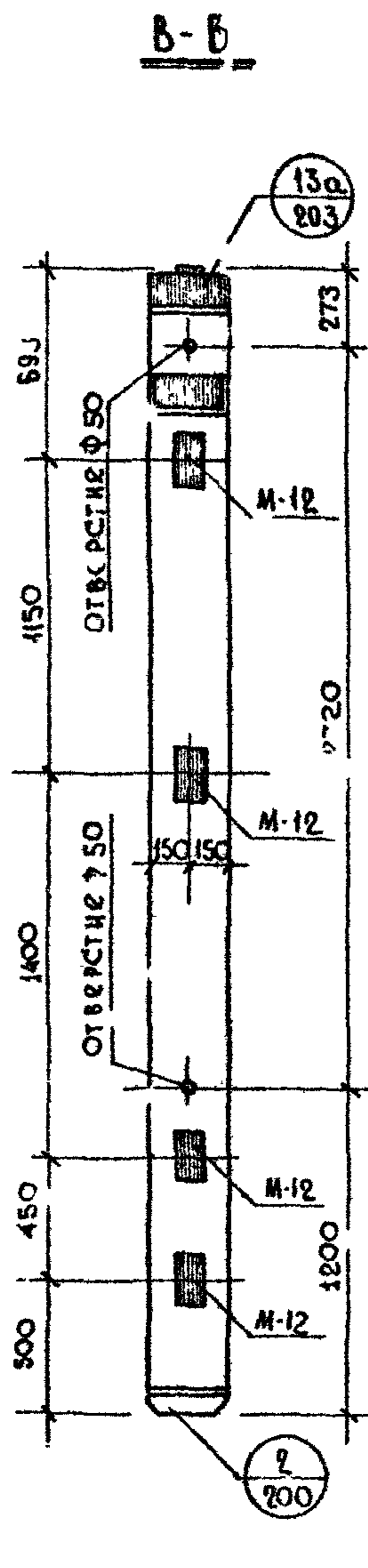
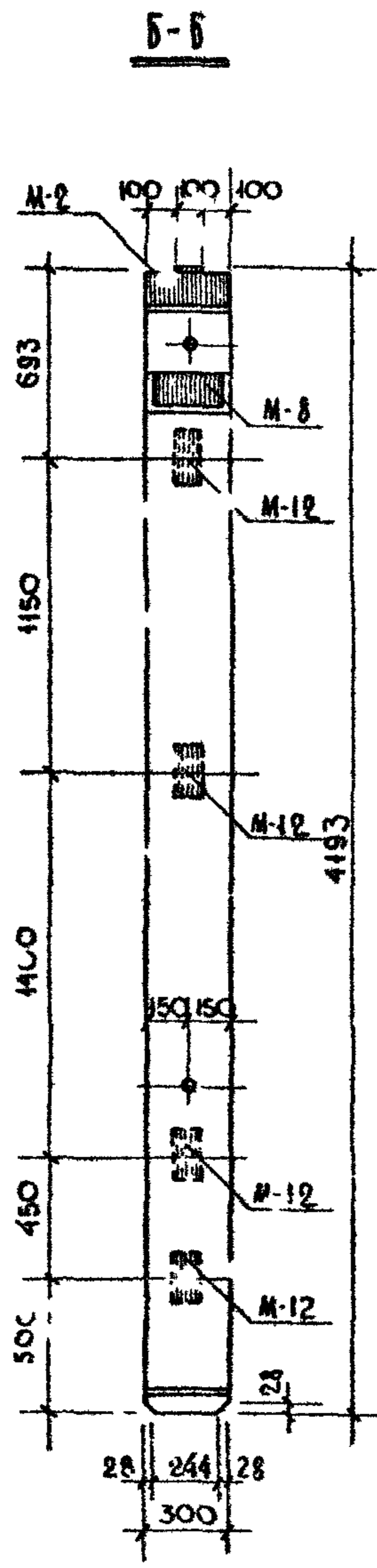
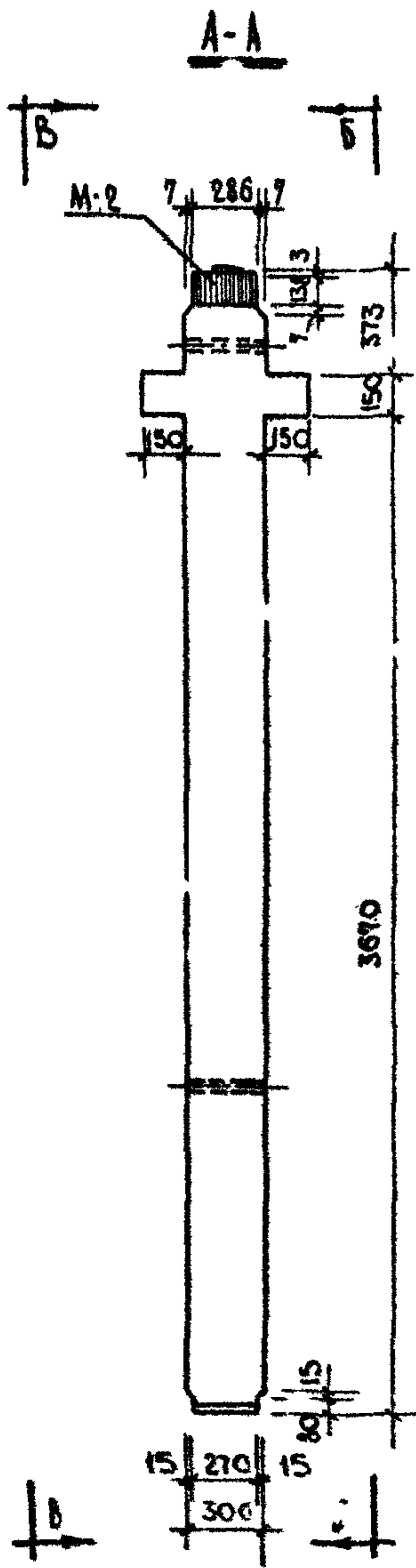
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	Т	107
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,389
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	194,09
РАСХОД МЕТАЛЛА НА М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	499,0
МАРКА БЕТОНА	-	100
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА В ЛУЧШЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНШЕ 280
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА В ХУЩЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	400

СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 ПРОМИНА  
 ПОГАНОВА  
 ВАСИЛЬЕВА  
 ИР. ИЖКОНЕР  
 АСРАБОТАА  
 ПРОВЕРИЛ  
 КОПИРОВАЛ  
 ВАСИЛЬЕВА  
 ИР. ИЖКОНЕР  
 СМЕРДОВА  
 КОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КОПИРОВАЛ  
 ВАСИЛЬЕВА  
 1966 г.  
 М  
 1:25  
 МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 Арх. №

ТА Колонны. ИИ 24-2  
 1966г. Сечения колонны. КРА 23-42-3а. 1 лист 126



МИТЭП	13/11	1966 г.	М	1:25	ОТДЕЛ КОНСТРУКТОРСКОГО ДИЗАЙНА
А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ
А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ
А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ
А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ
А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ
А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ
А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ
А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ
А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ	А.И. КОЛОДЯ



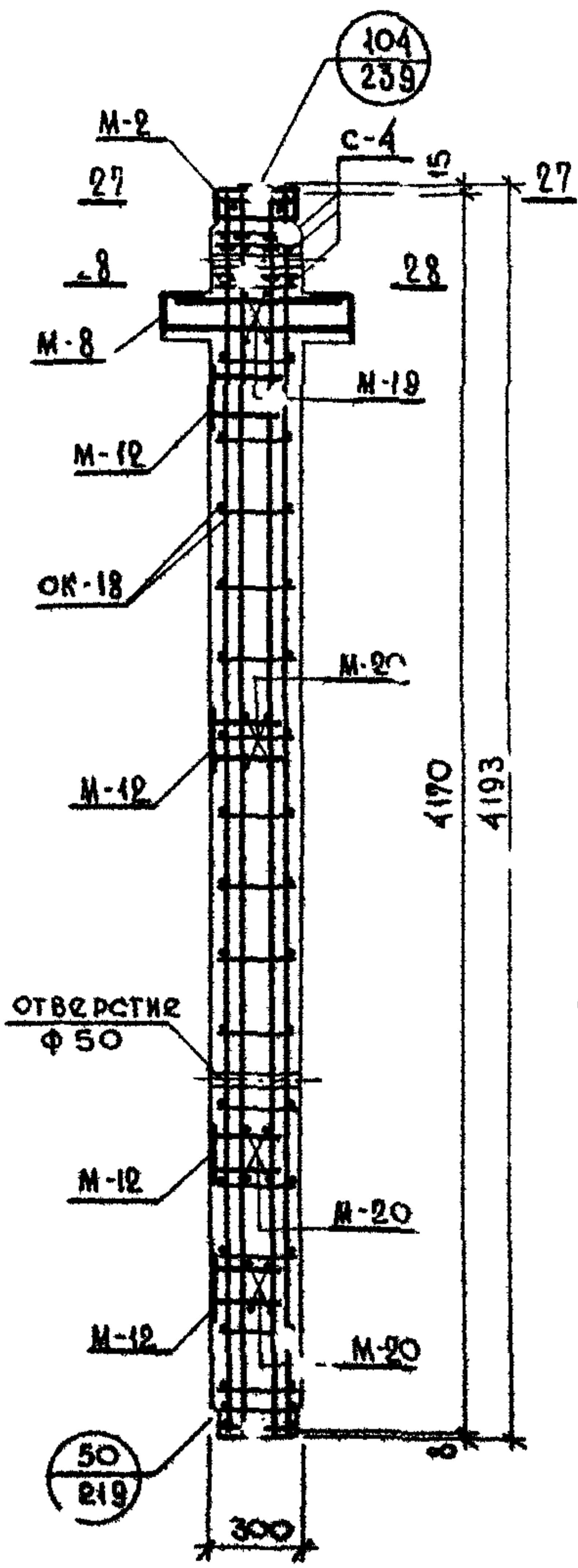
**Примечания:**

- Колонны изготавливаются с "левым" и "правым" расположением закладных деталей М-12, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.  
На видах Б-Б и В-В закладные детали показаны:  
а) сплошными линиями - для "левого" расположения;  
б) пунктирными линиями - для "правого" расположения.  
Закладные детали, показанные на виде Г-Г, устанавливаются в колоннах и с "левым" и с "правым" расположением закладных деталей.
- Вертикальные сечения и характеристики изделия - см. лист № 148.

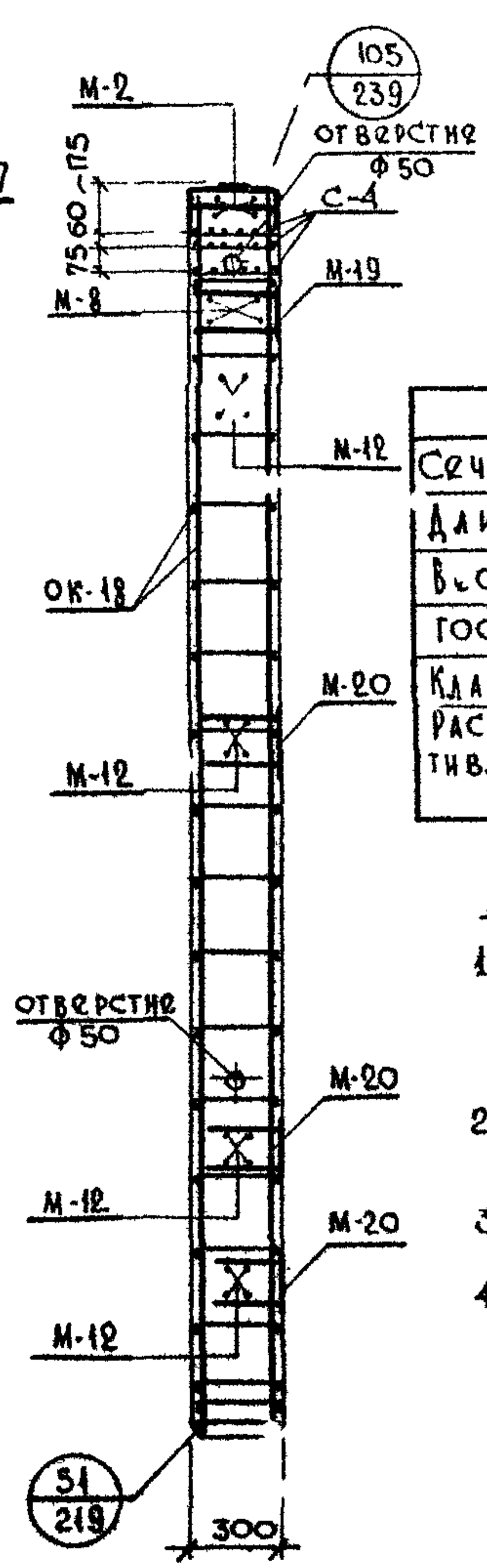
ТА	Колонны.	ИИ-04-2
1966 г.	Общий вид колонны КЛ-28-42-3.	Вып. СК листы 1 127

Согласовано	К.С. Митяев	И.И. Ковалева	В.И. Ковалева	С.И. Ковалева	М.И. Ковалева	Л.И. Ковалева	Т.И. Ковалева	А.И. Ковалева	С.И. Ковалева	М.И. Ковалева	Л.И. Ковалева	Т.И. Ковалева	А.И. Ковалева
Пр. Инженер	Пр. Инженер	Пр. Инженер	Пр. Инженер	Пр. Инженер	Пр. Инженер	Пр. Инженер	Пр. Инженер	Пр. Инженер	Пр. Инженер	Пр. Инженер	Пр. Инженер	Пр. Инженер	Пр. Инженер
И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева	И.И. Ковалева
13/VI-1966г	13/VI-1966г	13/VI-1966г	13/VI-1966г	13/VI-1966г	13/VI-1966г	13/VI-1966г	13/VI-1966г	13/VI-1966г	13/VI-1966г	13/VI-1966г	13/VI-1966г	13/VI-1966г	
МИТЭЛ	МИТЭЛ	МИТЭЛ	МИТЭЛ	МИТЭЛ	МИТЭЛ	МИТЭЛ	МИТЭЛ	МИТЭЛ	МИТЭЛ	МИТЭЛ	МИТЭЛ	МИТЭЛ	
Конструкторский отдел	Конструкторский отдел	Конструкторский отдел	Конструкторский отдел	Конструкторский отдел	Конструкторский отдел	Конструкторский отдел	Конструкторский отдел	Конструкторский отдел	Конструкторский отдел	Конструкторский отдел	Конструкторский отдел	Конструкторский отдел	
Арх. №	Арх. №	Арх. №	Арх. №	Арх. №	Арх. №	Арх. №	Арх. №	Арх. №	Арх. №	Арх. №	Арх. №	Арх. №	

Сечение 1-1



Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	Вес, кг		
			ДЕТАЛИ	Всех ДЕТАЛЕЙ	Итого
1	OK-18	1	137.87	137.87	
2	M-2	1	29.83	29.83	
3	M-8	1	22.60	22.60	
4	M-12	4	3.79	15.16	
5	M-14	1	5.25	5.25	
6	M-20	3	3.98	11.94	
7	C-4	3	1.35	4.05	226.70

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Сечение, мм	φ8	φ8	φ10	φ14	φ18	φ22	φ25	150x12	150x10	130x6	65x16	300x8	100x3	140x10
Длина, м	17.28	10.26	0.84	9.16	1.92	2.28	35.10	0.20	1.46	1.09	0.50	0.29	0.10	0.52
Вес, кг	6.87	4.05	0.52	11.08	3.84	6.70	135.15	2.83	17.21	17.50	4.08	5.39	0.23	11.20
ГОСТ	5781-61				103-57				82-57	600957	850957			
Класс, марка стали	А-I				А-III, 35ГС				ВСт.3					
Расчетное сопротивление, $R_{ср}$ , кг/см <sup>2</sup>	2100				3400				2100					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сечения изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения - см. лист №258.
3. Арматуру - см. лист №167, 176.
4. Закладные детали - см. листы №№ 177, 186, 190, 197, 198.

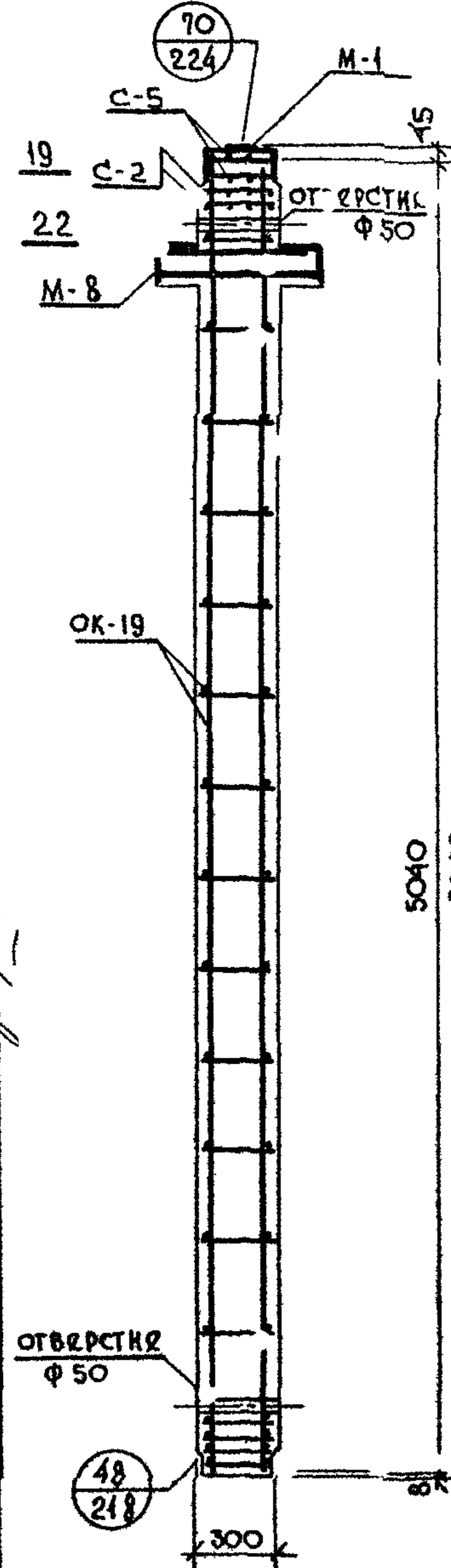
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес	т	109
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,389
Расход металла	кг	226,70
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	583,7
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода:	кг/см <sup>2</sup>	не менее 200
в летнее время		
в зимнее время		400

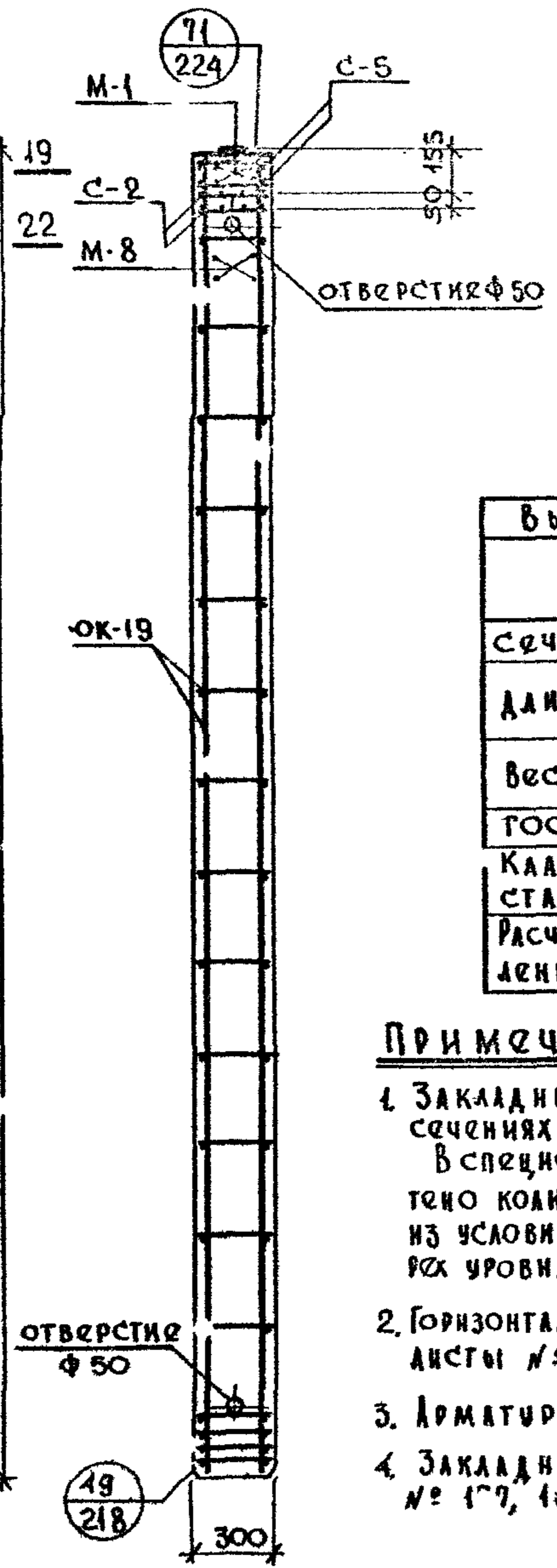
ТА	Колонны.	ИК 04-2
1966г.	Сечения колонны КЛ-28-2-3.	Выпуск листы 1 128



Сечение 1-1



Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ДЕТАЛЕЙ ШТ.	ВЕС, КГ ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
				К2-18-51-3	К2-18-51-3а
1	OK 19	1	48.14	48.14	48.14
2	М-1	1	19.29	19.29	19.29
3	М-8	1	22.60	22.60	22.60
4	М-14	8	0.49	—	3.92
5	С-9	2	0.90	1.80	1.80
6	С-5	2	0.42	0.84	0.84
Итого:				92.67	96.35

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

К2-18-51-3													
К2-18-51-3а													
Сечение, мм	Φ6	Φ10	Φ8	Φ10	Φ18	Φ22	25	130x16	100x8	65x16	300x8	100x3	L140x40
Длина, м	16.20	2.16	6.70	0.84	21.6	2.28	1.4	0.57	0.40	0.50	0.29	0.10	0.52
Вес, кг	3.60	1.34	2.64	0.12	43.2	6.80	4.4	9.27	2.48	4.08	5.39	0.23	11.20
ГОСТ	5781-61						103-57			82-57, 5009-57, 8509-57			
Класс; марка стали	А-I		А-III, 35 гс					ВСт.3					
Расчетное сопротивление, Па, кг/см²	2100		3400					2100					

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Закладные детали М-14 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
- 2. Горизонтальные сечения - см. листы № № 256, 257.
- 3. Арматура - см. листы № № 168, 176.
- 4. Закладные детали см. листы № № 177, 176, 192.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

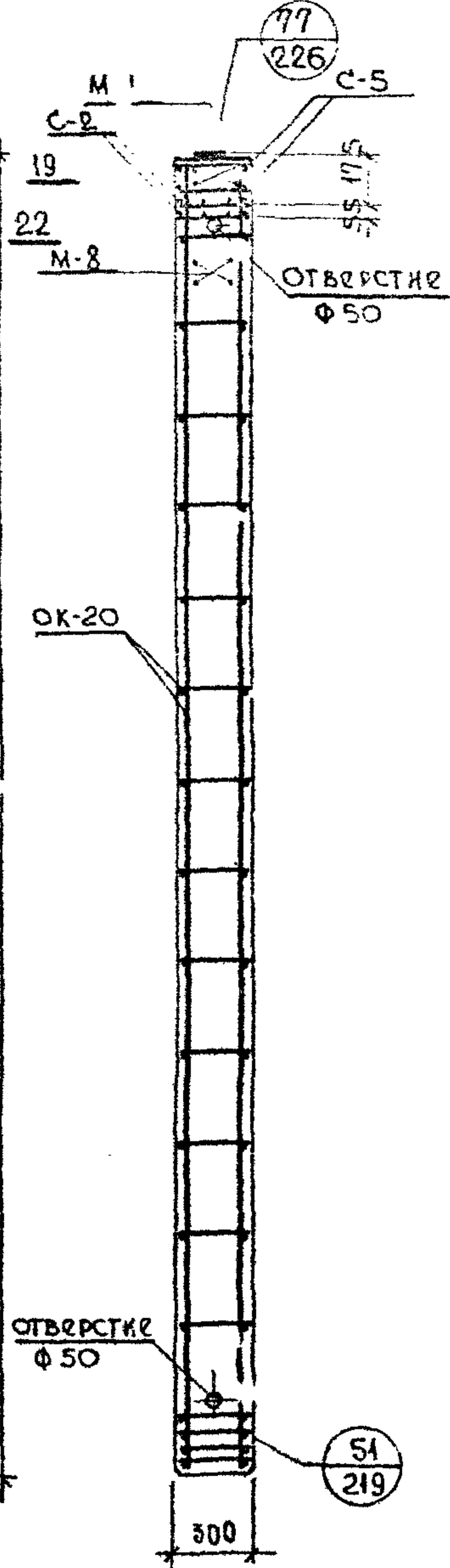
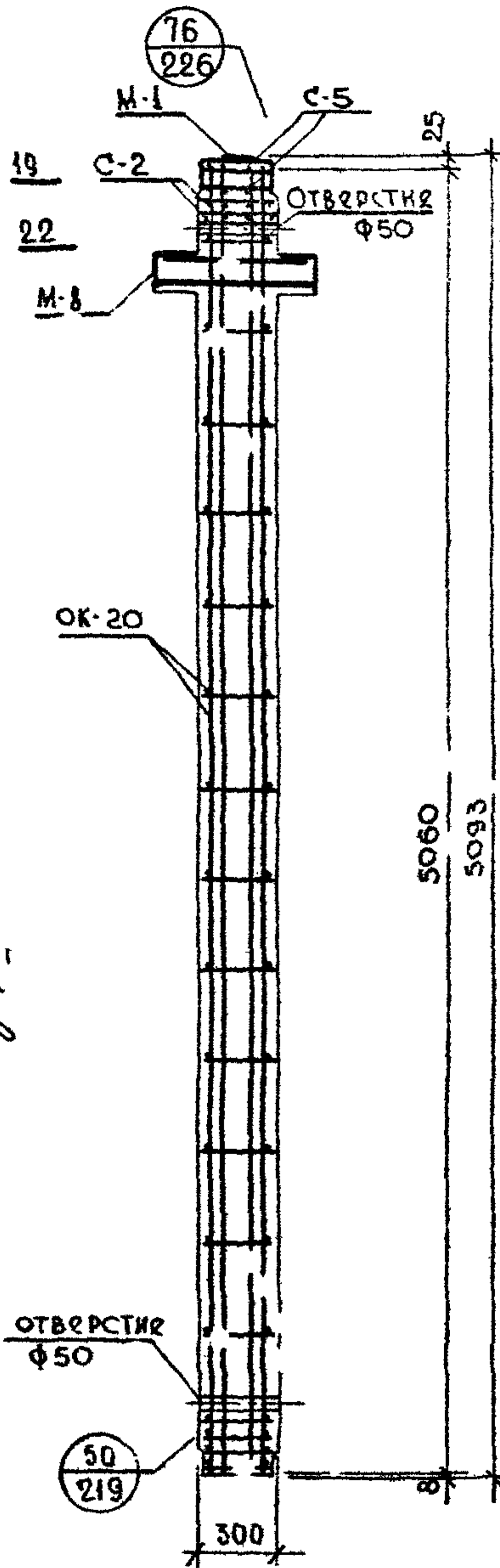
	К2-18-51-3	К2-18-51-3а
Вес	Г	1.18
Объем бетона	М³	0.470
Расход металла	КГ	92.67
Расход металла на 1 м³ бет.	КГ	197.0
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отъема изделия с завода:		
в летнее время	КГ/СМ²	не менее 280
в зимнее время	КГ/СМ²	не менее 280

СОГЛАСОВАНО  
 А.И. КОЗЛОВ  
 В.В. СМЕРДОВА  
 Г.И. КОЗЛОВ  
 В.А. КОЗЛОВ  
 И.В. КОЗЛОВ  
 М.И. КОЗЛОВ  
 О.И. КОЗЛОВ  
 П.И. КОЗЛОВ  
 Р.И. КОЗЛОВ  
 С.И. КОЗЛОВ  
 Т.И. КОЗЛОВ  
 У.И. КОЗЛОВ  
 Ф.И. КОЗЛОВ  
 Х.И. КОЗЛОВ  
 Ц.И. КОЗЛОВ  
 Ч.И. КОЗЛОВ  
 Ш.И. КОЗЛОВ  
 Щ.И. КОЗЛОВ  
 Ъ.И. КОЗЛОВ  
 Ы.И. КОЗЛОВ  
 Ю.И. КОЗЛОВ  
 Я.И. КОЗЛОВ  
 Итого: 31/1  
 1966 г.  
 М.  
 1:25  
 МИТЭИ  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 Арх. №

ТА  
 1966 г.  
 Колонны  
 Сечения колонн К2-18-51-3, К2-18-51-3а  
 НИ 74-2  
 выпуск 1  
 листы 130

Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ					
№№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛИЧ. СЕРЖИШТ.	Вес, кг		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЫЙ	
1	О - 20	1	19.93	119.93	164.46
2	М - 1	1	19.20	19.20	
3	М - 8	1	22.60	22.60	
4	С - 2	2	0.90	1.80	
5	- 5	2	0.42	0.84	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ												
Сечение, мм	φ3	φ8	φ10	φ12	φ18	φ22	φ25	130x16	65x8	300x8	100x3	140x10
Длина, м	16.20	6.70	0.84	2.16	2.40	24.68	1.14	0.57	0.50	0.29	0.10	0.52
Вес, кг	6.41	2.64	0.52	1.92	44.80	73.60	4.40	9.27	4.08	5.39	0.23	11.20
ГОСТ	5781-61						103-51	82-57	6009-57	8509-57		
Класс; марка стали	А-І		А-III, 35ГС					ВСт.3				
Расчетное сопротивление, R <sub>a</sub> ; кг/см <sup>2</sup>	2100		3100					2100				

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес	т	126
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.470
Расход металла	кг	164.46
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	349.9
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:		
в летнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 230
в зимнее время	кг/см <sup>2</sup>	400

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Горизонтальные сечения - см. листы № № 256, 257.
2. Арматуру - см. лист № № 169, 1.6.
3. Закладные детали - см. листы № № 177, 186.

ЛОГАР'ОВАН

ИЗМЕНИТЕЛЬ: И.И.ЖУКОВ

РАБОТАЮЩИЙ: С.М.ИВАНОВА

ПРОВЕРКА: С.М.ИВАНОВА

УТВЕРЖДАЮЩИЙ: И.И.ЖУКОВ

М 1:25

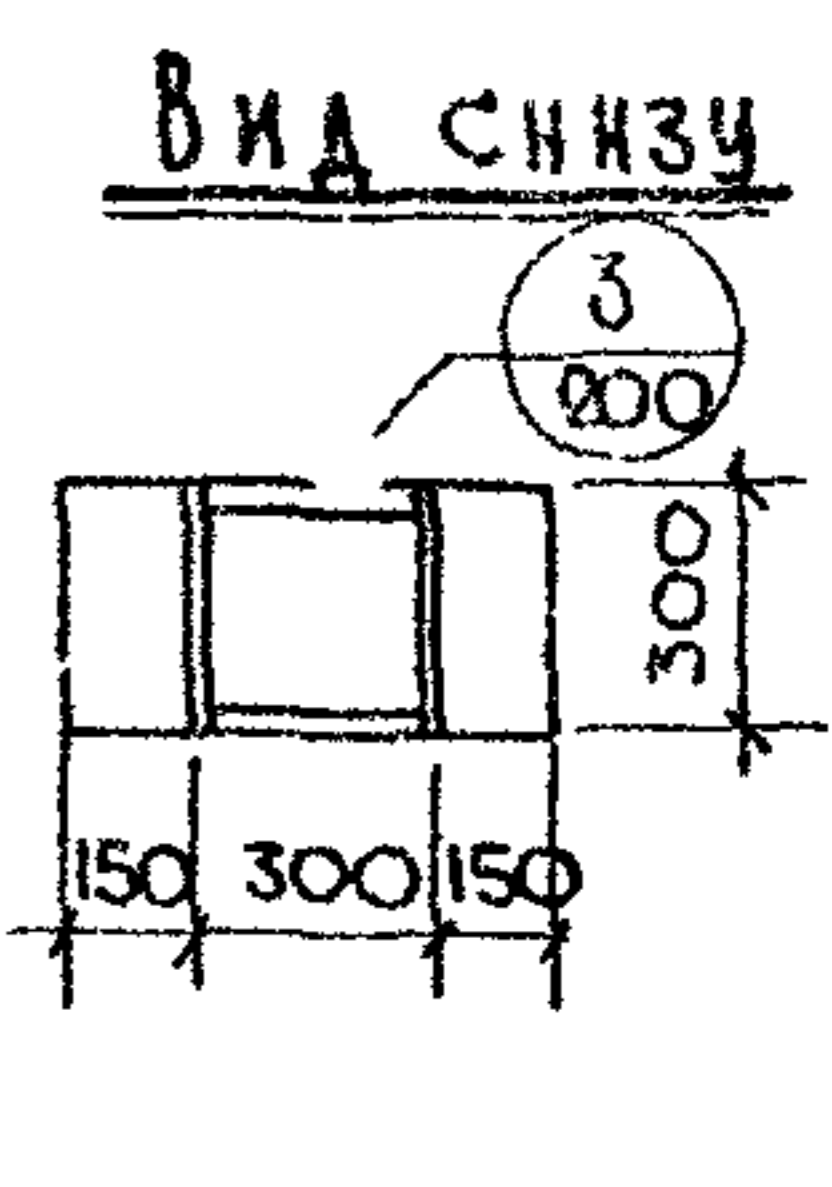
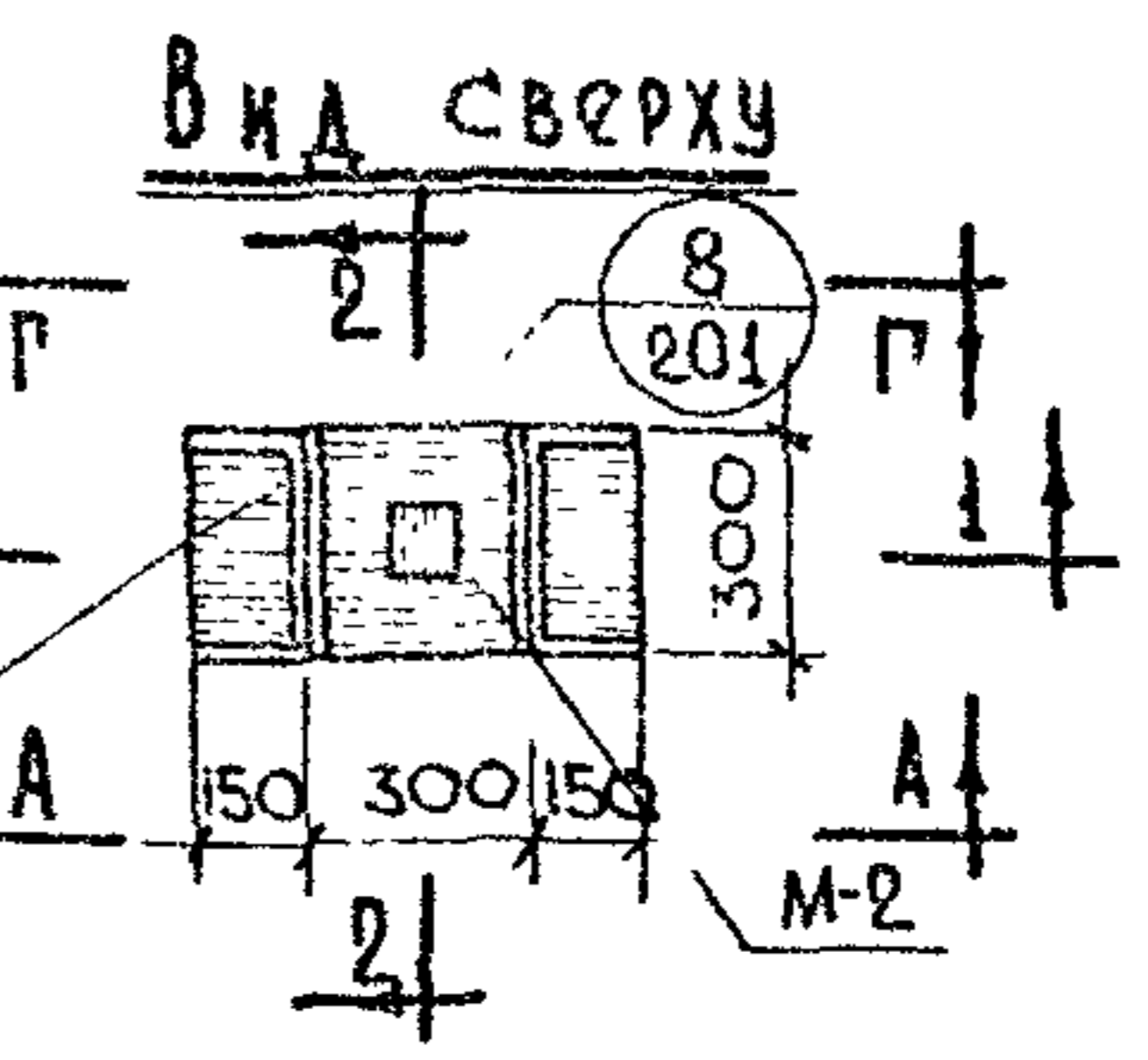
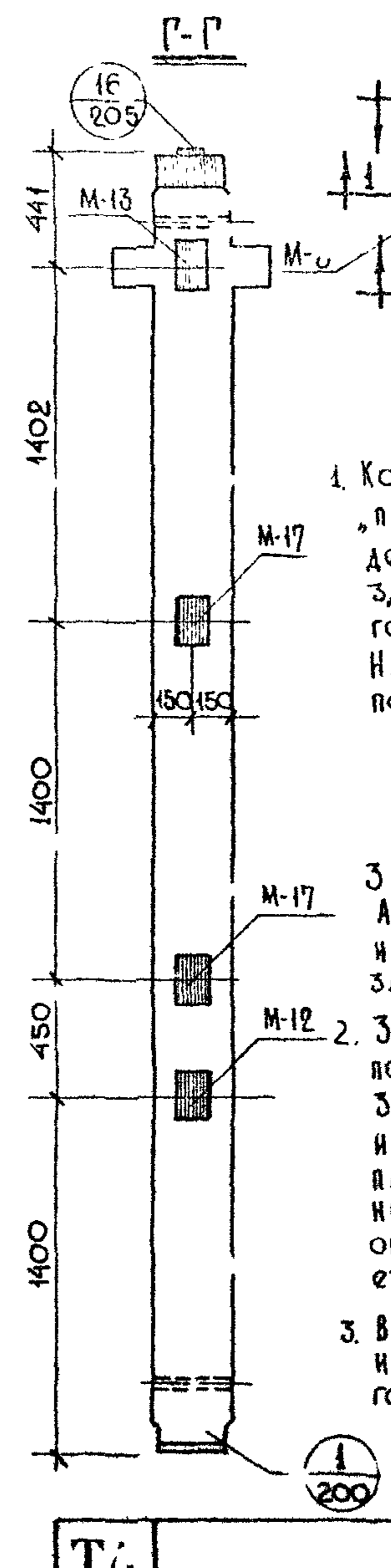
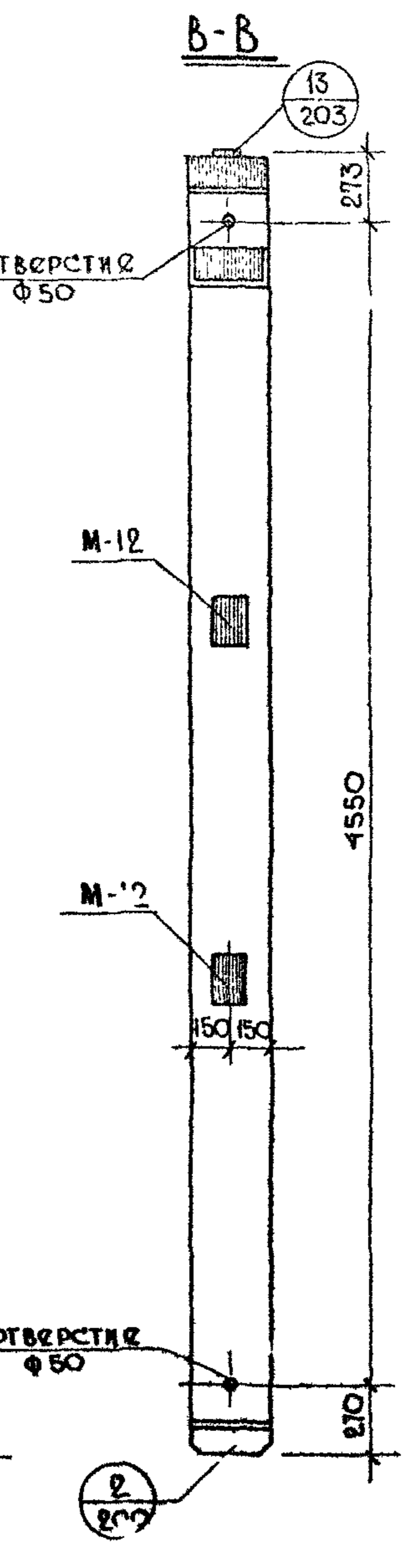
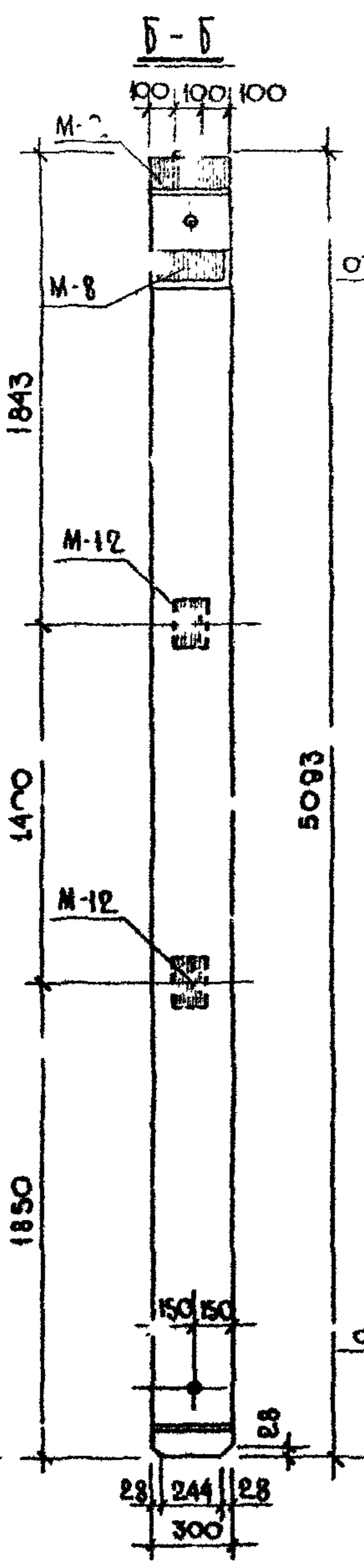
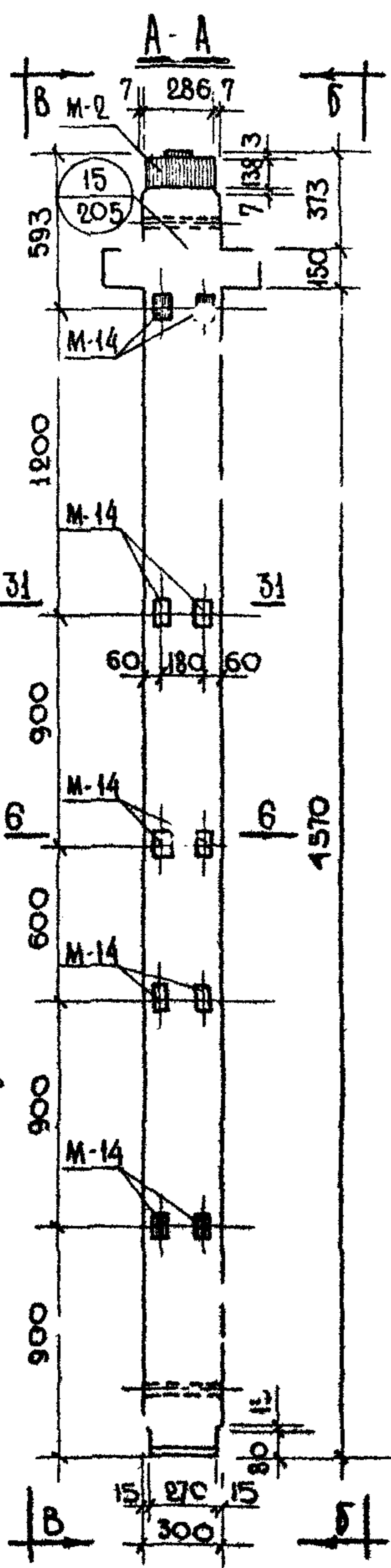
31/У 1966г.

МИТЭП

АРХ. №

ТА	КОЛОНЫ.	ИЭ-04-2
1966г.	Сечения колонны К2-23-51-3	Выпуск 1 Листы 131

И.И.О.	ПРАВИН	Ю.А.В. 7-й БРЮЛ	КНИР-МУРАТОВ
НАЧ. ОТДЕЛА			
СА. ИНЖЕНЕР			
СА. ИНЖ. ПР. ТА			
СОГЛ. АВАН			
КУЗНЕЦОВА			
РЮМИНА			
КУЗНЕЦОВА			
ВАСИЛЬКОВА			
П. ИНЖЕНЕР			
РАЗРАБОТКА			
ПРОВЕРКА			
КОПИРОВАНИЕ			
Л.В.В.			
СМИРОВА			
СОМОВ			
ЖАРКОВА			
СА. ИНЖ. ПР. ТА			
МА. КОН. ПР. ТА			
СА. ИНЖ. О.			
СА. ИНЖ. ПР. ТА			
15/11			
1966			
М			
1:25			
МИТЭП			
КОНСТРУКТОРСКИЙ			
ОТДЕЛ			
АРХ. И			



### ПРИМЕЧАНИЯ:

- Колонны изготавливаются с "левым" и "правым" расположением закладных деталей М-12, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах В-В и Г-Г закладные детали показаны:
  - а) сплошными линиями - для "левого" расположения;
  - б) пунктирными линиями - для "правого" расположения.
 Закладные детали, показанные на виде А-А и Г-Г, устанавливаются в колоннах и с "левым" и с "правым" расположением закладных деталей.
- Закладные детали М-14 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 275.
- Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист № 133; горизонтальные сечения - см. листы № 53, 259.

Т/А	Колонны.	ГУ-04-2
1966г.	Общий вид колонны К2Л-18-51-3а.	Выпуск листы 1 / 132

**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ**

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	OK-19	1	48,11	48,11	130,09
2	M-2	1	29,83	29,83	
3	M-8	1	22,60	22,60	
4	M-12	3	3,79	11,37	
5	M-13	1	5,29	5,29	
6	M-14	6	0,49	3,92	
7	M-17	2	4,02	8,04	
8	C-2	1	0,90	0,90	

**ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ**

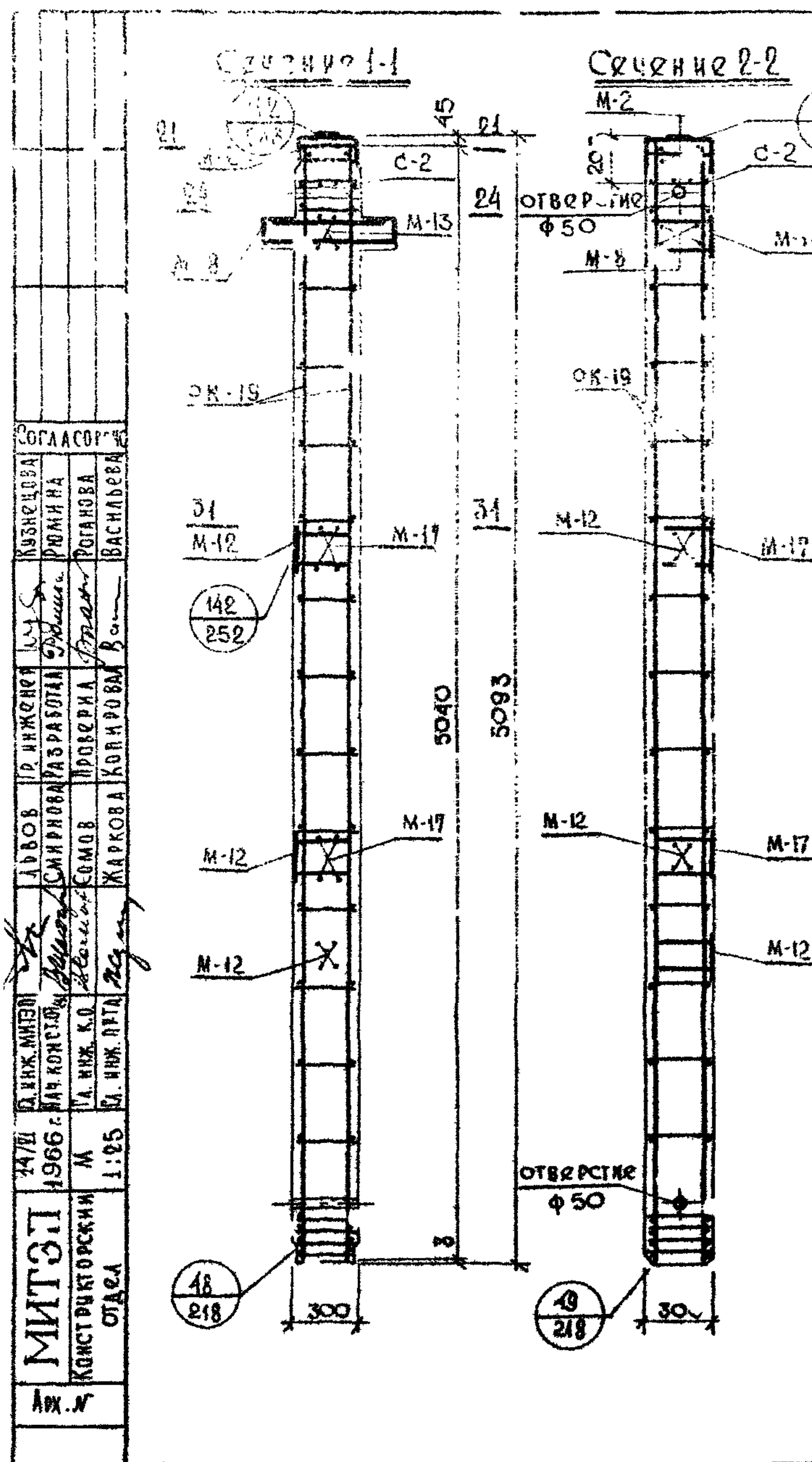
Сечение, мм	с2	Ф 10	Ф 10	Ф 8	Ф 14	Ф 18	Ф 22	Ф 25	150x12	150x10	130x16	100x8	65x16	300x8	100x3	140x10
Длина, м	1,20	2,16	0,84	5,96	5,00	23,38	2,28	1,744	0,20	1,04	1,072	0,40	0,50	0,286	0,10	0,52
ВЕС, кг	3,60	1,34	0,52	2,34	6,05	46,76	4,80	6,71	2,83	12,26	17,50	2,48	4,08	5,39	0,25	11,20
ГОСТ	5781-61				103-57				82-57		6009-57		8509-57			
КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	A-I		A-III, 35 ГС				BСт.3									
РАСЧЕТНОЕ ССЫРОТОВАРИЕ, кг/м <sup>2</sup>	2100		3400				2100									

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-14 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКАДНЫХ М-14 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОНЫ.
2. Сечения изображены для колонны с левым расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 256, 257, 259.
4. Арматура - см. листы №№ 168, 176.
5. Закладные детали - см. листы №№ 178, 186, 190, 191, 192, 195.

**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ**

ВЕС	Т	1,22
ОБЪЕМ - ТОНА	М <sup>3</sup>	0,470
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	130,09
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1м <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	276,6
МАРКА БЕТОНА	-	400
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАЕДА: В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ	КГ/СМ <sup>2</sup>	НЕ МЕНЕЕ 280 400



СОГЛАСОВАНО

КУЗНЕЦОВА Ю.С.  
 РОМИНА О.А.  
 ПОГАНОВА А.А.  
 ВАСИЛЬДЕВА В.В.

ЛДВОВ П.И.  
 СМЕРДИНОВ В.А.  
 СЕДОВ В.И.  
 ЖАРКОВА К.В.

С.И.И.И.И.  
 МА.К.К.К.  
 М.М.М.М.

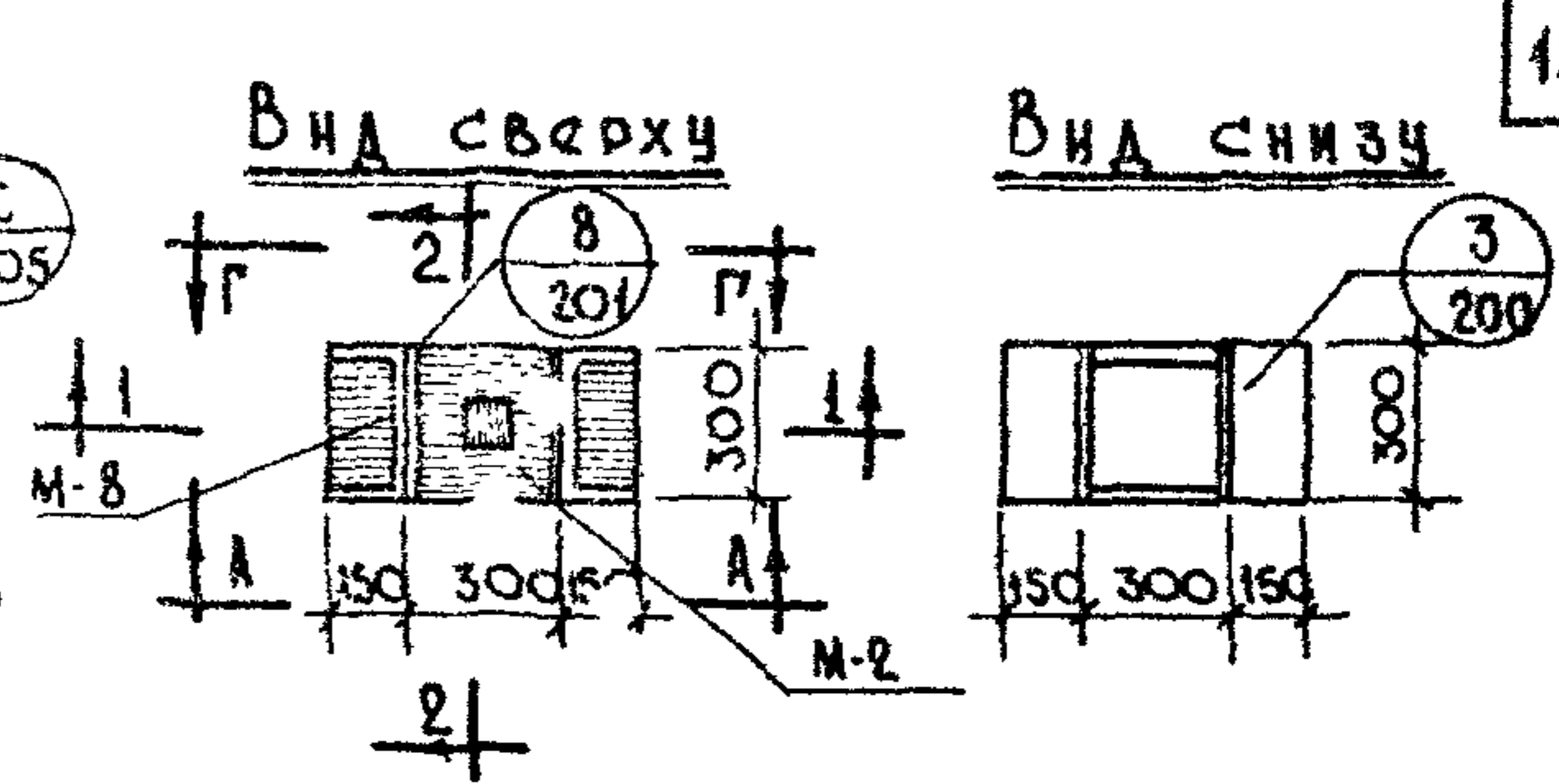
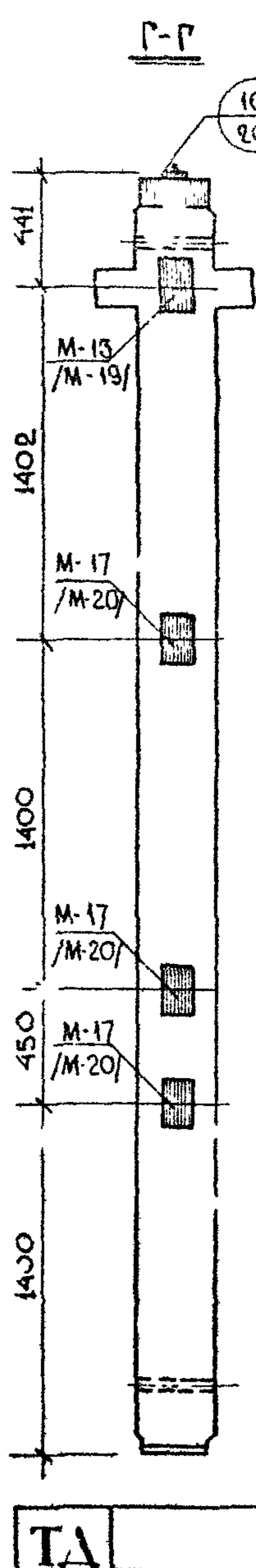
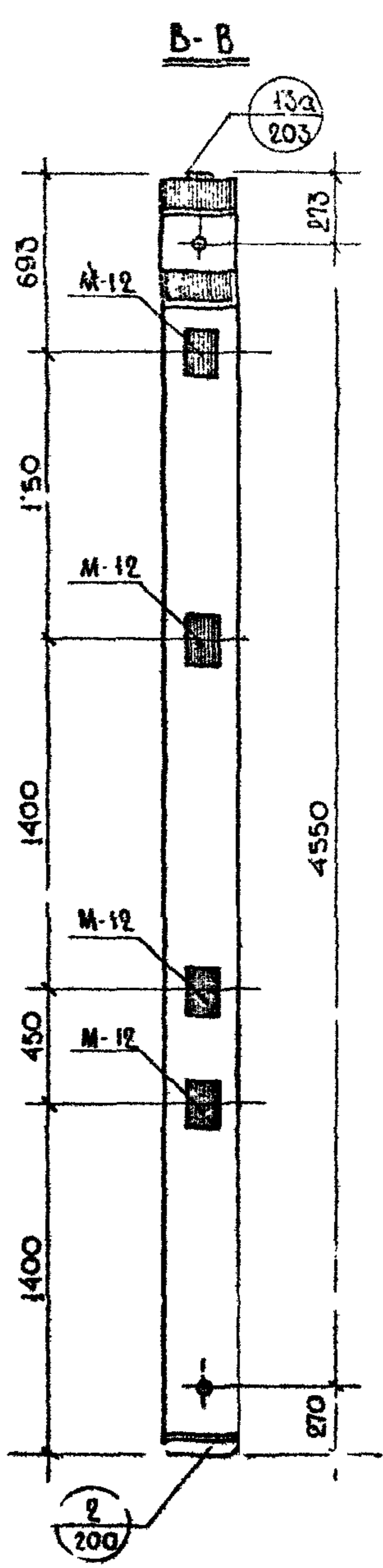
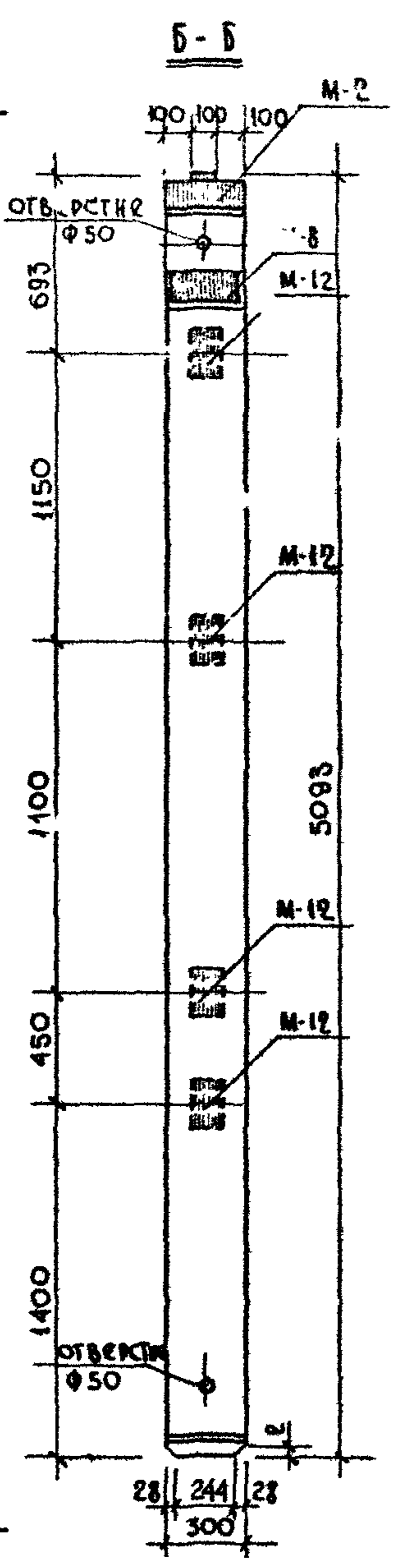
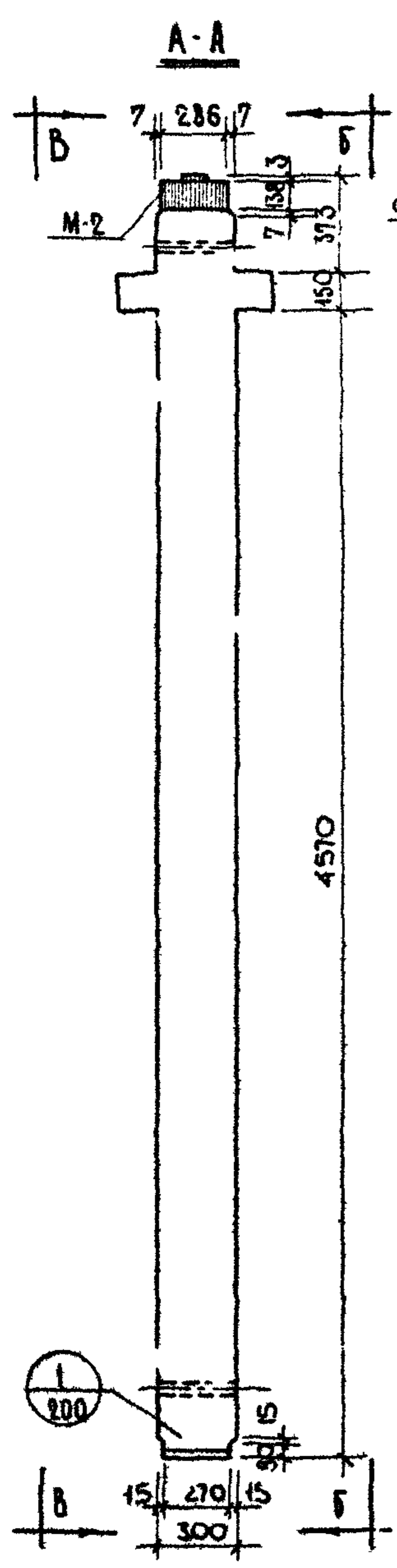
24/VI 1966 г.  
 М 1:25

**МИТЭЛ**  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

И.И.И.

ТД	Колонны.	ИИ-04-2
2366г.	Сечения колонн М КЛ-18-51-3а.	ИПУСК ЛИСТЫ 1 133

М.П. Э.П.	СА. НИЖ. П. 103	СА. БО. В.	И.Р. НИЖ. П. Р.	К. У. З. Н. Е. Ц. О. В. А.	С. О. Г. А. С. О. В. Н. О. В.	И. М. О.
1966 г.	СА. НИЖ. К. О.	СА. МИ. Р. О. В. А.	СА. РА. Б. О. Т. А. Н.	СА. М. И. Н. А.	СА. С. О. В. Н. О. В.	СА. О. Т. А. С. Л. А.
1:25	СА. НИЖ. А. Р. Т. А.	СА. Ж. А. Р. К. О. В. А.	СА. К. О. П. И. Р. О. В. А.	СА. В. А. С. И. А. В. Е. В. А.	СА. К. У. З. Н. Е. Ц. О. В. А.	СА. НА. Ч. О. Т. А. С. Л. А.
О. Т. А. С. Л.	СА. НИЖ. А. Р. Т. А.	СА. Ж. А. Р. К. О. В. А.	СА. К. О. П. И. Р. О. В. А.	СА. В. А. С. И. А. В. Е. В. А.	СА. К. У. З. Н. Е. Ц. О. В. А.	СА. НА. Ч. О. Т. А. С. Л. А.
1966 г.	СА. НИЖ. К. О.	СА. МИ. Р. О. В. А.	СА. РА. Б. О. Т. А. Н.	СА. М. И. Н. А.	СА. С. О. В. Н. О. В.	СА. О. Т. А. С. Л. А.
1:25	СА. НИЖ. А. Р. Т. А.	СА. Ж. А. Р. К. О. В. А.	СА. К. О. П. И. Р. О. В. А.	СА. В. А. С. И. А. В. Е. В. А.	СА. К. У. З. Н. Е. Ц. О. В. А.	СА. НА. Ч. О. Т. А. С. Л. А.
О. Т. А. С. Л.	СА. НИЖ. А. Р. Т. А.	СА. Ж. А. Р. К. О. В. А.	СА. К. О. П. И. Р. О. В. А.	СА. В. А. С. И. А. В. Е. В. А.	СА. К. У. З. Н. Е. Ц. О. В. А.	СА. НА. Ч. О. Т. А. С. Л. А.



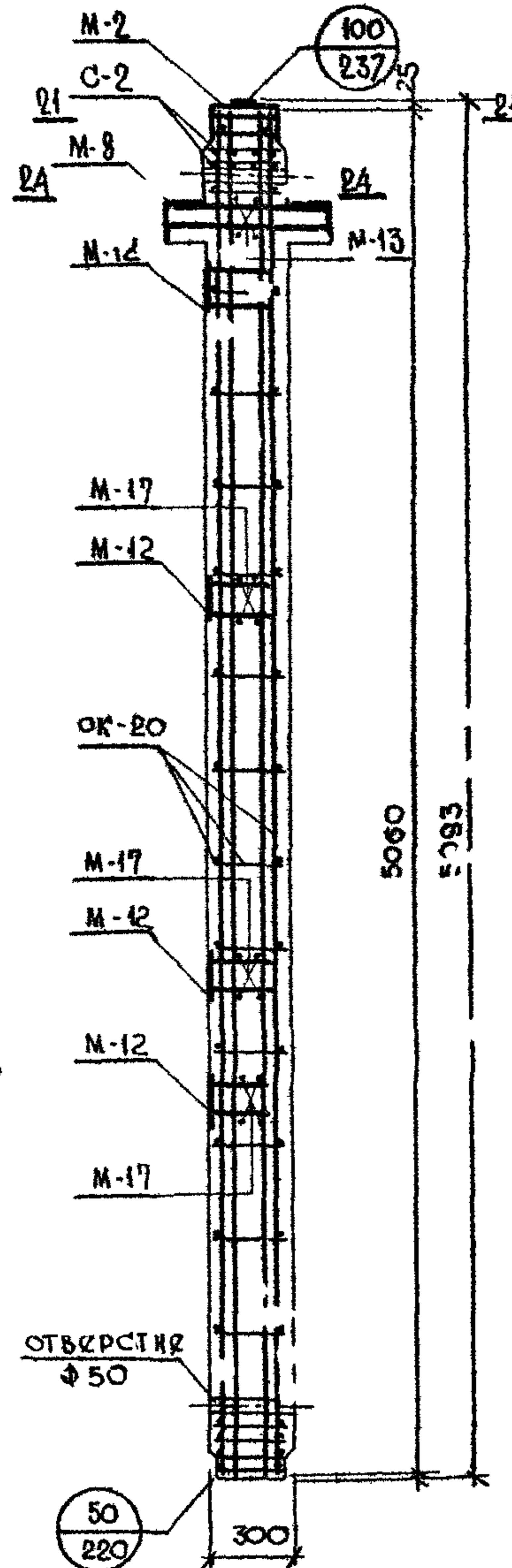
**Примечания:**

- Колонны изготавливаются с „левым“ и „правым“ расположением закладных деталей М-12, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах Б-Б и В-В закладные детали показаны:
  - а) сплошными линиями - для „левого“ расположения;
  - б) пунктирными линиями - для „правого“ расположения.
 Закладные детали, показанные на виде Г-Г, устанавливаются в колоннах и с „левым“ и с „правым“ расположением закладных деталей. При этом в колонне КЭЛ-23-51-3 устанавливаются закладные детали М-13 и М-17; в колонне КЭЛ-28-51-3 - закладные детали М-19 и М-20, указанные в скобках.

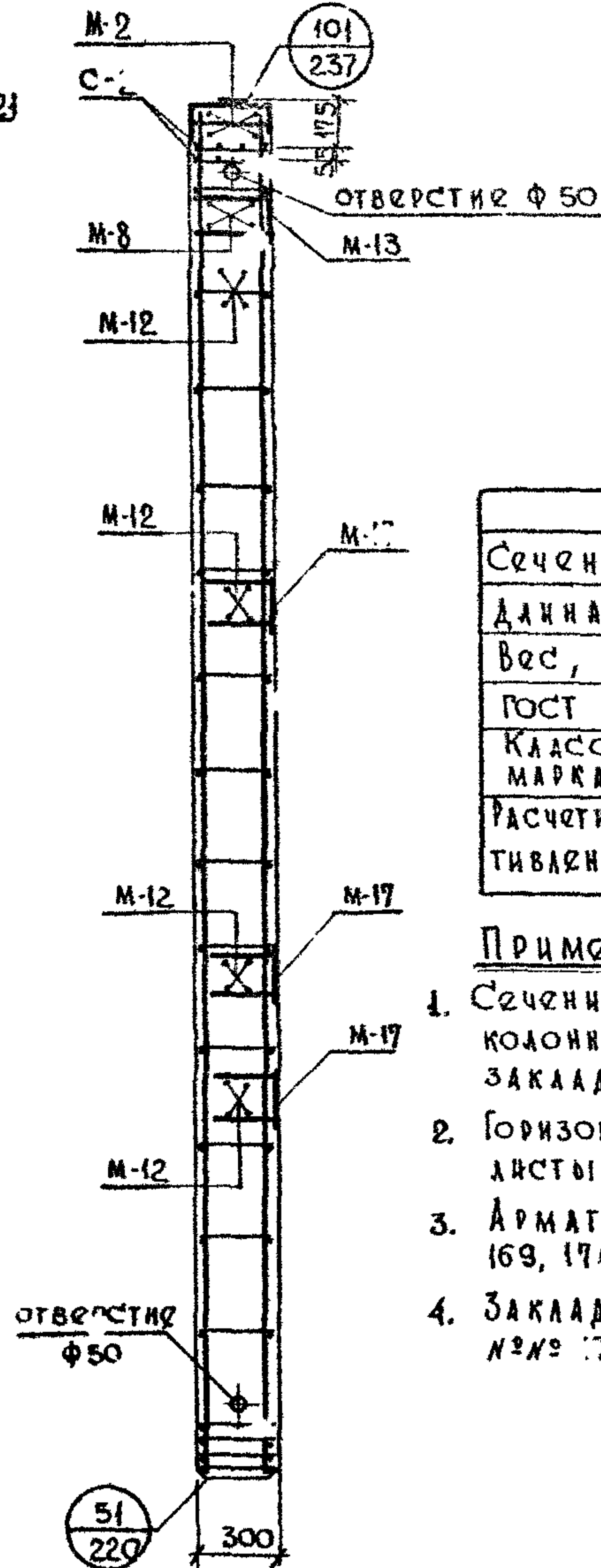
ТА	Колонны.	УИ-04-2
1966 г.	Общий вид колонн КЭЛ-23-51-3, КЭЛ-28-51-3.	Выпуск листов 1 134



Сечение 1-1



Сечение 2-2



№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТАЛЕЙ ШТ.	Вес, кг		
			ДЕТАЛИ	Всех ДЕТАЛЕЙ	Итого
1	OK-20	1	119,33	119,97	
2	С-2	2	,90	1,80	
3	М-2	1	29,82	29,83	
4	М-8	1	22,60	22,60	
5	М-12	4	3,79	15,16	
6	М-13	1	5,29	5,29	
7	М-17	3	4,02	12,06	7067

Сечение, мм	φ 25	φ 22	φ 18	φ 14	φ 12	φ 10	φ 8	φ 8	100x3	130x6	65x16	15x40	150x12	300x8	L 140x10
Длина, м	1,744	24,68	24,40	7,00	2,10	0,84	4,56	16,20	0,10	1,072	0,50	1,46	0,20	0,286	0,52
Вес, кг	6,71	73,60	48,80	8,47	1,92	0,52	1,80	6,41	0,23	17,50	4,08	17,21	2,83	5,39	11,20
ГОСТ	5781-61								6009-57	103-57			8257	8509-57	
Класс, марка стали	A-III, 35тс						A-I	B ст. 3							
Расчетное сопротивление R <sub>ср</sub> , кг/см <sup>2</sup>	3400						2100	2100							

- Примечания:**
- Сечения изображены для колонн с "левым" расположением закладных деталей.
  - Горизонтальные сечения - см. листы №№ 256, 257.
  - Арматура см. листы №№ 169, 176.
  - Закладные детали - см. листы №№ 178, 186, 190, 191, 195.

Вес	т	1,27
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,470
Расход металла	кг	206,17
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	440,0
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время в зимнее время	кг/см <sup>2</sup>	не менее 280 400

СОГЛАСОВАНО  
ИЗДАТЕЛЬ  
КОМПЬЮТЕР  
1966 г.  
МИТЭИ  
КОНСТРУКТОРСКИ  
МАСШ

ИЗВЕЩАЮЩАЯ  
ПОЛАНОВА  
ИРРИКОТОВА  
БАЧАШОВА

ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
РАЗРАБОТКА  
ПРОВЕРКА  
КОМПЬЮТЕР  
КОМПЬЮТЕР

ИЗВЕРЖЕИ  
СМИРНОВА  
КОМОВ  
ЖАРКОВА  
КОПЫРОВА  
Б...

СН.  
СА.  
СА.  
СА.

СА. ИЖ. МЛЗ  
ИЖ. КОНС. ОА  
ИЖ. К. О  
ИЖ. П. П. А

СА. ИЖ. МЛЗ  
ИЖ. КОНС. ОА  
ИЖ. К. О  
ИЖ. П. П. А

СА. ИЖ. МЛЗ  
ИЖ. КОНС. ОА  
ИЖ. К. О  
ИЖ. П. П. А

ТД	КОЛОНЫ.	К104-2
1966 г.	Сечения колонны К2Л-23-51-3.	Выпуск 1 Лист 135

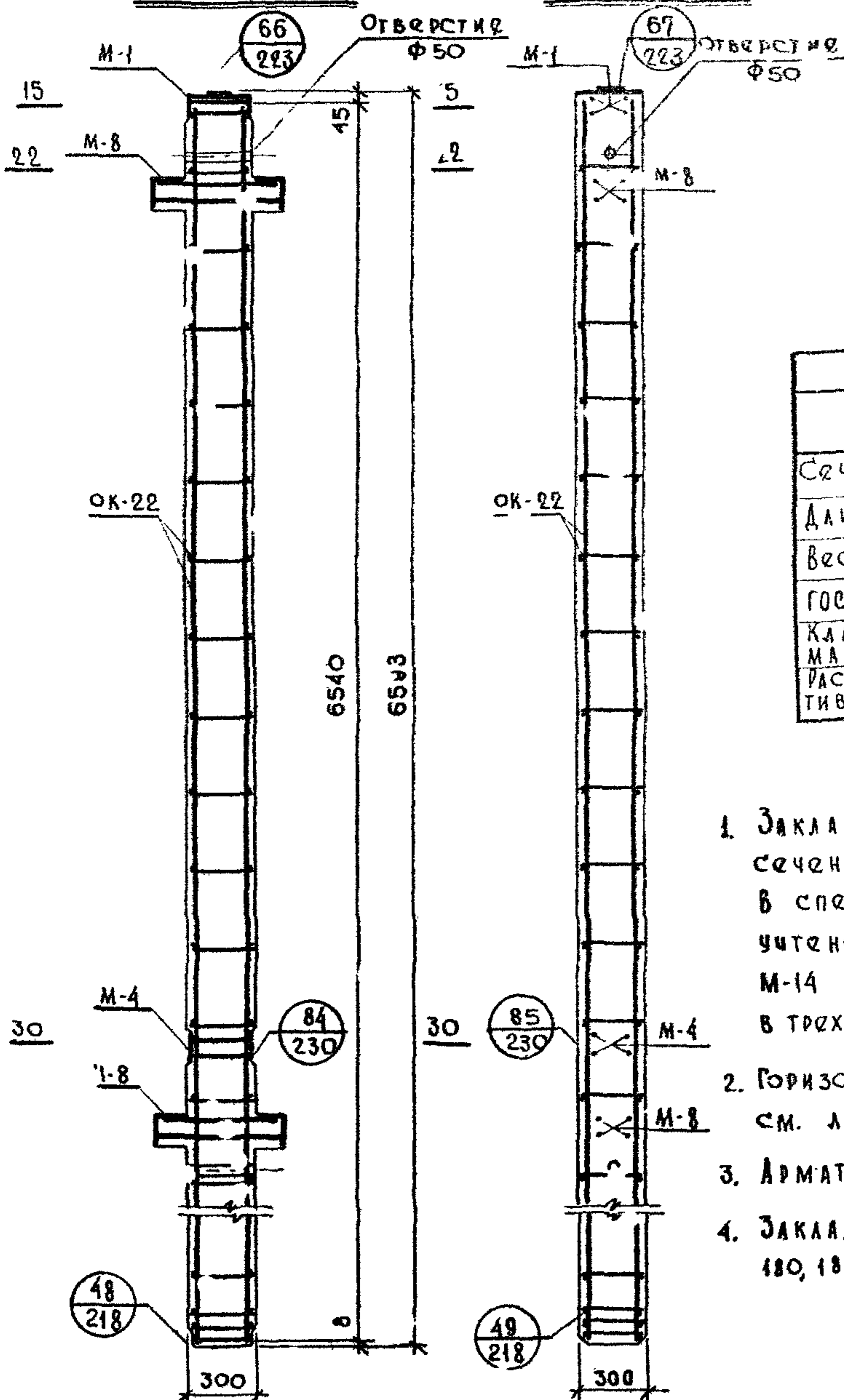






Сечение 1-1

Сечение 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ					
№ п/п	МАРКА	КОЛИЧ.	ДЕТА. I	Вес, кг	
				ДЕТА. I	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ
				К2Ц-18-66-3	К2Ц-18-66-3а
1	OK-22	1	58,22	58,22	58,22
2	М-	1	19,29	19,29	19,29
3	М-4	.	12,24	12,24	12,24
4	М-8	2	22,60	45,20	45,20
5	М-14	6	0,49	—	2,94
Итого:				134,95	137,89

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИИ													
К2Ц-18-66-3													
К2Ц-18-66-3а													
Сечение, мм	φ6	φ8	φ10	φ18	φ22	φ25	130x16	65x16	100x8	100x3	300x8	140x10	
Длина, м	20,52	2,76	3,84	26,16	4,56	2,29	1,05	1,00	0,30	0,10	0,295	1,00	
Вес, кг	4,56	1,08	2,38	52,52	13,60	8,80	17,11	8,16	1,86	0,23	5,39	22,40	
ГОСТ	5181-61						103-57		6009-57		82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-I		А-III, 35 ГС				ВСт. 3						
Расчетное сопротивление, R <sub>с</sub> кг/см <sup>2</sup>	2100		3400				2100						

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Закладные детали М-14 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-14 из условия их установки в трех уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 257, 259.
3. Арматуру - см. лист № 171.
4. Закладные детали - см. листы №№ 177, 180, 186, 192.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
		К2Ц-18-66-3	К2Ц-18-66-3а
Вес	т	1,55	1,55
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,618	0,618
Расход металла	кг	134,95	137,89
Расх. металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	218,2	223,2
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:	кг/см <sup>2</sup>	не менее 280	
в летнее время		400	
в зимнее время		400	

Согласно ИО

КУЗНЕЦОВА  
ШАХИХОВА  
ПРОКОПОВА  
ВАСИЛЬЕВА

И.И.И.И.И.  
И.И.И.И.И.  
И.И.И.И.И.  
И.И.И.И.И.

31/У  
1966г.

М  
1:25

МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТД.

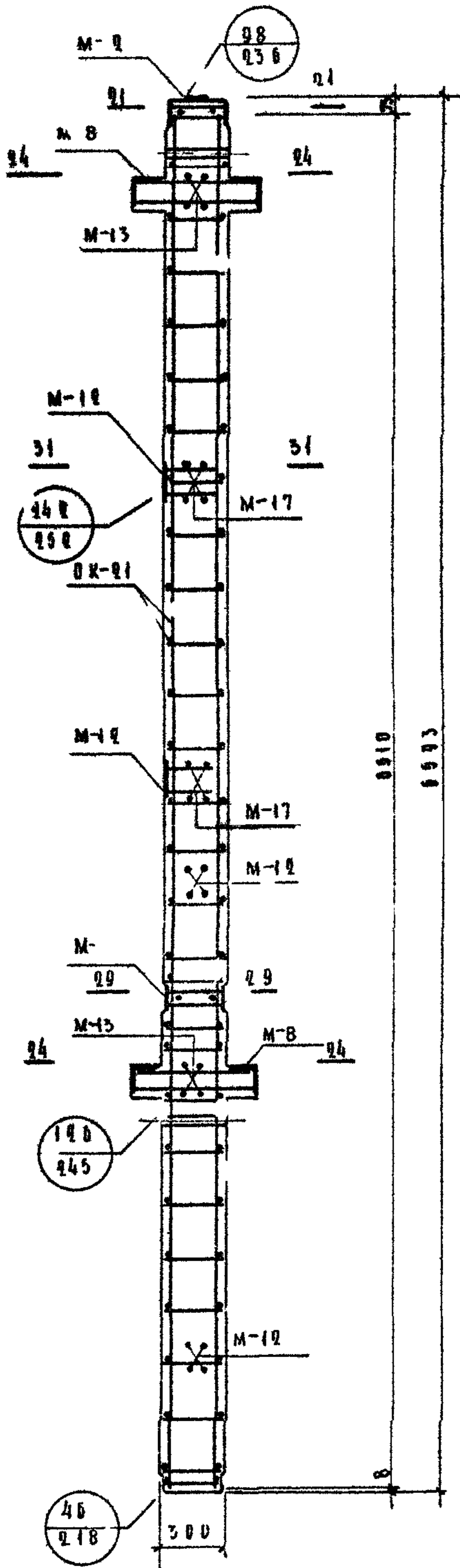
Арх. №

ТА	КОЛОННЫ	ИГ-04-2
1966	Сечения колонн К2Ц-18-66-3, К2Ц-18-66-3а	Выпуск 1 Лист № 139

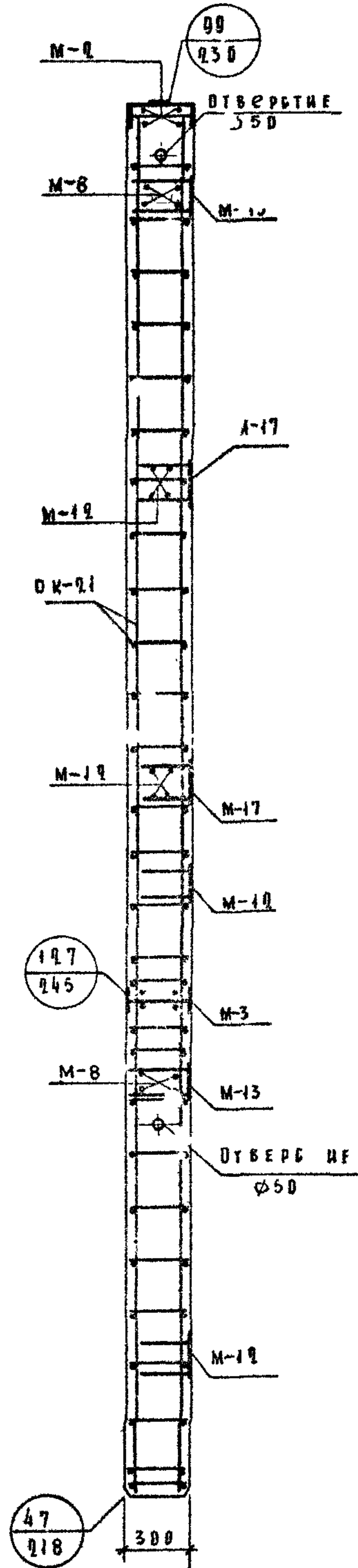


АРХИВ	МИТЭЛ	13/VI 1956г	Г.И.И.Ж.МИТЭЛ НАЧ.КОНС.Л.	В.В.В.В.	Г.И.И.Ж. РАЗРАБОТ	Шува Талис	КУЗНЕЦОВА ПАШКОВА		
	КОНСТРУКТОРС. ОТДЕЛ	М 1:45	Г.И.И.Ж.К.Д. Г.И.И.Ж.П.	С.И.И.И.В.	П.Р.О.В.Е.Р.Н.И.	Р.О.Д.А.Н.	Р.О.Г.А.Н.О.В.А. С.О.Р.О.Т.М.И.Ц.Е.В.А.		
			Р.У.З.У.	КАРКОВА	К.В.И.Р.О.В.А.Я.	Л.45			

С Е Ч Е Н И Е 1-1



С Е Ч Е Н И Е 2-2



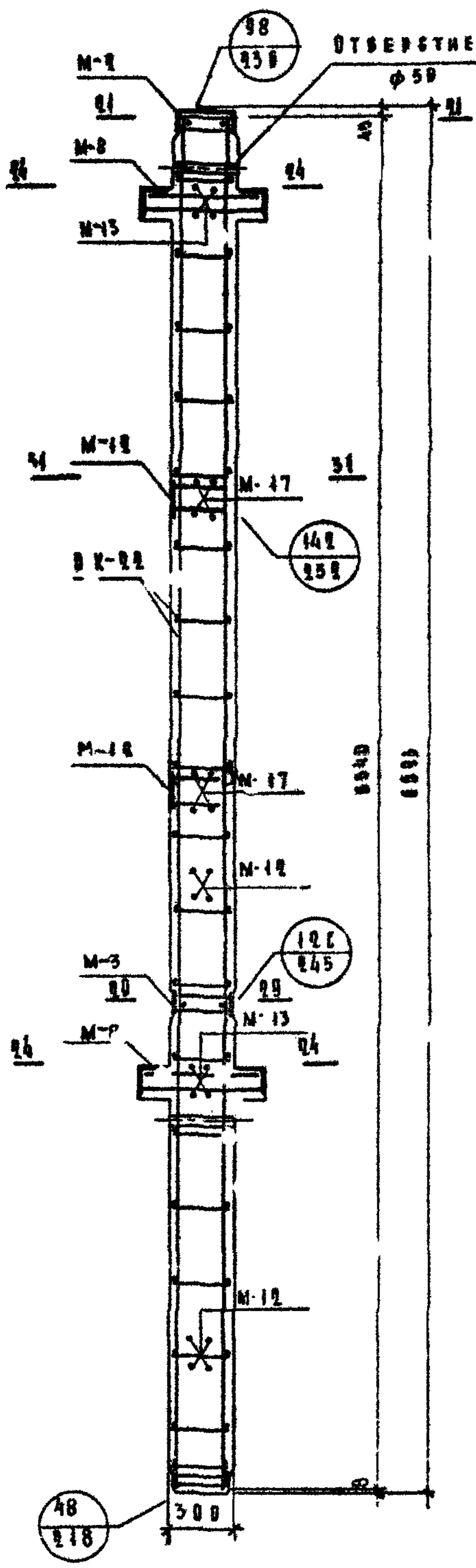
П Р И М Е Ч А Н И Я С М. Н А Л И С Т Е №144

ТА  
1966г  
КОЛОДЦА  
СЕЧЕН. Д. К. ДОКОНД. К. ЦА-10-50-30

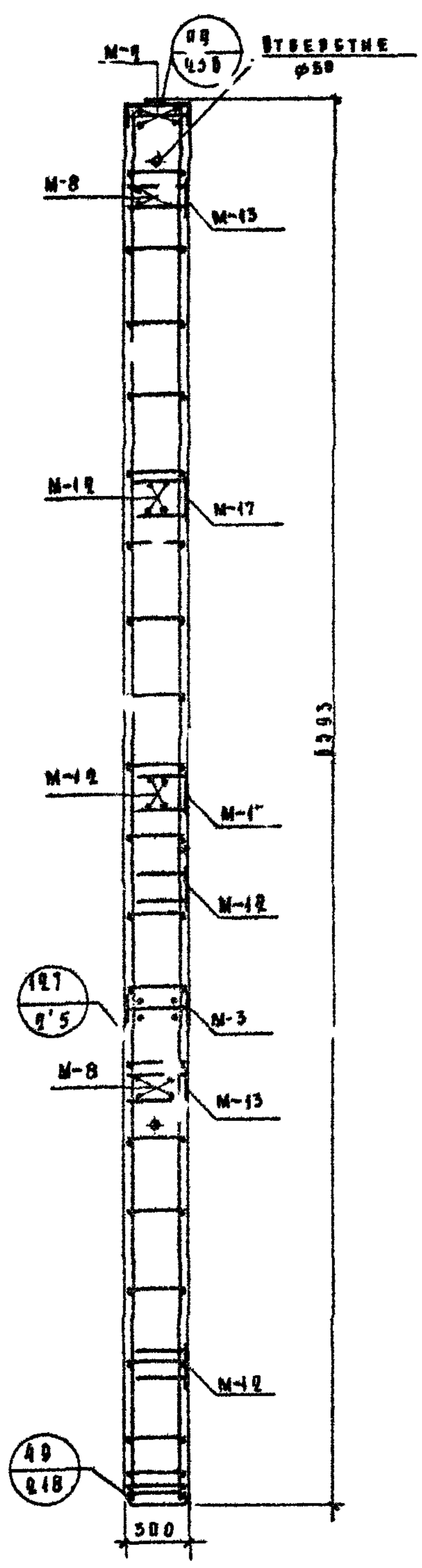
ИИ-С-4-2  
В. ДУКОВИЧ  
ИИ

И.И.И. КОНСТРУКТОР. ОТДЕЛ	МИТЭП	14/VI 1966г	Г.И.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	Л.В.В.В. С.И.И.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.			
	КОНСТРУКТОР. ОТДЕЛ	И.И.И. И.И.И.	Г.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	Л.В.В.В. С.И.И.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.			
			Г.И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	Л.В.В.В. С.И.И.И.И.И.И.	Г.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И. И.И.И.И.И.И.И.			

**БЕЧЕННЕ 1-1**



**БЕЧЕННЕ 2-2**



**ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТЫ №144**

ТА  
1000г  
КОЛДЖИ  
БЕЧЕННЯ КОЛДЖИ ИЦА-18-00-30  
И.И.И.  
Л.И.И.  
И.И.И.

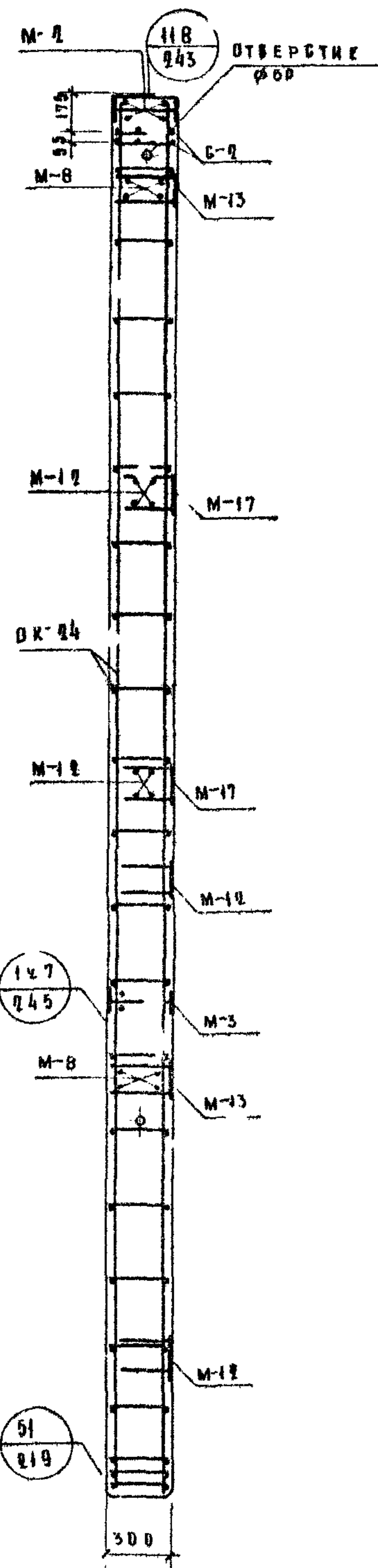
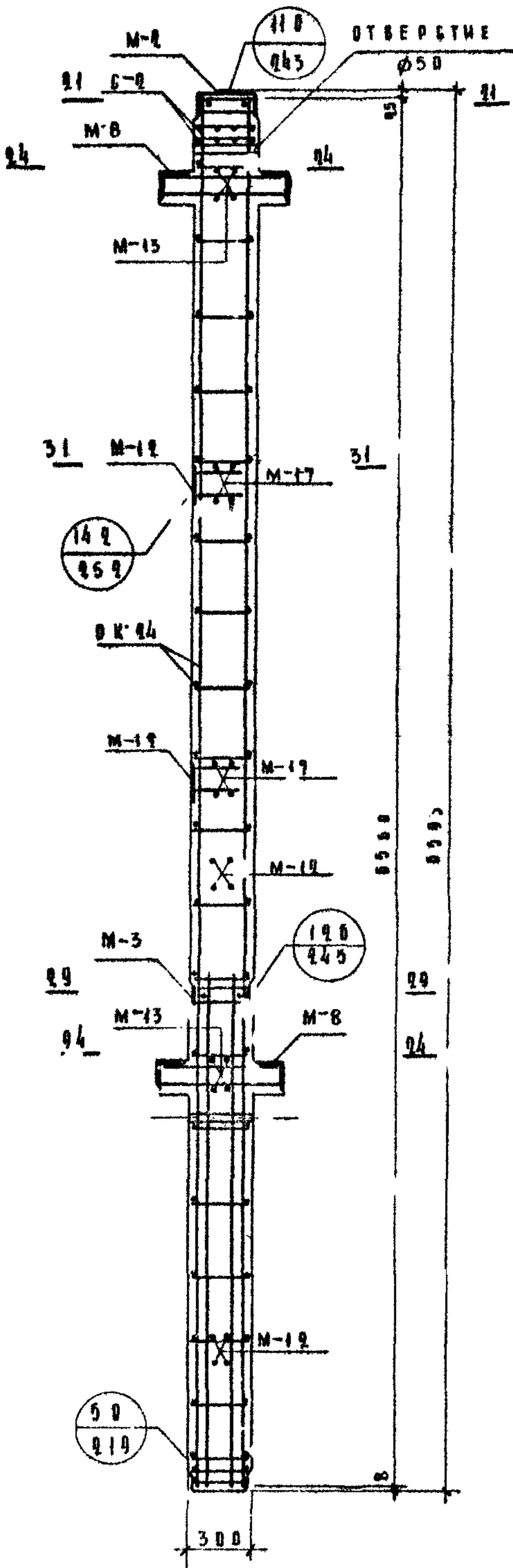
8902  
141



АРХИВ	МИТЭП	14/VI	Д.И.И.К. МИТЭП	Л.В.В.В.	Г.И.И.К.	И.И.И.И.	И.И.И.И.И.			
	1986г	НАЧ. КОНСТРОИ.	Смирнова	Смирнова	РАЗРАБОТ.	Пасихова				
	М	Д.И.И.К. К.О.	Сомов	Сомов	ПРОВЕРИЛ	Роганов				
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	1:95	Д.И.И.К. П.Р.	Жаркова	Жаркова	КОМАНДОВАЛ	Бортынцев				

СЕЧЕНИЕ I-I

СЕЧЕНИЕ II-II

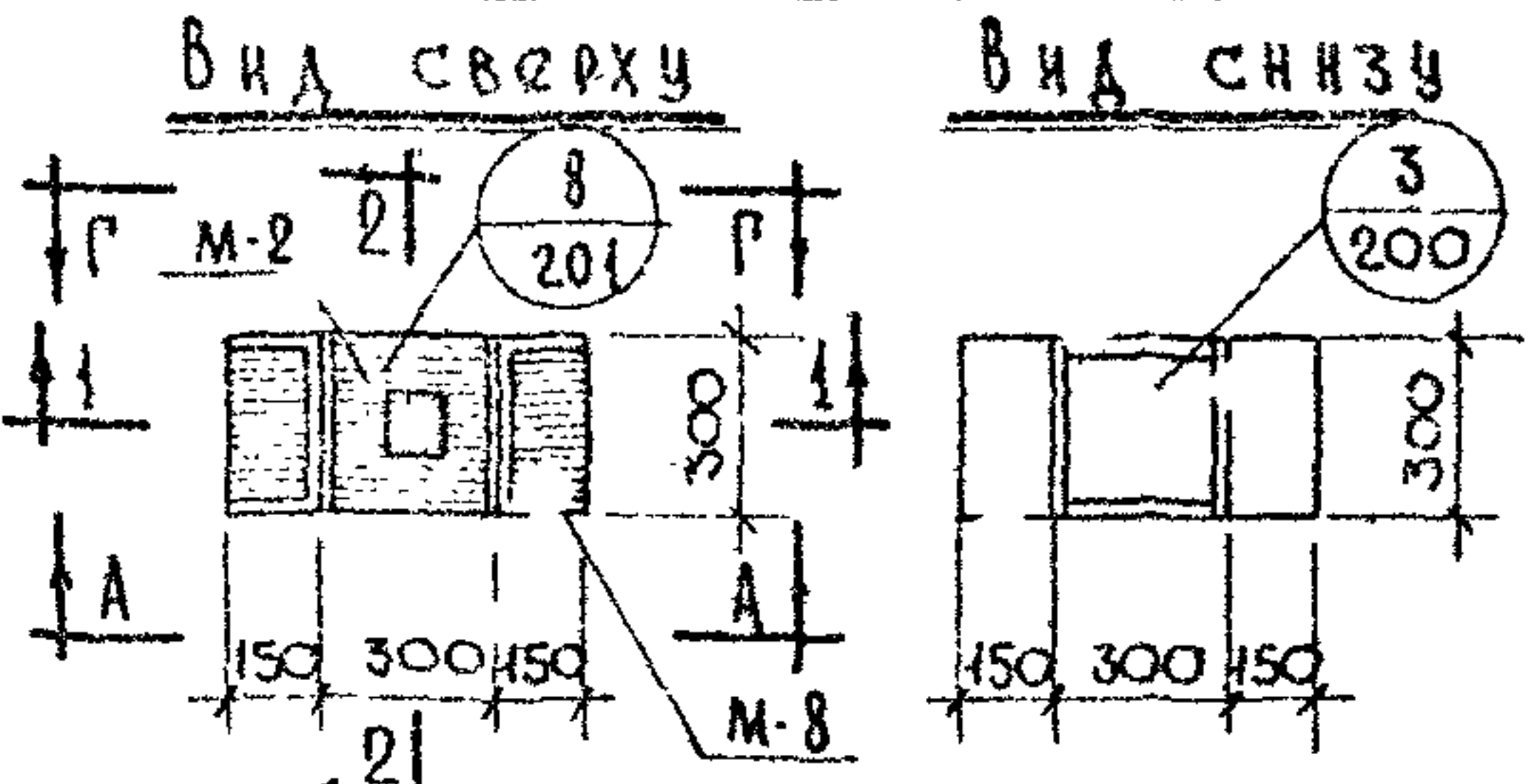
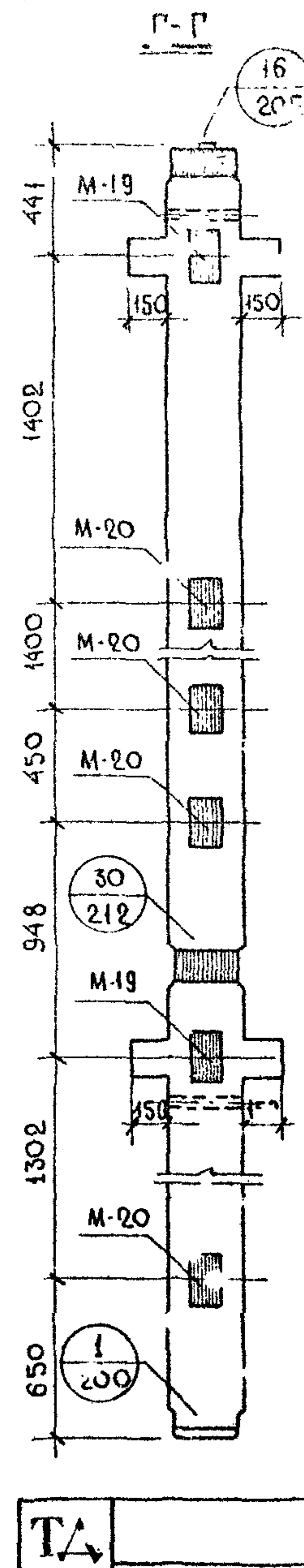
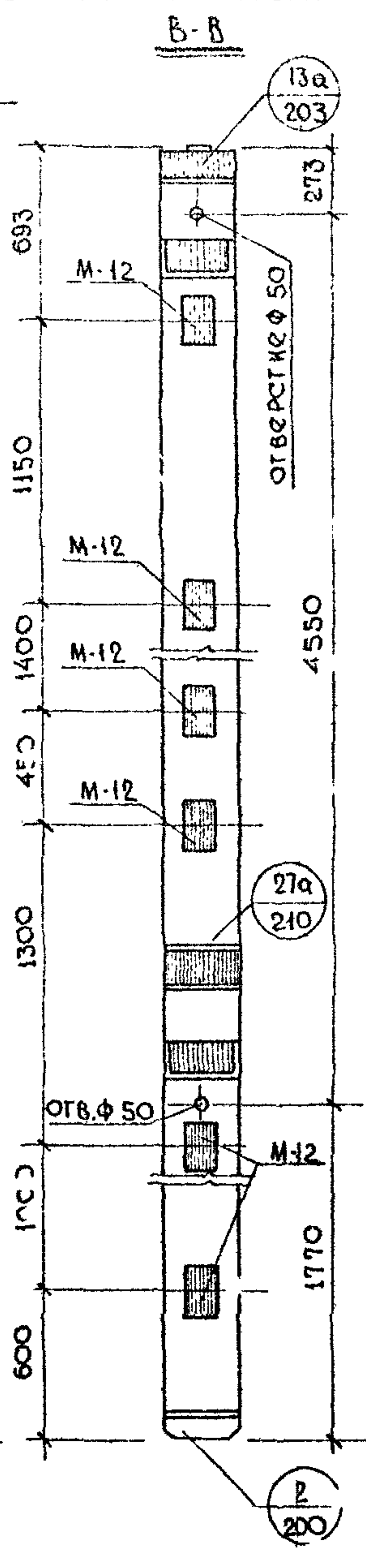
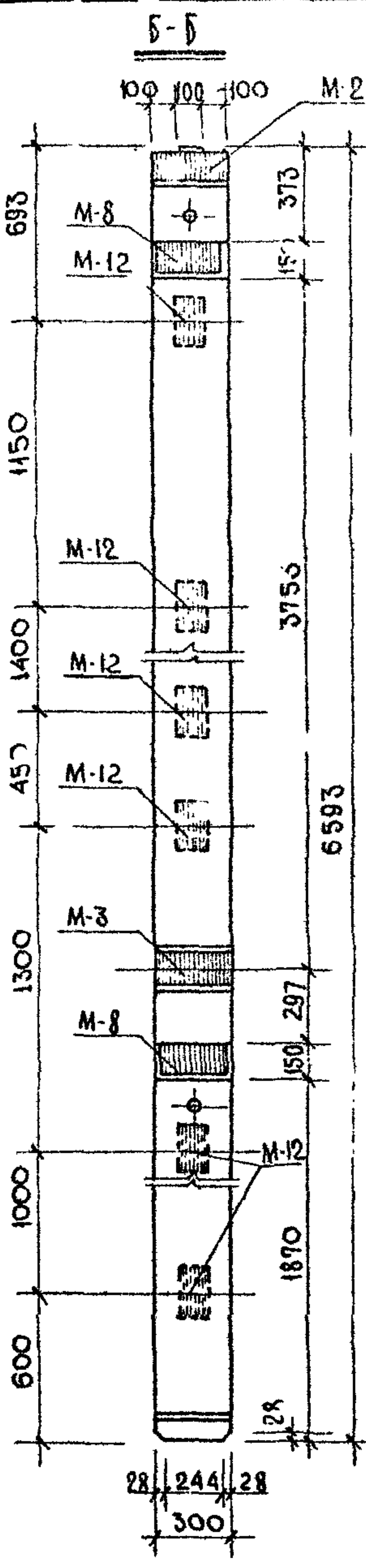
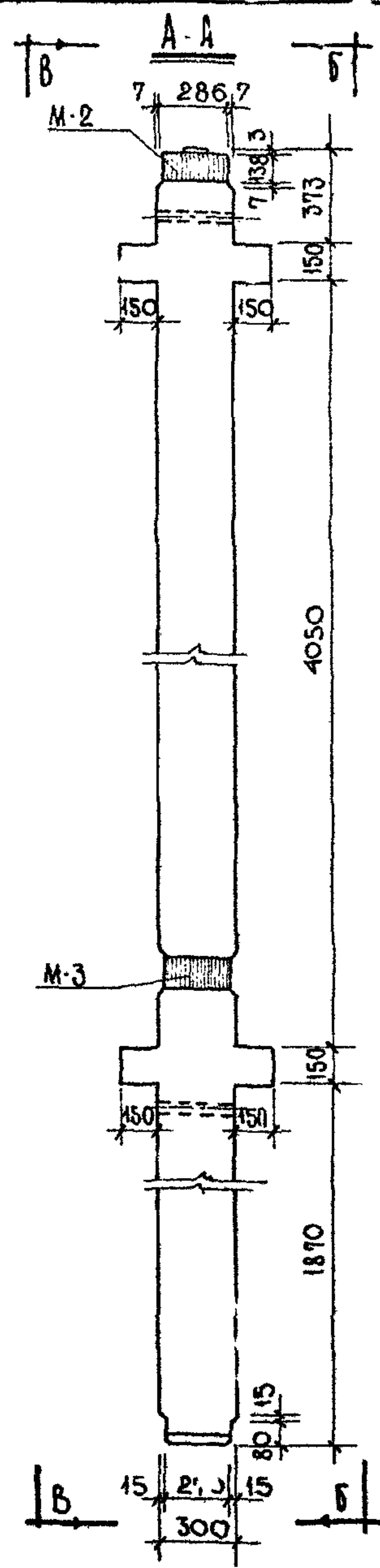


ПРИМЕЧАНИЯ - см. на листе №44

1986г  
**ТА**  
 КОМПОНОВЫ  
 БЕЧ. НИЛ КОМПОН. КИЦА-93-00-34  
 М/04.2  
 ЭМБЕК ДИСТ  
 143



МИТЭП	14/У	1966г.	1:25	М	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	АРХ. В
СА.И.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.
СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.
СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.
СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.
СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.
СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.
СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.
СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.
СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.	СА.И.И.И.И.И.



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Колонны изготавливаются с „левым“ и „правым“ расположением закладных деталей М-12, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.

На видах Б-Б и В-В закладные детали показаны:

а) сплошными линиями - для „левого“ расположения;

б) пунктирными линиями - для „правого“ расположения.

Закладные детали, показанные на виде Г-Г, устанавливаются в колоннах и с „левым“ и с „правым“ расположением закладных деталей.

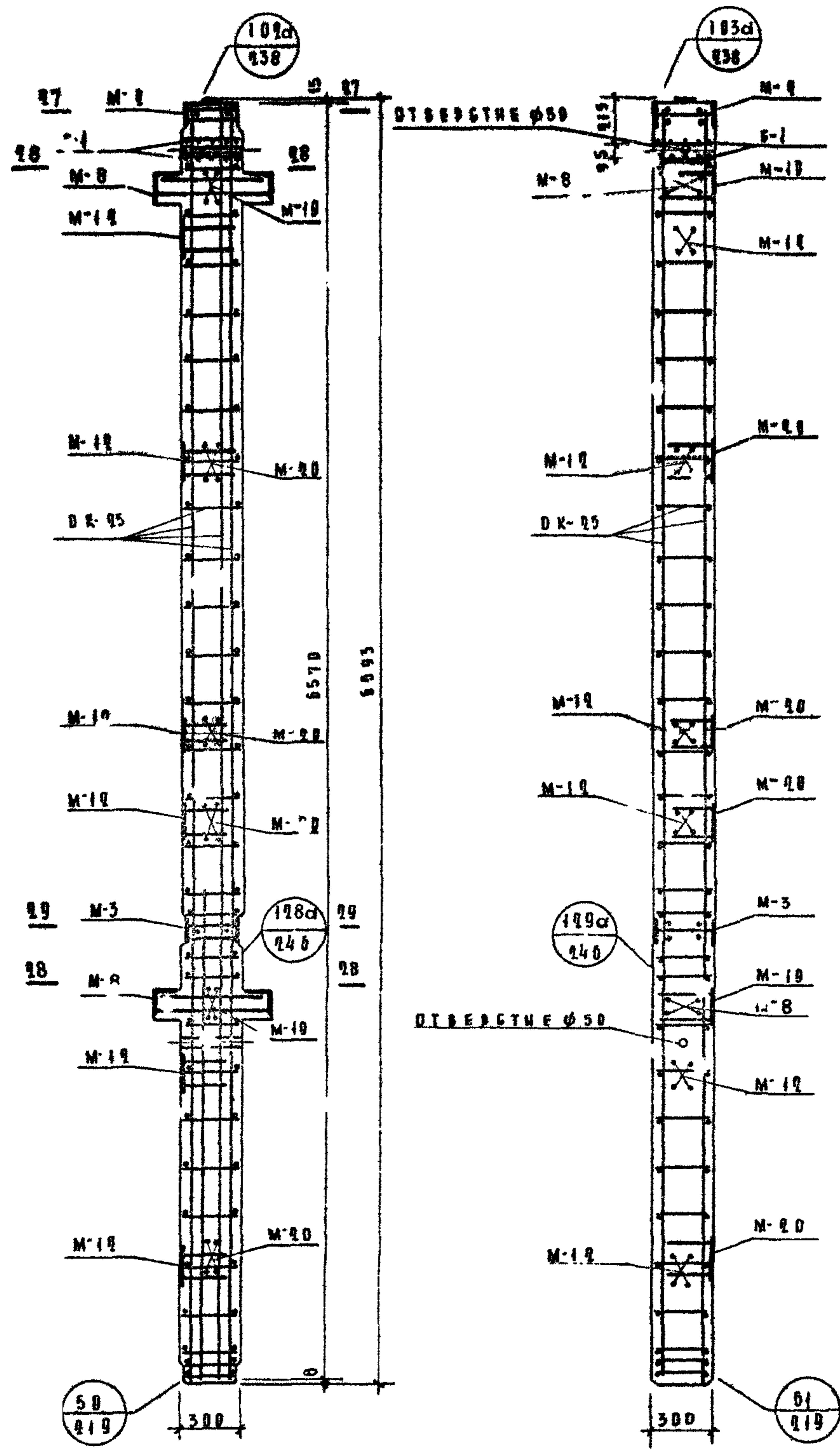
2. Вертикальные сечения - см. лист № 146, характеристику изделия - см. лист № 147.

ТД	Колонны.	КГ04-2
1966г.	Общий вид колонны К2ЦА-28-66-У.	Выпуск листа 1
		145

МИТЭП КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	13.VI 1966 г.	Г. И. И. Ж. И. Т.	Д. В. В. В.	Г. И. И. Ж.	Кузнецова
	М 1:20	И. А. К. О. Н. С. Т. Р. Т.	С. И. Р. Н. О. В. А.	РАЗРАБОТ	Р. Ю. М. И. Н. А.
		Г. И. И. Ж. П. Р. Т. А.	С. О. М. В. В.	ПРОВЕРИЛ	Р. О. Г. А. Н. О. В. А.

СЕЧЕНИЕ 1-1

СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 147

1966 г.  
К О Д О В А  
С Ч. И. И. Д. К О Д О В А И. И. Д. 08-00-5  
ИИ 24-2  
145

8902  
У. К.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№№ П/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. шт.	Вес, кг		
			ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	ИТОГО
1	ок-25	1	18,39	185,30	336,05
2	М-2	1	29,83	29,83	
3	М-3	1	24,01	24,21	
4	М-6	2	22,60	45,20	
5	М-12	6	3,79	22,74	
6	М-19	2	5,25	10,50	
7	М-20	4	3,98	15,92	
8	С-1	2	1,13	2,26	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ СМ. ЛИСТ № 145.
2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 СМ. ЛИСТ № 146.
3. СЕЧЕНИЯ 1-1 и 2-2 / ЛИСТ № 146 / ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОННЫ С «ЛЕВЫМ» РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
4. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 258.
5. АРМАТУРА - СМ. ЛИСТЫ №№ 174, 176.
6. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №№ 172, 173, 186, 190, 197, 198.

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Сечение, мм	φ8	φ8	φ10	φ14	φ18	φ22	φ25	150x12	150x10	130x16	65.16	100x3	100x8	1140x10
Длина, м	29,16	5,70	1,68	12,16	3,44	4,56	47,948	0,40	2,08	2,144	1,00	0,10	0,286	1,07
Вес, кг	11,54	2,26	1,04	14,71	6,88	13,60	184,66	5,66	24,52	5,00	8,16	0,93	5,39	22,40
ГОСТ	5781-61							103-57				6009-57	82-57	8509-57
Класс, марка стали	А-I	А-III, 35гс						ВСт-3						
Расчетное сопротивление R <sub>ср</sub> , кг/см <sup>2</sup>	2100	34-0						2100						

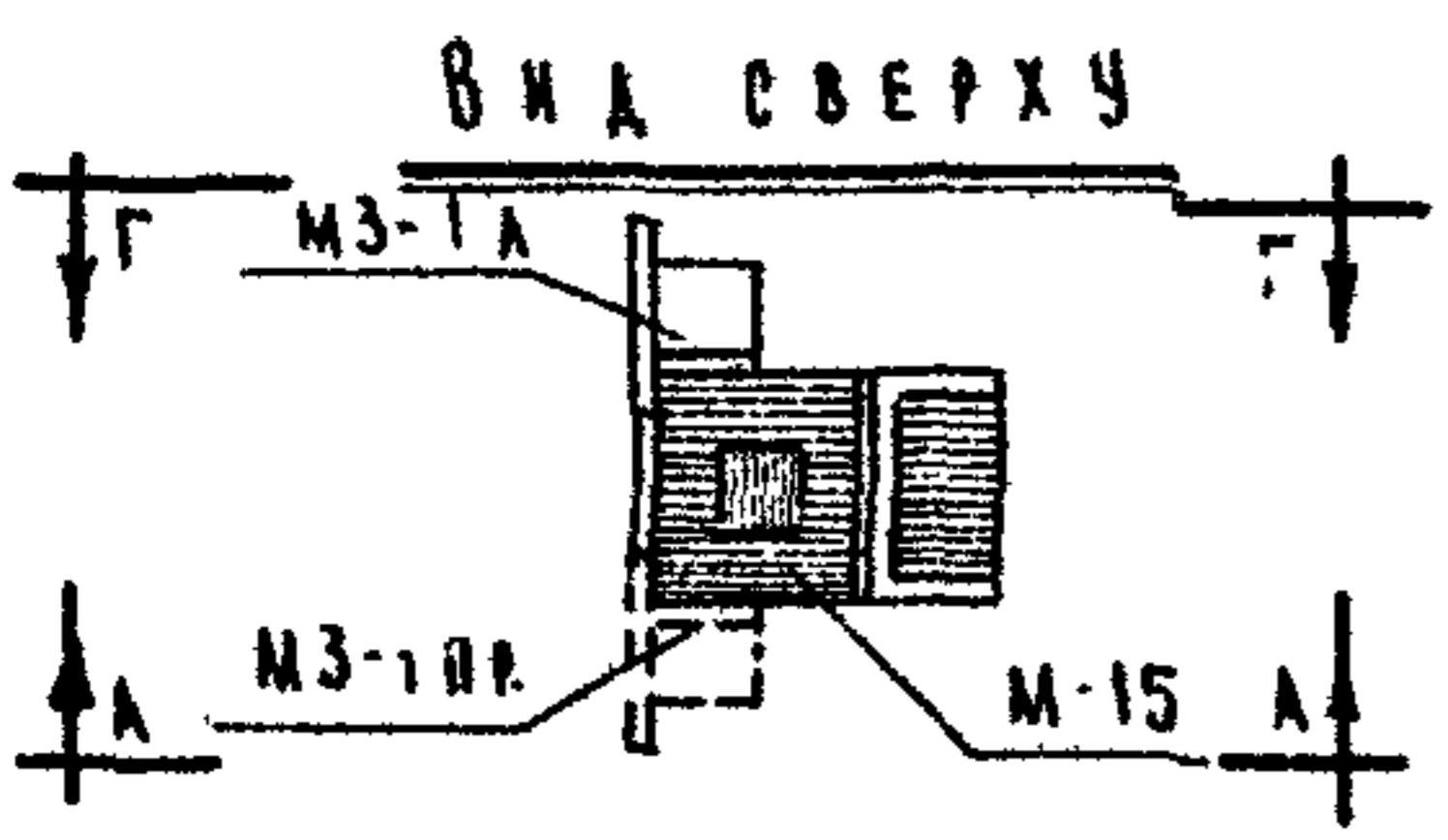
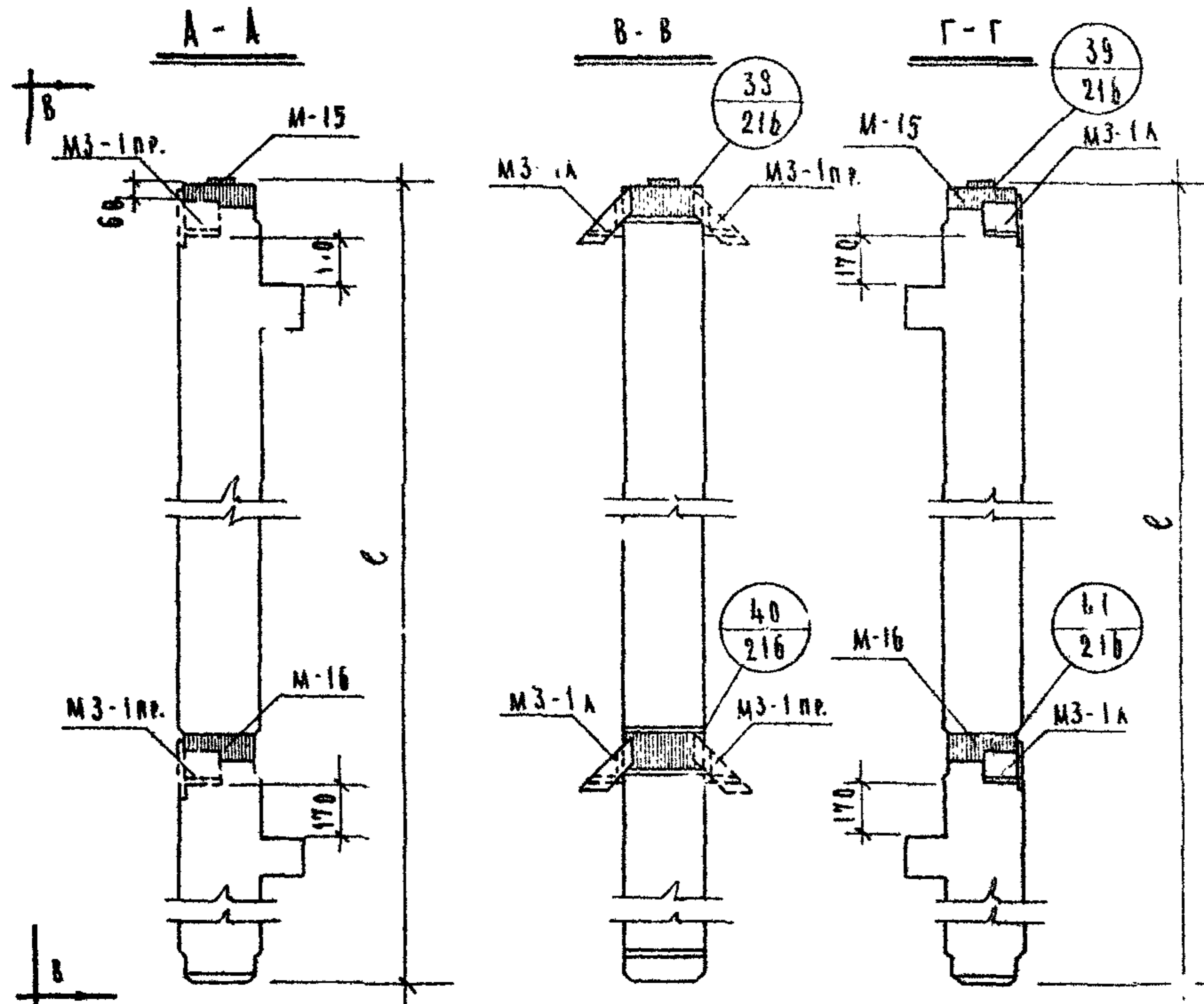
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес	т	1,72
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,618
Расход металла	кг	336,05
Расход металла на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	543,60
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода:	в летнее время	кг/см <sup>2</sup>
	в зимнее время	
		не менее 280
		400

ТА	КОЛОННЫ.	ИИ-04-2
1966г.	ХАРАКТЕРИСТИКА КОЛОННЫ К2ЦА-28-63-3.	Выпуск лист № 1 147

СОГЛАСОВАНО	КУЗНЕЦОВА	ПРОМНА	ПОГАНОВА	ВАСИЛЬВА
ИР. ИНЖЕНЕР	РАЗРАБОТАЛ	ПРОВЕРИЛ	КОПИРОВАЛ	ВАСИЛЬВА
ЛЮБОВ	МИРНОВА	КОМОВ	МАРКОВА	МУЗЫЧЕНКО
И. И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И. И. И.
ИИИ	1966г.	—	—	—
МИТЭП	КОНСТРУКТОРСКИЙ	ОТДЕЛ	—	—
Арх. №	—	—	—	—

И. И. О. ФРАДН И  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГА. И. И. О. Т. ГОЛЫШ  
 ГА. И. И. О. П. КУР-ИВАТОВ  
 КУЗНЕЦОВА  
 КИРИЛОВА  
 ПРОЛАНОВА  
 ИВАНОВА  
 ГРИНЖЕН  
 СМЕРНОВА  
 ПРОВЕРНА  
 КОИРОВ  
 ЖАРКОВА  
 МИХИ  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГА. И. И. О. Т.  
 ГА. И. И. О. П.  
 М  
 1:25  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 АРХ. Ж  
 МИТЭП  
 1966г



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

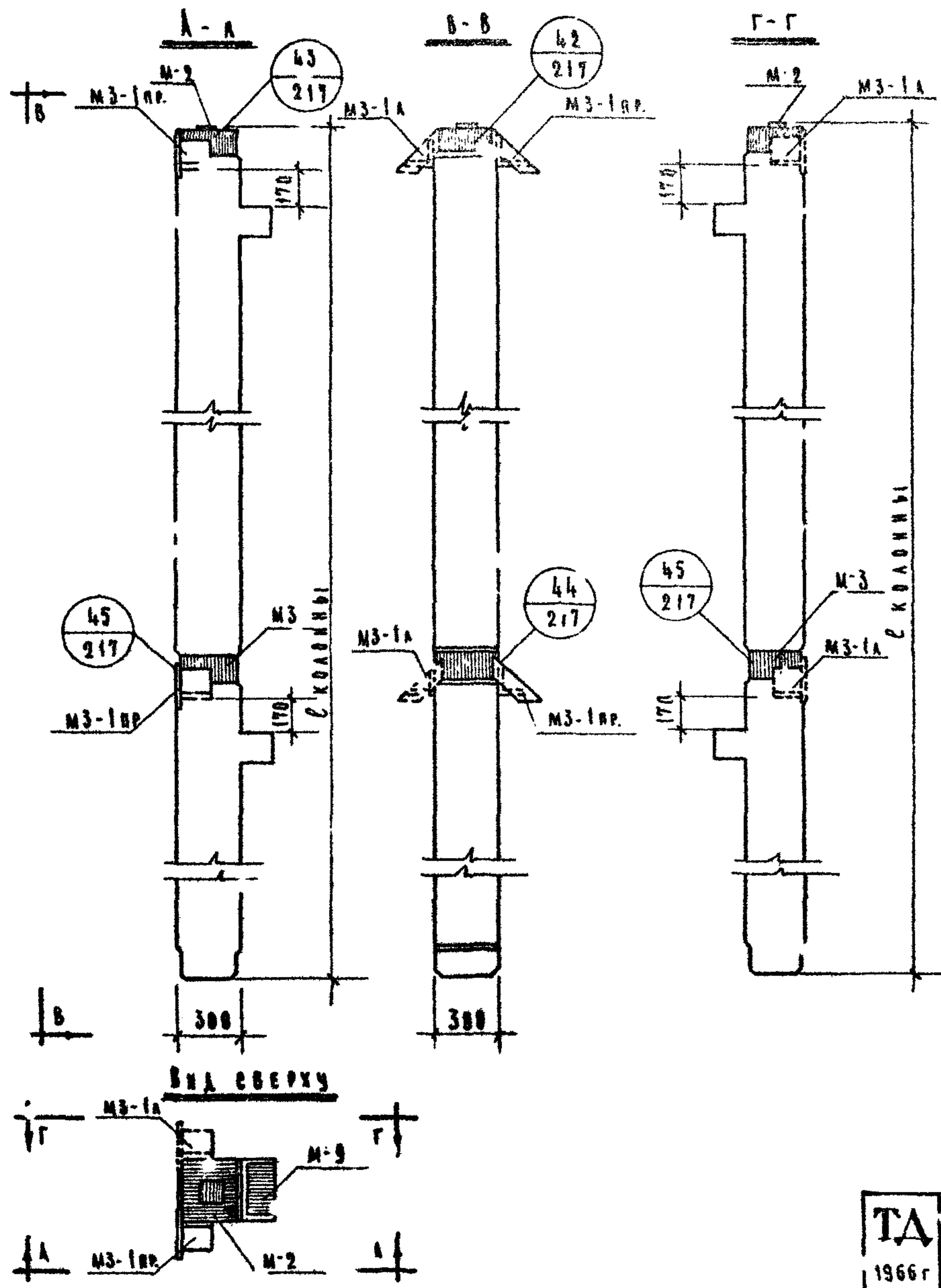
1. Опорные столики МЗ-1а и МЗ-1 пр привариваются к колоннам, указанным в таблице, на заводе-изготовителе.
2. Колонны, стоящие в таблице под № 1-11, изготавливаются с двухсторонним расположением опорных столиков. К колоннам с одной стороны привариваются опорные столики МЗ-1а, а с другой - опорные столики МЗ-1 пр.

3. Колонны, стоящие в таблице под № 12-21, изготавливаются с односторонним расположением опорных столиков. К колоннам с левым расположением закладных деталей привариваются опорные столики МЗ-1а, показанные на данном чертеже сплошными линиями; к колоннам с правым расположением - опорные столики МЗ-1 пр, показанные пунктиром.
4. Узлы № 40 и № 41 только в двухэтажных колоннах.
5. Опорные столики МЗ-1а и МЗ-1 пр - см. лист № 199.

№ п/п	МАРКА КОЛОННЫ	В, мм	РАСХОД МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ, кг	ВЕС МЗ-1а, МЗ-1 пр, кг	ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО МЗ-1а, МЗ-1 пр НА КОЛОННУ, шт	ВЕС МЗ-1а, МЗ-1 пр НА КОЛОННУ, кг	ОБЩИЙ ВЕС МЕТАЛЛА НА КОЛОННУ, кг
1	К-17-33-3	3293	92.21	4.09	2	8.18	100.39
2	К-16-42-3	4193	66.21	4.09	2	8.18	74.39
3	К-18-42-3	4193	87.47	4.09	2	8.18	95.65
4	К-20-42-3	4193	106.10	4.09	2	8.18	114.28
5	К-18-51-3	5093	89.14	4.09	2	8.18	97.32
6	К-18-57-3	5693	117.42	4.09	4	16.36	133.78
7	К-17-66-3	6593	165.27	4.09	4	16.36	181.63
8	К-23-66-3	6593	184.40	4.09	4	16.36	200.76
9	КЦ-16-66-3	6593	95.67	4.09	4	16.36	112.03
10	КЦ-18-66-3	6593	126.10	4.09	4	16.36	142.46
11	К-17-75-3	7493	168.89	4.09	4	16.36	185.25
12	К-17-3-3а	3293	95.07	4.09	1	4.09	99.16
13	К-16-42-3а	4193	70.50	4.09	1	4.09	74.59
14	К-18-42-3а	4193	91.76	4.09	1	4.09	95.85
15	К-20-42-3а	4193	110.39	4.09	1	4.09	114.48
16	К-18-51-3а	5093	94.86	4.09	1	4.09	98.95
17	К-18-57-3а	5693	120.28	4.09	2	8.18	128.46
18	К-17-66-3а	6593	170.99	4.09	2	8.18	179.17
19	КЦ-16-66-3а	6593	95.96	4.09	2	8.18	108.14
20	КЦ-18-66-3а	6593	130.39	4.09	2	8.18	138.57
21	К-17-75-3а	7493	176.04	4.09	2	8.18	184.22

ТА	КОЛОННЫ	И-04-2
1966-	ПРИВАРКА ОПОРНЫХ СТОЛКОВ МЗ-1а, МЗ-1 пр	ВЫПУСК 1 Лист 148

И.И.Д.	А.А.А.	Б.Б.Б.	В.В.В.	Г.Г.Г.	Д.Д.Д.	Е.Е.Е.	Ж.Ж.Ж.	З.З.З.	И.И.И.	К.К.К.	Л.Л.Л.	М.М.М.	Н.Н.Н.	О.О.О.	П.П.П.	Р.Р.Р.	С.С.С.	Т.Т.Т.	У.У.У.	Ф.Ф.Ф.	Х.Х.Х.	Ц.Ц.Ц.	Ч.Ч.Ч.	Ш.Ш.Ш.	Щ.Щ.Щ.	Ъ.Ъ.Ъ.	Ы.Ы.Ы.	Э.Э.Э.	Ю.Ю.Ю.	Я.Я.Я.
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

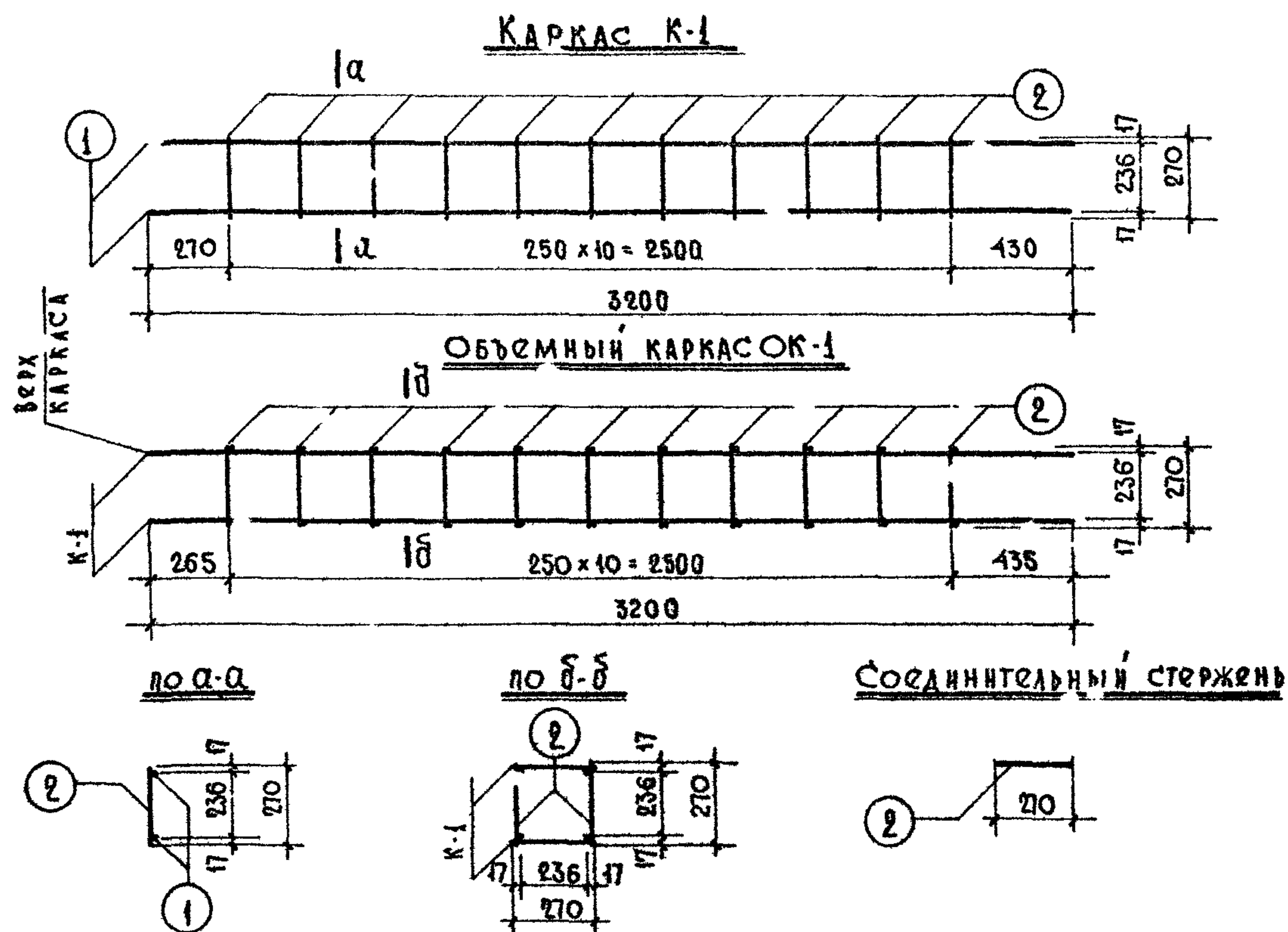


КЖ	МАРКА	С	РАСХОДА	ВЕС	КОЛ-В	ВЕС	ОБЩИЙ ВЕС
№/П	КОЛОНЫ	КОЛОНЫ	МЕТАЛЛА НА ДАНУ КОЛОНЫ	МЗ-1А, МЗ-1ПР	МЗ-1А, МЗ-1ПР	ВСЕХ МЗ-1А МЗ-1ПР	МЕТАЛА НА В'НУ КОЛОНЫ, КЖ
		ММ	КГ	КГ	ШТ.	КГ	КГ
1	КА-23-66-3	6593	225,74	4,09	2	8,18	233,92

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Опорные станики МЗ-1А и МЗ-1П, привариваются к колонне КА-23-66-3 на заводе изготовителя. В отдельных случаях станики не привариваются, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
- Колонна КА-23-66-3 изготавливается с односторонним расположением опорных стоек. К колоннам с левым расположением закладных деталей привариваются опорные станики МЗ-1П, показанные на данной чертеже сплошными линиями; к колоннам с правым расположением - опорные станики МЗ-1А, показанные пунктиром.
- Опорные станики МЗ-1А и МЗ-1П. см. лист Ж 199

ТА	КОЛОНЫ	ИЖ 94-2
1966г	ПРИБАВКА ОПОРНЫХ СТАИКОВ МЗ-1А, МЗ-1ПР	Выпуск АНЕТ Ж 149



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ**

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	Сечение мм	Класс; марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивление арматур. $R_a, \text{кг/см}^2$	Колич. шт.	Длина		Вес, кг		Колич. детал. шт.	Вес всех детал. кг
							позиции на детали, мм	позиции детал. мм	детал. кг	детал. кг		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-1	К-1	1	A-III 35ГС	5781-6	3400	2	3200	6,40	570			
		2	Φ5	B-I	6727-53	3150	1	270	2,97	0,46	6,16	12,39
	СО-Д.СТ.	2	Φ5	B-I	6727-53	3150	1	270	0,27	0,042	0,042	22
<b>Итого</b>											13,24	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
- Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
- Каркасы К соединяются в объемный каркас ОК-1 стержнями по з. (2), привариваемыми контактной сваркой / клещами/.

ТД  
1966г

КОЛОНЫ.

АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-1

ИЧ04-2

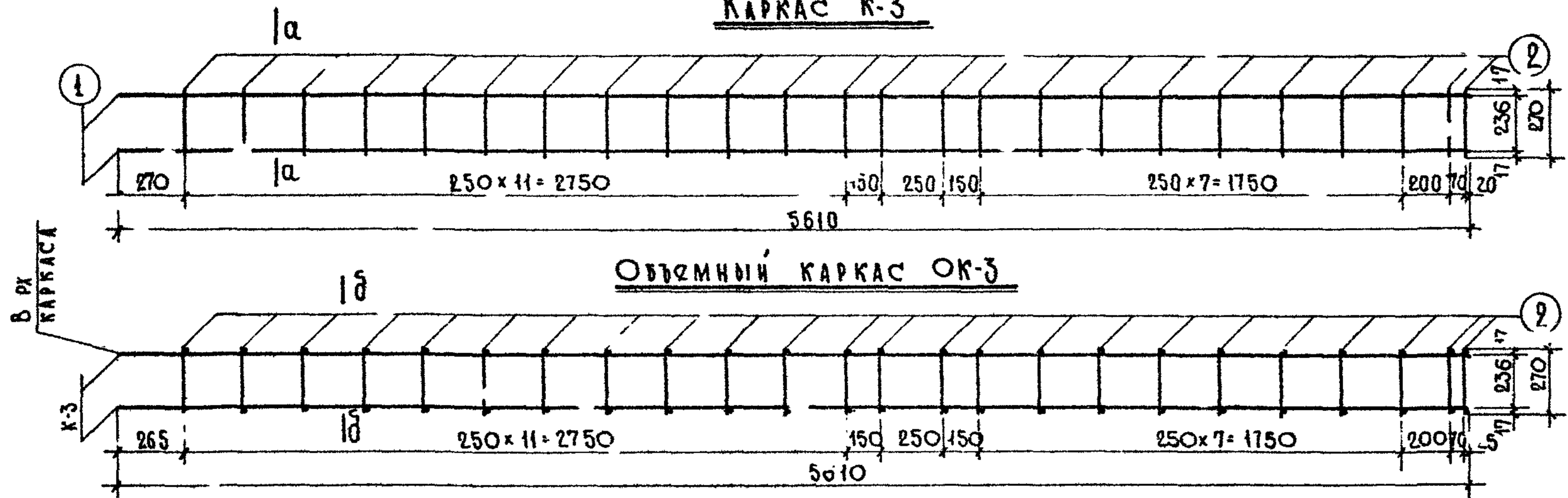
ВЫПУСК ЛИСТУ  
1 150

12/III	СА.ИЖ.МИЕМ	СА.ИЖ.КОНСТ	СА.ИЖ.КО	СА.ИЖ.ПРТА	СА.ИЖ.ОТД
1966г	МАКОНСТ	МАКОНСТ	МАКОНСТ	МАКОНСТ	МАКОНСТ
ИТЭЛ	МИ	МИ	МИ	МИ	МИ
Конструкторский отдел	Инженер	Проверка	Исполнитель	Согласовано	Выполнено
А.А.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

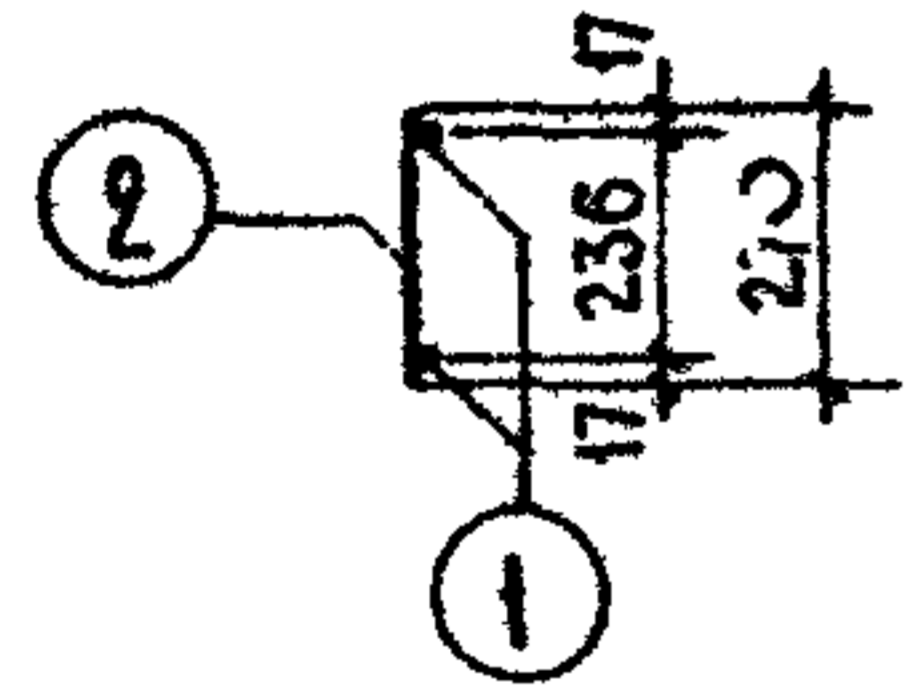




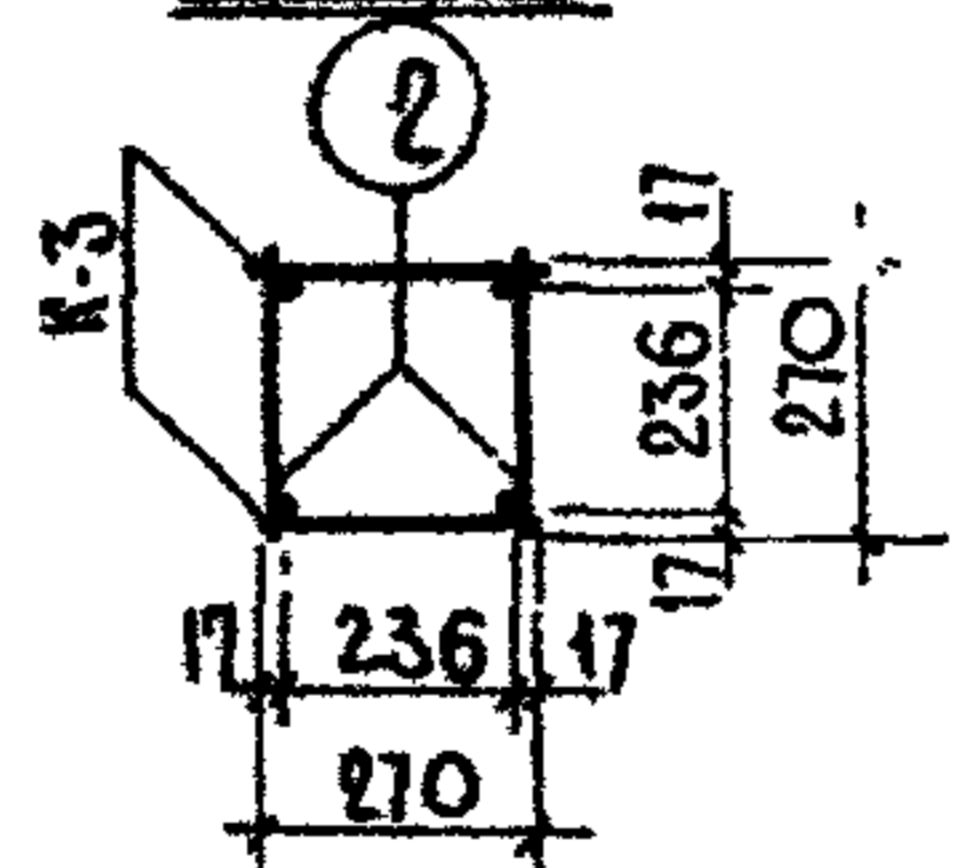
КАРКАС К-3



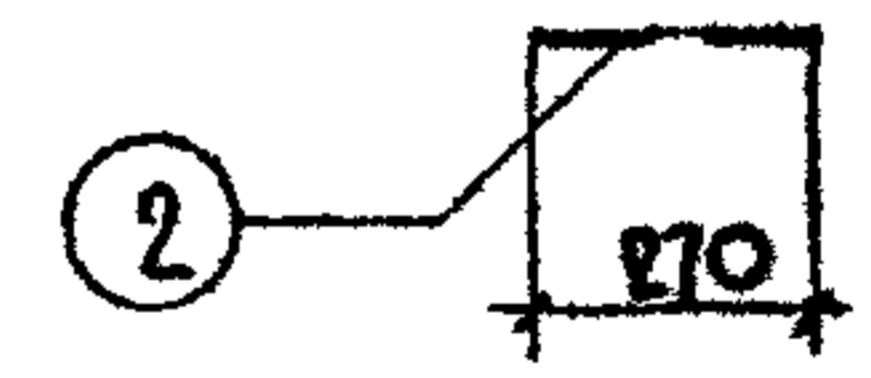
по а-а



по б-б



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

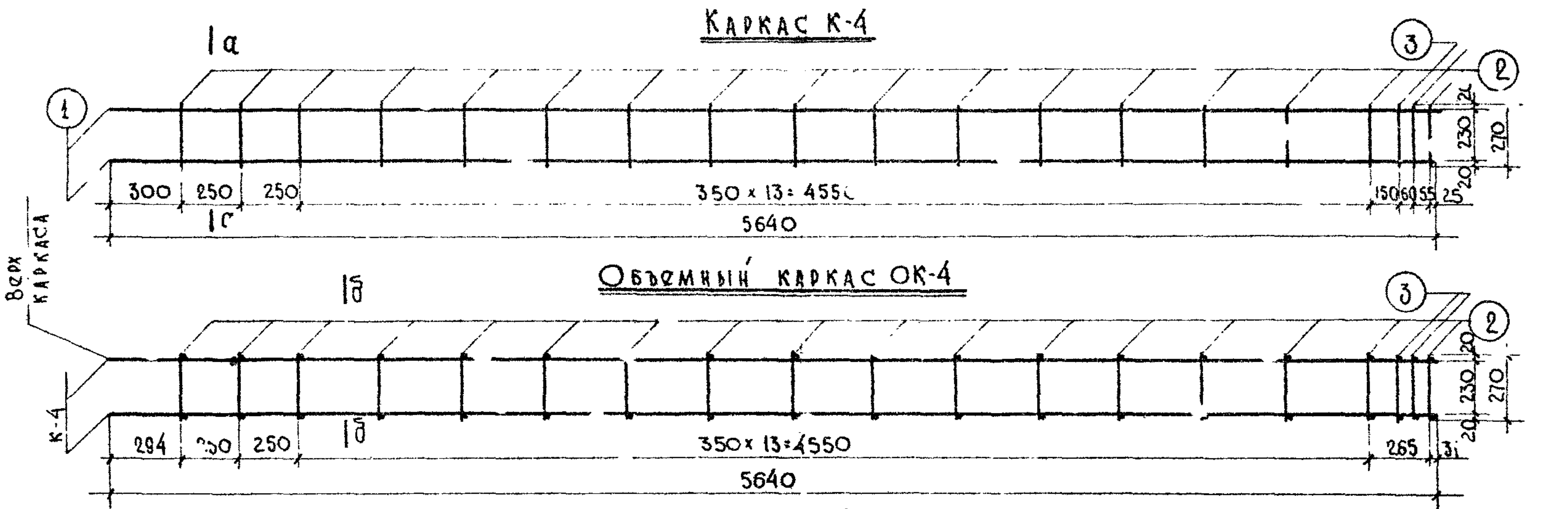
МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	Сечение мм	Класс; марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивление арматуры R <sub>a</sub> ; кг/см <sup>2</sup>	Колич. шт.	Длина		Вес, кг		Колич. дет. шт.	Вес всех детал. кг
							позиции, мм	на детали, м	позиции	детали		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-3	К-3	1	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	5610	11,22	1000			
		2	В-I	6727-5*	3150	24	270	6,48	100	11,00	2	22,00
	Соед.ст.	2	В-I	6727-53	3150	1	270	0,27	0,042	0,042	48	2,02
Итого:											24,02	

ПРИМЕЧАНИЯ:

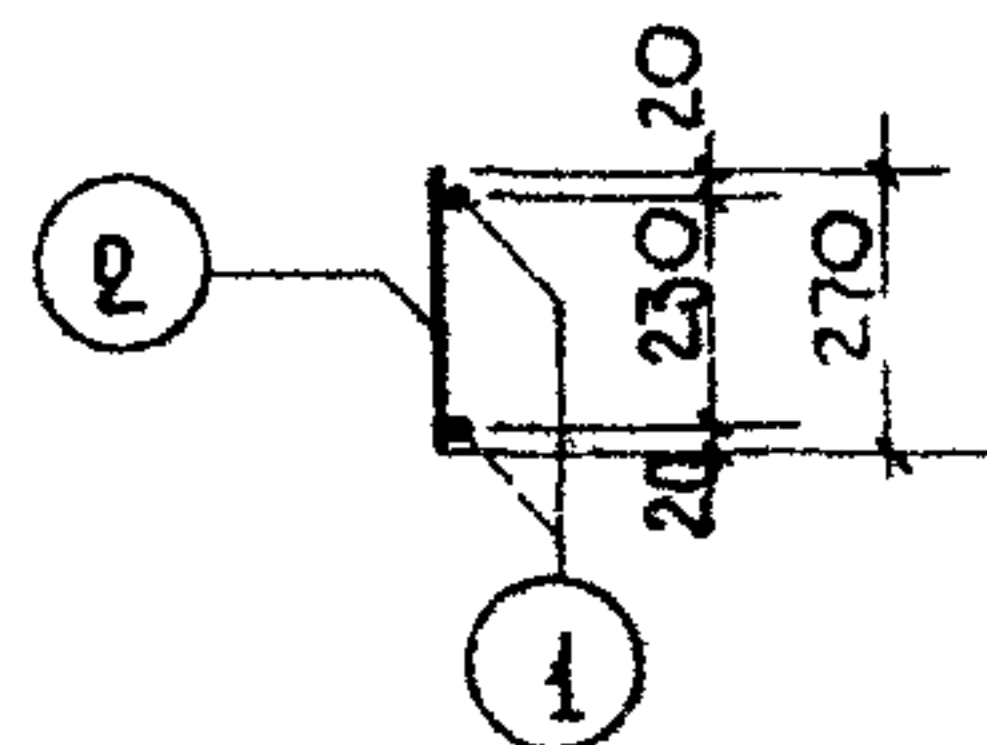
1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-3 соединяются в объемный каркас ОК-3 стержнями поз. 2, привариваемыми контактной сваркой / клещами.

М.И.Т.Э.П. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 1966г.  
 1:20  
 М.И.Т.Э.П. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 1966г.  
 1:20  
 М.И.Т.Э.П. КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 1966г.  
 1:20

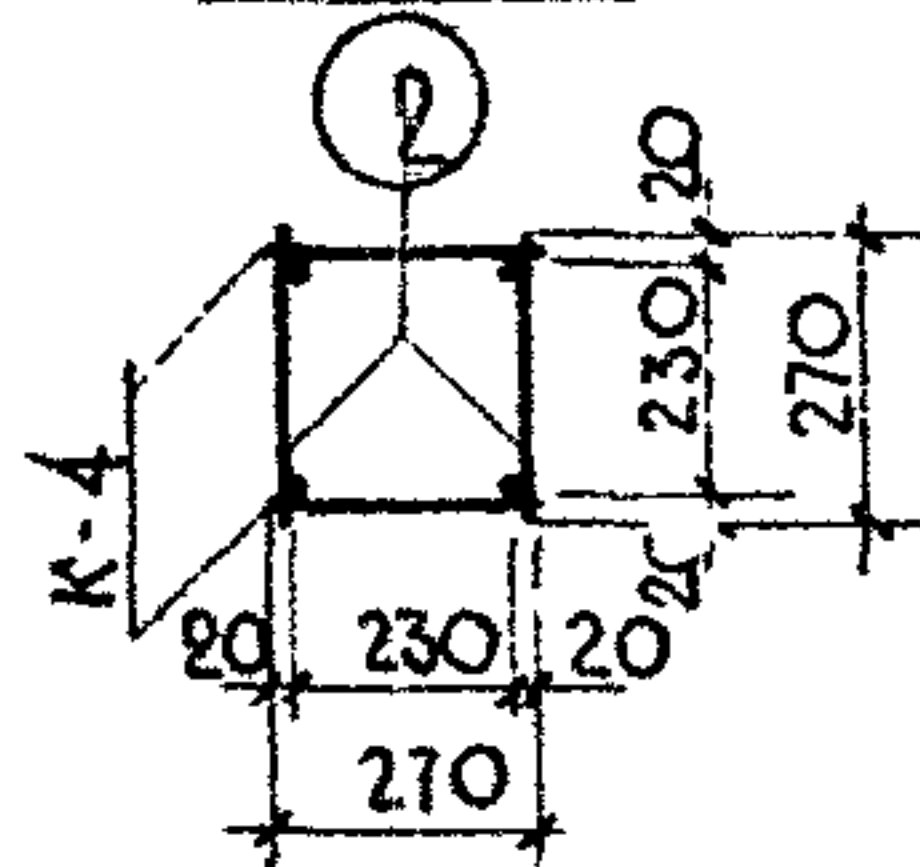
ТД 1966г.	КОЛОНЫ.	ИИ-04-2
	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-3	ВЫПУСК Лист 1 152



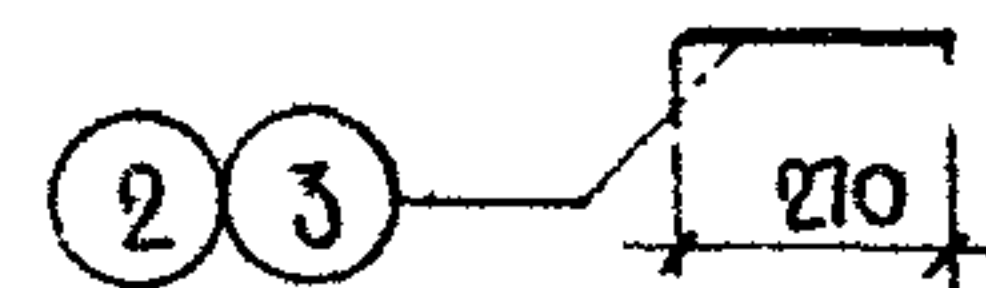
по I-I



по II-II



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

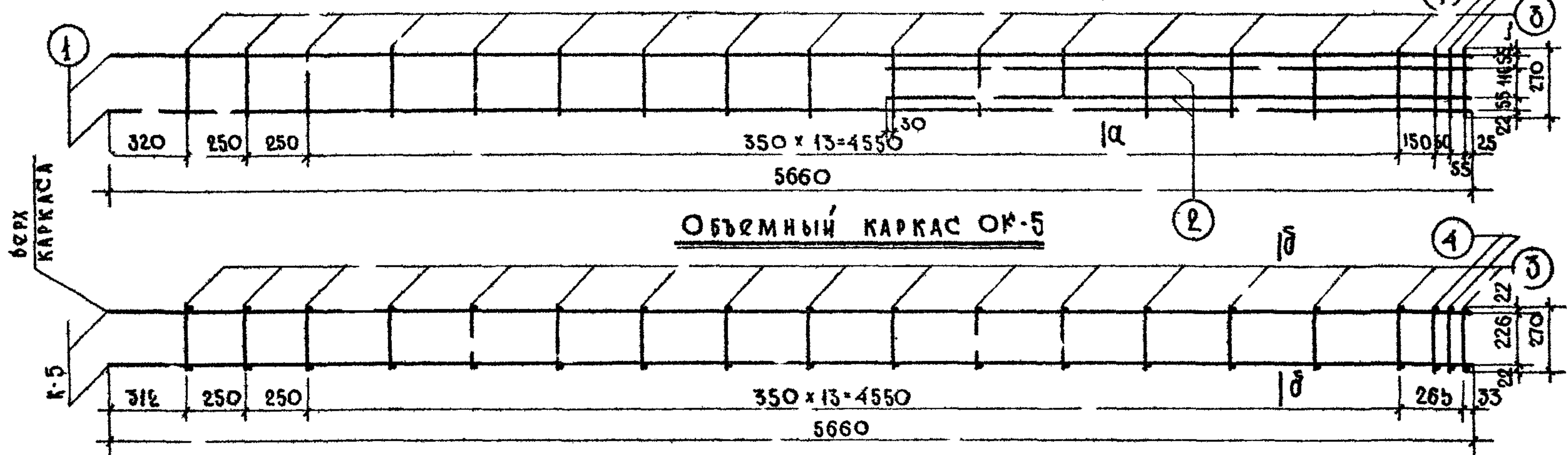
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	Сечение, мм	Класс; марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивление арматуры R <sub>a</sub> , кг/см <sup>2</sup>	Колич. шт.	Длина		Вес, кг		Кол-во арт. шт.	Вес всех деталей, кг	
							позиция на детали, мм	на детали, м	позиция детали	детали			
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-4	К-4	1	Ф18	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	5640	11.28	22.56			
		2	Ф6	A-I	5781-61	2100	17	270	4.59	1.02			
		3	Ф10	A-I	5781-61	2100	2	270	0.54	0.35	23.91	2	47.82
	Соед. ст.	2	Ф6	A-I	5781-61	2100	1	270	0.27	0.06	0.06	34	2.04
	Соед. ст.	3	Ф10	A-I	5781-61	2100	1	270	0.27	0.166	0.166	4	0.66
Итого:											50.52		

ПРИМЕЧАНИЯ:

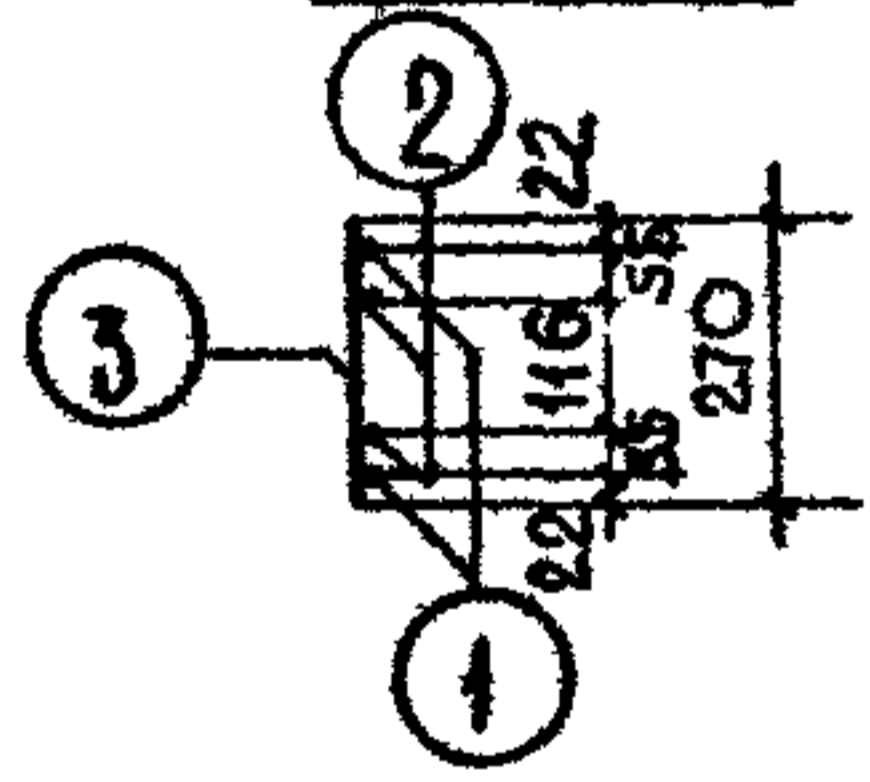
1. СВАРКИ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. Испытания всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-4 соединяются в объемный каркас ОК-4 стержнями поз. (2) (3), привариваемыми контактной сваркой /кашами/.

СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 ЗУБОВА  
 РОГАНОВА  
 ВАСИЛЬЕВА  
 ЛУС  
 П. ИНЖЕНЕР  
 РАЗРАБОТАЛ  
 ПРОВЕРИЛ  
 КОПИРОВАЛ  
 ЛУС  
 СМЕРДИН  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КОПИРОВАЛ  
 СА. ИНЖ. ИНЖ.  
 МА. КОНСТ. ОК-4  
 СА. ИНЖ. КО. ВЕНЕЦОВ  
 СА. ИНЖ. П. ТА. ПЛЕШИНСКИЙ  
 14/IV  
 1966г.  
 М  
 1:20  
**МИТЭП**  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 АДХ.М

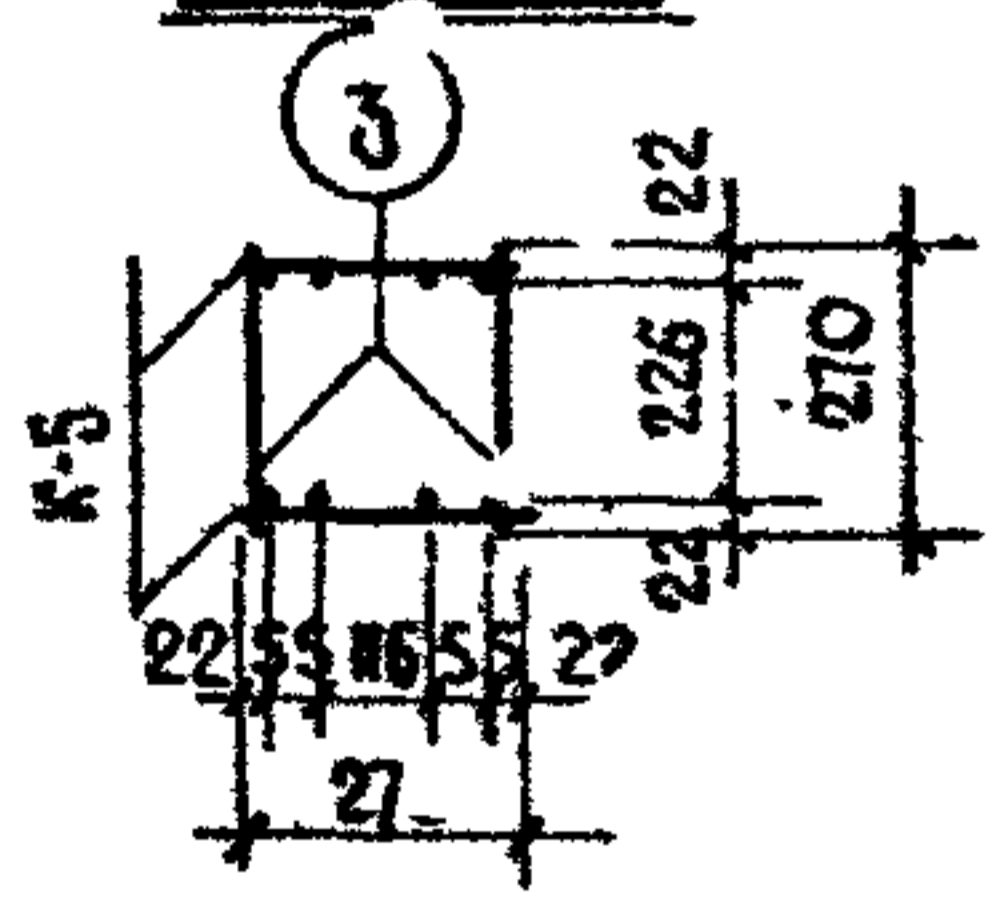
КАРКАС К-5



по а-а



по б-б



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СЕРЖЕНЬ



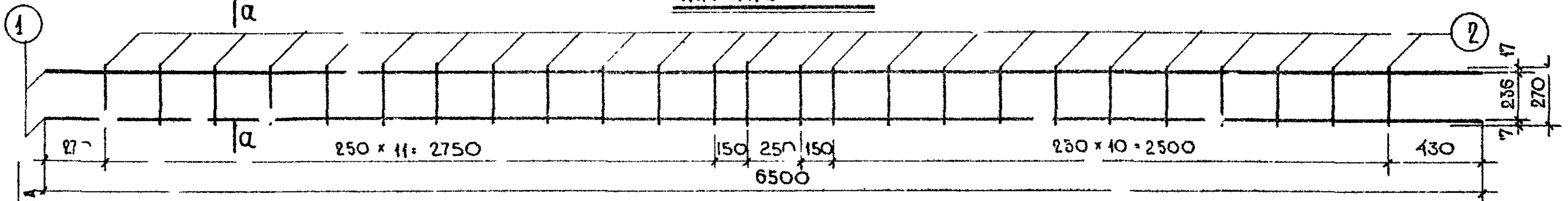
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	Сечение мм	Класс; марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры \$R_a\$; кг/см\$^2\$	Колич. шт.	Длина		Вес, кг	Колич. шт.	Вес всех детал., кг	
							позиции на детали	позиции детали				
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5	1	\$\Phi\$22	A-III 35ГС	5781-61	3400	2	5660	11.32	3*80			
	2	\$\Phi\$18	A-III 35ГС	5781-61	3400	2	2420	4.84	9.68			
	3	\$\Phi\$8	A-I	5781-61	2100	17	270	4.59	1.81			
	4	\$\Phi\$12	A-III 35ГС	5781-61	3400	2	270	0.54	0.48	45.77	2	1.54
	3	\$\Phi\$8	A-I	5781-61	2100	1	270	0.27	0.407	0.407	34	3.64
4	\$\Phi\$12	A-III 35ГС	5781-61	3400	1	270	0.27	0.24	0.24	4	0.96	
Итого:											96.14	

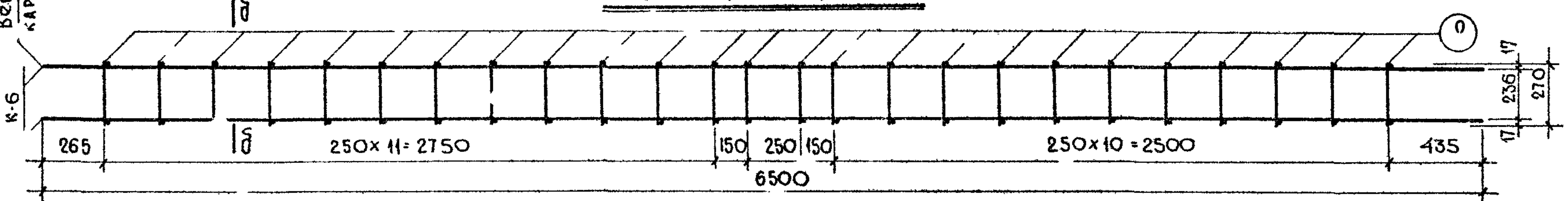
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
  2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
  3. КАРКАСЫ К-5 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-5 СЕРЖНЯМИ ПОЗ. 3, 4, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ /КАЩАМИ/.

СГАСОВАНО  
 КУСНЕЦОВА  
 ЧУБОВА  
 РОГАНОВА  
 ВАСИЛОВА  
 ЛЬВОВ  
 СМЕРНОВА  
 РОЗРАБТКА  
 СОЛОВЬЕВ  
 ПРОВЕРКА  
 ПИМЕН  
 МАКОВСКИЙ  
 М  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 М  
 1:20  
 Д.И.И.И.И.И.И.  
 1966  
 М  
 ИТЭИ  
 ЛА.И.И.И.И.И.И.  
 1966

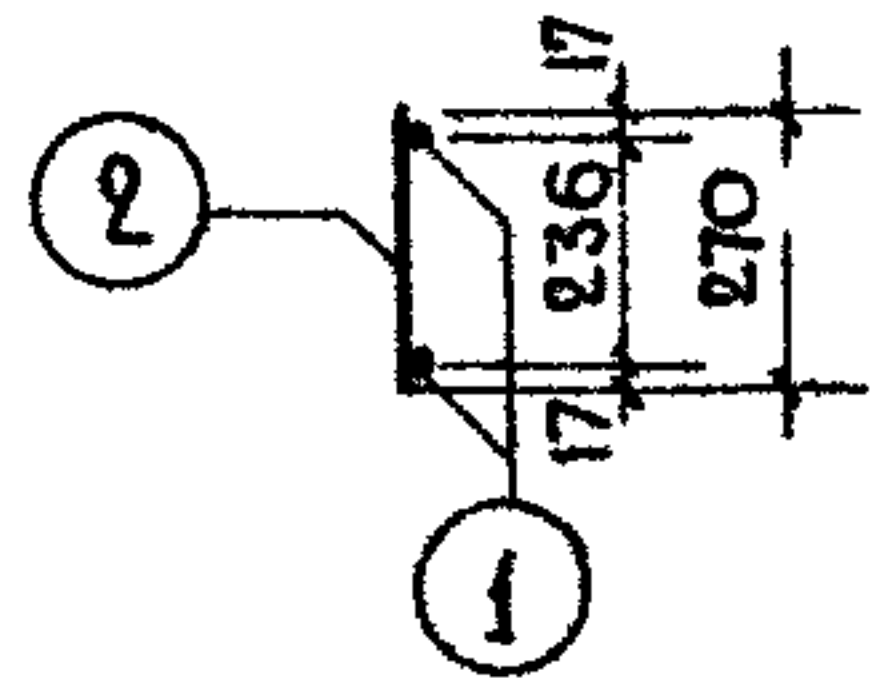
КАРКАС К-6



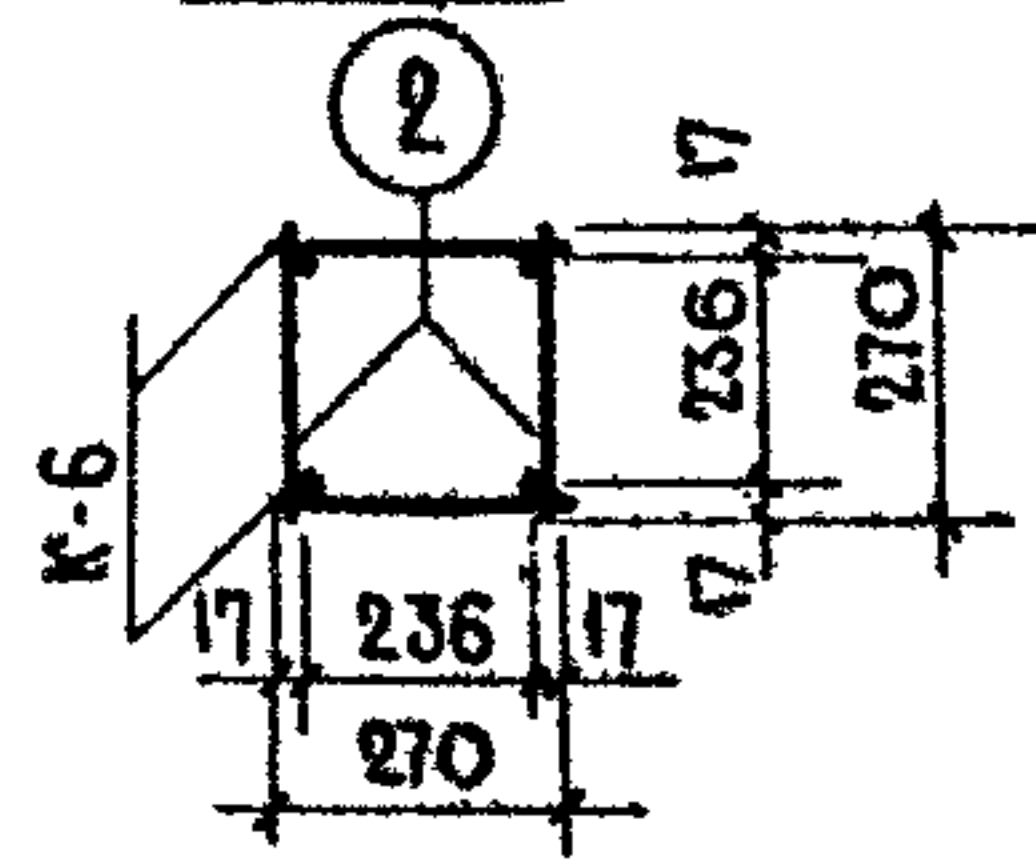
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6



по а-а



по б-б



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	Сечение мм	Класс; марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивление арматуры R <sub>a</sub> , кг/см <sup>2</sup>	Колич. шт.	Длина		Вес, кг		Колич. детал.	Вес всех детал., кг
							на детал., м	позиции	на детал., м	позиции		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6	1	φ 12	A-III, 351С	5781-61	3400	2	6500	130	11.51			
	2	φ 5	B-I	6727-53	3150	25	270	6.75	104	12.61	2	25.22
	СО Д.СТ.	2	φ 5	B-I	6727-53	3150	1	270	0.27	0.042	0.042	50
<b>Итого</b>											<b>27.32</b>	

ПРИМЕЧАНИЯ:

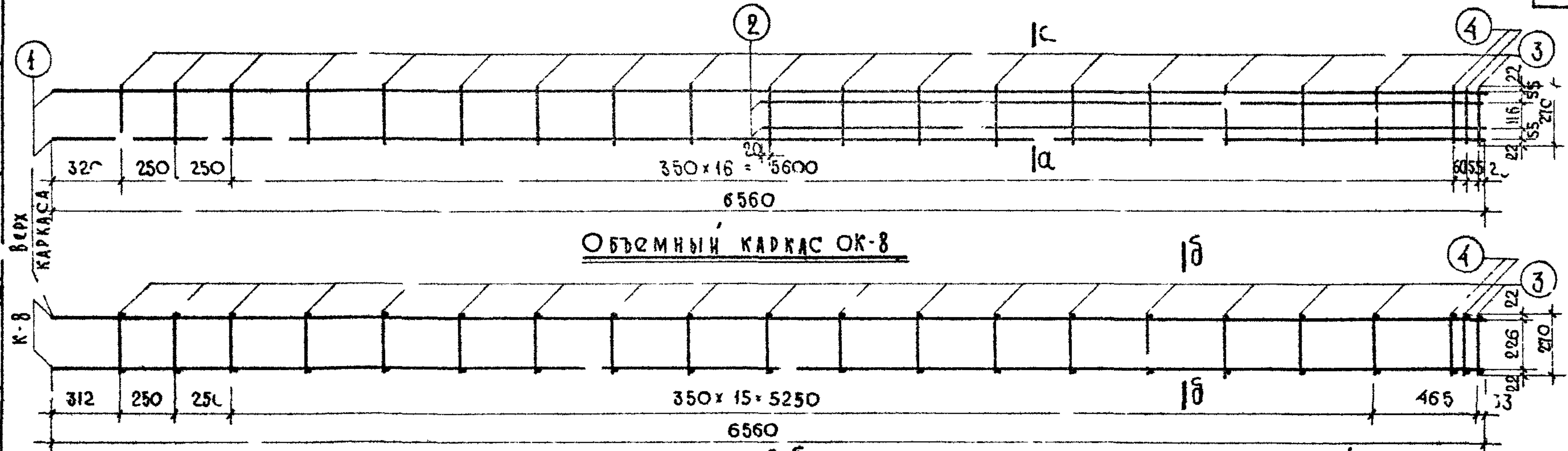
- СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
- ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
- КАРКАСЫ К-6 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-6 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. (2), ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ, КЛЕЩАМИ /.

СОГЛАСОВАНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 СУБОВА  
 ПОТАНОВА  
 ВАСИЛЬЕВА  
 ЛЮБОВ  
 СМОЛКОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КУЗНЕЦОВА  
 В.И. КИЖИМОВ  
 И.М. КОНОСОВА  
 Г.А. ИЖ. К.О.  
 Г.А. ИЖ. О.И.  
 14.11.1966г.  
 М  
 1:20  
**МИТЭП**  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 Арх. №

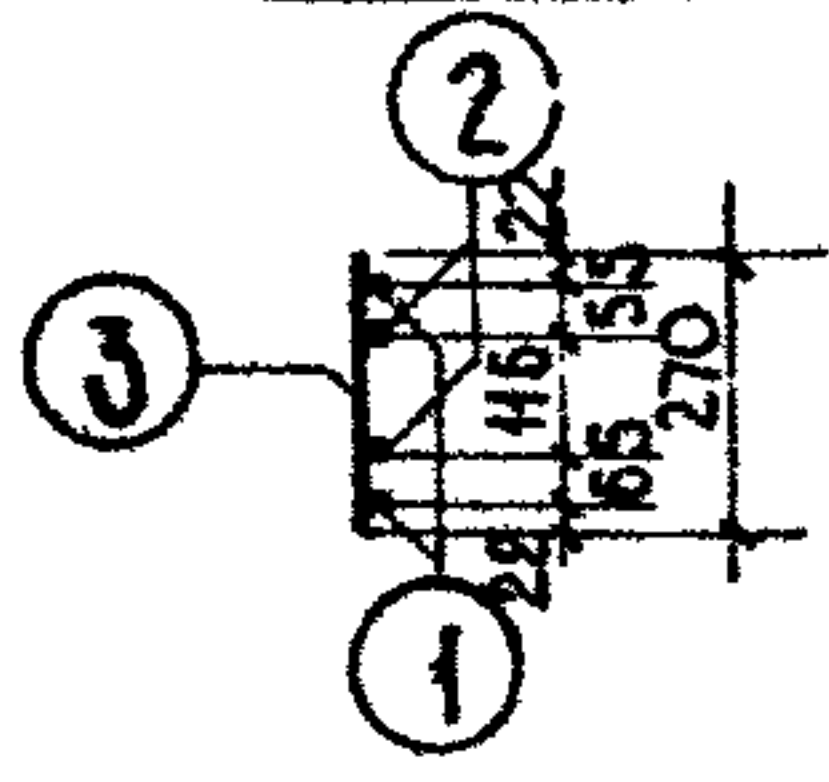


# КАРКАС К-8

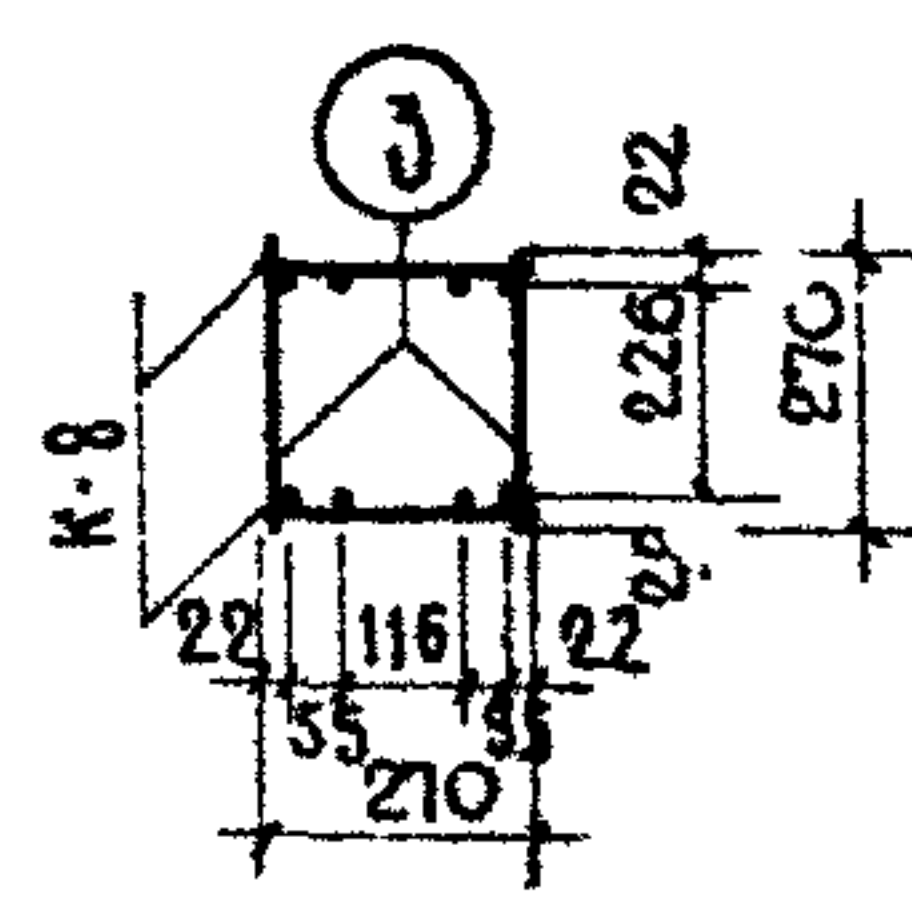
174



по а-а



по б-б



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

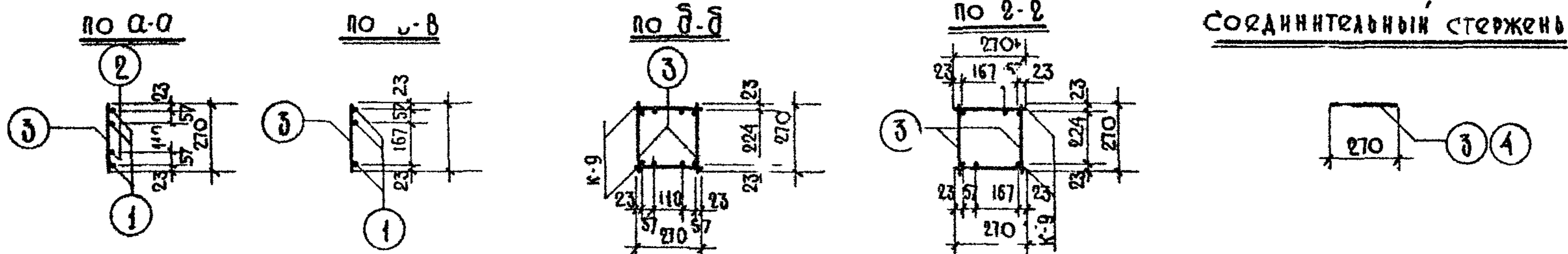
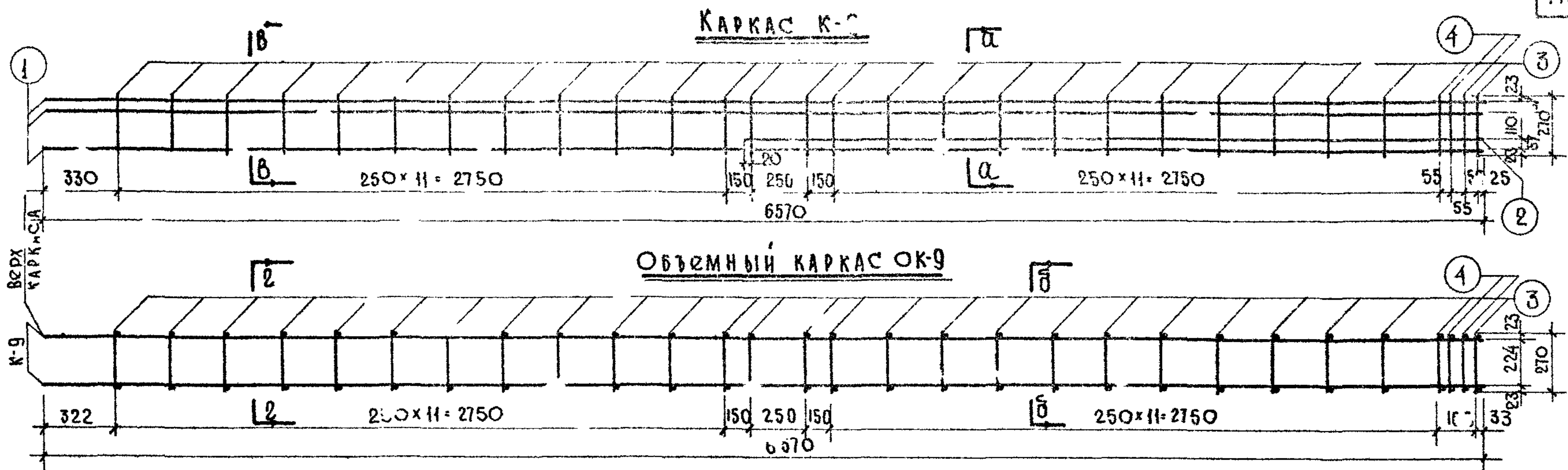
Марка детали	№№ поз.	Сечение мм	Класс; марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивление армат. $R_a, \text{кг/см}^2$	Колич. шт.	Длина		Вес, кг	Колич. дет., шт.	Вес всех детал., кг	
							позиции на детал., м	позиции детал.				
К-8	1	Ф22	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	6560	13.12	39.10			
	2	Ф18	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	3310	6.62	13.24			
	3	Ф8	А-I	5781-61	2100	19	270	5.13	207			
	4	Ф12	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	270	0.54	0.48	54.85	2	109.70
Соед. ст.	3	Ф8	А-I	5781-61	2100	1	270	0.27	0.107	0.107	38	4.06
Соед. ст.	4	Ф12	А-III, 35ГС	5781-61	3400	1	270	0.27	0.24	0.24	4	0.96
Итого:											114.72	

### Примечания:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. КАРКАСЫ К-8 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-8 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. 3, 4, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ. /КАЕЩАМИ/

МПТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 1966г.  
 14/II  
 СА. ИНЖ. МЯЗН., СА. ИНЖ. К.Д., СА. ИНЖ. А.П.Т.А.  
 Л.В.В.В. С.М.И.Р.Н.О.В.А. С.О.М.О.В. Ж.А.Р.К.О.В.А. К.О.П.И.Р.О.В.А.Л.  
 Г.Р. И.Н.Ж.Е.Р. Р.А.З.Р.А.Б.О.Т.И. П.Р.О.В.Е.Р.И.А. К.О.П.И.Р.О.В.А.Л.  
 К.У.З.Н.Е.Ц.О.В.А. С.У.Б.О.В.А. П.О.Г.А.Н.О.В.А. В.А.С.И.Л.Ь.В.А.  
 С.О.Г.Л.А.С.А.

ТА 1966г.  
 Колонны.  
 Арматурный каркас ОК-8.  
 ИЛ 04-2  
 Выпуск 1  
 Инстл 157



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ**

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	Сечение мм	Класс; марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивление арматуры R <sub>ср</sub> , кг/см <sup>2</sup>	Колич. шт.	Длина		Вес, кг		Колич. шт.	Вес		
							позиции на детали, мм	на детали, м	позиции	детали		дет.	всех деталей	
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9	1	Φ25	A-III, 35ГС	5781-61	3400	3	6570	19.74	75.88					
	2	Φ25	A-III, 35ГС	5781-61	3400	1	3360	3.36	12.93					
	3	Φ8	A-I	5781-61	2100	27	270	7.29	2.88					
	4	Φ14	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	270	0.54	0.65	9234	2	194.68		
СОЕД. СТ.	3	Φ8	A-I	5781-61	2100	1	270	0.27	0.107	0.407	54	5.78		
СОЕД. СТ.	4	Φ14	A-III, 35ГС	5781-61	3400	1	270	0.27	0.327	0.327	4	1.1		
<b>Итого:</b>													<b>194.77</b>	

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
  2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
  3. КАРКАСЫ К-9 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-9 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. 3 4, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ /КАЕЦАМИ/.

**МИТЭП**  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 1966 г.

СА. ИНЖ. МИТЭП  
 СА. ИНЖ. КД. *Васильев*  
 СА. ИНЖ. ПР. ПМ *Мухомов*

Л. АВОБ  
 Р. ИНЖЕНЕР *Кузьмин*  
 С. МИРОВАЯ РАЗРАБОТКА *Будач*  
 С. СОВ. ПРОВЕРКА *Поланова*  
 ЖАРКОВА КОПИРОВА *Васильев*

С. КУШЕЦОВА  
 ЗУБОВА  
 ПОЛАНОВА  
 ВАСИЛЬЕВА

СОГЛАСОВАНО

ТА  
 1966 г.

КОЛОННЫ.  
 АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-9

М-04-2  
 ВЫПУСК Лист 1  
 153



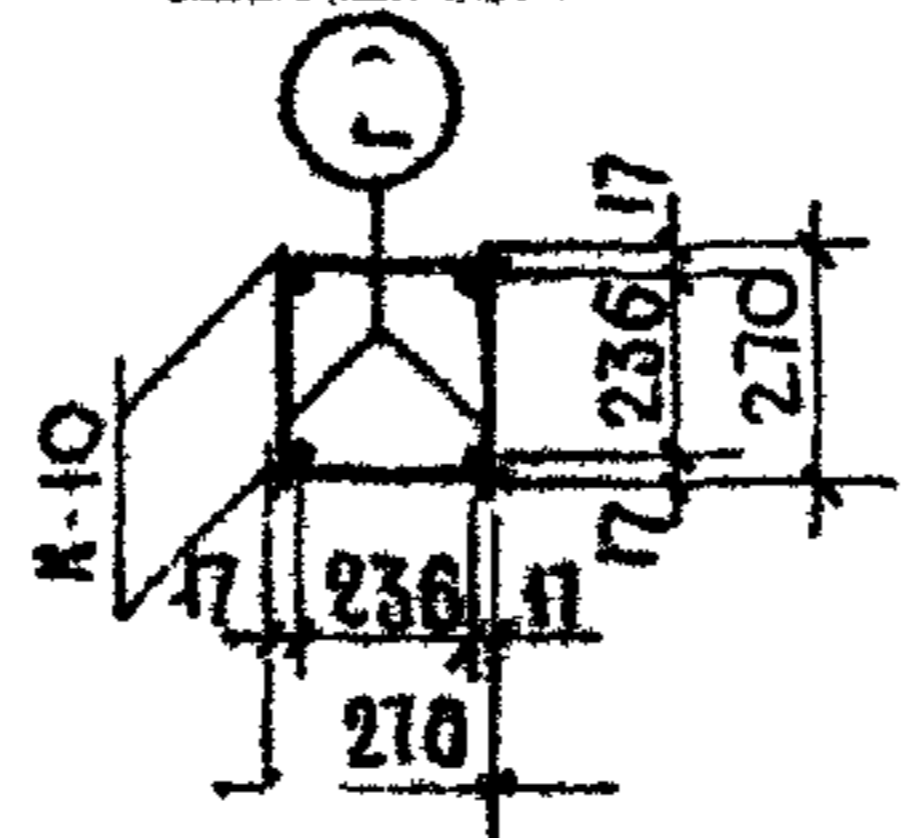
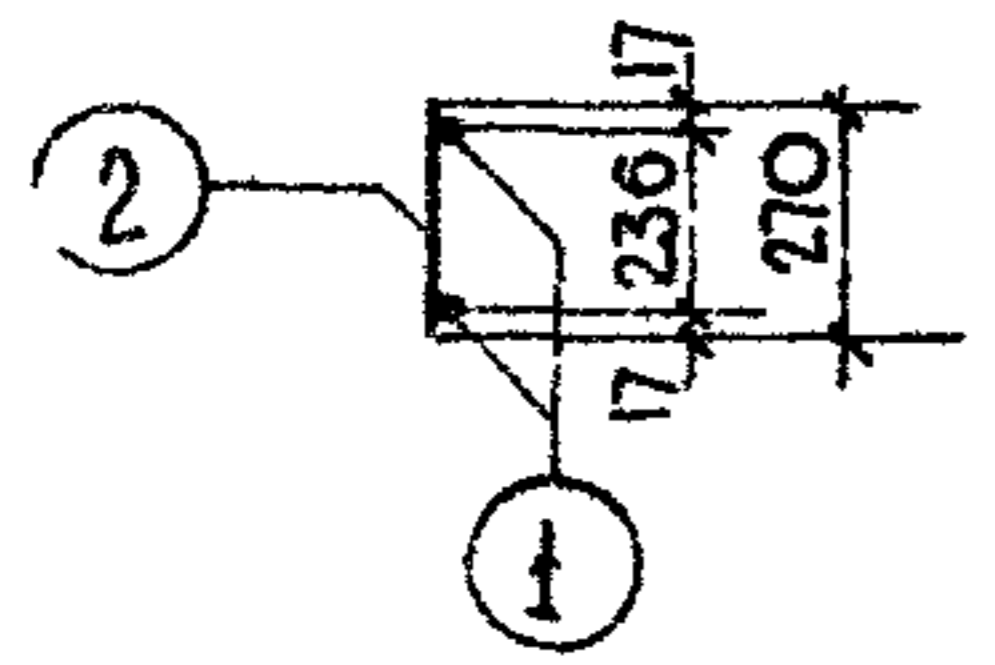
**КАРКАС К-10**



по а-а

по б-б

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ**

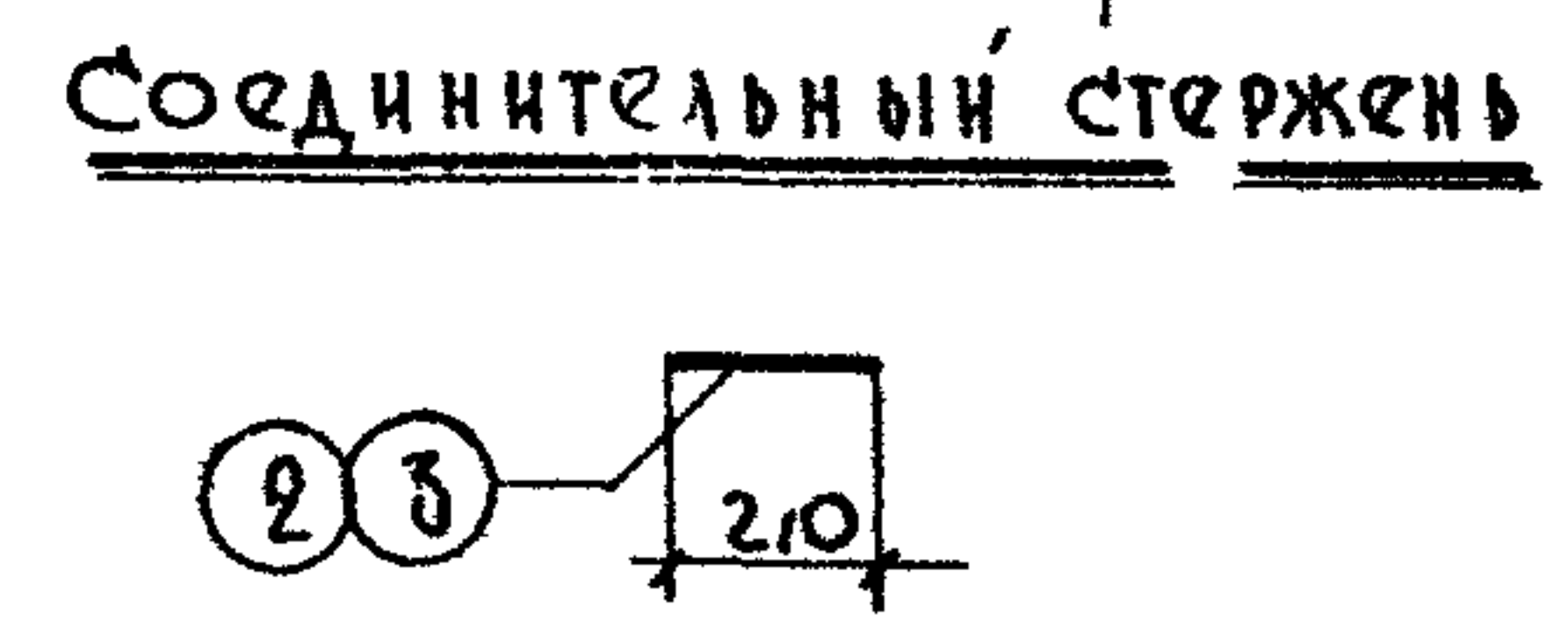
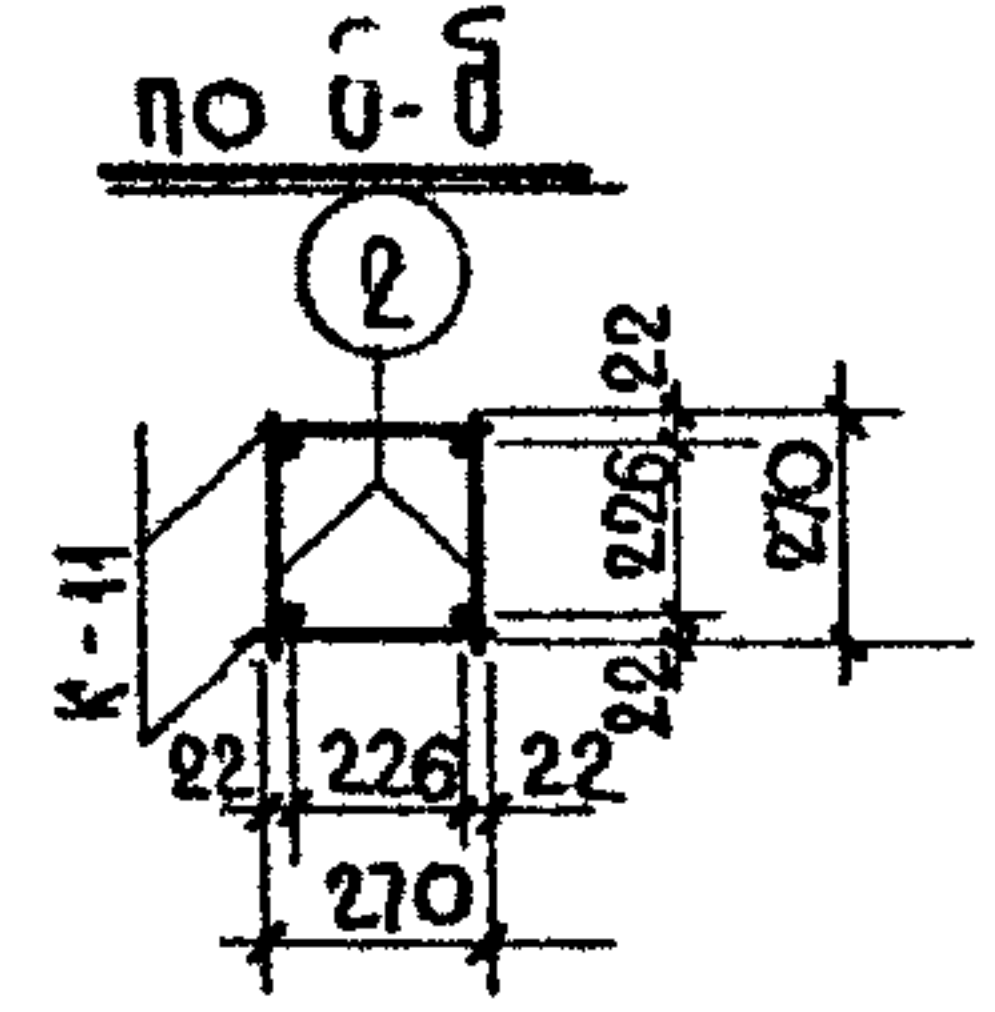
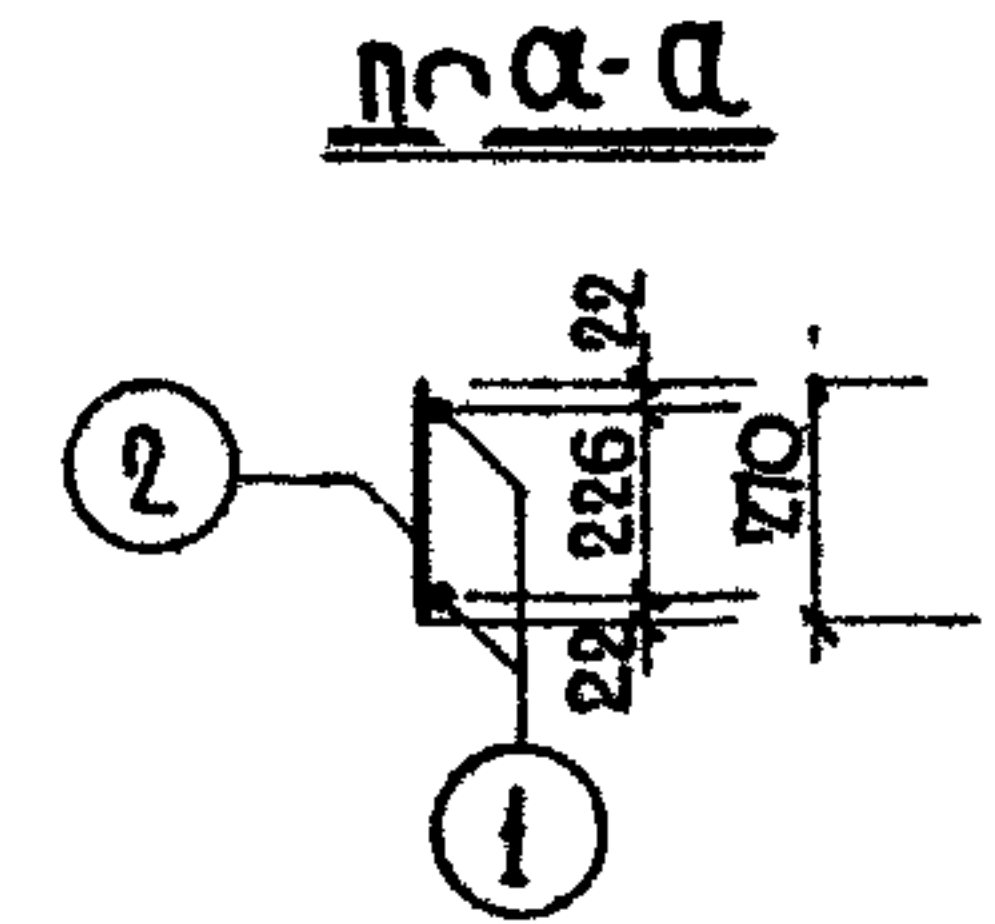
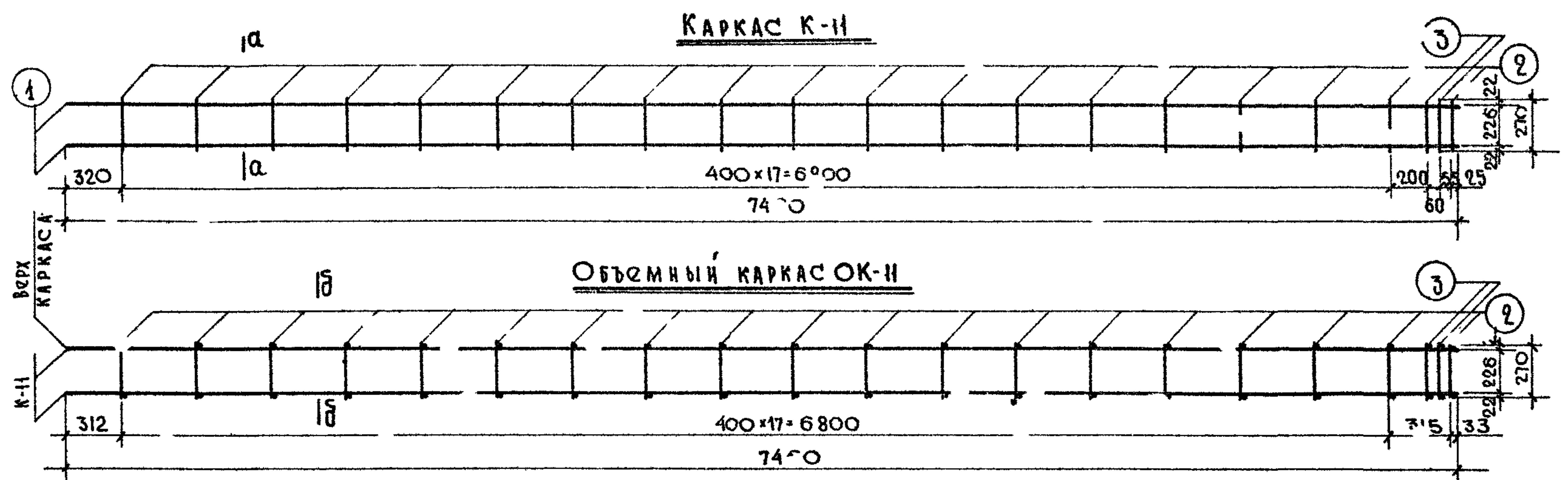
МАРКА СТАЛИ	№ ПОЗ.	Размер, мм	Класс; Марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротив. арматуры R <sub>a</sub> , кг/см <sup>2</sup>	Колич. шт.	Длина		Вес, кг		Колич. дет.	Вес всех деталей, кг
							позиц. мм	на деталь, м	позиция	деталь		
К-10 ОБЪЕМН. СОЕД. СГ	1	Φ12	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	7410	14.82	13.20			
	2	Φ5	B-I	6727-53	3150	31	270	8.37	1.29	14.49	2	28.98
	2	Φ5	B-I	6727-53	3150	1	270	0.27	0.042	0.042	62	2.60
<b>Итого:</b>												<b>31.58</b>

Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-10 соединяются в объемный каркас ОК-10 стержнями, поз. (2), привариваемыми контактной сваркой / клещами/.

КОМП. А.И. КОЗЛОВ  
 КОНСТРУКТОРСКОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
 М. 1125  
 1966

ТД 1966	КОЛОНЫ.	ИИ-04-2
	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-10.	



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	Сечение мм	Класс; марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивление арматуры R <sub>a</sub> ; кг/см²	Количество арматуры шт.	Длина		Вес, кг		Количество деталей шт.	Вес всех деталей, кг	
							позиция на детали, м	позиция детали, м	на детали, м	детали, м			
ОБЪЕМНЫЙ К-И ОК-И	1	Φ 22	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	7460	14,92	44,50				
	2	Φ 8	A-I	5781-61	2100	19	210	5,13	2,03				
	3	Φ 12	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	270	0,54	4,8	47,01	2	94,02	
	Соед. ст.	2	Φ 8	A-I	5781-61	2100	1	270	0,27	0,107	0,107	38	4,07
	Соед. ст.	3	Φ 12	A-III, 35ГС	5781-61	3400	1	270	0,27	0,24	0,24	4	0,97
Итого:												99,05	

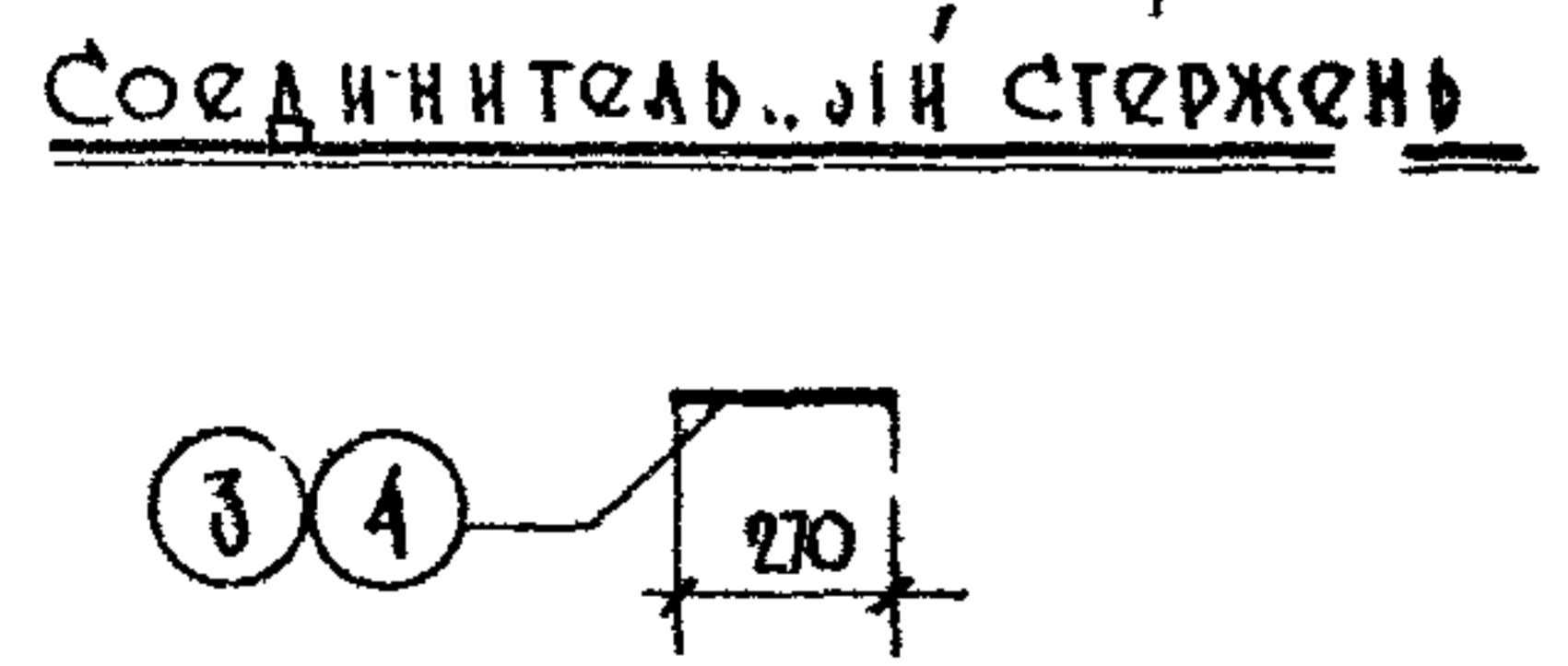
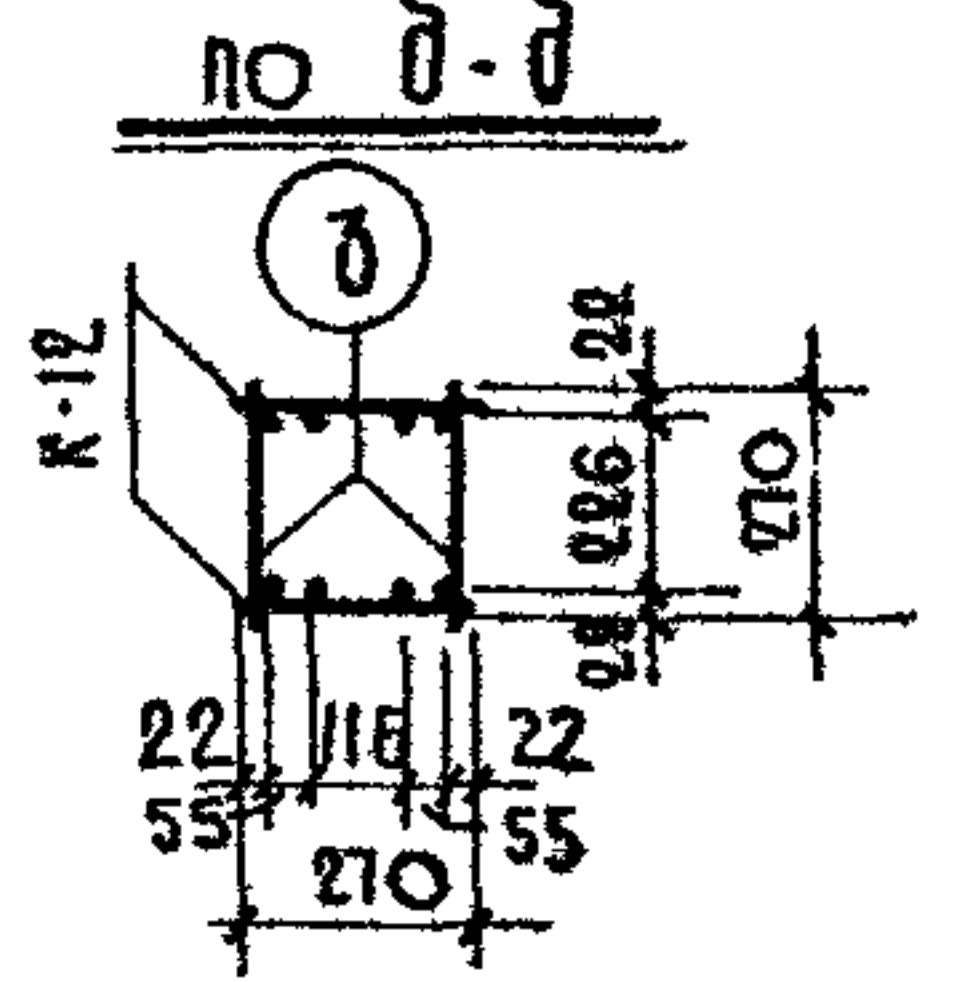
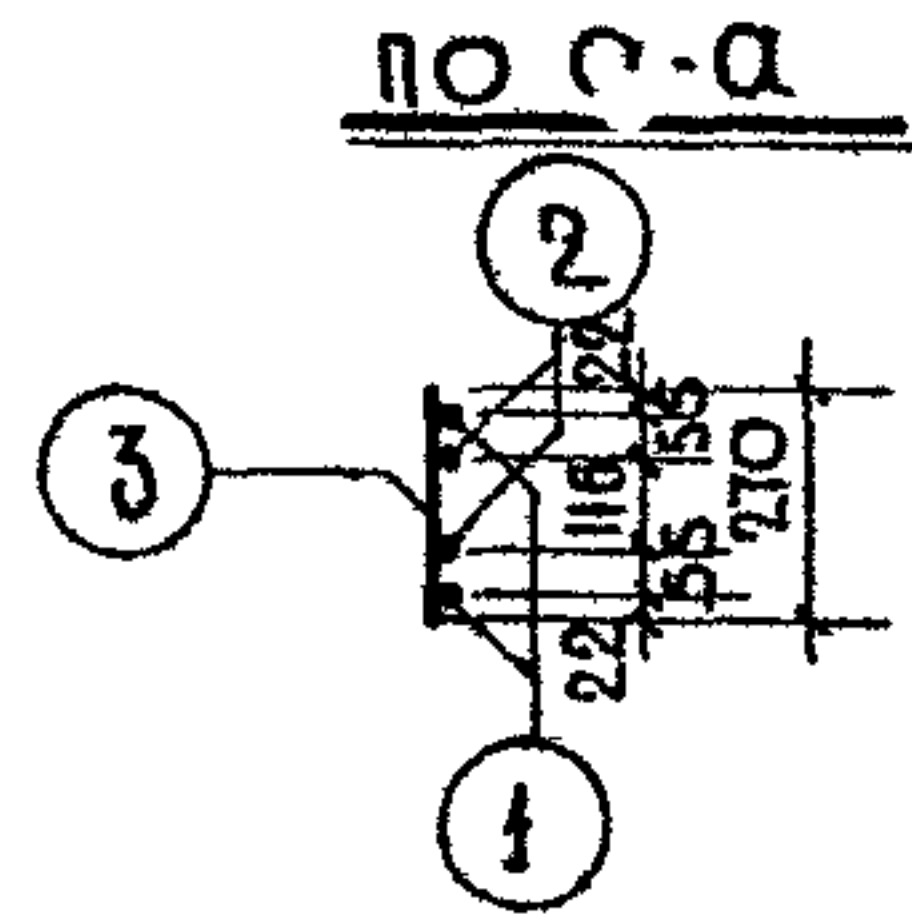
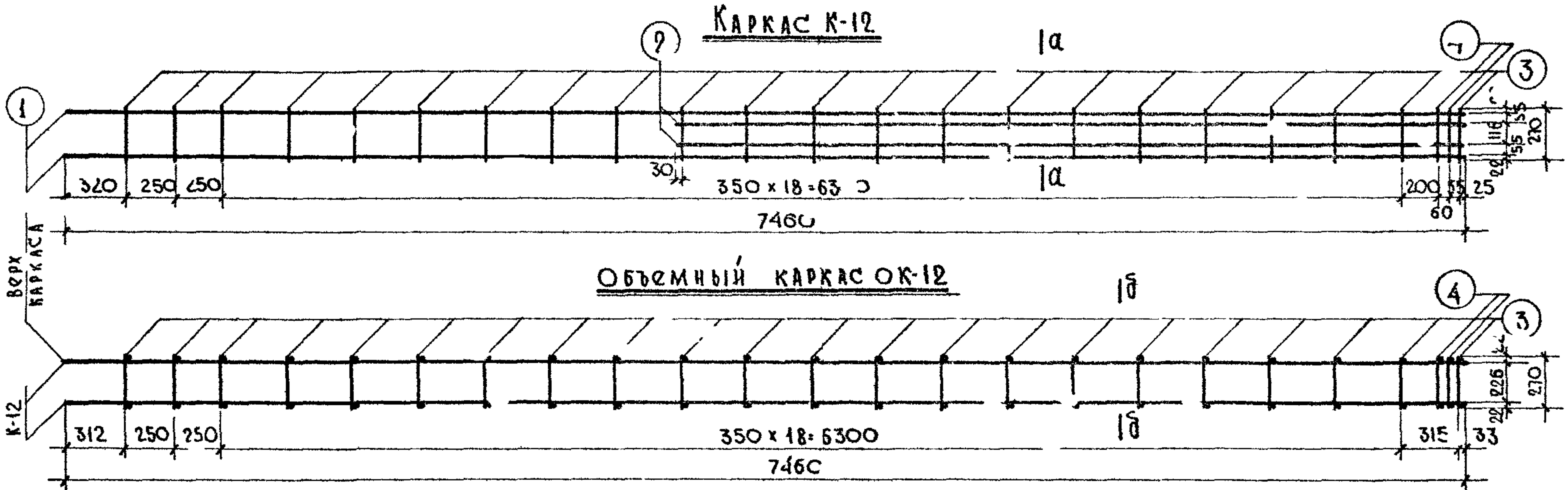
ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
- Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
- Каркасы К-И соединяются в объемный каркас ОК-И стержнями поз. (2) (3), привариваемыми контактной сваркой / клещами/.

МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 1966 г.

Согласовано: Кузнецова, Зубова, Ротанова, Васильева, Лубов, Ор. инженер, Жаркова, Копырова, Баранова, Смирнова, Разабдал, Прохорова, Соменов, Лыжов, Инженер, М.И. 1:25

ТД 1966 г. Колонны. ЧИ-04-2  
 Арматурный каркас ОК-И. Выпуск 1 лист 160



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивление арматуры, R <sub>c</sub> , кг/см <sup>2</sup>	Колич. шт.	Длина		Вес, кг		Кол-во дет., шт.	Вес всех деталей, кг
							позиции на детали, мм	позиции детали, мм				
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-12	К-12	1	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	7460	14.92	44.50			
		2	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	4220	8.44	16.88			
		3	A-I	5781-61	2100	22	270	5.94	2.34			
	СОЕД. СТ.	3	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	270	0.54	0.48	64.20	2	128.40
СОЕД. СТ.	4	A-I	5781-61	2100	4	270	0.27	0.107	0.107	44	4.71	
Итого:												134.07

Примечания:

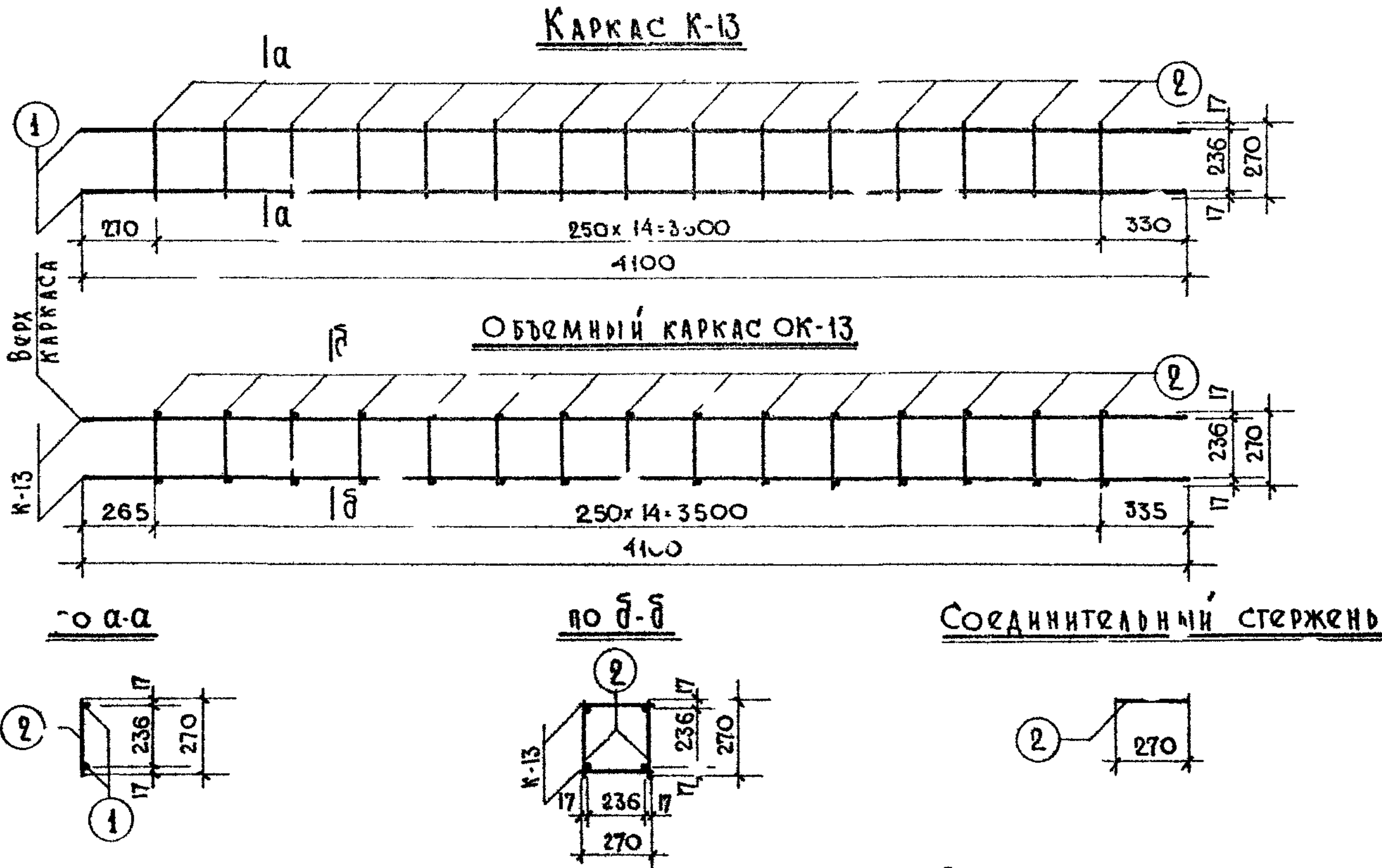
1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-12 соединяются в объемный каркас ОК-12 стержнями поз. (3) (4), привариваемыми контактной сваркой / клещами /.

МИТЭП  
1966г.  
Конструкторский отдел

ТД  
1966г.

Колонны.  
Арматурный каркас ОК-12.

ИЖ 94-2  
Выпуск 1 / Листы 161



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ**

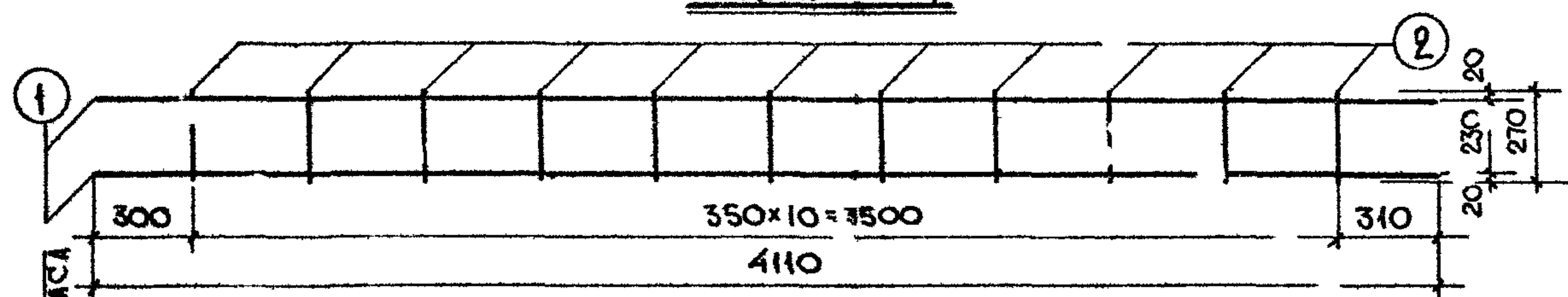
Марка детали	№№ поз.	Сечение мм	Класс; марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление армат. R <sub>a</sub> , кг/см <sup>2</sup>	Колич. шт.	Длина		Вес, кг		Колич. Вес	
							мм	деталь, м	позиция	детали	дет., шт.	всех детал., кг
Объемный каркас ОК-13	К-13	1	А-III 35ГС	5781-61	3400	2	4100	8,20	7,30			
		2	В-Т	6727-53	3150	15	270	4,05	7,92	2	15,84	
	Соед. ст.	2	Ф5	В-Т	6727-53	3150	1	270	0,27	0,042	0,042	30
<b>Итого:</b>												<b>17,10</b>

**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.  
 2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.  
 3. Каркасы К-13 соединяются в объемный каркас ОК-13 стержнями поз. 2, привариваемыми контактной сваркой /кашпами/.

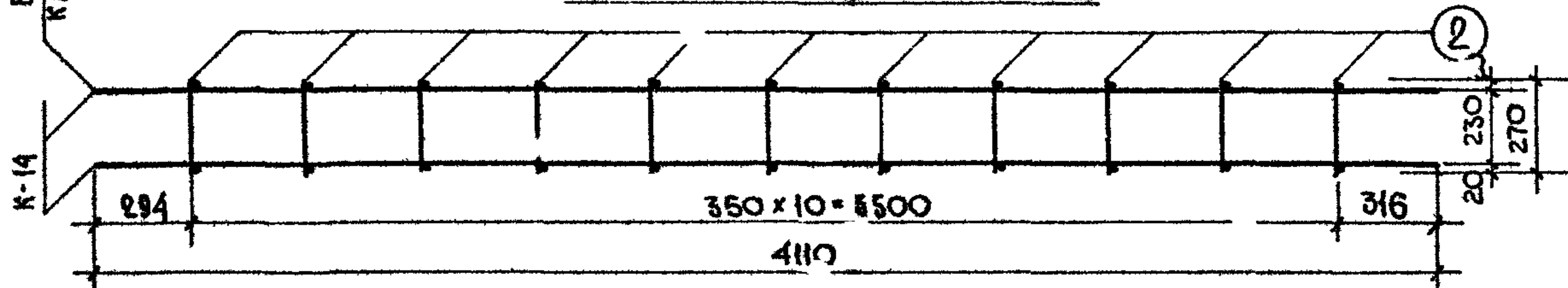
14/11	И.И.И.	Л.В.В.	Г.И.И.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.
1966г.	И.И.И.	Л.В.В.	Г.И.И.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.
МИТЭП	И.И.И.	Л.В.В.	Г.И.И.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.
Конструкторский отдел	И.И.И.	Л.В.В.	Г.И.И.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.	С.Г.С.

ТД	Колонны.	ЧИ-04-2
1966г.	Арматурный каркас ОК-13.	выпуск/лист 1 / 162

### КАРКАС К-14



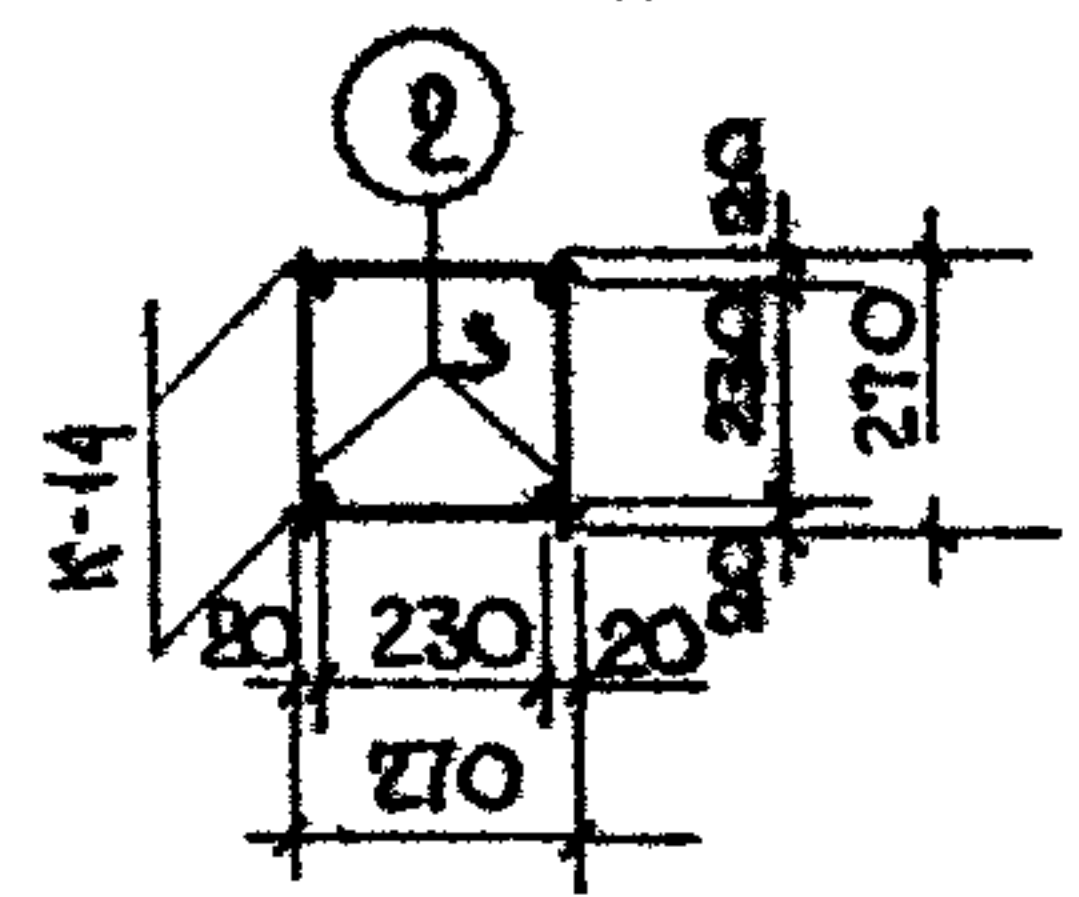
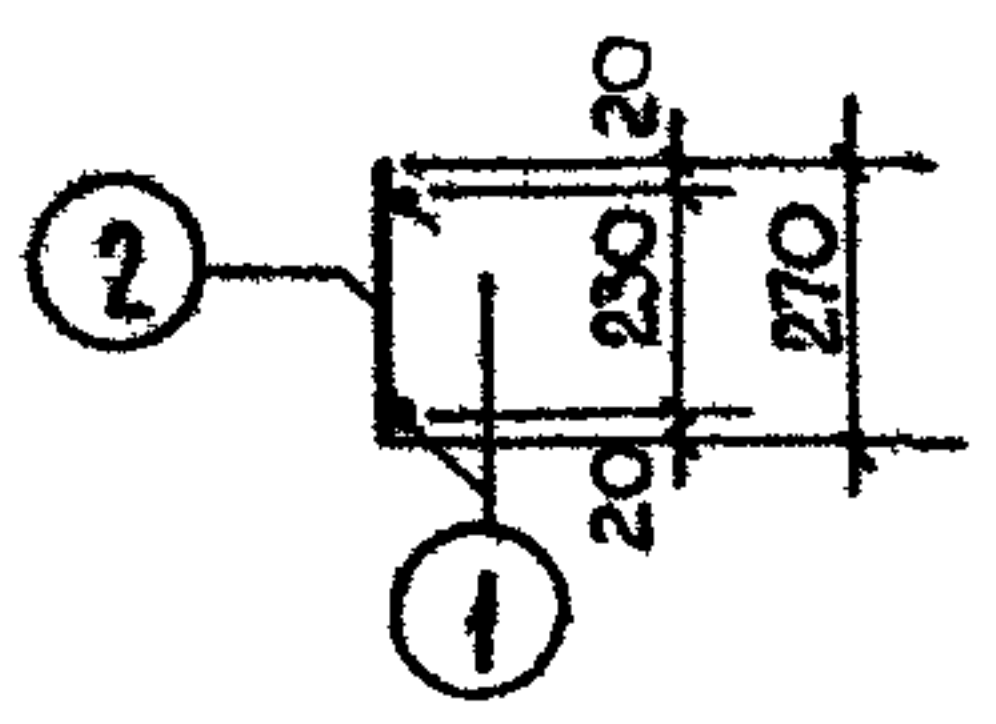
### ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-14



по а-а

по б-б

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ



### СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	ЛН ПОЗ.	Сечение мм	Класс; марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление армат. $R_{0k}$ , кг/см <sup>2</sup>	Кол-во шт.	Длина		Вес, кг		Классиф. арт. шт.	Вес всех детал., кг	
							Позиция на детал., мм	на детал., м	позиция детал.	детал.			
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-14	K-14	1	Ф18	A-III, 35Г2	5781-61	3400	2	41С	8,22	16,44			
	Соед. ст.	2	Ф6	A-I	5781-61	2100	11	270	2,97	0,60	17,10	2	34,20
	Соед. ст.	2	Ф6	A-I	5781-61	2100	1	270	0,27	0,06	0,06	22	1,32
Итого:												35,52	

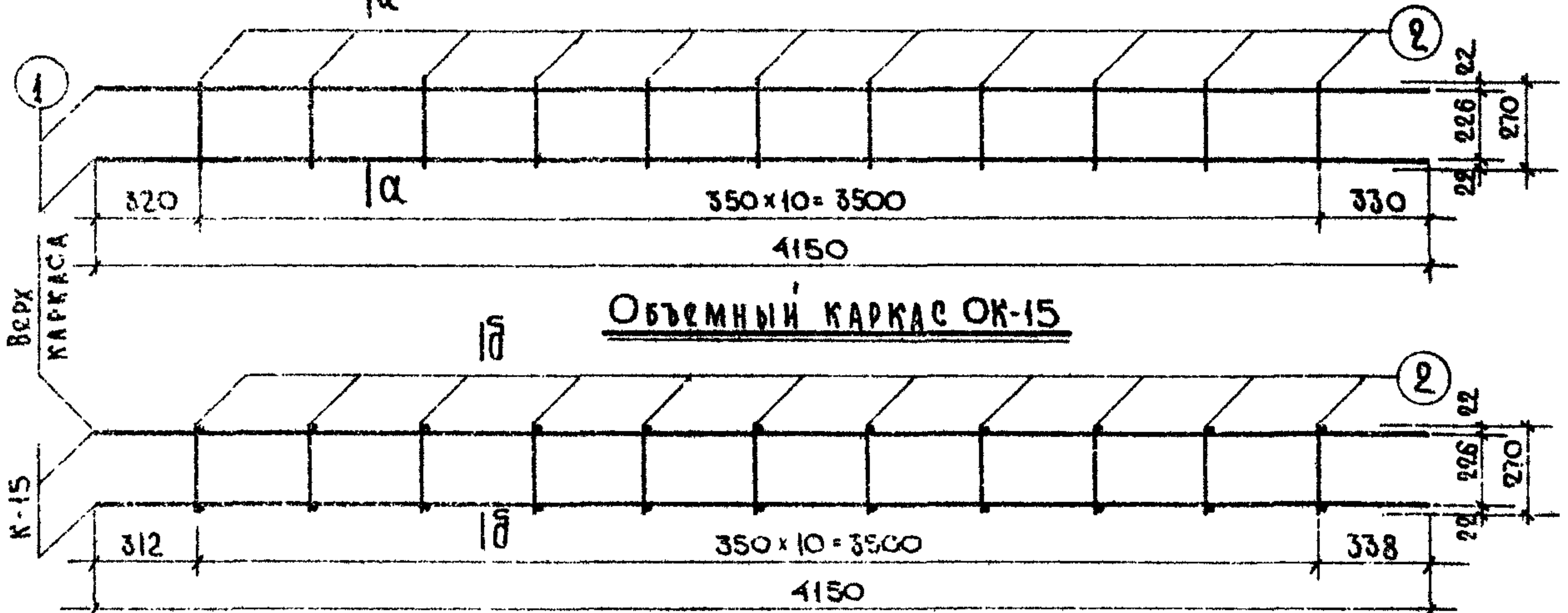
### ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Сварку каркасов производят в соответствии с ГОСТ 10922-64.
- 2 Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
- 3 Каркасы К-14 соединяются в объемный каркас ОК-14 стержнями поз. 2, привариваемыми контактной сваркой / клещами/.

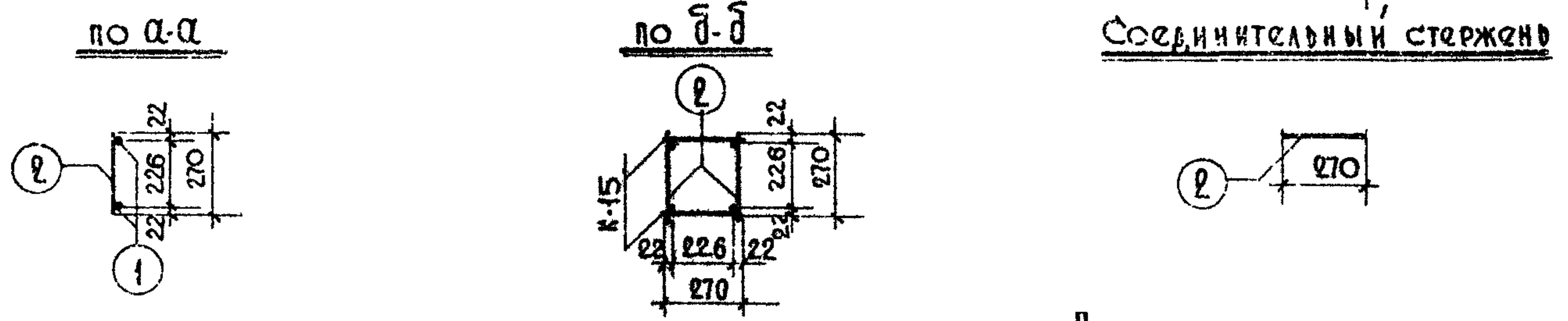
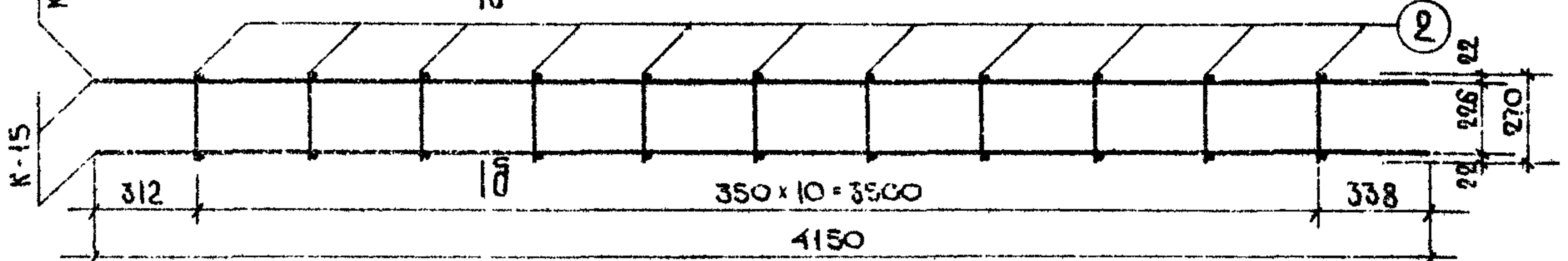
КУЗНЕЦОВА  
 СУБОВА  
 ПОГАНОВА  
 ВАСИЛОВА  
 КРИЖИЧ  
 СМЕРНОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КУПИРОВАЯ  
 ВАСИЛОВА  
 КУЗНЕЦОВА  
 СУБОВА  
 ПОГАНОВА  
 ВАСИЛОВА  
 КРИЖИЧ  
 СМЕРНОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КУПИРОВАЯ  
 ВАСИЛОВА  
 КУЗНЕЦОВА  
 СУБОВА  
 ПОГАНОВА  
 ВАСИЛОВА  
 КРИЖИЧ  
 СМЕРНОВА  
 СОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 КУПИРОВАЯ  
 ВАСИЛОВА

ТД 1966г Колонны.  
 Арматурный каркас ОК-14 ИК 04-2  
 Выпуск 4 ИнстЛ 163

### КАРКАС К-15



### ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-15



#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

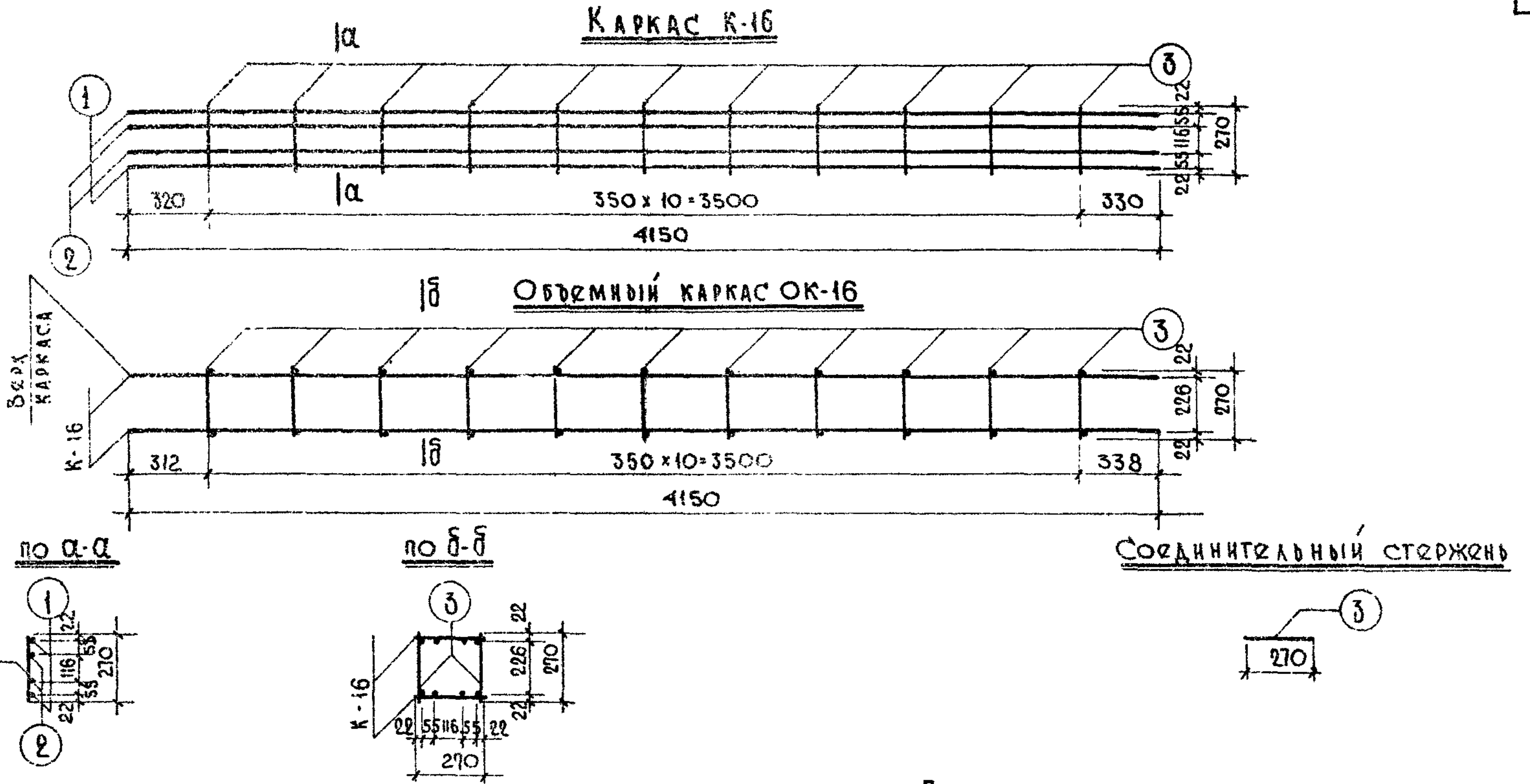
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	Сечение, мм	Класс; марка стали	ГОСТ	расчетное сопротивление армат. R <sub>a</sub> ; Кг/см²	колич. шт.	длина		вес, кг		колич. дет. шт.	вес всех детал., кг
							позиция на детали, мм	на детали, м	позиция детали	детали		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-15	K-15	1	A-III, 35TC	5781-61	3400	2	4150	8.30	24.73			
		2	A-I	5781-61	2100	11	270	2.97	1.17	25.90	2	51.80
	Соед. ст.	2	A-I	5781-61	2100	1	270	0.27	0.107	0.107	22	2.35
<b>Итого:</b>												<b>54.15</b>

#### Примечания:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-15 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-15 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. ②, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ / КАЗЬМАМИ/.

Проект  
 ТИПОПРОЕКТ  
 1966г.  
 ИНСТИТУТ  
 СТРОИТЕЛЬСТВА  
 И АРХИТЕКТУРЫ  
 Н. П. КУСОВ  
 М. П. КУСОВА  
 СМЕРДИНА  
 ВОСНОВ  
 КУПЦОВА  
 КОПИРОВАЛ  
 КАРКОВА  
 ПОСЛЕДОВ  
 РОГАНОВА  
 САСКОВА  
 ОТАРСОВА  
 КУЗНЕЦОВА  
 ВАРШАВА  
 МАШИНЫ  
 МАНУАЛ  
 ПЕРЕНЕСЕ

ТД 1966г.	<b>КОЛОНЫ.</b>	<b>ИИ-04-2</b>
	<b>АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-15.</b>	



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	К° ПОЗ.	СЪЕДИН. мм	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛ. АРМАТ. R <sub>а</sub> , кг/см <sup>2</sup>	КОЛ-Ч. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	КОЛ-Ч. ДЕТАЛ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛ., КГ	
							ПОЗИЦИИ НА ДЕТАЛЬ, мм	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ				
КАРКАС К-16	1	φ22	А-III, 35ГЦ	5781-61	3400	2	4150	8.30	24.70			
	2	φ18	А-III, 35ГЦ	5781-61	3400	2	4150	8.30	16.60			
	3	φ8	А-I	5781-61	2100	4	270	2.97	1.17	42.47	2	84.94
СОЕД. СΤ.	3	φ8	А-I	5781-61	2100	1	270	0.27	0.107	0.107	22	2.35
ИТОГО:												87.29

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-16 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-16 СΤΕРЖНЯМИ ПОЗ. 3 ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ /КАЩАМИ/.

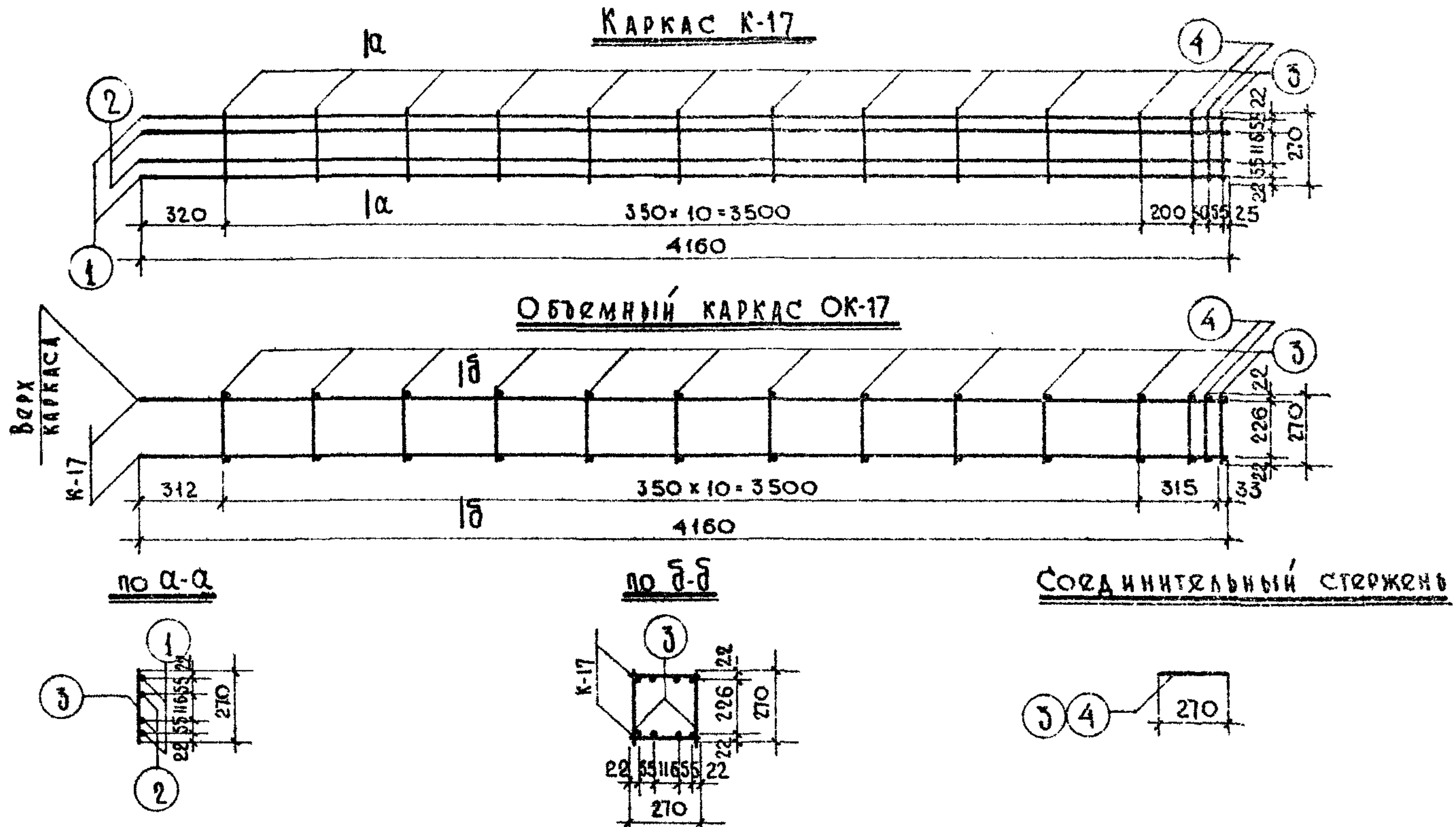
ТА  
1966г

Колонны .

ИИ-04-2

АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-16 .

Выпуск  
1 / Лист  
165



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	Сечение мм	КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	Расчетное сопротивление армат. $R_a$ ; кг/см <sup>2</sup>	Колич. шт.	Длина		Вес, кг		Колич. дет. шт.	Вес всех детал., кг
							позиции на детали, м	на детали, м	позиции	деталей		
КАРКАС К-17	1	Ф22	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	4160	8,32	24,80			
	2	Ф18	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	4160	8,32	16,64			
	3	Ф8	A-I	5781-61	2100	12	270	3,24	1,28			
	4	Ф12	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	270	0,54	0,48	43,20	2	86,40
Соед. ст.	3	Ф8	A-I	5781-61	2100	1	270	0,27	0,107	0,107	24	2,57
Соед. ст.	4	Ф12	A-III, 35ГС	5781-61	3400	1	270	0,27	0,24	0,24	4	0,96
Итого:												89,93

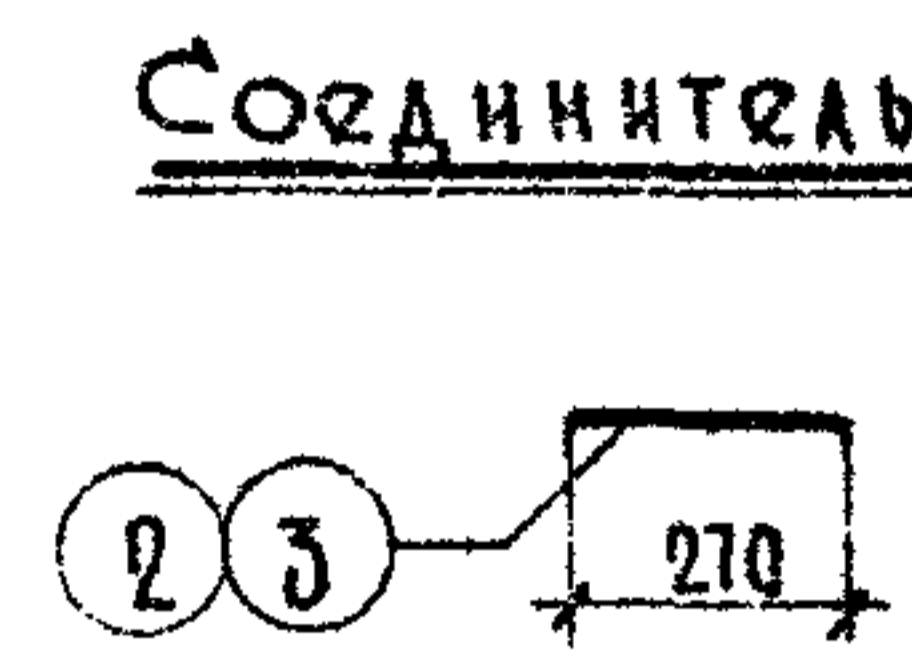
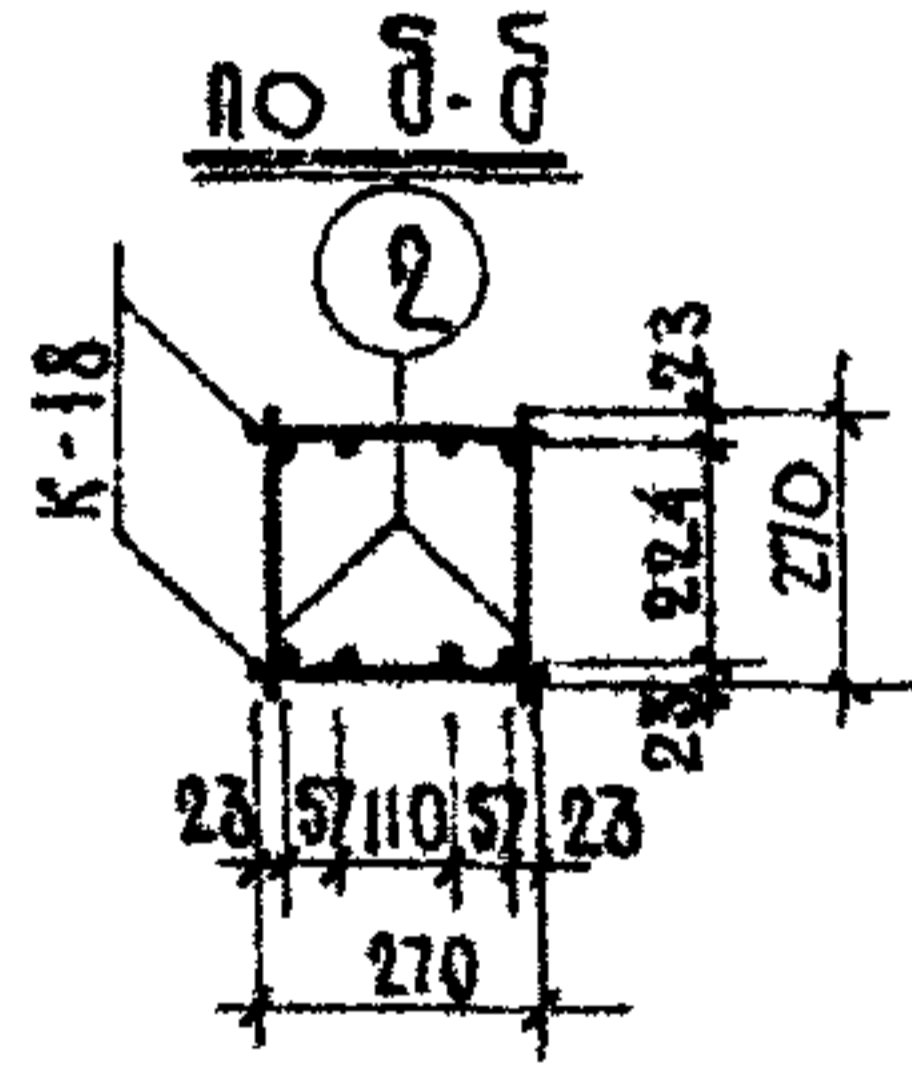
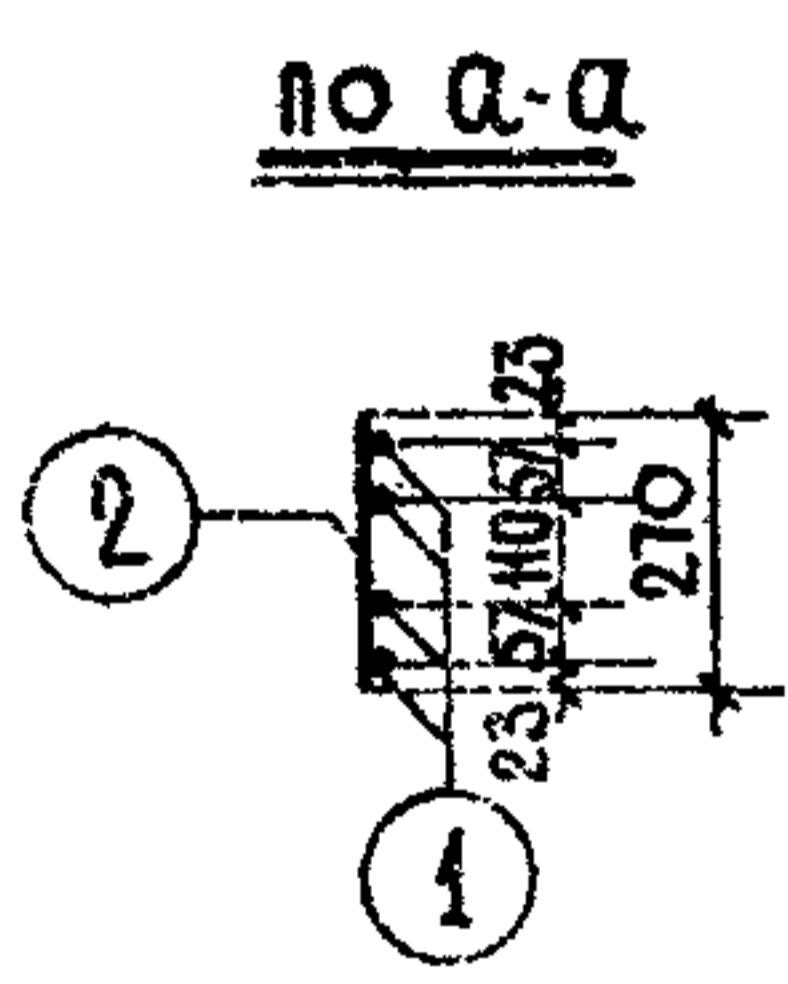
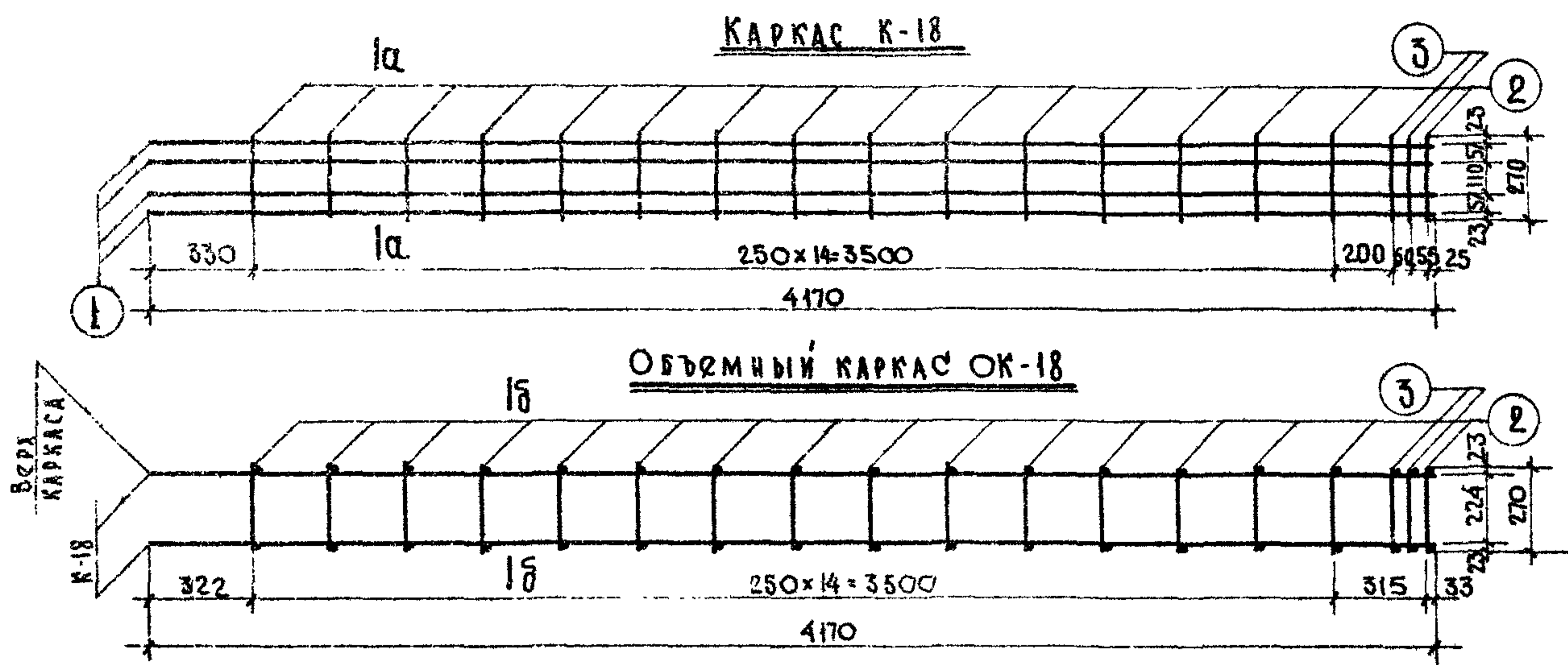
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-17 соединяются в объемный каркас ОК-17 стержнями поз. 3, 4, привариваемыми контактной сваркой / касц.ами/.

СОСТАВЛЯЮЩИЕ  
 КУЗНЕЦОВА  
 ЗУБОВА  
 РОГАНОВА  
 БАШЛАДОВА  
 П. И. ИЖЕНКО  
 РАЗРАБОТАЛ  
 ПРОВЕРКА  
 КОПИРОВАЛ  
 Д. Б. БОВ  
 С. МИРОВА  
 Ю. МОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 С. И. ИЖЕНКО  
 НАЧ. КОНСТ. ОТД.  
 Г. А. ИЖ. К. О.  
 С. А. ИЖ. П. Р. Т. А.  
 1966  
 М  
 1:20  
 ОТДЕЛ  
 МПЭИ  
 КОНСТРУКТОРСКАЯ  
 ОТДЕЛ  
 АРХ. И

ТА  
 1966  
 КОЛОНЫ.  
 Арматурный каркас ОК-17  
 ИИ-042  
 Выпуск 4  
 Акт 166





СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

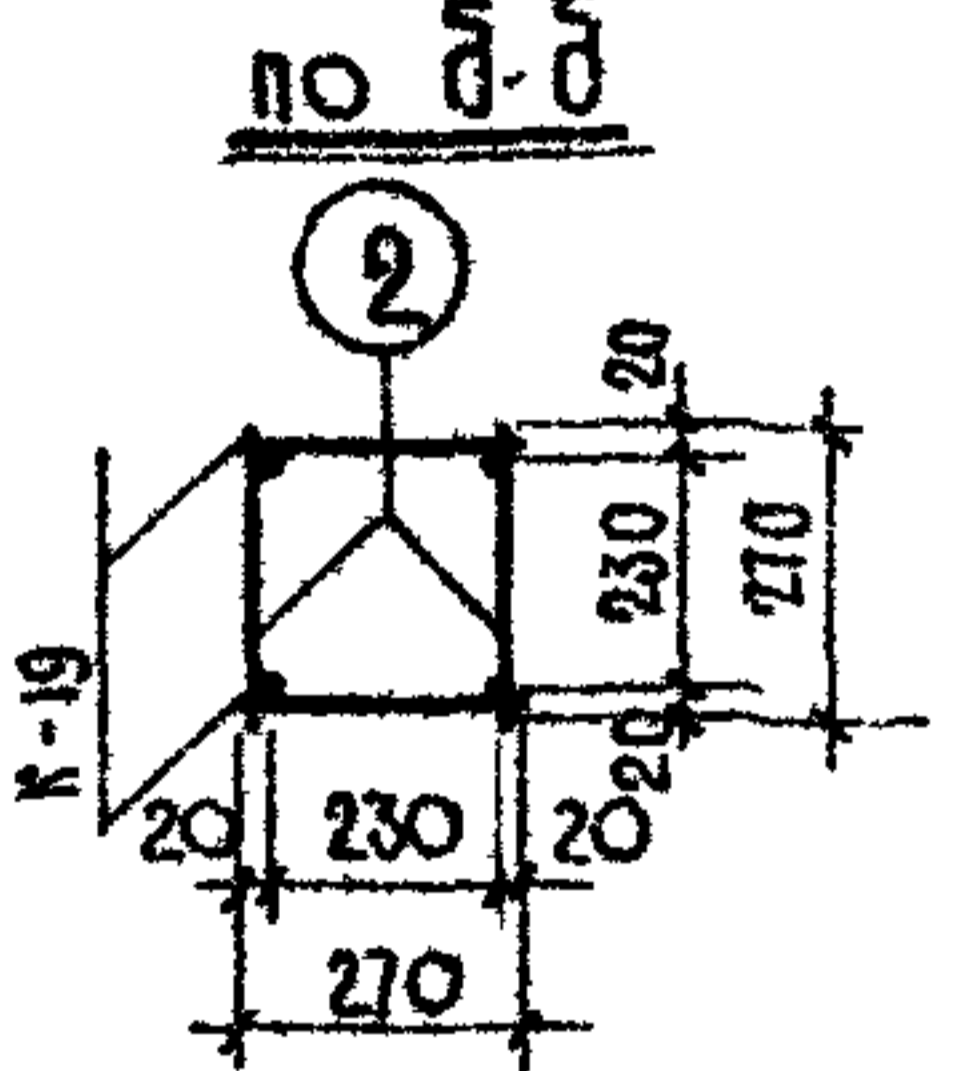
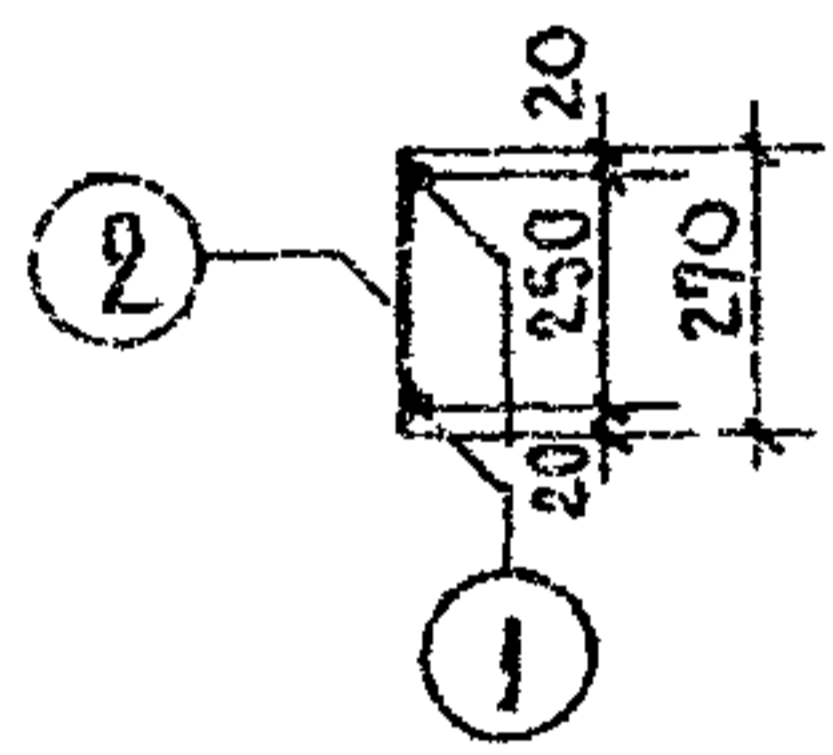
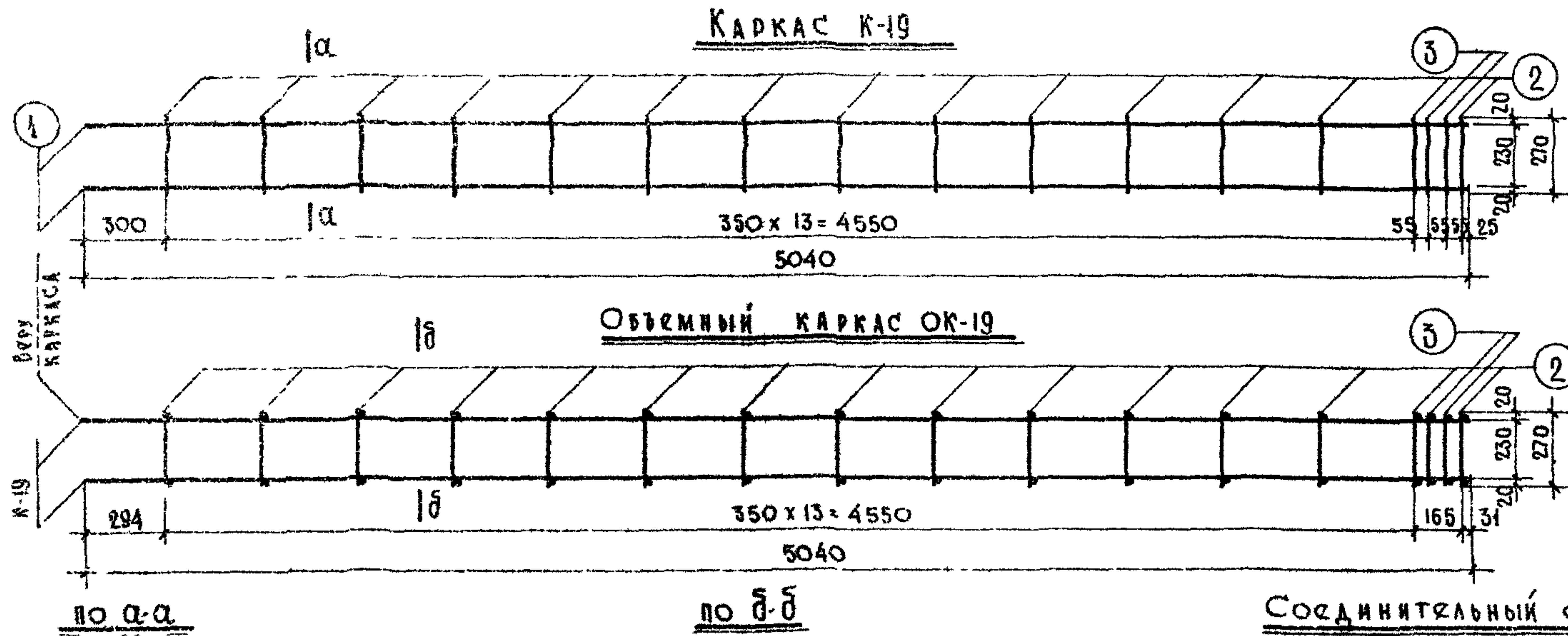
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	Сечение мм	Класс; марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление армат. $R_{02}, \text{кг/см}^2$	Количество шт.	Длина		Вес, кг		Количество дет., шт.	Вес всех детал., кг
							позиция на арматуре	мм	позиция деталей	деталей		
КАРКАС К-18	1	Ф25	A-III 35ГС	5781-61	3400	4	4170	16,68	64,22			
	2	Ф8	A-I	5781-61	2100	16	270	4,32	1,70			
	3	Ф14	A-II 35ГС	5781-61	3400	2	270	0,54	0,65	66,57	2	133,14
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-18	2	Ф8	A-I	5781-61	2100	1	270	0,27	0,107	0,107	32	3,42
	3	Ф14	A-II 35ГС	5781-61	3400	1	270	0,27	0,327	0,327	4	1,31
Итого												137,87

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. КАРКАСЫ К-18 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-18 СТЕРЖНЯМИ ПОЗ. 2 3, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ /КЛЕЩАМИ/.

КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР  
 ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И СЕРТИФИКАЦИИ  
 В СФЕРЕ СТРОИТЕЛЬСТВА И НЕдвижимости  
 ИМУЩЕСТВА  
 (ФГУП ЦС) ПАО «СПЕЦИАЛЬНОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
 ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ И СЕРТИФИКАЦИИ»  
 (ФГУП «СТРОИТЕСТ»)

ТА	Колонны.	ИИ-04-2
1966	Арматурный каркас ОК-18.	Выпуск листа 1 / 167



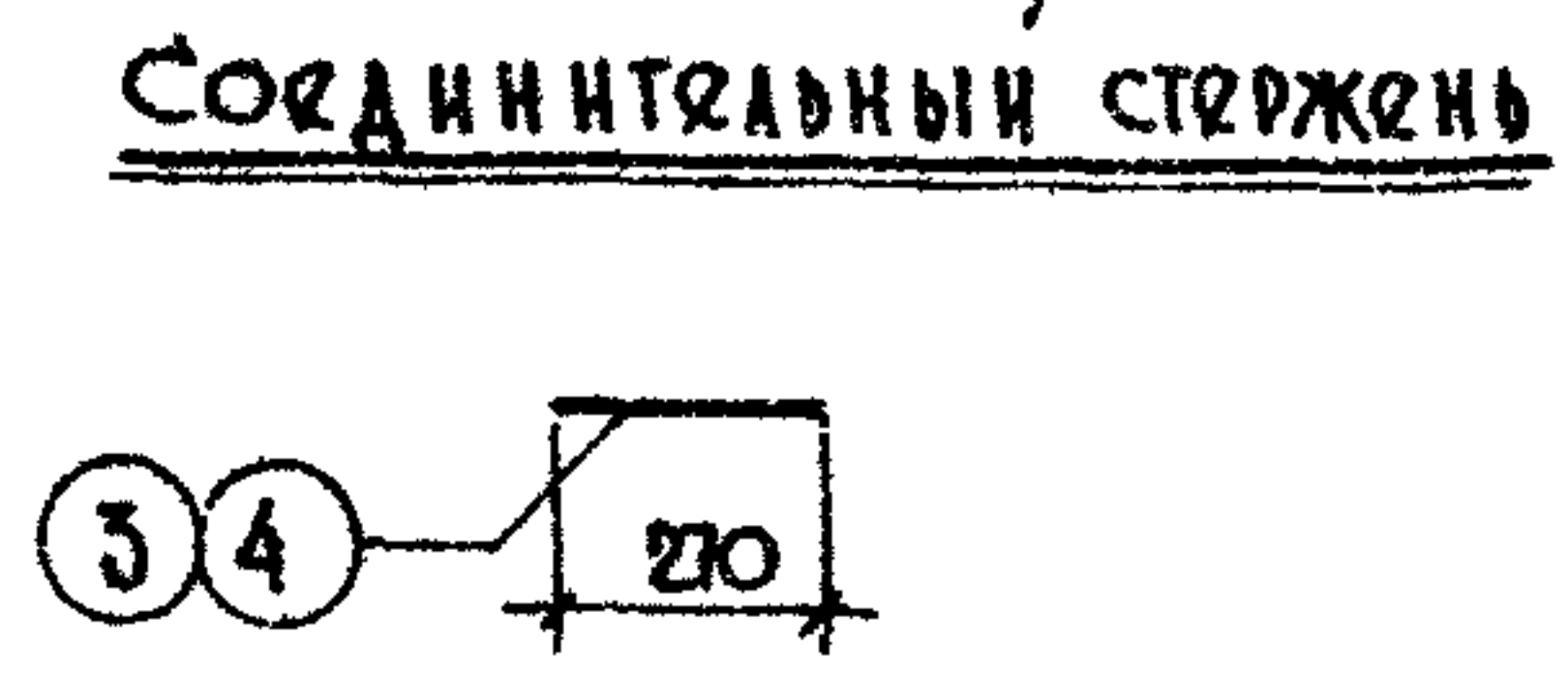
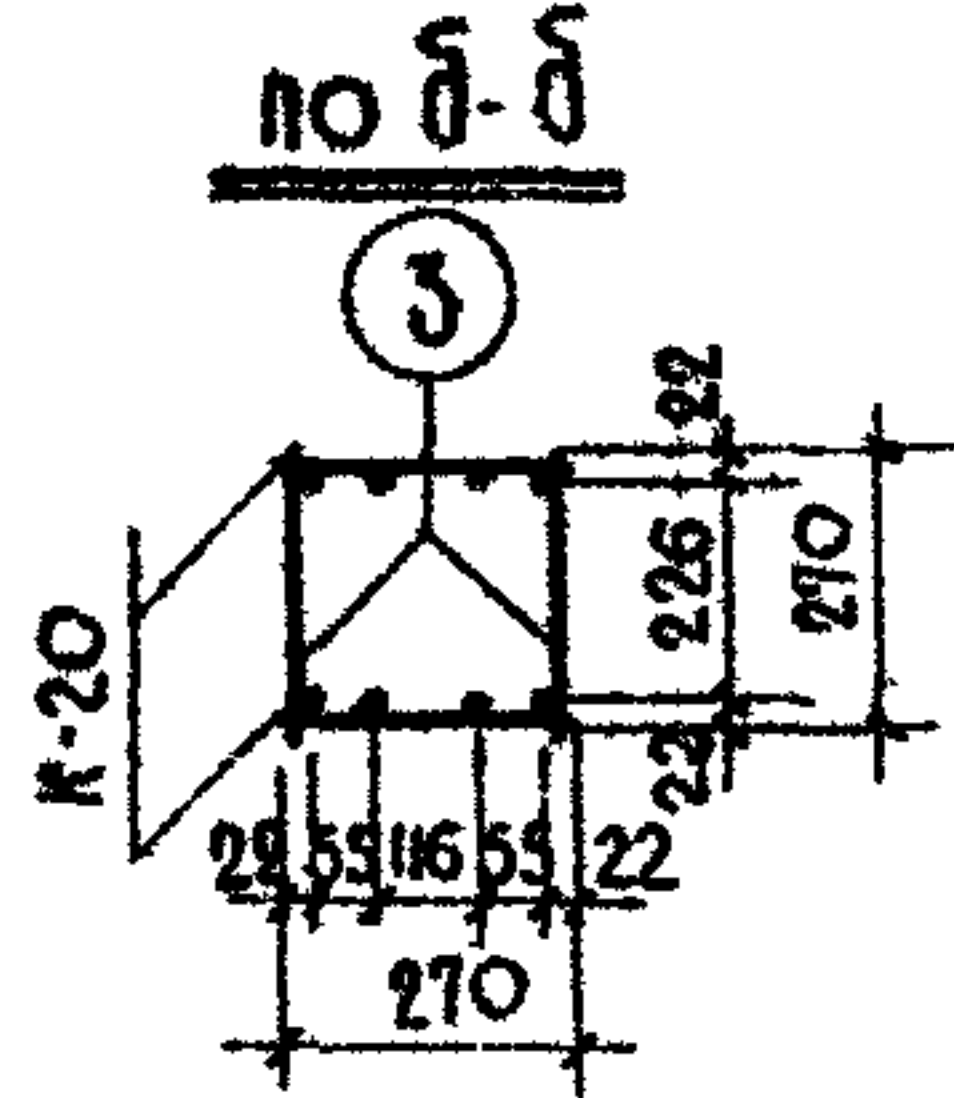
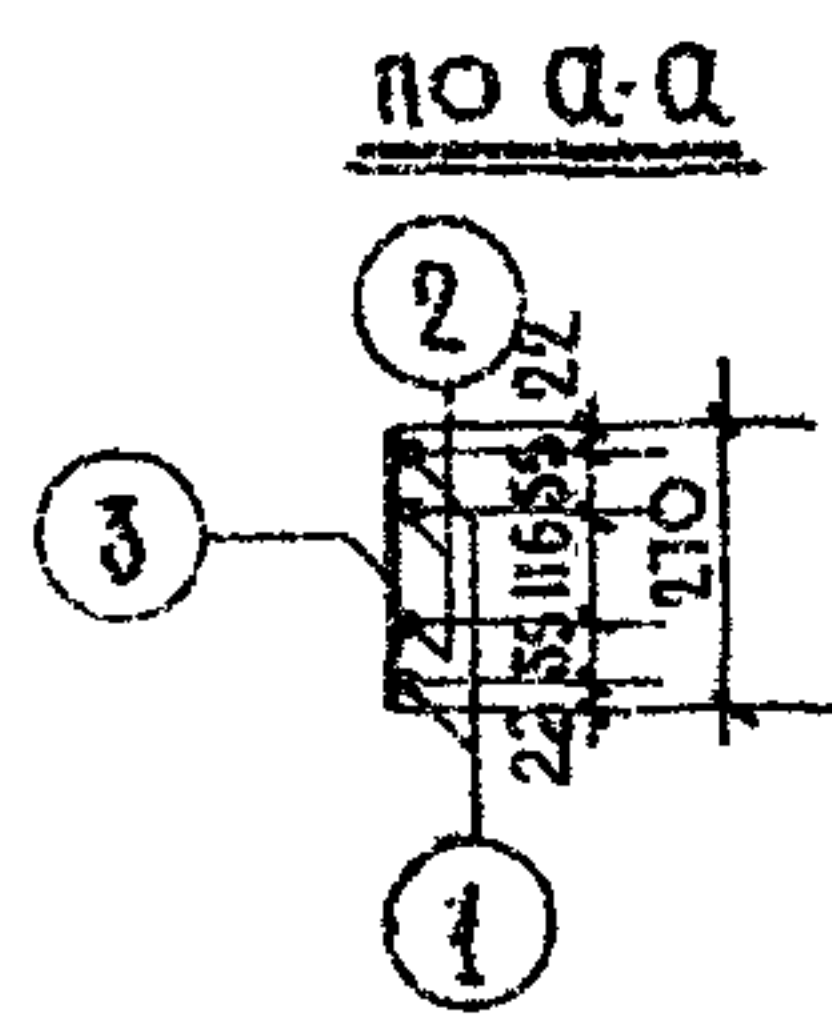
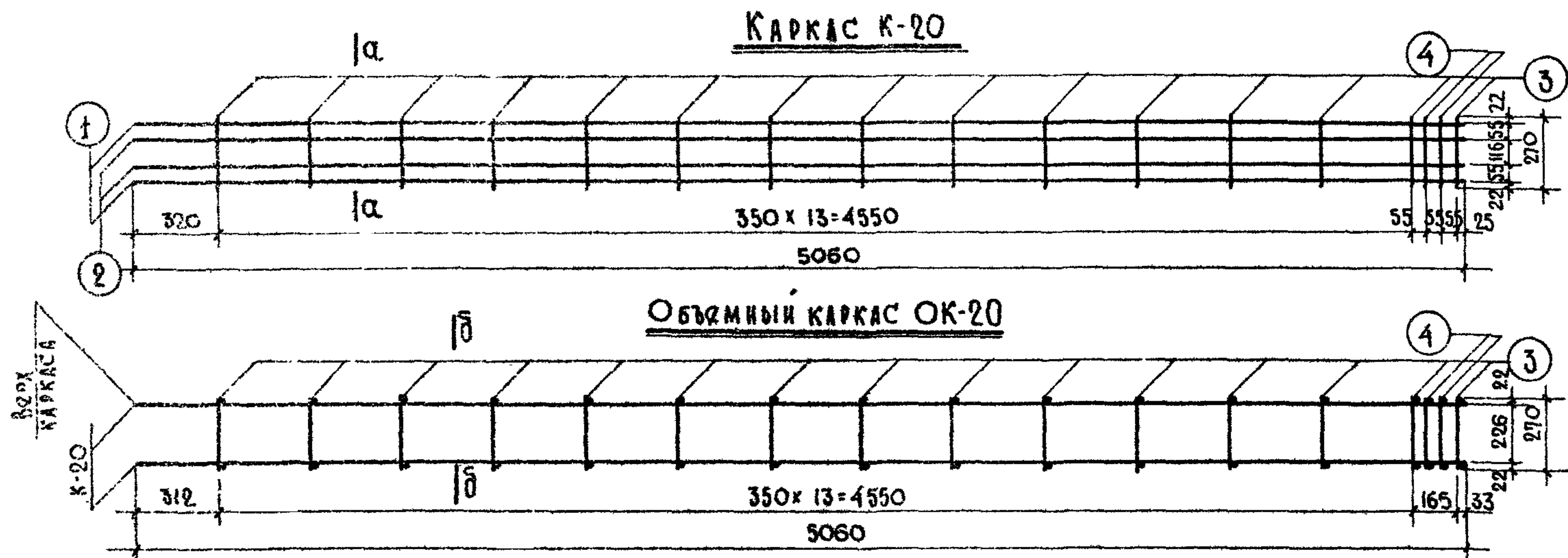
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры \$R_a\$, Н/см²	Количество арматуры, шт.	Длина		Вес, кг		Количество арматуры, шт.	Вес всех деталей, кг
							Позиция, мм	на деталь, м	позиция	детали		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-19	K-19	1	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	5040	10,80	21,60			
		2	A-I	5781-61	2100	15	270	4,05	0,90			
		3	A-I	5781-61	2100	2	270	0,54	0,33	22,83	2	45,66
	СОЕД. СТ.	2	A-I	5781-61	2100	1	270	0,27	0,06	0,06	30	1,80
	СОЕД. СТ.	3	A-I	5781-61	2100	1	270	0,27	0,17	0,17	4	0,68
Итого:											48,14	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
- Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
- Каркасы К-19 соединяются в объемный каркас ОК-19 стержнями поз. (2)(3), привариваемыми контактной сваркой / клещами/.

ТА 1966	Колонны.	ИИ-04-2
	Арматурный каркас ОК-19.	Выпуск 1 Лист 168



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

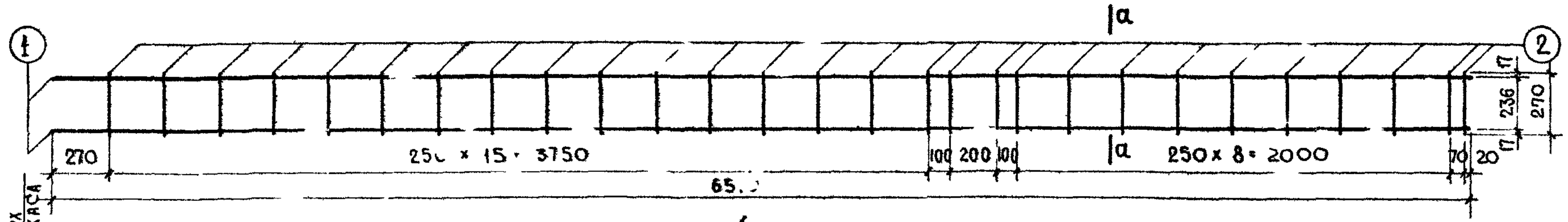
Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R <sub>a</sub> , кг/см <sup>2</sup>	Кол. шт.	Длина		Вес, кг		Кол-во дет., шт.	Вес всех детал., кг
							позиция на детали, мм	на детали, м	позиция	детали		
Каркас К-20	1	Φ 22	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	5060	11.20	33.40			
	2	Φ 18	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	5060	11.20	22.40			
	3	Φ 8	A-I	5781-61	2100	15	270	4.05	1.60			
	4	Φ 12	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	270	0.54	0.48	51.88	2	115.76
Соед. ст.	3	Φ 8	A-I	5781-61	2100	1	270	0.27	0.107	0.107	30	3.21
	4	Φ 12	A-III, 35ГС	5781-61	3400	1	270	0.27	0.24	0.24	4	0.96
						Итого:				119.93		

Примечания:

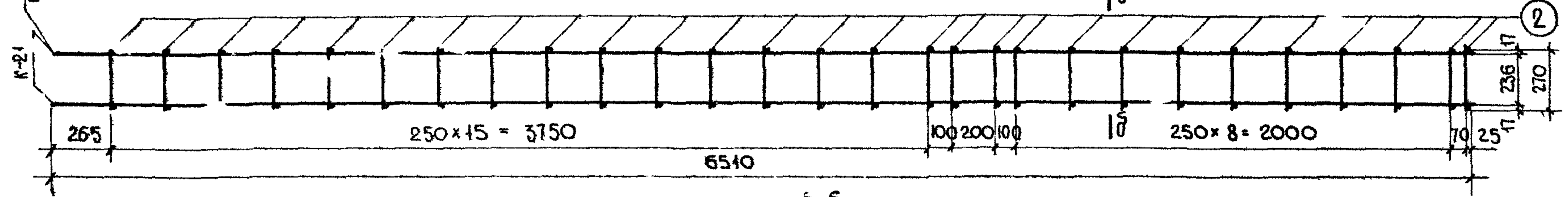
1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытания всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-20 соединяются в объемный каркас ОК-20 стержнями поз. 3, 4, привариваемыми контактной сваркой /калещами/.

Согласовано:  
 Кузнецова  
 Зубова  
 Полякова  
 Баскина  
 ...  
 М.П. ...

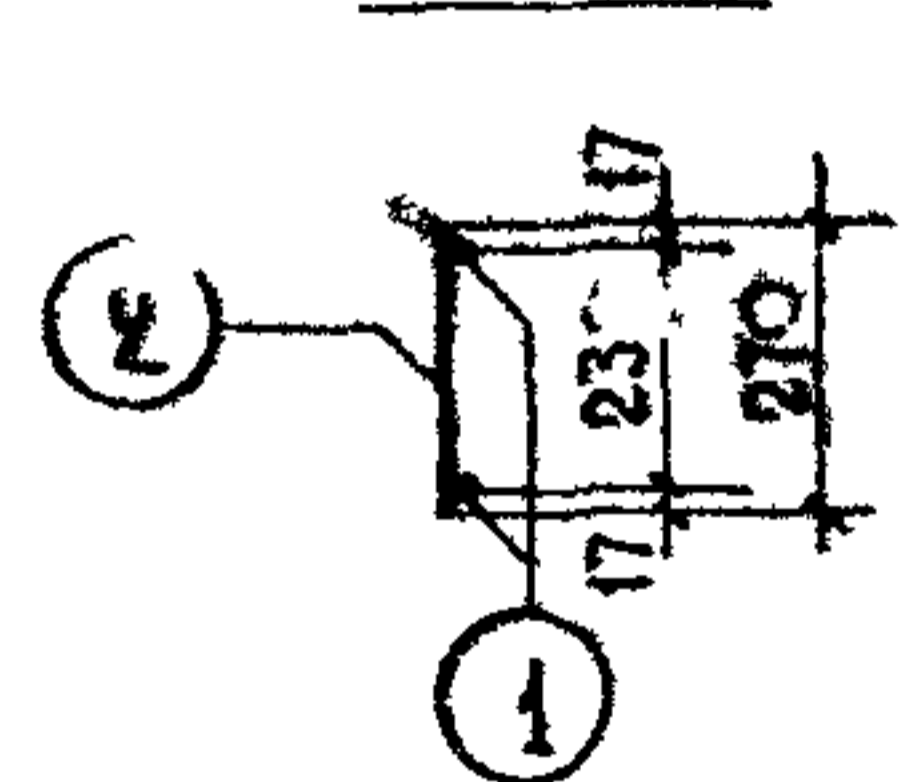
# КАРКАС К-21



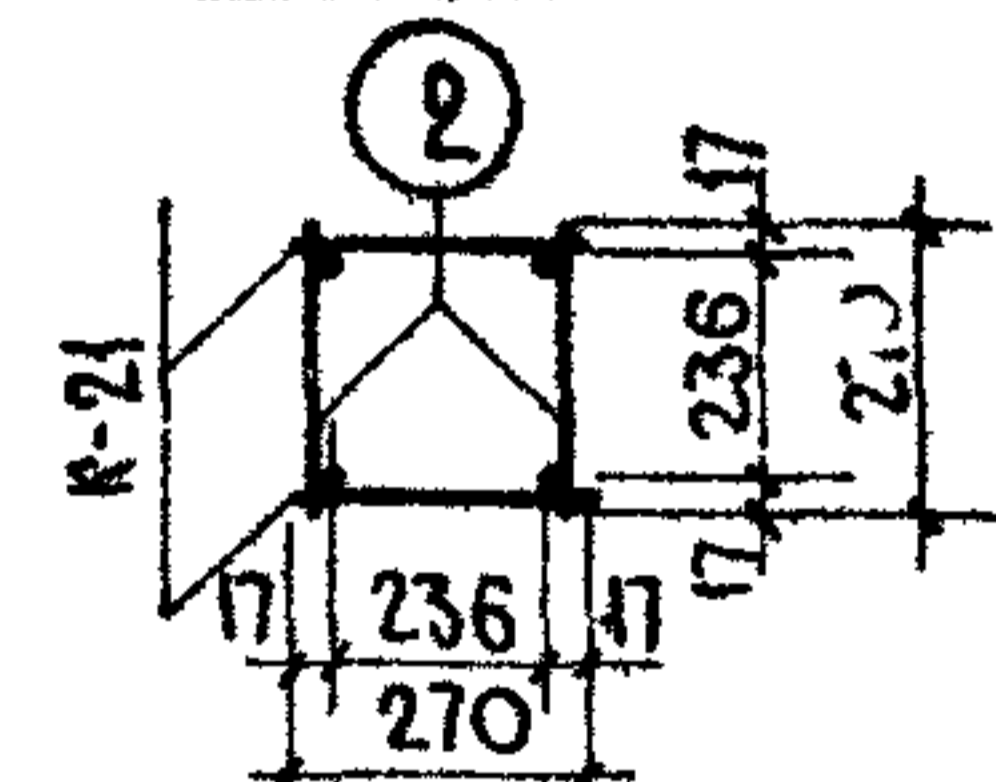
# ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-21



по 1-1



по 2-2



## СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛИ

МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СРЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ, Ra, кг/см²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, кг		КОЛ-ВО ДЕТ., ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ, кг
							ПОЗИЦИИ, мм	№ ДЕТАЛЬ, м	ПОЗИЦИИ, мм	ДЕТАЛЬ, м		
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-21	1	φ 12	A-III, 35ГС	1088-61	3400	2	6510	13,02	11,56			
	2	φ 5	B I	6727-53	3150	28	270	7,56	1,16	12,72	2	25,44
	СОЕДИСТ.	2	φ 5	I	6727-53	150	1	270	0,27	0,042	0,042	56
ИТОГО												27,79

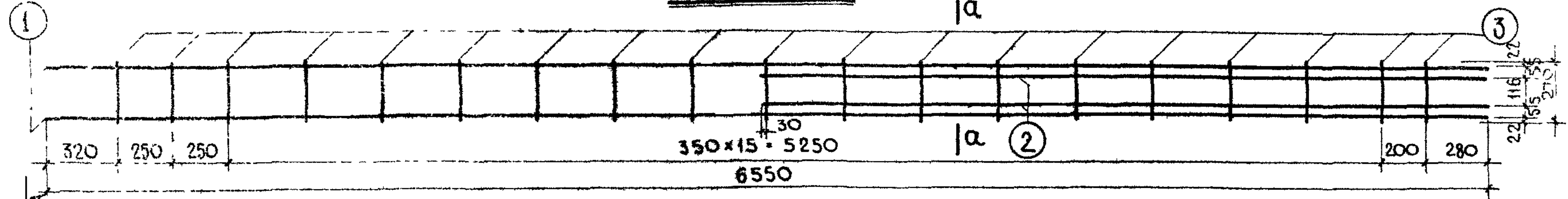
### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.
3. КАРКАСЫ К-21 СОЕДИНЯЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-21 СТЫЖНЯМИ ПО 2, ПРИВАРИВАЕМЫМИ КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ / КЛЕЩАМИ/.

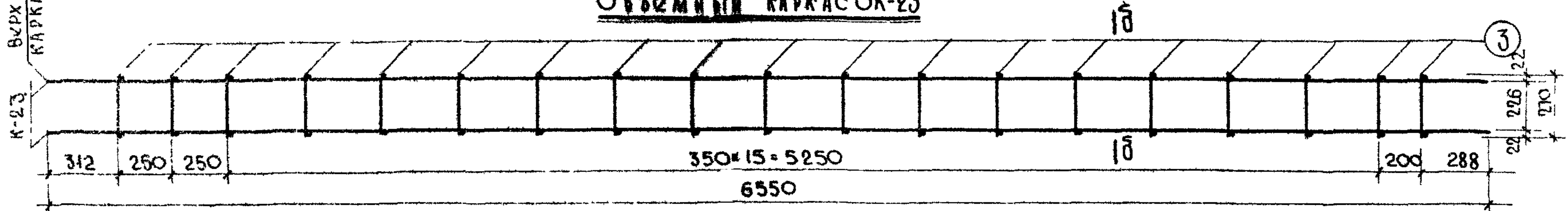
МУЗКУЦОВА  
 СТИНКОВ  
 РОГАНОВА  
 ВАСИЛЬЕВА  
 СМЕРНОВА  
 ПРОВЕРНА  
 ЖАРКОВА  
 КОПИРОВА  
 М  
 1:2С  
 МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 1966  
 ТА. НИЖ. ПРТА  
 ТА. НИЖ. К.О  
 ТА. НИЖ. ПРТА



### КАРКАС К-23

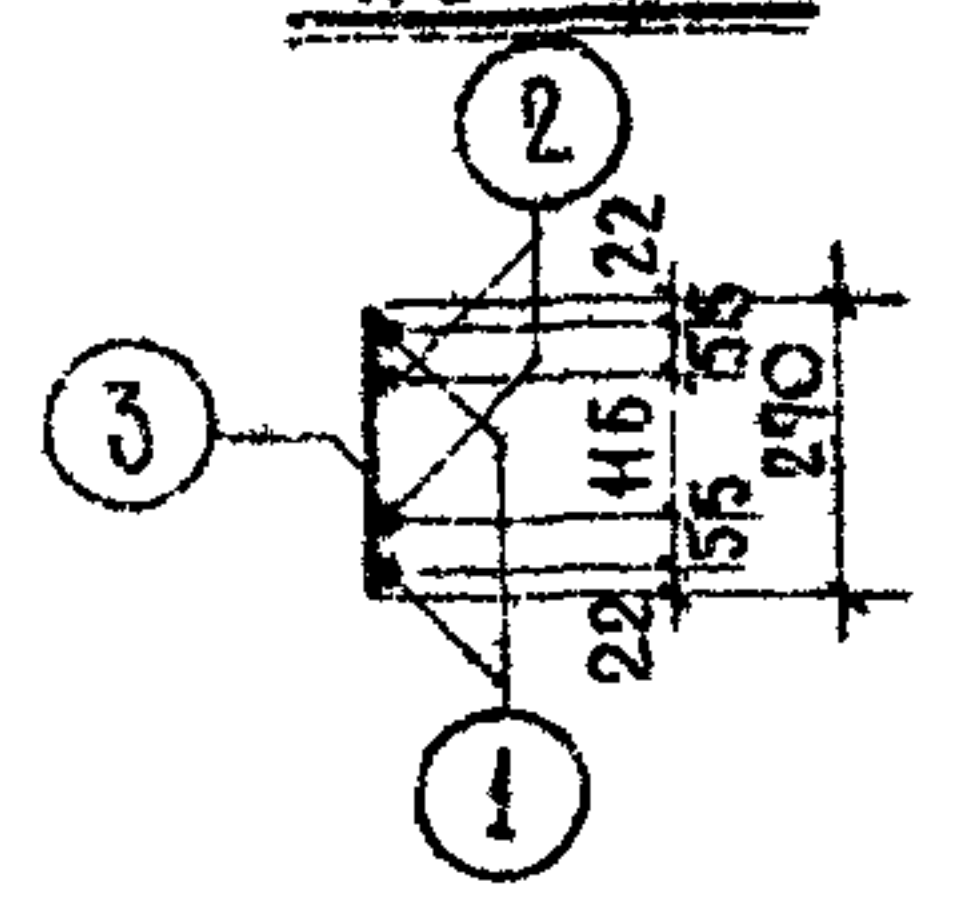


### ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-23

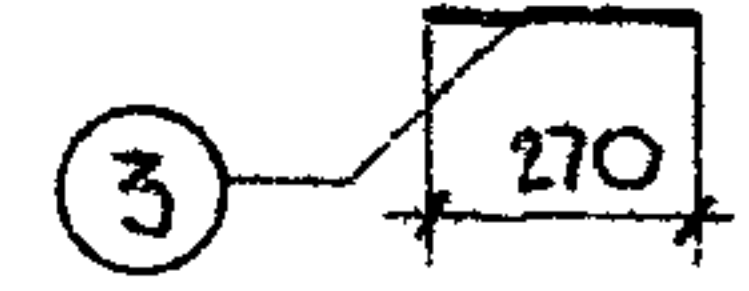
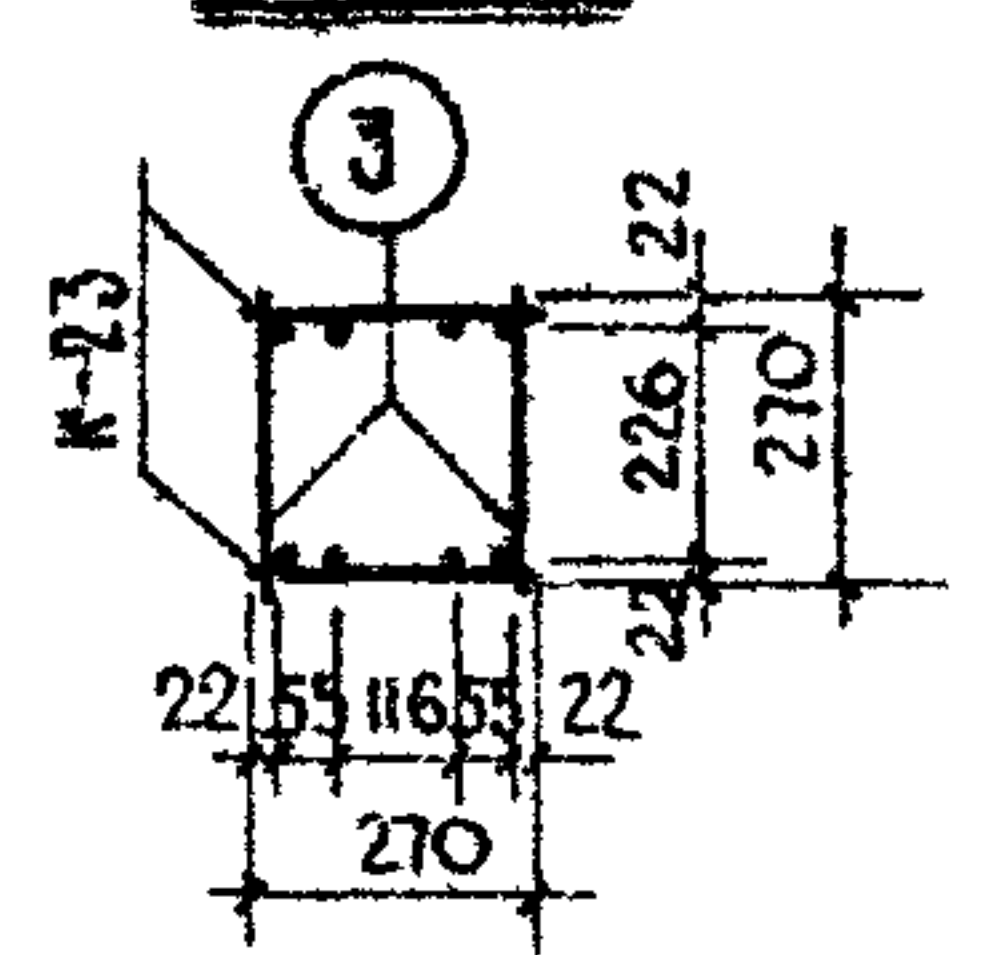


### Соединительный стержень

#### по а-а



#### по б-б



#### СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Класс; марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивление арматуры $R_a$ ; кг/см <sup>2</sup>	Колич. шт.	Длина		Вес, кг		Колич. дет. шт.	Вес всех деталей, кг
							позиции, мм	на детали, м	позиции	детали		
К-23	1	Ф 22	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	6550	13.10	39.04			
	2	Ф 18	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	3310	6.62	13.24			
	3	Ф 8	А-I	5781-61	2100	19	270	5.13	2.05	54.31	2	108.62
Соед. ст.	3	Ф 8	А-I	5781-61	2100	1	270	0.27	0.107	0.107	38	4.07
Итого												112.69

#### Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-23 соединяются в объемный каркас ОК-23 стержнями поз. ③, привариваемыми контактной сваркой / клещами/.

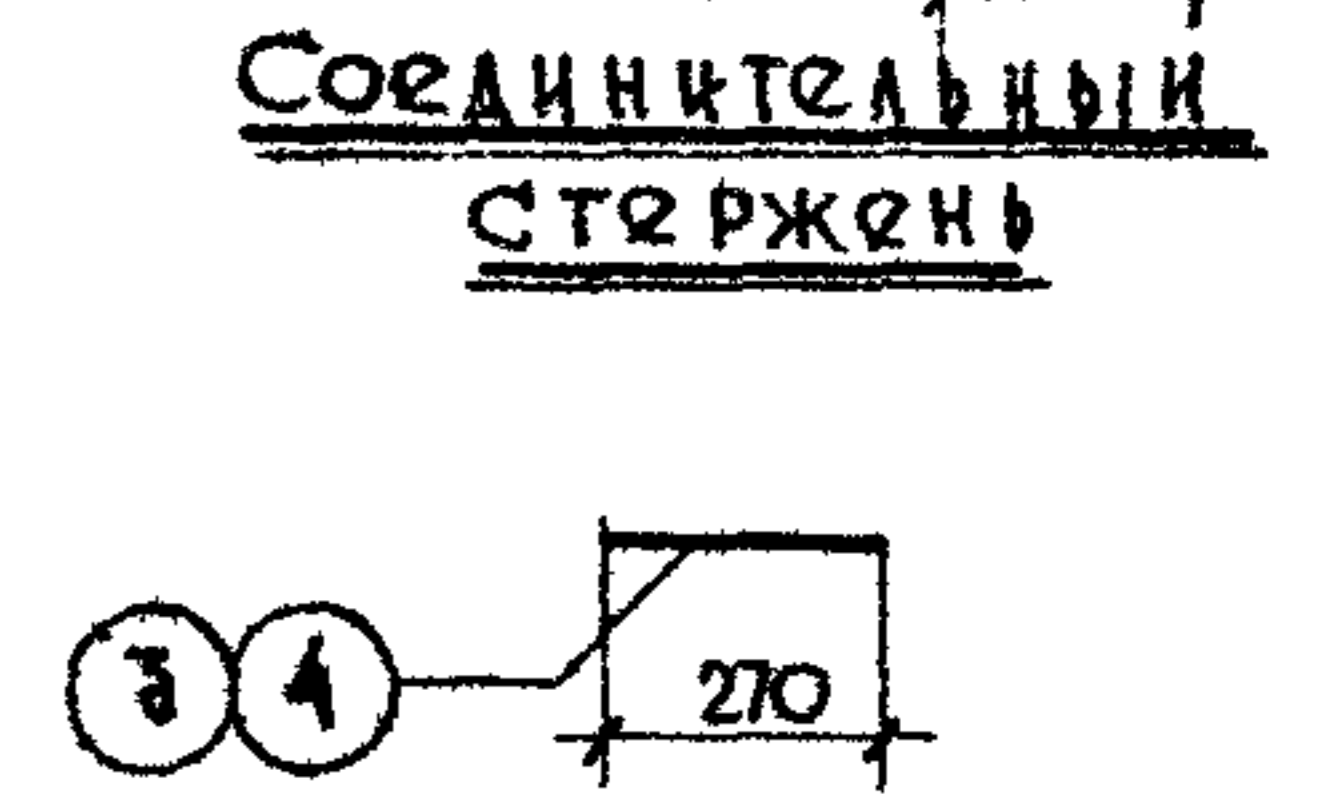
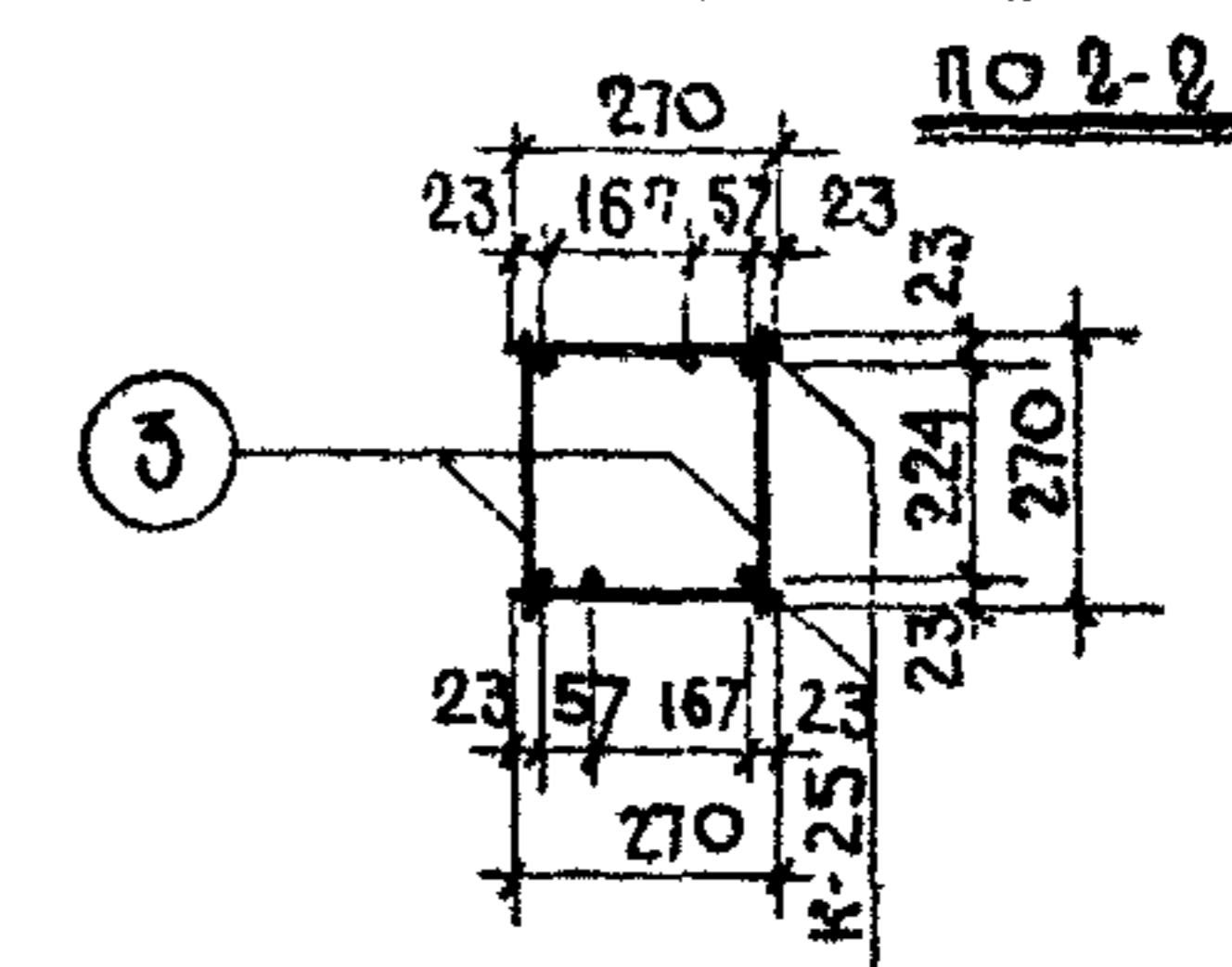
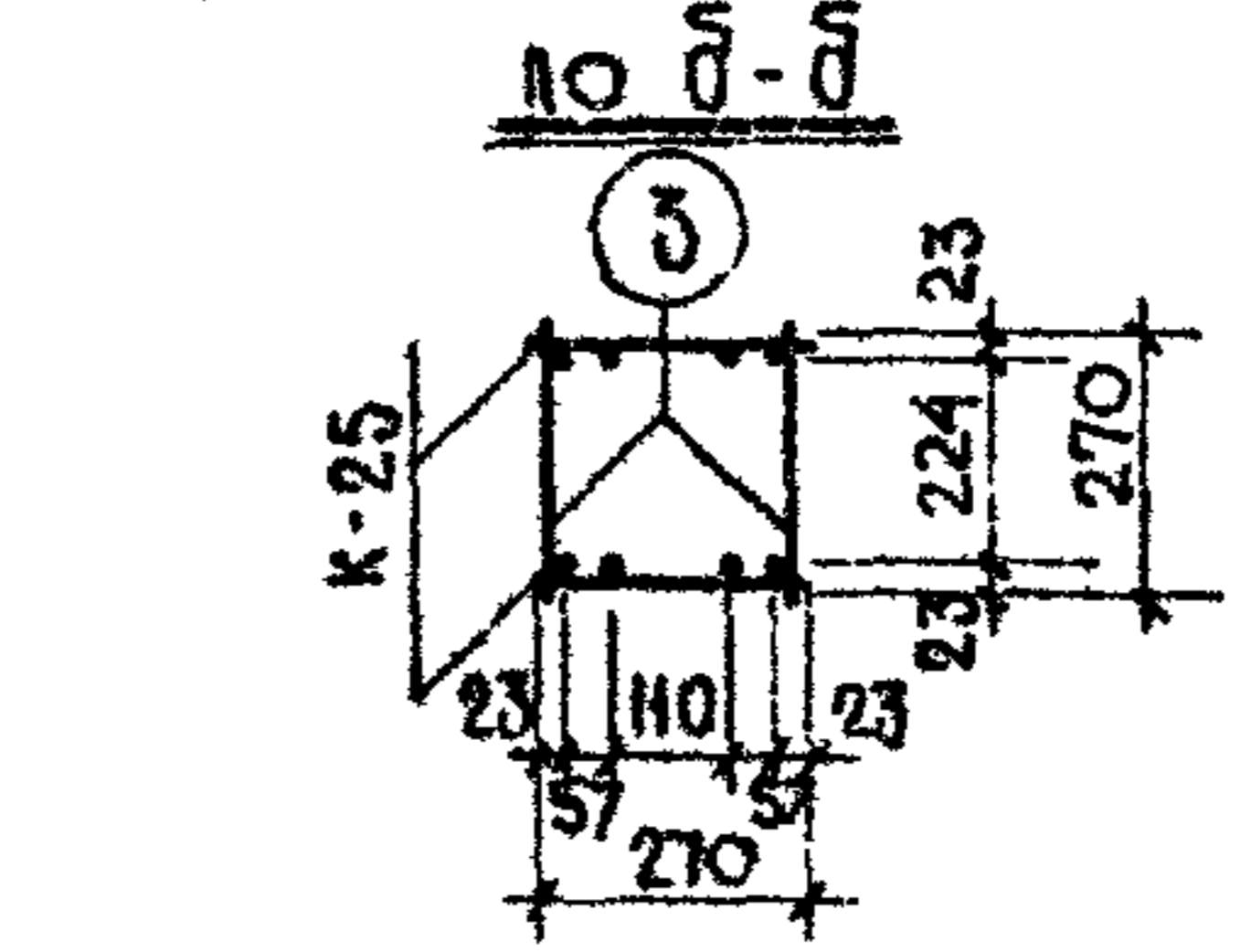
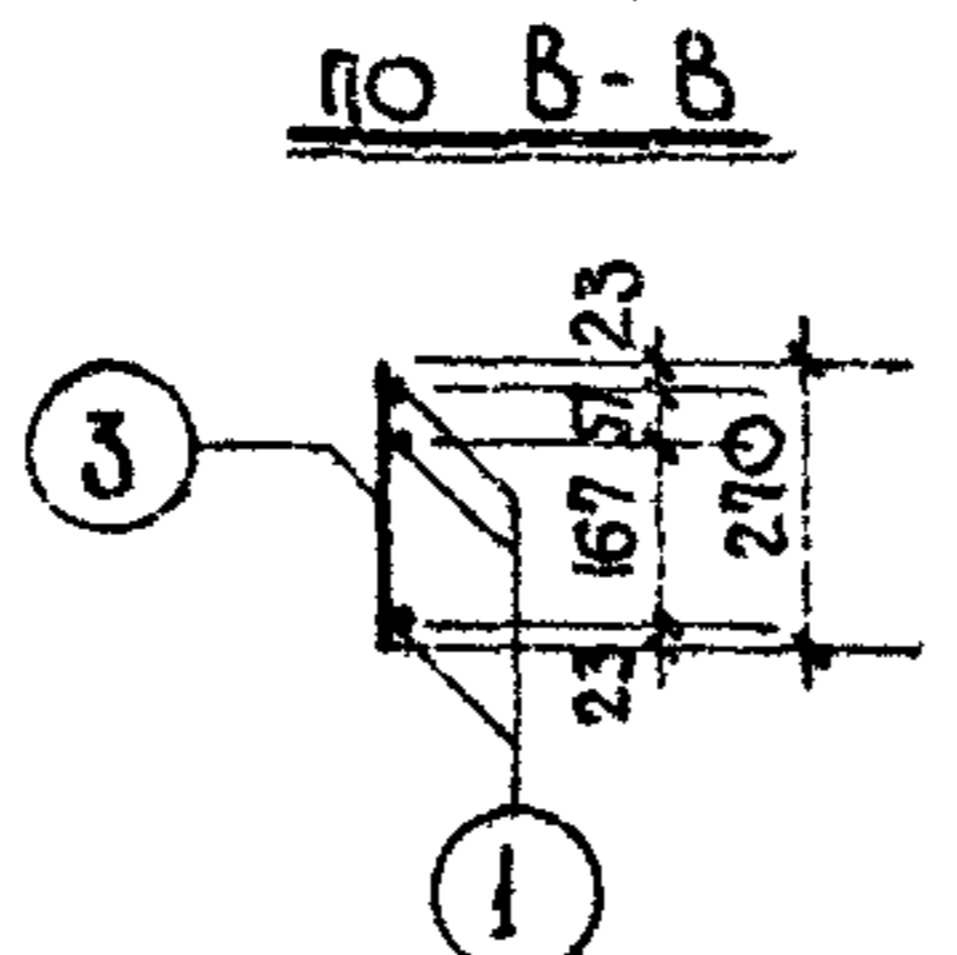
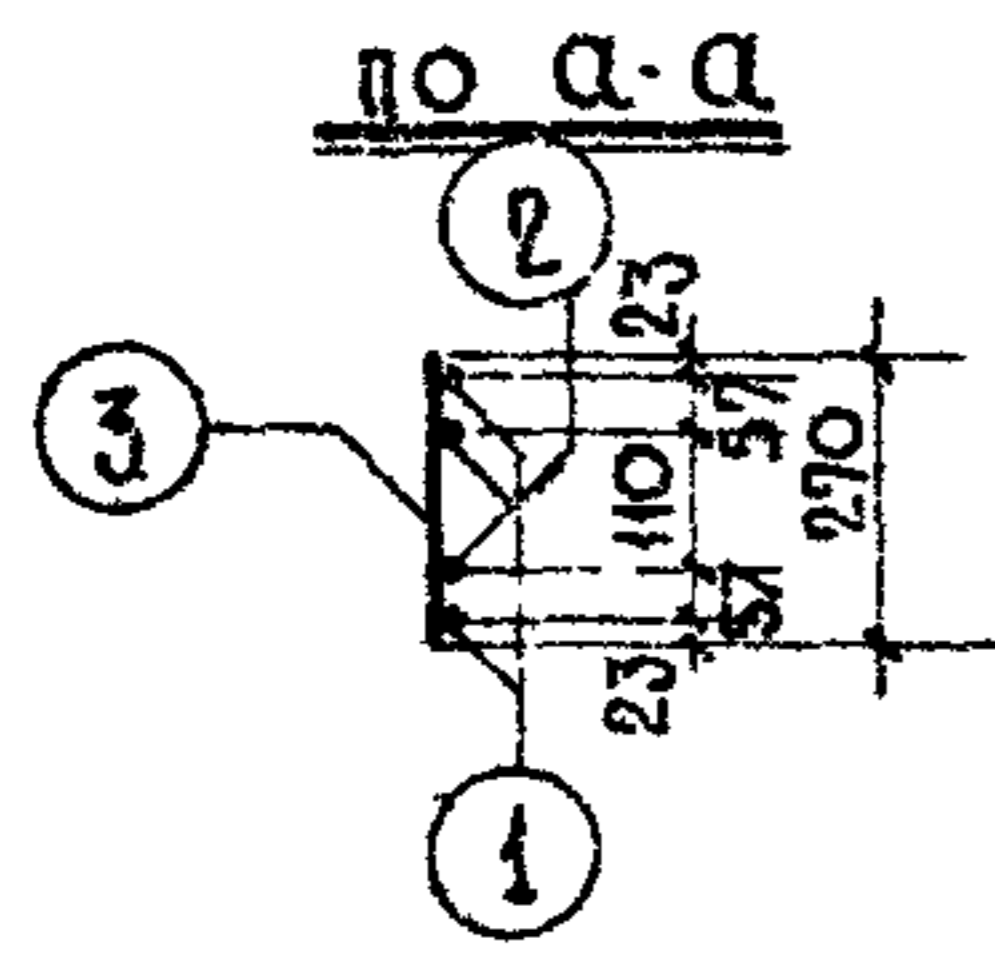
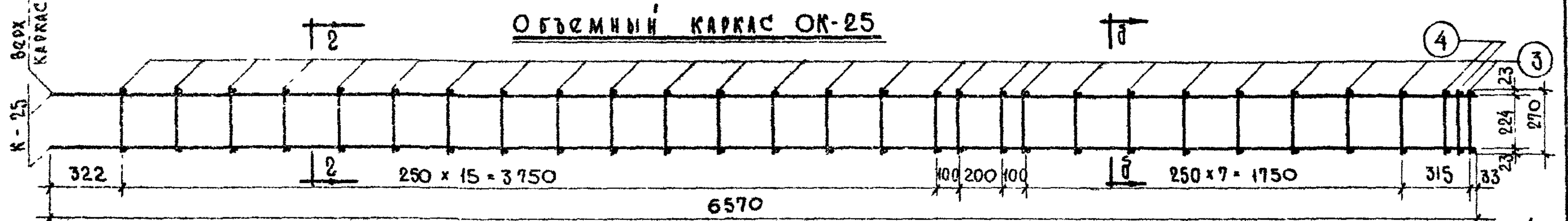
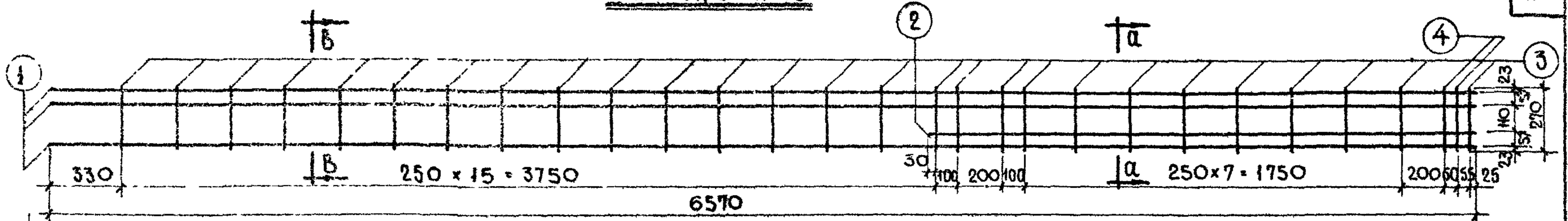
Согласовано  
 Кузнецова  
 Бурова  
 Воланова  
 Барнаева  
 ...  
 Ларов  
 Смирнова  
 Рогов  
 Жаркова  
 ...  
 ...  
 ...  
 ...  
 ...  
 ...

ТД 1966г	Колонны.		ИИ-04-2
	Арматурный каркас ОК-23		



## КАРКАС К-25

191



### СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№№ ПОЗ.	СРЕДНЕЕ СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>a</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ		КОЛИЧ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ, КГ
							ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ		
КАРКАС К-25	1	φ25	A-III, 35ГС	5781-61	3400	3	6570	19,71	75,90			
	2	φ25	A-III, 35ГС	5781-61	3400	1	2520	2,52	9,72			
	3	φ8	A-I	5781-61	2100	27	270	7,29	2,88			
	4	φ14	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	270	0,54	0,65	89,15	2	178,30
СОЕД. СТ.	3	φ8	A-I	5781-61	2100	1	270	0,27	0,107	0,107	54	5,78
СОЕД. СТ.	4	φ14	A-III, 35ГС	5781-61	3400	1	270	0,27	0,327	0,327	4	1,31
Итого												185,39

### ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-25 соединяются в объемный каркас ОК-25 стержнями поз. 3, 4, привариваемыми контактной сваркой [казлами].

КУЗНЕЦОВ  
 СИНКОВА  
 БОГАНОВА  
 ВАСИЛЬЕВ  
 ПРОВЕРКА  
 КОПИРОВА  
 МАШИН  
 РАБОТА  
 КОМПЬЮТЕР  
 КОНСТРУКТОРСКИМ  
 БУДУЩЕ  
 РАБОТА  
 КОНСТРУКТОРСКИМ  
 БУДУЩЕ

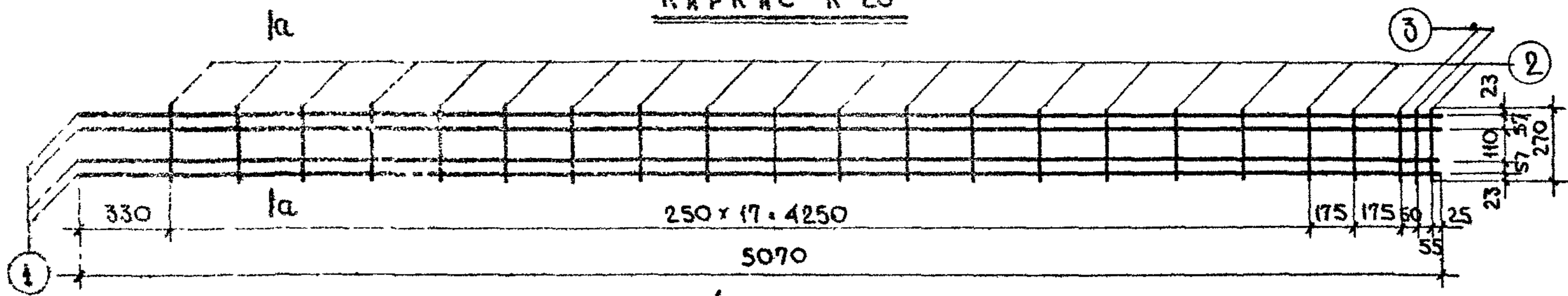
ТА  
1966г.

КОЛОНЫ.  
АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-25

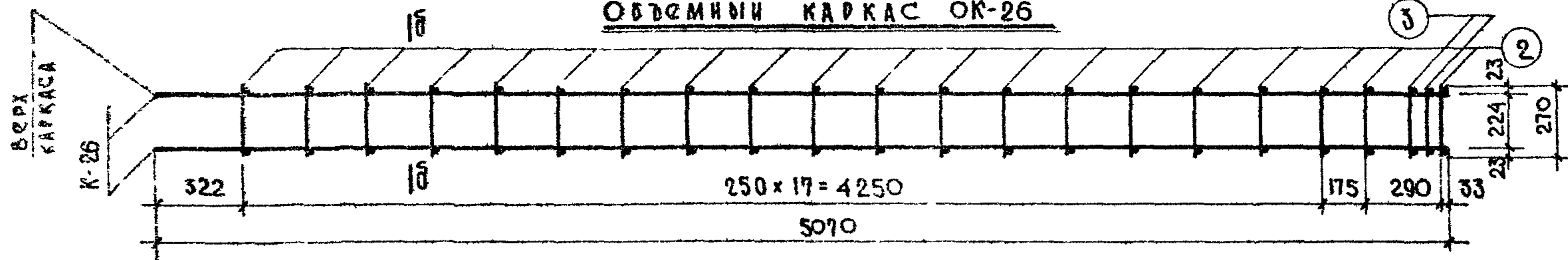
ИИ-04-2  
Выпуск 1 Инст 174



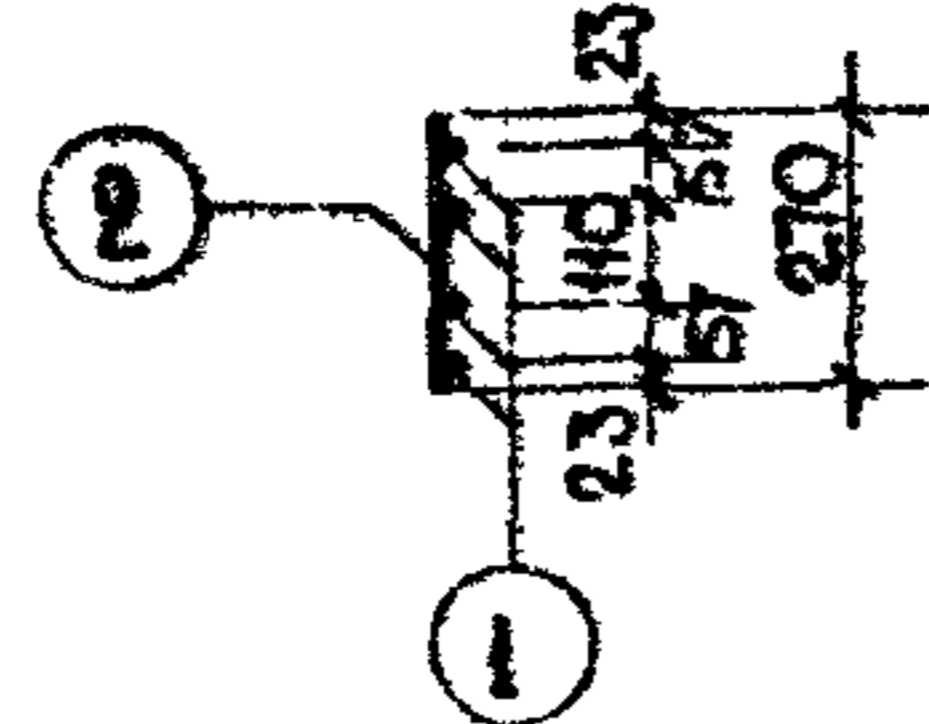
КАРКАС К-26



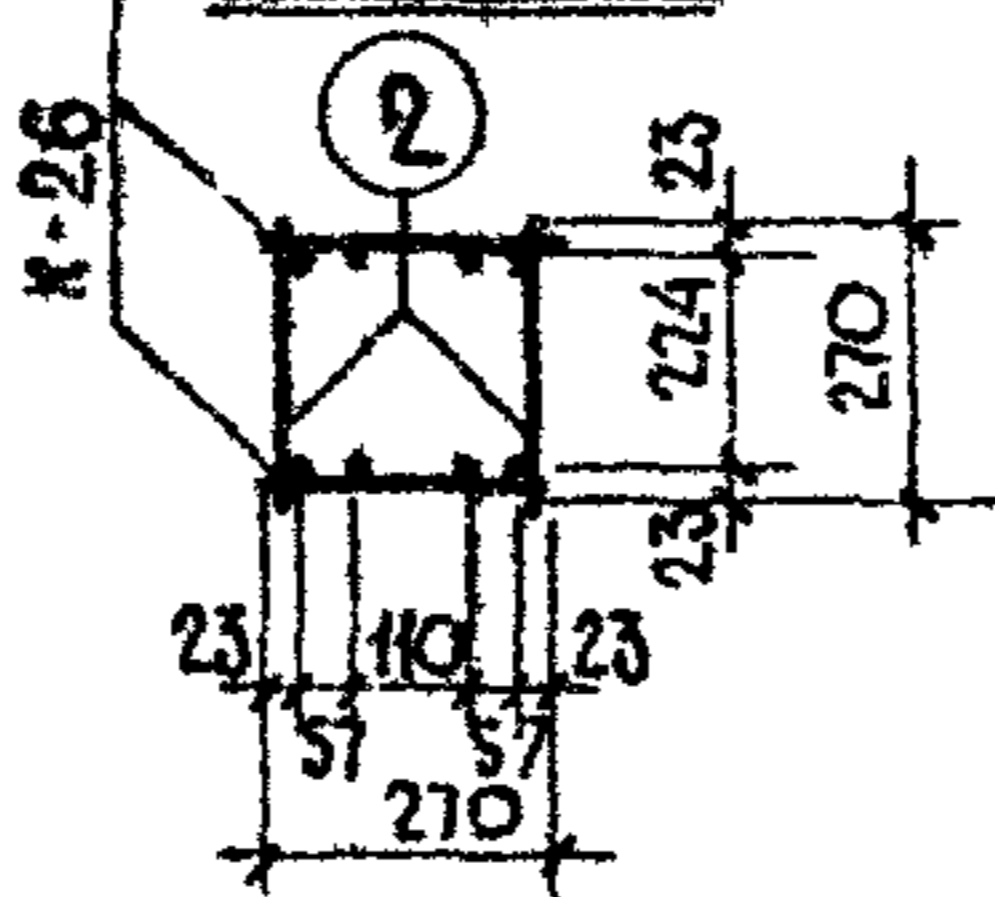
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-26



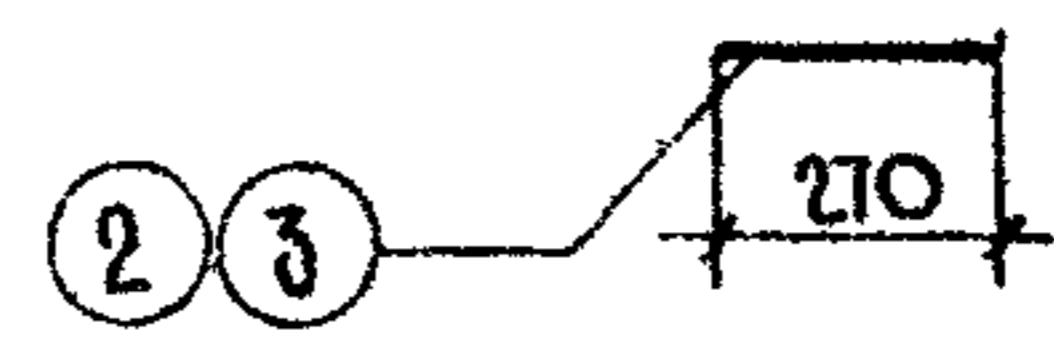
по а-а



по б-б



Соединительный стержень



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛИ

Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление армат. $R_a, \text{кг/см}^2$	Длина			Вес, кг	Кол. дет.	Вес всех деталей, кг		
						Кол. шт.	Позиция, мм	на детали, м					
КАРКАС ОК-26	1	$\Phi 25$	A-II, 35ГС	5781-61	3400	4	5070	20,28	78,10				
	2	$\Phi 8$	A-I	5781-61	2100	20	270	5,40	2,14				
	3	$\Phi 14$	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	270	0,54	0,65	80,89	2	161,78	
	Соед.ст.	2	$\Phi 8$	A-I	5781-61	2100	1	270	0,27	0,107	0,107	40	4,28
	Соед.ст.	3	$\Phi 14$	A-III, 35ГС	5781-61	3400	1	270	0,27	0,327	0,327	4	1,31
	Итого											167,37	

Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-26 соединяются в объемный каркас ОК-26 стержнями поз. ② ③, привариваемыми контактной сваркой /клещами/.

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
 ИНЖЕНЕРНОЙ ТЕХНИКИ  
 Москва, М-81  
 Проектирование  
 М. Г. Шубинский  
 Проверка  
 Г. А. Макарян  
 Конструктор  
 Л. В. Смирнова  
 Проектирование  
 М. В. Шубинский  
 Проверка  
 Г. А. Макарян

ТД  
1966г

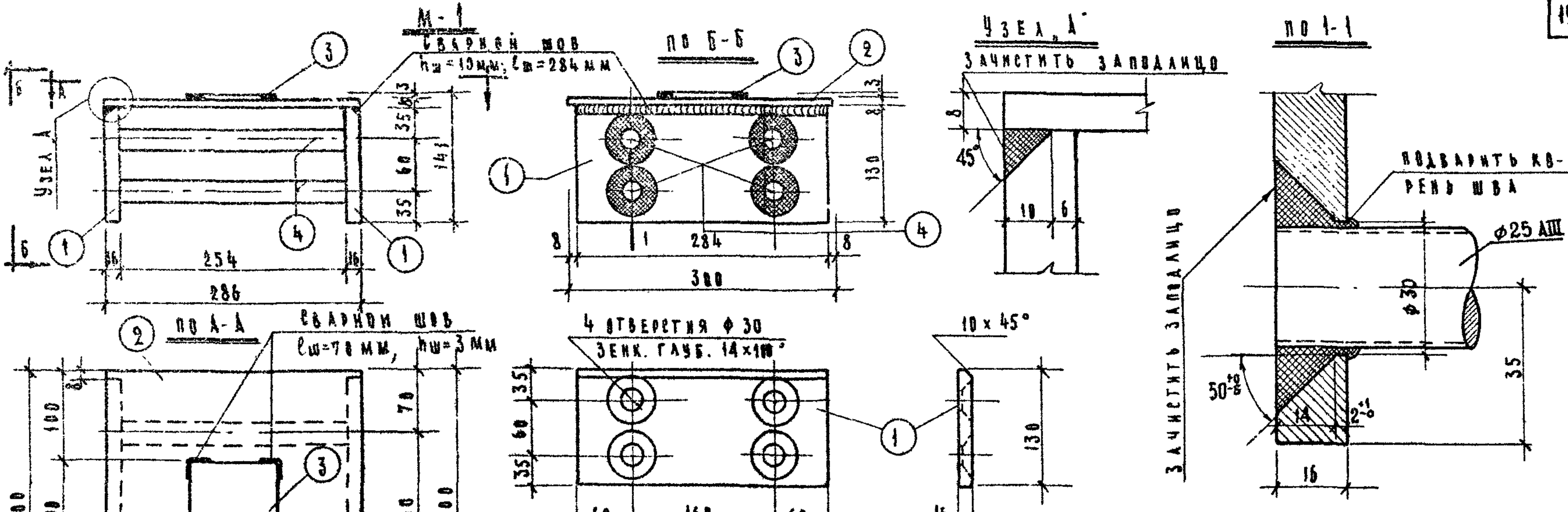
Колонны.

ИИ-04-2

Арматурный каркас ОК-26.

Выпуск 1  
Лист 175





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ**

МАРКА ДЕТАЛИ	ЖЕЛАЗИСТЫЙ	СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ $R_a$ ; КГ/СМ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ, мм	НА ДЕТАЛЬ, мм	ПОЗИЦИИ, мм	ДЕТАЛИ, мм
М-1	1	-130x16	ВСт.3	103-57	2100	2	284	0.568	9.27	
	2	-300x8	ВСт.3	82-57	2100	1	286	0.286	5.39	
	3	-100x3	ВСт.3	6009-57	2100	4	100	0.10	0.23	
	4	$\phi 25$	А-Ш35ГС	5781-61	3400	4	286	1.144	4.40	19.29

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 3 ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-1 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
- ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 10-12 И УКАЗАНИЯ... - СТР. 13.

УЗНАЮЩАЯ  
ИНТЕРН. РАБОТ  
СНУ  
ПРИБОРА  
КОНСТРУКТОРСКИЕ  
ОТДЕЛ

АДРЕС  
СМ  
СО  
ЖАРКОВ

УЗНЕЦОВА  
СНУ  
КОНСТРУКТОРСКИЕ  
ОТДЕЛ

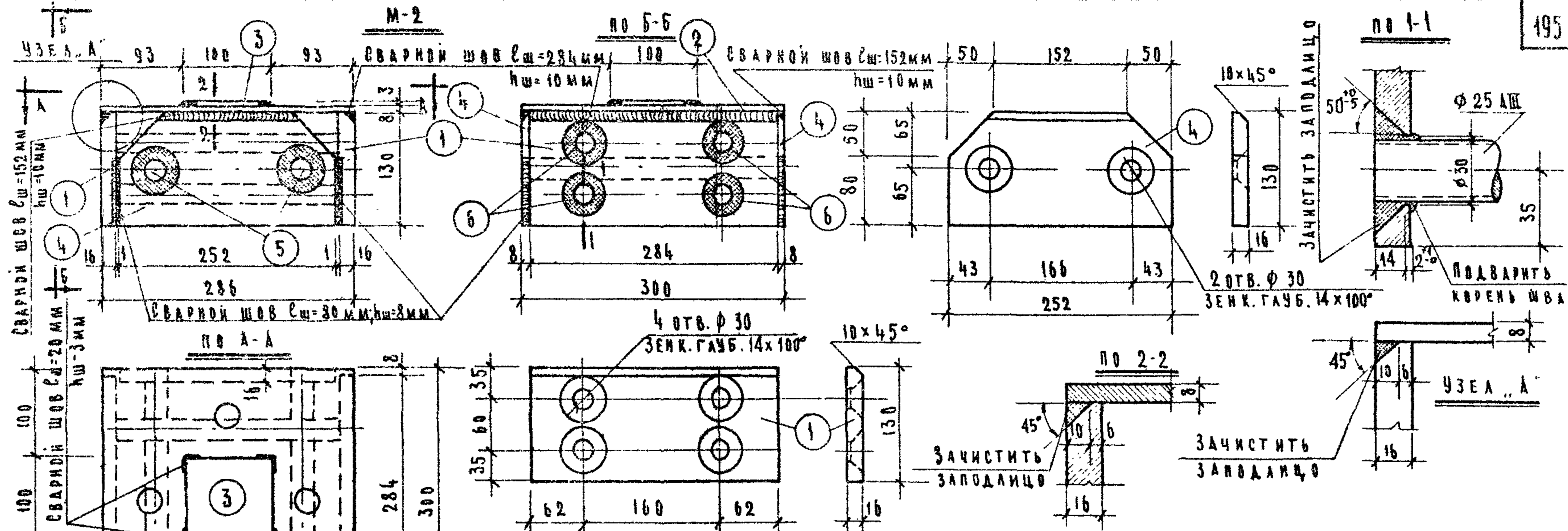
СНУ  
КОНСТРУКТОРСКИЕ  
ОТДЕЛ

ТА  
1966г.

КОЛОННЫ

ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-1

ИИ-04-2  
выпуск 1 лист 177



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ**

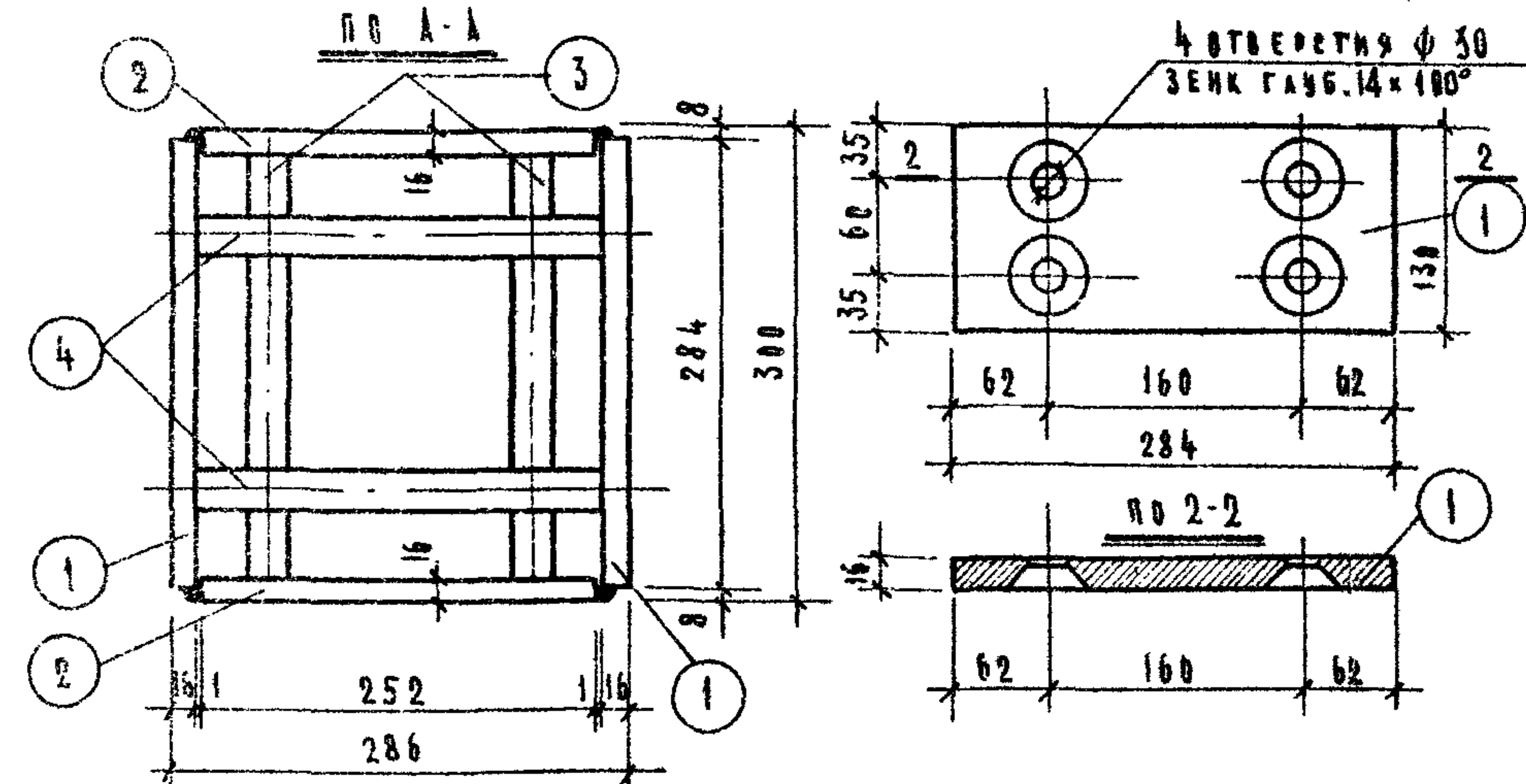
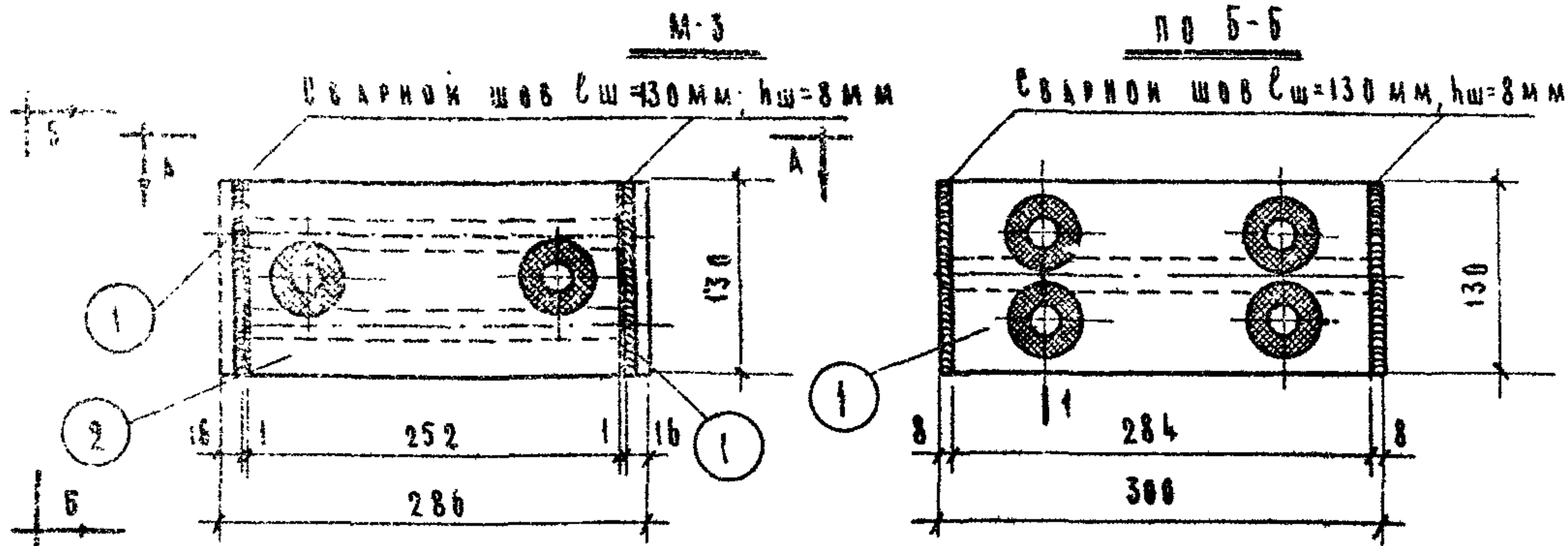
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗИЦИИ	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ, кг/см <sup>2</sup>	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦ. ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
М-2	1	-130x16	ВСт. 3	103-57	2100	2	284	0.568	9.27	
	2	-300x8	ВСт. 3	82-57	2100	1	286	0.286	5.39	
	3	-100x3	ВСт. 3	6009-57	2100	1	100	0.10	0.23	
	4	-130x16	ВСт. 3	103-57	2100	2	252	0.504	8.23	
	5	φ 25	АIII, 35 ГС	5781-61	3400	2	300	0.600	2.31	
	6	φ 25	АIII, 35 ГС	5781-61	3400	4	286	1.144	4.40	29.83

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-2 ИЗГОТАВЛИВАЮТ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 10-12 И «УКАЗАНИЯ...» - СТР. 13.

ТЛ 1966г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-2	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 178

АРХИТЕКТУРНО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОТДЕЛ  
 КОНСТРУКТОРСКОЕ БУРОВО-ПРОБНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 С. П. КОЖЕВНИКОВ  
 А. П. КОЖЕВНИКОВ  
 В. П. КОЖЕВНИКОВ  
 И. П. КОЖЕВНИКОВ  
 М. П. КОЖЕВНИКОВ  
 1966г

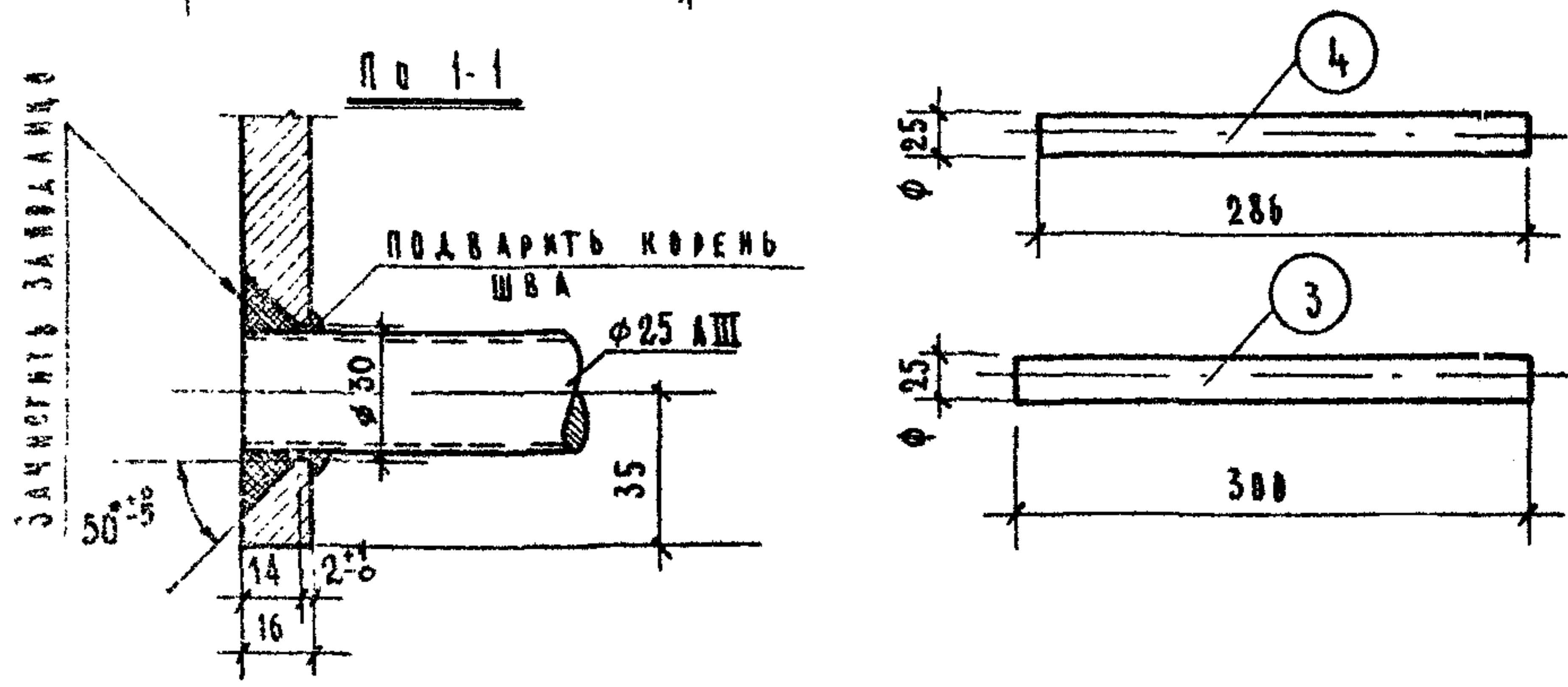


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	ММ ПОЗИЦ. ИМ	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>a</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦ. ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
М-3	1	-130x16	ВСт.3	103-57	2100	2	284	0.568	9.27	24.21
	2	-130x16	ВСт.3	103-57	2100	2	252	0.504	8.23	
	3	Ф 25	A-III, 35ГС	5781-51	3400	2	300	0.600	2.31	
	4	Ф 25	A-III, 35ГС	5781-61	3400	4	286	1.144	4.40	

ПРИМЕЧАНИЯ:

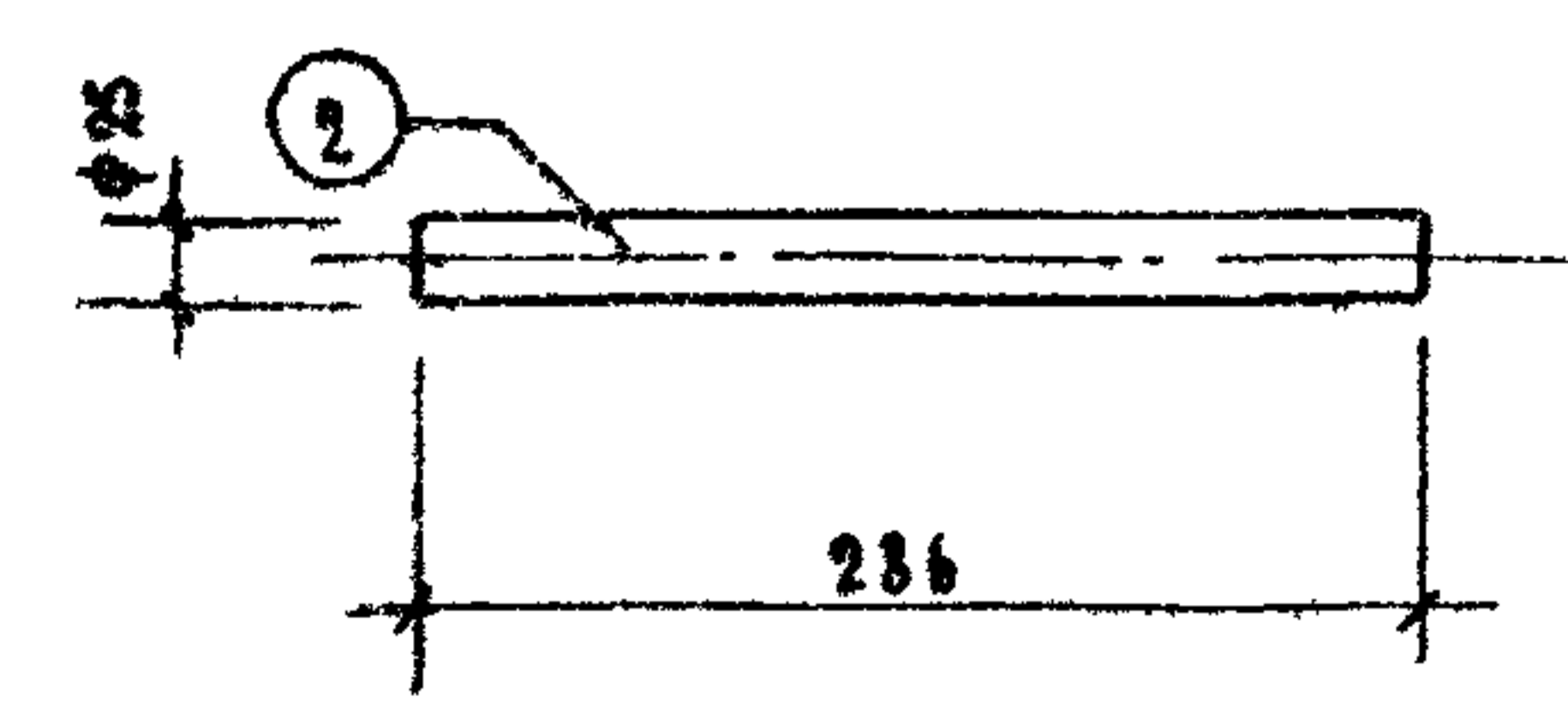
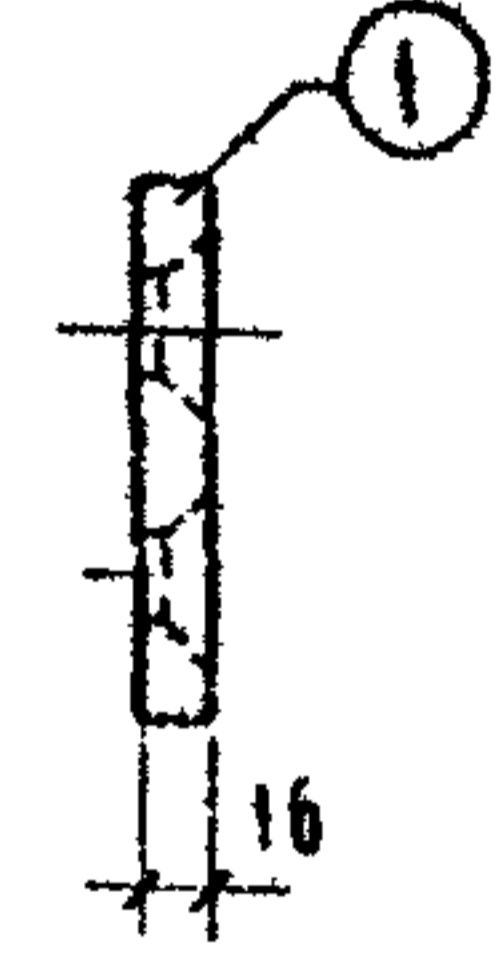
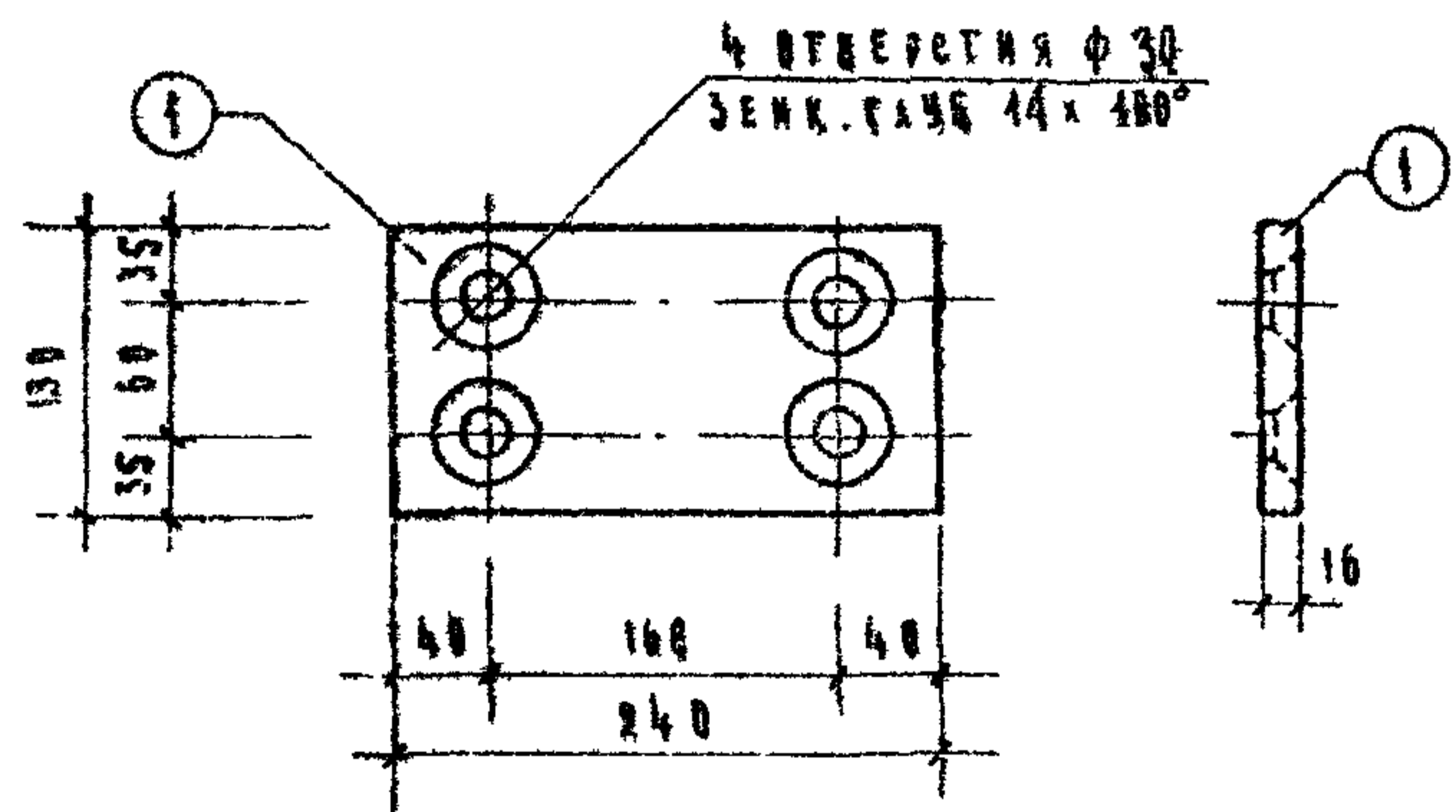
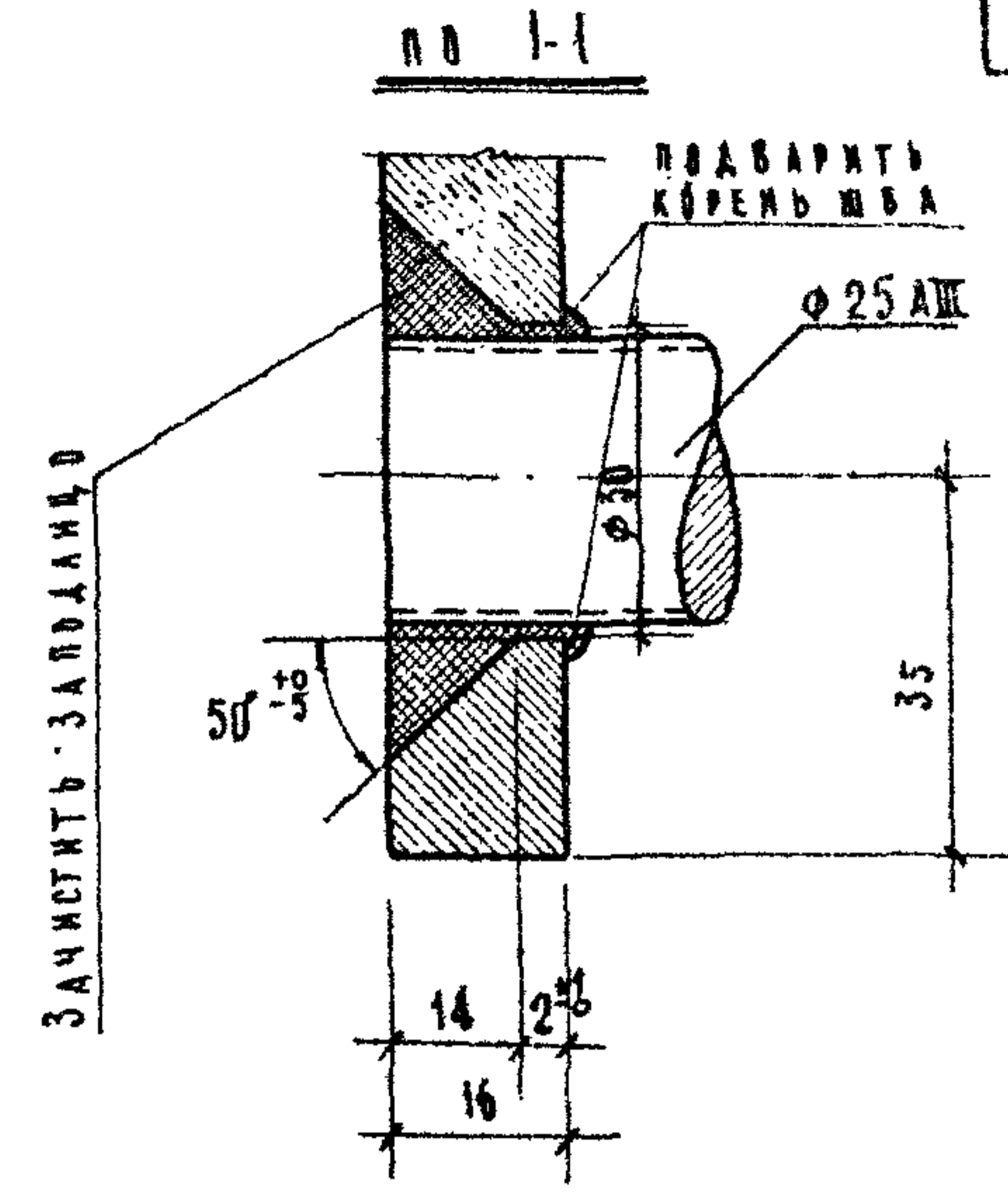
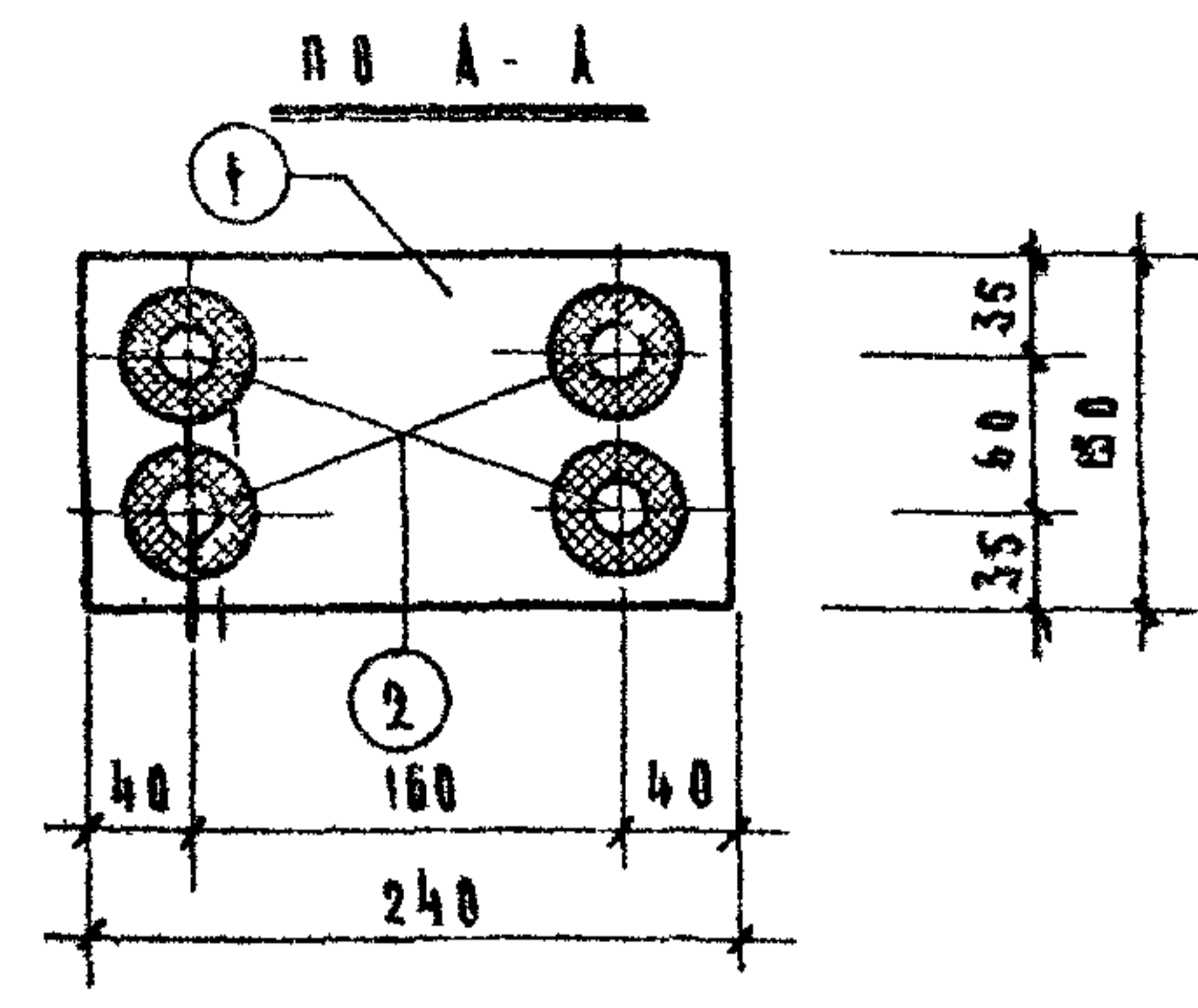
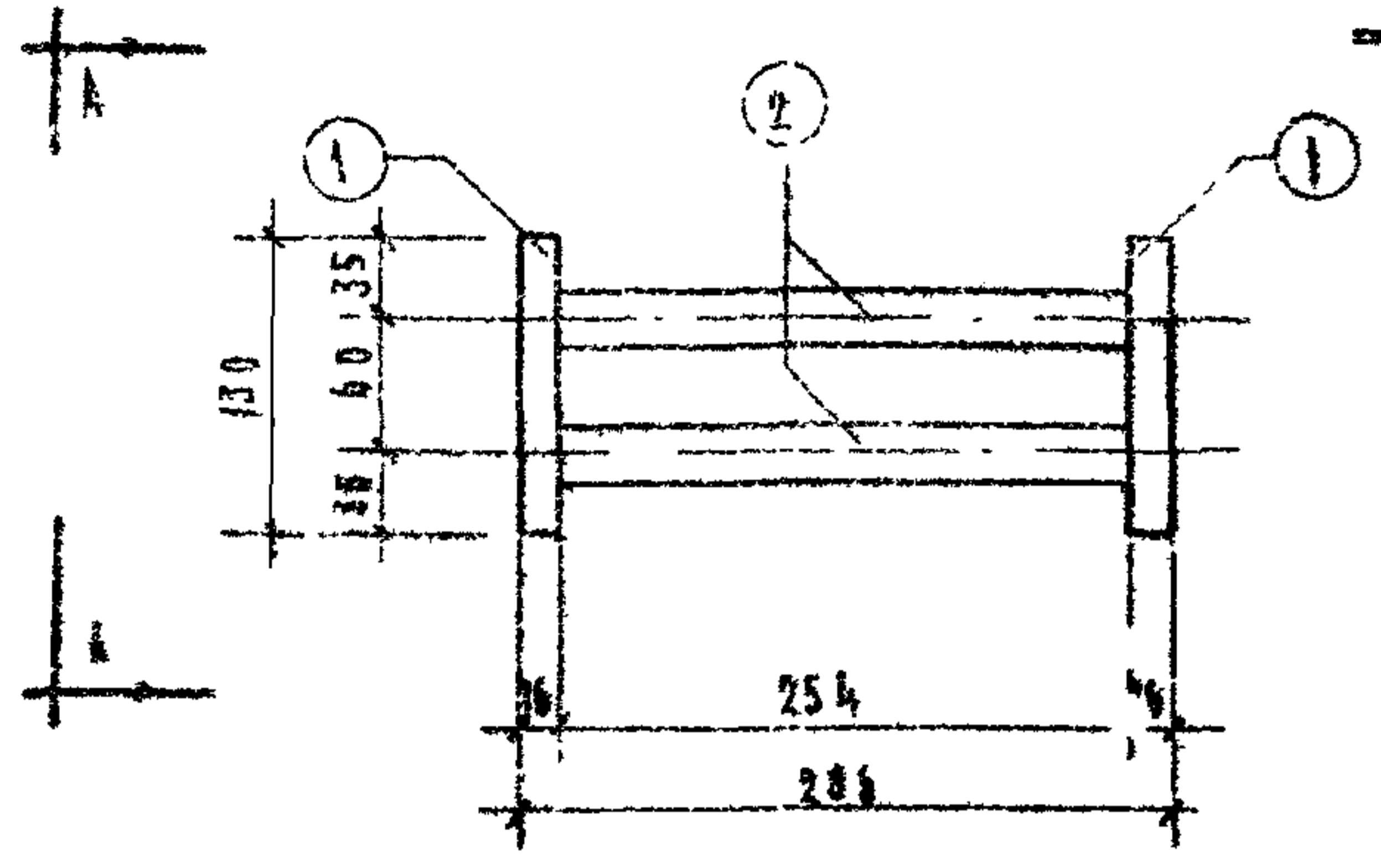
1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-3 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ ОБЪЕМНЫМ КАРКАС ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТ. 10-12 И УКАЗАНИЯ... - СТ. 14.



ТД 1966г	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-3	

КУЗНЕЦОВА  
РЯБИНА  
КОЗЛОВИЧЕВА  
ИВАНОВА  
РАДОВА  
ПРЕБЕРНА  
КОЗЛОВИЧЕВА  
КОЗЛОВИЧЕВА  
КАРКОВА  
КЕРНОВЕ  
КАРКОВА  
КЕРНОВЕ

М-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	Н.М. ПОЗИЦИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. АРМАТУРЫ $R_a$ , кг/см <sup>2</sup>	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦ.	ДЕТАЛЬ
М-4	1	130x16	ВСт.3	103-57	2100	2	240	0.48	9.84	12.24
	2	$\phi 25$	А-III	5781-61	3400	4	286	1.144	4.40	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-4 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 10-12 И УКАЗАНИЯ... - СТР. 14

МУТОН  
 КОМПЕТЕНТНЫЙ ЦЕНТР  
 СТАЛЕН

САМЫЙ ЛУЧШИЙ  
 МАШИНА  
 САМЫЕ ДАРА  
 САМЫЕ ДАРА  
 САМЫЕ ДАРА

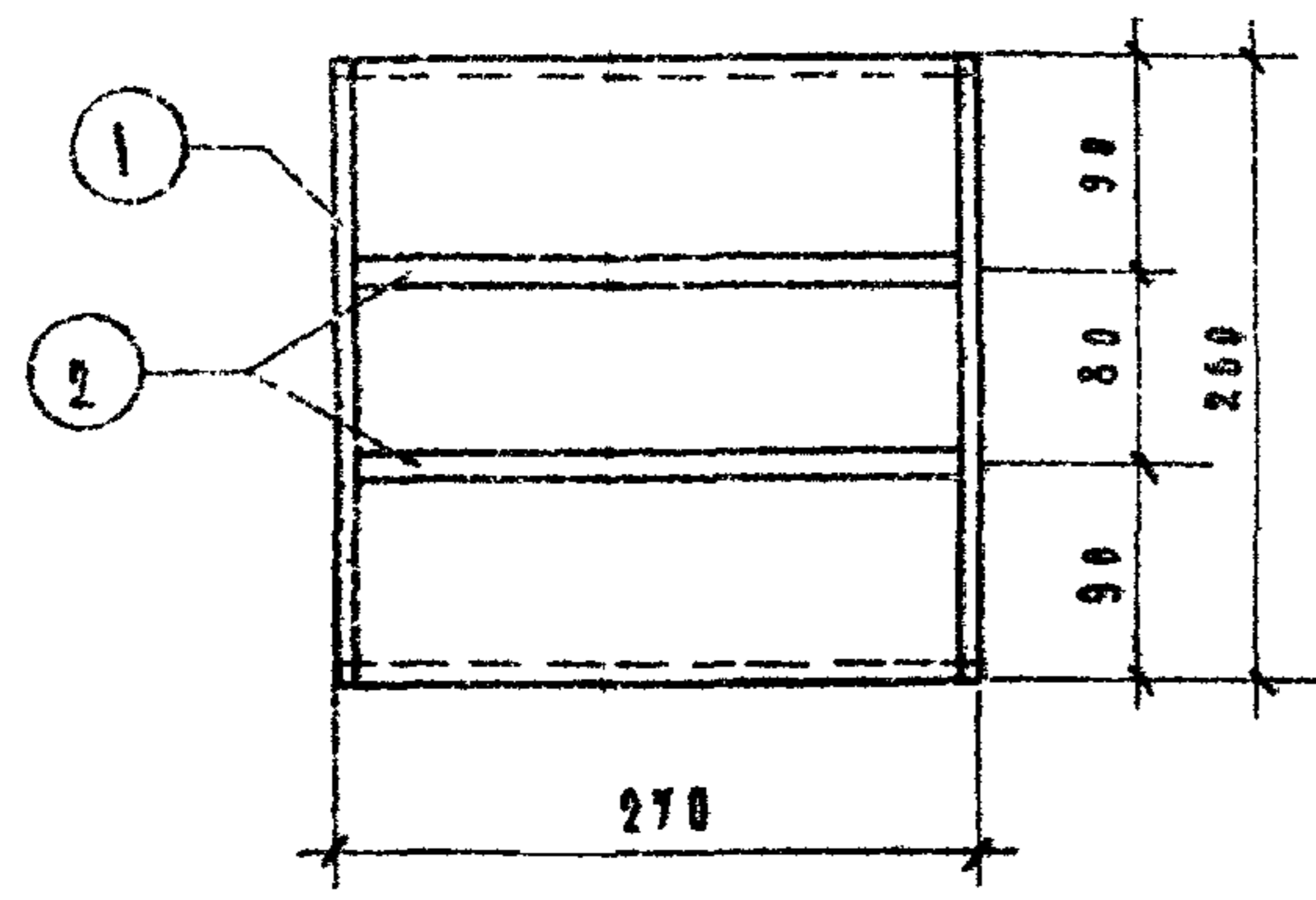
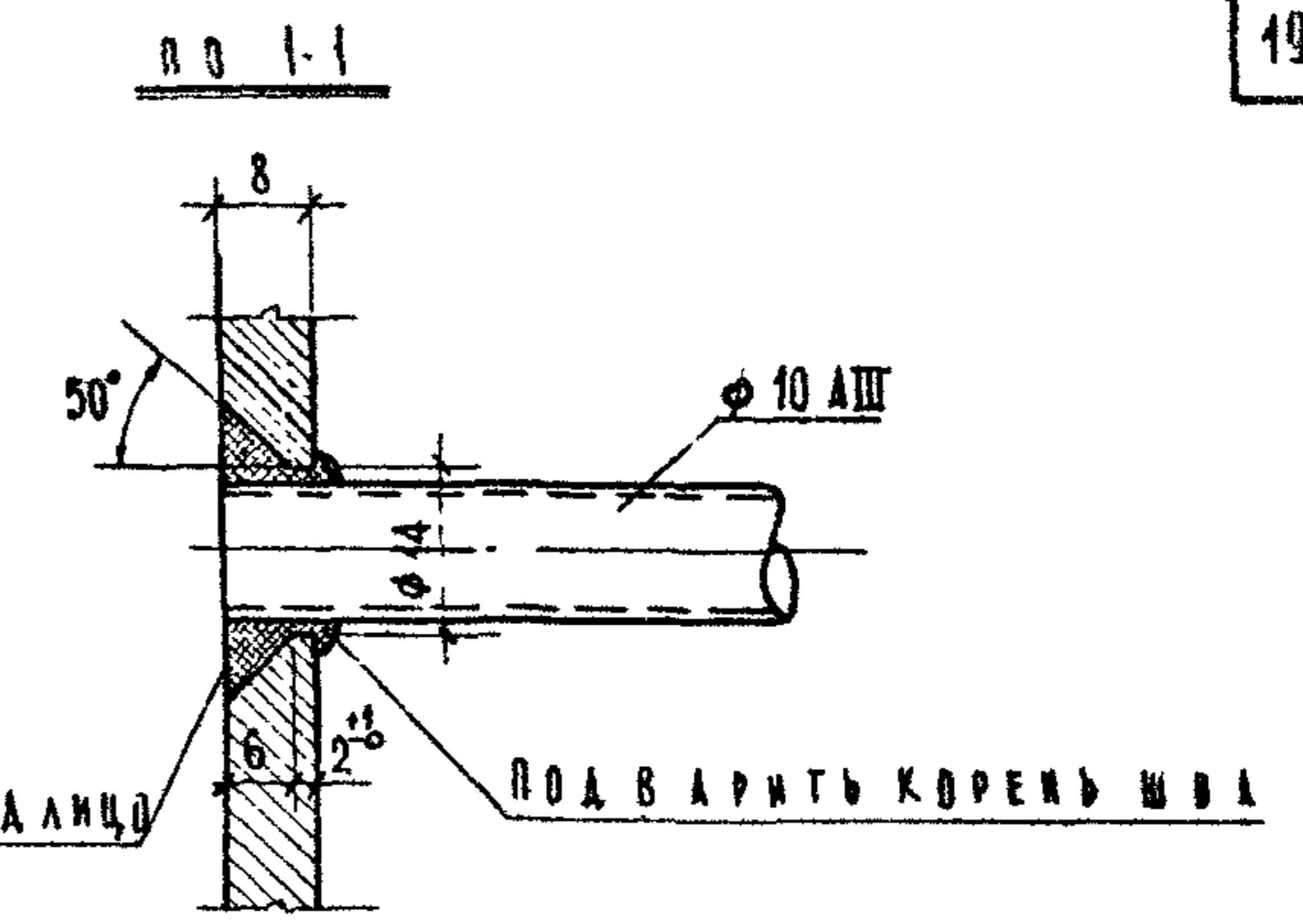
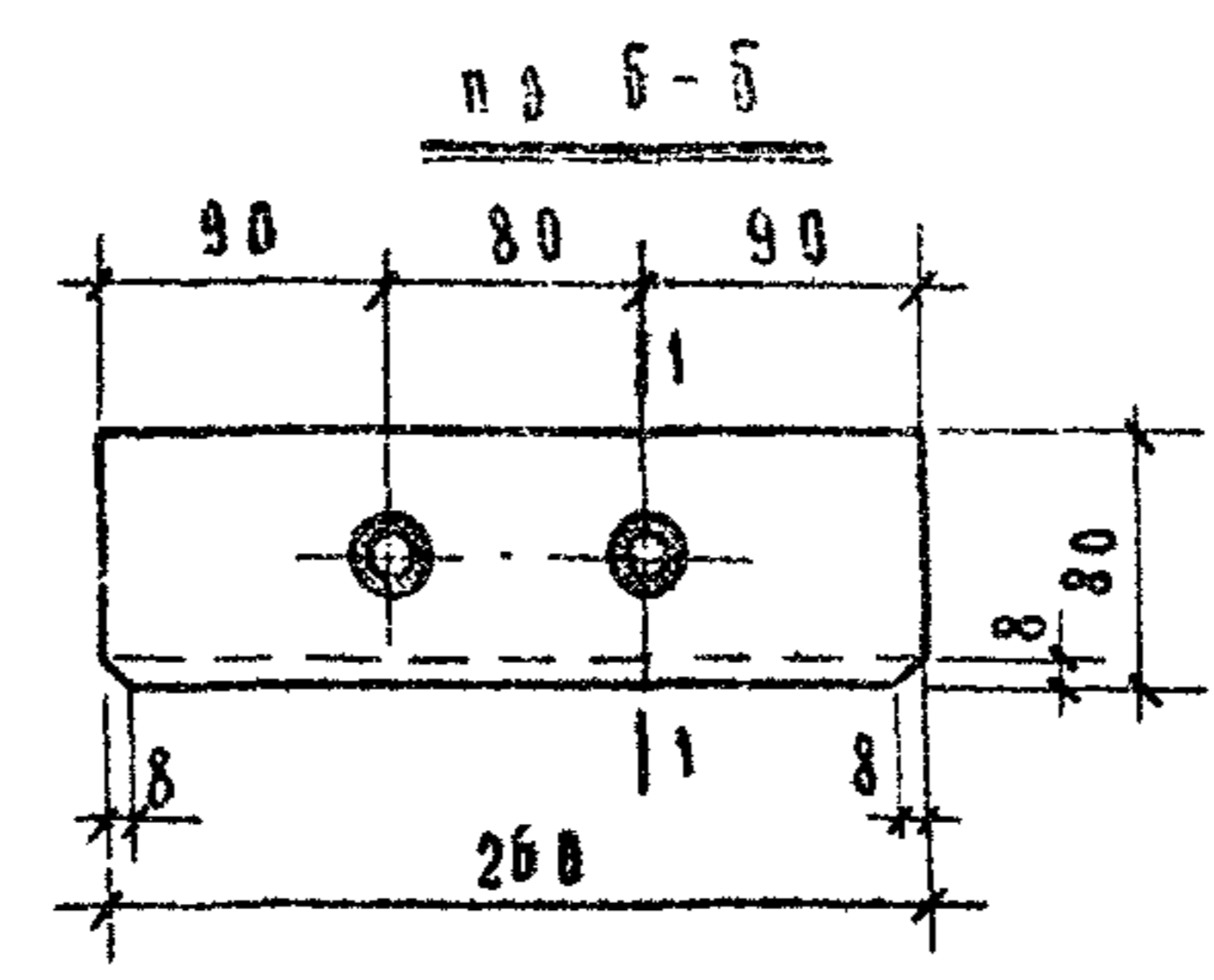
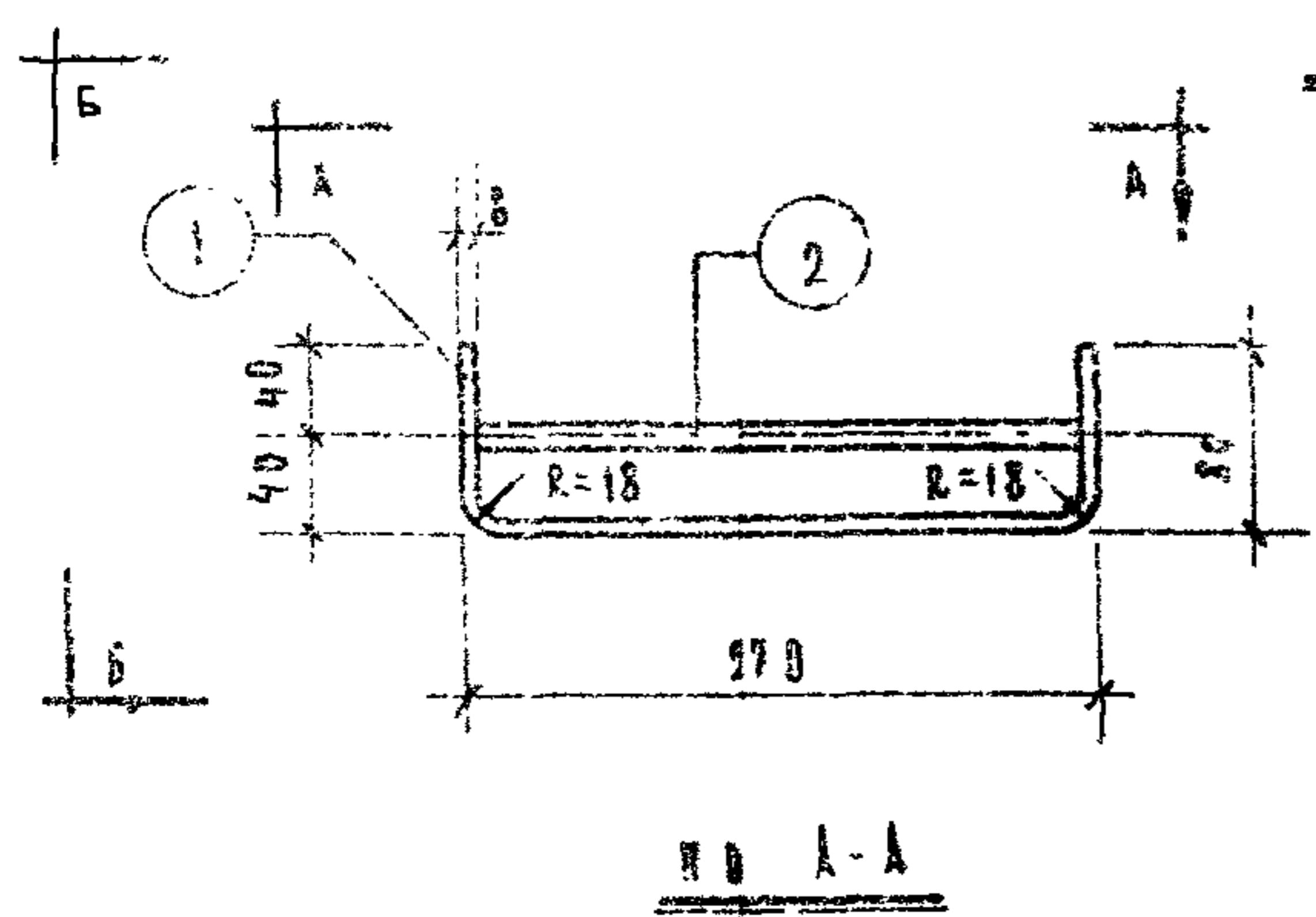
АВТОР  
 КОДИРОВАН  
 КОДИРОВАН  
 КОДИРОВАН

УМКАЕН  
 КОДИРОВАН  
 КОДИРОВАН

КУШЕНОВА  
 МАШИНА  
 КОДИРОВАН

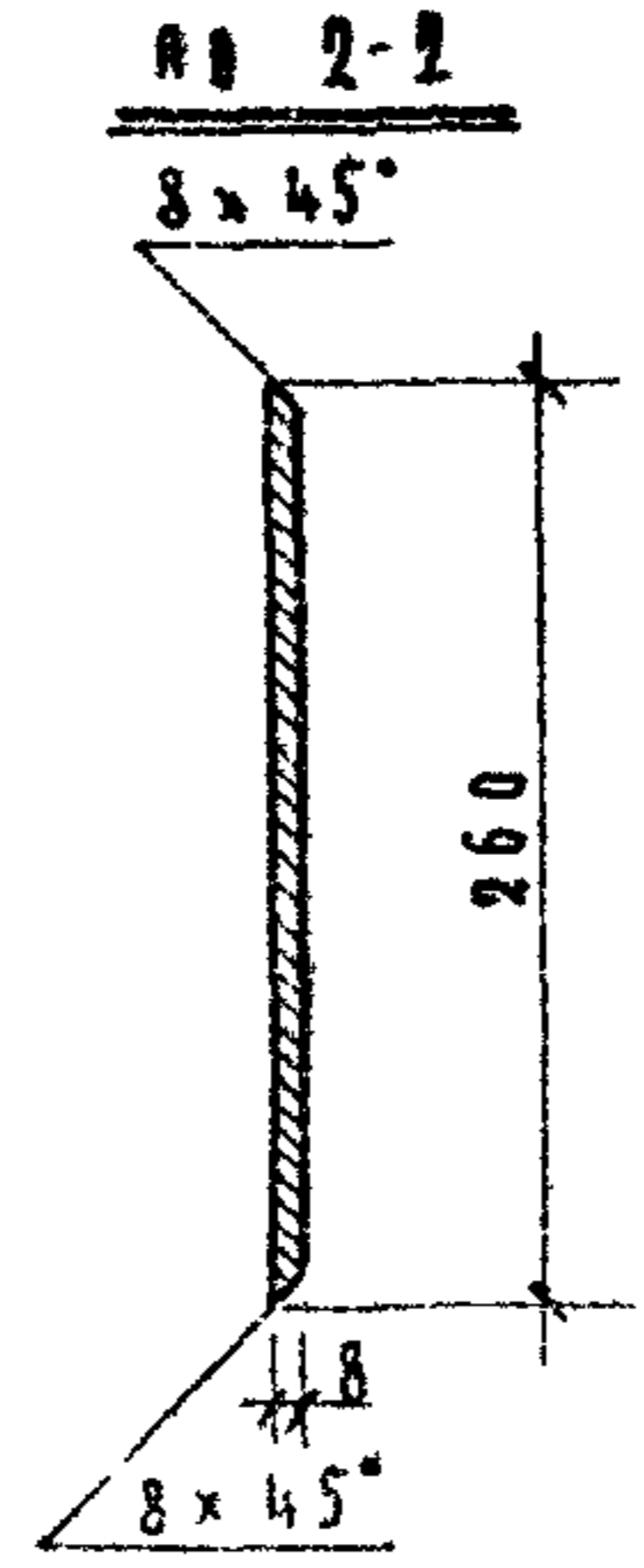
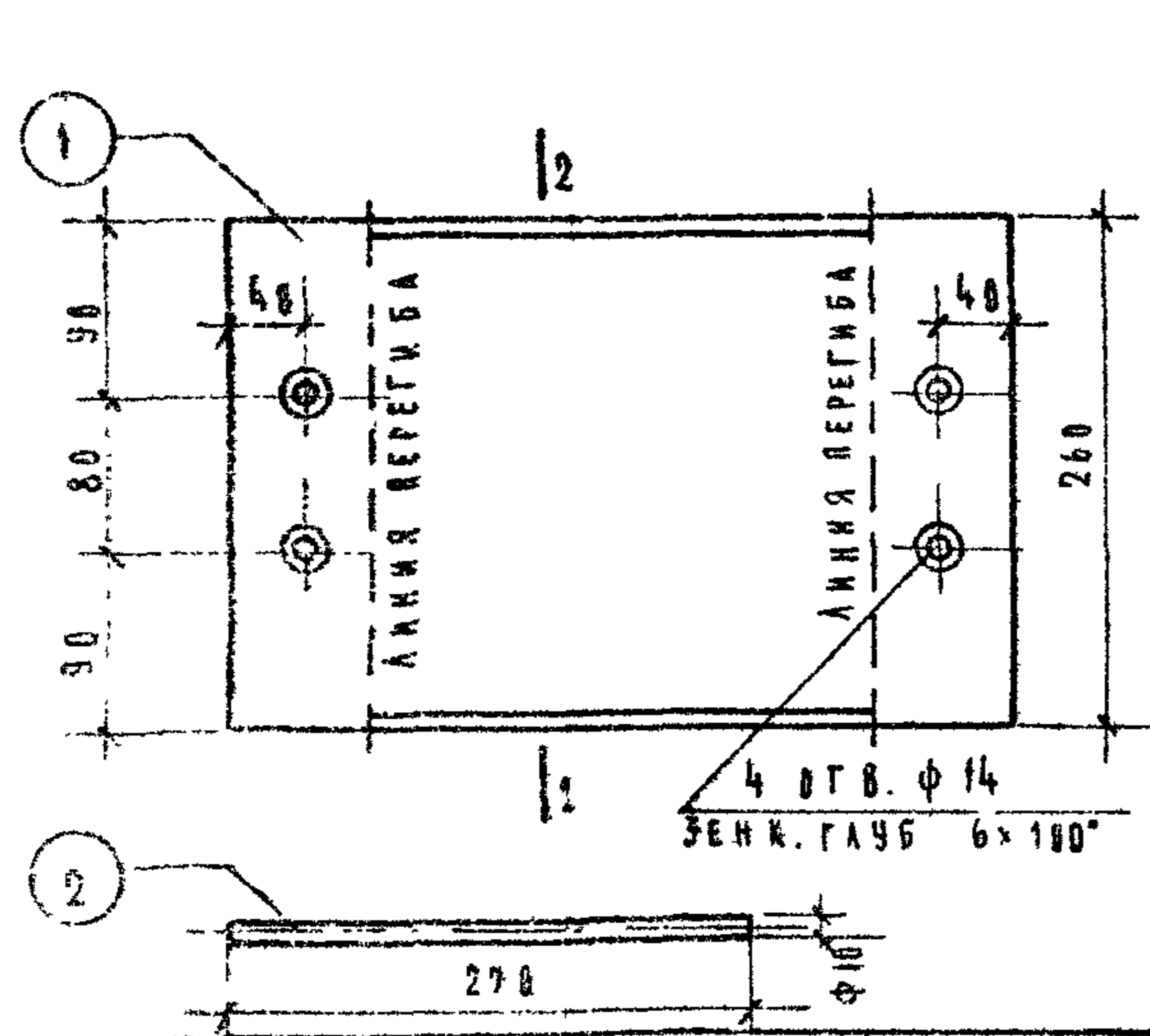
14/12  
 1966г

М  
 1.5



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ**

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗИЦИИ	СЕЧЕН. ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>a</sub> , КГ/СМ <sup>2</sup>	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИЯ ММ	КАДЕТ М	ПОЗИЦИЯ	ДЕТАЛИ
M-5	1	260x8	Вст. 3	82-57	2100	1	400	0.40	6.54	
	2	φ 10	A-III 35ГС	5781-61	3400	2	270	0.54	0.33	6.87



**ПРИМЕЧАНИЯ:**

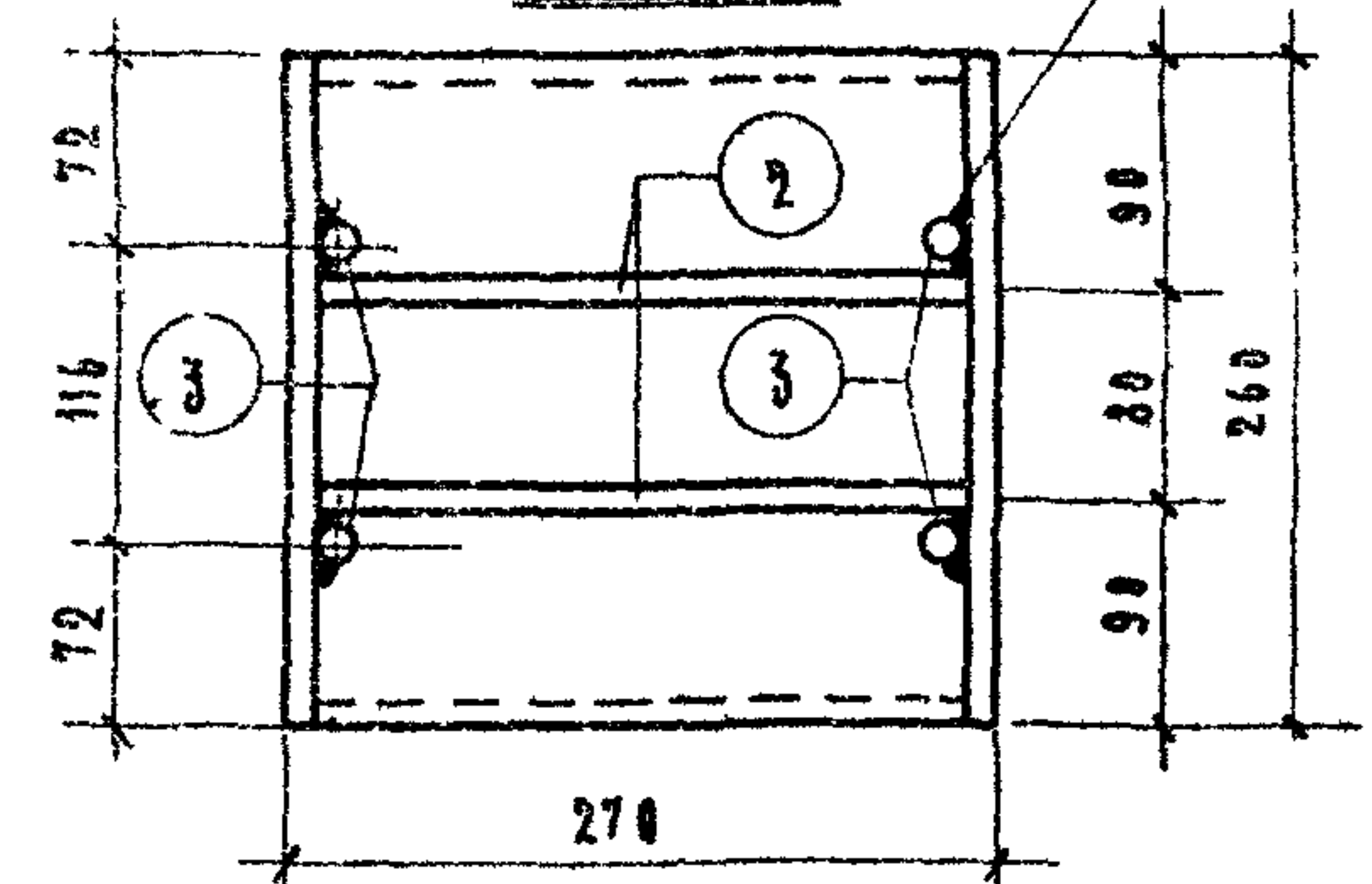
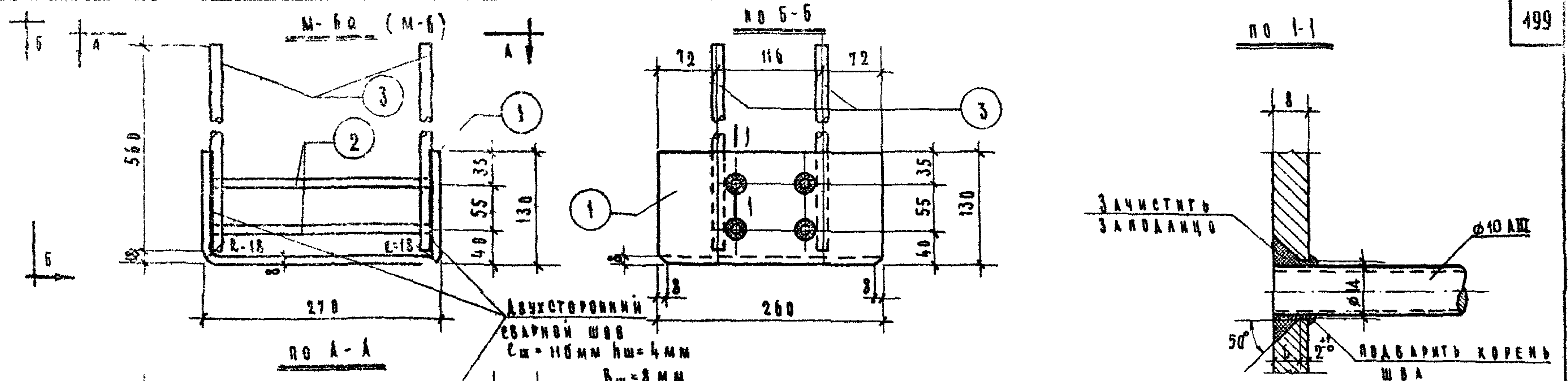
1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-5 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТ. 10-12 И 'УКАЗАНИЯ...' - СТ. 14.

ТА  
1966г

КОЛОНЫ  
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-5

ИИ-04-2  
выпуск 1 лист 181

1. КОМП. МОНТИРОВАТЬ В РАМКУ НА ПЕРЕКРЫТИИ С НАР. РАМКАМИ НА ПЕРЕКРЫТИИ ПОСРЕДСТВОМ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-5. КОМП. МОНТИРОВАТЬ В РАМКУ НА ПЕРЕКРЫТИИ С НАР. РАМКАМИ НА ПЕРЕКРЫТИИ ПОСРЕДСТВОМ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-5. КОМП. МОНТИРОВАТЬ В РАМКУ НА ПЕРЕКРЫТИИ С НАР. РАМКАМИ НА ПЕРЕКРЫТИИ ПОСРЕДСТВОМ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-5.

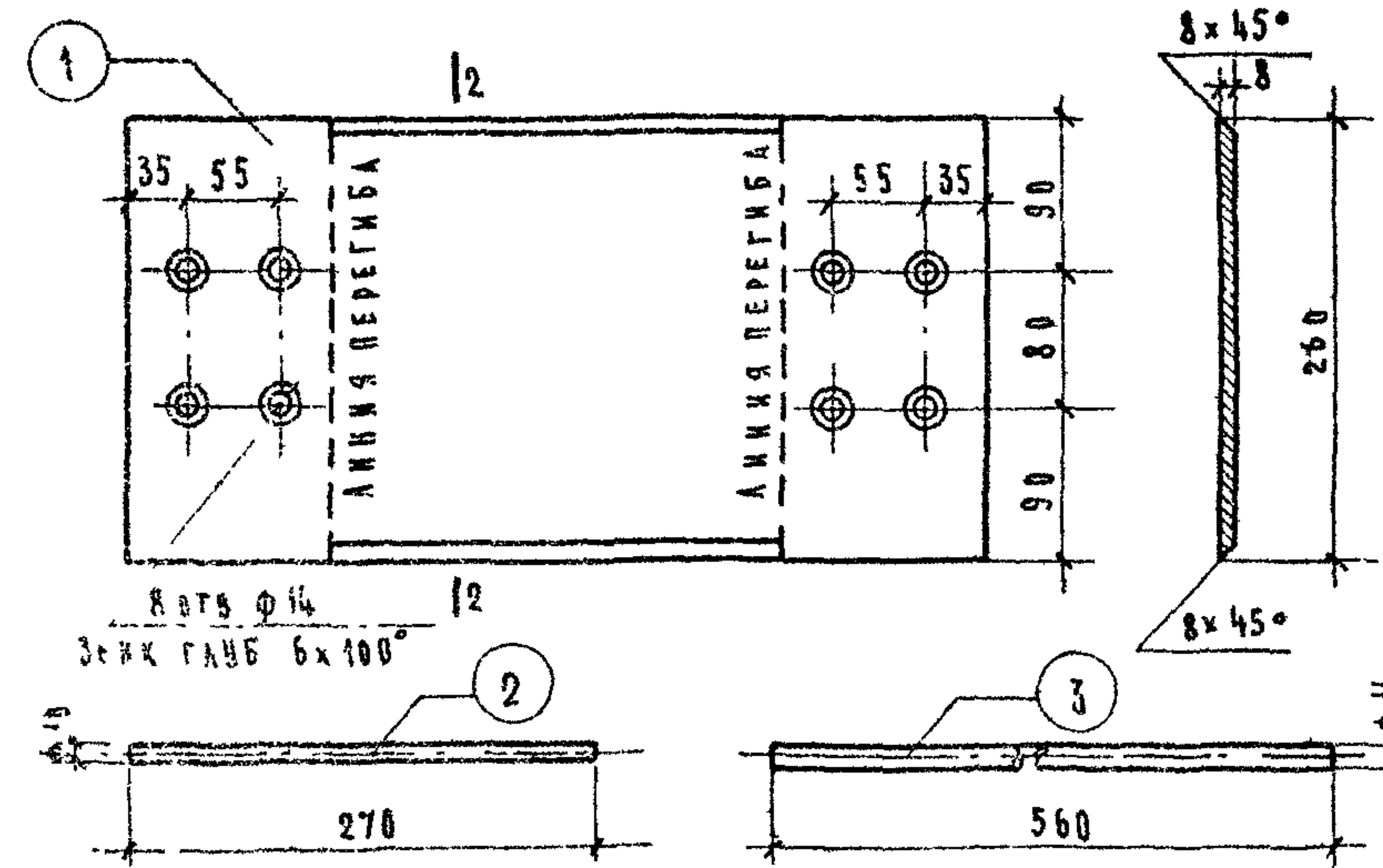


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	ПОЗИЦ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТУРЫ R <sub>ср</sub> , кг/см <sup>2</sup>	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТ. М	ПОЗИЦ. ЦИ	ДЕТАЛИ
М-6a	1	260x8	Bст.3	82-57	2100	1	500	0.50	8.16	
	2	φ 10	A-II; 35ГС	5781-61	3400	4	270	1.08	0.67	
	3	φ 14	A-II; 35ГС	5781-61	3400	4	560	2.24	2.71	11.54
М-б	1	260x8	Bст.3	82-57	2100	1	500	0.50	8.16	
	2	φ 10	A-II; 35ГС	5781-61	3400	4	270	1.08	0.67	8.83

ПРИМЕЧАНИЯ:

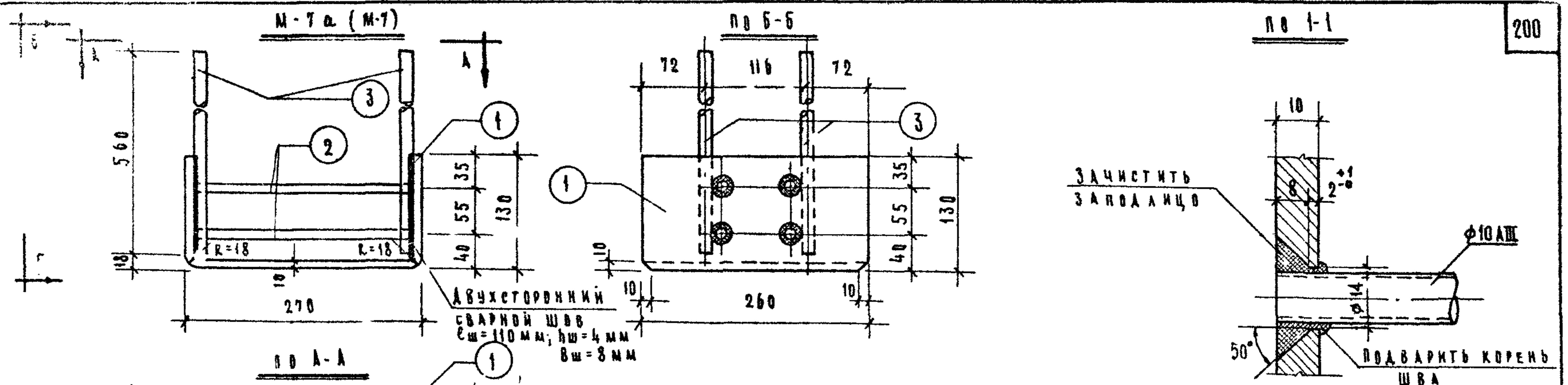
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕНА ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-6a. В ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ М-б СТЕРЖНИ ПОЗ. 3 НЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ.
2. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-б, М-6a ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ИИ-313-65 И ГОСТ 10922-64.
3. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ-СТРОИ-12 И УКАЗАНИЯ...-СТР. 15.



ТА 1966 г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2 Выпуск 1 Лист 182
	ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-б, М-6a	

КУЗНЕЦОВА  
 ДИДИЧЕНКО  
 МАНУШИН  
 ПЕТРОВ  
 СЕРГЕЕВ  
 ТКАЧЕВ  
 УДАЧИН  
 ФАДЕЕВ  
 ХОМОВ  
 ЧЕРНЫШОВ  
 ШУБОВ  
 ЯКИШОВ  
 КУЗНЕЦОВА  
 ДИДИЧЕНКО  
 МАНУШИН  
 ПЕТРОВ  
 СЕРГЕЕВ  
 ТКАЧЕВ  
 УДАЧИН  
 ФАДЕЕВ  
 ХОМОВ  
 ЧЕРНЫШОВ  
 ШУБОВ  
 ЯКИШОВ

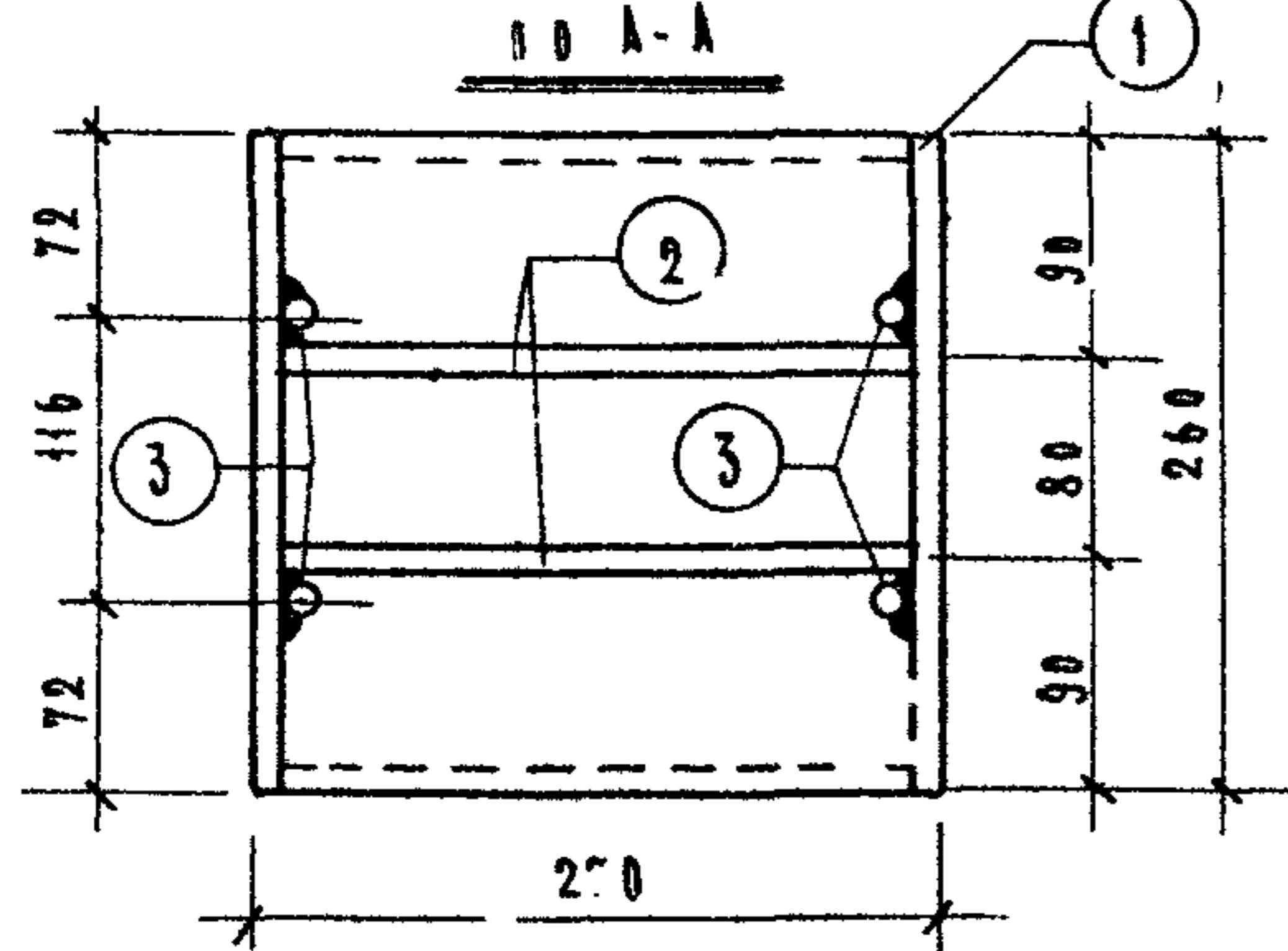




ДВУХСТОРОННИЙ  
СВАРНОЙ ШОВ  
СШ=110 мм; ШШ=4 мм  
ВШ=8 мм

ЗАЧИСТИТЬ  
ЗАПОВАЛЦО

ПОДВАРИТЬ КОРЕНЬ  
ШВА

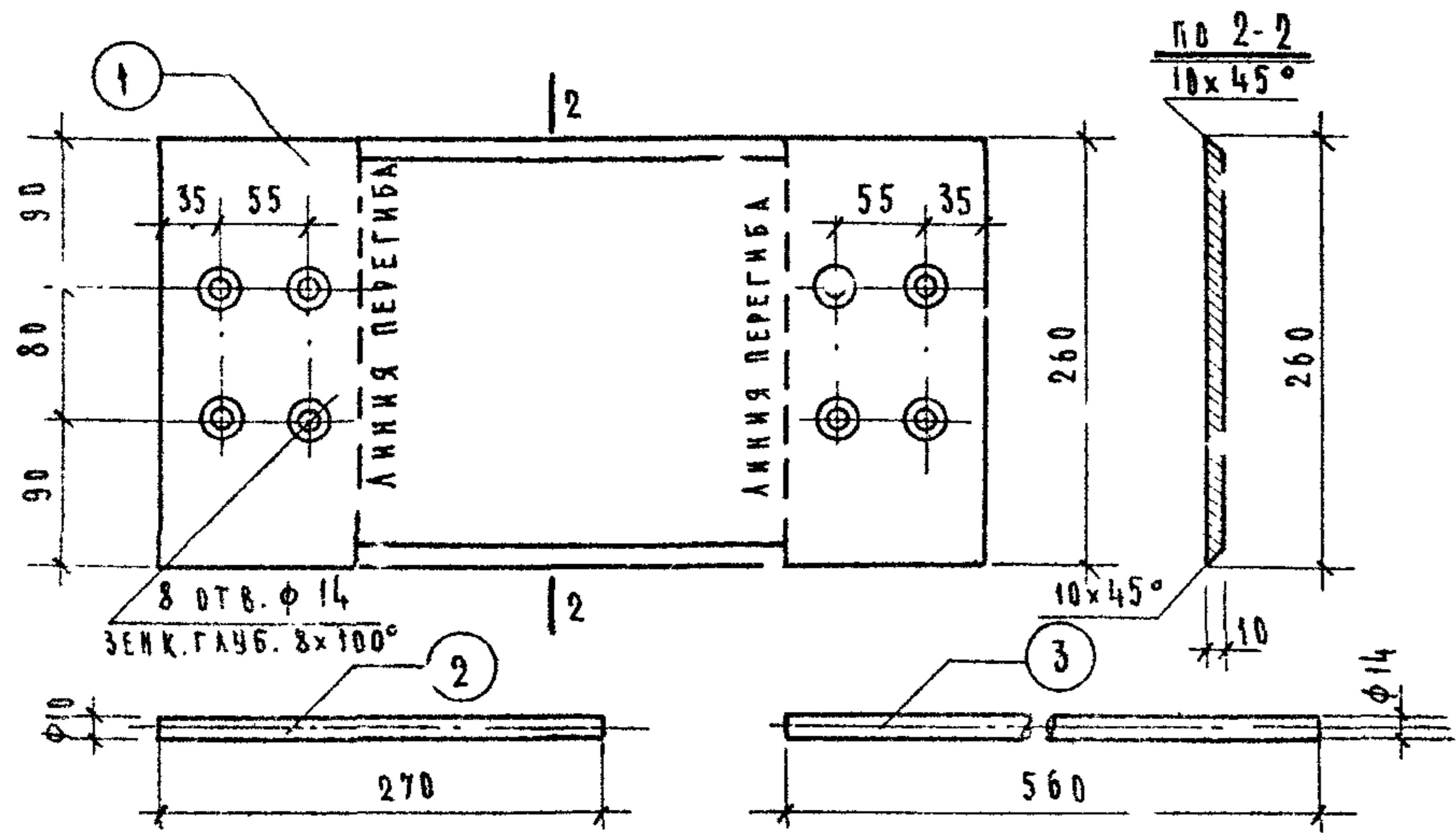


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	М.М. ПОЗИЦ.	СЕЧЕНИЕ М.М.	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СВОПРОТ. АРМАТУРЫ R <sub>с</sub> ; кг/см <sup>2</sup>	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦ. ММ	НА ДЕТ. М	ПОЗИЦ. ЦИФР	ДЕТАЛИ
М-7а	1	-260x10	Вст.3	82-57	2100	1	500	0.50	10.-0	
	2	φ10	А-III,35Гс	5781-61	3400	4	270	1.08	0.67	
	3	φ14	А-III,35Гс	5781-61	3400	4	560	2.24	2.71	13.58
М-7	1	-260x10	Вст.3	82-57	2100	1	500	0.50	10.20	
	2	φ10	А-III,35Гс	5781-61	3400	4	270	1.08	0.67	10.87

ПРИМЕЧАНИЯ

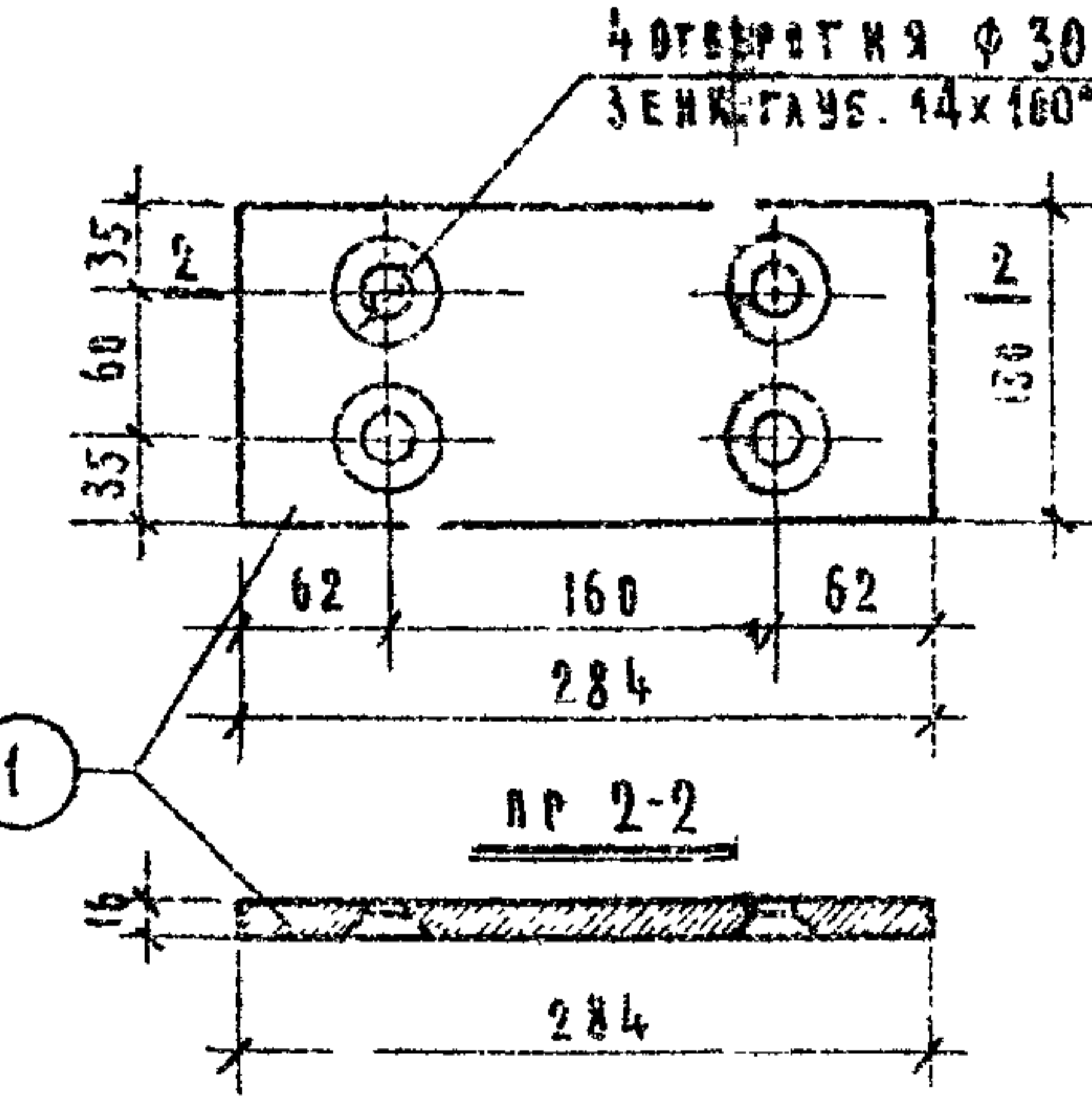
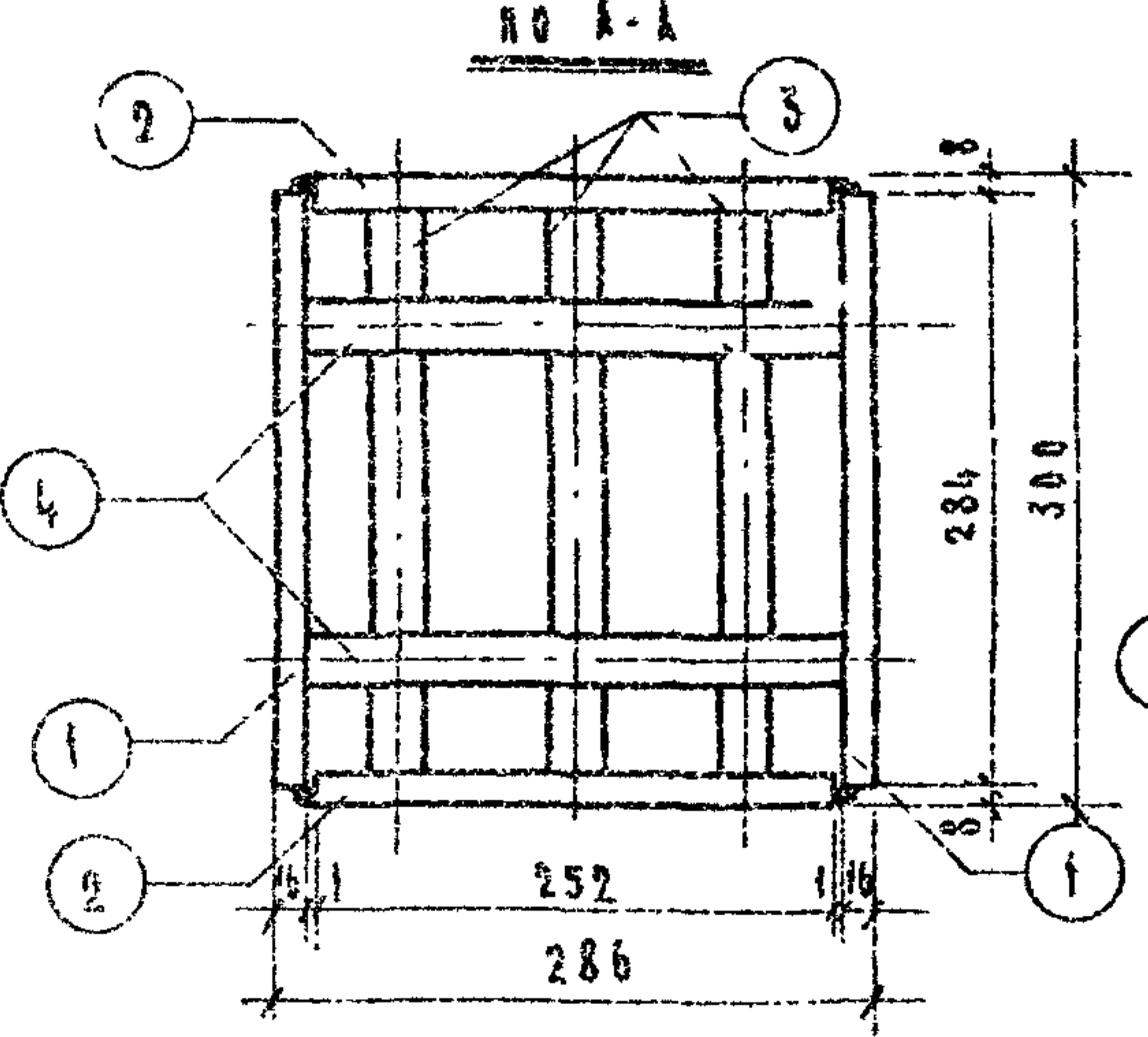
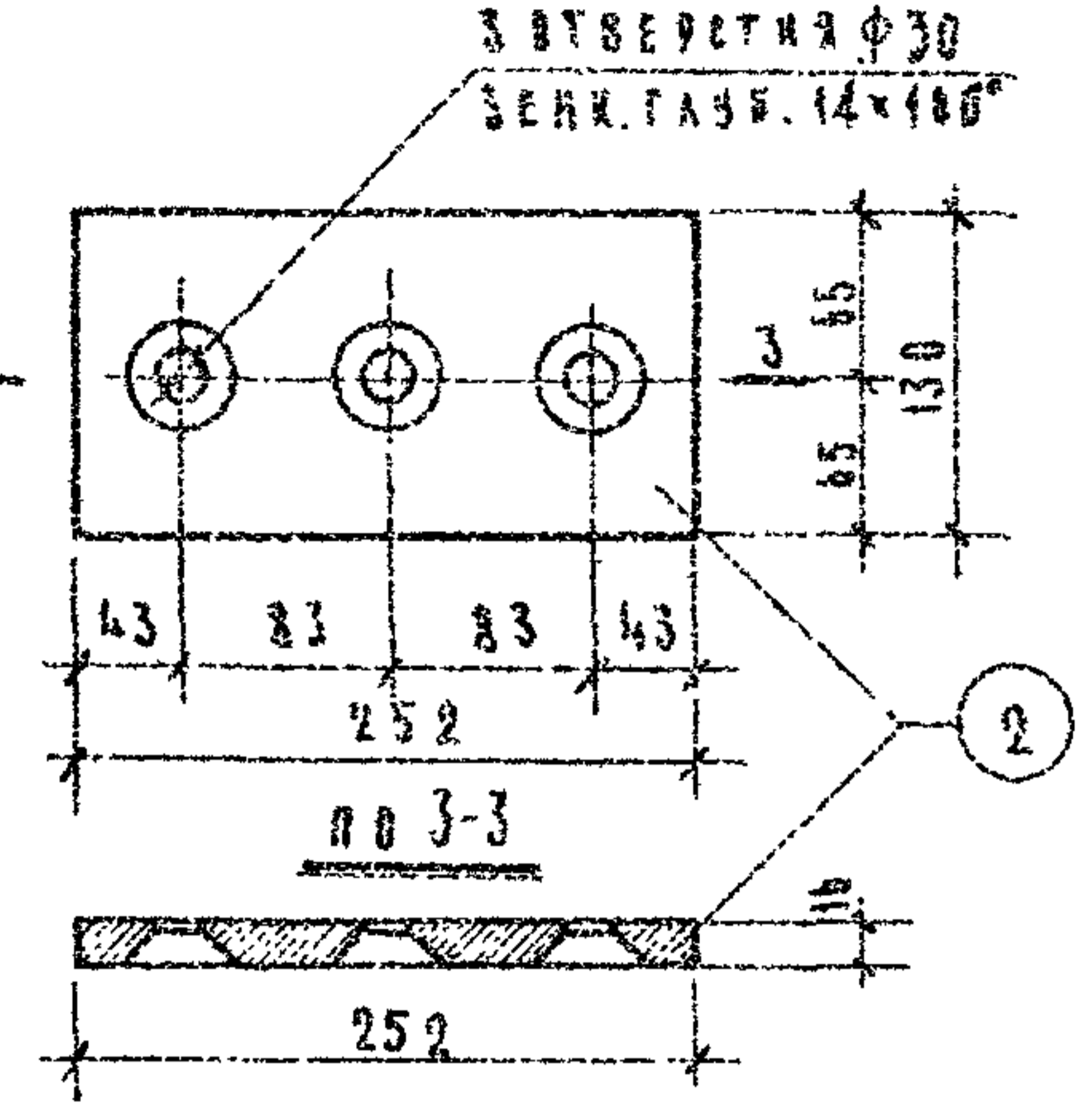
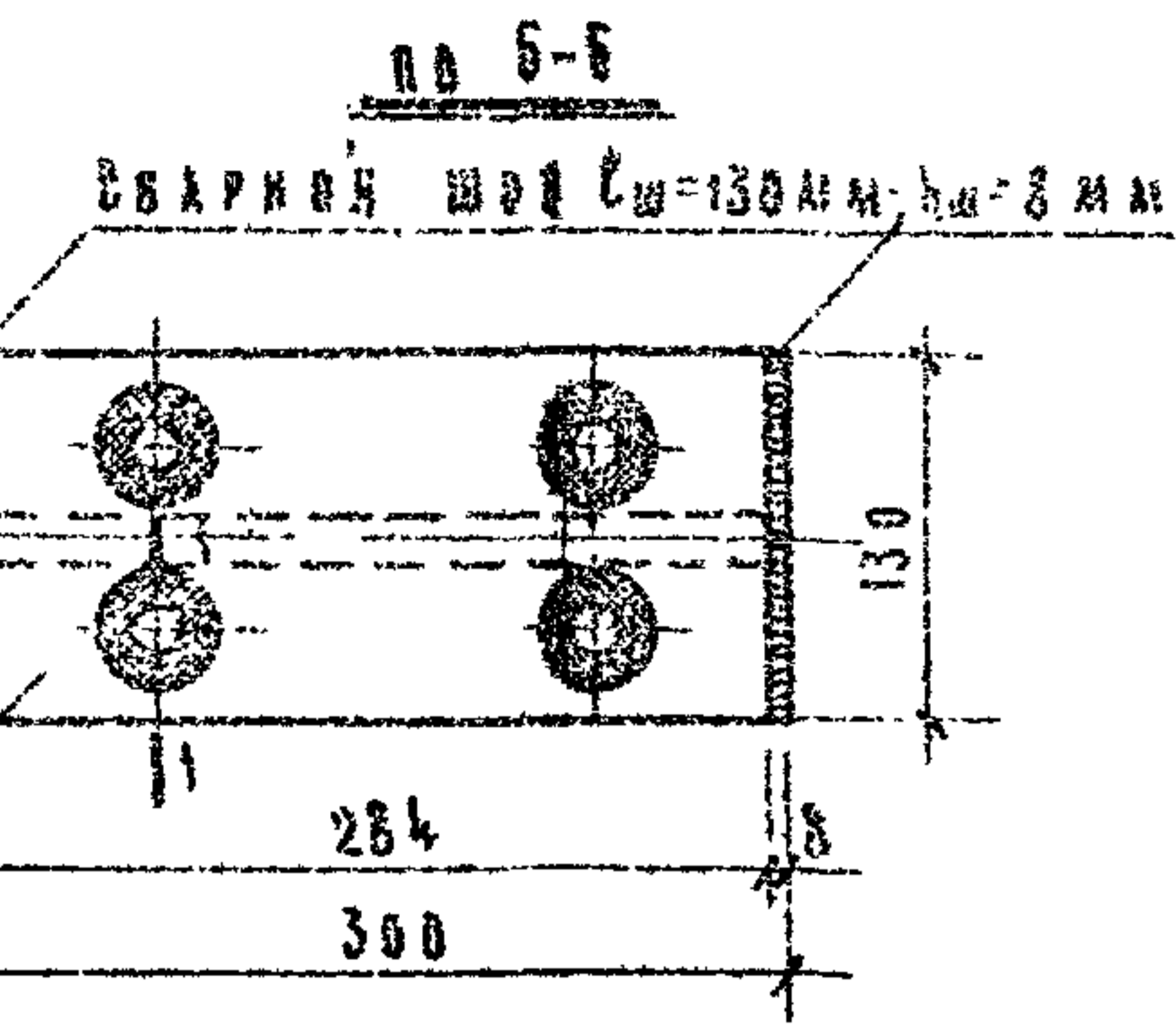
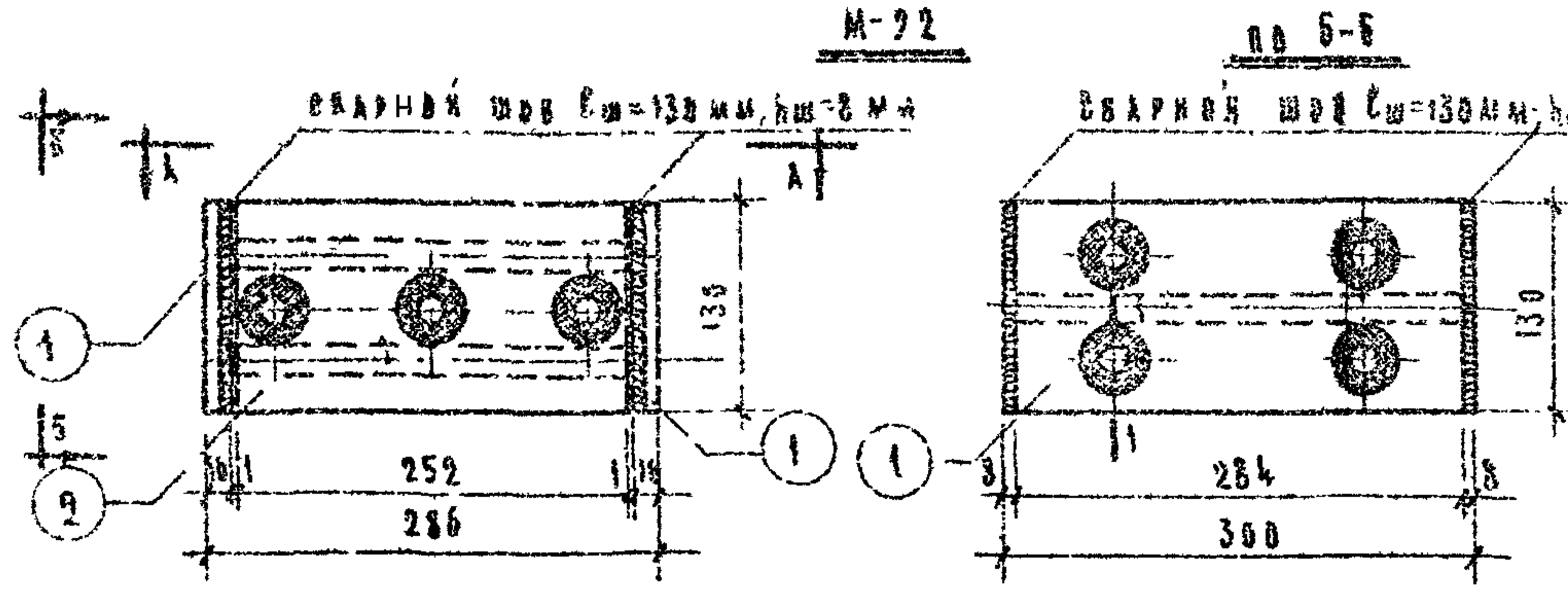
1. НА ЧЕРТЕЖЕ ИЗОБРАЖЕНА ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-7а. В ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-7 СТЕРЖНИ ПОЗ. 3 НЕ ПРИВАРИВАЮТСЯ.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-7, М-7а ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-4.
3. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАВИСКУ У-СТР.10-12 И УКАЗАНИЯ... СТР.15



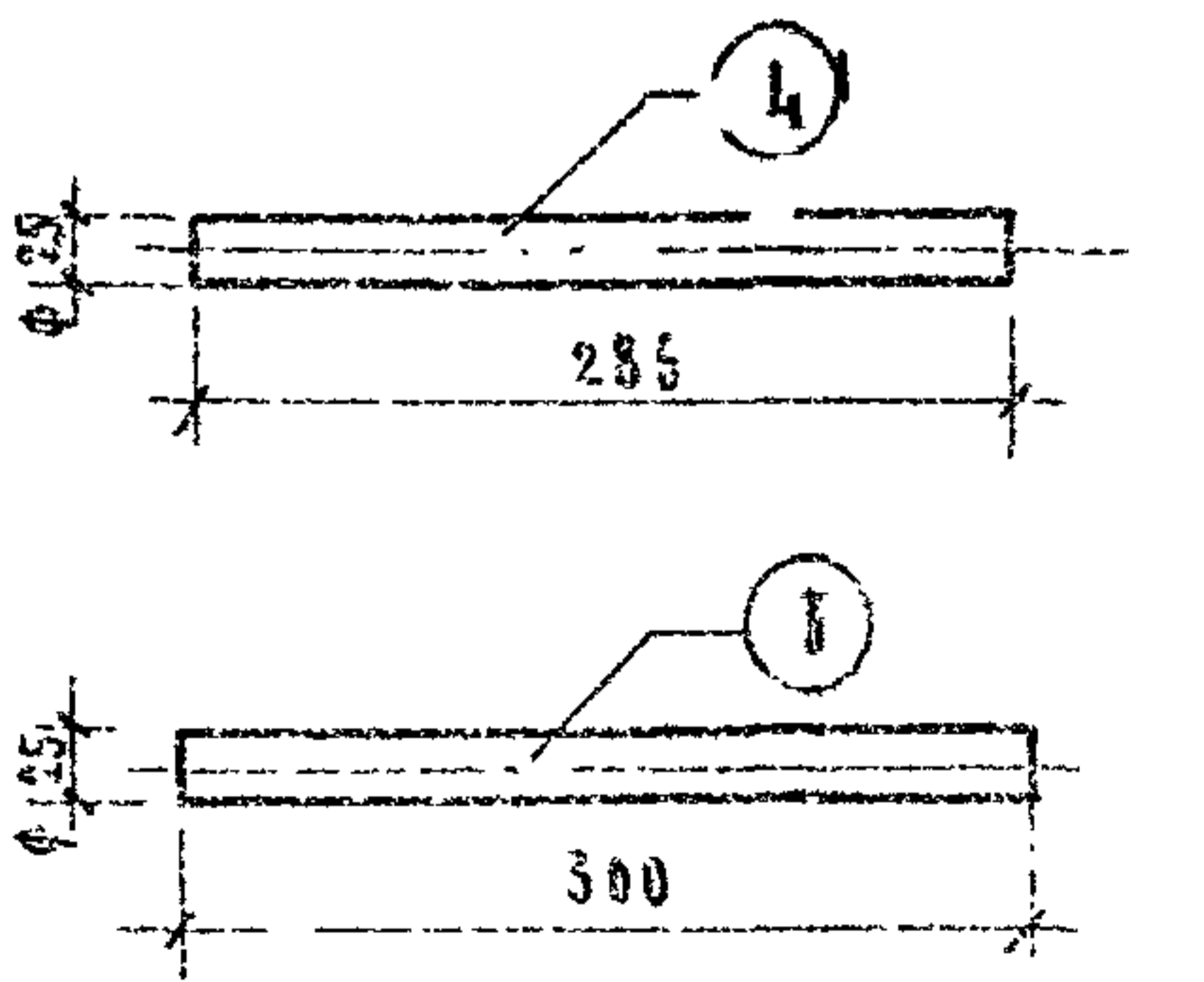
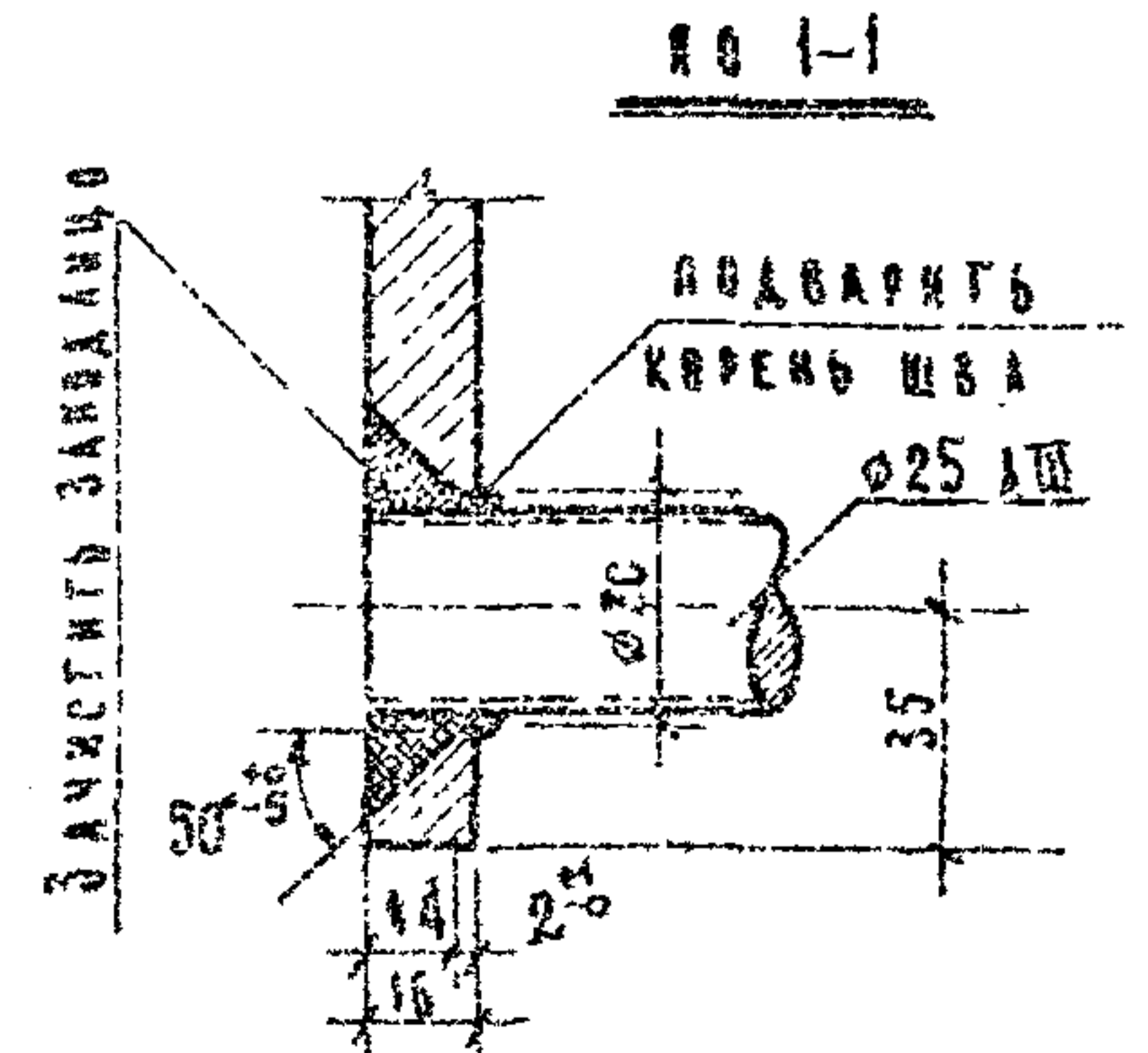
ТА 1966г	КОЛОННЫ.	ИИ-04-2
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-7, М-7а	

КУЗНЕЦОВА  
ЗУБОВА  
КРИВОНОСОС  
ИВАНОВА  
Л.В.В.  
С.М.И.  
С.О.М.  
Ж.А.К.  
П.И.Ж.  
М.И.  
И.С.  
П.С.И.  
И.С.  
И.С.





МАРКА ДЕТАЛИ	№ И	СЕЧЕН. ММ	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ КОЭФФИЦИЕНТ АРМАТУРЫ РА, КГ/СМ²	КВА. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИОНА НА ДЕТАЛЬ ММ	ПОЗИЦИОНА ДЕТАЛИ М	ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
M-22	1	130x16	Ст. 3	103-57	2100	2	284	0.568	9.27	
	2	130x16	Ст. 3	103-57	2100	2	252	0.504	8.23	
	3	φ 25	A-II, 35Гс	5781-61	3400	3	300	0.900	3.47	
	4	φ 25	A-II, 35Гс	5781-61	3400	4	286	1.144	4.40	25.37



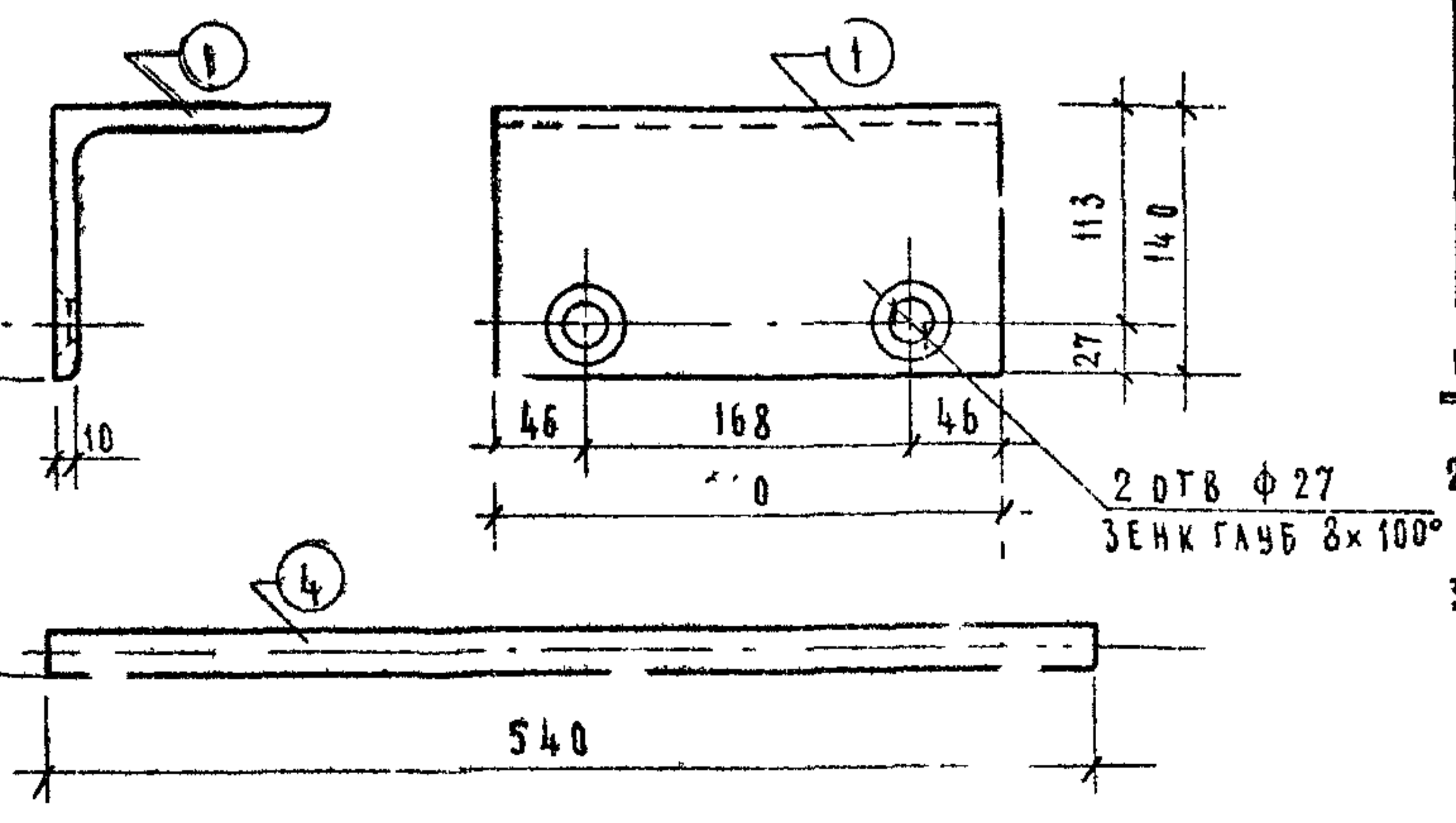
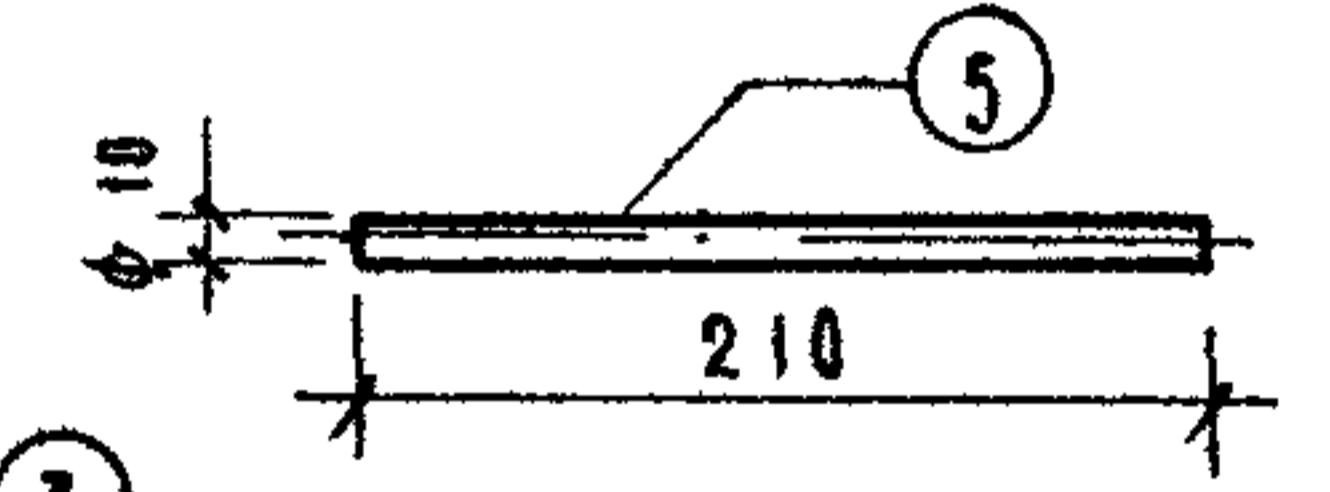
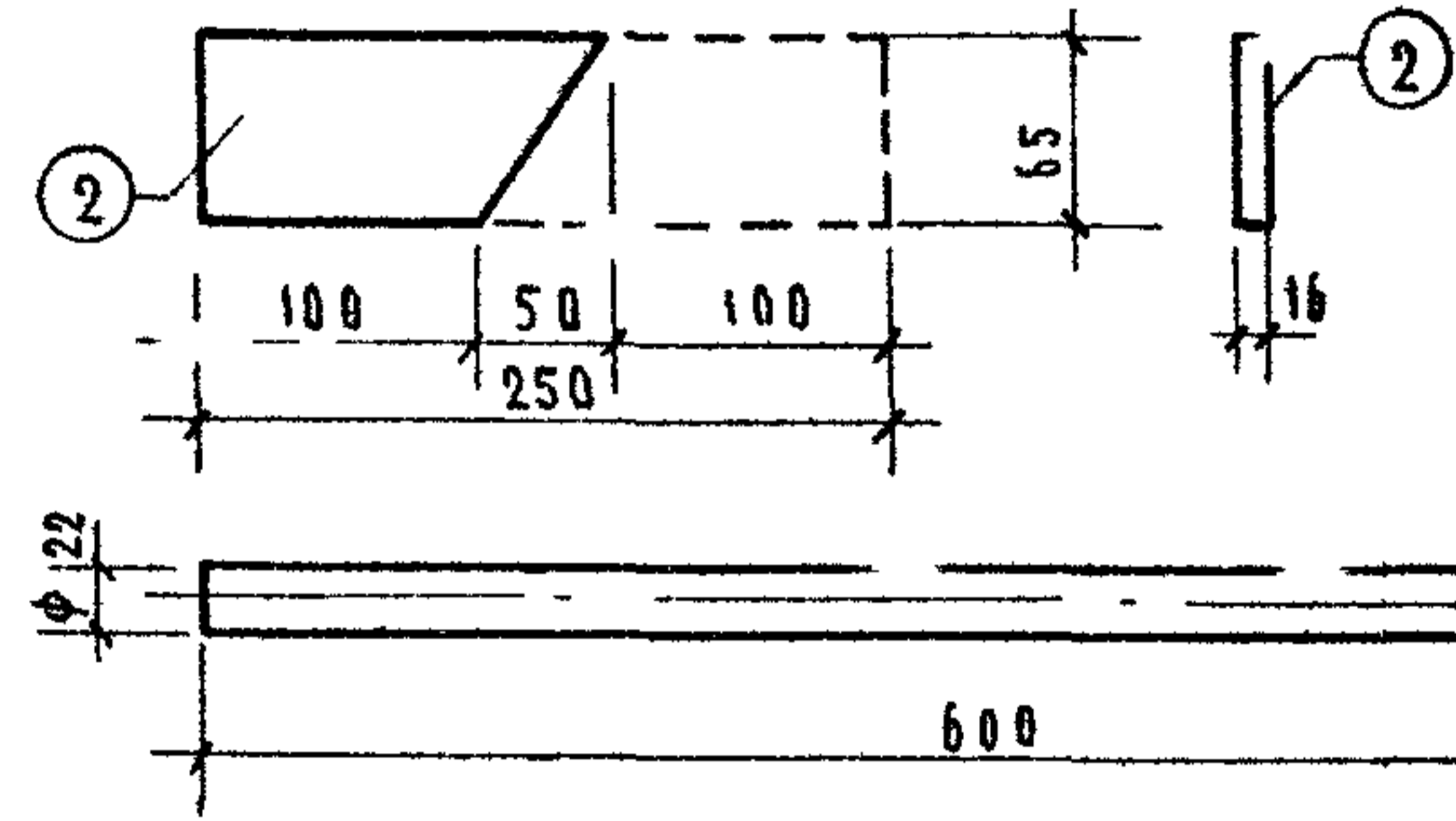
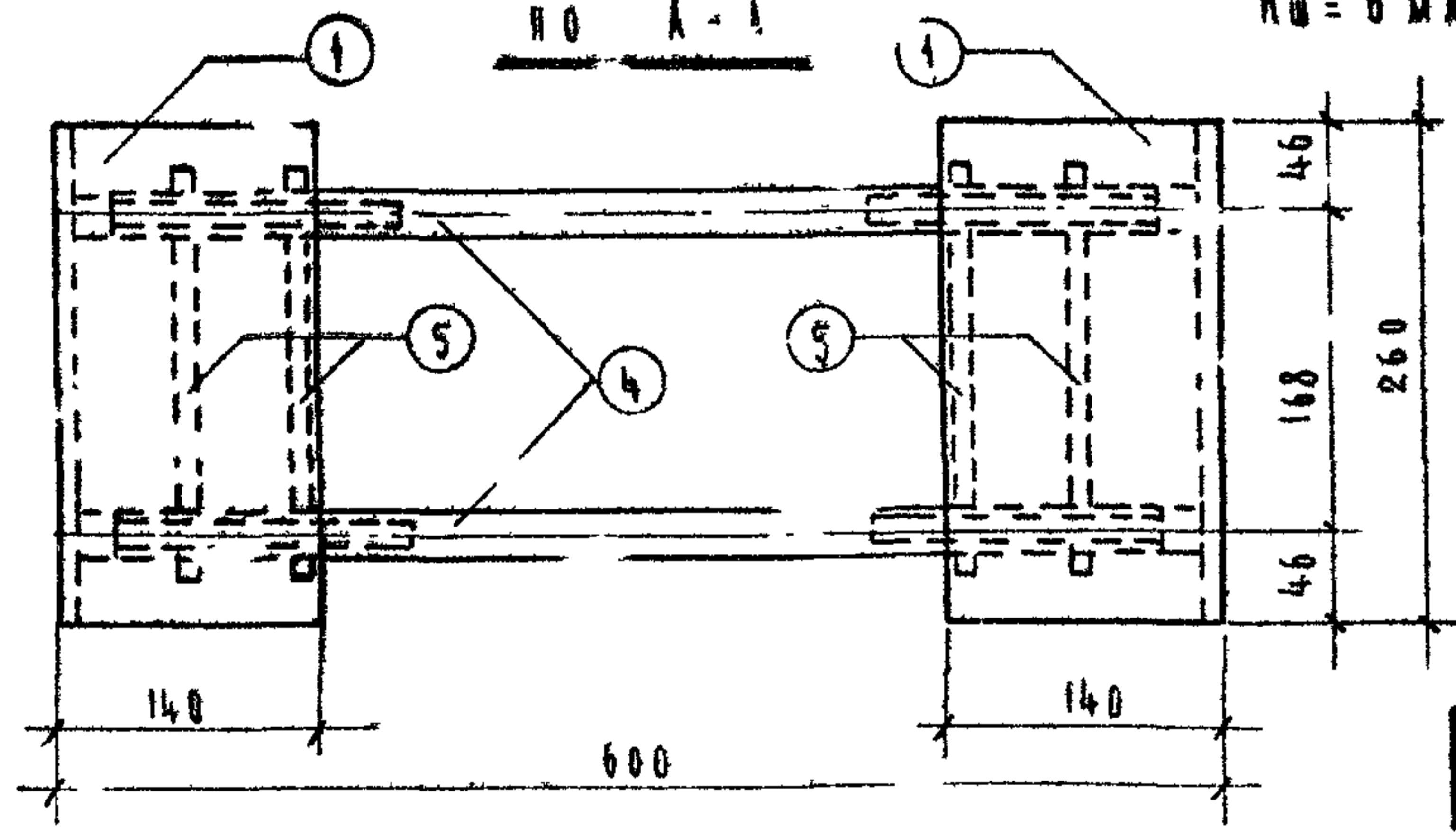
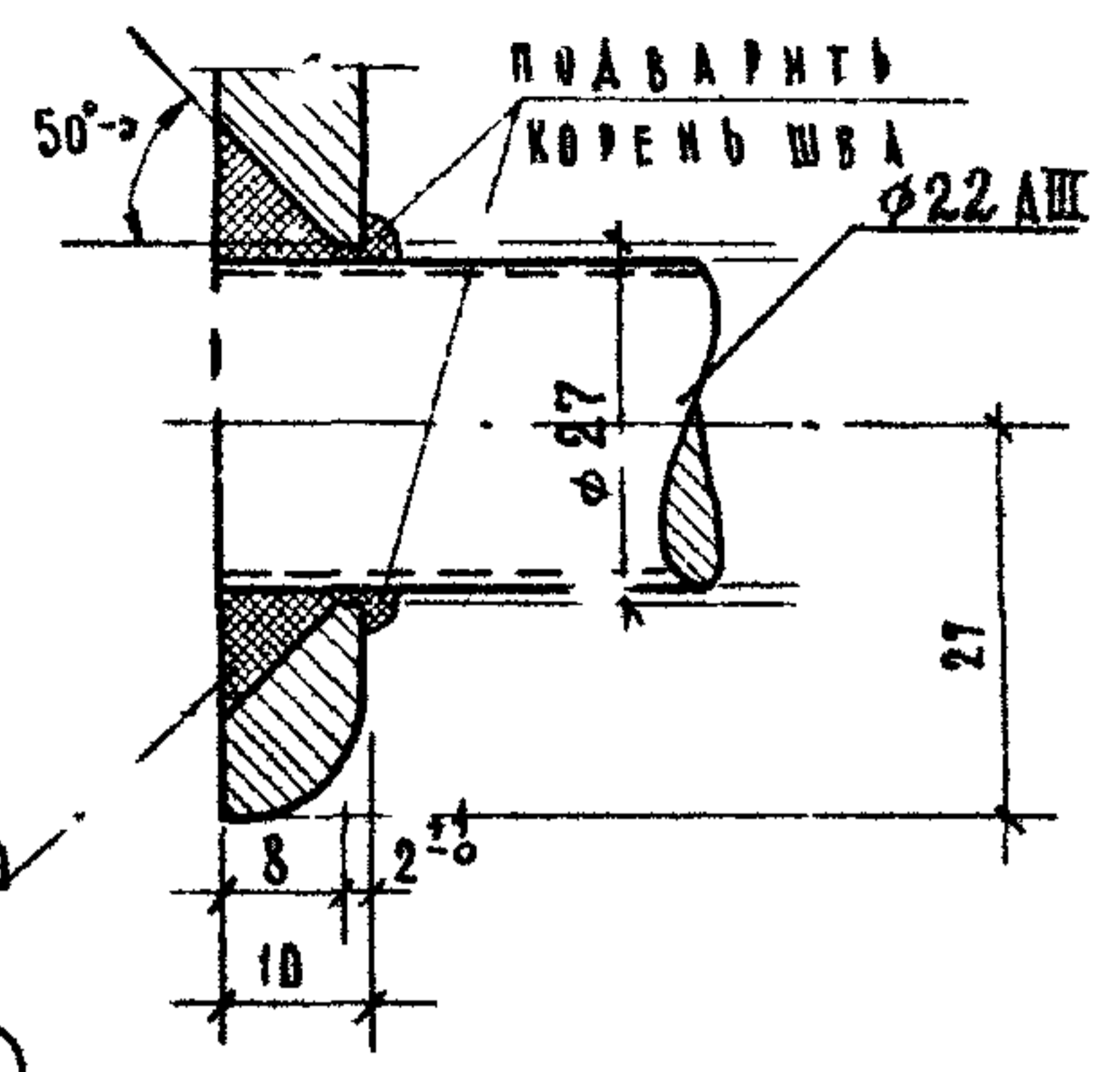
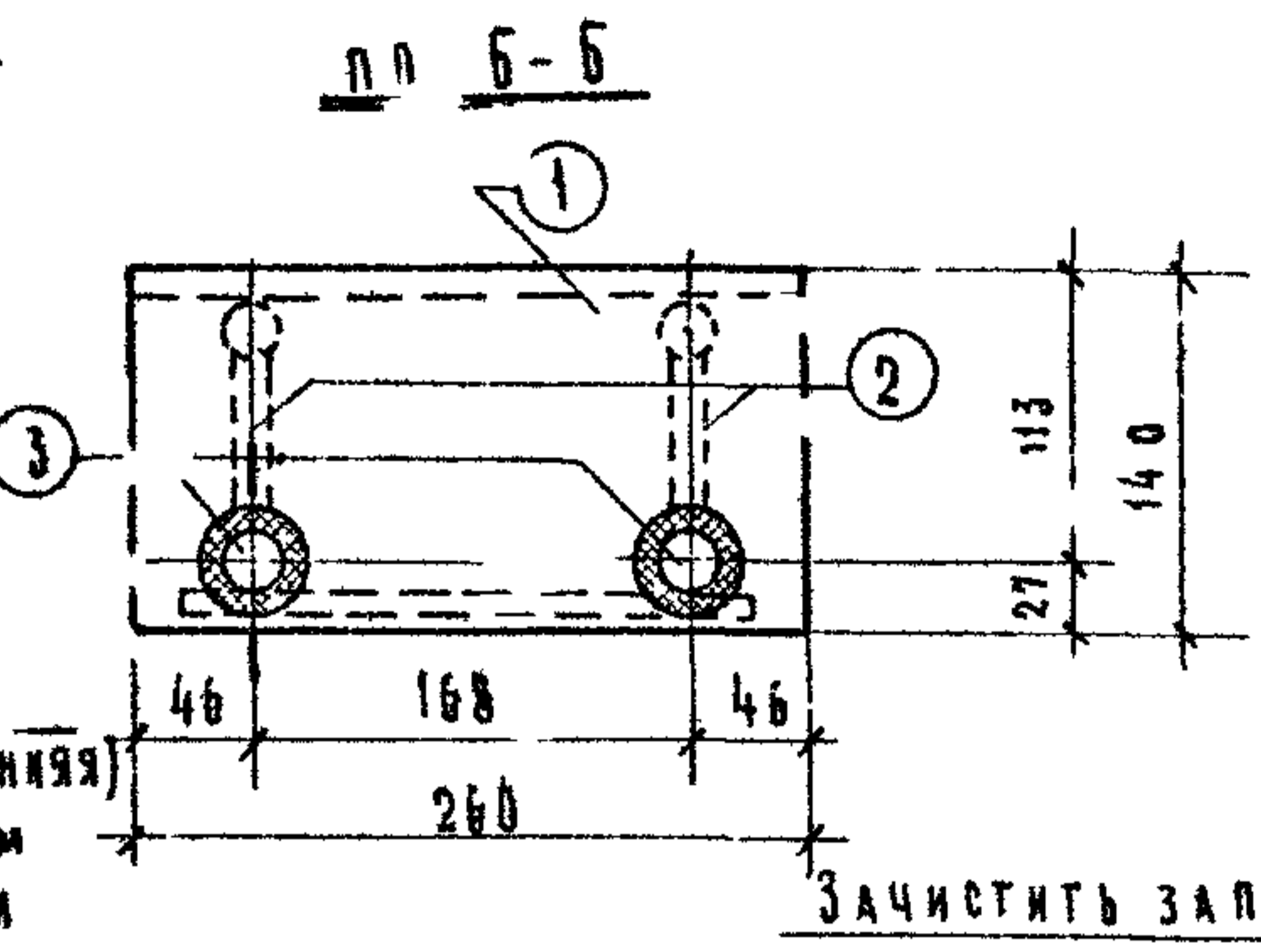
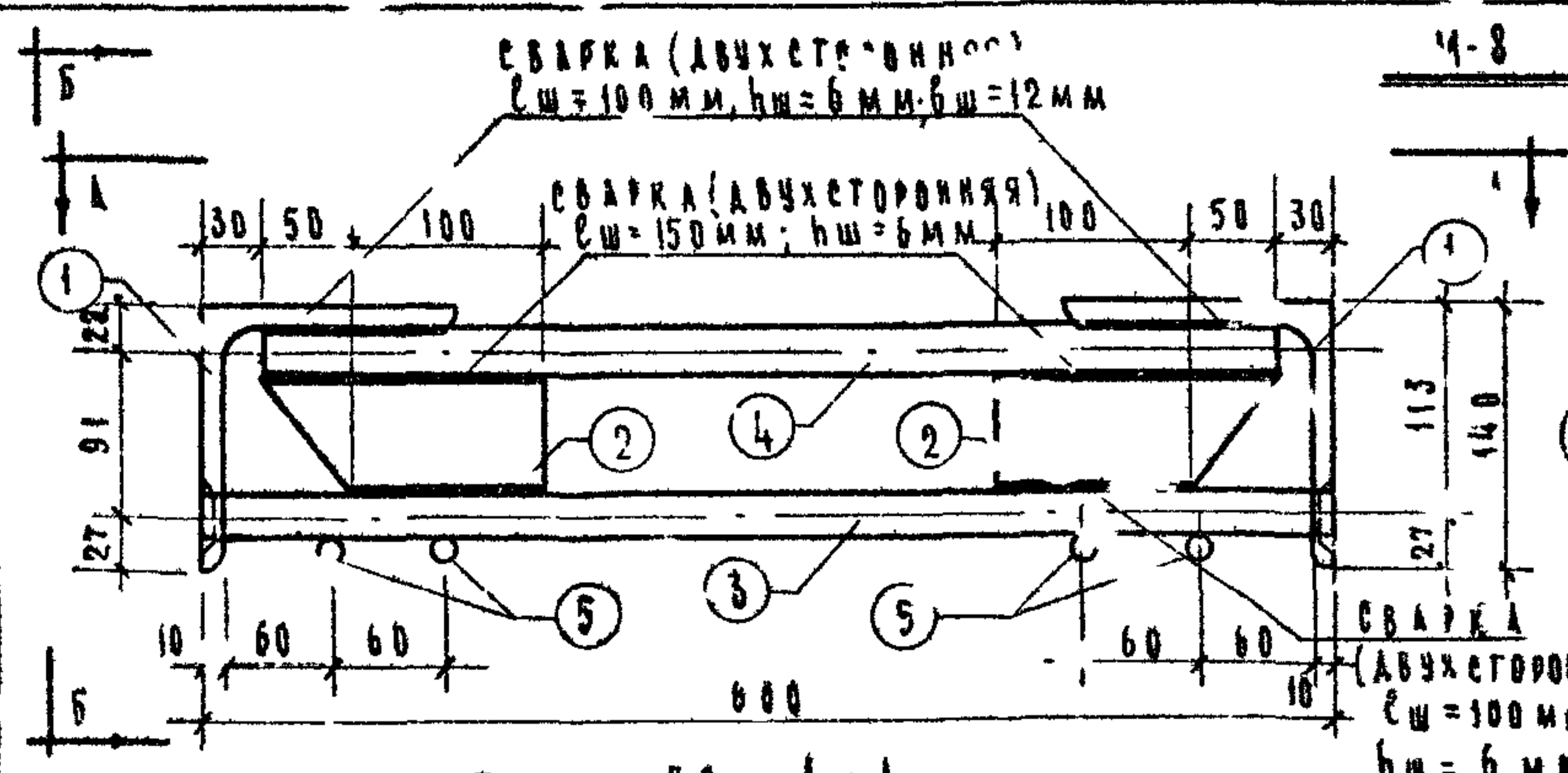
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-22 ИЗГОТОВЛЯТЬ В СОТВЕТСТВИИ С СМ-3,3-65 И ГОСТ 10922-64.
- 2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫИ КАРКАС ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТ. 10-12 И УКАЗАНИЯ. - СТ. 14

Л.А.А.А.А.А.  
И.И.И.И.И.И.  
О.О.О.О.О.О.  
К.К.К.К.К.К.  
М.М.М.М.М.М.  
А.А.А.А.А.А.  
Б.Б.Б.Б.Б.Б.  
В.В.В.В.В.В.  
Г.Г.Г.Г.Г.Г.  
Д.Д.Д.Д.Д.Д.  
Е.Е.Е.Е.Е.Е.  
Ж.Ж.Ж.Ж.Ж.Ж.  
З.З.З.З.З.З.  
И.И.И.И.И.И.  
К.К.К.К.К.К.  
Л.Л.Л.Л.Л.Л.  
М.М.М.М.М.М.  
Н.Н.Н.Н.Н.Н.  
О.О.О.О.О.О.  
П.П.П.П.П.П.  
Р.Р.Р.Р.Р.Р.  
С.С.С.С.С.С.  
Т.Т.Т.Т.Т.Т.  
У.У.У.У.У.У.  
Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.Ф.  
Х.Х.Х.Х.Х.Х.  
Ц.Ц.Ц.Ц.Ц.Ц.  
Ч.Ч.Ч.Ч.Ч.Ч.  
Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.Ш.  
Щ.Щ.Щ.Щ.Щ.Щ.  
Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.Ъ.  
Ы.Ы.Ы.Ы.Ы.Ы.  
Э.Э.Э.Э.Э.Э.  
Ю.Ю.Ю.Ю.Ю.Ю.  
Я.Я.Я.Я.Я.Я.

ТА 1966 г	КРАСНЫЕ ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-22	ИИ-04-2 ВЫПУСК 1 АИСТ № 185
--------------	----------------------------------	---

УЗЕЛ ПРИВАРКИ  
АНКЕРНОГО СТЕРЖНЯ К УГОЛКУ



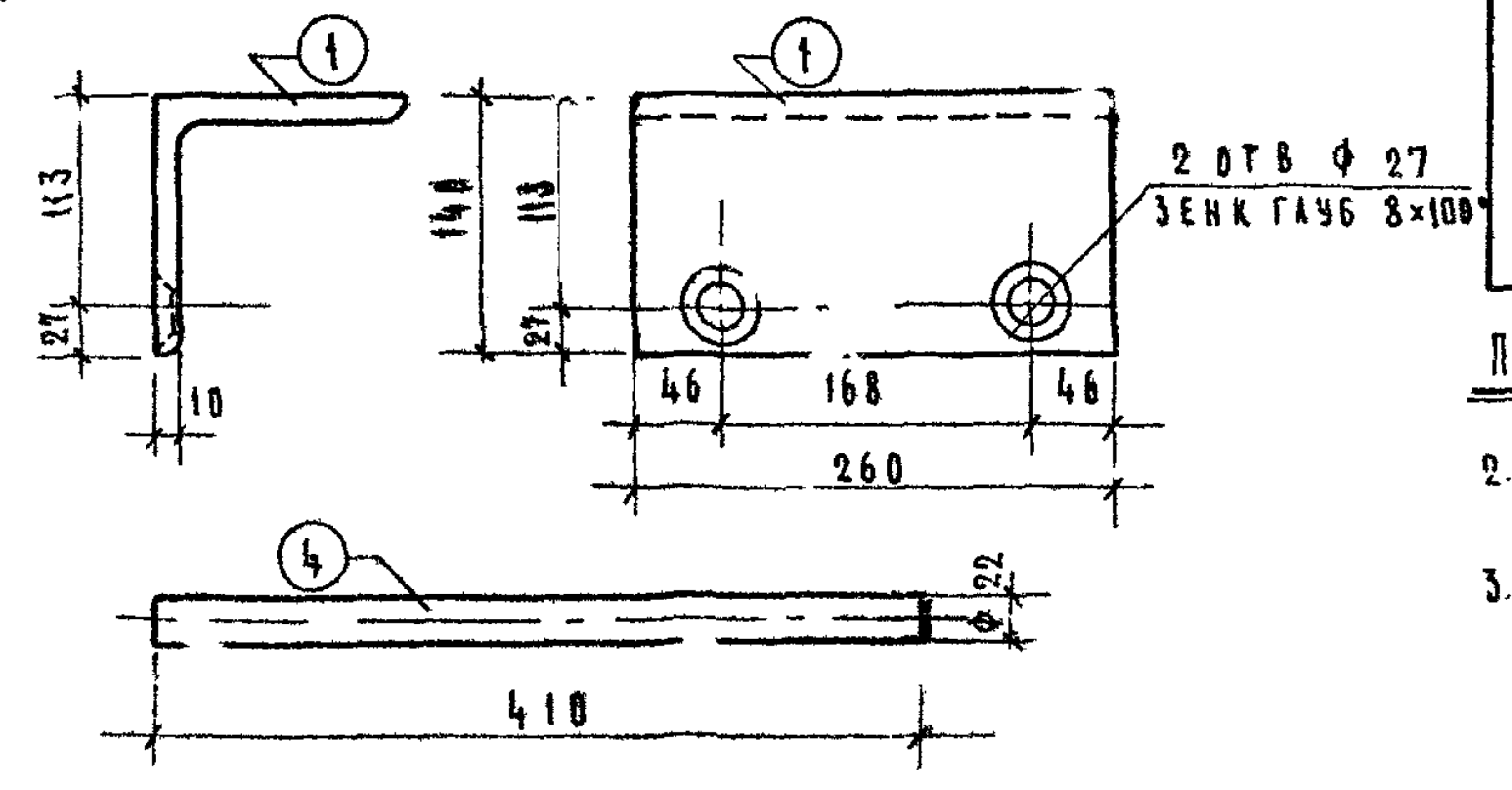
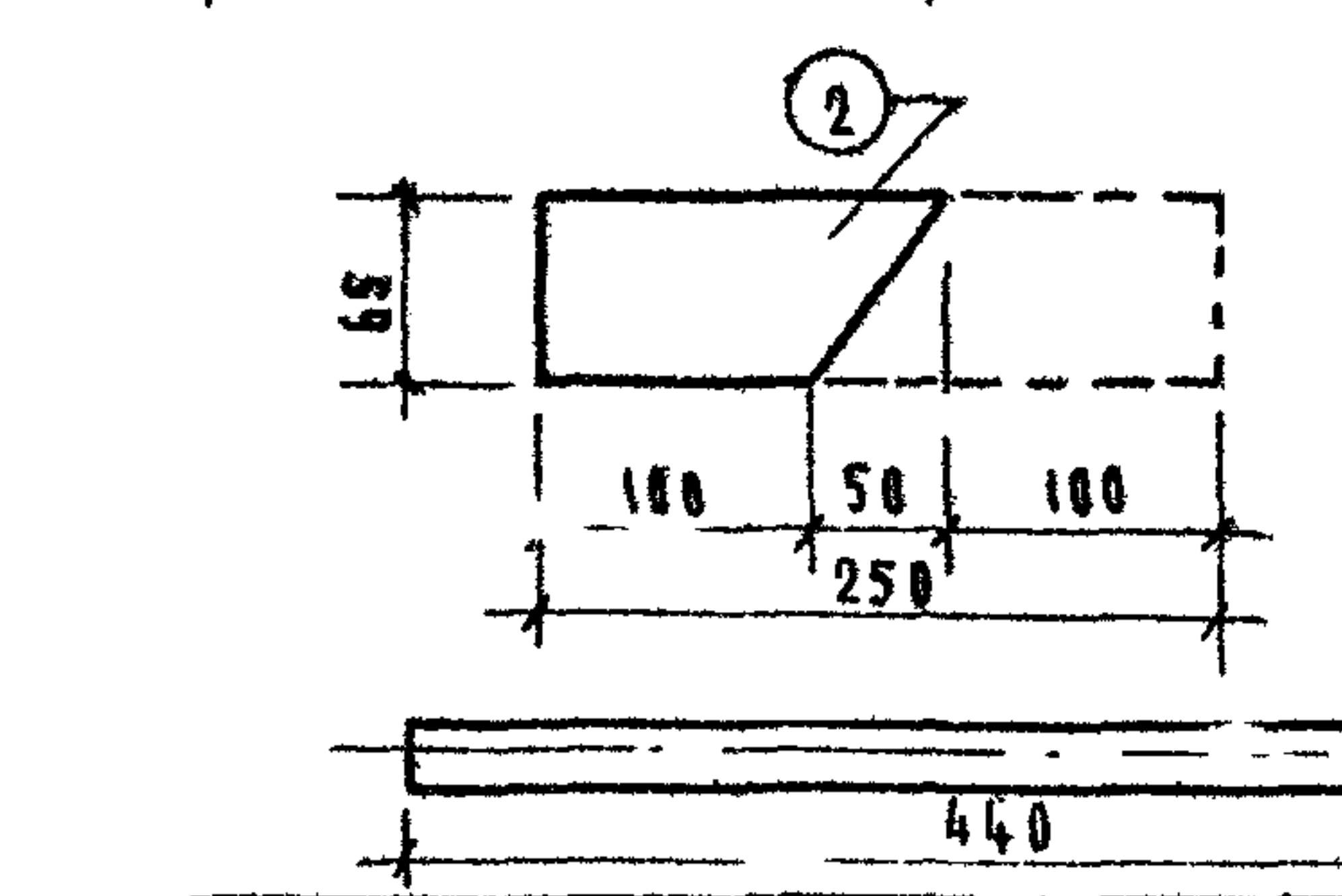
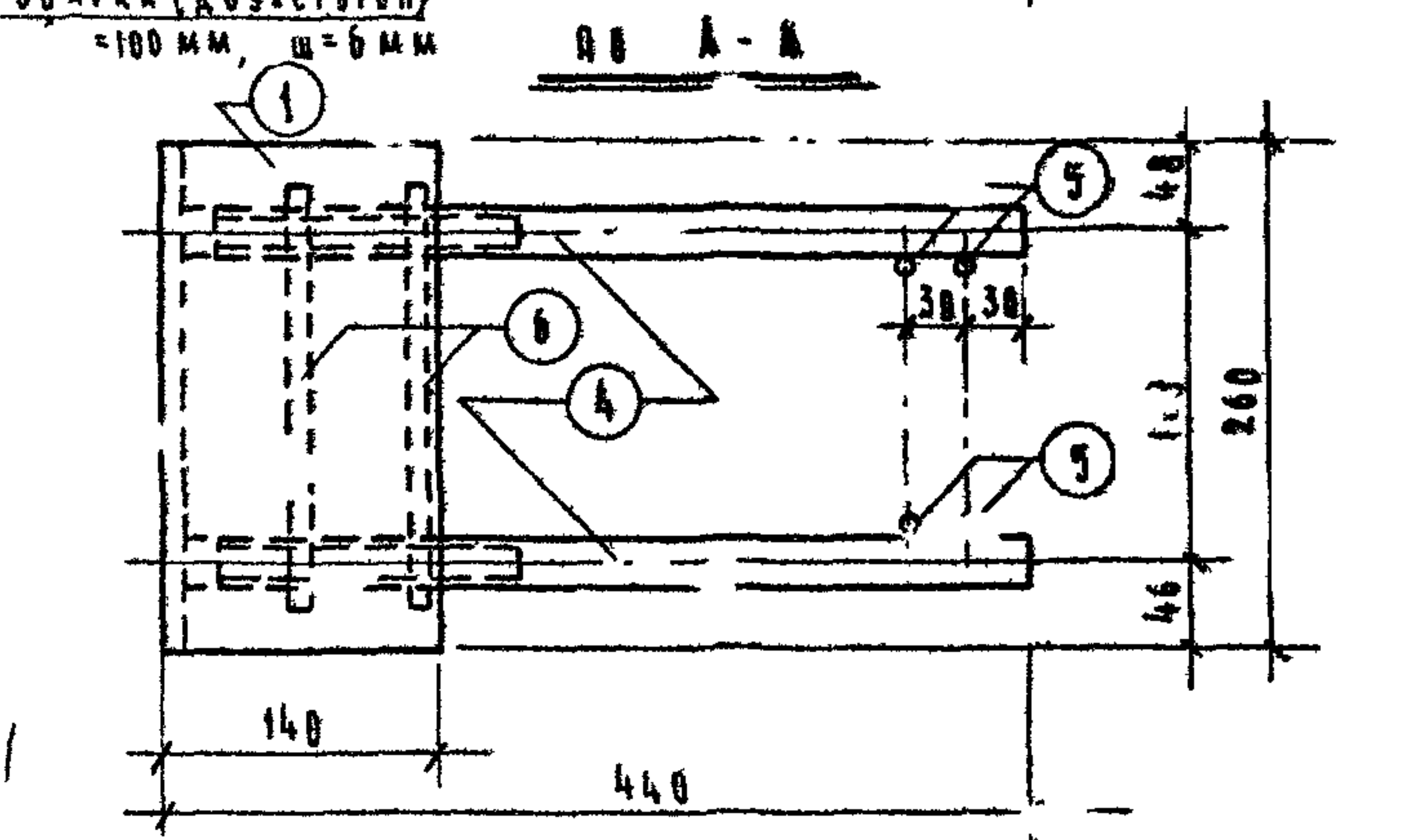
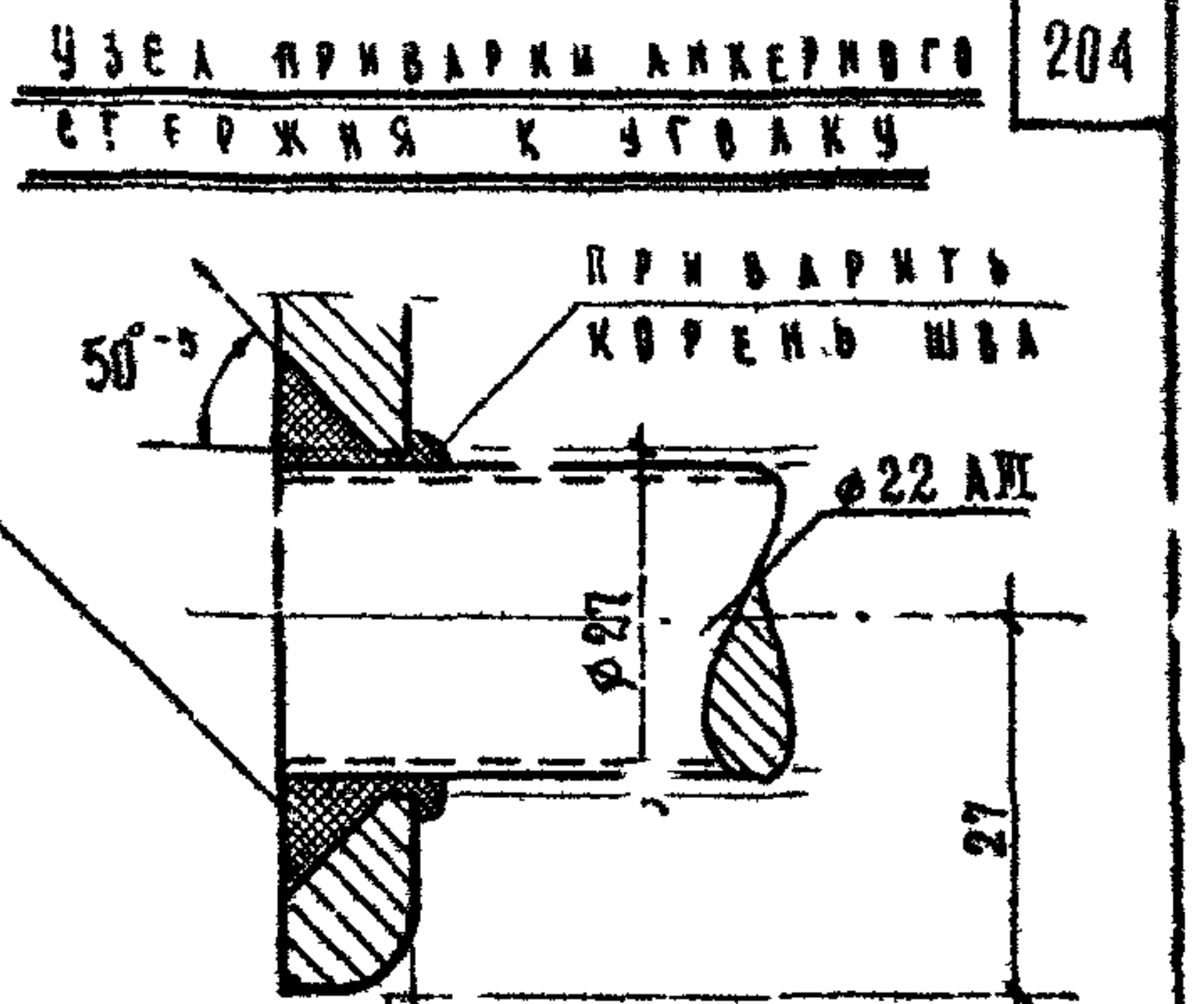
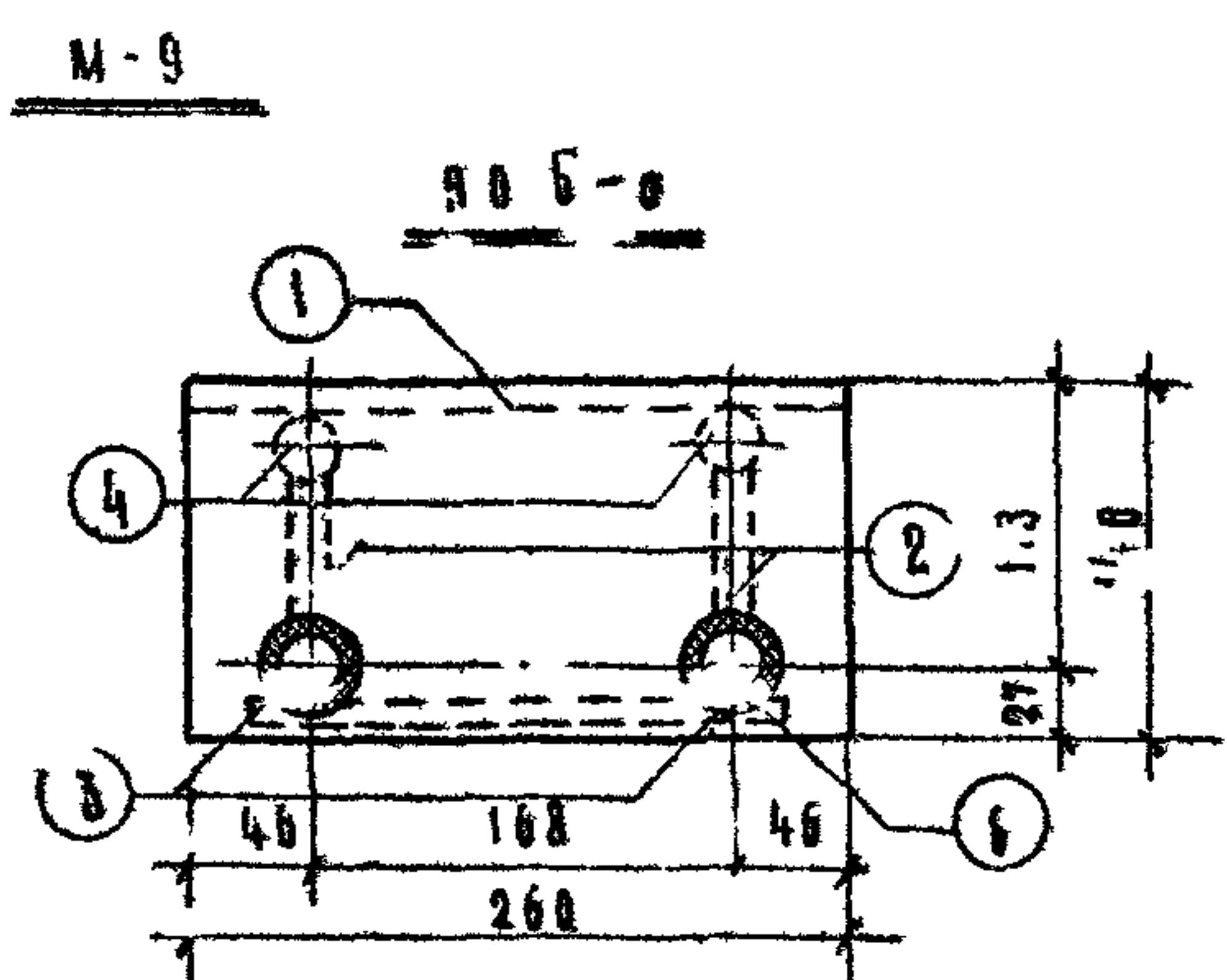
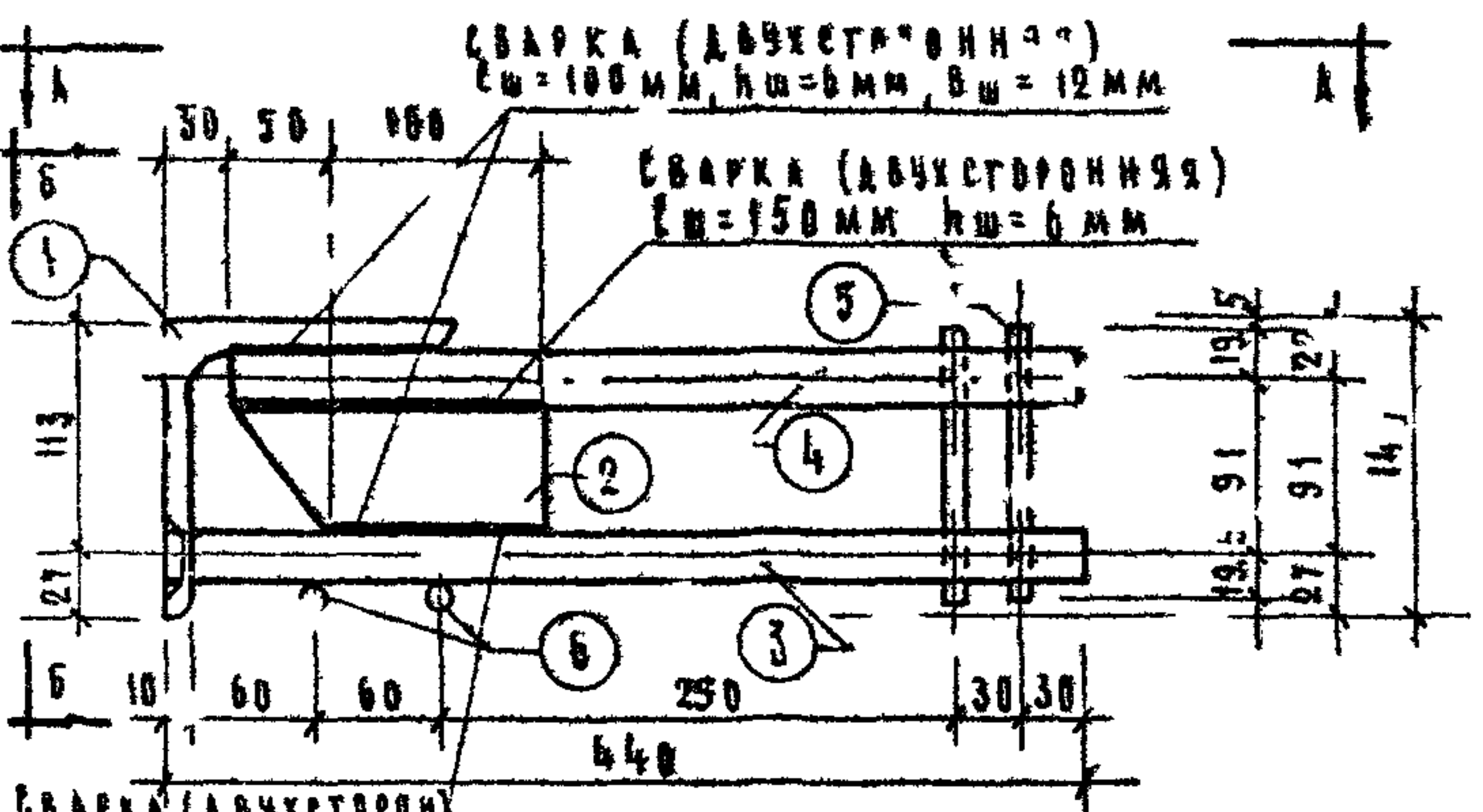
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗИЦИИ	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТ. АРМАТУРЫ, кг/см²	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		МАСС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ, ММ	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ, М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ
М-8	1	Л 140x10	РСТ.3	8509-57	2100	2	260	0.52	11.20	
	2	-65x16	ОСТ.3	103-57	2100	4		0.50	4.98	
	3	Ф 22	А-III, 35Гс	5781-61	3400	2	600	1.20	3.58	
	4	Ф 22	А-III, 35Гс	5781-61	3400	2	540	1.08	3.22	
	5	Ф 10	А-III, 35Гс	5781-61	3400	4	110	0.84	0.52	22.60

ПРИМЕЧАНИЯ: 1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-8 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64  
 2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР.10-12 И «УКАЗАНИЯ»-СТР.15.  
 3. СТЕРЖНИ ПОЗ. (5) ПРИВАРИТЬ К СТЕРЖНЯМ ПОЗ. (3) КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ.

КУЗНЕЦОВА  
 МАНУИЛ  
 КОЗЛОВ  
 ИВАНОВА  
 А.ВОВ  
 ГРИЖЕН  
 СМЕРДОВА  
 СОЛОВ  
 ЖАРКОВА  
 ГАМНХ ИТЭП  
 ГАМНХ ОТДЕЛ  
 ГАМНХ ОТД  
 ГАМНХ ПР  
 М  
 15  
**МИТЭП**  
 КАМЕРНО-ГОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 АРХ.М

ТЛ 1000г	К О Л О Д Н И Ы	ИИ-С 1-2
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М 8	

КУЗНЕЦОВ  
 МЛАДИН  
 КРИВОНОГОВА  
 ИВАНОВА  
 А. В. В. ПР. ИЖЕН  
 СМЕРНОВА РАЗРАБОТ  
 ПРОВЕРКА  
 ЖАРКОВА КОПИРОВ  
 ТАМЖ МИТЭИ  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ТАМЖ ОТД  
 ТАМЖ ПР  
 М  
 15  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 МИТЭИ  
 1966г



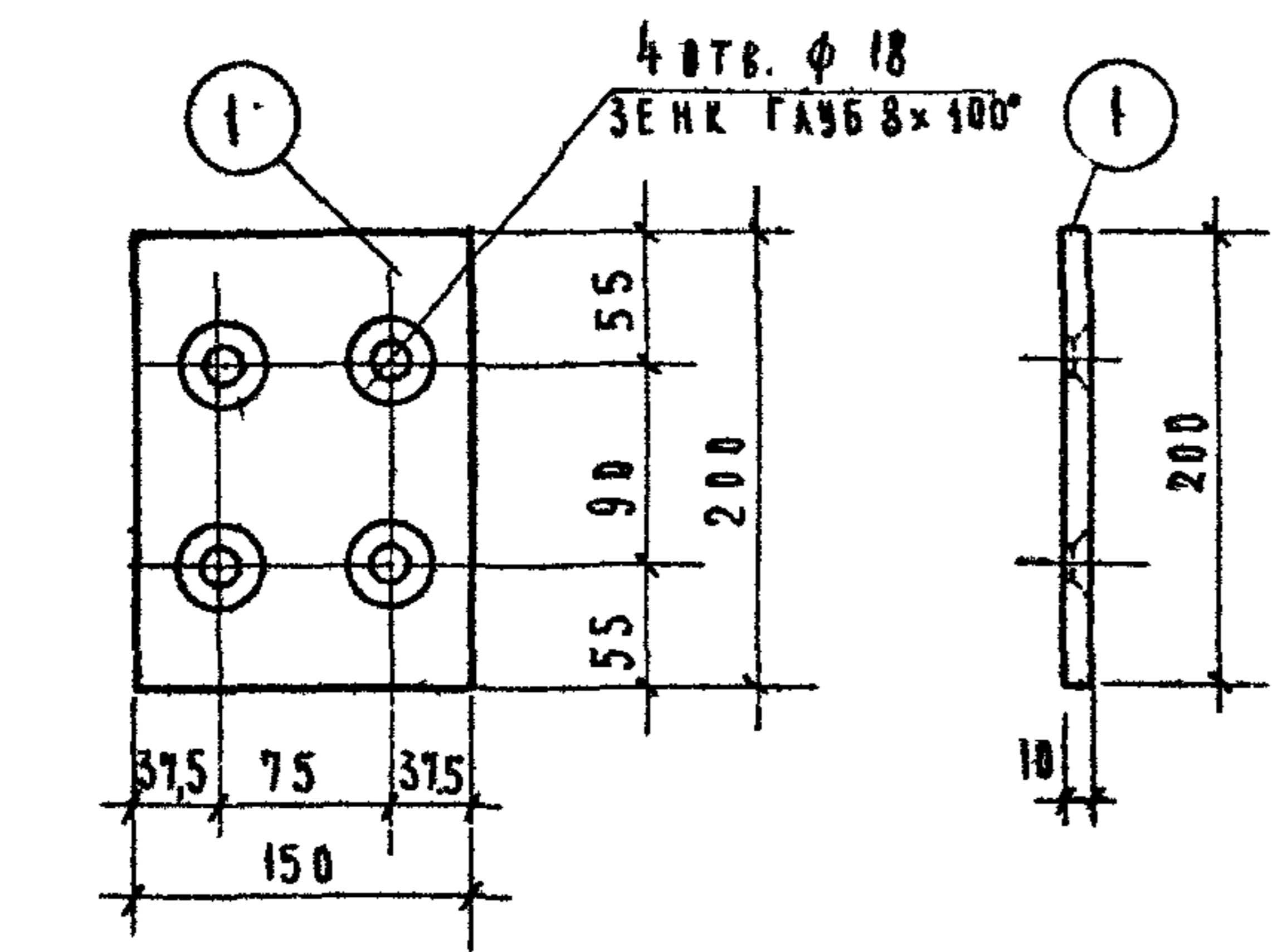
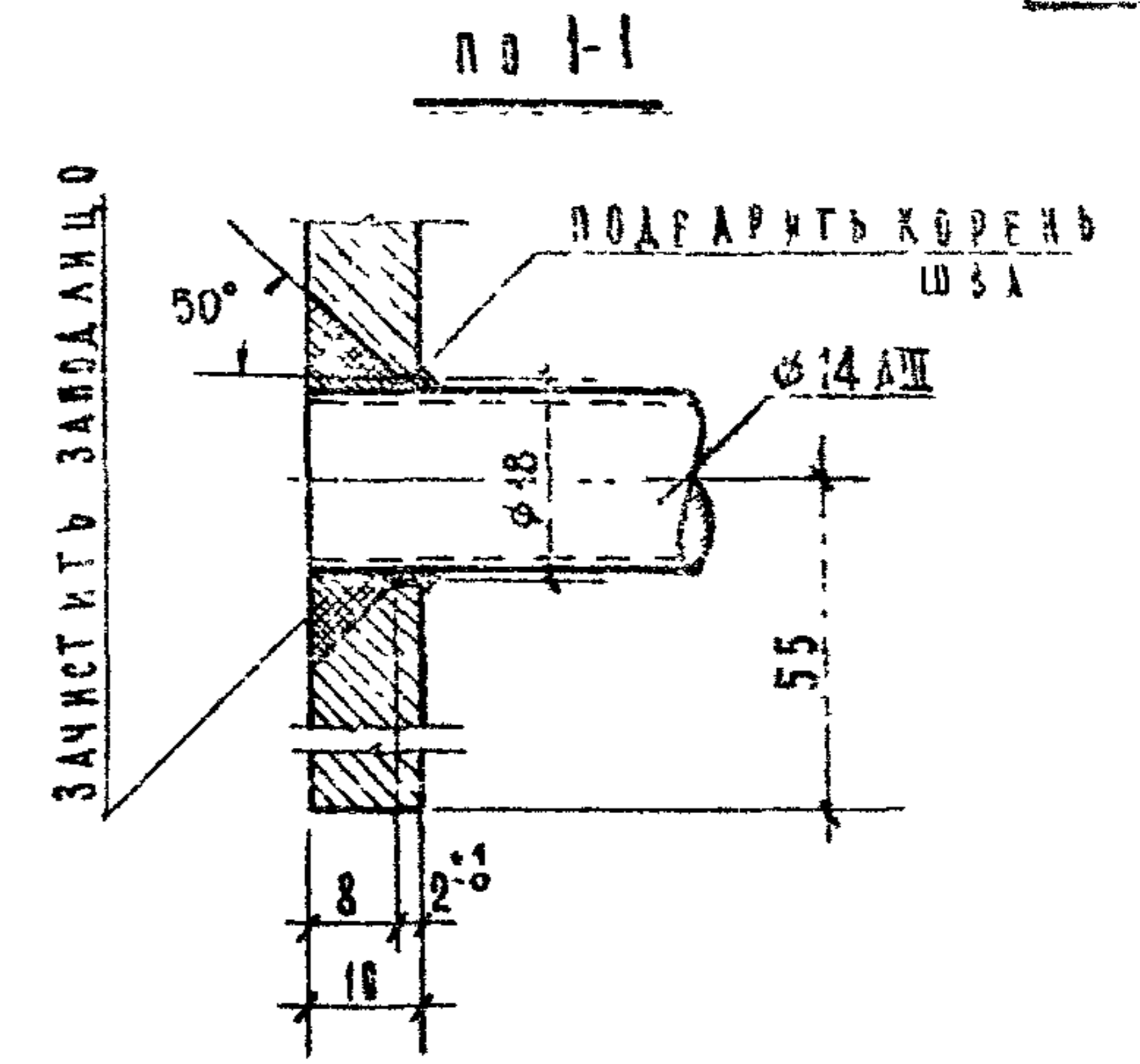
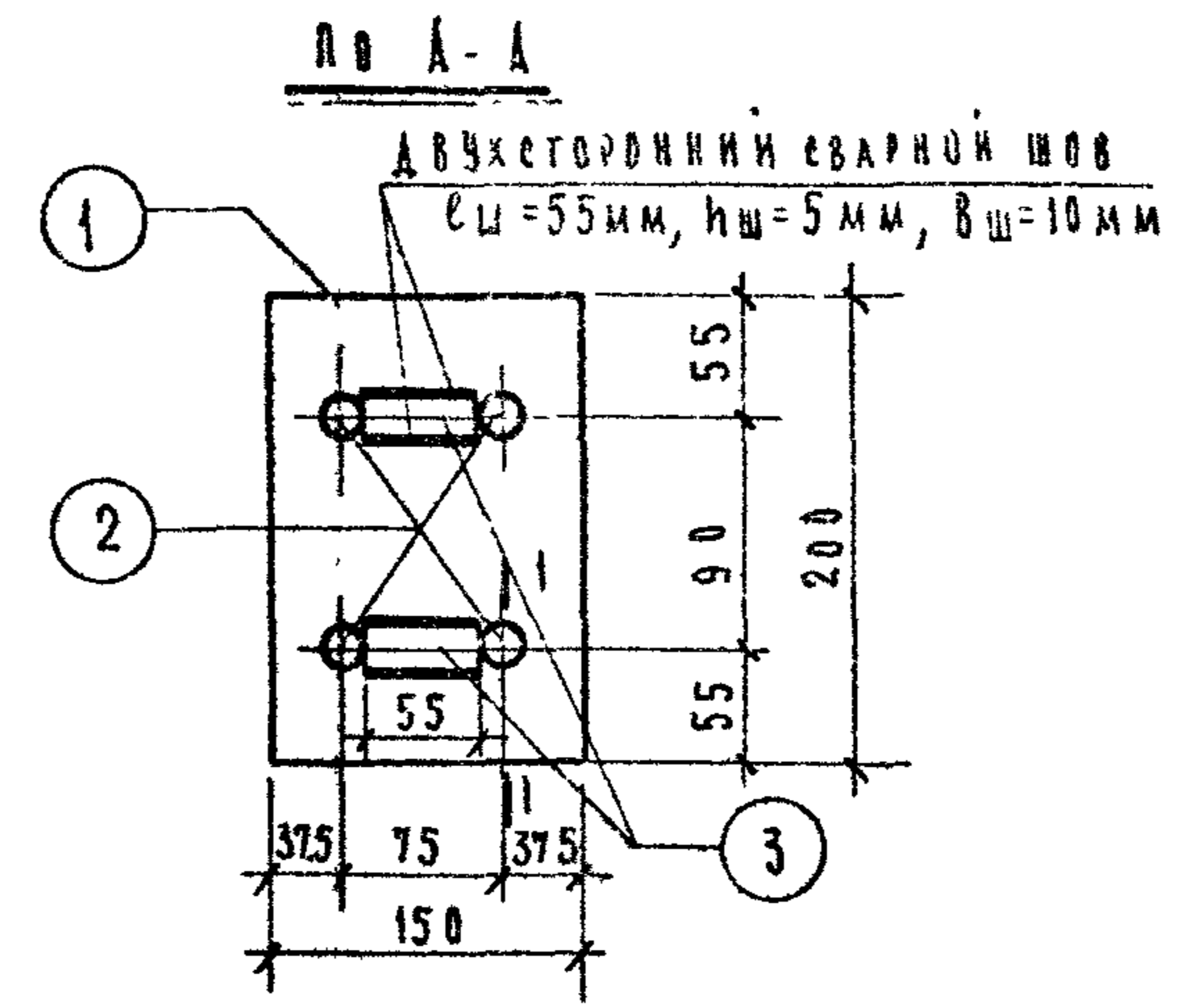
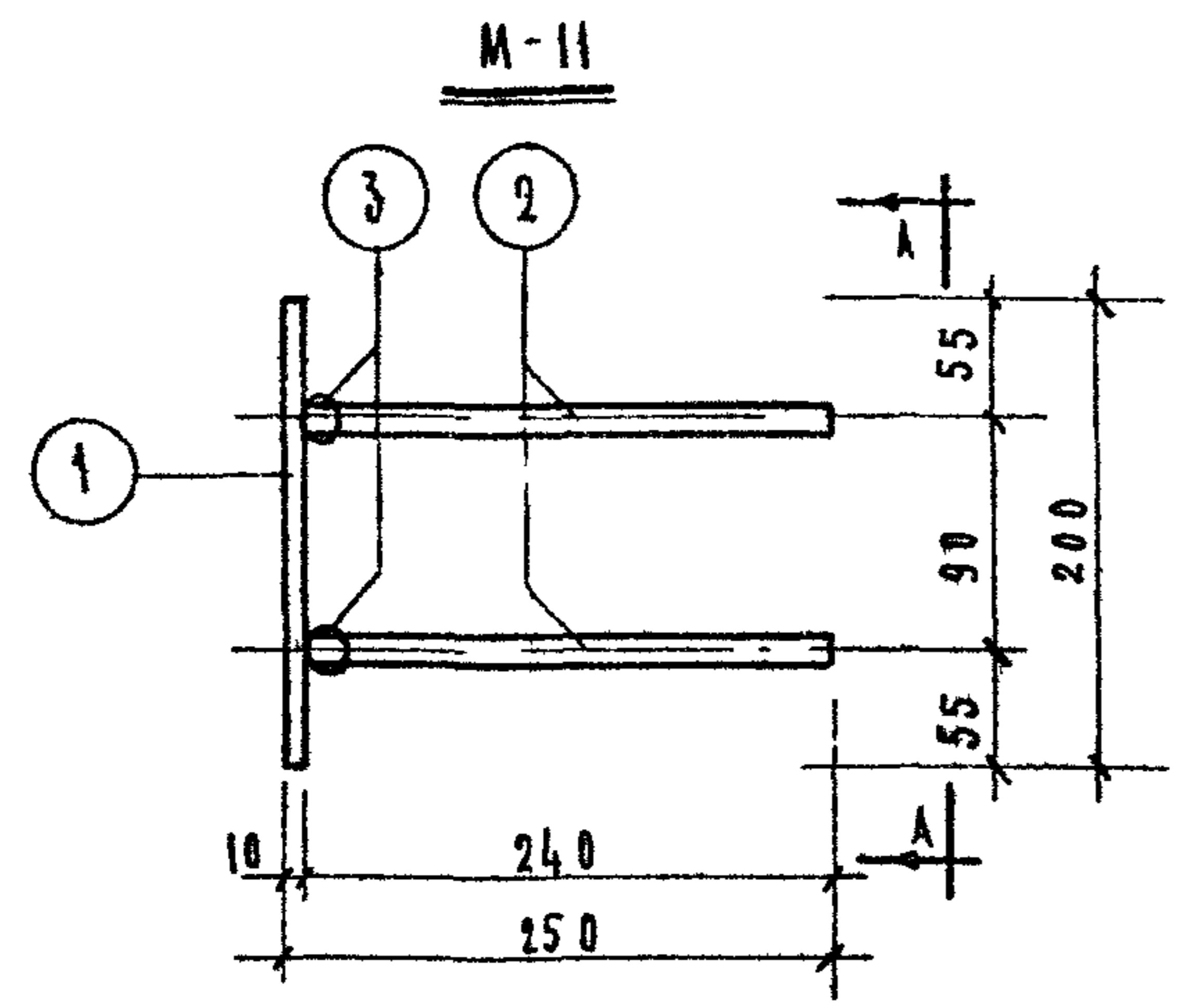
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	МН ПОЗИ Ц И И	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТ. РЕ СОПРОТ. АР. МАТ. Р <sub>ср</sub> , кг/см <sup>2</sup>	КОЛ. Ш.	ДАННА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ ММ	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ
М-9	1	140x10	ВСт.З	8509-57	2100	1	260	0.26	5.60	
	2	65x16	ВСт.З	103-57	2100	2	—	0.25	2.04	
	3	Ф 22	А-III; 35ГС	5781-61	3400	2	110	0.88	2.62	
	4	Ф 22	А-III; 35ГС	5781-61	3400	2	410	0.82	2.44	
	5	Ф 22	А-III; 35ГС	5781-61	3400	4	130	0.52	0.32	
	6	Ф 20	А-III; 35ГС	5781-61	3400	2	210	0.42	0.26	13.28

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-9 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64  
 2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ СТР. 10-12 И «УКАЗАНИЯ» - СТР. 15.  
 3. СТЕРЖНИ ПОЗ 6 ПРИВАРИТЬ К СТЕРЖНЯМ ПОЗ 3 КОНТАКТНОЙ СВАРКОЙ.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966г	ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-9	Выпуск 1 Лист 187



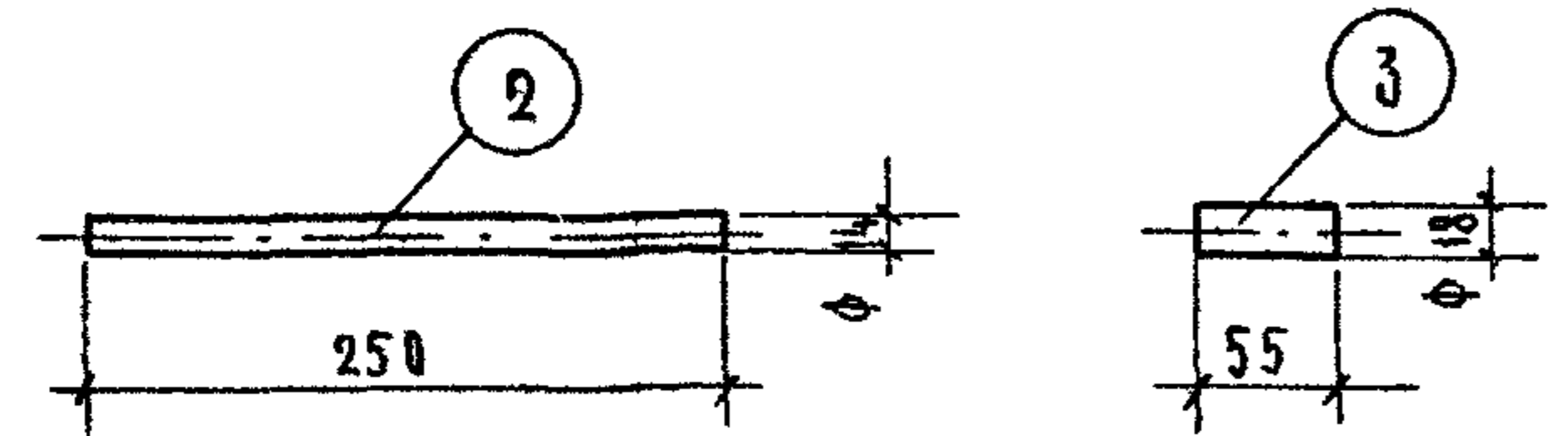
ИПМ  
 1966 г.  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 М. 1-5  
 ГЛАВНХ ПРОЕКТА  
 1966 г.  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГЛАВНХ ОТДЕЛОВ  
 ОСНОВНОЙ  
 ЦЕЛИ  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
 ПОДРАЗДЕЛ  
 ПРОБЛЕМ  
 МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР  
 ИВАНОВА  
 ПОГАНОВА  
 ИВАНОВА  
 ПИМЕНОВ  
 ПРОВЕРКА  
 КОПИРОВ



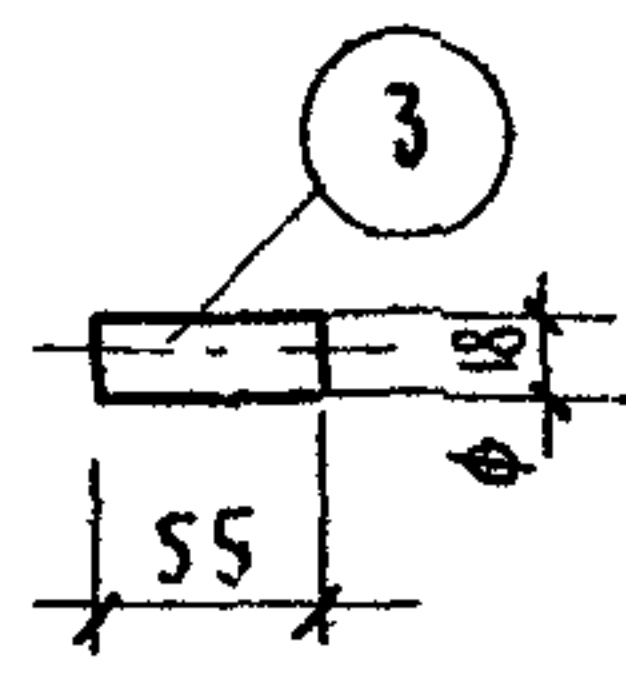
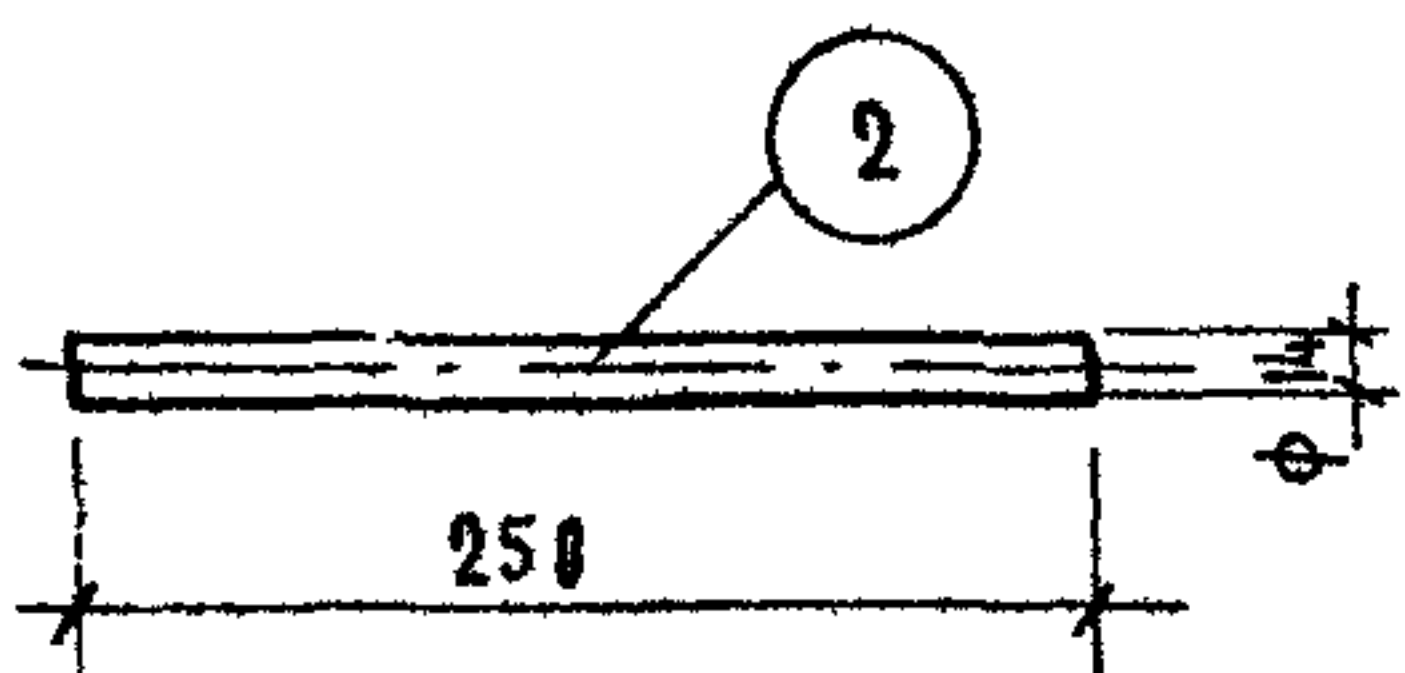
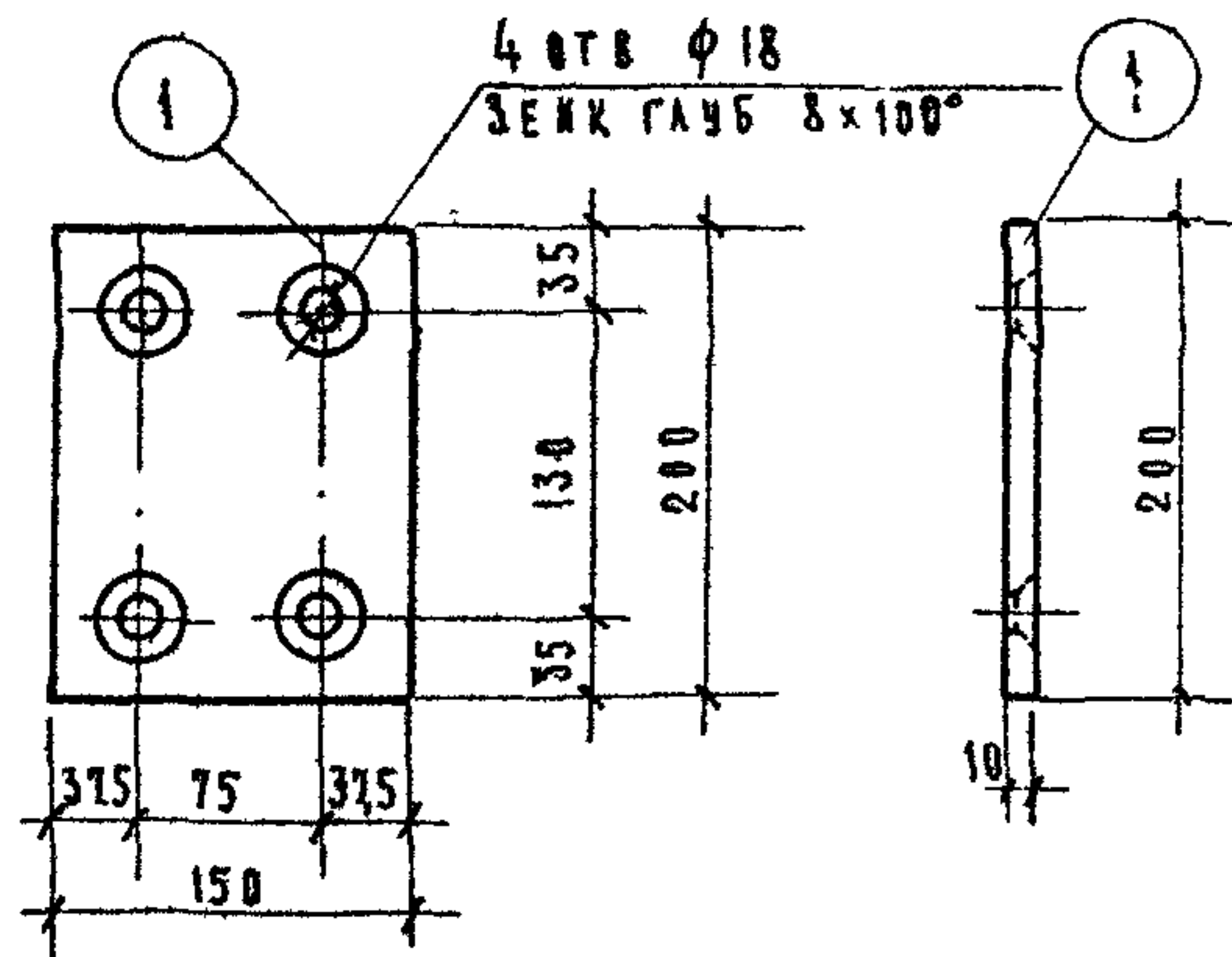
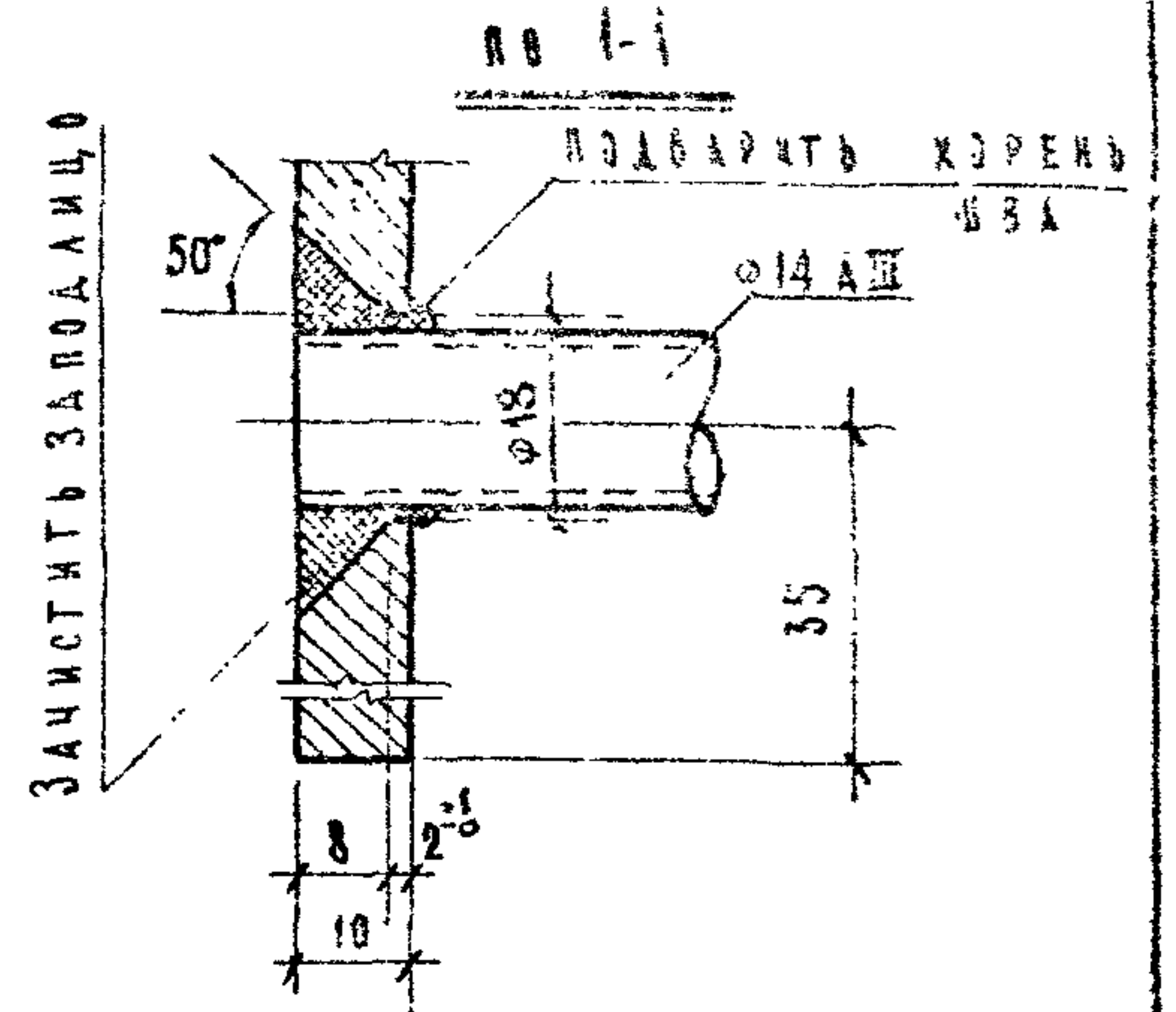
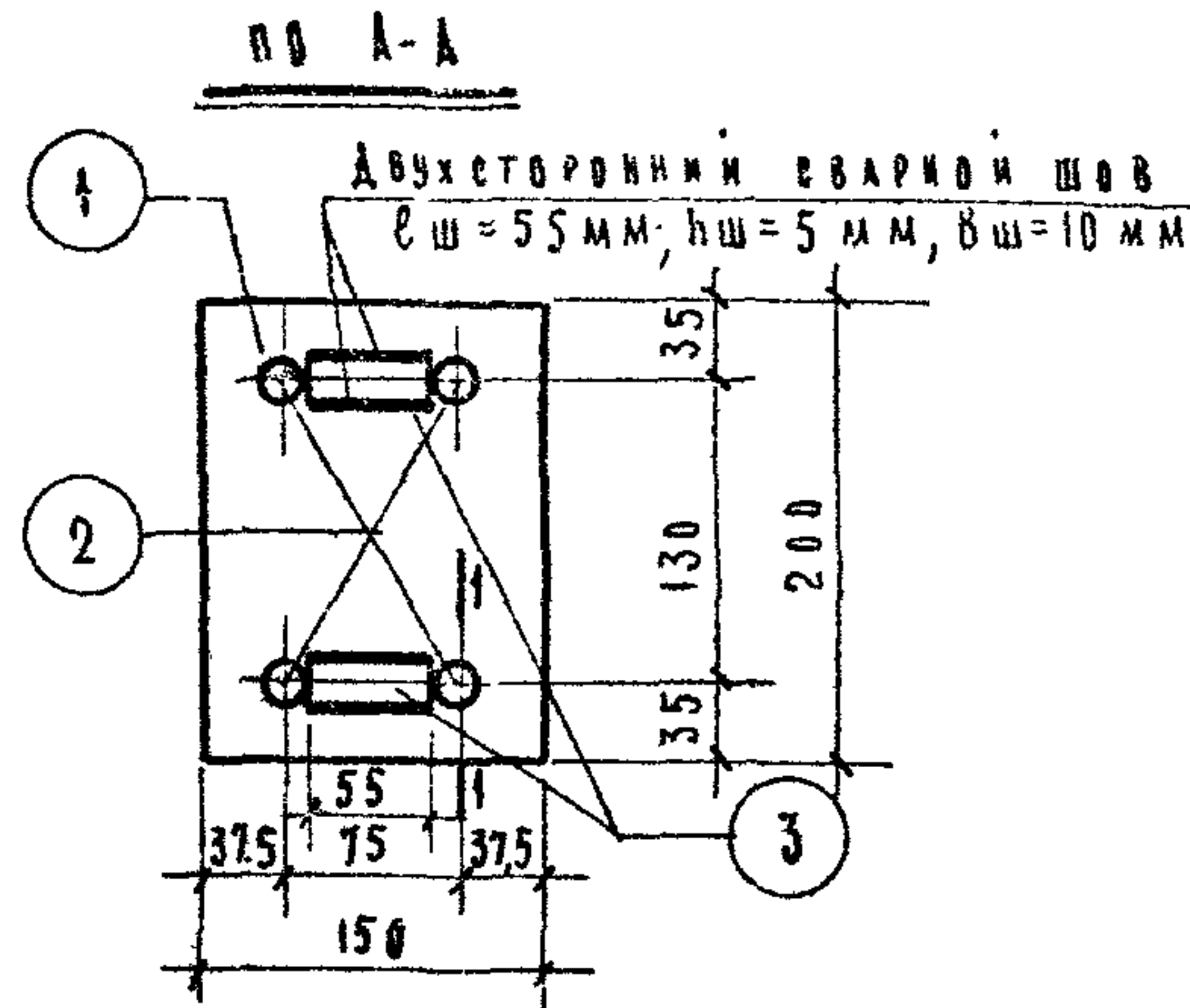
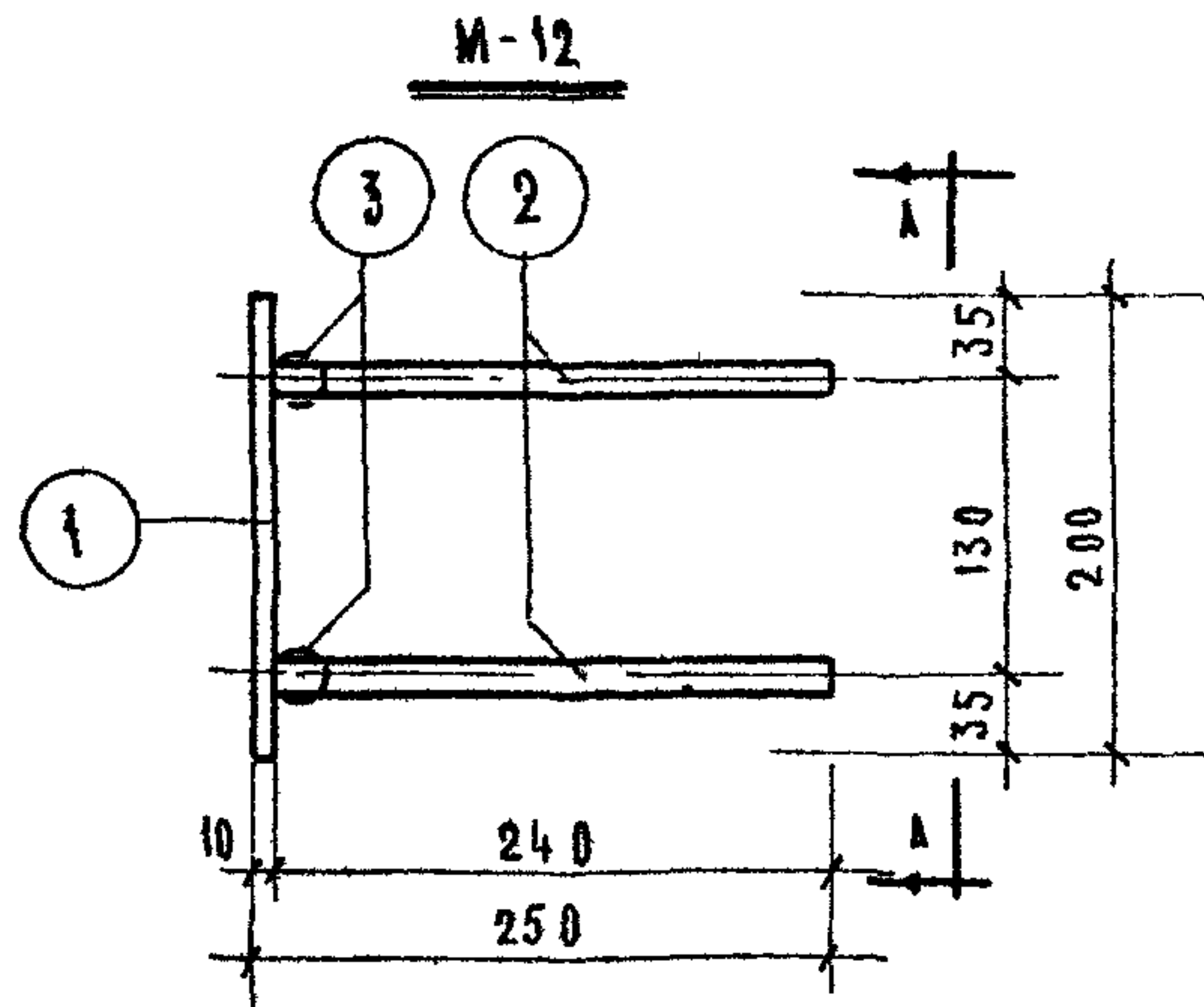
СРЕДИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ С <sub>р</sub> , кг/см <sup>2</sup>	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИЯ НА ДЕТАЛИ, мм	НА ДЕТАЛИ, м	ПОЗИЦИЯ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
М-11	1	-150×10	ВСт.3	103-57	2100	1	200	0.20	2.36	
	2	φ14	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	250	1.00	1.21	
	3	φ18	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	55	0.11	0.22	3.79

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ЗАКАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-11 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ. ОБЪЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАЯСКУ-СТР.10-12 И УКАЗАНИЯ... СТР.15



ТА 1966 г.	КОАРОНЫ	ИИ-04-2 Выпуск 1 189
	ЗАКАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-11	



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ**

МАРКА ДЕТАЛИ	КМ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ $R_a$ , кг/см <sup>2</sup>	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИЯ ММ	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИЯ	ДЕТАЛИ
M-12	1	150x10	ВСт.3	103-57	2100	1	200	0.20	2.36	3.79
	2	$\phi 14$	A-III, 35ГС	5781-61	3400	4	250	1.00	1.21	
	3	$\phi 18$	A-III, 35ГС	5781-61	3400	2	55	0.11	0.22	

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-12, ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ-СТР. 10-12 И «УКАЗАНИЯ...» - СТР. 15

МНТЗ  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 1966 г.  
 И.С.

НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГАИХ ОТА  
 ГАИХ ПР

ПРОЕКТИРОВЩИК  
 ПРОВЕРИТЕЛЬ  
 КОМПЬЮТЕРИСТ  
 КОМПЬЮТЕРИСТ  
 КОМПЬЮТЕРИСТ

ИЗМЕНЕНИЯ  
 ПО РАБОТЕ  
 ПО РАБОТЕ  
 ПО РАБОТЕ

ИЗМЕНЕНИЯ  
 ПО РАБОТЕ  
 ПО РАБОТЕ  
 ПО РАБОТЕ

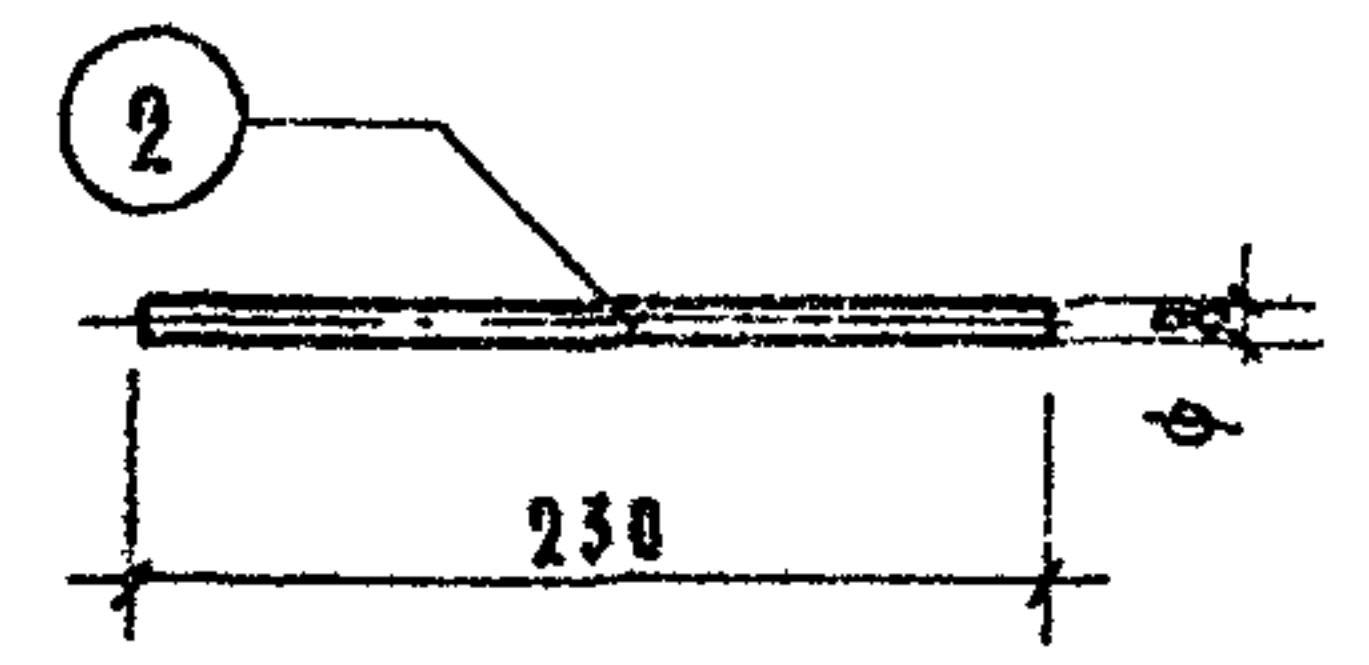
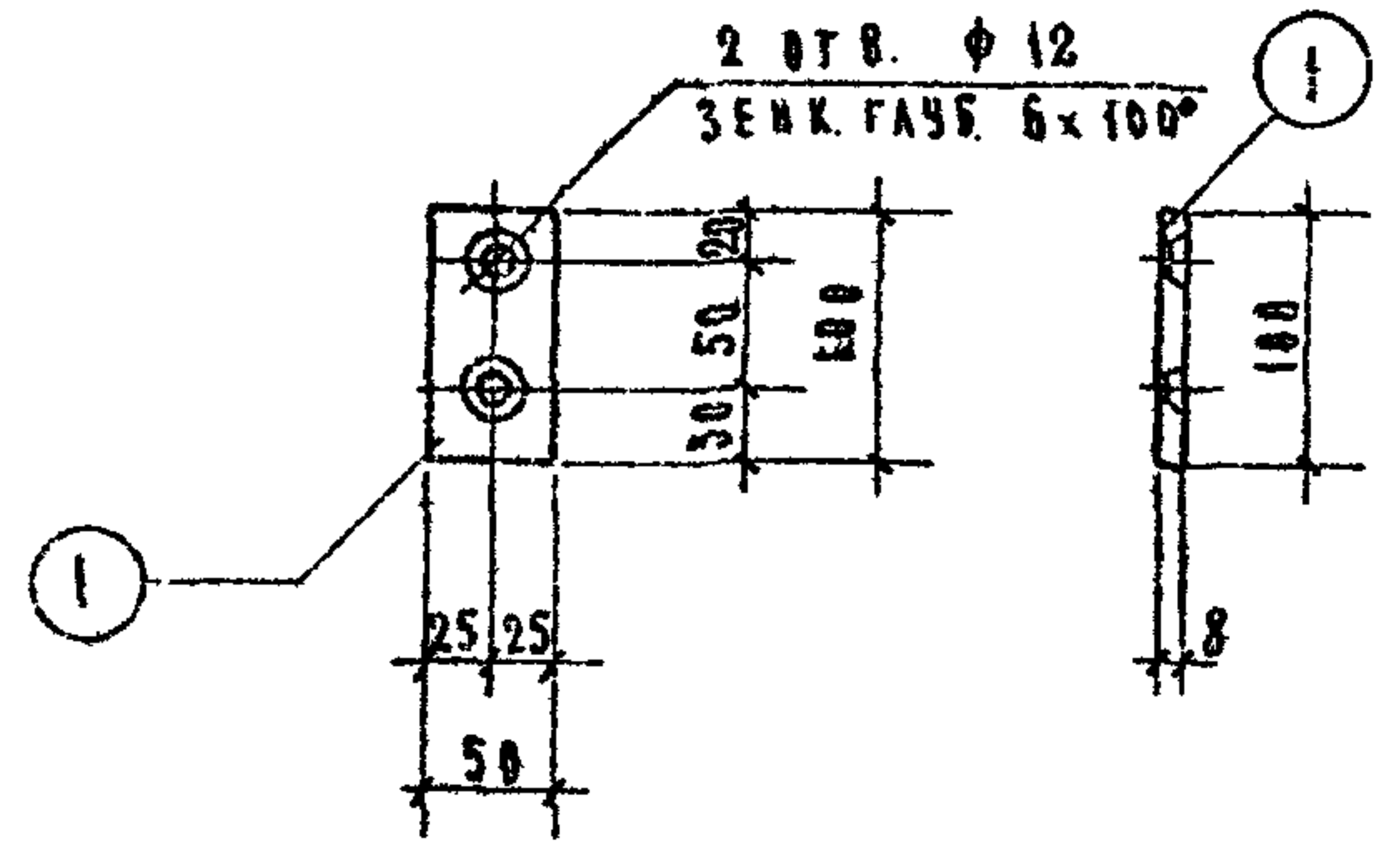
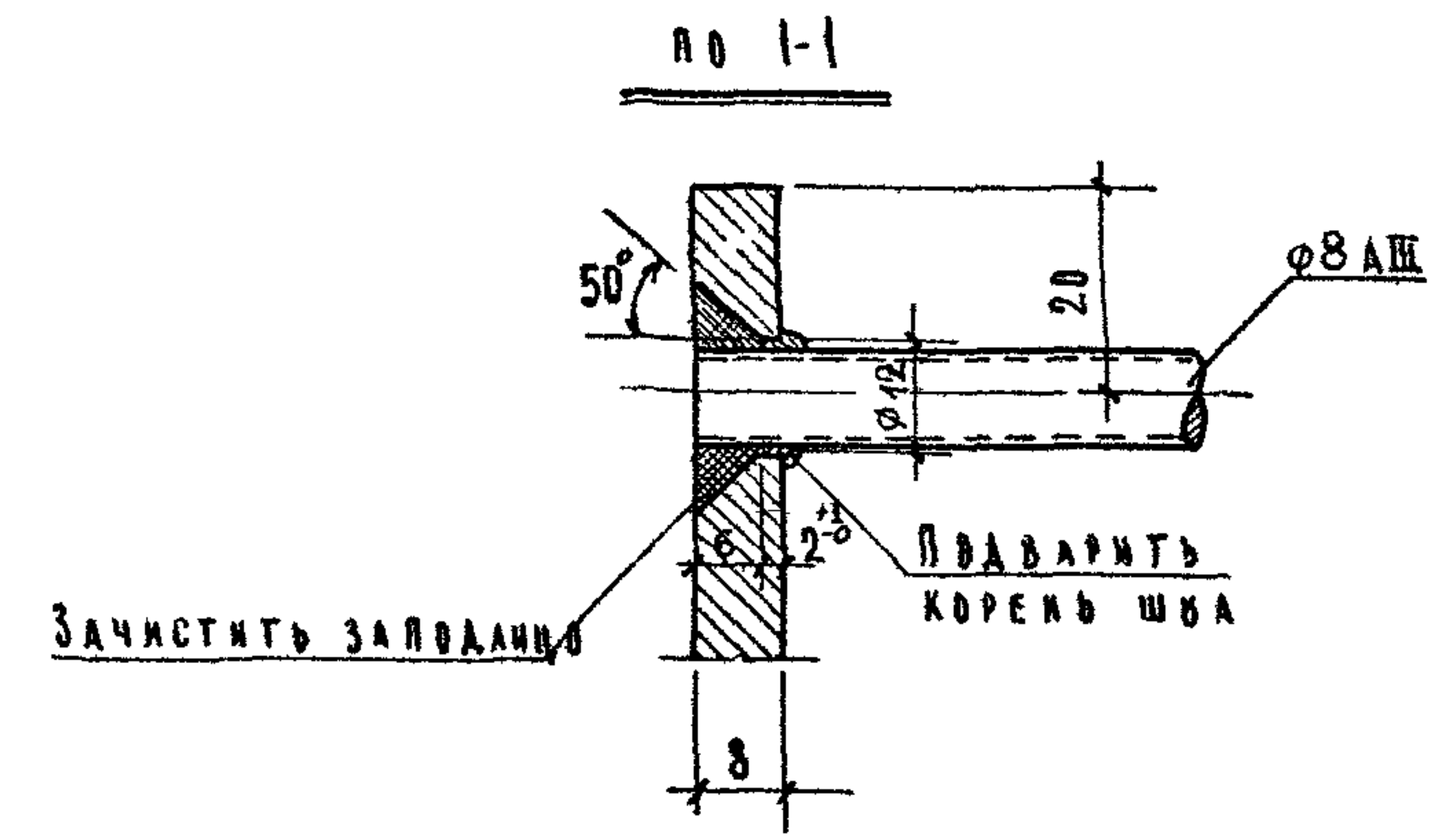
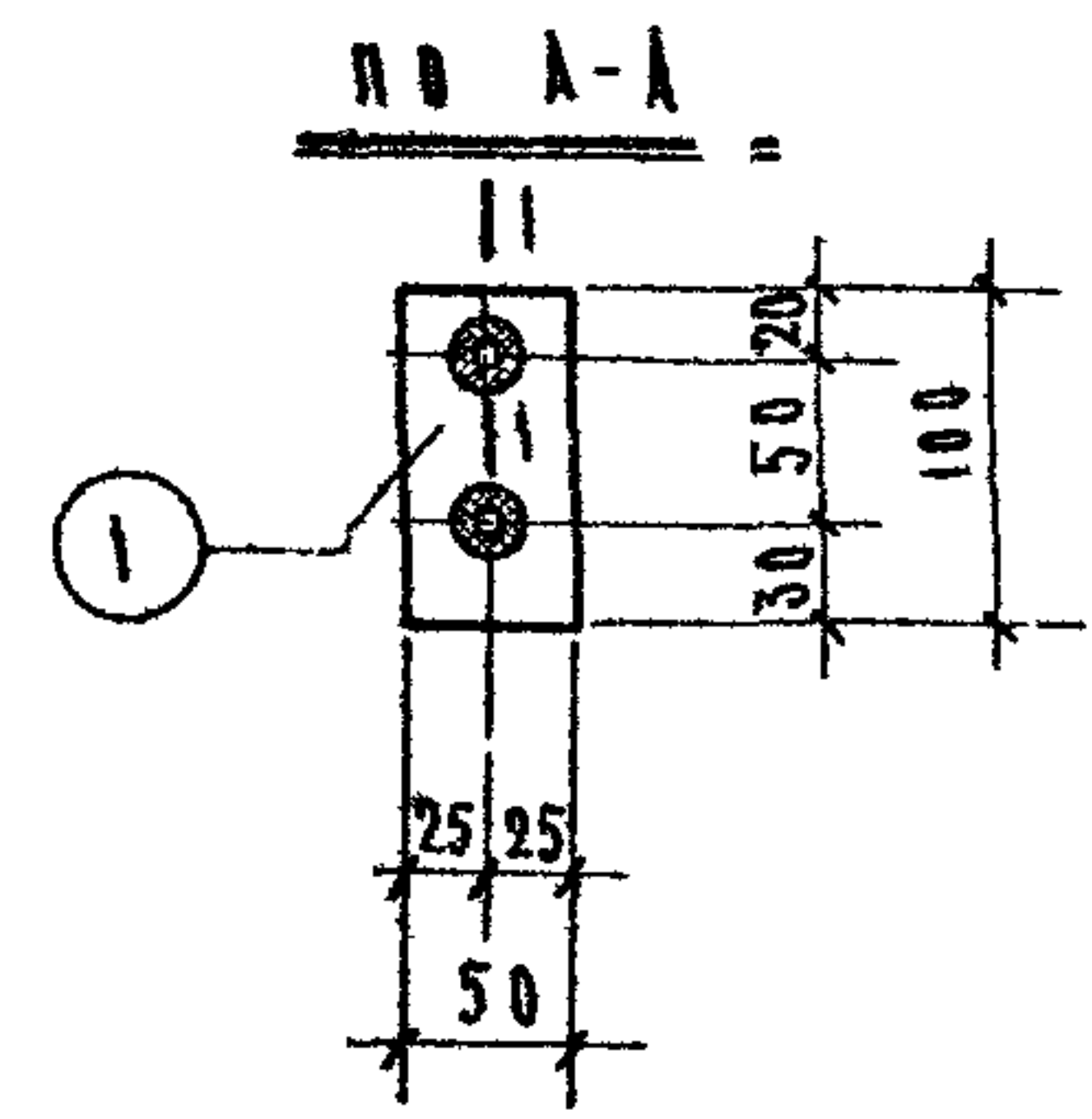
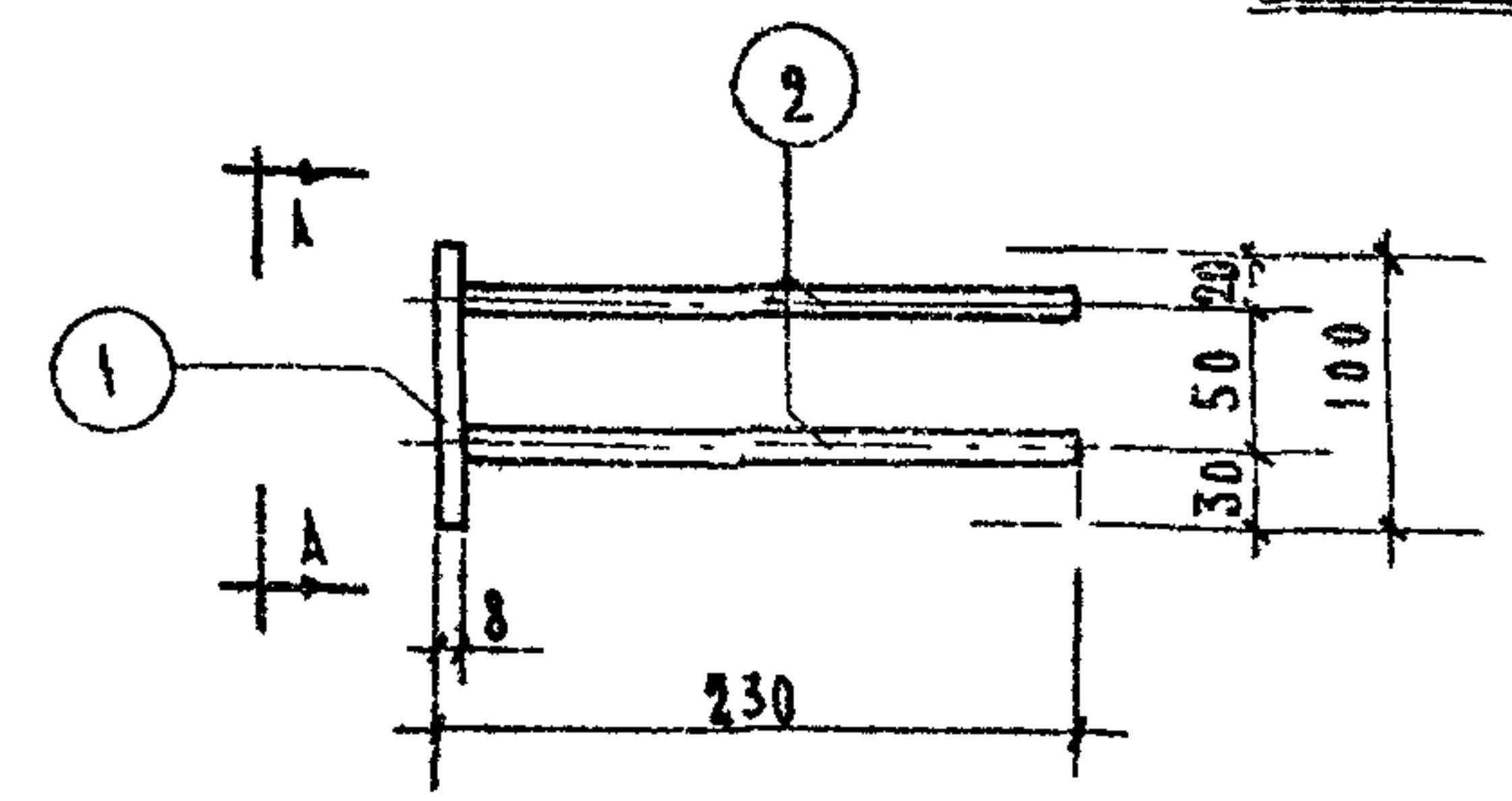
ИЗМЕНЕНИЯ  
 ПО РАБОТЕ  
 ПО РАБОТЕ  
 ПО РАБОТЕ

ТА 1966 г.	КОЛОНЫ		ИИ-04-2	
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-12		ВЫПУСК 1	Лист 190





М-14



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

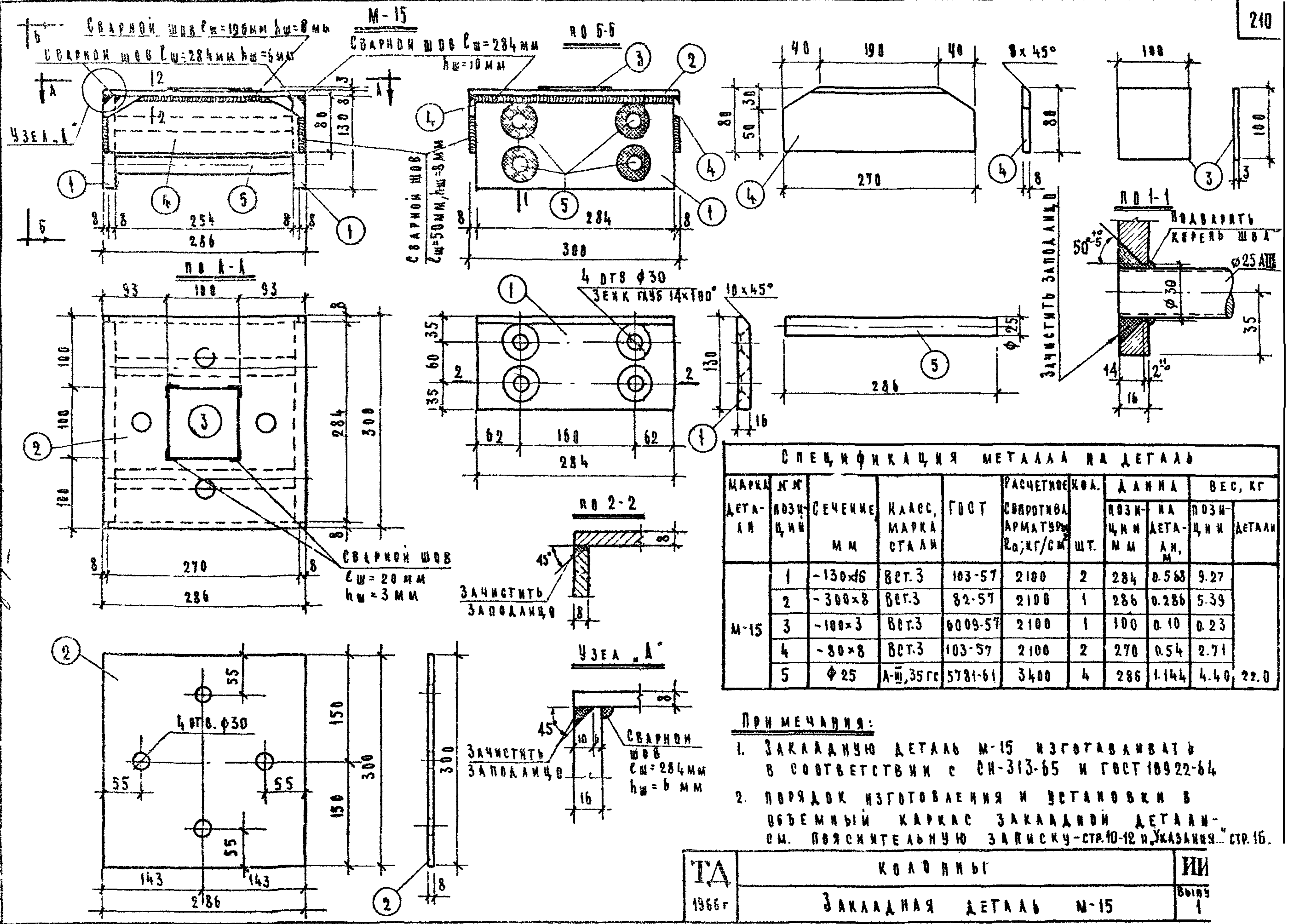
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗИЦИИ	СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС; МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>с</sub> ; кг/см <sup>2</sup>	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, кг	
							ПОЗИЦИИ	НА ДЕТАЛИ	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-14	1	-100x8	ВСт.3	103-57	2100	1	50	0.05	0.31	0.49
	2	φ 8	А-III; 35ГС	5781-61	3400	2	230	0.46	0.18	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-14 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТ. 10-12 И «УКАЗАНИЯ» - СТ. 15

МПТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЕ  
 ДЕТАЛИ  
 1966г  
 М  
 15  
 ТА МХК МХЗ  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ТА МХК ВТА  
 ТА МХК ПР  
 ТА МХК В  
 ПР. ИЖЕН  
 РАЗРАБОТ  
 С. Д. МОВ  
 КАРХОВА  
 КОЛКОВ  
 А. С. МЕЦОВА  
 З. Б. ДВА  
 К. РИШИНОВА  
 И. В. АНДВА

ТА 1966г	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-14	



**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ**

МАРКА ДЕТАЛИ	ПОЗИЦИИ	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ КОЭФ. ПРОТИВ АРМАТУРЫ R <sub>a</sub> , кг/см <sup>2</sup>	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
							ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ, М	
М-15	1	-130x16	ВСт.3	103-57	2100	2	284	0.568	9.27
	2	-300x8	ВСт.3	82-57	2100	1	286	0.286	5.39
	3	-100x3	ВСт.3	6009-57	2100	1	100	0.10	0.23
	4	-80x8	ВСт.3	103-57	2100	2	270	0.54	2.71
	5	Φ 25	А-III, 35 Гс	5781-61	3400	4	286	1.144	4.40

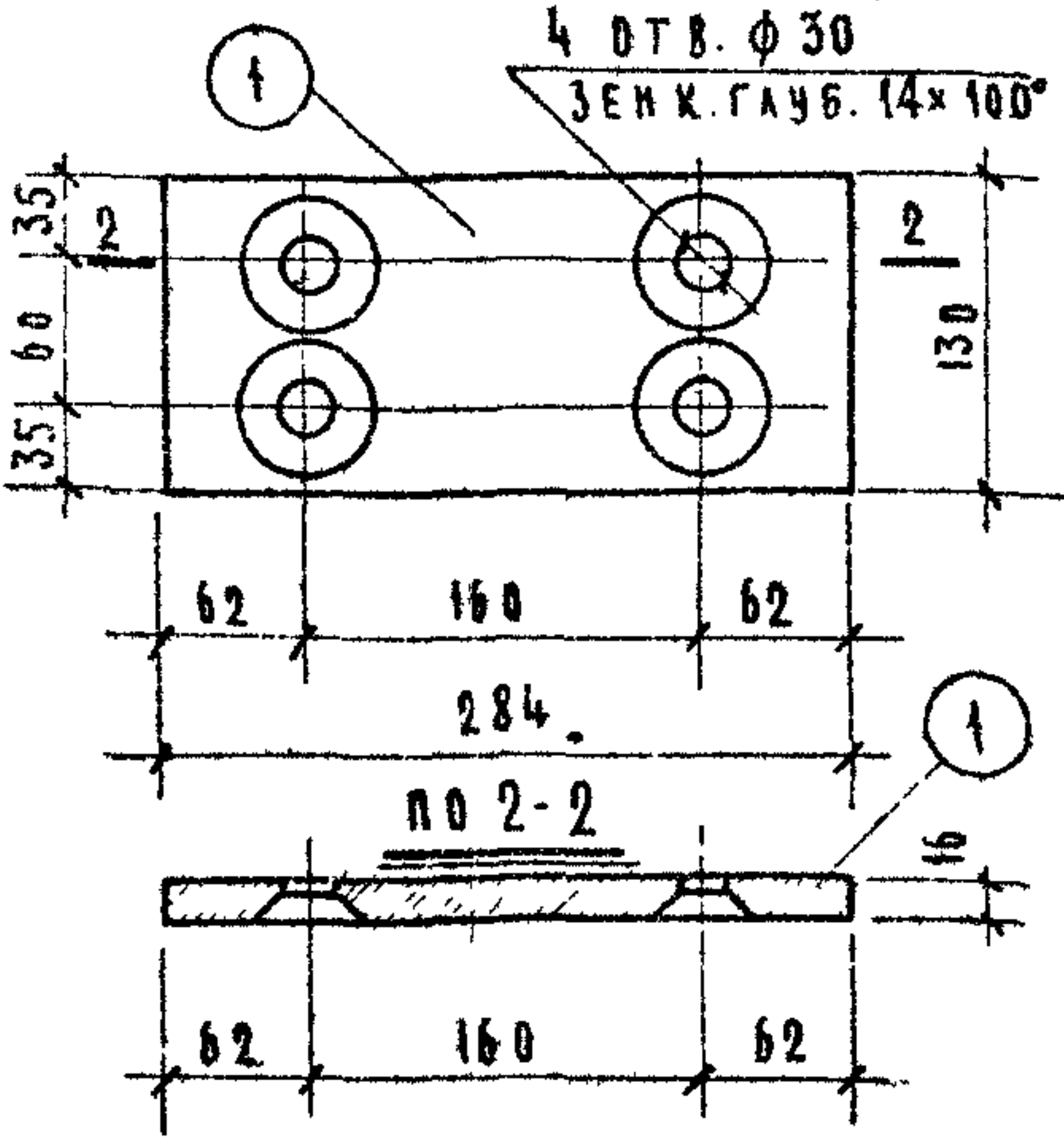
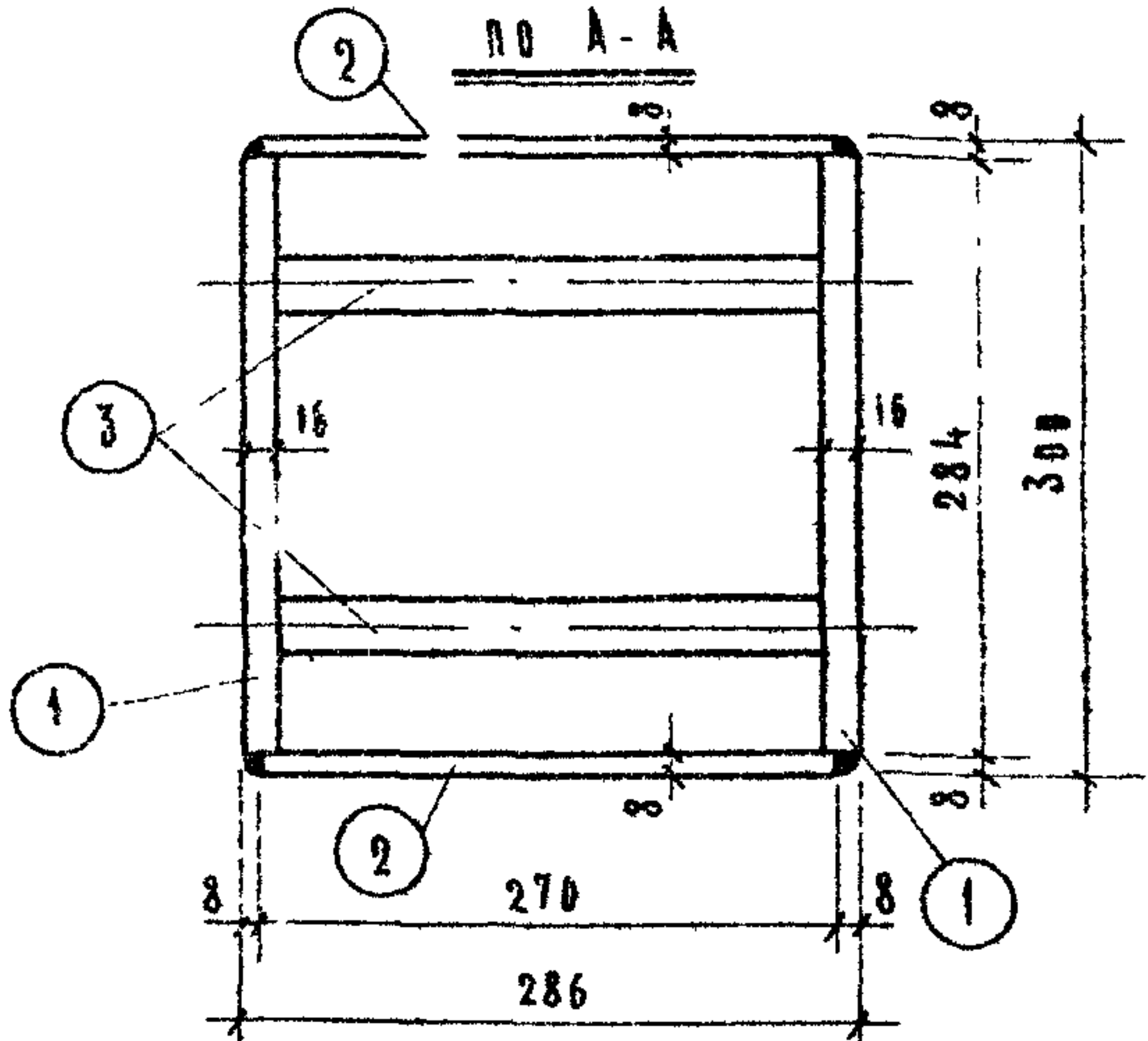
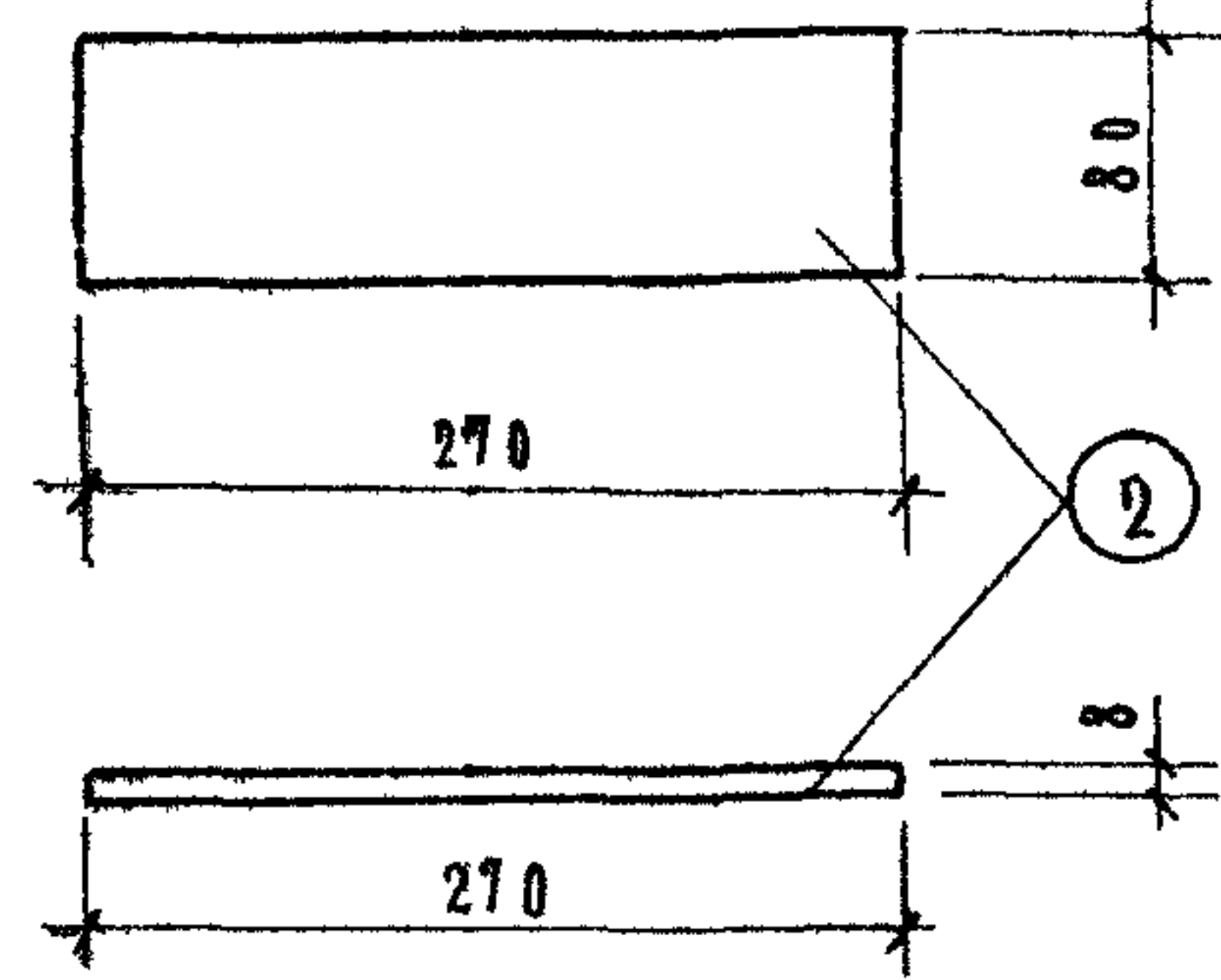
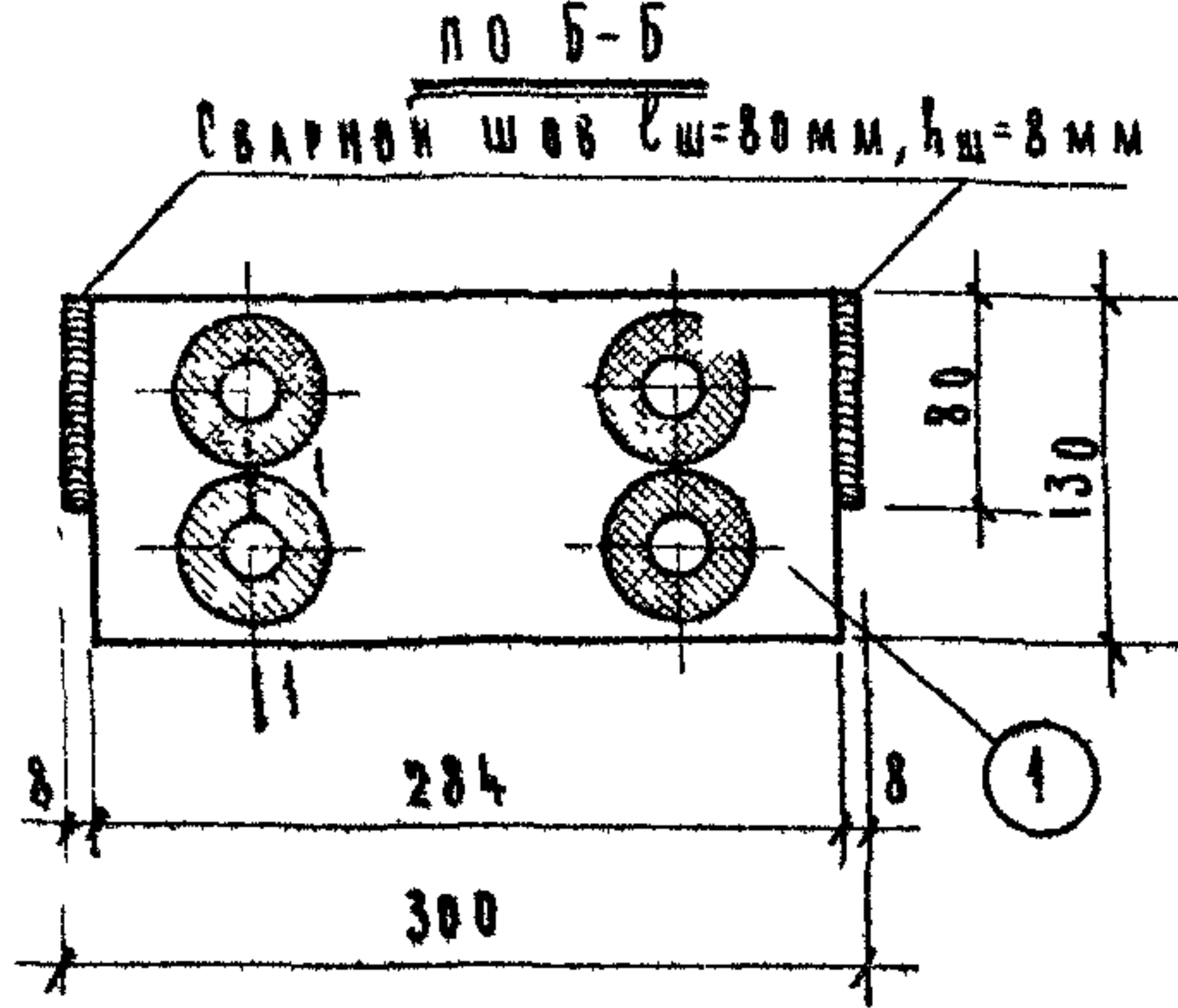
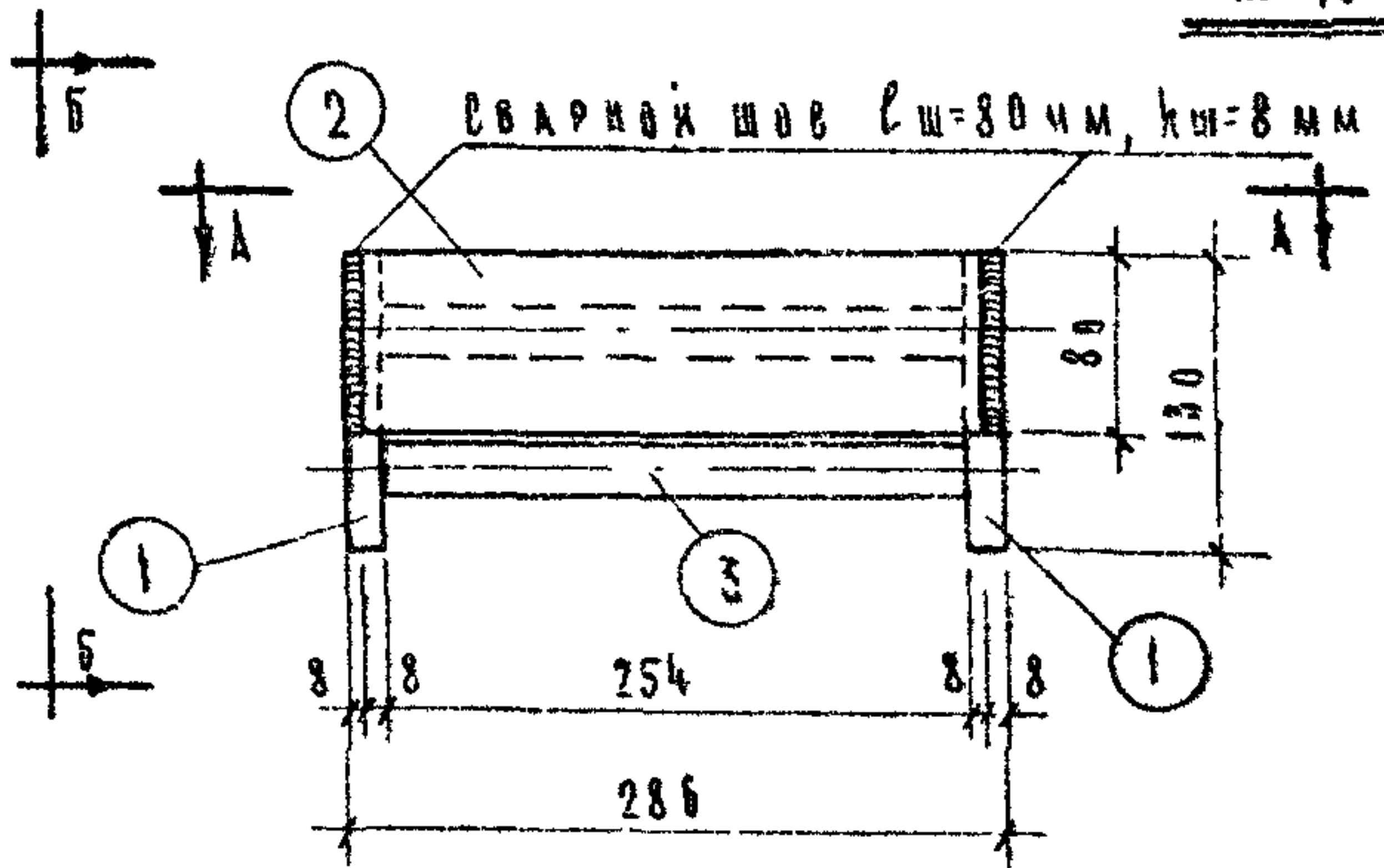
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКАДАНУЮ ДЕТАЛЬ М-15 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКАДАННОЙ ДЕТАЛИ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ-СТР.10-12 И УКАЗАНИЯ... СТР.16.

КУЗНЕЦОВА  
 ГРАНИЖЕН  
 РАЗРАБОТ  
 ПРОВЕРКА  
 КОМПЬЮТЕР  
 ОТДЕЛ  
 М-15  
 1966г

ТА	КОЛОНЫ	ИИ
1966г	ЗАКАДАННАЯ ДЕТАЛЬ М-15	Вып. 1

М-16

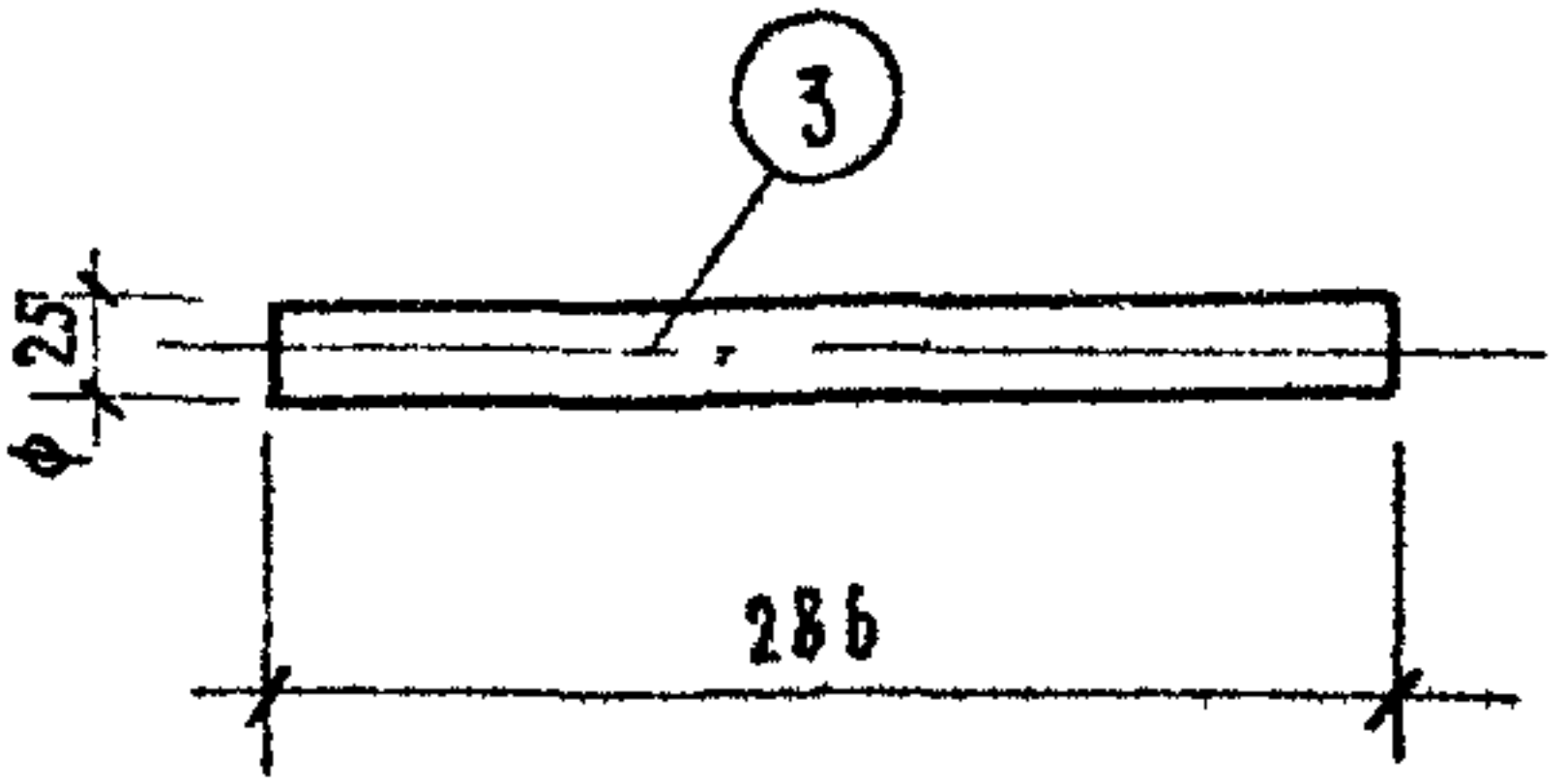
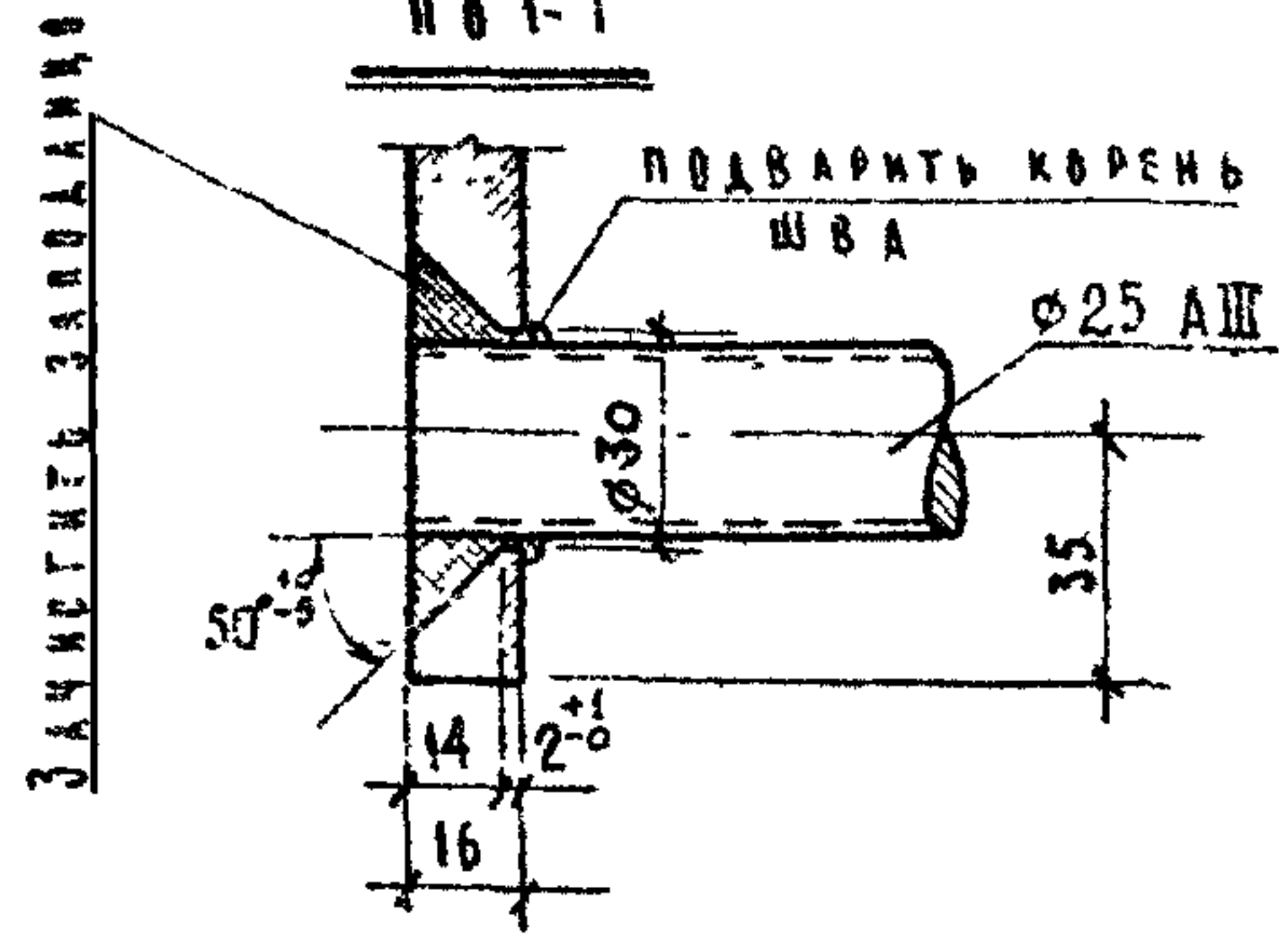


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗИЦИИ	СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>с</sub> , кг/см <sup>2</sup>	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ, мм	НА ДЕТАЛИ, м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-16	1	-130x16	Вст.3	103-57	2100	2	284	0.568	9.27	
	2	-80x8	Вст.3	103-57	2100	2	270	0.54	2.71	
	3	φ25	А-III, 35Гс	5781-61	3400	4	286	1.144	4.40	16.38

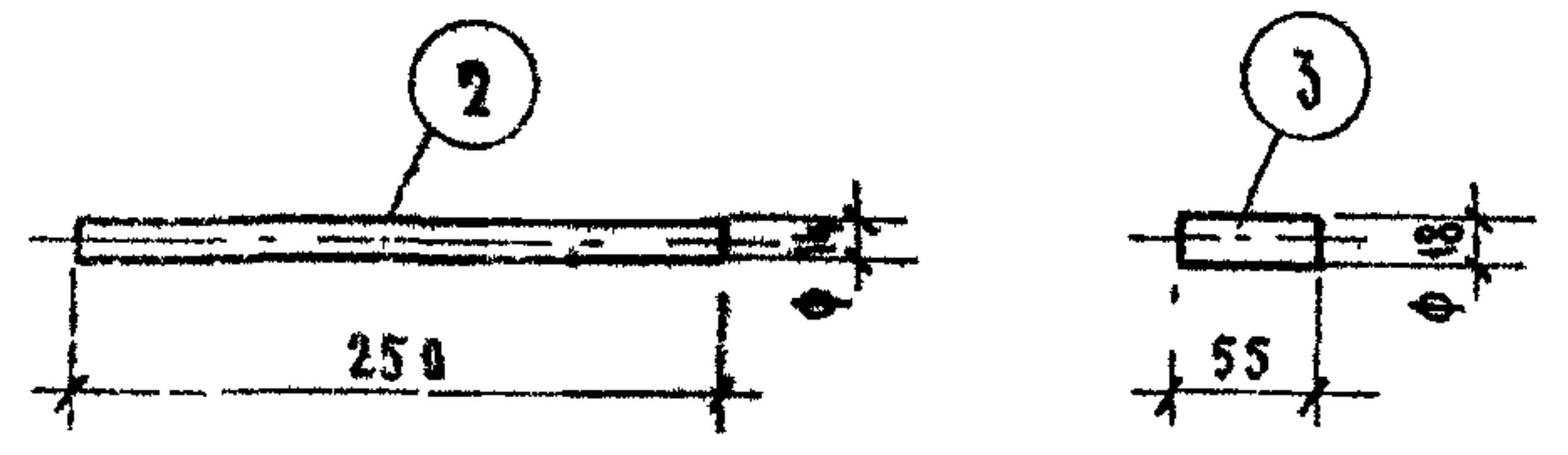
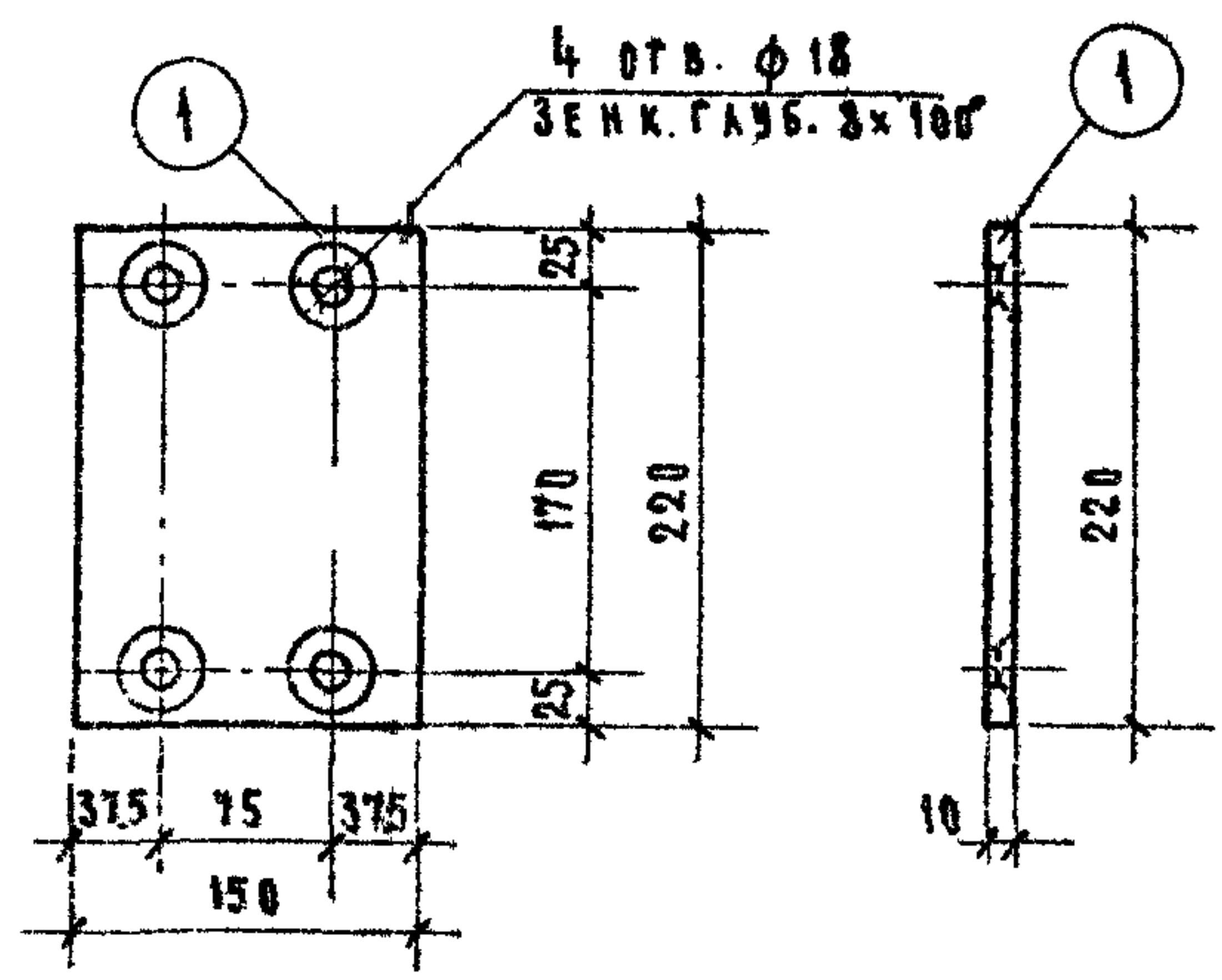
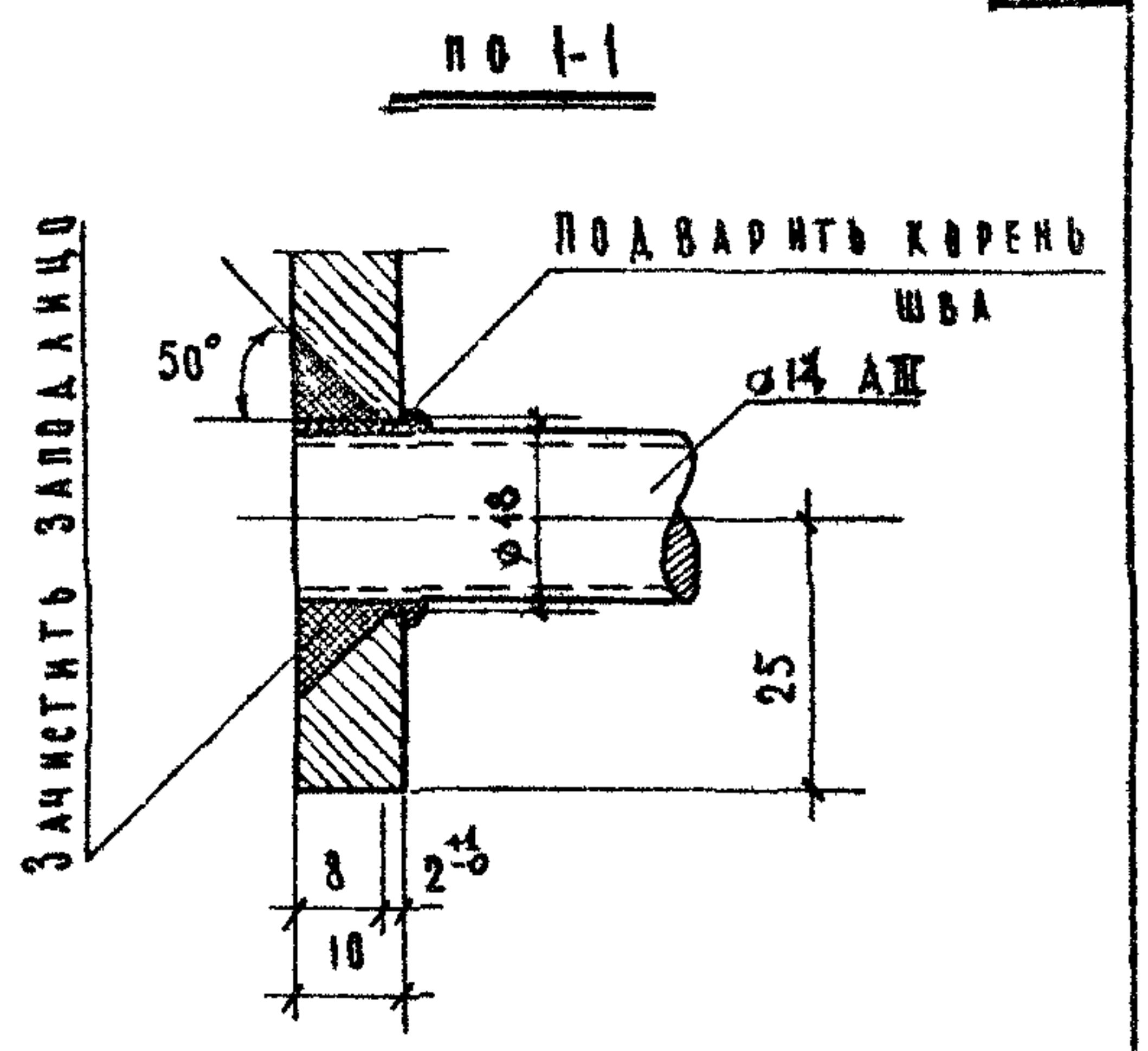
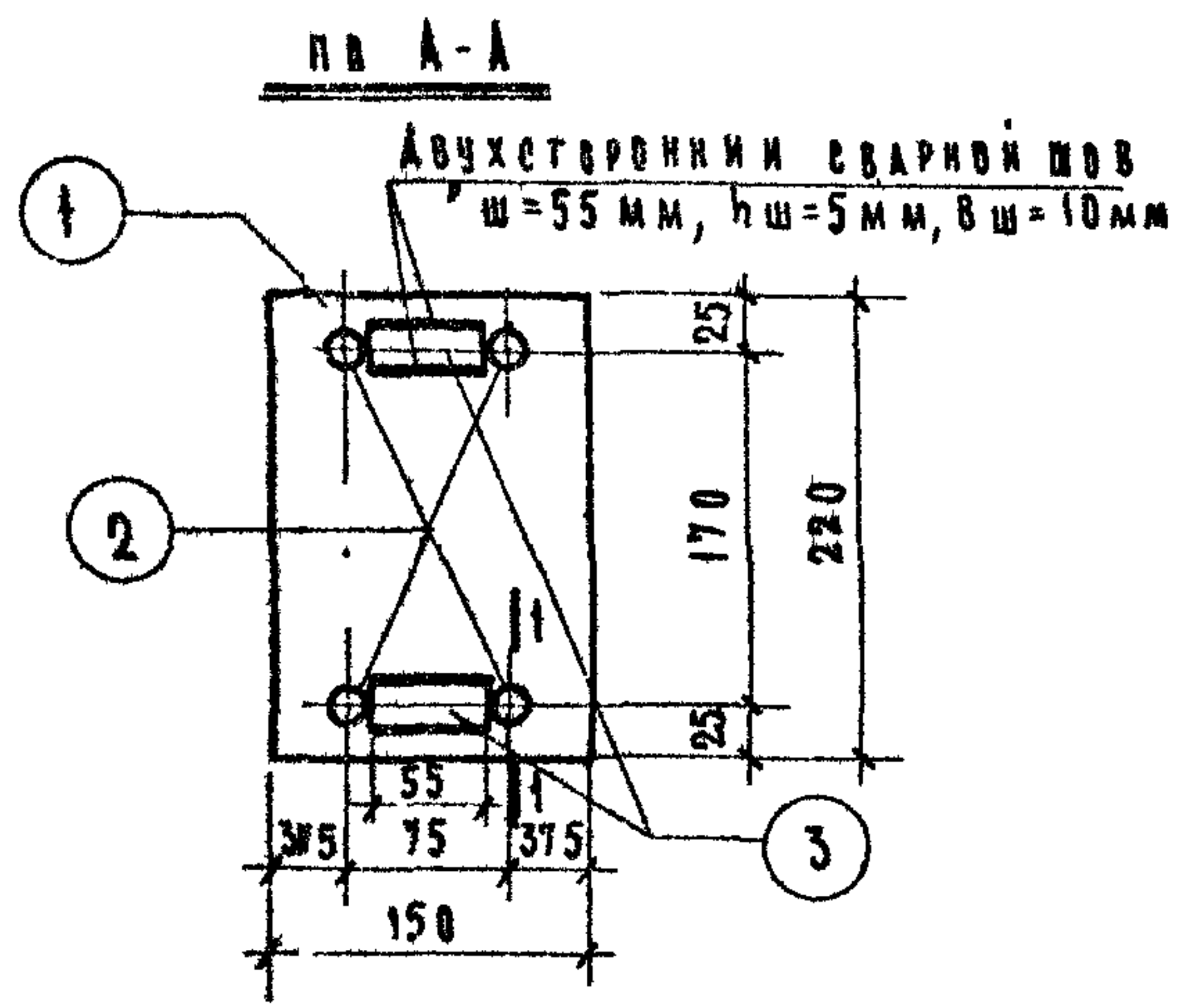
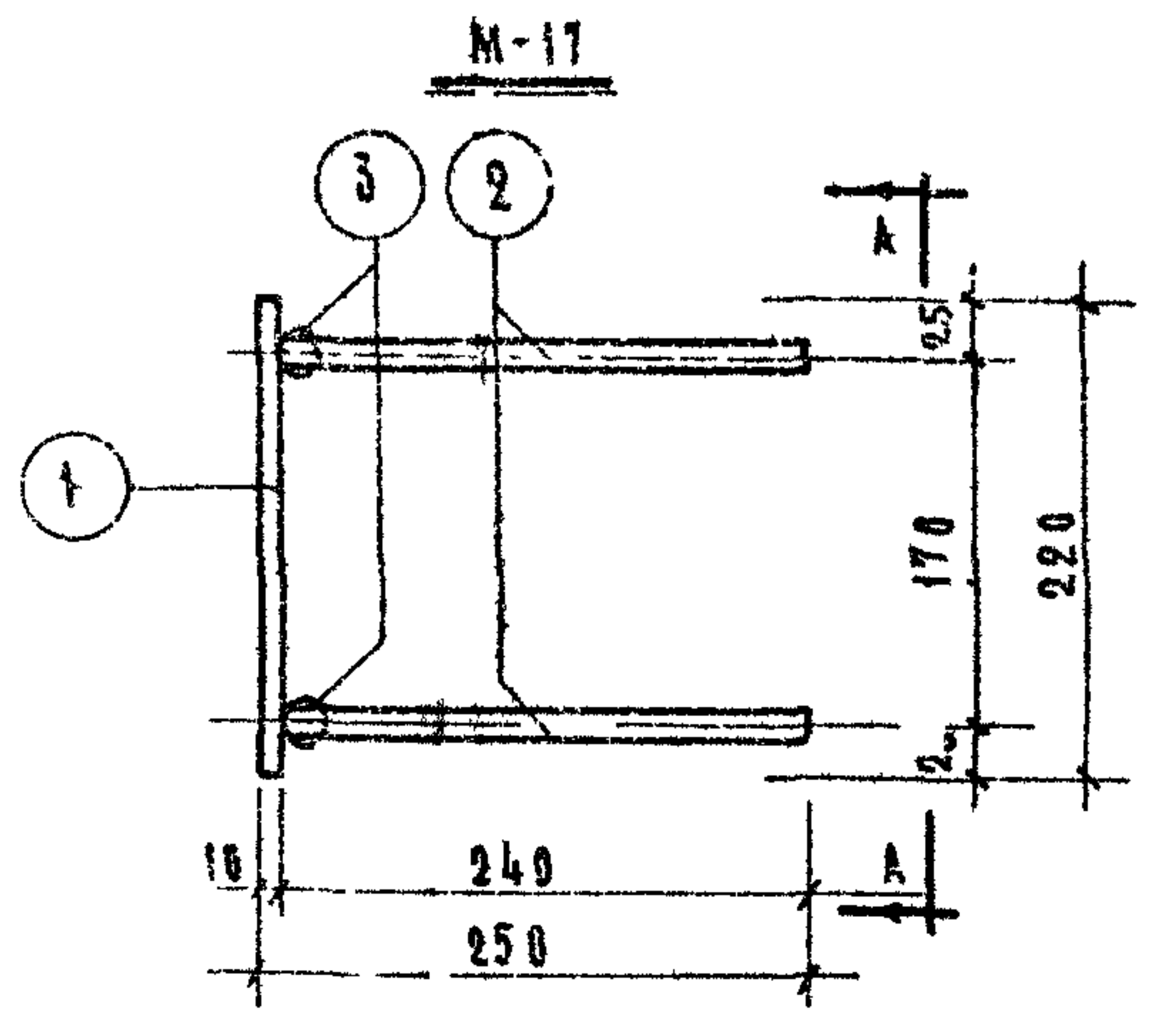
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-16 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 10922-64
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ - см. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - стр. 10-12 и «УКАЗАНИЯ» - стр. 16.



КУЗНЕЦОВА  
УЮМИНА  
КРЫЖИНСКИЙ  
ИВАНОВА  
ГРИНЖЕН  
СМИРНОВА  
СОМОВ  
ЖАРКОВ  
КОПЦОВ  
САИЖИТОВ  
МАЧУГАЕВ  
САИЖИТОВ  
САИЖИТОВ  
1966г  
М  
15  
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ  
20XK

ТА	КВАДРИНЬИ	ИИ-04-2
1966 г	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-16	Выпуск 1 Лист 194



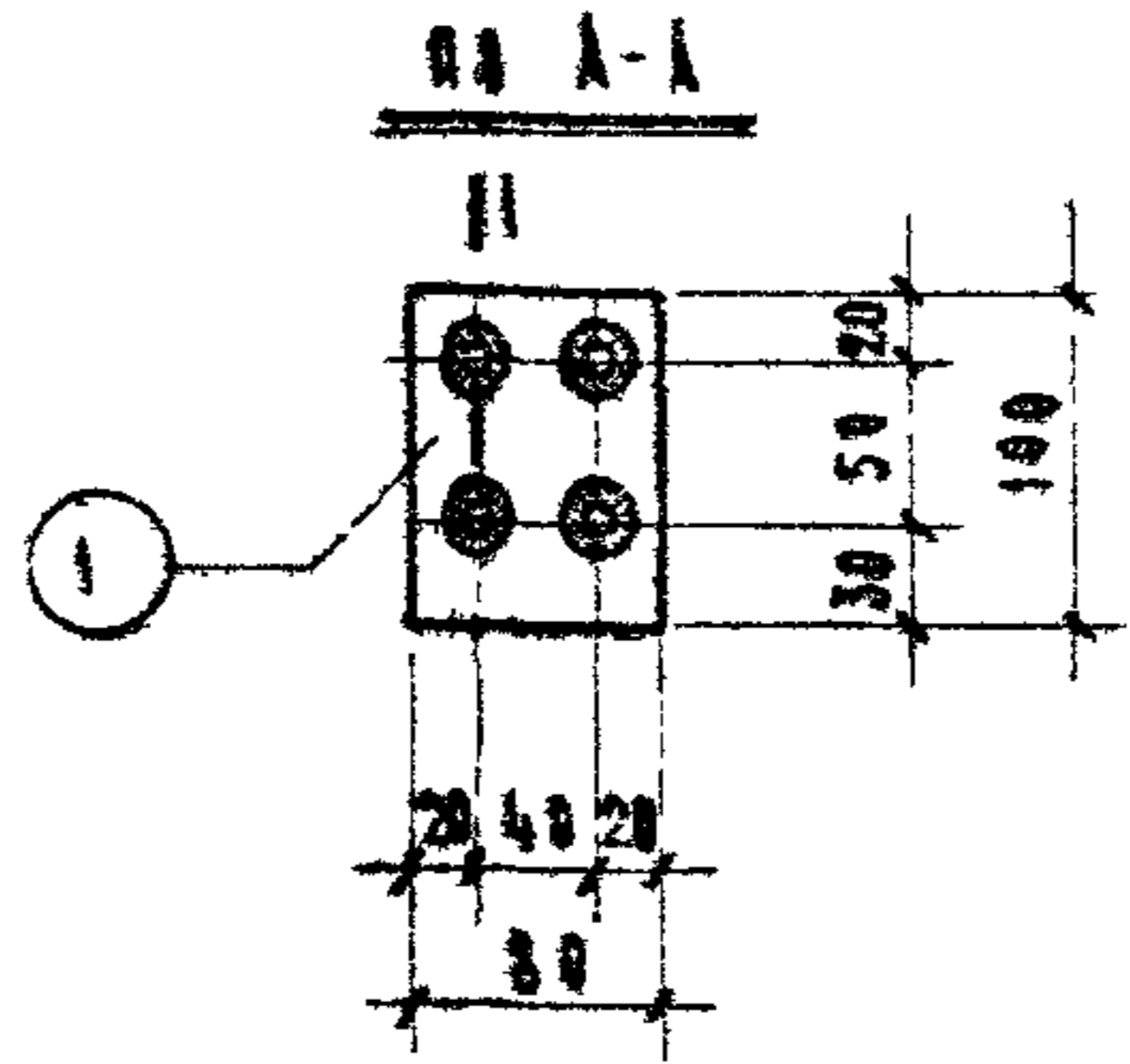
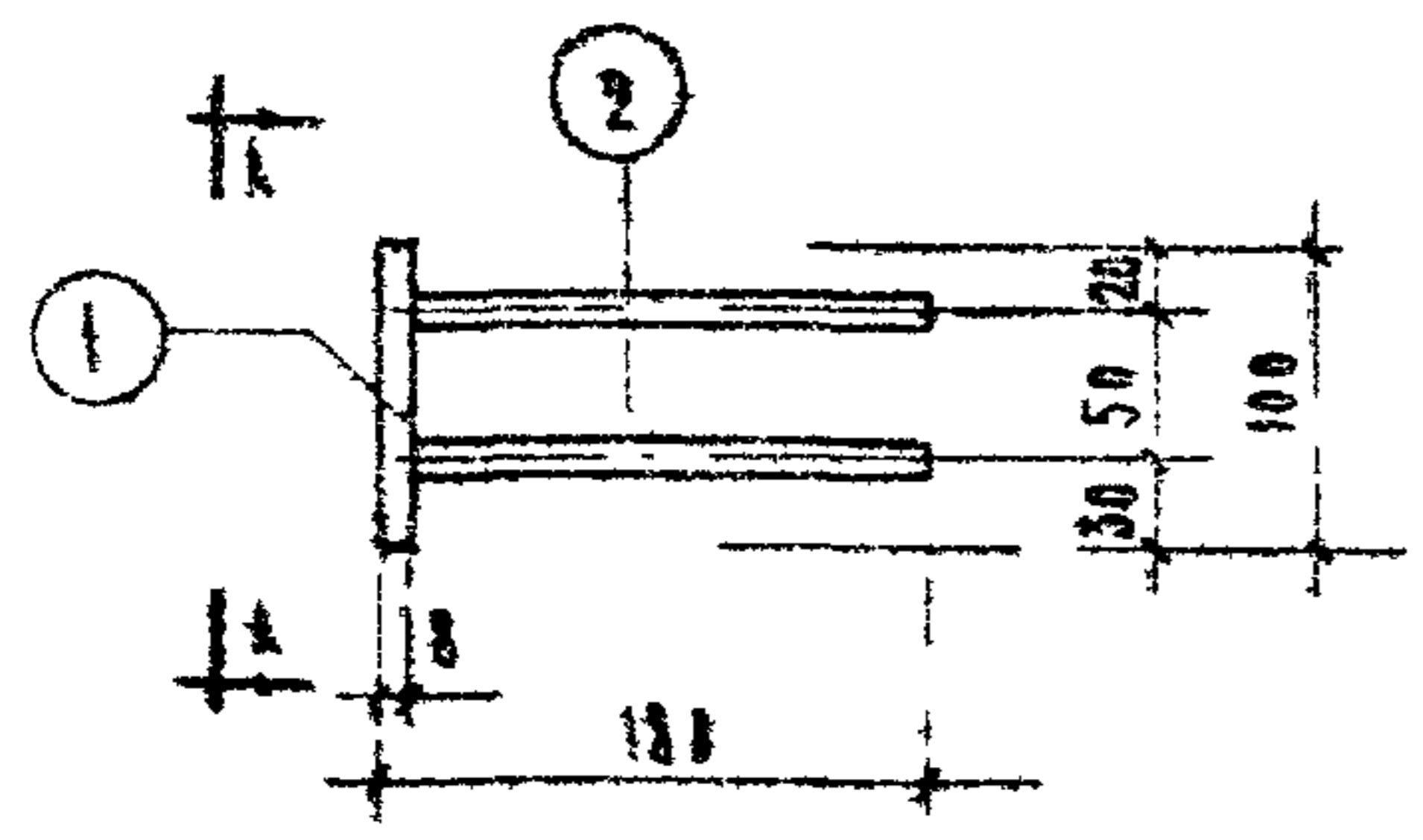
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>a</sub> , кг/см <sup>2</sup>	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-17	1	150x10	ВСт.3	103-57	2100	1	220	0.22	2.59	
	2	φ 14	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	250	1.00	1.21	
	3	φ 18	А-III, 35ГС	5781-61	3400	2	55	0.11	0.22	4.02

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-17 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65
  2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ ПРЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР. 10-12 И УКАЗАНИЯ, СТР. 15

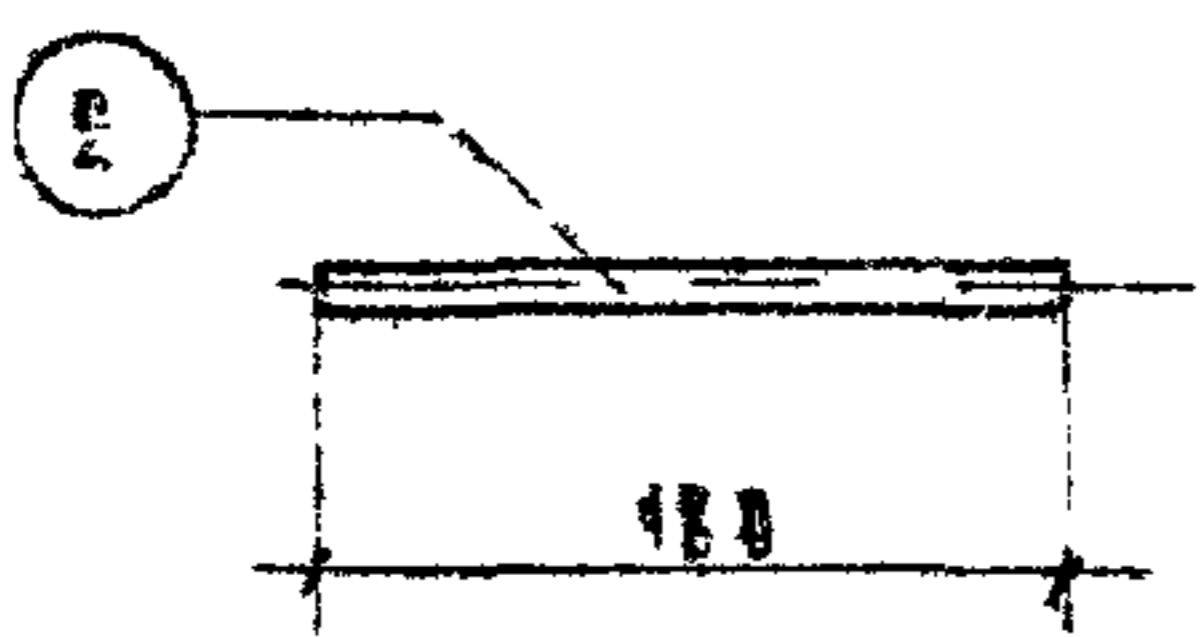
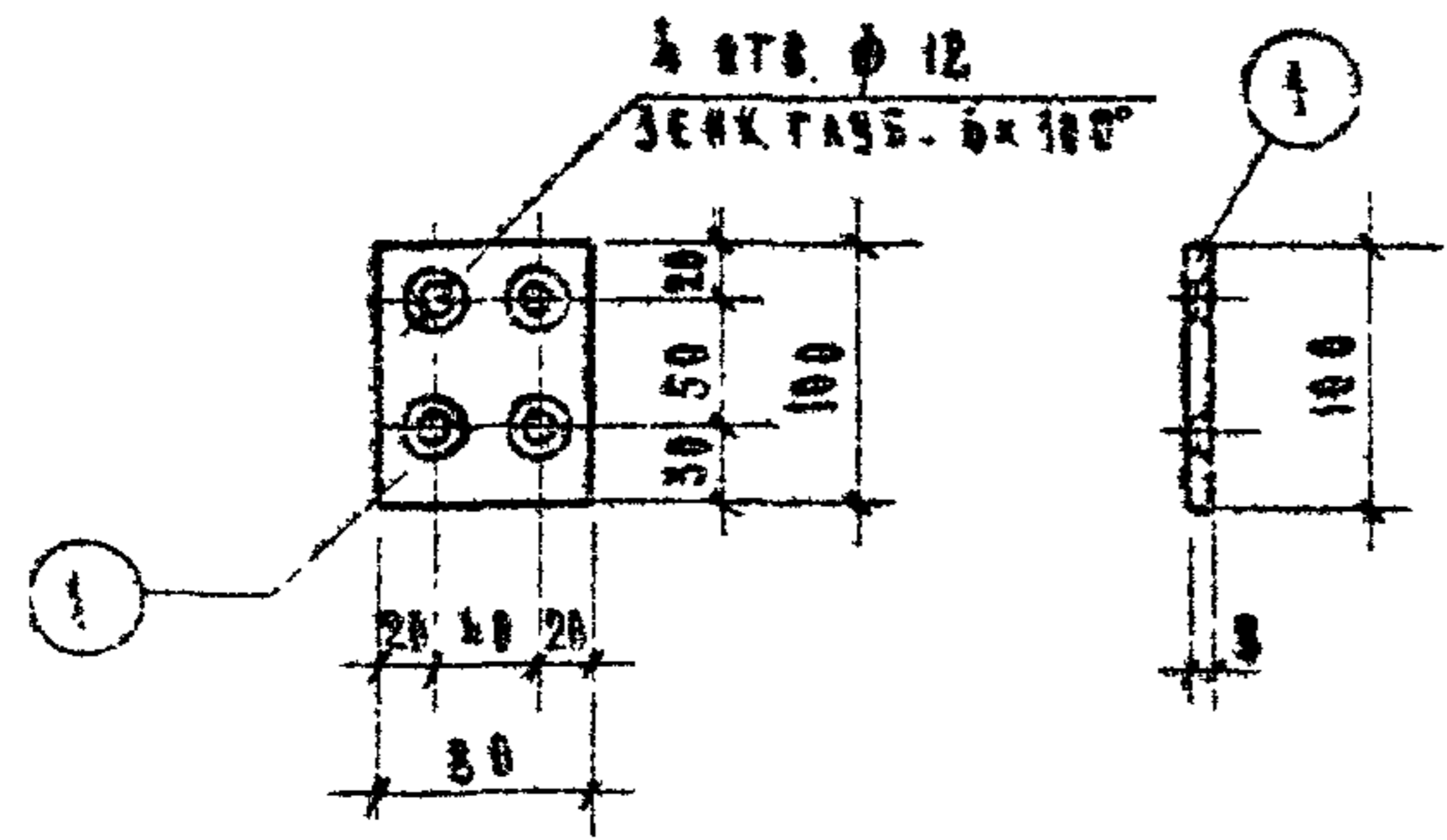
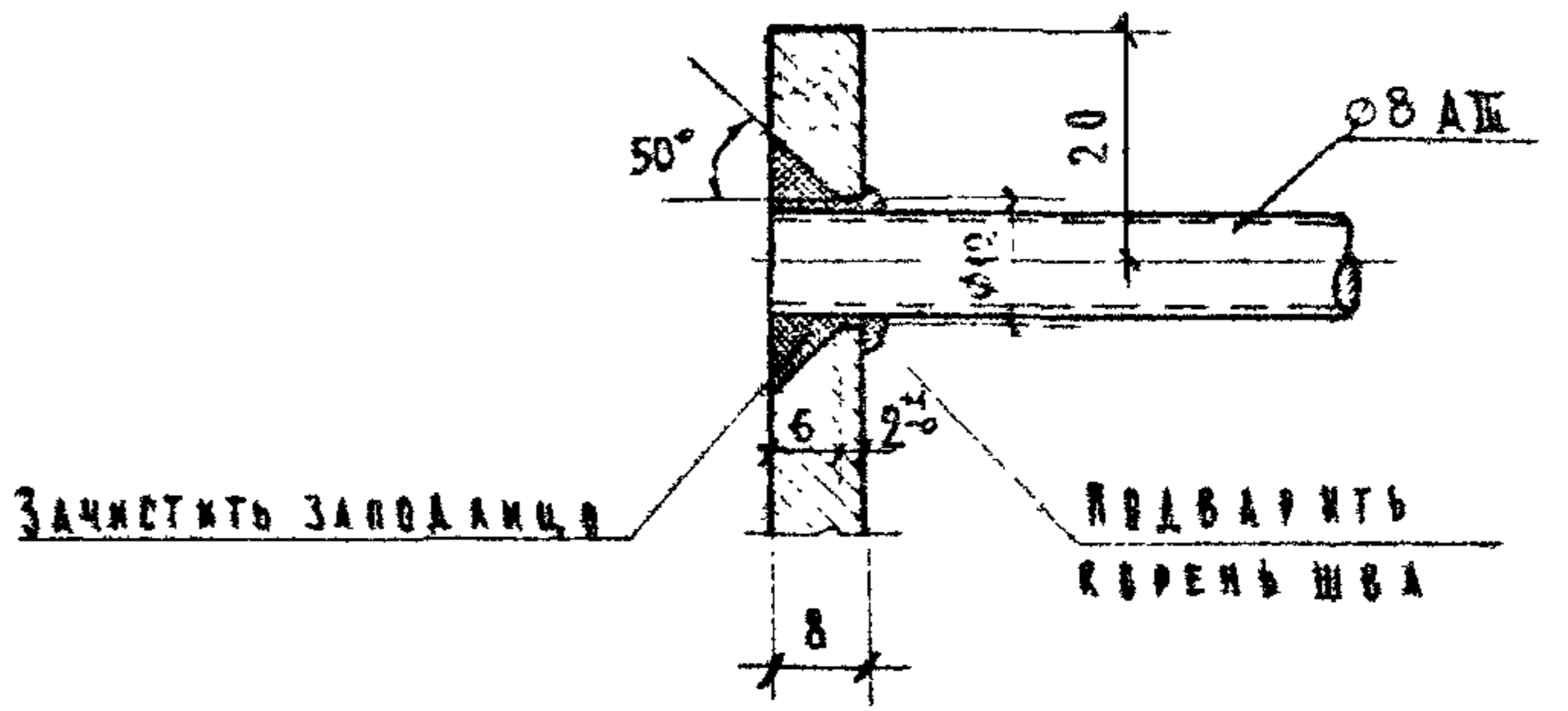
ТД 1966 г	КОЛОДНИ	ИИ-04-2 Выпуск 1 Лист 1 195
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-17	

КУЗНЕЦОВА  
 СУТНИКОВА  
 РОГАТОВА  
 ИВАНОВА  
 ГРИЖЕН  
 РАЗРАБОТ  
 ПРОВЕРНА  
 КОРИТОВ  
 КУЗНЕЦОВА  
 СУТНИКОВА  
 РОГАТОВА  
 ИВАНОВА  
 ГАИЖИНИ  
 НАЧ ОТАДЕ  
 ГАИЖ ОТА  
 ГАИЖ ОД  
 1966 г  
 М  
 15  
 МИТЭП  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ

М-18



по 1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ										
МАРКА ДЕТАЛИ	ЖИЛЫ КОЛ-ВО	СЕЧЕНИЕ ММ	КЛАСС МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЕ ЕДИН. СИСТЕМЫ	КОЛ-ВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИЯ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИЯ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
М-18	1	-100x8	ВСт.3	103-57	2100	1	80	0.08	0.50	
	2	Ø 8	А-III, 35 ГС	5781-61	3400	2	180	0.36	0.14	0.64

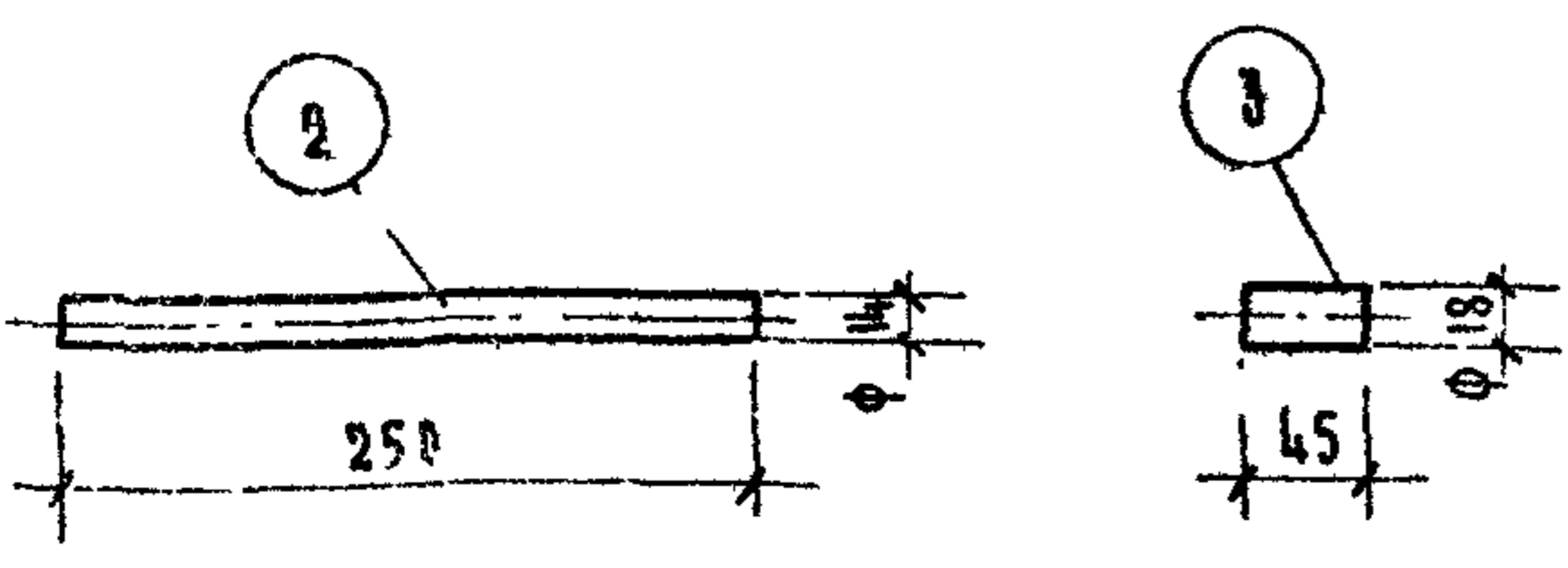
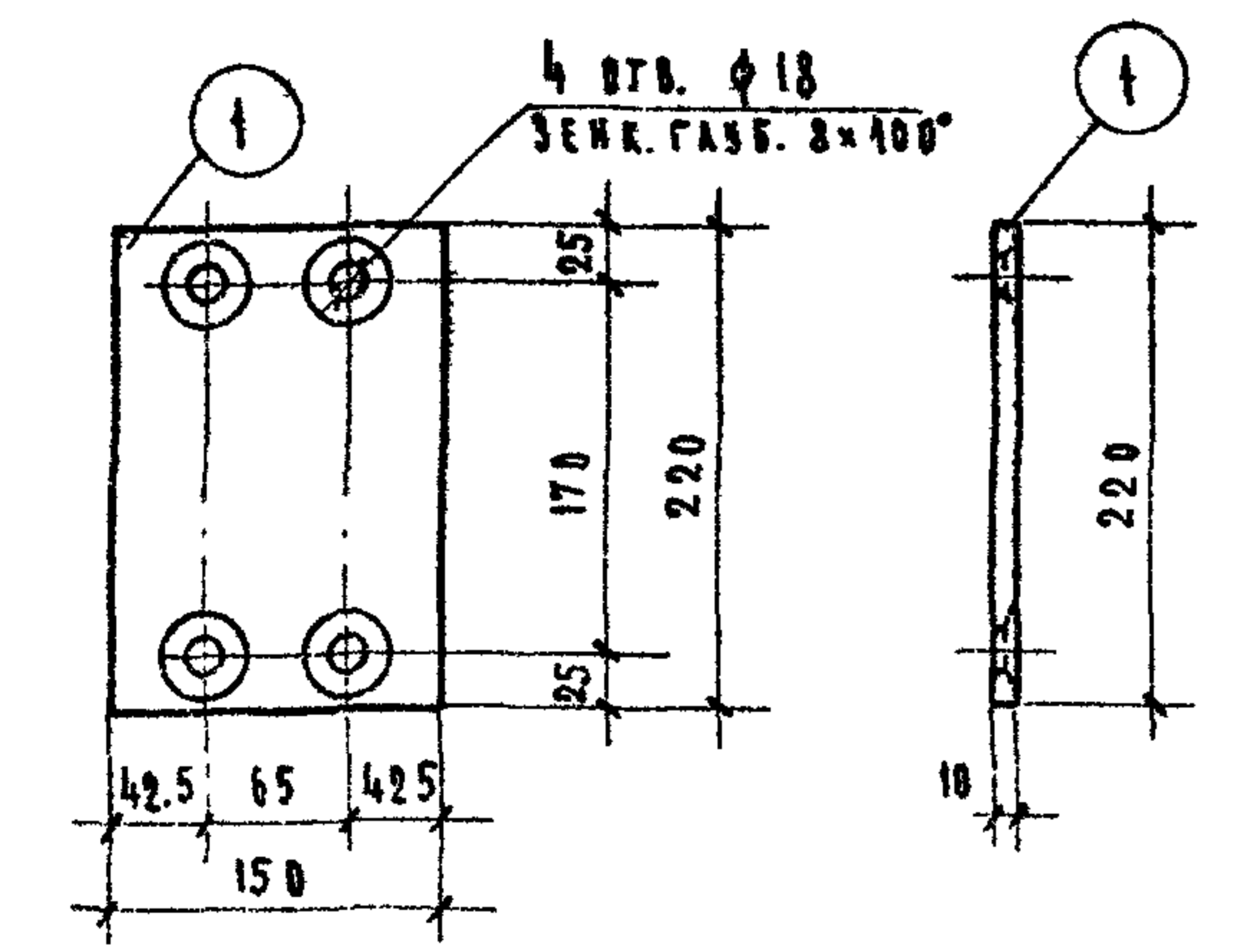
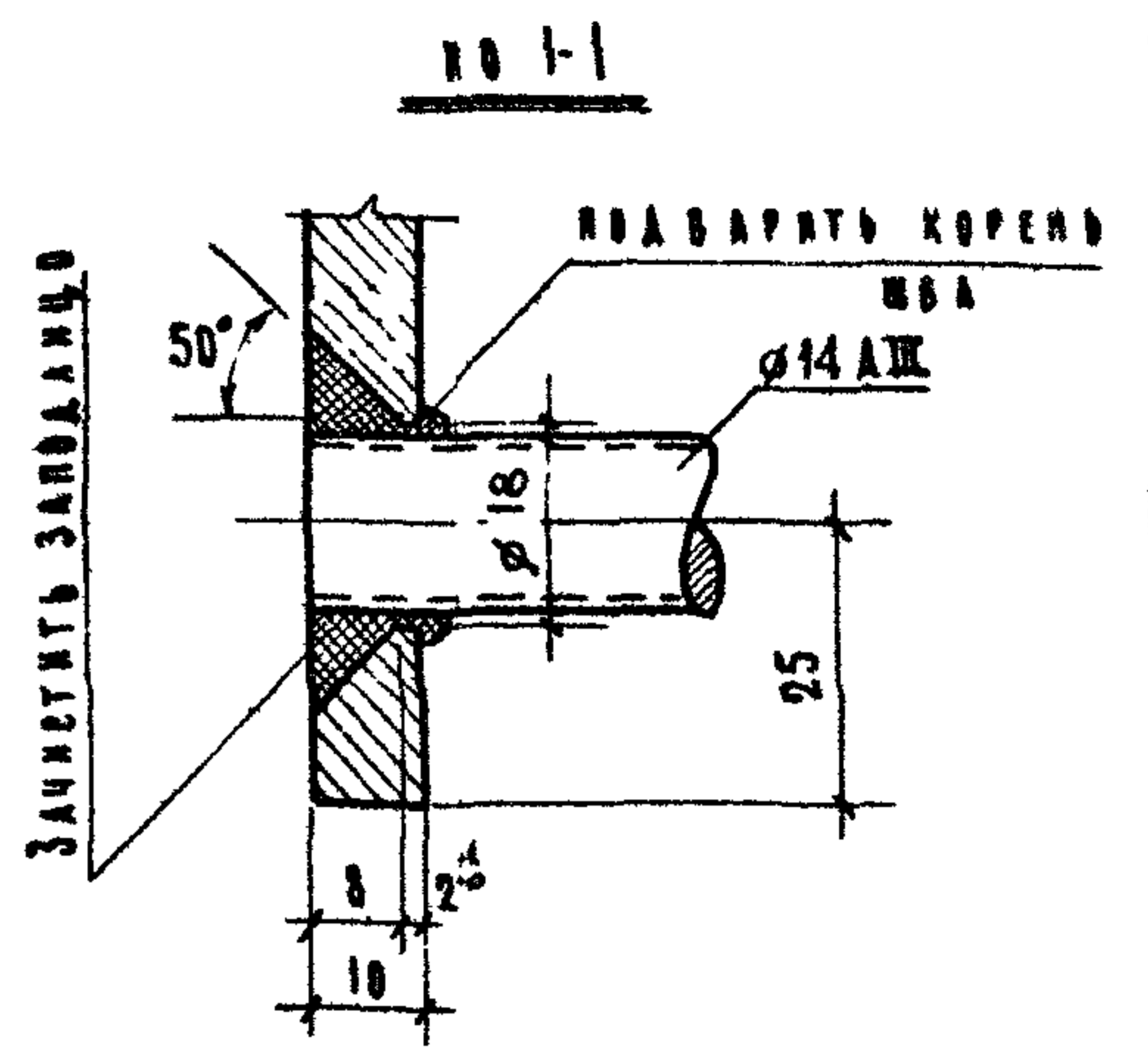
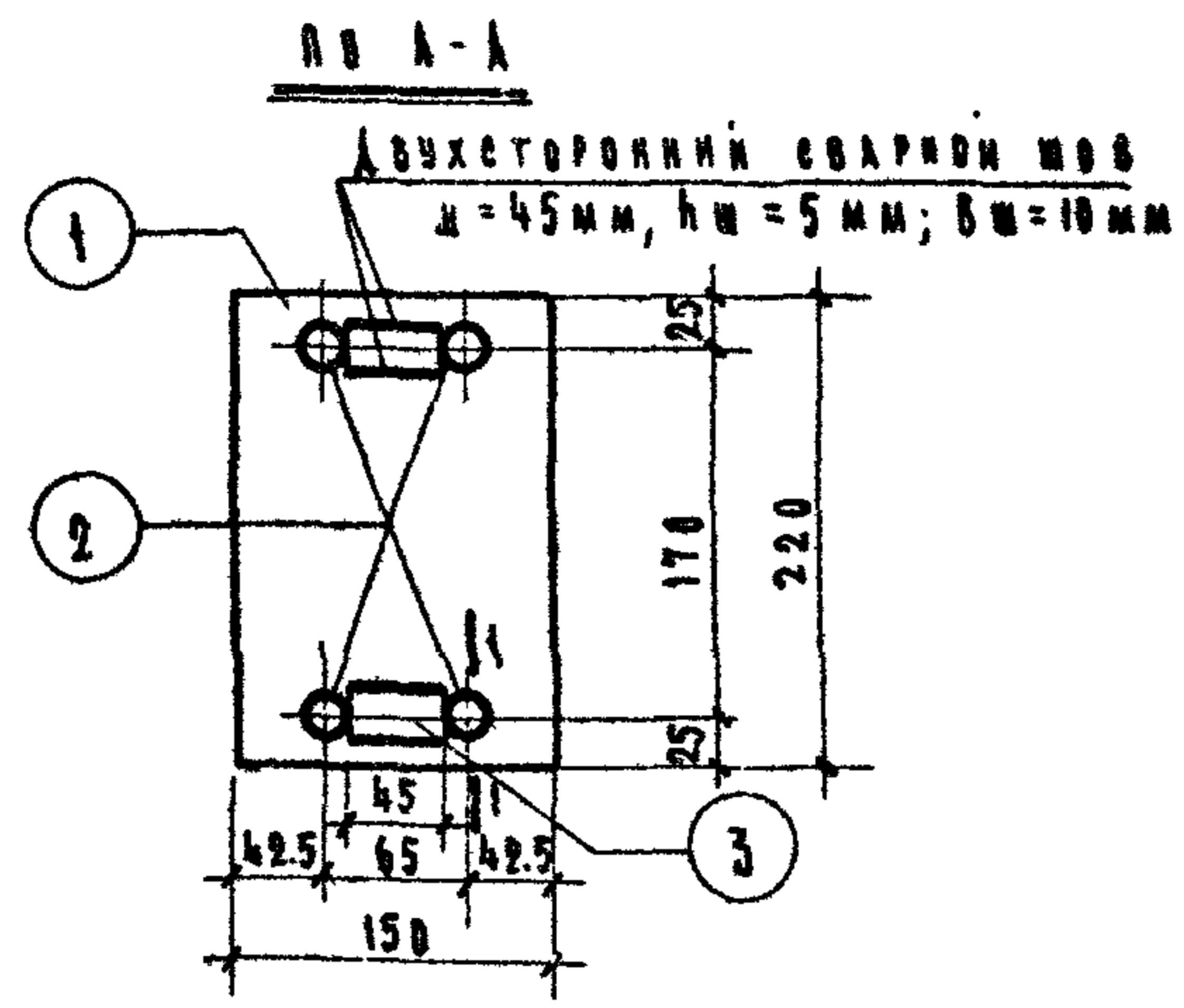
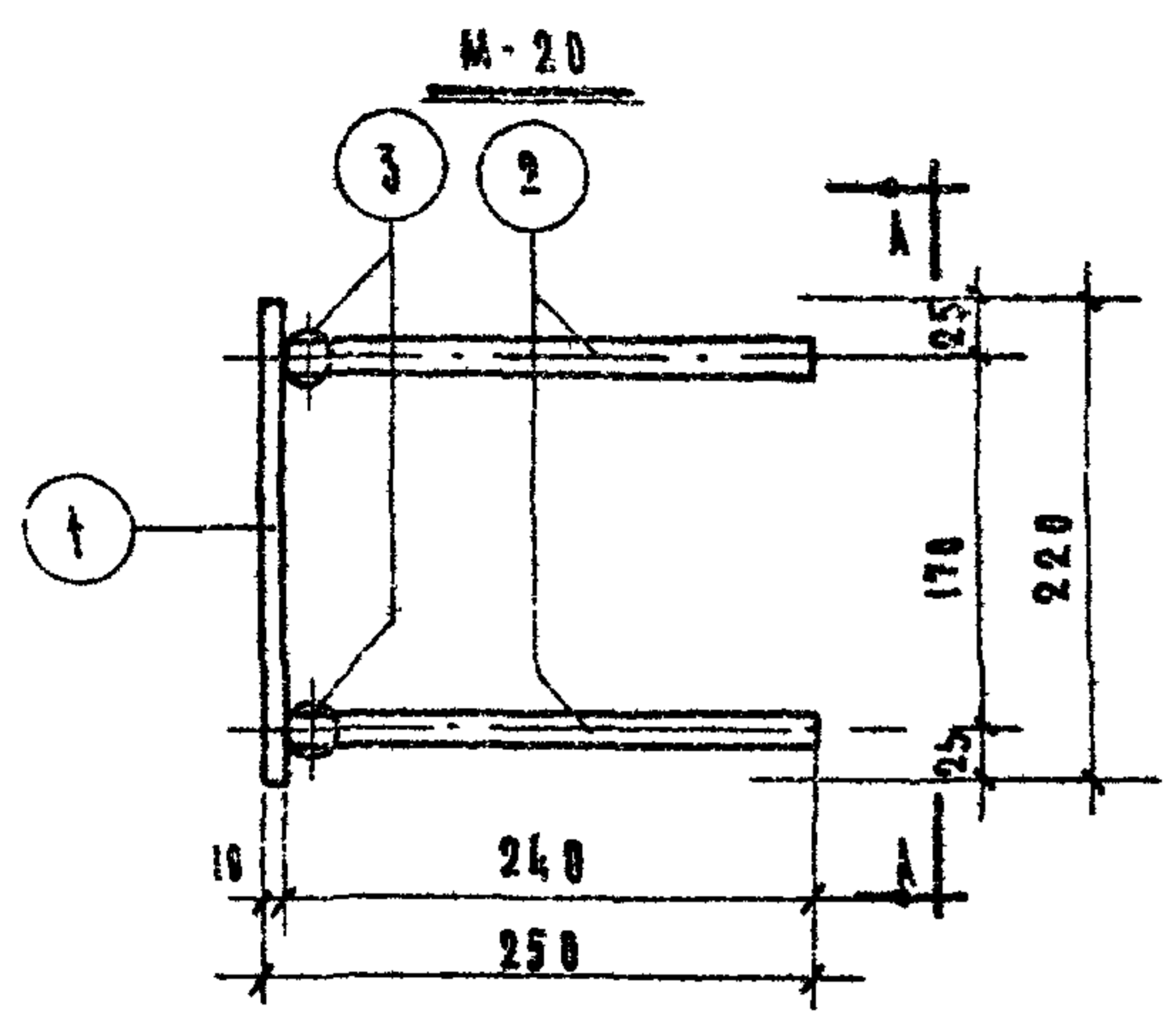
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1. ЗАКАЗЧИКУ ДЕТАЛЬ М-18 ИЗГОТОВЛИВАТЬ В ОТВЕТСТВИИ С СМ-313-65 И ГОСТ 10922-64.
- 2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КИРКАС ЗАКАЗНОЙ ДЕТАЛИ - СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР 10-12 И «УПАКОВКА» - СТР 15.

ТА	КВАДРИЧЫ	ИИ-04-2
1000-	ЗАКАЗНАЯ ДЕТАЛЬ М-18	ВЪ РЪСКИМЪ 1 150

МИНИСТЕРСТВО  
 КУЛЬТУРЫ И СПОРТА  
 УДМУРТИИ  
 ИЛИ  
 РАЙОННОЕ  
 УПРАВЛЕНИЕ  
 КУЛЬТУРЫ И СПОРТА  
 ИЛИ  
 РАЙОННОЕ  
 УПРАВЛЕНИЕ  
 КУЛЬТУРЫ И СПОРТА  
 ИЛИ  
 РАЙОННОЕ  
 УПРАВЛЕНИЕ  
 КУЛЬТУРЫ И СПОРТА  
 ИЛИ  
 РАЙОННОЕ  
 УПРАВЛЕНИЕ  
 КУЛЬТУРЫ И СПОРТА





**СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ**

МАРКА ДЕТАЛИ	КЖ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ $R_a$ ; КГ/СМ <sup>2</sup>	КОЛИЧЕСТВО ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ, ММ	НА ДЕТАЛЬ, М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
М-20	1	-150x10	ВСт.3	103-57	2100	1	220	0.22	2.59	3.98
	2	$\phi 14$	A-III, 35Гс	5781-61	3400	4	250	1.00	1.21	
	3	$\phi 18$	A-III, 35Гс	5781-61	3400	2	45	0.09	0.18	

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ЗАКЛАДНУЮ ДЕТАЛЬ М-20 ИЗГОТАВЛИВАТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН-313-65 И ГОСТ 1092-64.
2. ПОРЯДОК ИЗГОТОВЛЕНИЯ И УСТАНОВКИ В ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ - СМ ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ - СТР 10-12 И "УКАЗАНИЕ 9" - СТР. 15.

КУЗНЕЦОВА  
 СИТНИКОВА  
 ПОГАНОВА  
 ИВАРОВА  
 МАНЖЕН  
 ПАСРАБОТ  
 ПРИБЕРНА  
 КОПЧРОВ  
 АББОВ  
 СМЕРДОВА  
 ФЕДОВ  
 ЖАРКОВА  
 ШИЖИМОВ  
 НАЧ. ОТДЕЛА  
 ГАМУСТА  
 ГАКЖИР  
 15/60  
 1966г  
 М  
 15  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ОТДЕЛ  
 АРХИВ

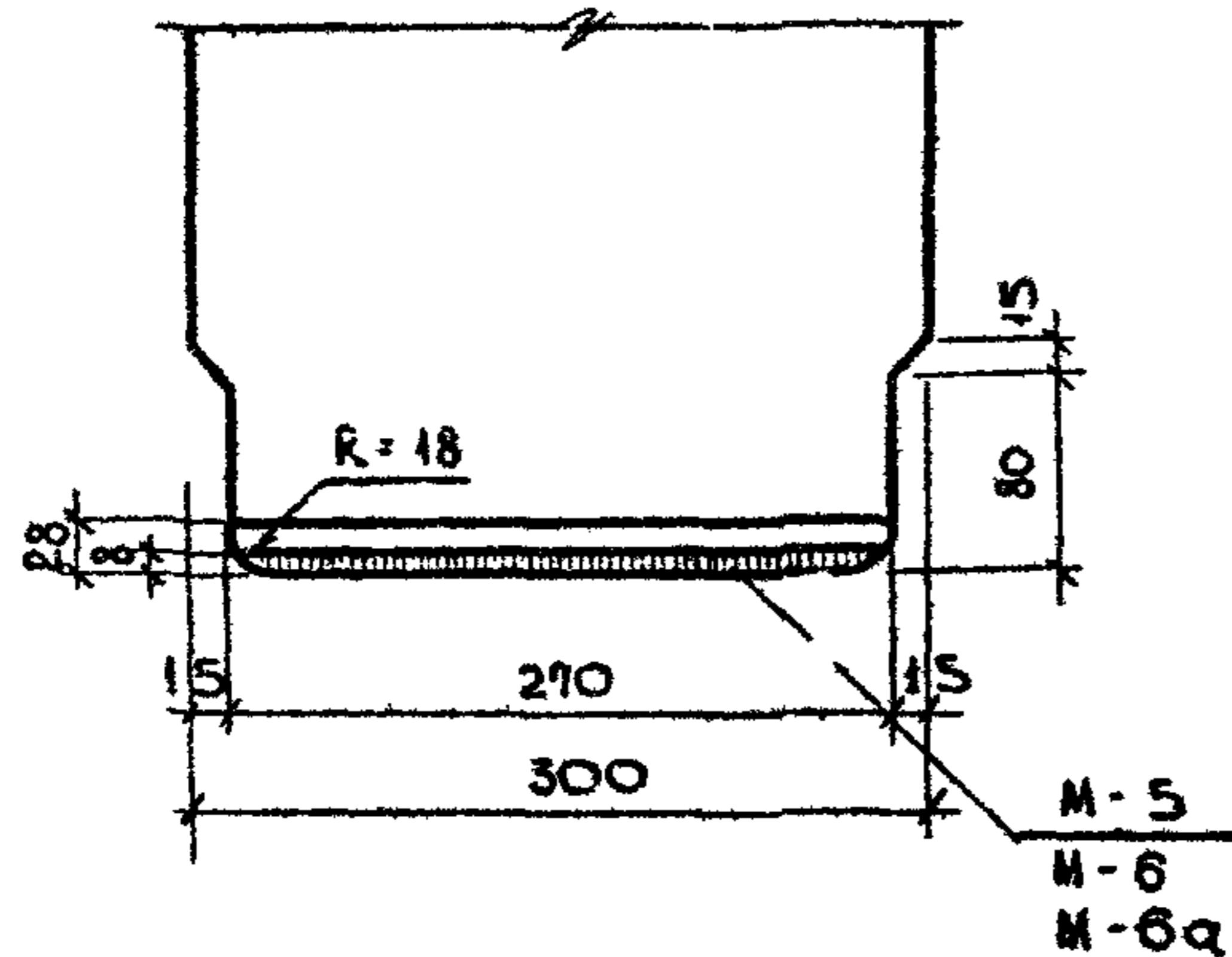
ТД 1966г	КОЛОННЫ		ИИ-04-2
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М-20		
	ВЫПУСК 1	ЛИСТЫ 198	



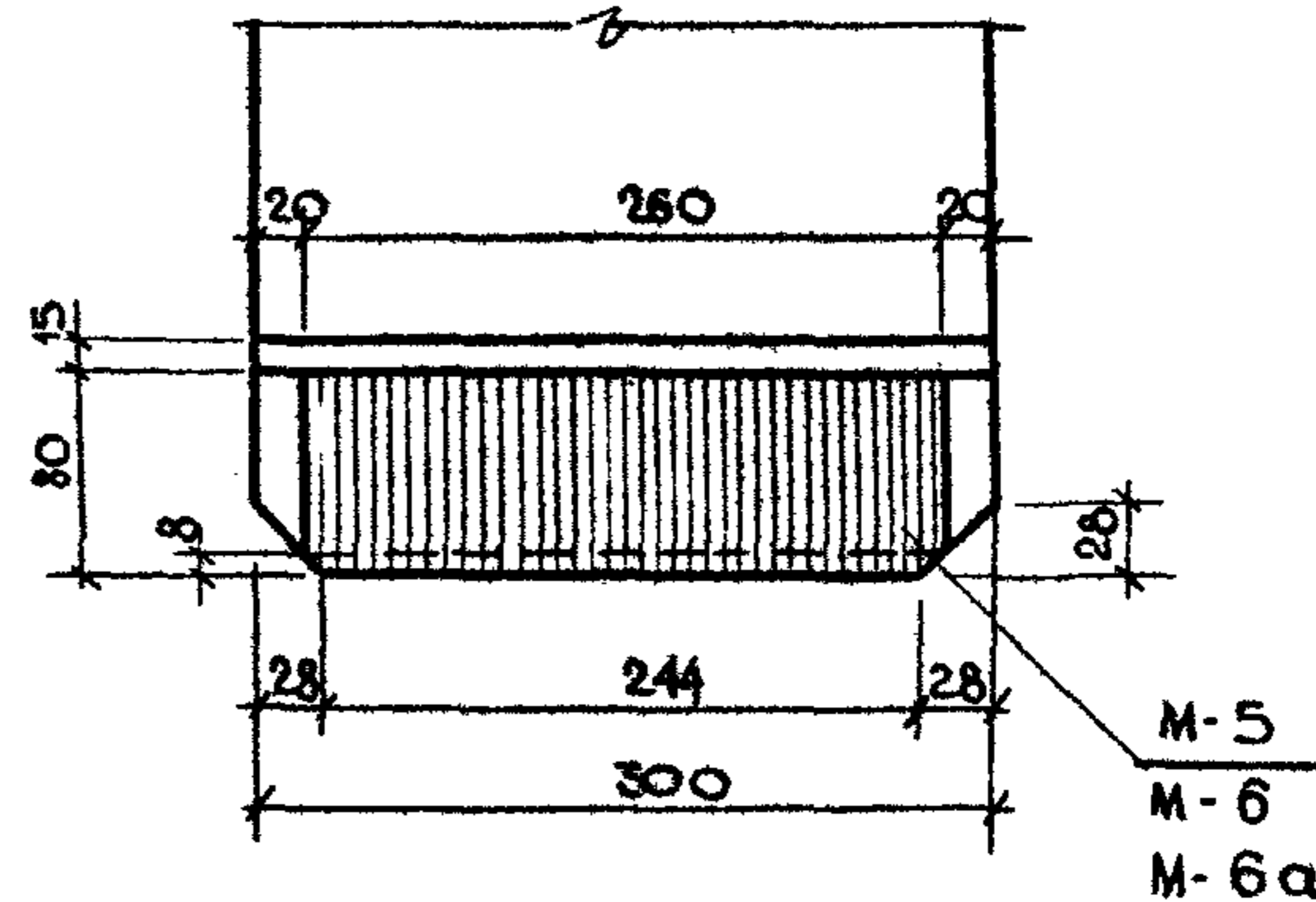




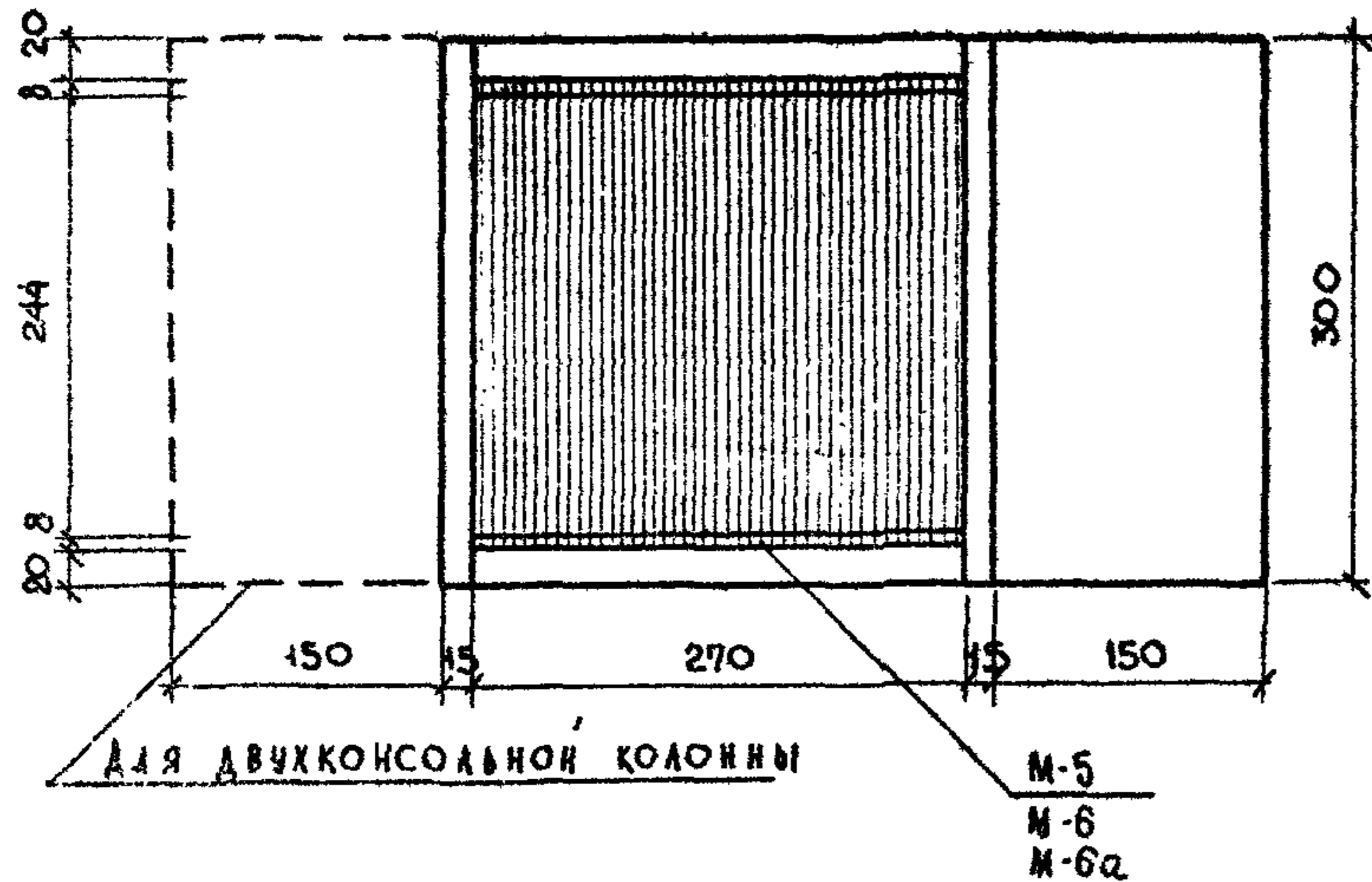
5



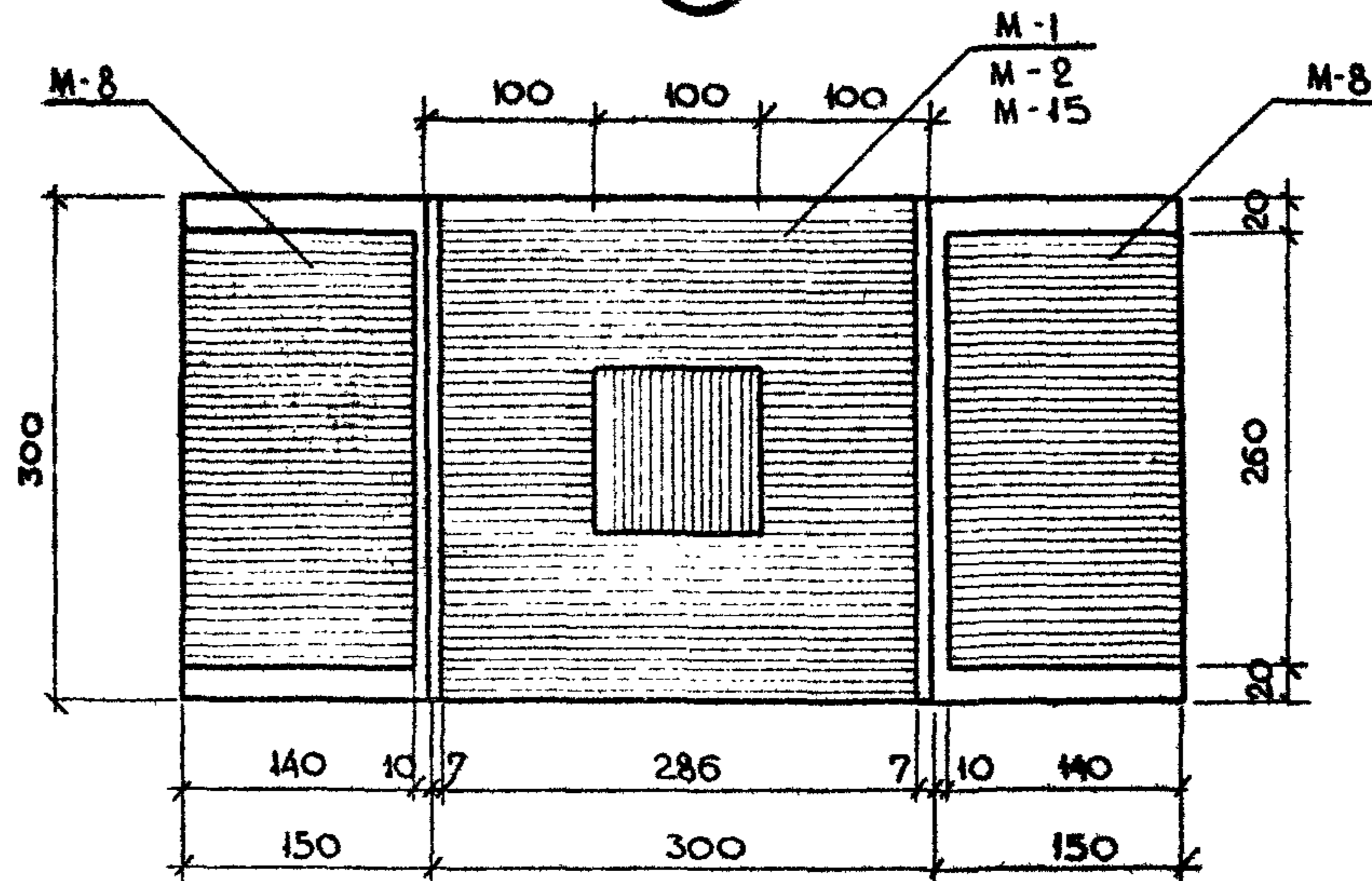
6



7



8



СОГЛАСОВАНО

КУЗНЕЦОВА  
ПАСЖОБА  
КОМБИКОТОВА  
БАСИАНОВА

И.И. КУЗНЕЦОВ  
И.И. ПАСЖОБОВ  
И.И. КОМБИКОТОВ  
И.И. БАСИАНОВ

И.И. КУЗНЕЦОВ  
И.И. ПАСЖОБОВ  
И.И. КОМБИКОТОВ  
И.И. БАСИАНОВ

И.И. КУЗНЕЦОВ  
И.И. ПАСЖОБОВ  
И.И. КОМБИКОТОВ  
И.И. БАСИАНОВ

И.И. КУЗНЕЦОВ  
И.И. ПАСЖОБОВ  
И.И. КОМБИКОТОВ  
И.И. БАСИАНОВ

И.И. КУЗНЕЦОВ  
И.И. ПАСЖОБОВ  
И.И. КОМБИКОТОВ  
И.И. БАСИАНОВ

И.И. КУЗНЕЦОВ  
И.И. ПАСЖОБОВ  
И.И. КОМБИКОТОВ  
И.И. БАСИАНОВ

И.И. КУЗНЕЦОВ  
И.И. ПАСЖОБОВ  
И.И. КОМБИКОТОВ  
И.И. БАСИАНОВ

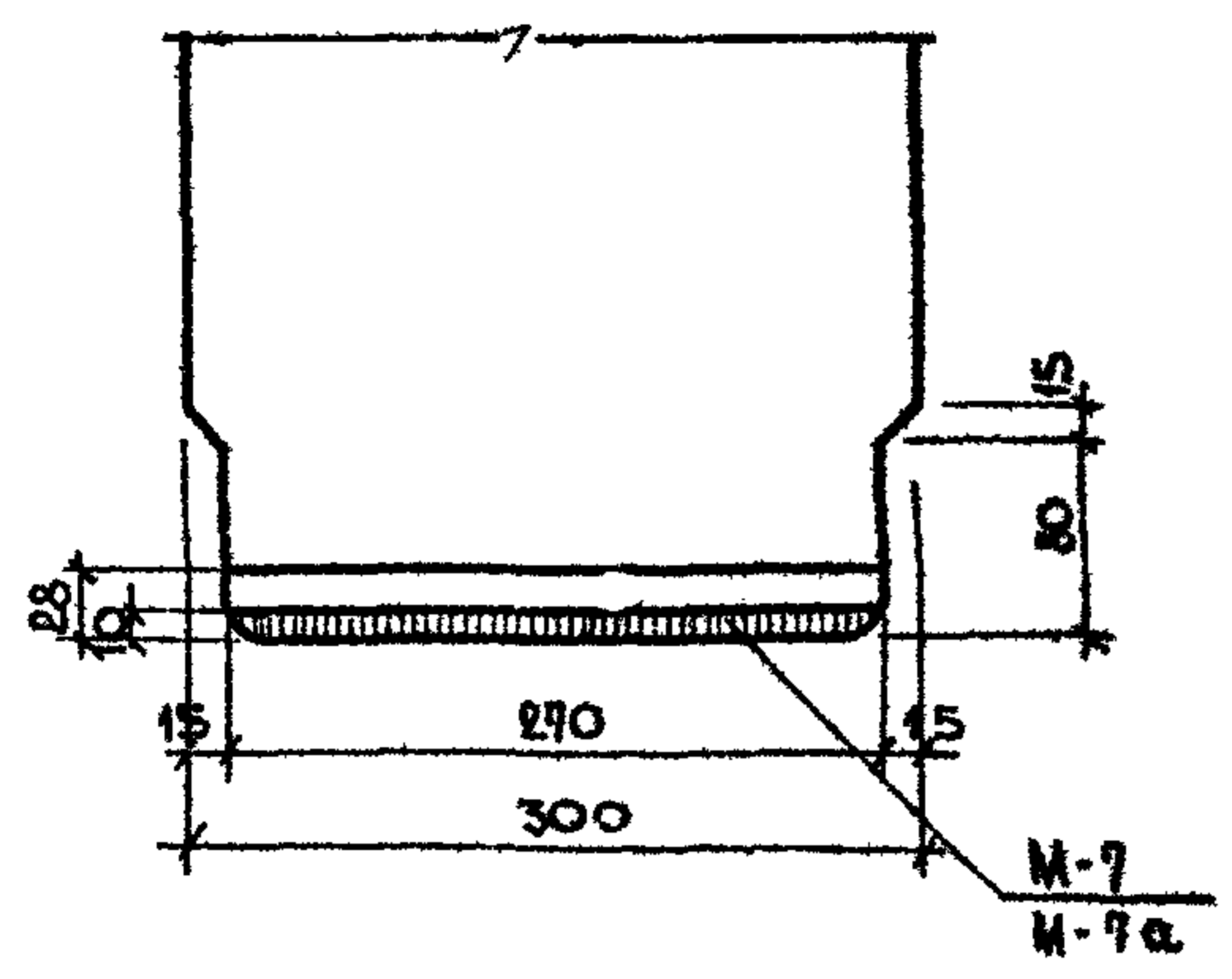
И.И. КУЗНЕЦОВ  
И.И. ПАСЖОБОВ  
И.И. КОМБИКОТОВ  
И.И. БАСИАНОВ

И.И. КУЗНЕЦОВ  
И.И. ПАСЖОБОВ  
И.И. КОМБИКОТОВ  
И.И. БАСИАНОВ

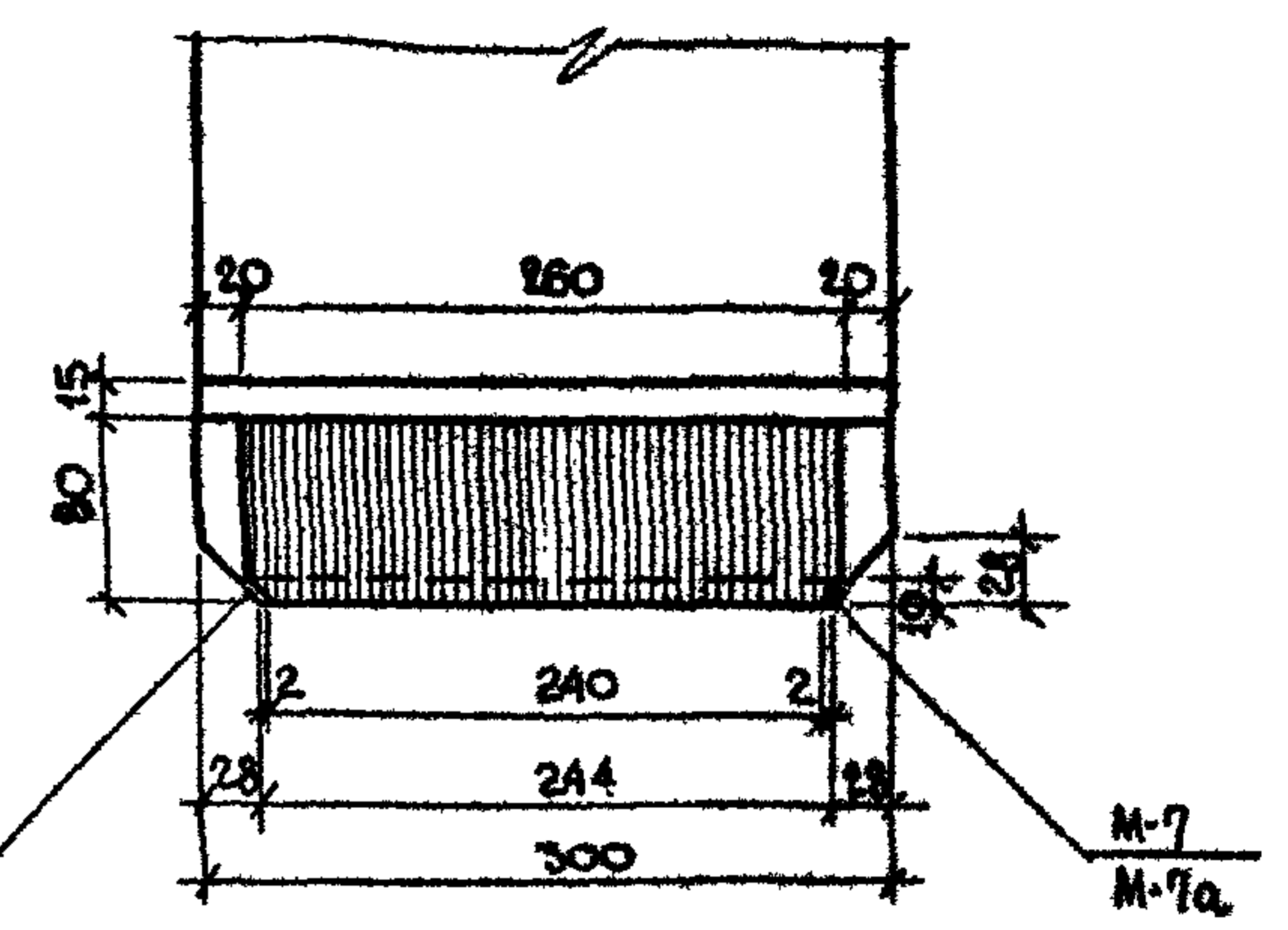
И.И. КУЗНЕЦОВ  
И.И. ПАСЖОБОВ  
И.И. КОМБИКОТОВ  
И.И. БАСИАНОВ

ТД	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1966	УЗЛЫ „5“, „6“, „7“, „8“.	ВЫПУСК 1 Лист № 201

9

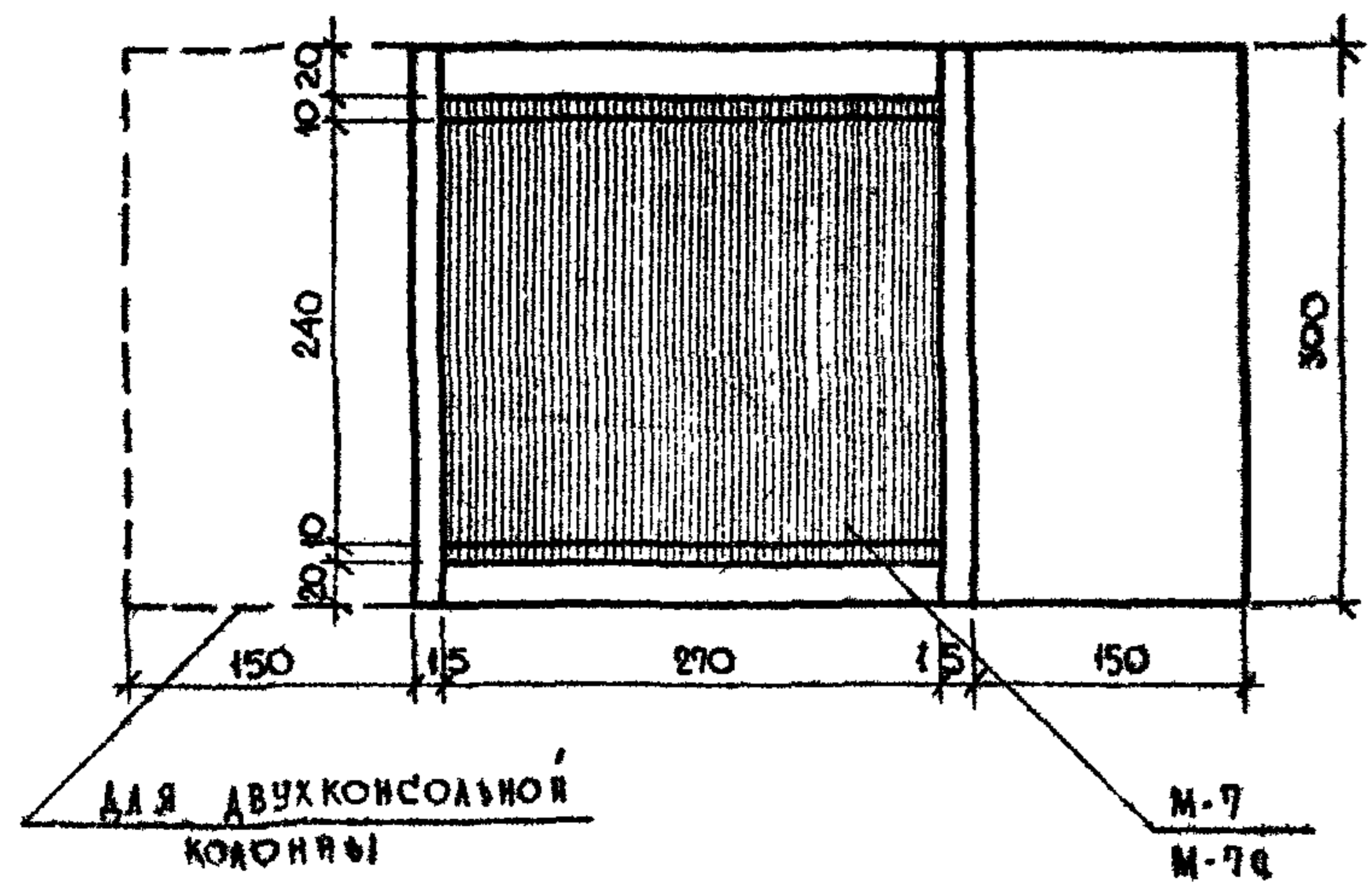


10



ЗАКАЛАННЮ ДЕТАЛЬ ОЧИСТИТЬ  
ОТ БЕТОНА ПОСЛЕ РАСКАЧКИ КОЛОННЫ

11



ДЛЯ ДВУХКОНСОЛЬНОЙ  
КОЛОННЫ

МТЭП	1/II	1966 г	СА ИЖИМТИ	АБОВ	ИР ИЖИНО	КУЗНЕЦОВА	СОТЛАСОВАНО
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТД	М	5	НА КОНСТ ОД	СМИРНОВА	РАЗРАБОТАН	ИЩАКОВА	
			СА ИЖИМТИ	КОМОВ	ПРОБЕРА	ПРИВОДИТОВА	
			СА ИЖИМТИ	ЖАРКОВА	КОМРОВА	ВАСИЛАРОВА	

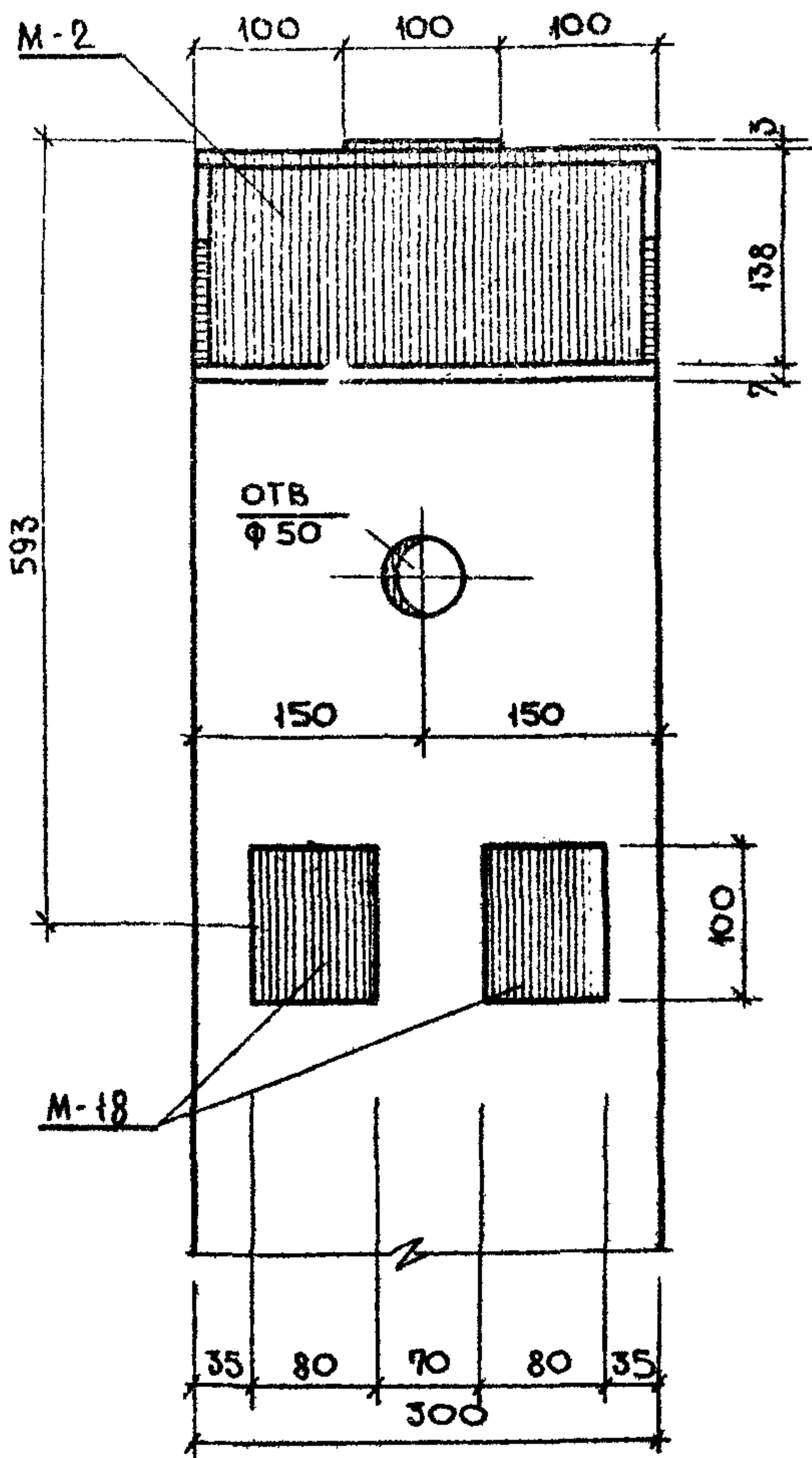
ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1966г	УЗЛЫ ,9", ,10", ,11".	Выпуск лист / 1 / 202



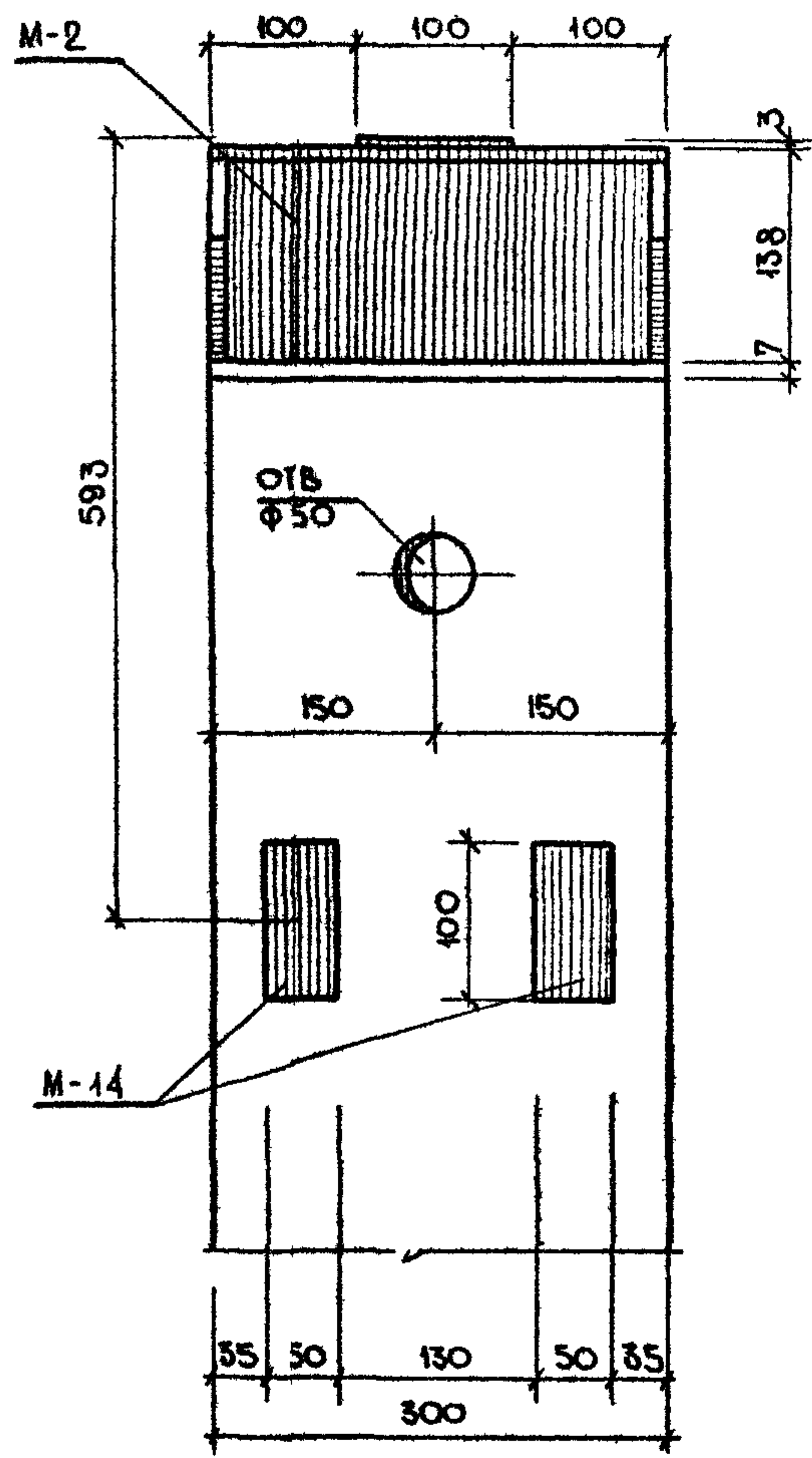




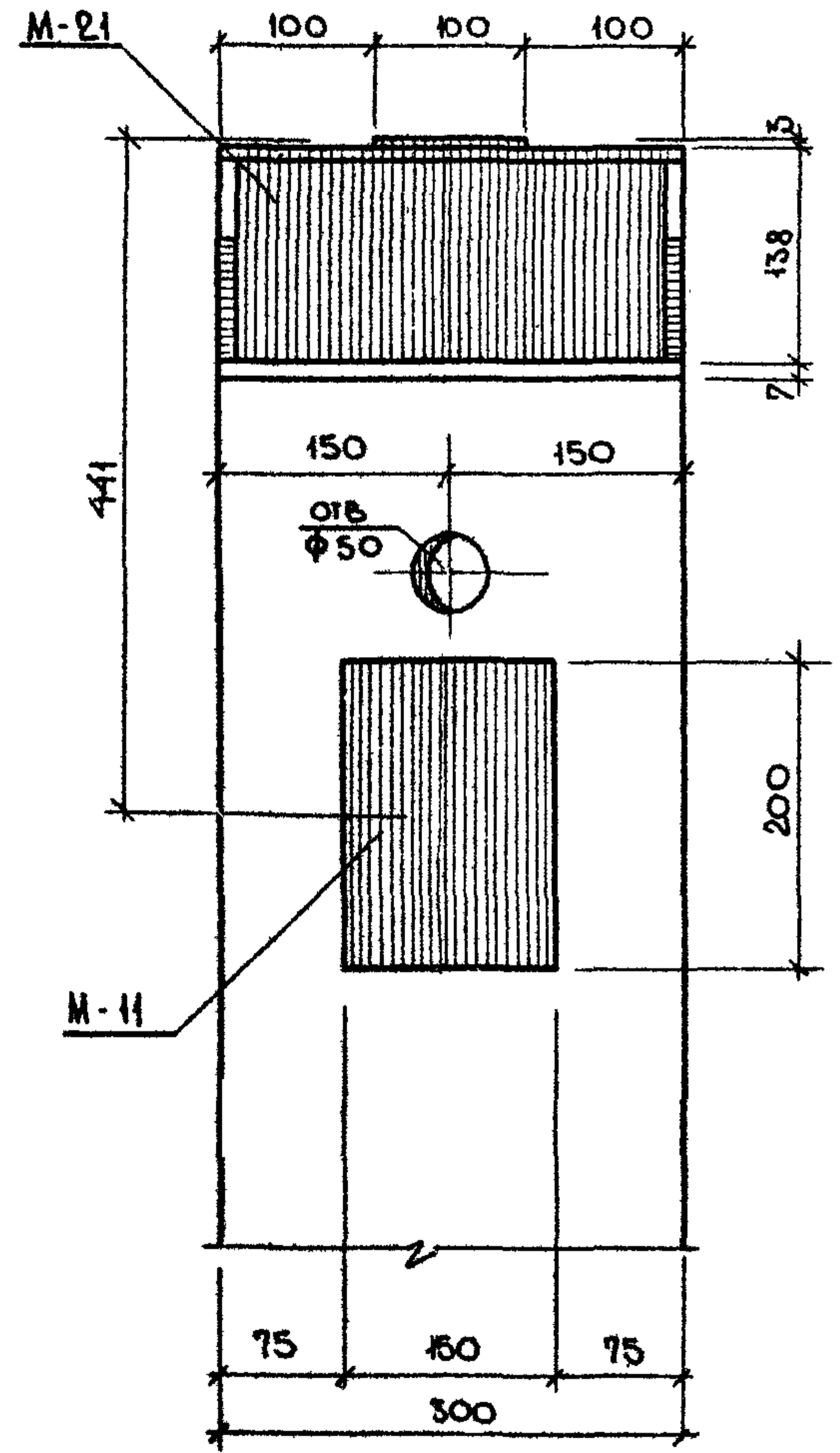
17



18



19



МИТЭП	1/VI	СА ИЖМАШ	АБОВ	СА ИЖМЕР	КУЗНЕЦОВА	СОГЛАСОВАНО
1966г.	1966г.	СА ИЖМАШ	СА ИЖМЕР	СА ИЖМЕР	СА ИЖМЕР	СА ИЖМЕР
1.5	1.5	СА ИЖМАШ	СА ИЖМЕР	СА ИЖМЕР	СА ИЖМЕР	СА ИЖМЕР
ОТДАЧА	ОТДАЧА	ОТДАЧА	ОТДАЧА	ОТДАЧА	ОТДАЧА	ОТДАЧА
1	1	1	1	1	1	1
206	206	206	206	206	206	206

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966г.	УЗЛЫ 17, 18, 19.	ВЫПУСК 1
		Лист 206

Р003 225



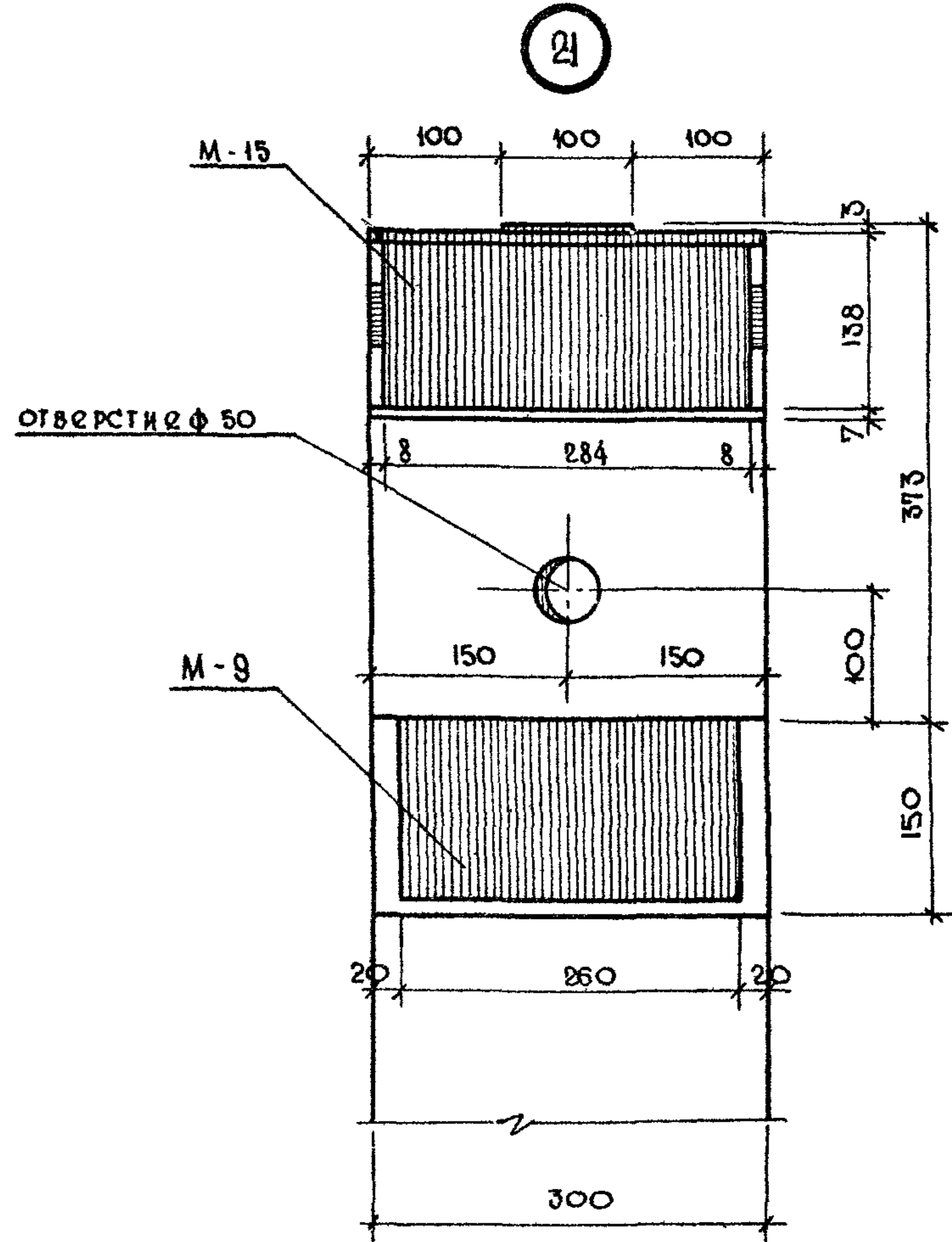
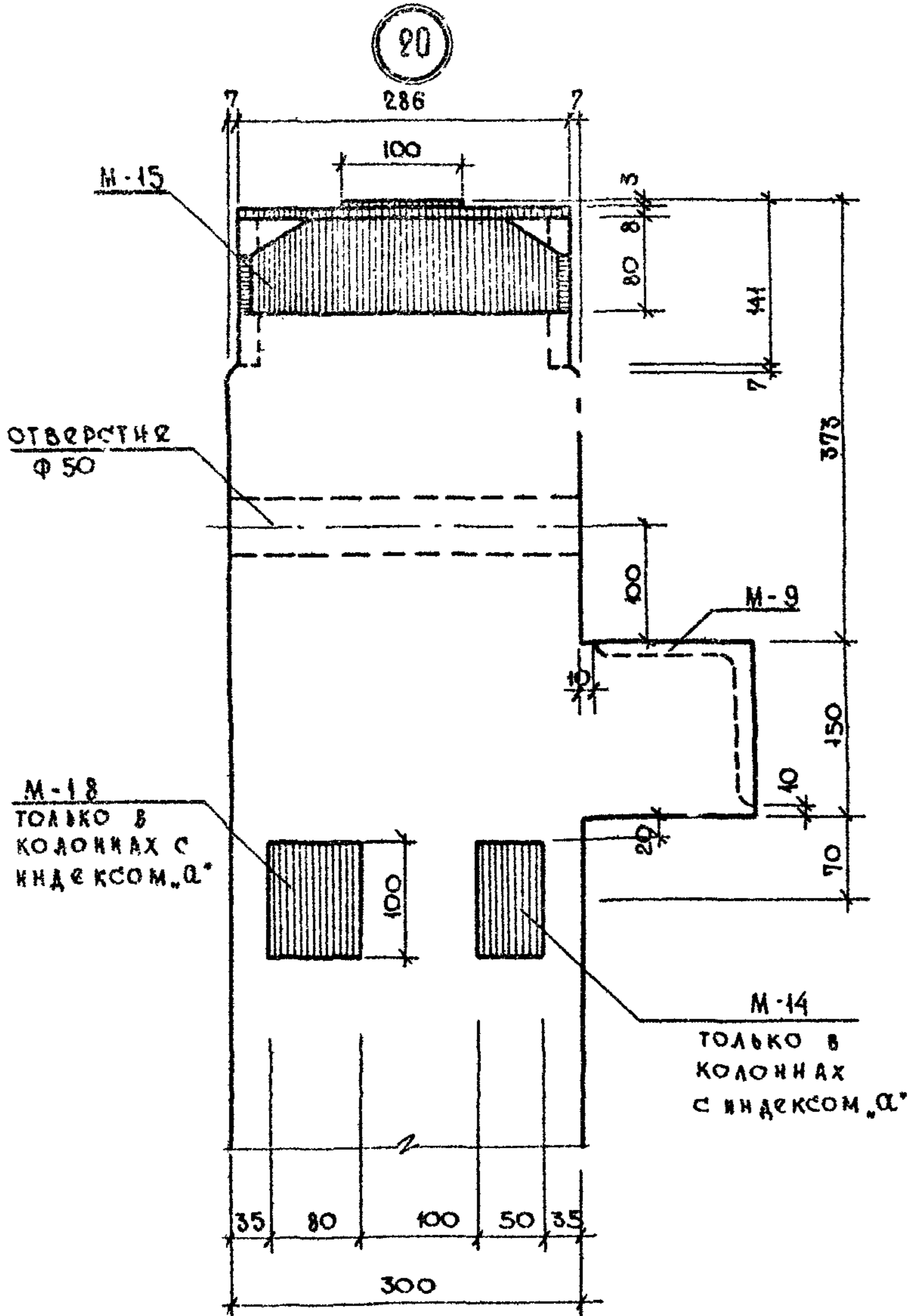
МИТОИ  
 УОНО. ПАК. БЕСКИ  
 1/2  
 155  
 15  
 15

КА ЧЕХ ИСТО  
 НА ДИРЕКТОР  
 А ПРК. КО  
 СА ЧЕХ СПИ

ЛЕСОВ  
 С. М. ПРОВА  
 КОМОВ  
 МАРКОВА

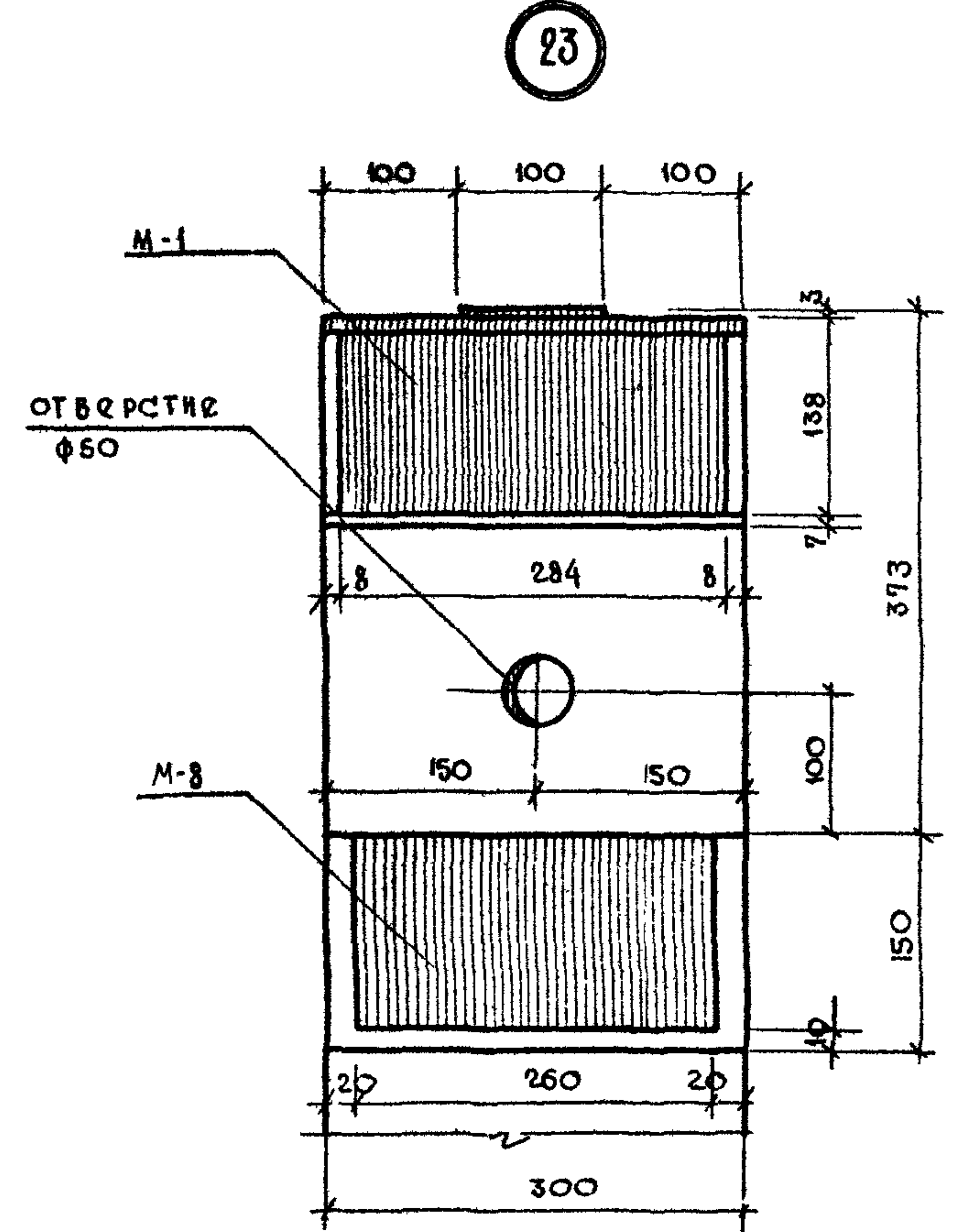
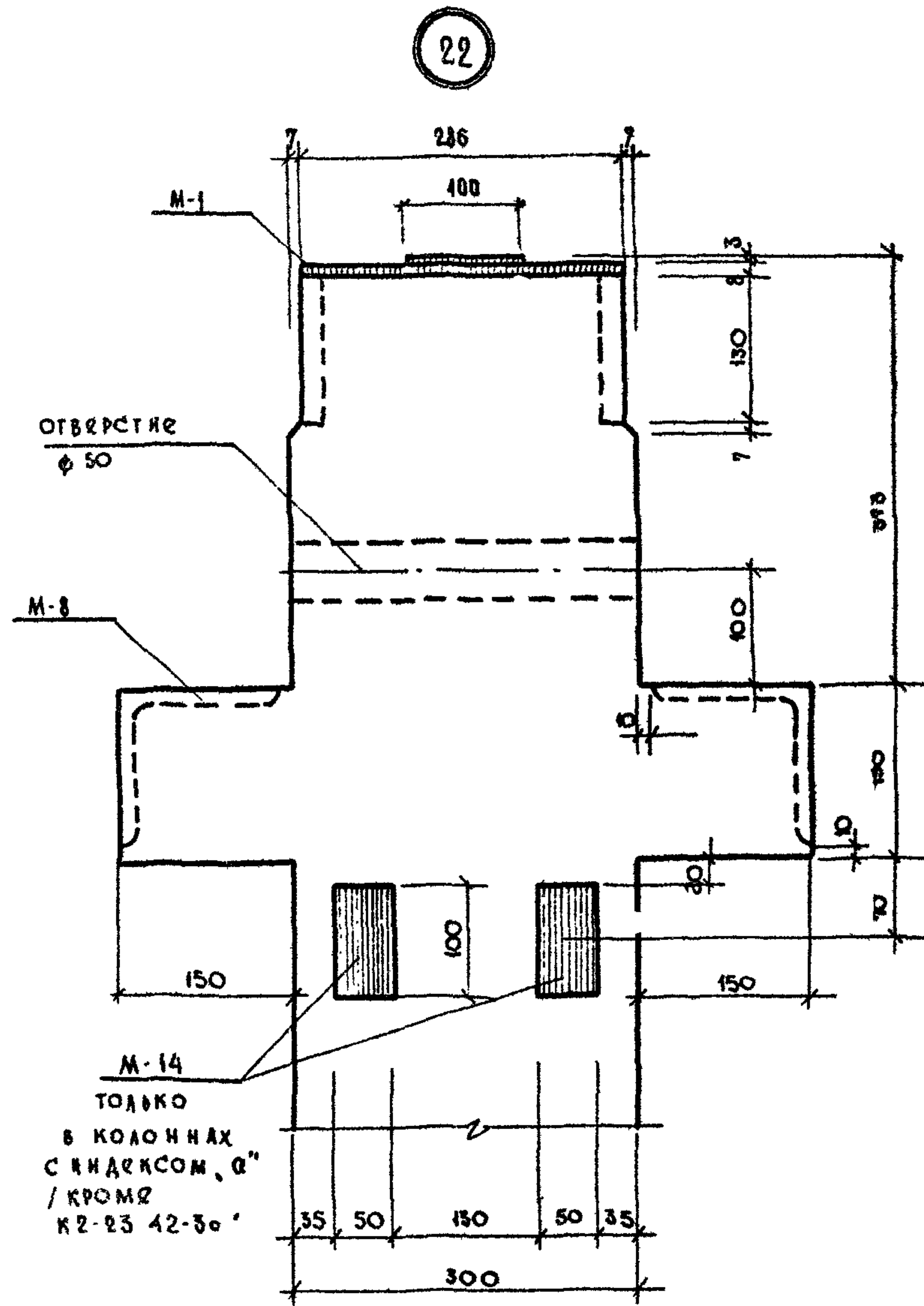
У ПР НИЖЕНО  
 ПАСРАБОТА  
 ПРОВЕРКА  
 КОПИРОВА

СОРАСОВАН  
 АЗМОКОВА  
 МАЧИННА  
 КРИВОНОП  
 БАСКАВСА



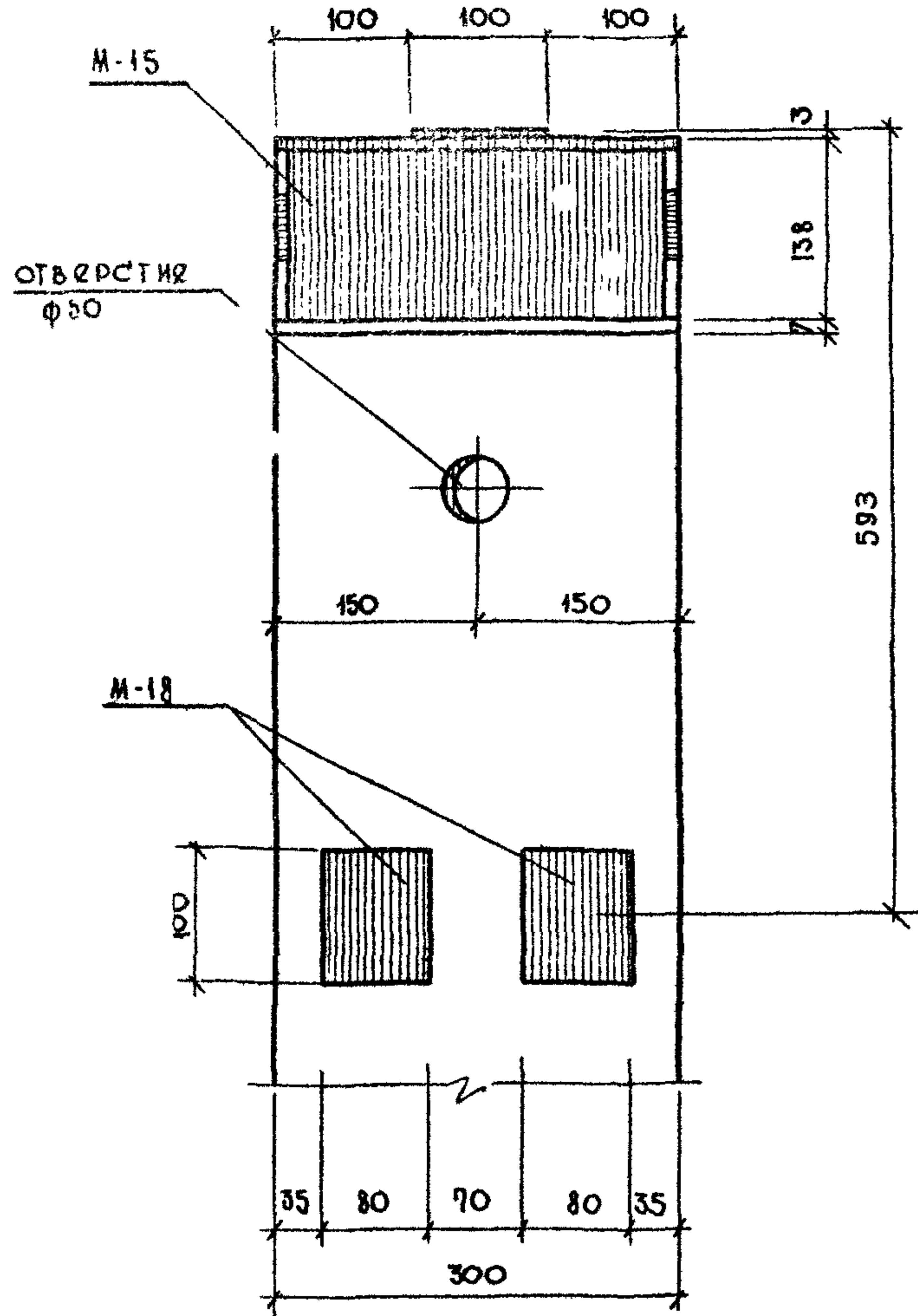
ТА 1966г	КОЛОНЫ УЗЛЫ „20”, „21”	ИИ-04 2 Выпуск 1   Лист 207
-------------	---------------------------	--------------------------------

СОГЛАСОВАНО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	МАШИНИНГ	КРИВОУСЛАВ	БАСУВАРА
САМОУЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ	САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
1900г	1900г	1900г	1900г	1900г	1900г
М	М	М	М	М	М
1:5	1:5	1:5	1:5	1:5	1:5
МТЭИ	МТЭИ	МТЭИ	МТЭИ	МТЭИ	МТЭИ
АДНОУЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ	АДНОУЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ	АДНОУЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ	АДНОУЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ	АДНОУЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ	АДНОУЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ПОСОБИЕ
СТАЖ	СТАЖ	СТАЖ	СТАЖ	СТАЖ	СТАЖ
Арх. М.	Арх. М.	Арх. М.	Арх. М.	Арх. М.	Арх. М.

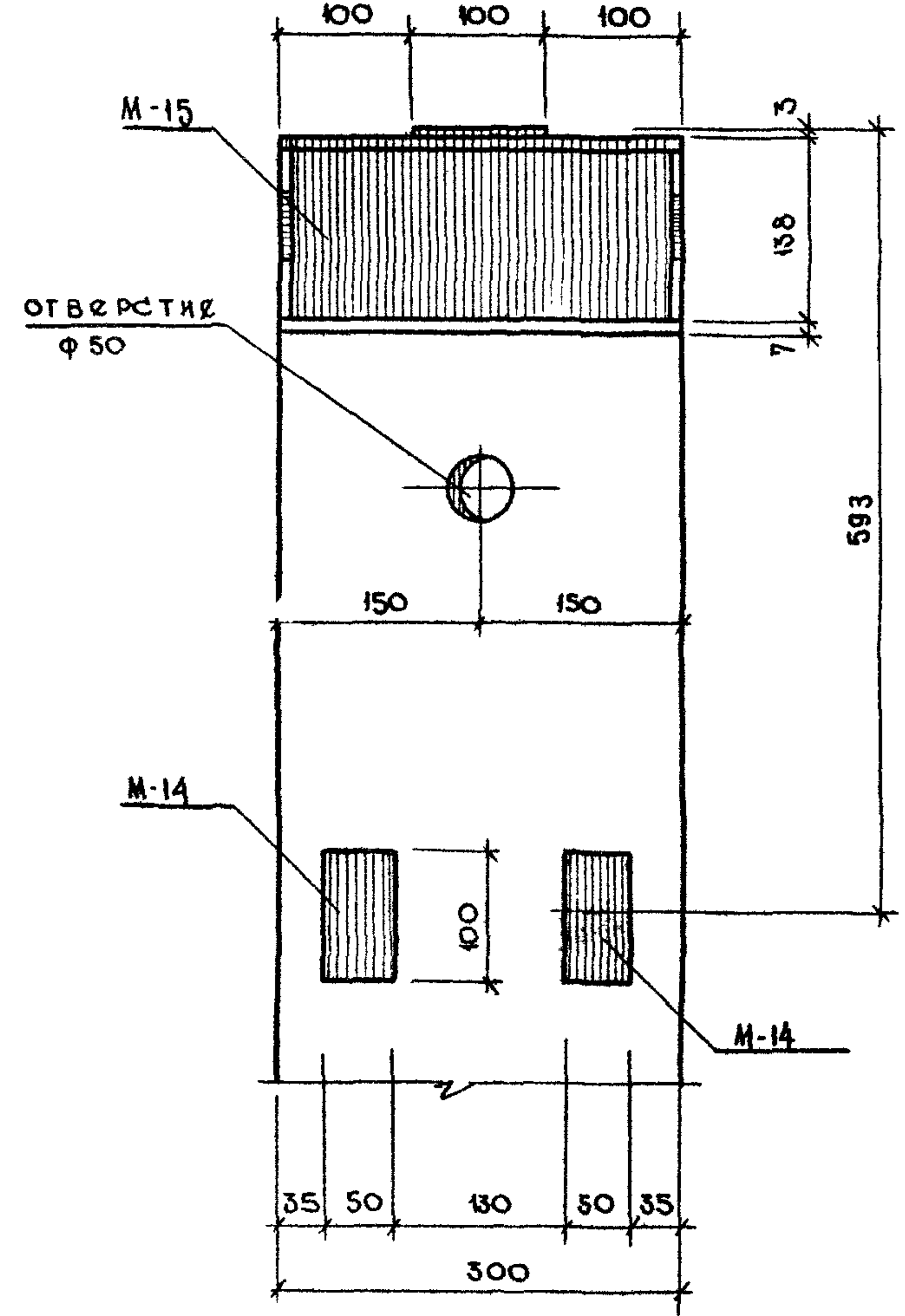


ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966г	УЗЛЫ „22“, „23“	ВЫПУСК 1 Лист 208

24



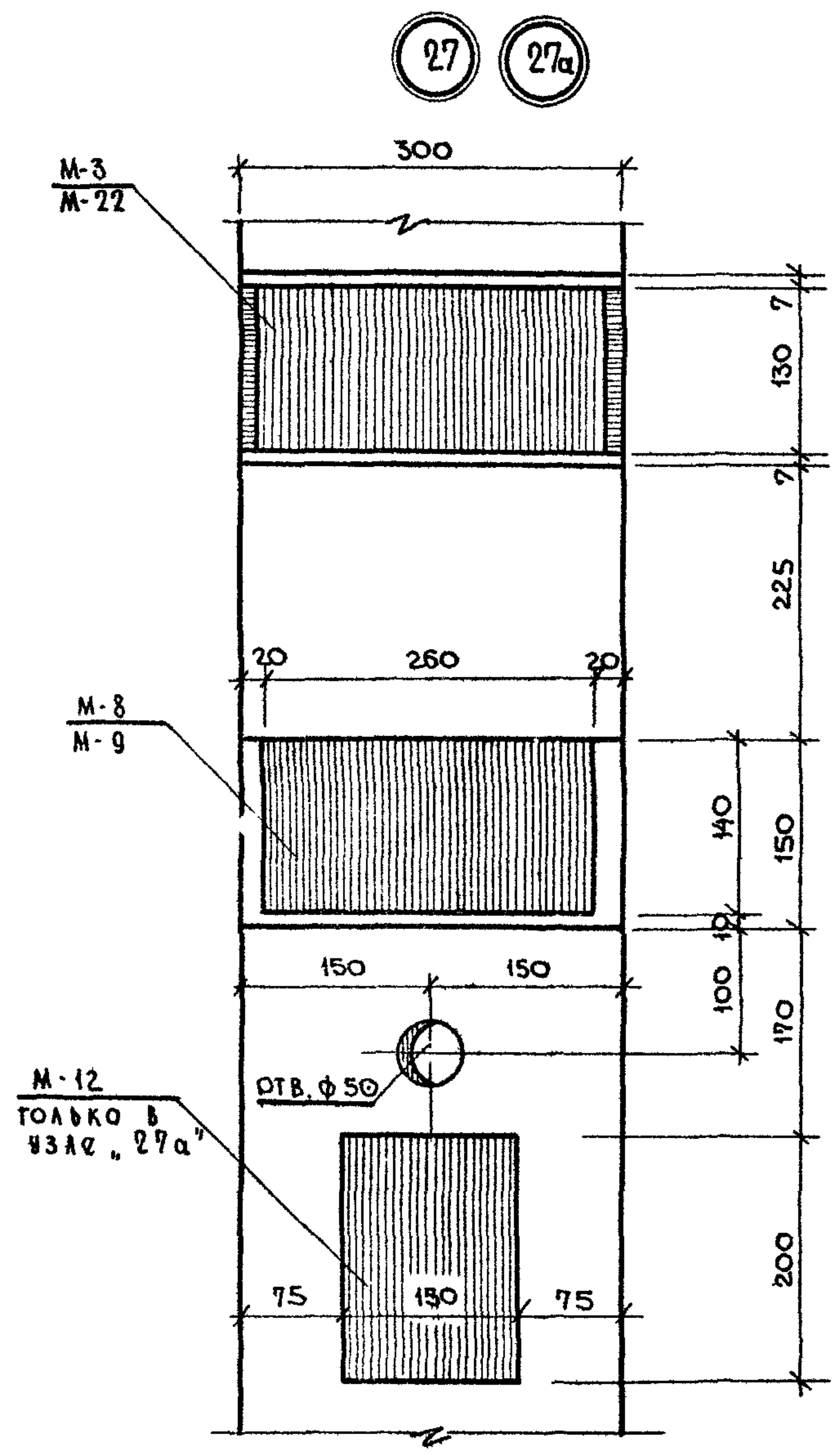
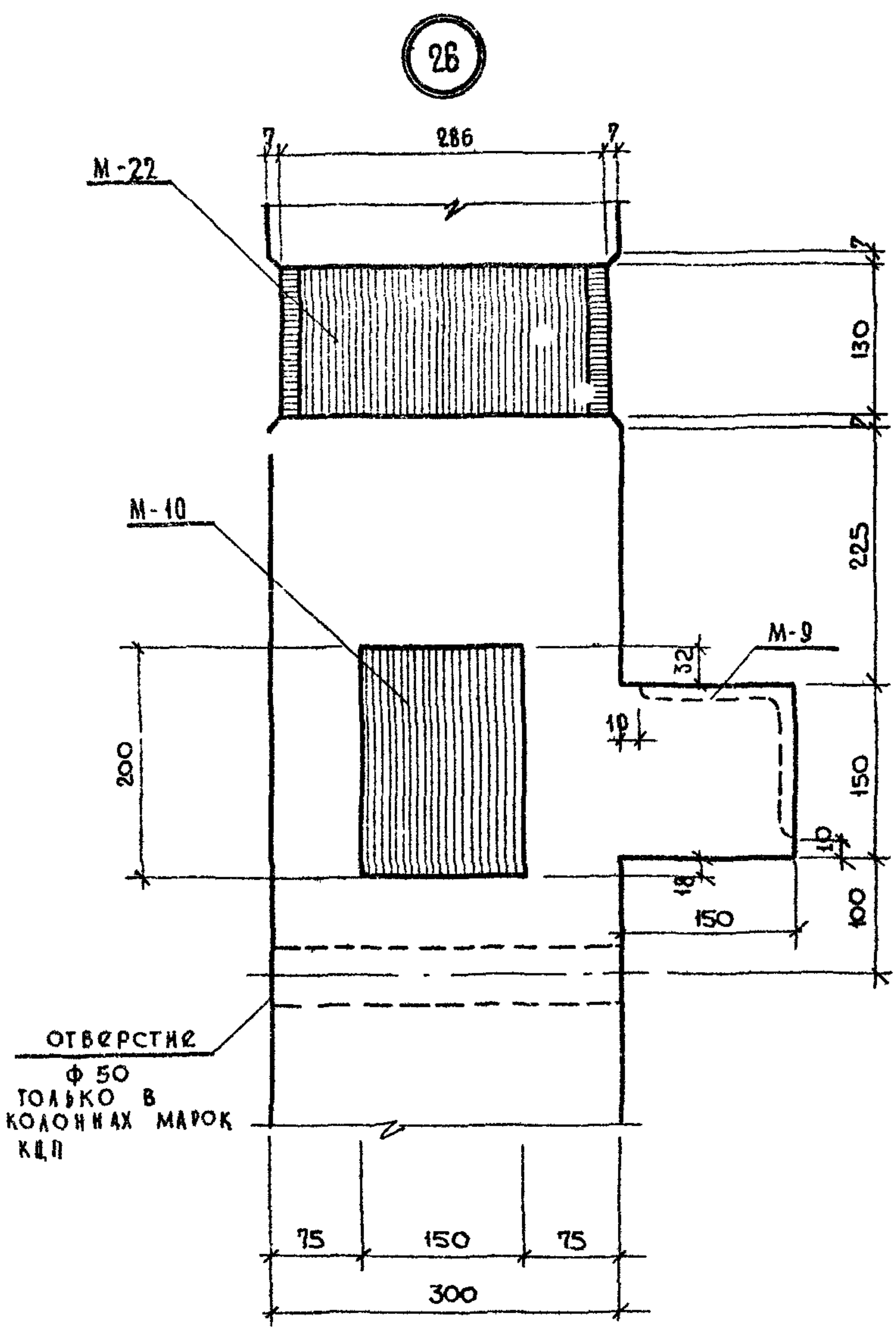
25



СОГЛАСОВАНО	КУЗНЕЦОВА	МАКАШОВА	КОРВОНОСОВ	ВАСИЛЬЕВА
ИР. ИЖ. СЕР.	РАЗРАБОТКА	ПРОБНА	КОПИРОВА	
АВТОР	СМЕРДИНА	КОМОС	МАРКОВА	
СА. ИЖ. М. П. И.	СА. ИЖ. М. П. И.	СА. ИЖ. М. П. И.	СА. ИЖ. М. П. И.	
М. П. И.	1966	М. П. И.	1:5	
М. П. И.	СЕРВИСНО-ОСНОВ	СА. ИЖ. М. П. И.	СА. ИЖ. М. П. И.	

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966г.	УЗЛЫ "24", "25"	Выпуск 1 Лист 209

МИТЭИ КОНСТРУКТОРСКИЙ ЦЕНТР СТАН	1966г.	1:5	СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ	СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ	СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ	СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ	СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ	СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ	СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ СА ЧИЖОВИЧ
--	--------	-----	--	--	--	--	--	--	--

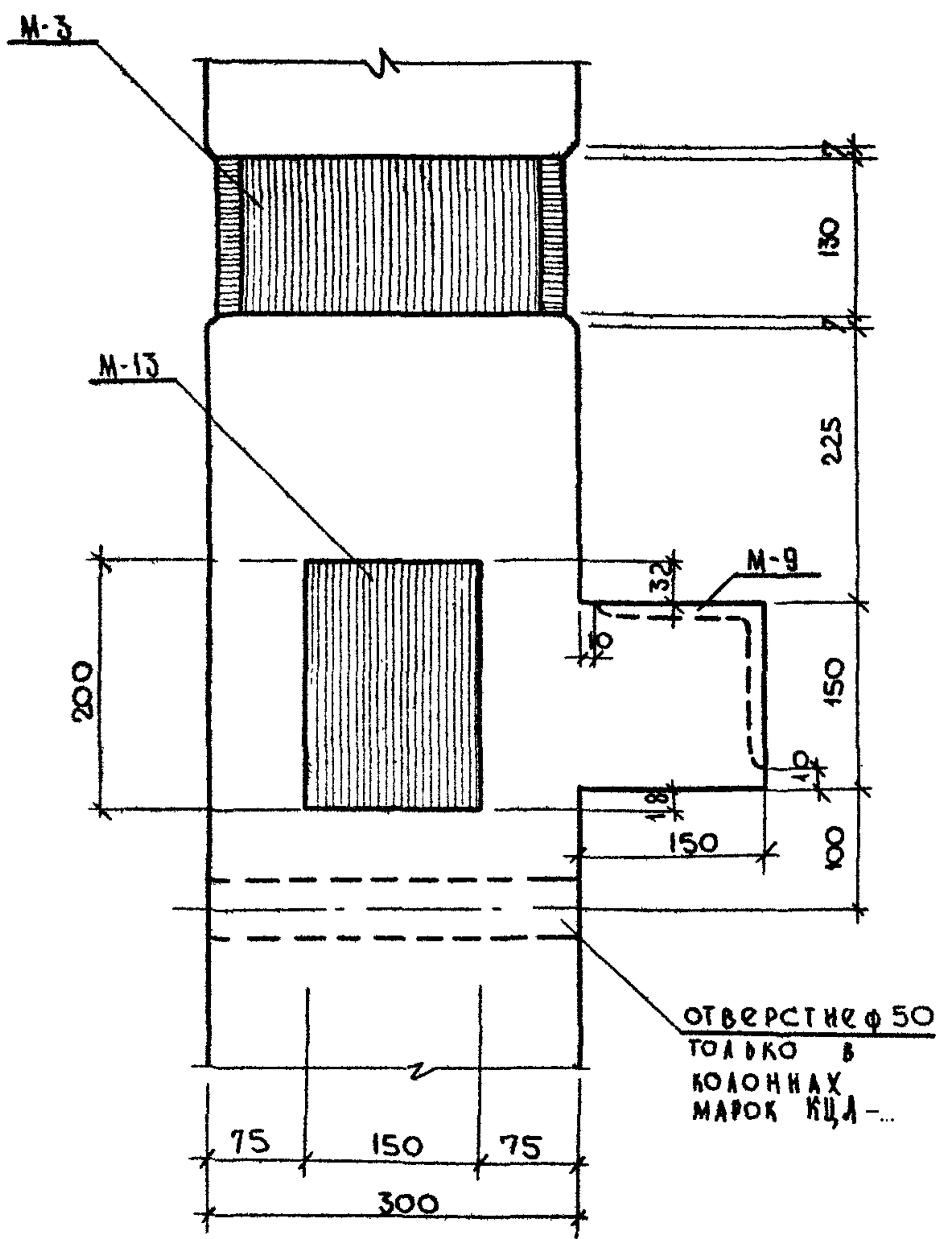
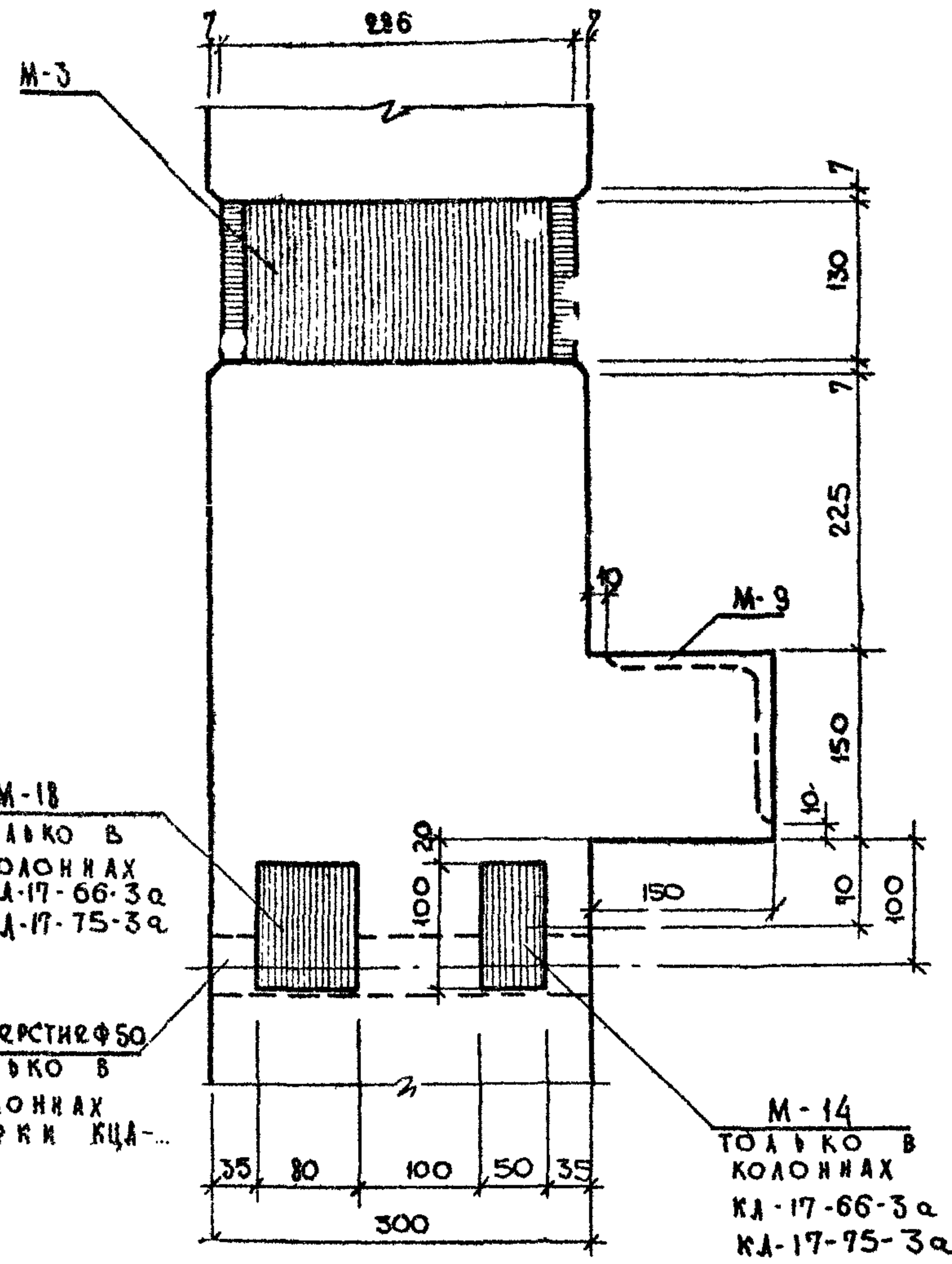


ТД 1966г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ „26“, „27“, „27a“	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 210

2003

Для колонн с "левым" расположением закладных деталей.

Для колонн с "правым" расположением закладных деталей.



СОГЛАСОВАНО	КУЗНЕЦОВА	МИХАЙЛОВА	КРИВОНОСОВА	БАСИЛАШВИЛИ
ИВОВ	ПРИЖИКОР	РАЗДРАБОТАЛ	ПРОВЕРКА	КОПИРОВАЛ
ВМЯНОВА	ВМЯНОВА	СОМОВ	ЖАРКОВА	КОПИРОВАЛ
ПЕЛИКИН	ВАН КОРИЦА	ИВАН К.О.	ИВАН П.И.	ИВАН П.И.
1966г	1	5		
МТИЭП	ПРОЕКТОРСКИЙ	ОТД.		
Арх. М.				

M-18  
ТОЛЪКО В  
КОЛОННАХ  
КА-17-66-3a  
КА-17-75-3a

ОТВЕРСТИЕ Ф50  
ТОЛЪКО В  
КОЛОННАХ  
МАРКИ КЦА-...

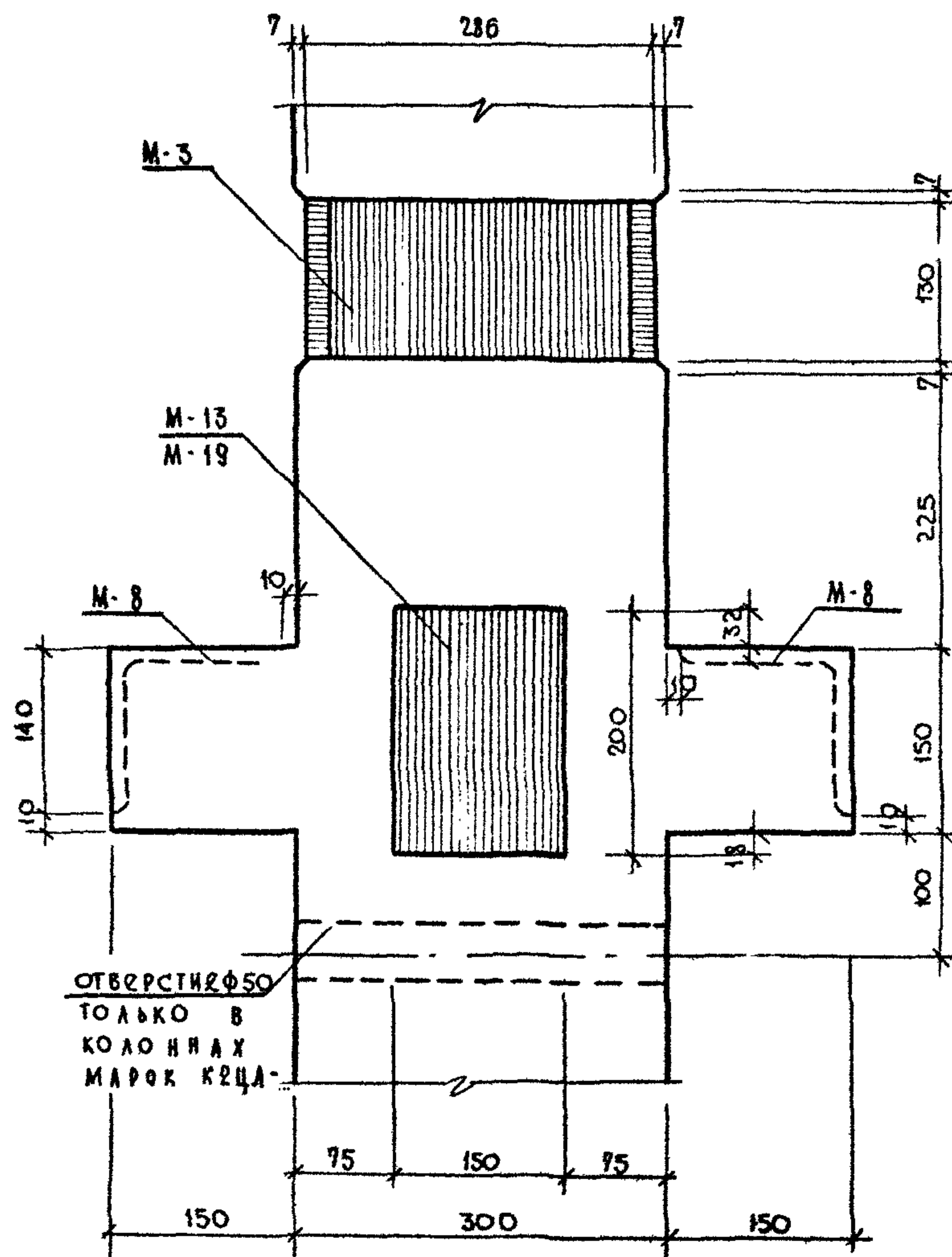
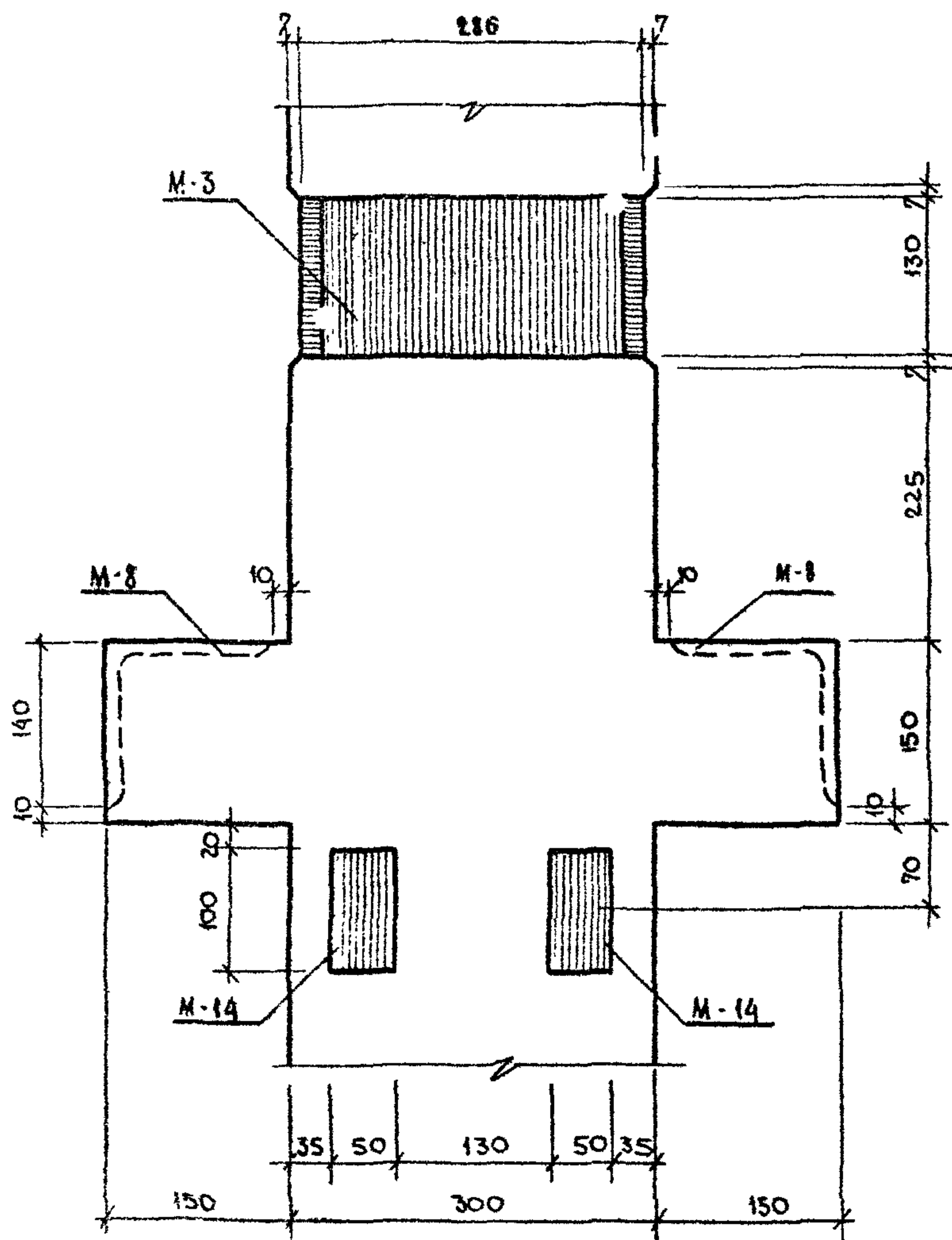
M-14  
ТОЛЪКО В  
КОЛОННАХ  
КА-17-66-3a  
КА-17-75-3a

ОТВЕРСТИЕ Ф50  
ТОЛЪКО В  
КОЛОННАХ  
МАРКИ КЦА-...

ТА	КОЛОННЫ	НИ-04-2
1966г	Узел "28"	ВЫПУСК № 1 Лист № 24

29

30

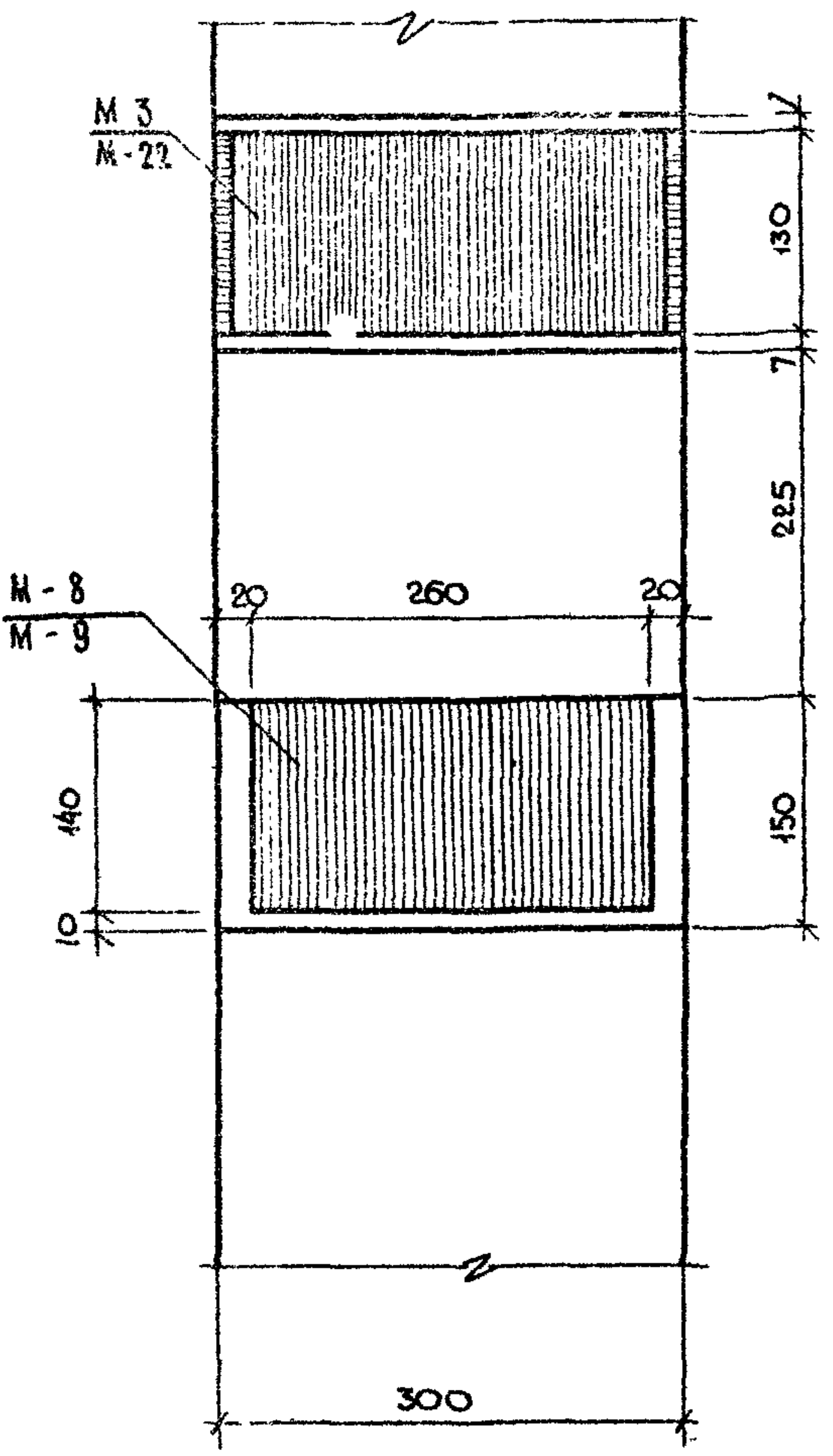


ОТВЕРСТИИ  $\varnothing 50$   
ТОЛЬКО В  
КОЛОННАХ  
МАРОК КРЦА

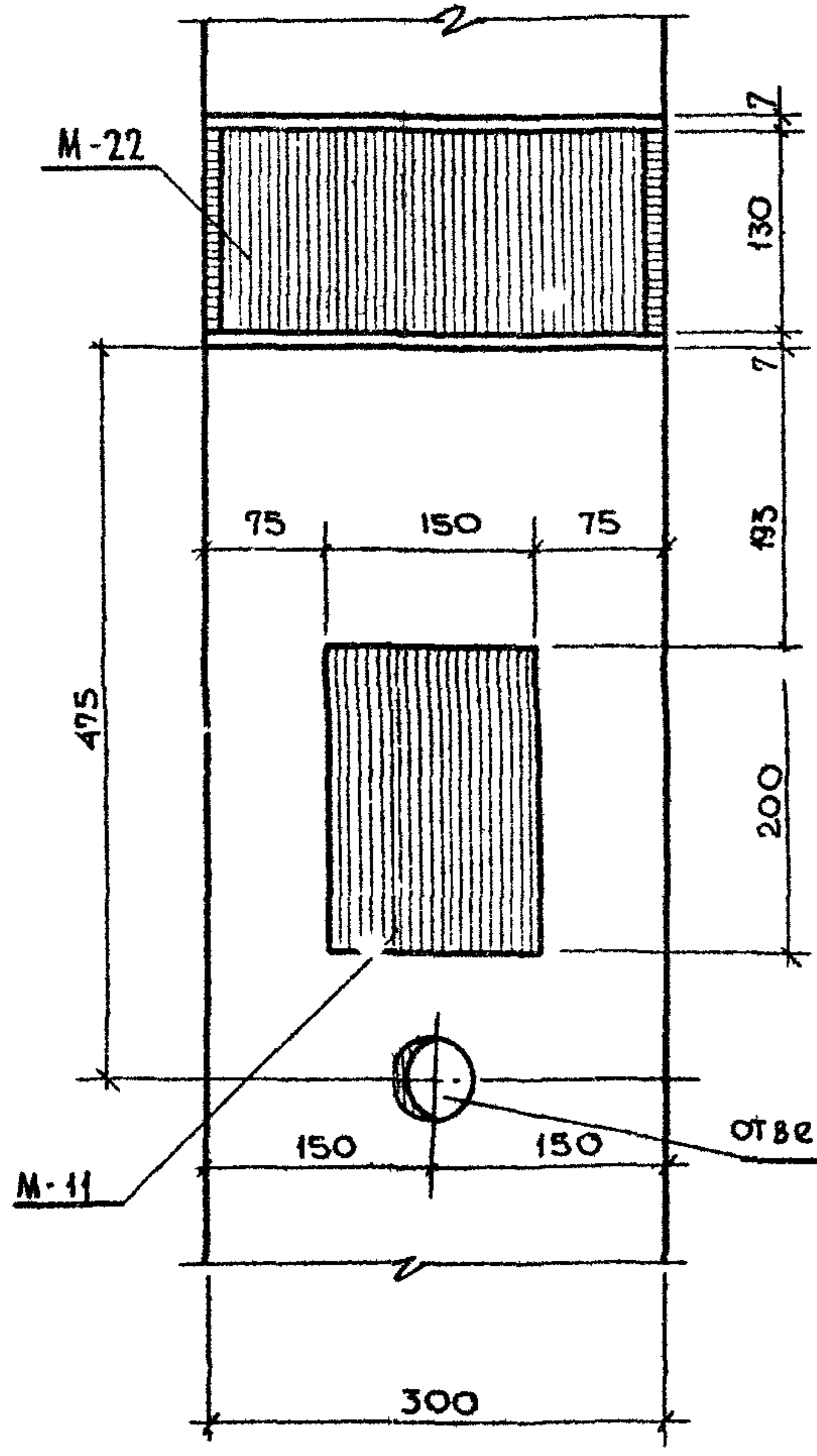
СОГЛАСОВАНО	КУЗНЕЦОВА	МАКАРОВА	КОЗЛОВ	БАКИНА
АРХИТЕКТУРА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
АРХИТЕКТУРА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
АРХИТЕКТУРА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
АРХИТЕКТУРА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
АРХИТЕКТУРА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
АРХИТЕКТУРА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
АРХИТЕКТУРА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
АРХИТЕКТУРА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
АРХИТЕКТУРА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТД 1966г.	КОЛОНЫ УЗЛЫ 29, 30	ИИ-04-2 ВЫПУСК Листа 1 212
--------------	-----------------------	----------------------------------

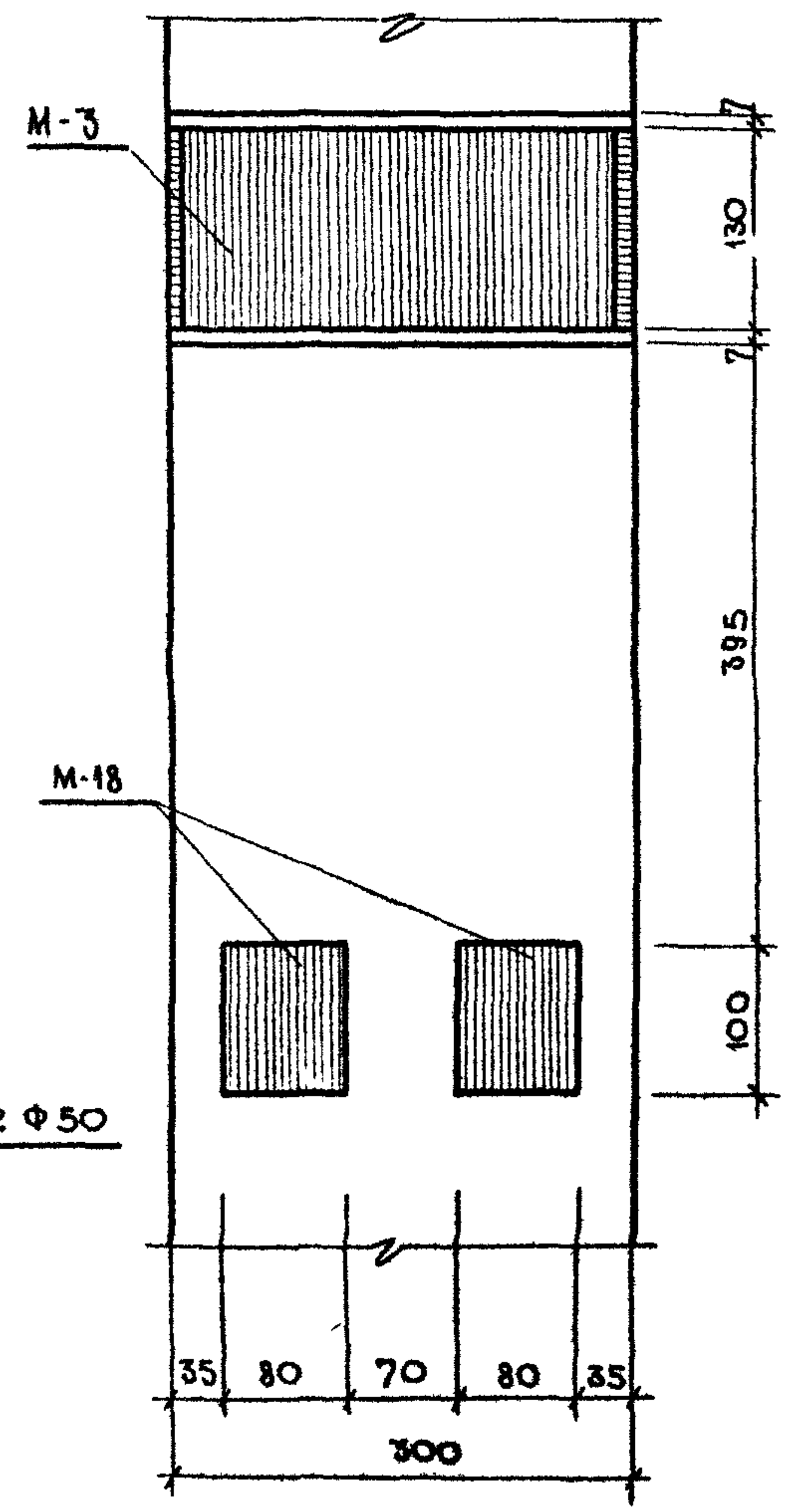
31



32



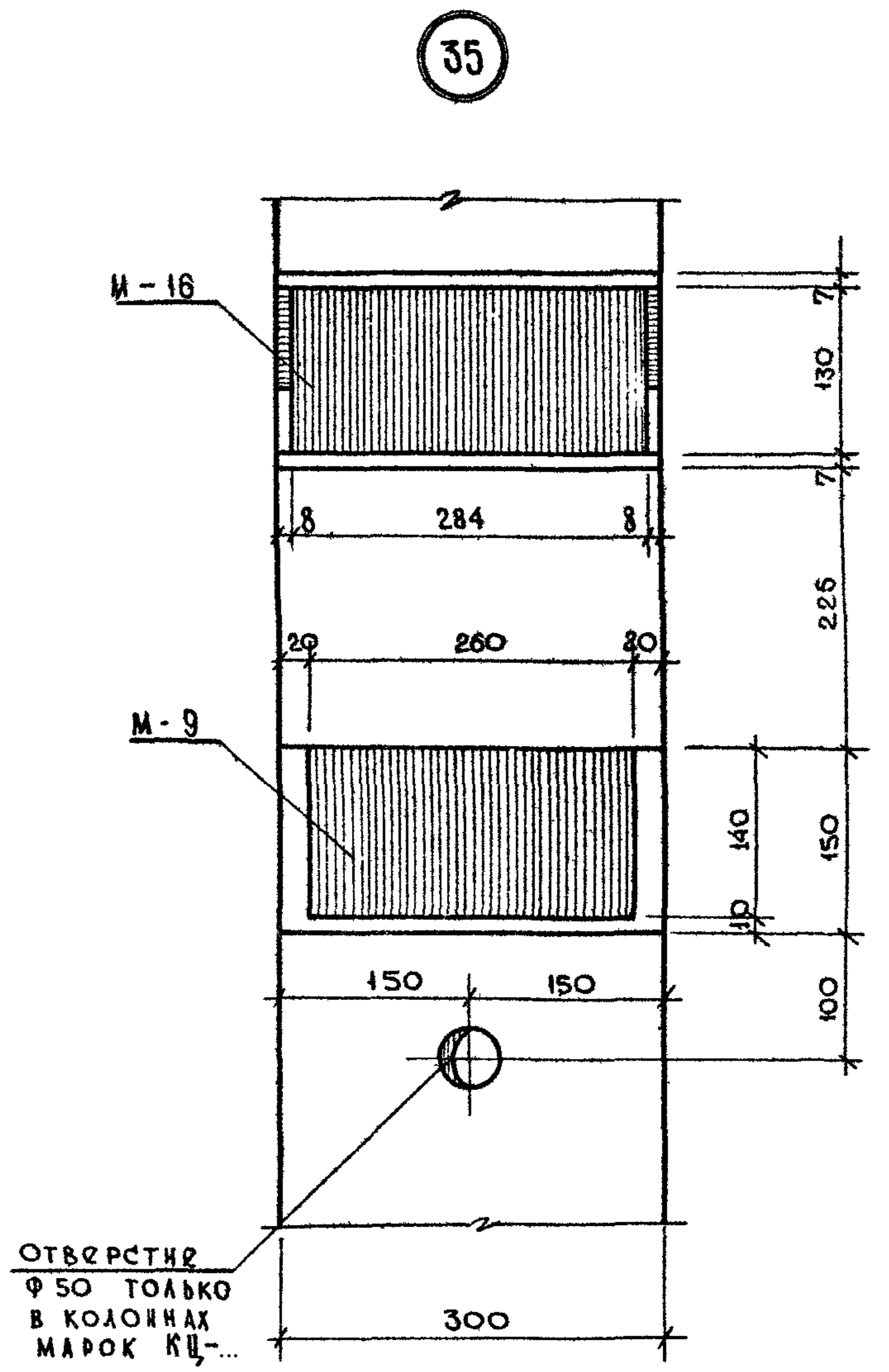
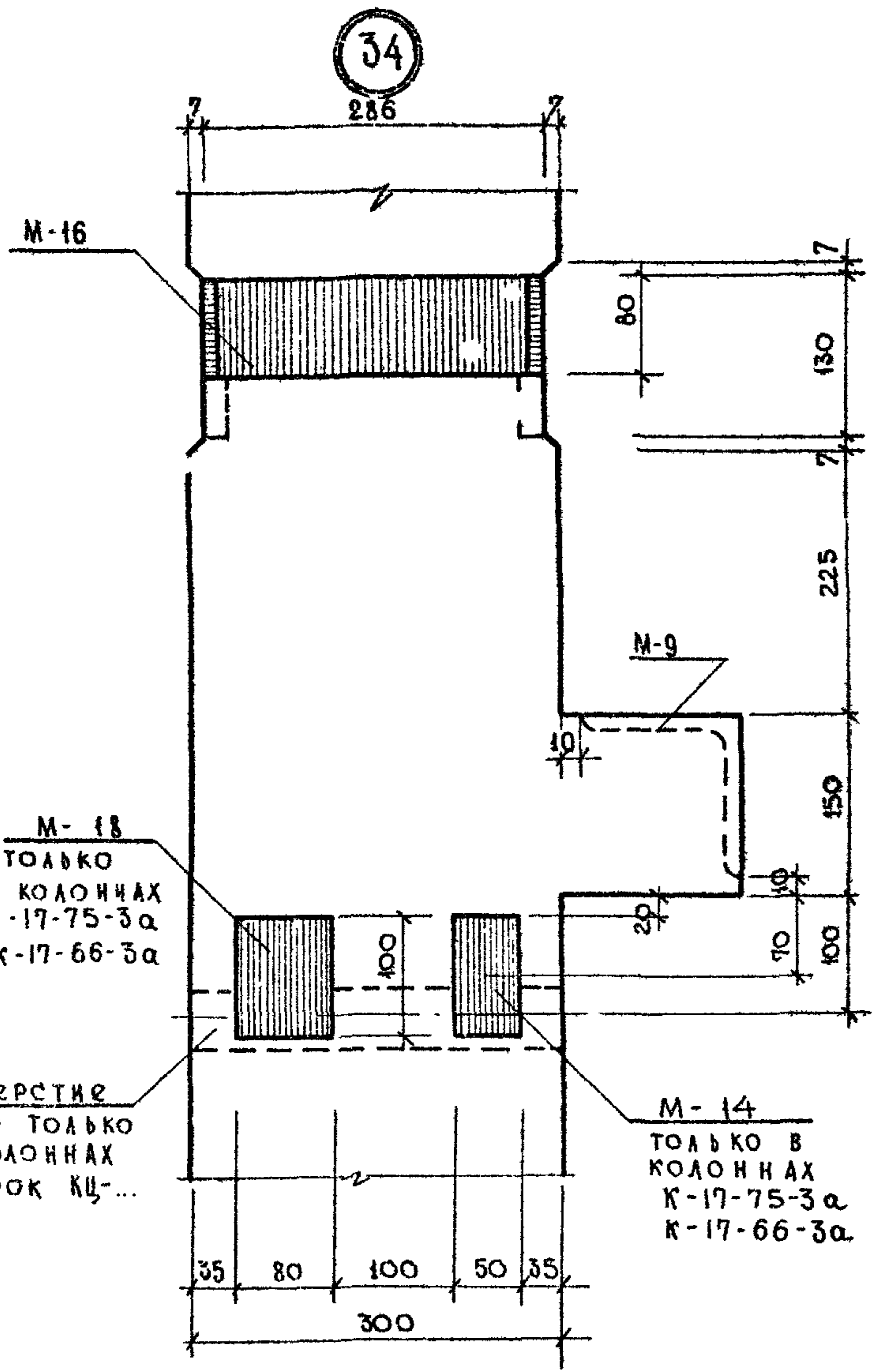
33



М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15
М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15
М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15
М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15
М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15
М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15
М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15
М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15
М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15
М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15	М. П. 1966 г.	М. П. 15

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966 г.	УЗЛЫ, 31, 32, 33	ВЫПУСК ЛЕТ № 1 213

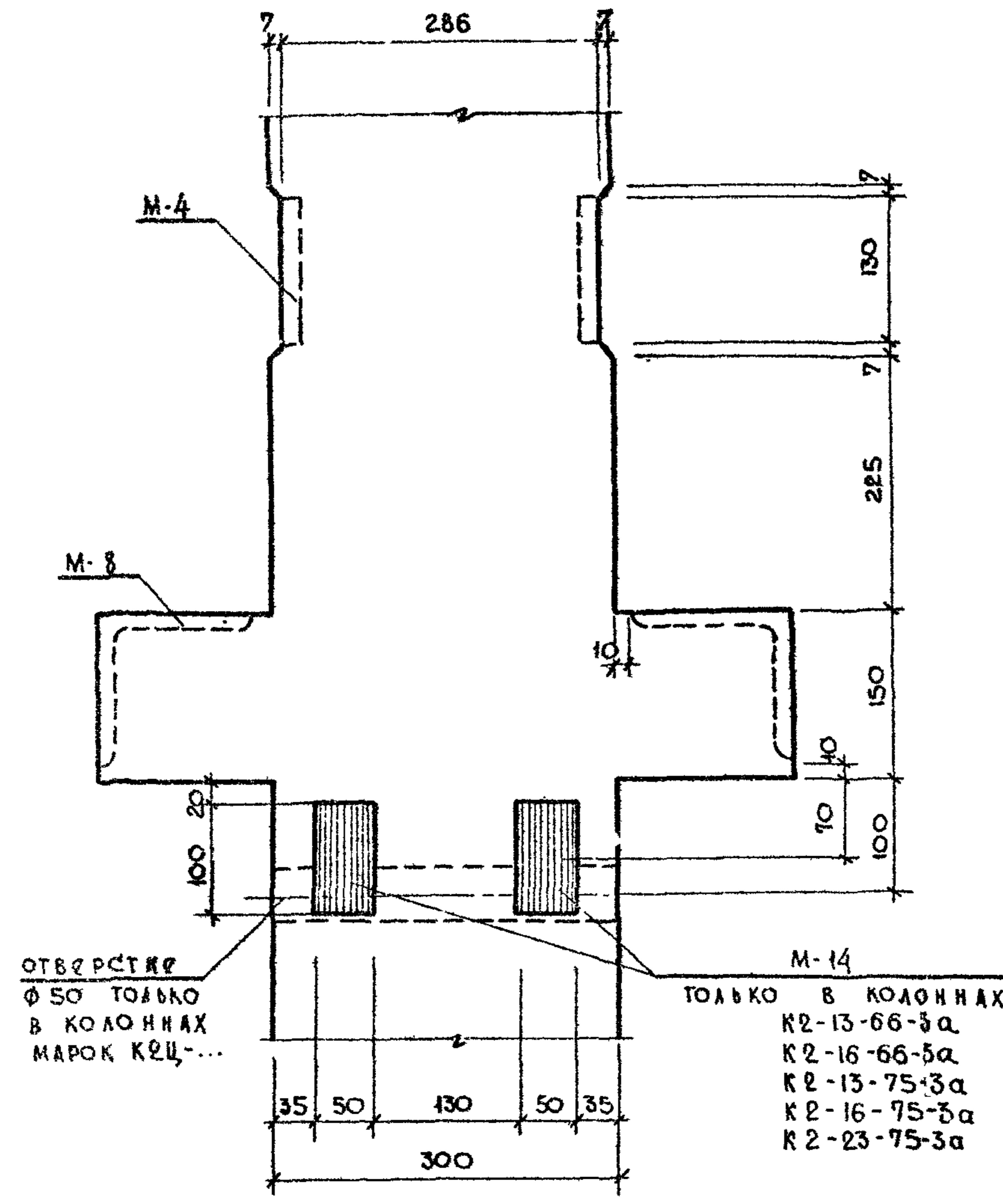
Согласовано	Кузнецова	Минкина	Коробочкина	Басина
Лавров	Ир. Ивченко	Разрабов	Протерка	Коробова
Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова
Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова
Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова
Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова
Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова
Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова
Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова
Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова



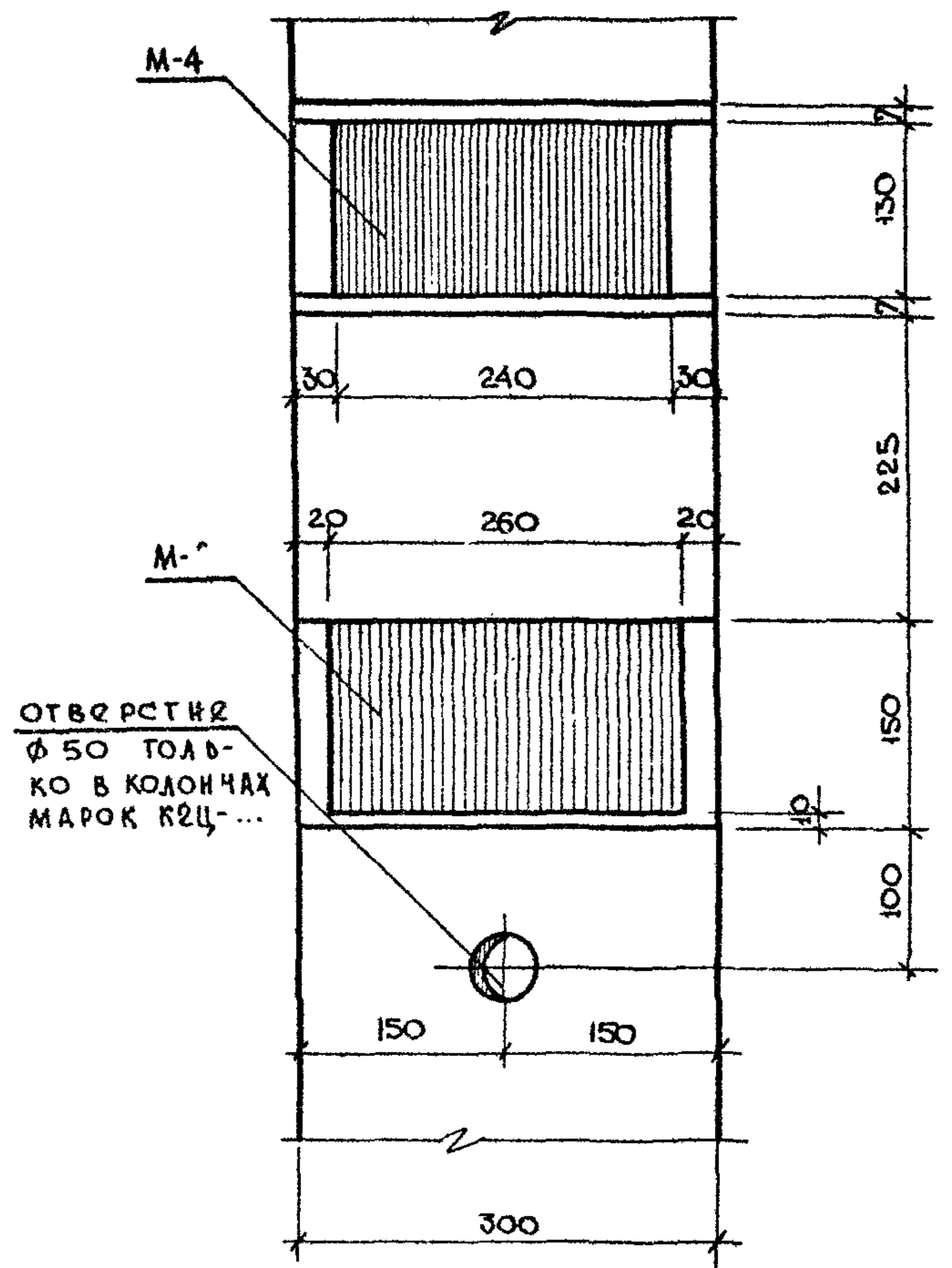
ТД	Колонны	ИИ-04-2
1966г	УЗЛЫ „34“, „35“	Выпуск 1 Лист 2/4



36



37



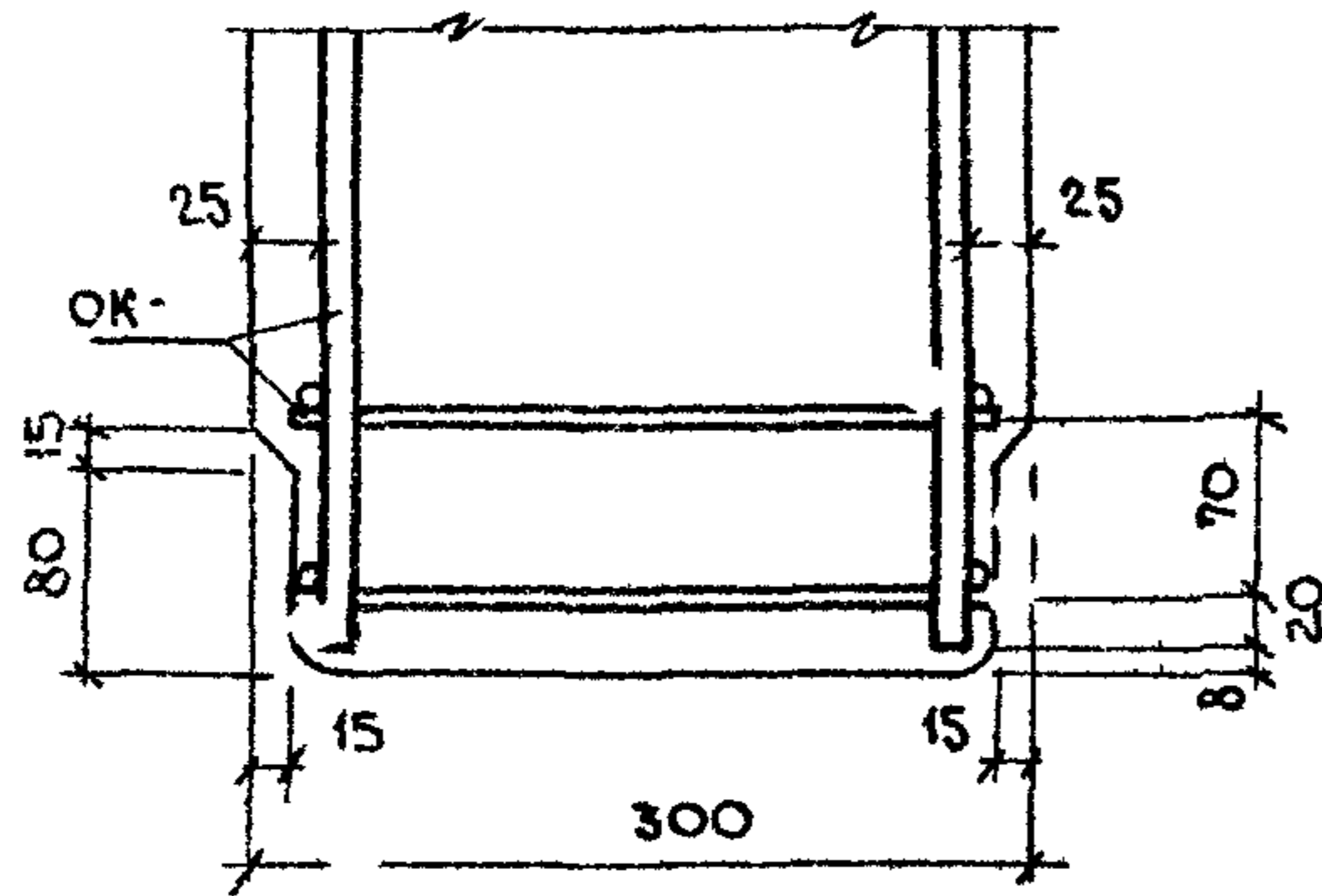
М. П.	И. П.	К. П.	С. П.	М. П.	И. П.	К. П.	С. П.	М. П.	И. П.	К. П.	С. П.	М. П.	И. П.	К. П.	С. П.
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.	ГЛАВ. ИНЖ.
ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК
КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР	КОНСТРУКТОР
РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК	РАСПРОСЯТОК
ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК	ПРОЕКЦИОНЩИК
МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ
МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ
МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ	МАШИНИСТ

ТА 1956г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ "36", "37"	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 215

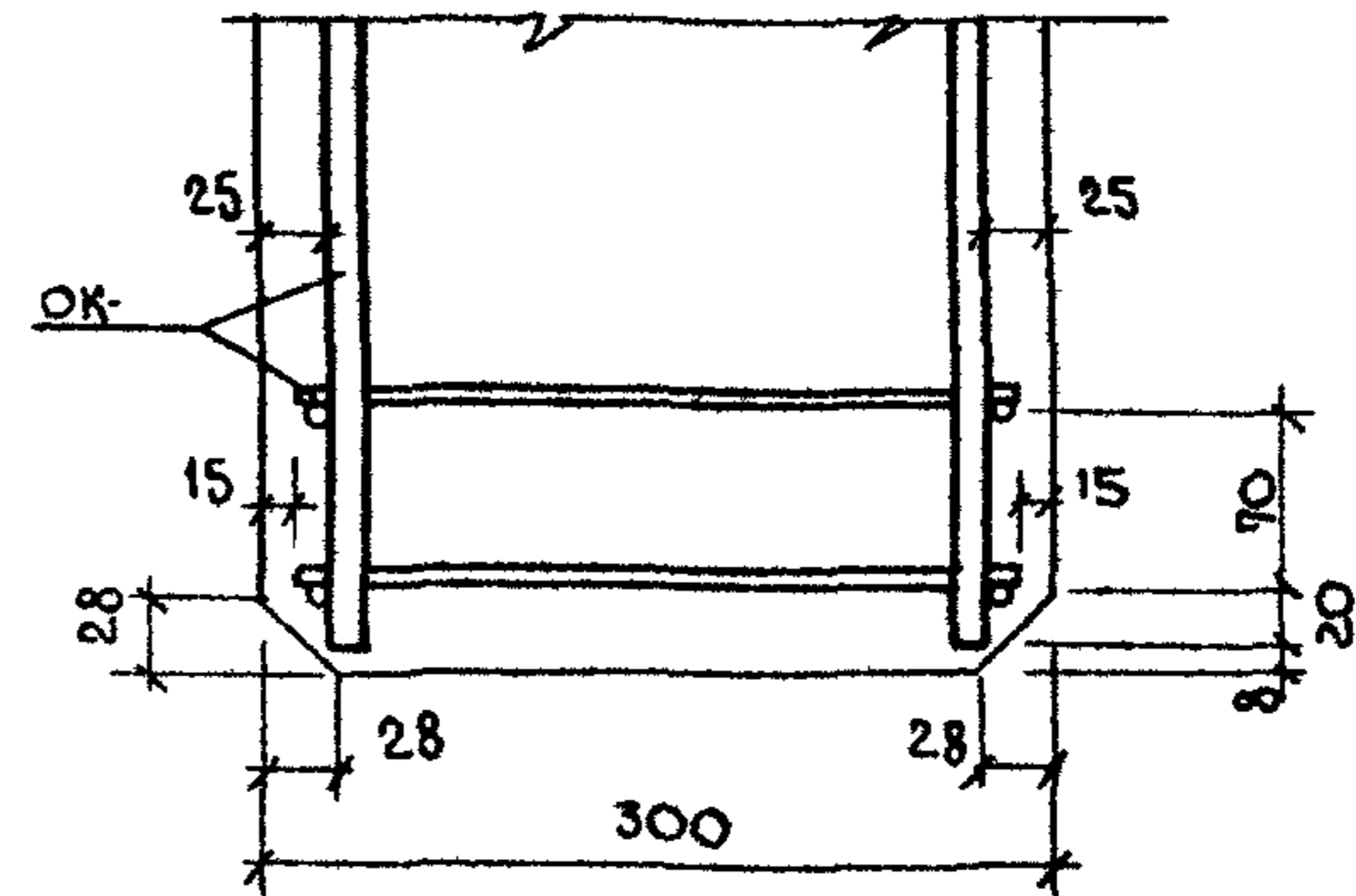




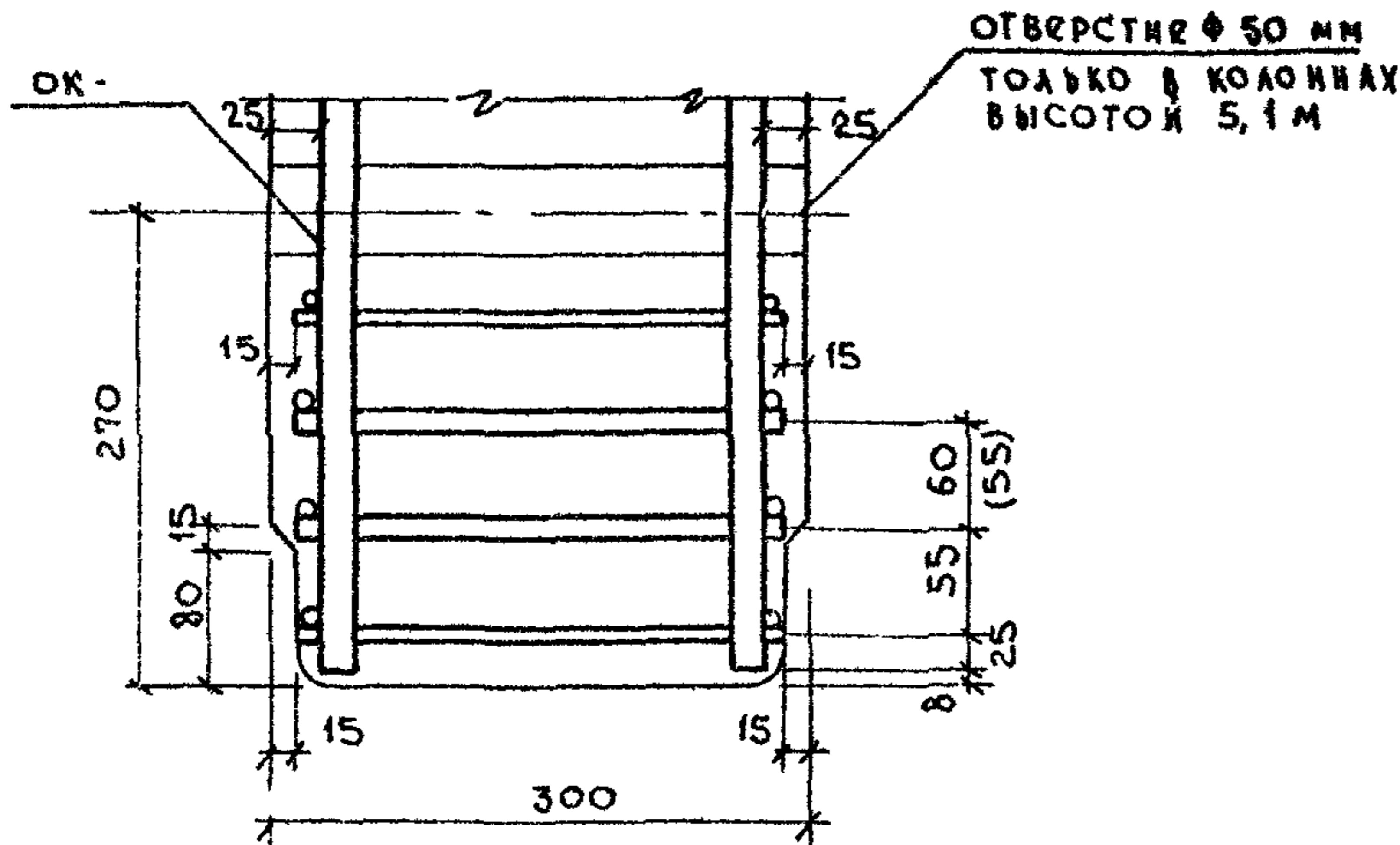
46



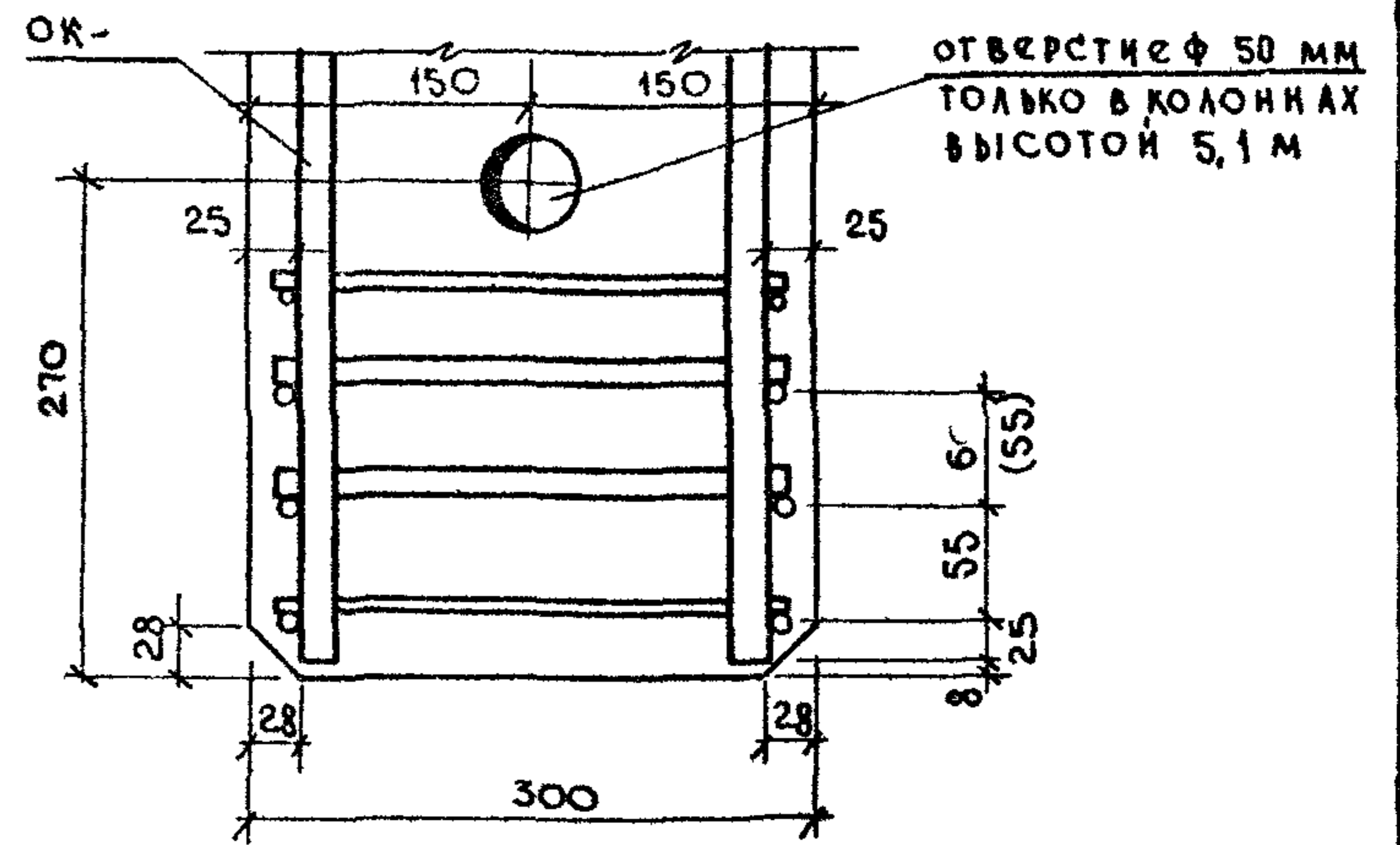
47



48



49



СОГЛАСОВАНО

КУЗНЕЦОВА  
ЗУБОВА  
КУЗНЕЦОВА  
ВАСИЛЕНКО

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ПРОВЕРЕНА  
КОПИРОВАН

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ПРОВЕРЕНА  
КОПИРОВАН

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ПРОВЕРЕНА  
КОПИРОВАН

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ПРОВЕРЕНА  
КОПИРОВАН

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ПРОВЕРЕНА  
КОПИРОВАН

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ПРОВЕРЕНА  
КОПИРОВАН

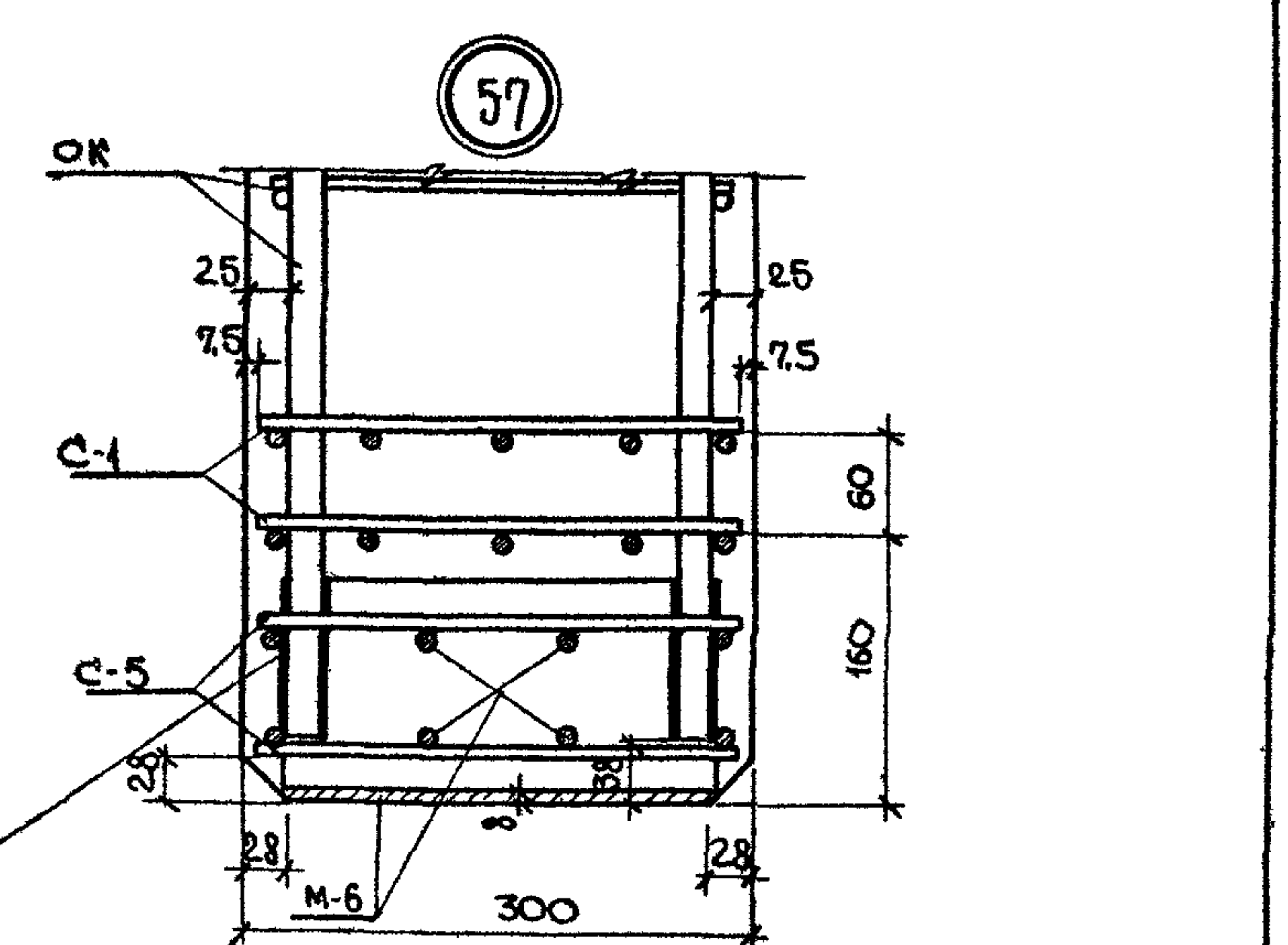
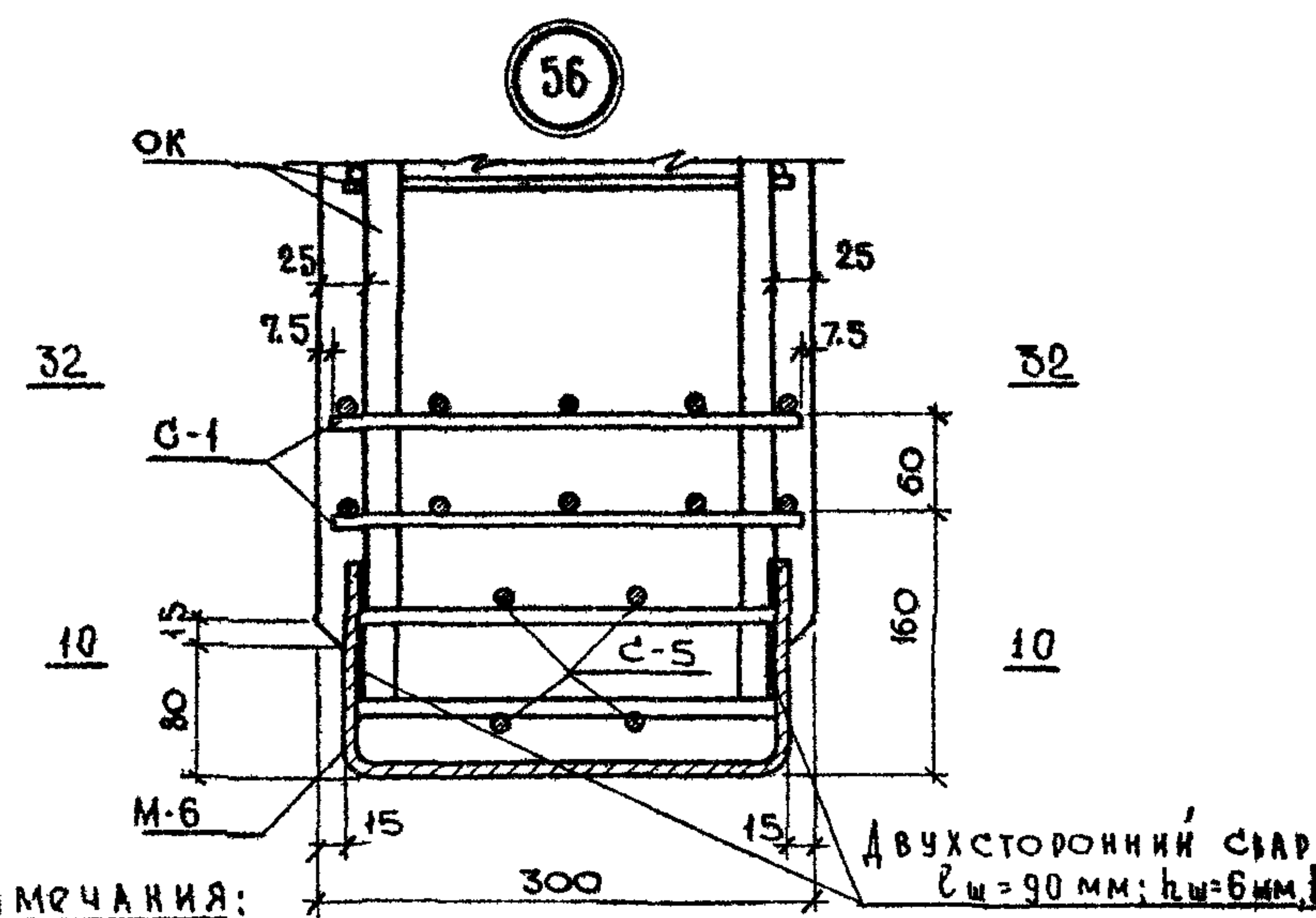
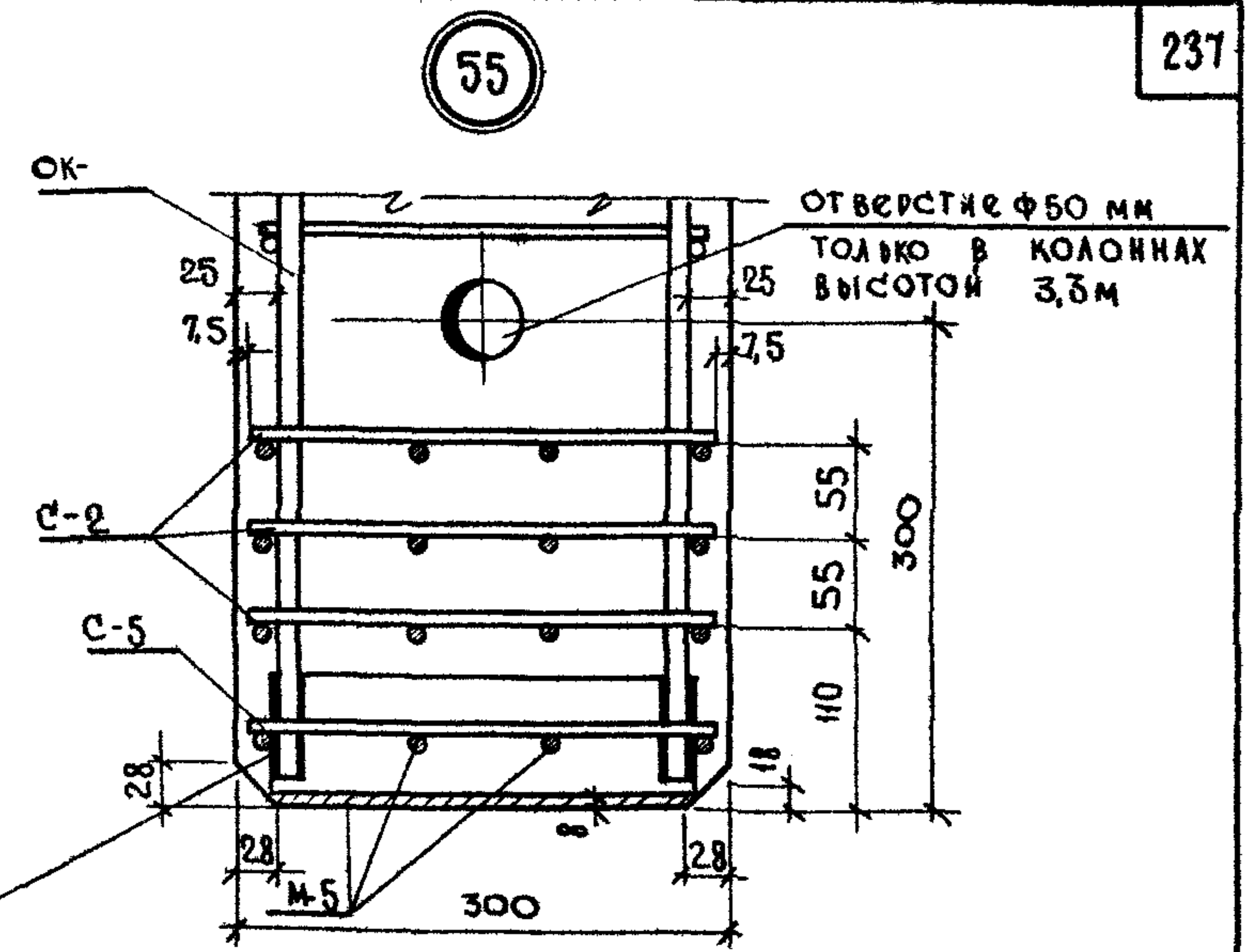
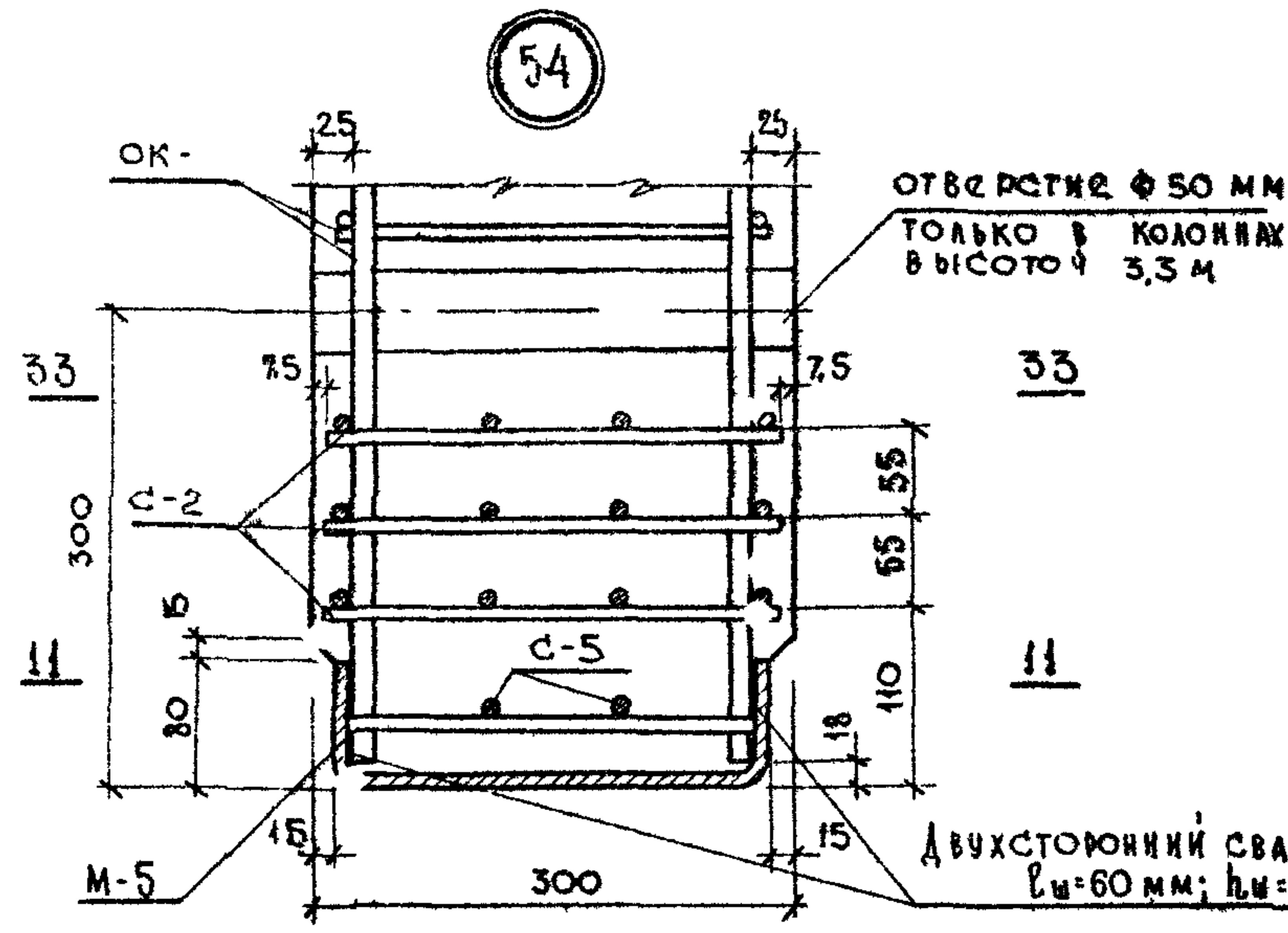
ПРОЕКТИРОВЩИК  
ПРОВЕРЕНА  
КОПИРОВАН

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ПРОВЕРЕНА  
КОПИРОВАН

ПРОЕКТИРОВЩИК  
ПРОВЕРЕНА  
КОПИРОВАН

ТД 1966г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ 46, 47, 48, 49.	ВЫПУСК Лист 1 218



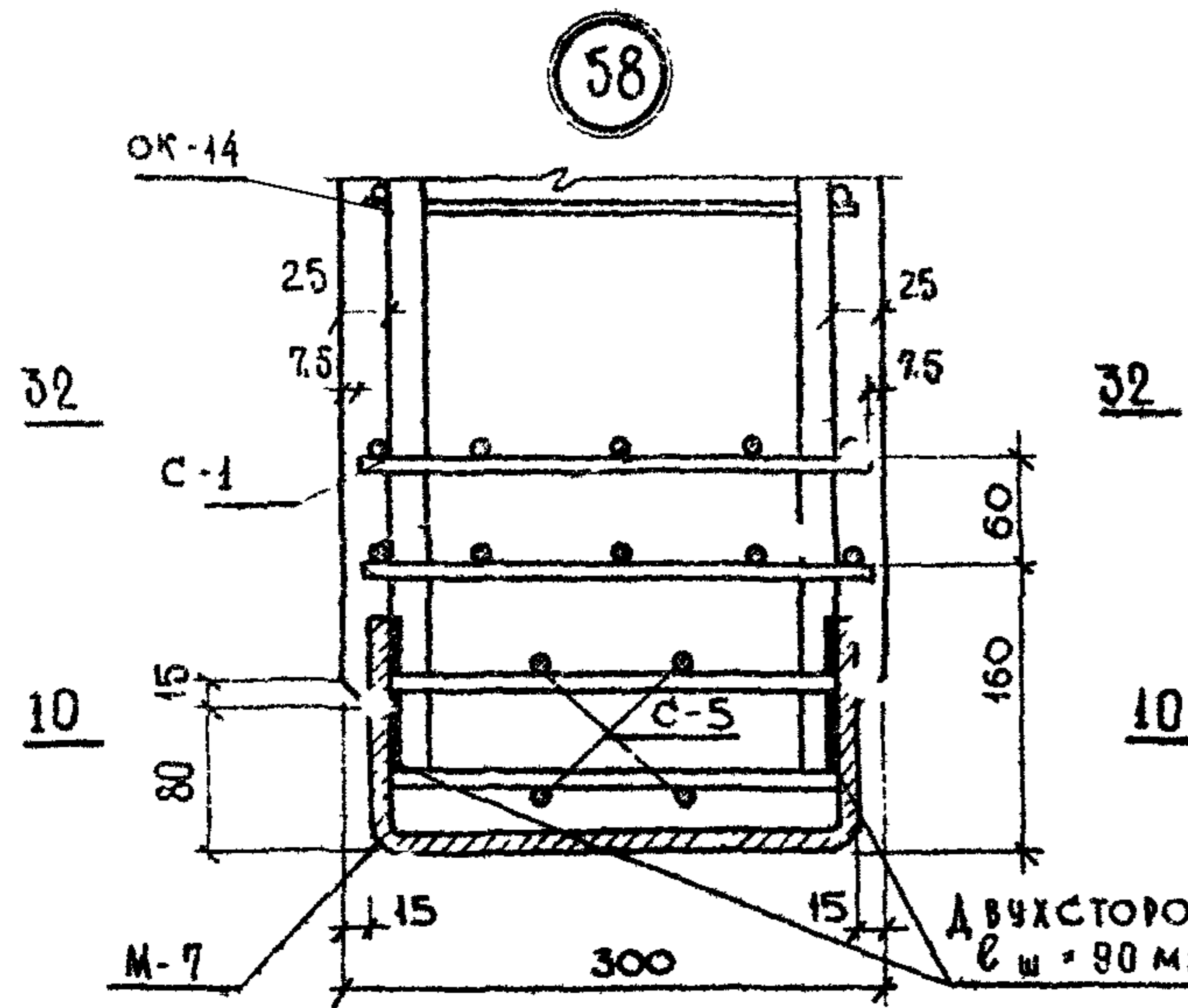


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

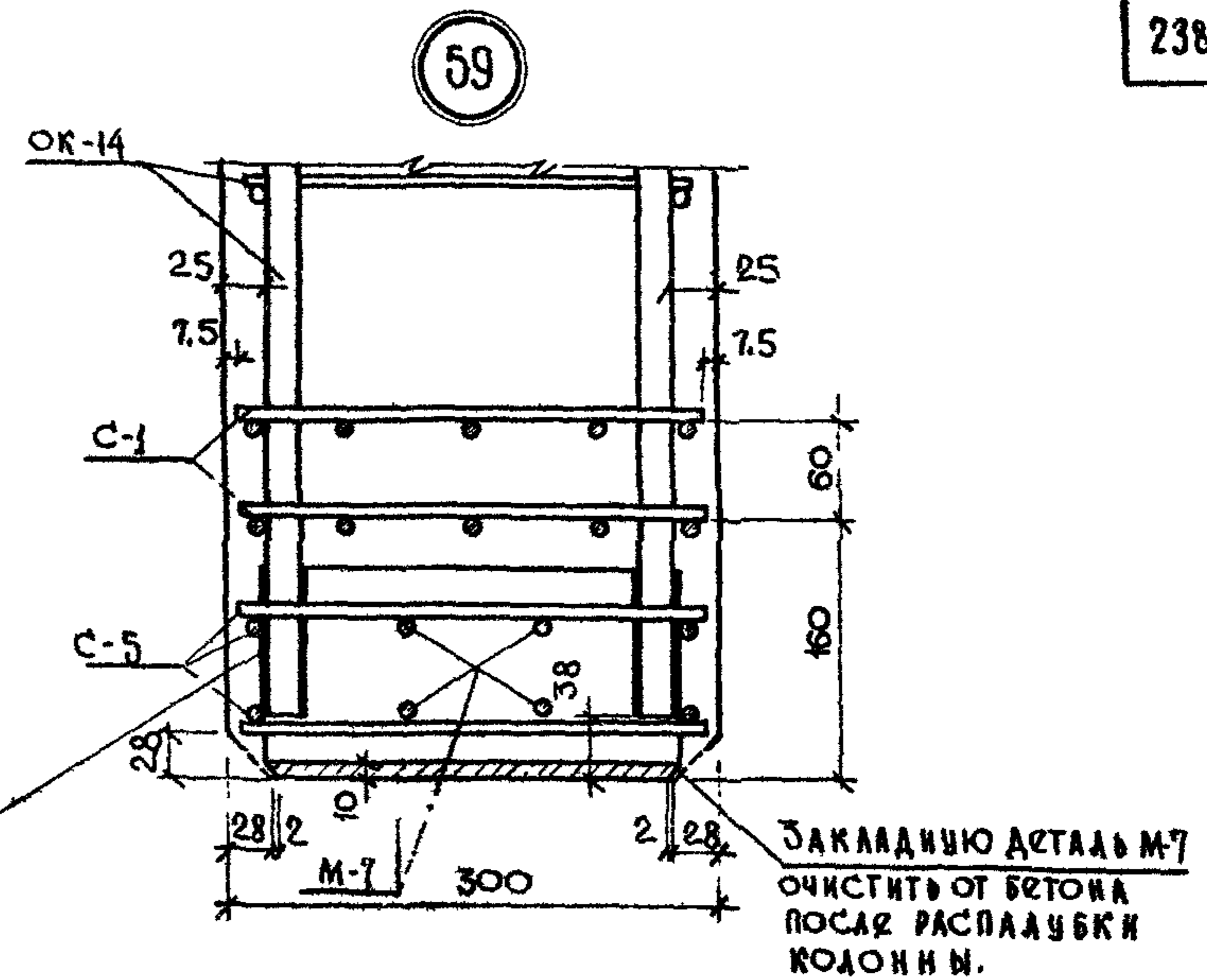
1. Сетки C-1 и C-2 привязать к каркасу, вязальной проволокой
2. Сетки C-5 приварить к закладной детали (M-5, M-6) во всех местах примыкания.
3. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 254, 259.

ПОДГОТОВЛЕНО  
 КУЗНЕЦОВА  
 КУЗНЕЦОВА  
 ВАСИЛАРОВА  
 ПРОЦЕССОР  
 РАЗРАБОТКА  
 ПРОВЕРКА  
 КОПИРОВАНИЕ  
 ЛЬВОВ  
 КИРЬЛОВА  
 КОМОВ  
 ЖАРКОВА  
 ВЕДИМ  
 ВАЧКОСТОВ  
 САИЖКО  
 САИЖОСТА  
 КОСЫ  
 ПЕДМ  
 КИТАЙКОРСКИЙ  
 ОБЩЕ

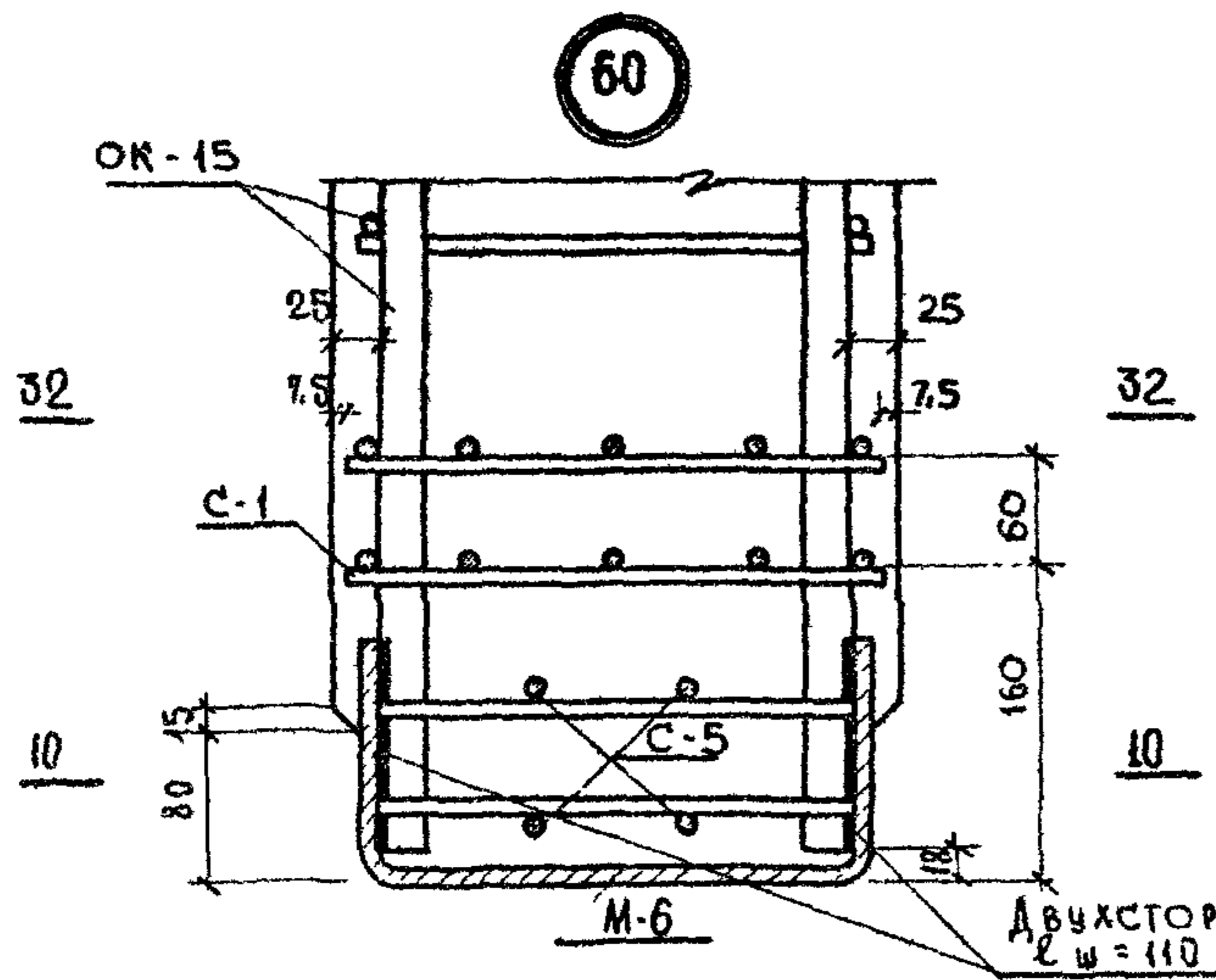
ТД 1966г	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ 54, 55, 56, 57	ВЫПУСК ЛИСТОВ 1 220



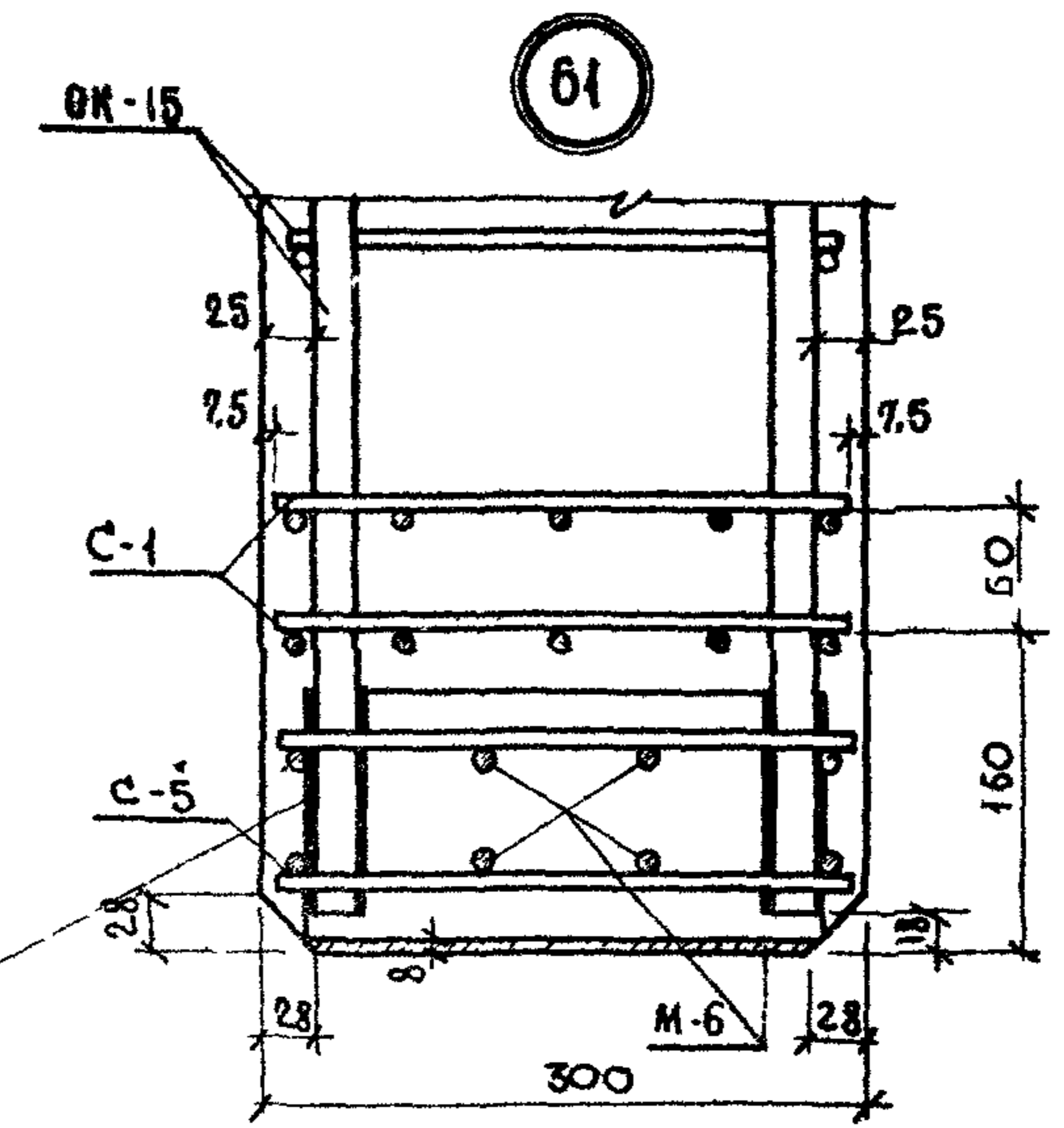
Двухсторонний сварной шов  
 $l_w = 90 \text{ мм}; h_w = 5 \text{ мм}; b_w = 10 \text{ мм}$



ЗАКАДНУЮ АСТАЛЬ М-7  
 ОЧИСТИТЬ ОТ БЕТОНА  
 ПОСЛЕ РАСПАУБКИ  
 КОЛОННЫ.



Двухсторонний сварной шов  
 $l_w = 110 \text{ мм}; h_w = 6 \text{ мм}; b_w = 12 \text{ мм}$



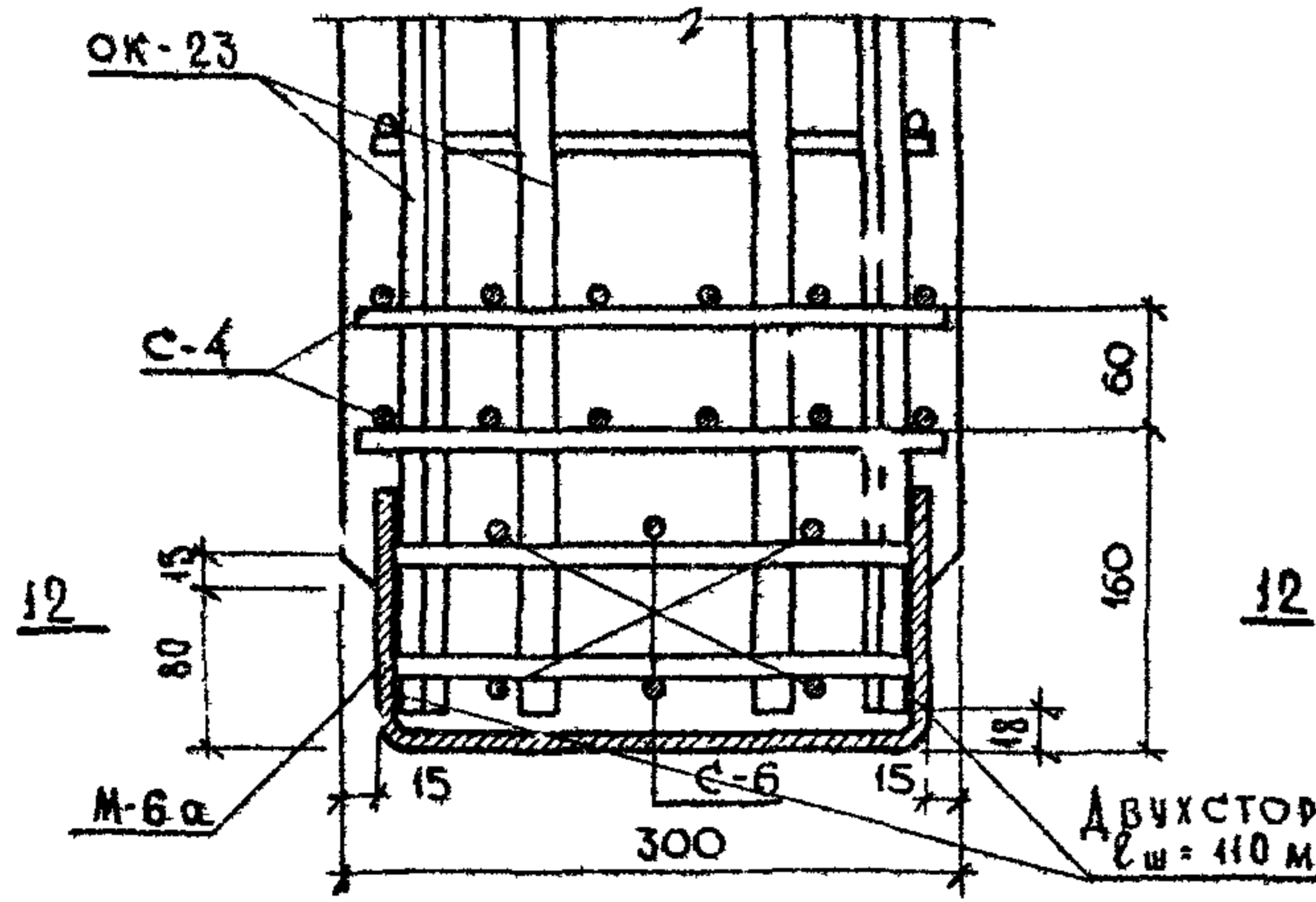
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Сетки С-1 привязать к каркасу вязальной проволокой.
2. Сетки С-5 приварить к закладной детали (М6, М-7) во всех местах примыкания.
3. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 254, 259.

СТАРОСОВАНО	КУЗНЕЦОВА	ОБОВА	КУЗНЕЦОВА	ВАСИЛЬЕВА
СА НИЖНЕЙ	РАЗРАБОТАН	ПРОВЕРЕНА	КОПИРОВАНА	
АВТОВ	СМИРНОВА	СОМОВ	МАРКОВА	
СА НИЖНЕЙ	НА ЧЕРТЕЖИ	СА НИЖНЕЙ	НА ЧЕРТЕЖИ	
14/67	1966г	М	1, 5	
ИПТЭИ	КОНСТРУКТОРСКИЕ	СТАДИ		

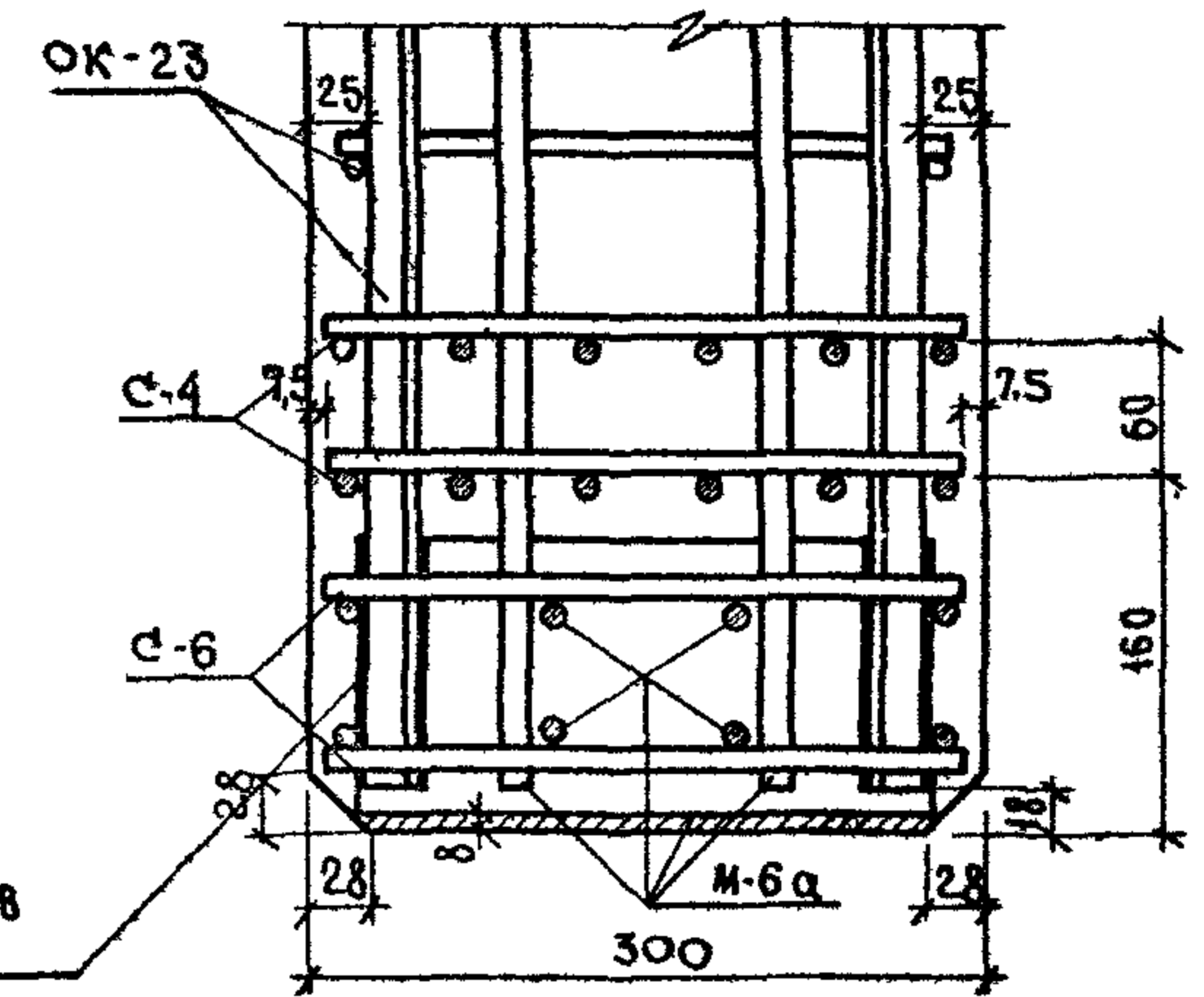
ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966г	УЗЛЫ 58, 59, 60, 61.	ВЫПУСК Листы 1 2/21

62

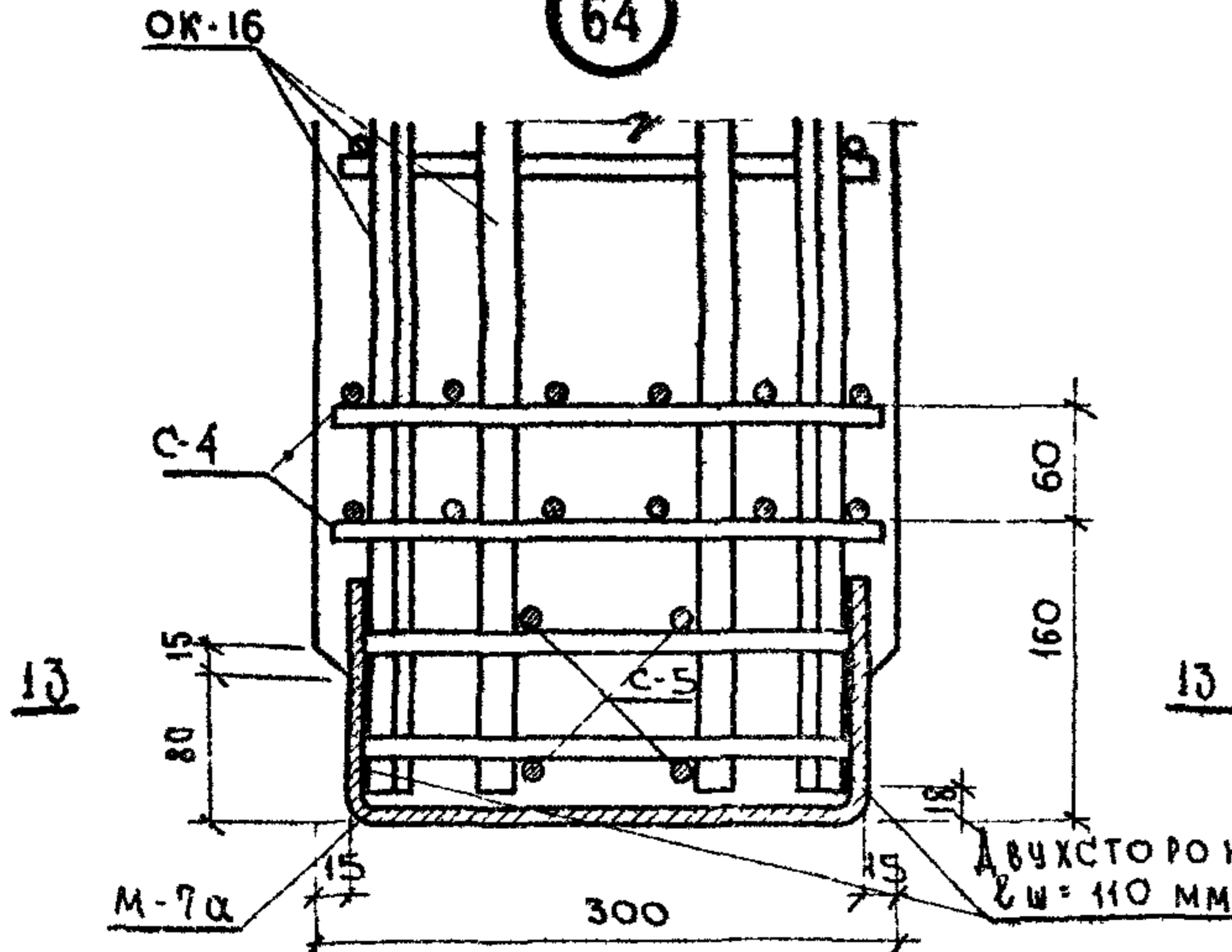


Двухсторонний сварной шов  
 $l_{ш} = 110 \text{ мм}$ ;  $h_{ш} = 6 \text{ мм}$ ;  $B_{ш} = 12 \text{ мм}$

63

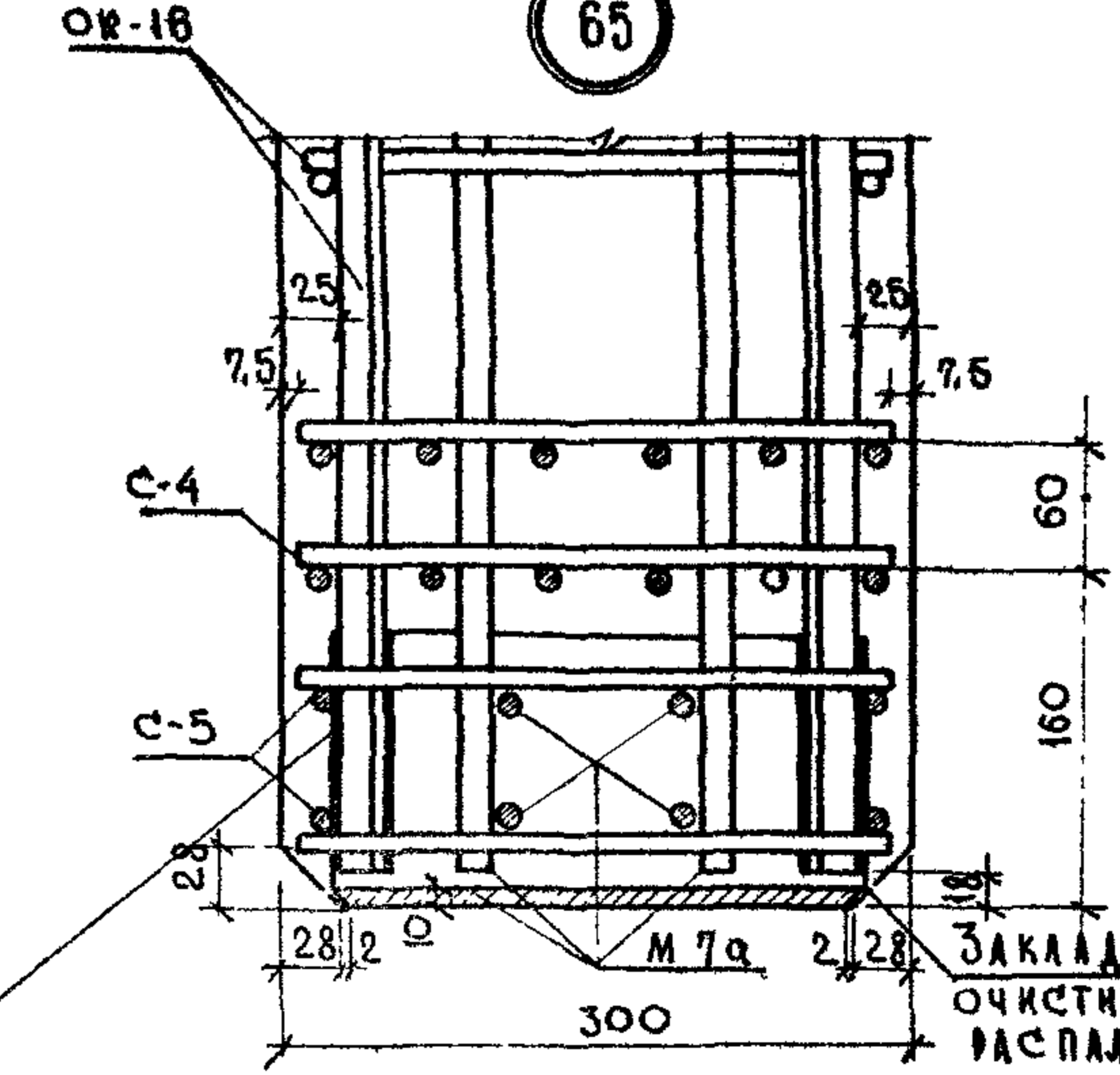


64



Двухсторонний сварной шов  
 $l_{ш} = 110 \text{ мм}$ ;  $h_{ш} = 6 \text{ мм}$ ;  $B_{ш} = 12 \text{ мм}$ .

65



Закаленную деталь М-7а  
 очистить от бетона после  
 распушки колонны.

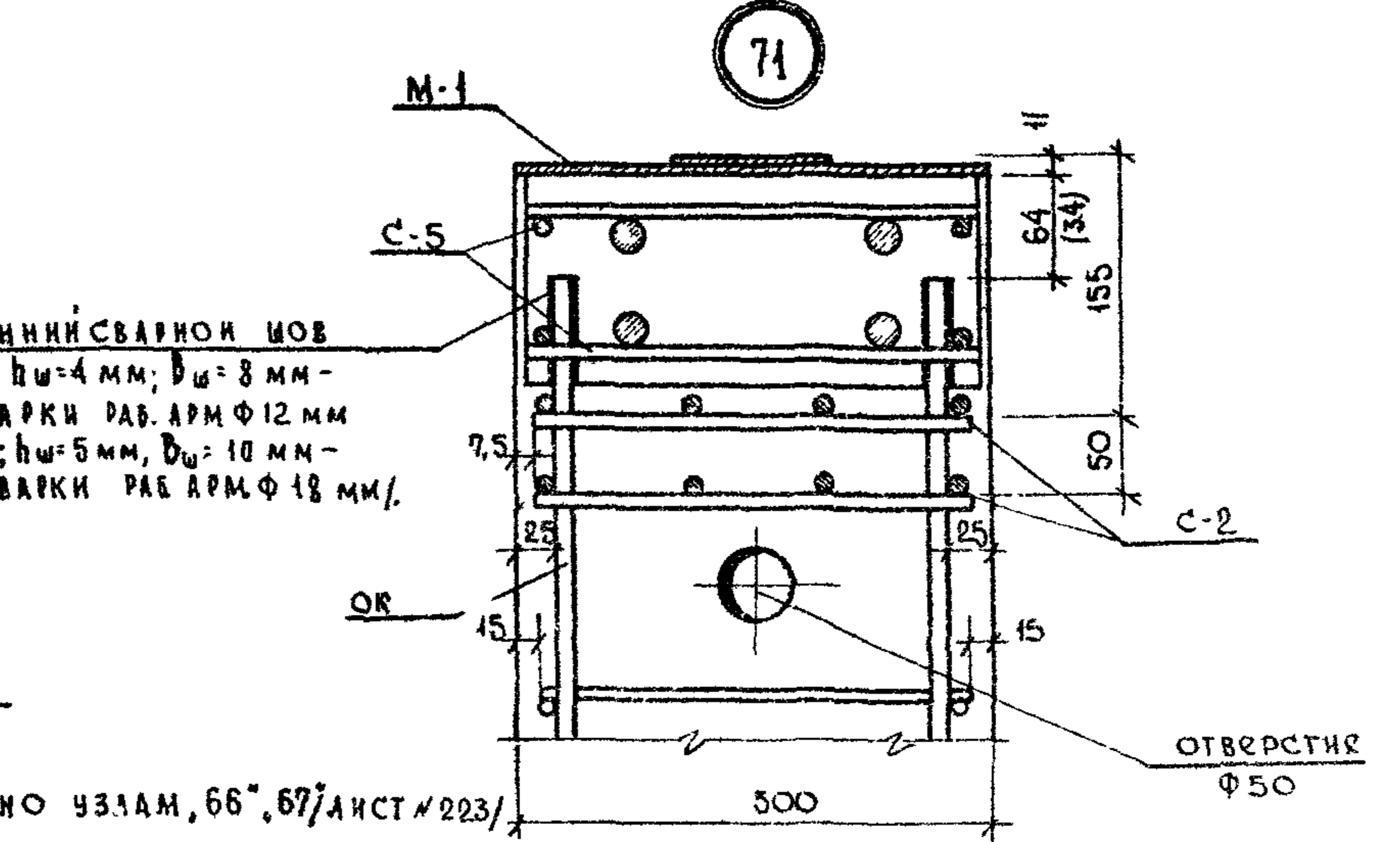
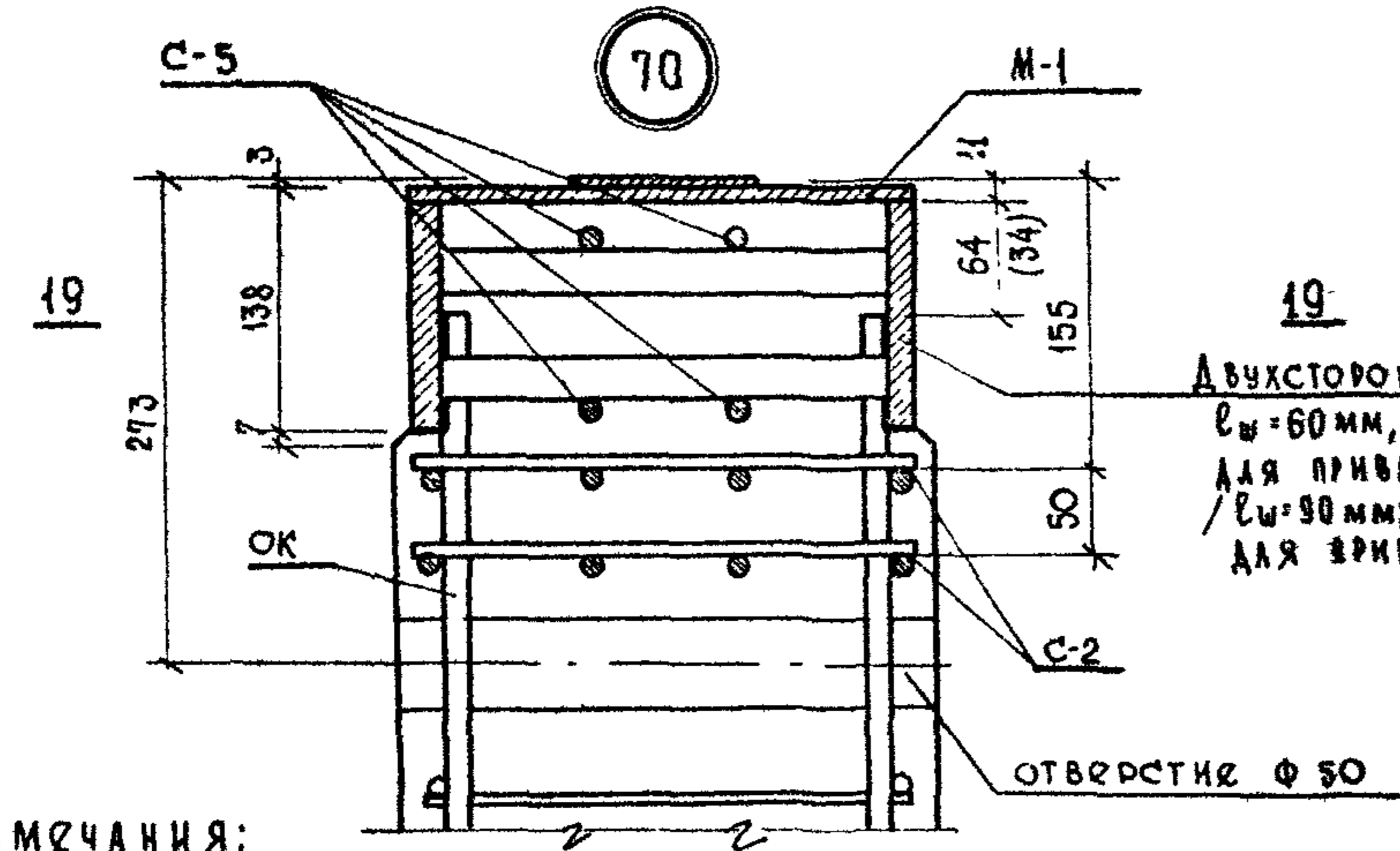
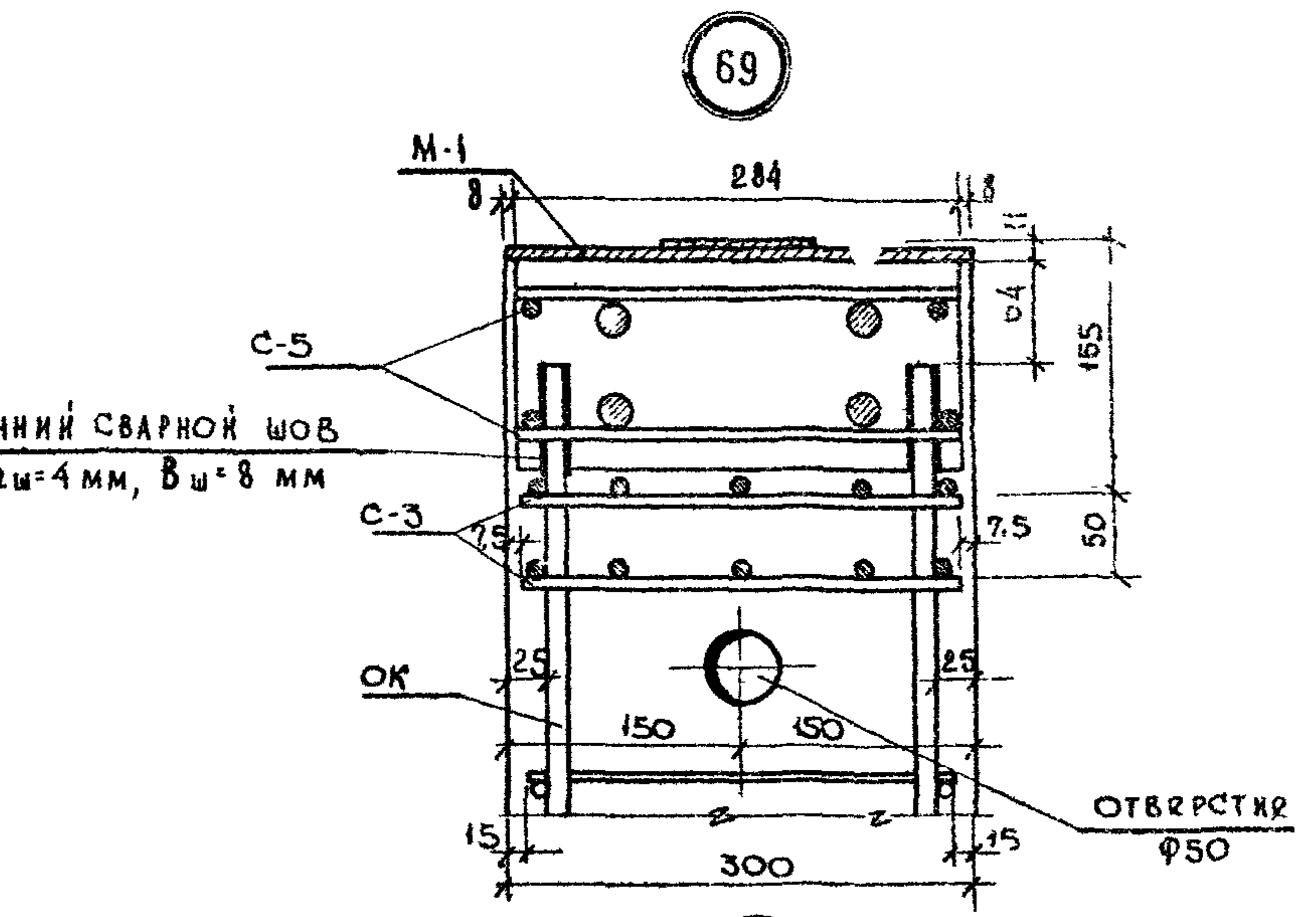
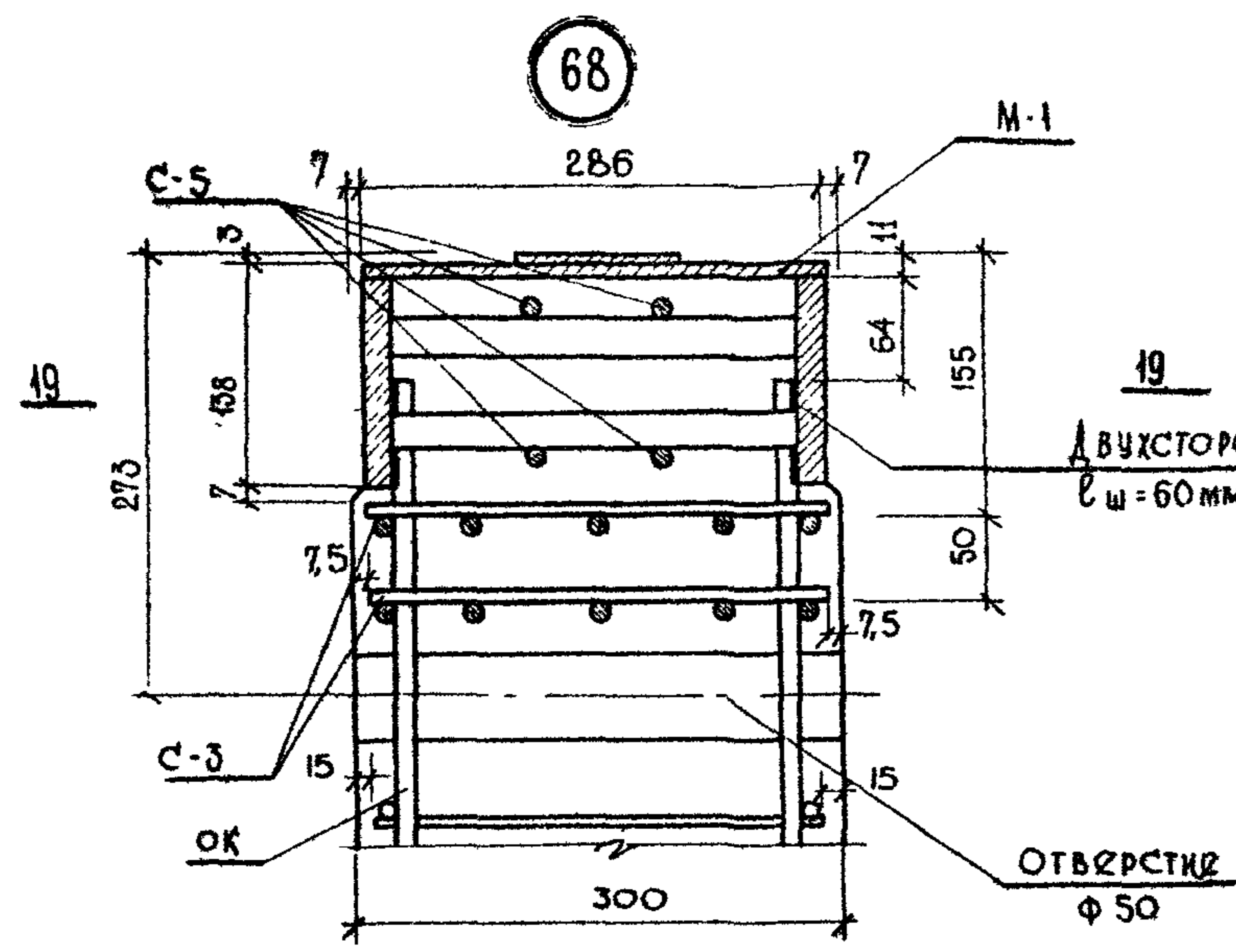
- Примечания:**
1. Сетки С-4 привязать к каркасу вязальной проволокой.
  2. Сетки С-5, С-6 приварить к закладной детали (М-6а, М-7а) во всех местах примыкания.
  3. Горизонтальные сечения - см. лист №254.

СОГЛАСОВАНО	
КУЗНЕЦОВА	ЛЮДМИЛА
ПИСИХОВА	ЛЮДМИЛА
КУЗНЕЦОВА	ЛЮДМИЛА
ВАСИЛЕНКО	ЛЮДМИЛА
ПРОЕКТ	
ИЗМ. № 1	1966
КОМПЬЮТЕРНЫЙ	15
ОТДЕЛ	15
ГИТОН	15
КОМПЬЮТЕРНЫЙ	15
ОТДЕЛ	15
ИЗМ. № 1	1966
КОМПЬЮТЕРНЫЙ	15
ОТДЕЛ	15
ГИТОН	15
КОМПЬЮТЕРНЫЙ	15
ОТДЕЛ	15

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1966	Узлы, 62, 63, 64, 65.	Выпуск/Лист 1/222







19  
 ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ  
 $b_{ш}=60\text{ мм}, h_{ш}=4\text{ мм}, b_{ш}=8\text{ мм}$

19  
 ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ  
 $b_{ш}=60\text{ мм}, h_{ш}=4\text{ мм}, b_{ш}=8\text{ мм}$  -  
 ДЛЯ ПРИВАРКИ РАБ. АРМ  $\Phi 12\text{ мм}$   
 $b_{ш}=90\text{ мм}, h_{ш}=5\text{ мм}, b_{ш}=10\text{ мм}$  -  
 ДЛЯ ПРИВАРКИ РАБ. АРМ  $\Phi 18\text{ мм}$ .

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Консольная и подконсольная части выполняются соответственно узлам, 66", 67"/лист № 223/
2. Сетки С-2, С-3 привязать к каркасу вязальной проволокой.
3. Сетки С-5 приварить к закладной детали М-1 во всех местах примыкания.
4. Приварка, каркаса, ОК, к оголовнику изображена для колонн с рабочей арматурой  $\Phi 12\text{ мм}$ . В скобках даны размеры при раб. арм.  $\Phi 18\text{ мм}$ .
5. Горизонтальное сечение см лист № 256.

МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ 1/VI 1966г. М 1-5	ОГЛАСОВАНО	МУЗНЕЦОВА	ОГЛАСОВАНО
	БРОМБЕРГ	МУЗНЕЦОВА	ОГЛАСОВАНО
	ЗУРОВА	МУЗНЕЦОВА	ОГЛАСОВАНО
	БАСНАРОВА	МУЗНЕЦОВА	ОГЛАСОВАНО
	МУЗНЕЦОВА	МУЗНЕЦОВА	ОГЛАСОВАНО
	МУЗНЕЦОВА	МУЗНЕЦОВА	ОГЛАСОВАНО
	МУЗНЕЦОВА	МУЗНЕЦОВА	ОГЛАСОВАНО
	МУЗНЕЦОВА	МУЗНЕЦОВА	ОГЛАСОВАНО
	МУЗНЕЦОВА	МУЗНЕЦОВА	ОГЛАСОВАНО
	МУЗНЕЦОВА	МУЗНЕЦОВА	ОГЛАСОВАНО

ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966г.	УЗЛЫ, 68", 69", 70", 71".	ВЫПУСК ЛИСТ 1 224









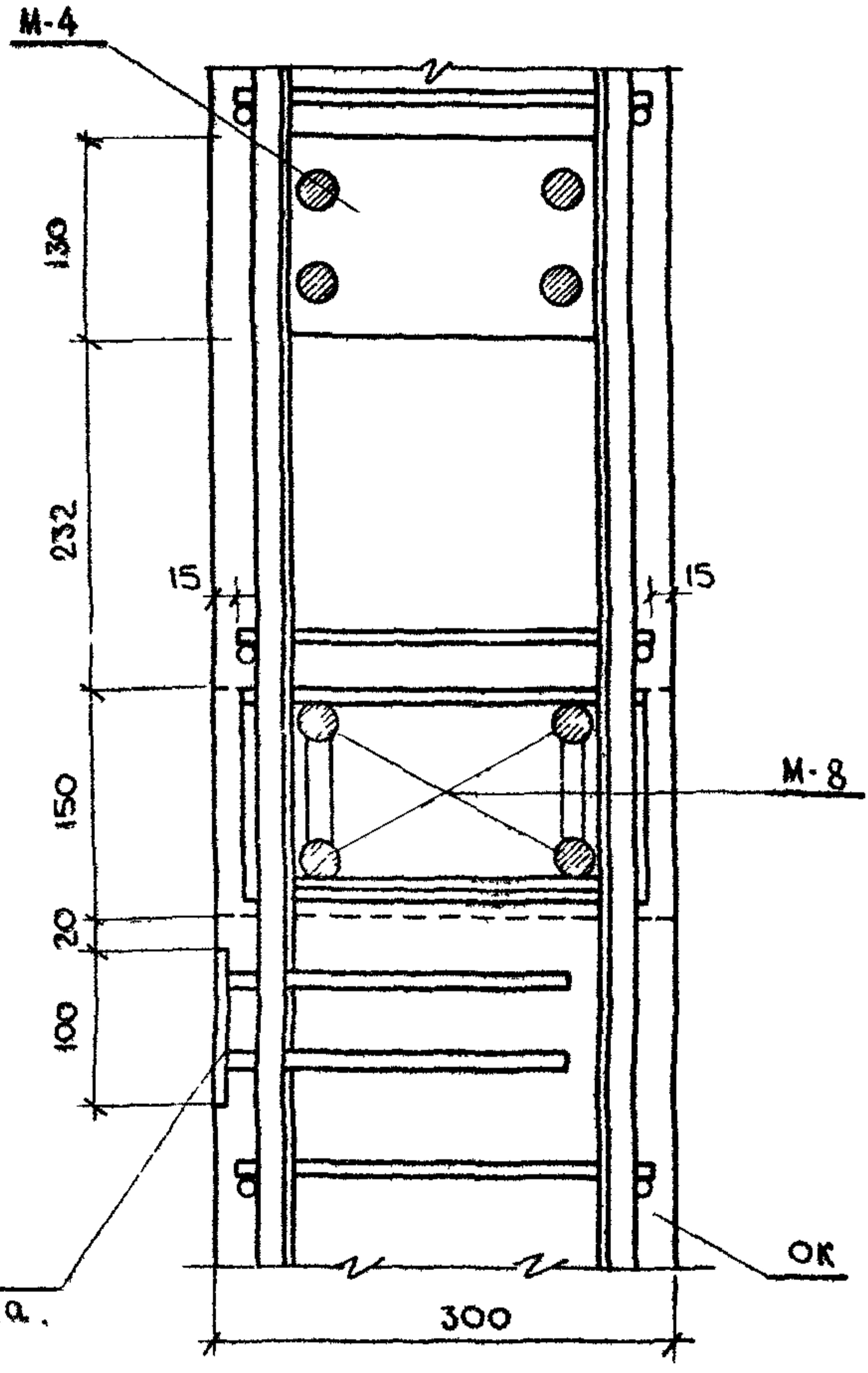
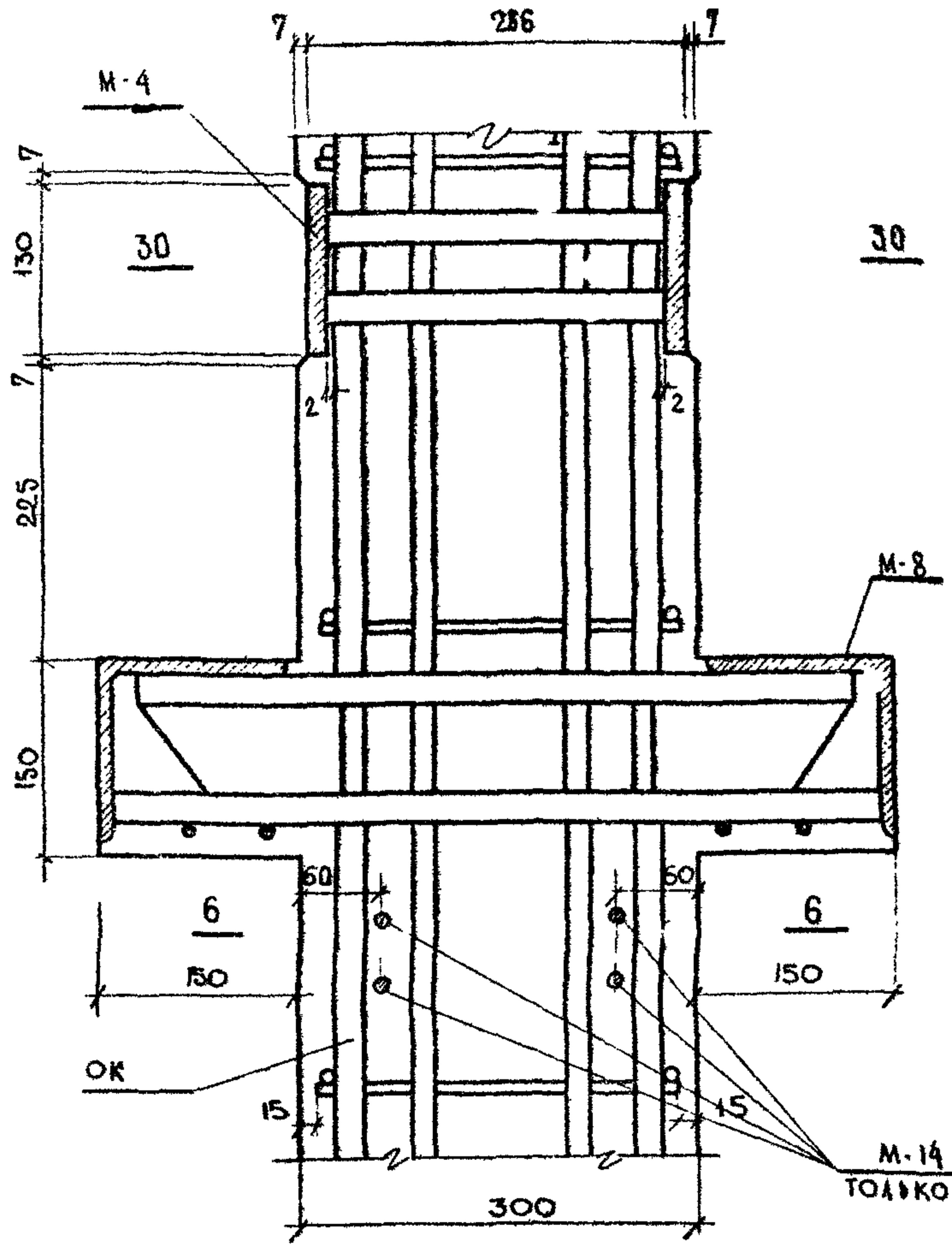






86

87



ПРИМЕЧАНИЕ:

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СРЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ №№ 253, 259.

МИТЭП  
 1966  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ  
 ЦЕНТР

САИЖ КС  
 САИЖ КС  
 САИЖ КС  
 САИЖ КС

АББОВ  
 МИРОВА  
 МИРОВА  
 МИРОВА

ИР ИЖИМЕР  
 ПАЗРАБОВА  
 ПРОВСКИНА  
 КОДЕРОВА

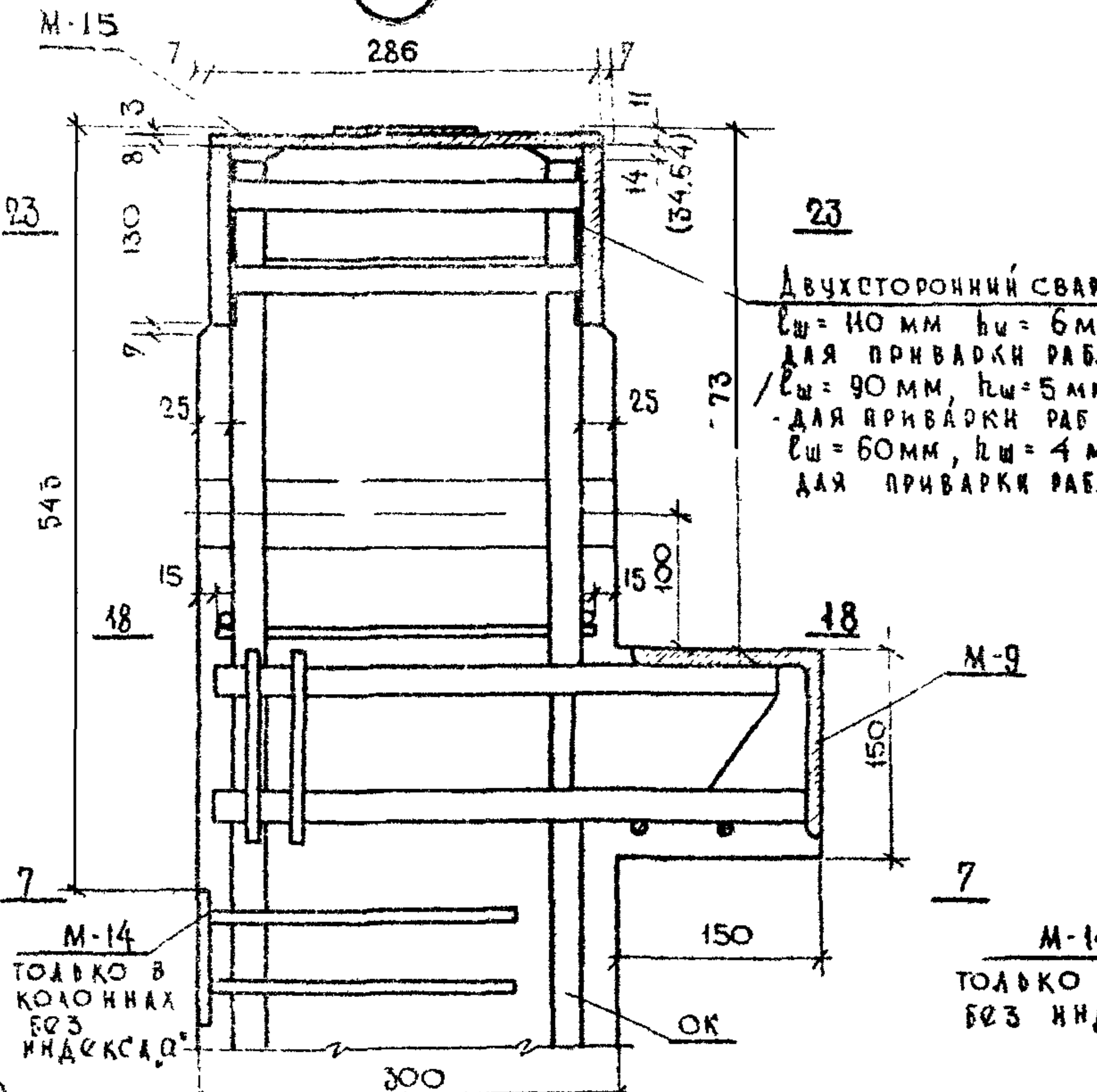
КУЗНЕЦОВА  
 БРОМБЕРГ  
 ЗУБОВА  
 ВАСИЛЬЕВА

СОГЛАСОВАНО

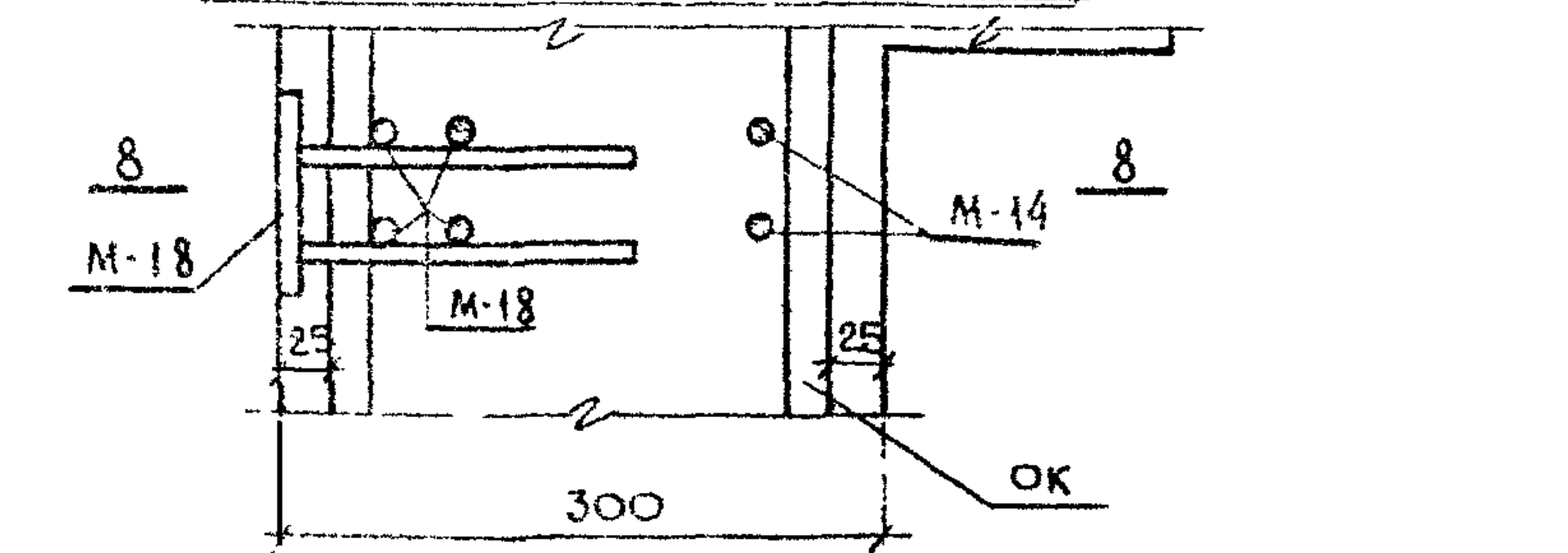
ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966	УЗЛЫ "86", "87".	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 231

88

89

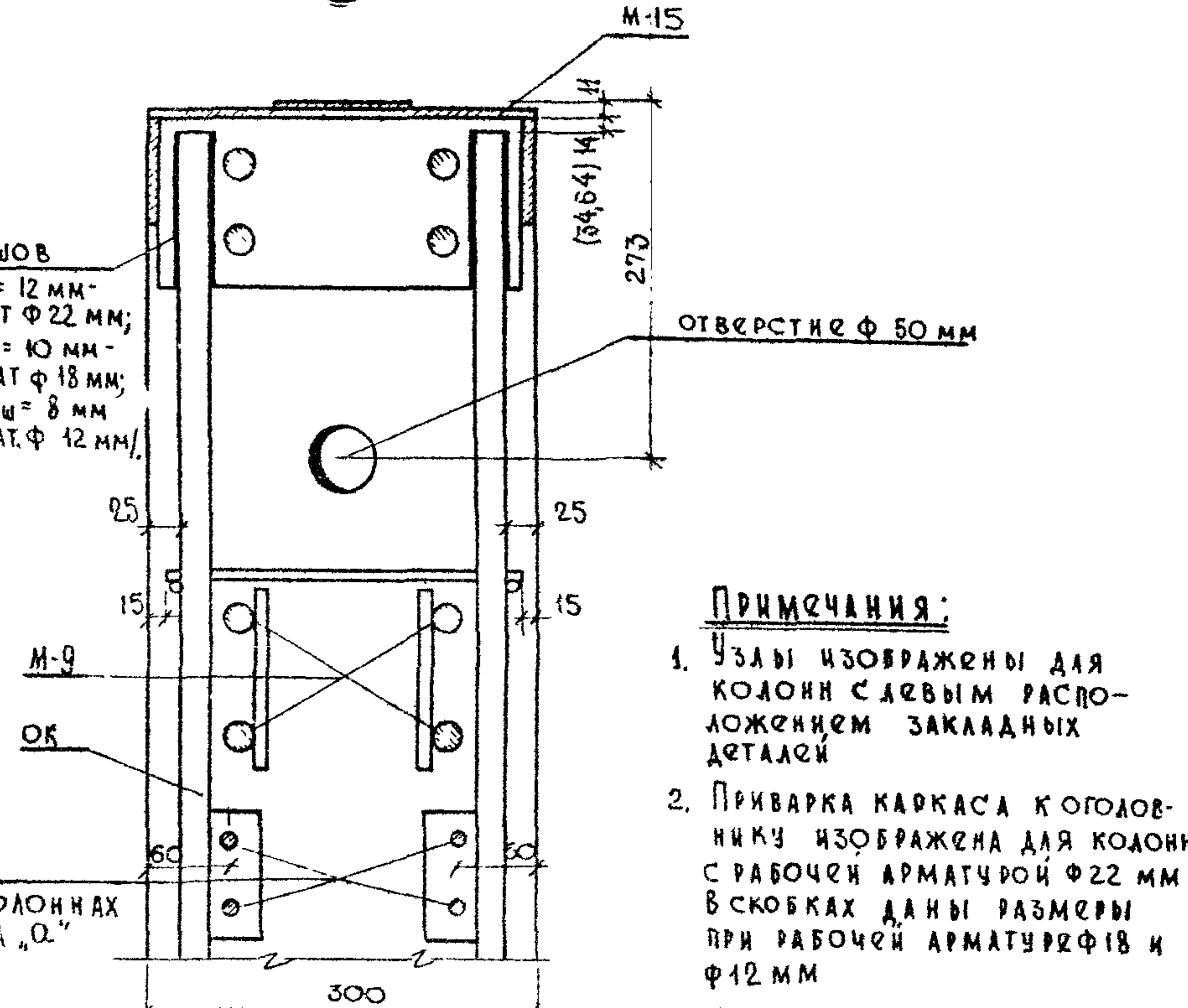


Установка закладных деталей для крепления стен в колоннах с индексом "А"

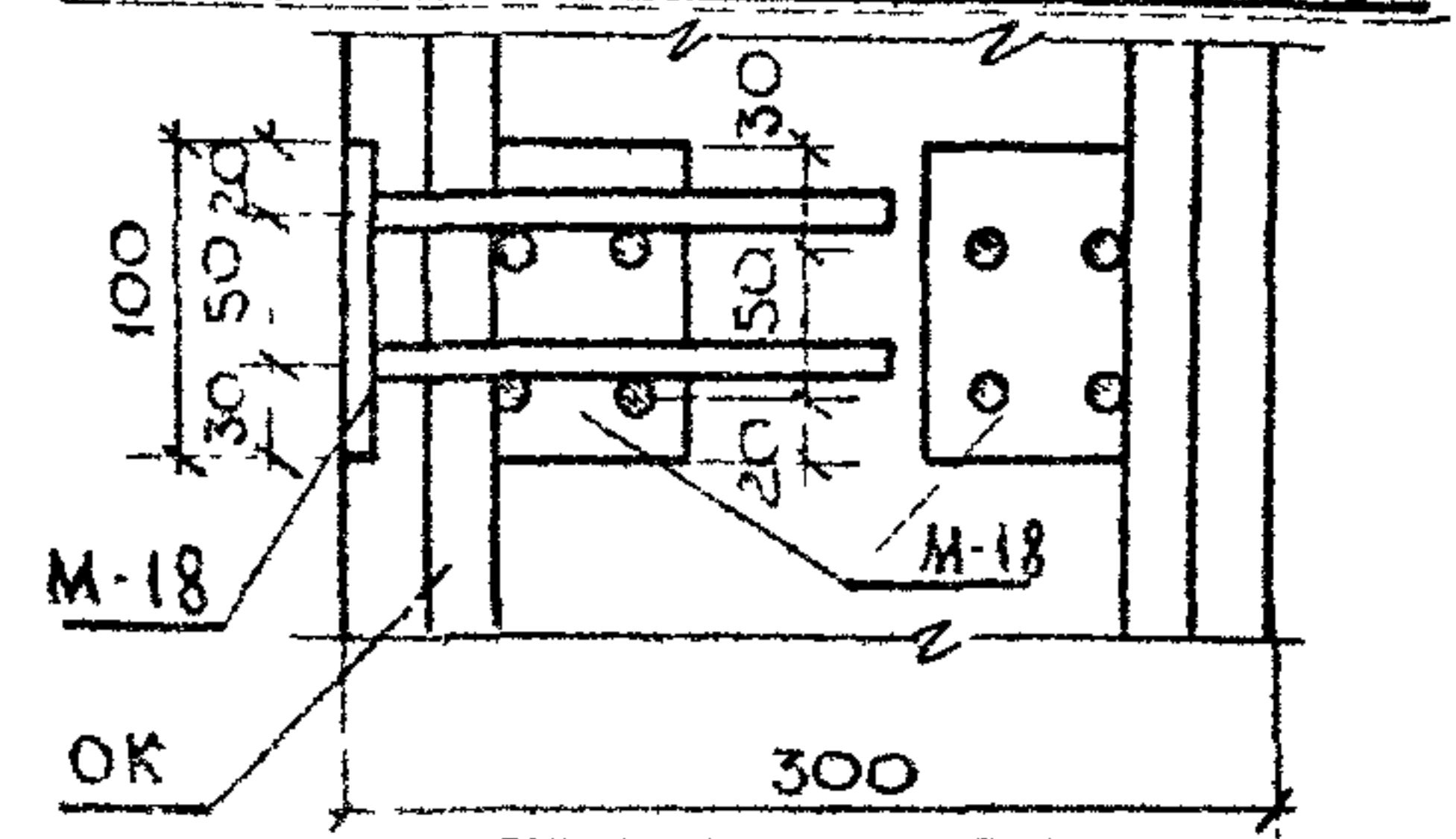


Двухсторонний сварной шов  
 С<sub>ш</sub> = 10 мм, к<sub>ш</sub> = 6 мм, В<sub>ш</sub> = 12 мм - для приварки раб. армат. Ф 22 мм;  
 С<sub>ш</sub> = 90 мм, к<sub>ш</sub> = 5 мм, В<sub>ш</sub> = 10 мм - для приварки раб. армат. Ф 18 мм;  
 С<sub>ш</sub> = 60 мм, к<sub>ш</sub> = 4 мм, В<sub>ш</sub> = 8 мм для приварки раб. армат. Ф 12 мм/

ТОЛЬКО В КОЛООНАХ БЕЗ ИНДЕКСА "А"



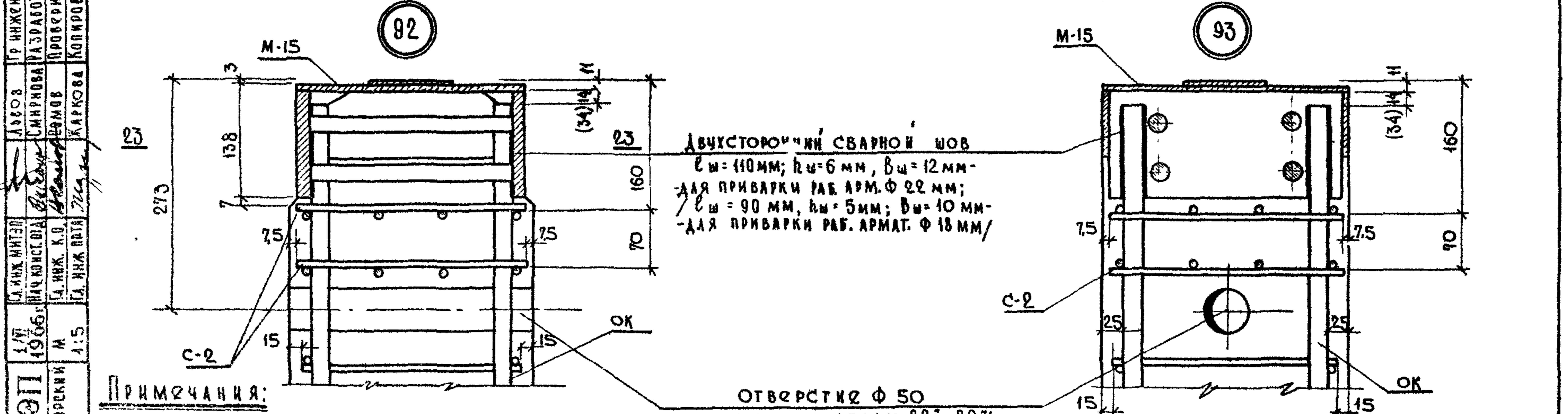
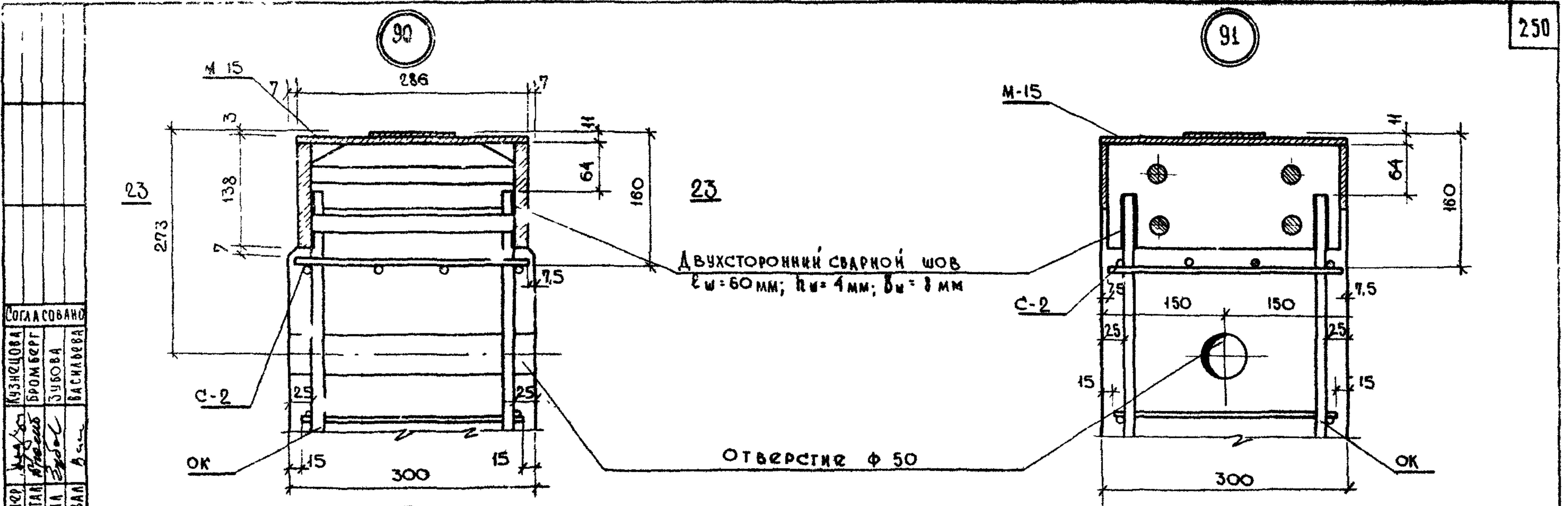
Установка закладных деталей для крепления стен в колоннах с индексом "А"



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей
  2. Приварка каркаса к оголовнику изображена для колонн с рабочей арматурой Ф 22 мм. В скобках даны размеры при рабочей арматуре Ф 18 и Ф 12 мм
  3. Горизонтальные сечения см листы №№ 253, 256, 257

СОГЛАСОВАНО	ПРОЕКТИРОВАНО	РАСЧЕТА	ОТДЕЛ
ИЗЛОЖЕНО	РАБОТА	ДЕПАРТАМЕНТ	УЧАСТКА
ПРОЕКТИРОВАНО	РАСЧЕТА	УЧАСТКА	РАБОТЫ
ПРОЕКТИРОВАНО	РАСЧЕТА	УЧАСТКА	РАБОТЫ
ПРОЕКТИРОВАНО	РАСЧЕТА	УЧАСТКА	РАБОТЫ
ПРОЕКТИРОВАНО	РАСЧЕТА	УЧАСТКА	РАБОТЫ
ПРОЕКТИРОВАНО	РАСЧЕТА	УЧАСТКА	РАБОТЫ
ПРОЕКТИРОВАНО	РАСЧЕТА	УЧАСТКА	РАБОТЫ

ГА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966г	Узлы "88", "89"	выпуск листы 1 232



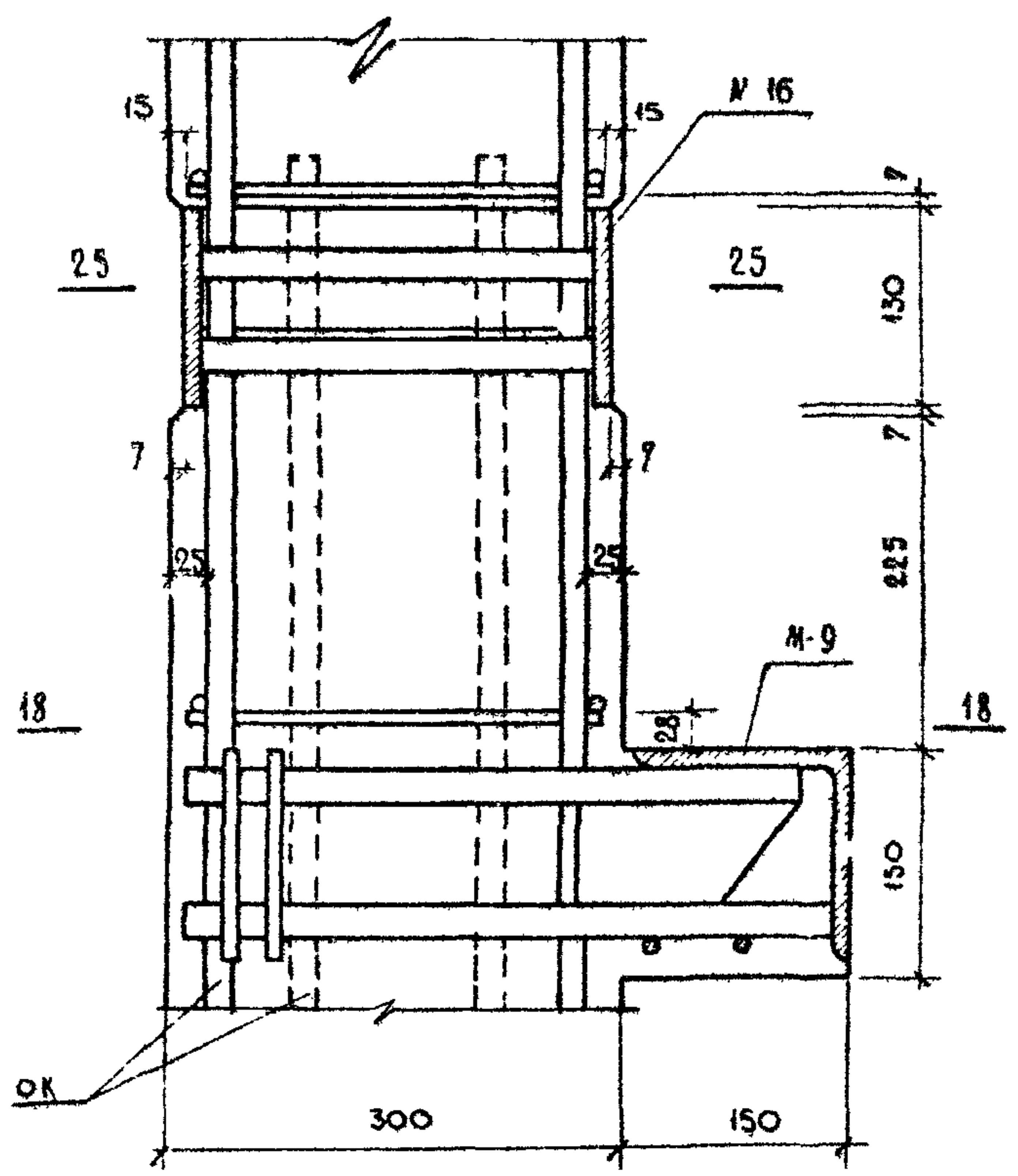
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Консольная и подконсольная части выполняются соответственно узлами 88, 89 / лист № 232 /.
2. Сетки С-2 привязать к каркасу вязальной проволокой.
3. В узлах 92, 93 приварка каркаса ОК к оголовнику изображена для колонн с рабочей арматурой  $\Phi 22$  мм. В скобках даны размеры при рабочей арматуре  $\Phi 18$  мм.
4. Горизонтальное сечение см. лист № 257

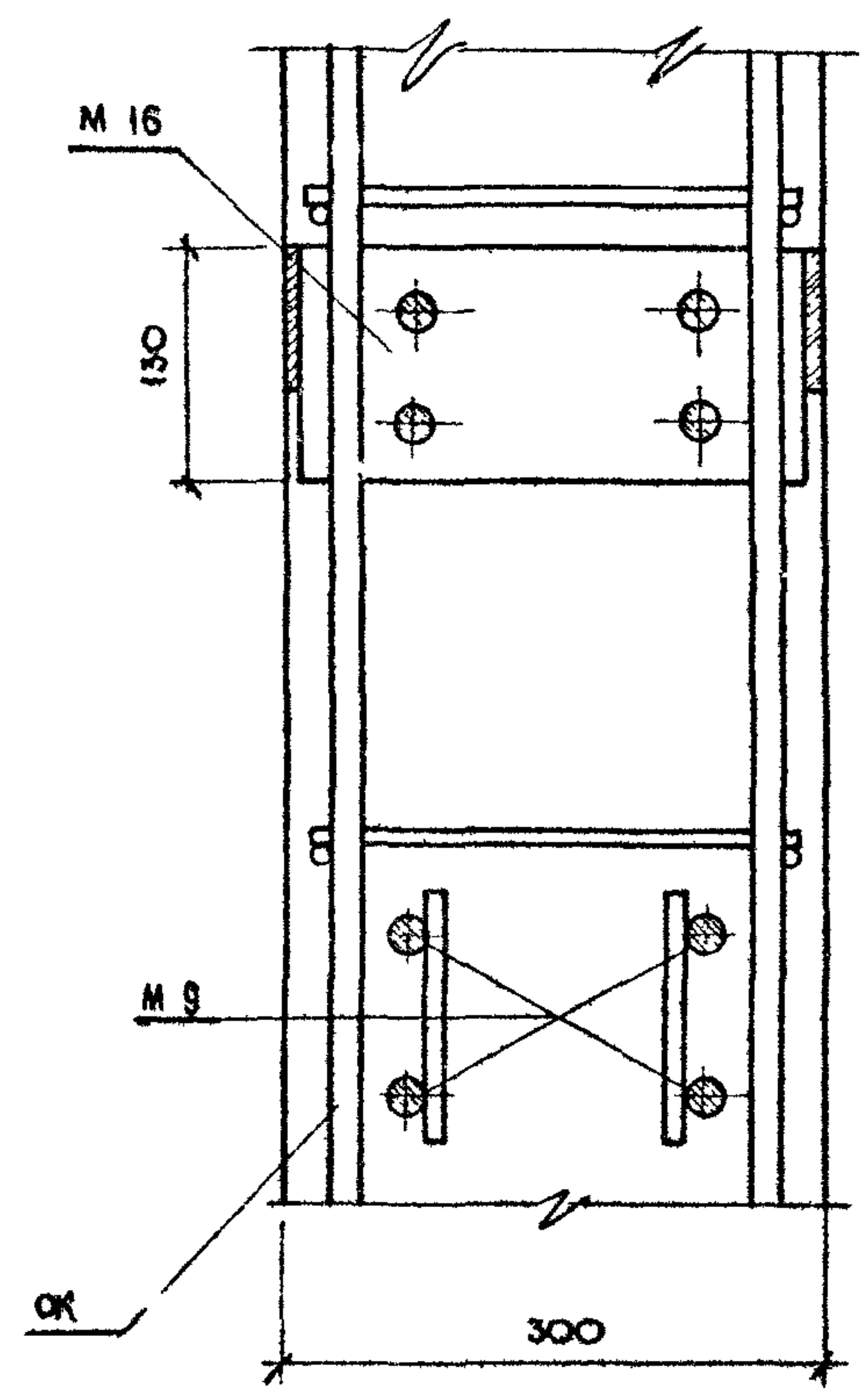
М.П.ЭП 1966	СА. ИНЖ. МИТЯ	СА. ИНЖ. К.О.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.
	СА. ИНЖ. МИТЯ	СА. ИНЖ. К.О.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.
	СА. ИНЖ. МИТЯ	СА. ИНЖ. К.О.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.
	СА. ИНЖ. МИТЯ	СА. ИНЖ. К.О.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.
1/1	СА. ИНЖ. МИТЯ	СА. ИНЖ. К.О.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.
1966	СА. ИНЖ. МИТЯ	СА. ИНЖ. К.О.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.
1966	СА. ИНЖ. МИТЯ	СА. ИНЖ. К.О.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.
1966	СА. ИНЖ. МИТЯ	СА. ИНЖ. К.О.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.	СА. ИНЖ. В.И.

ТД 1966	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	Узлы 90, 91, 92, 93	Выпуск 1 / Лист 233

94



95

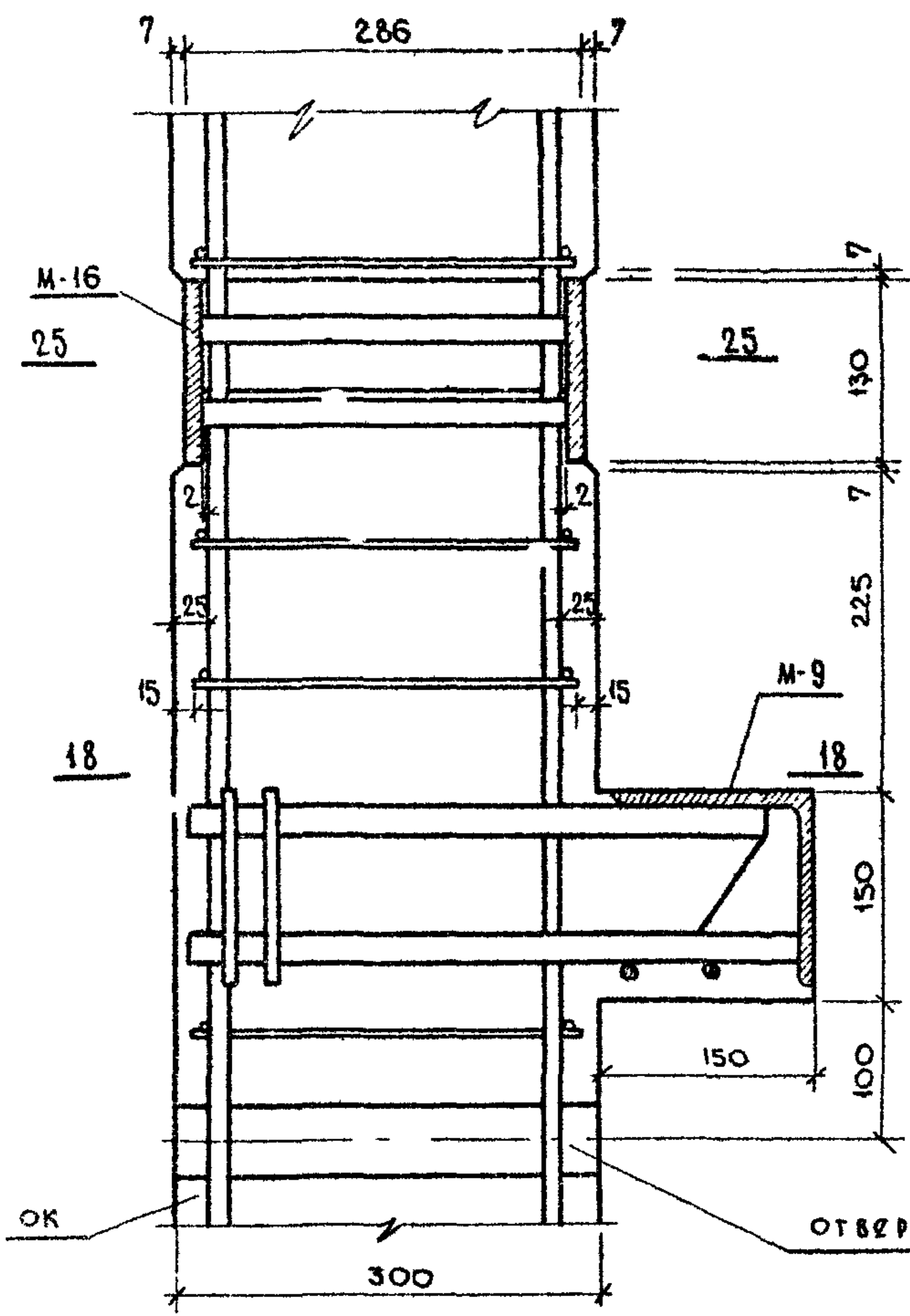


**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
 СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ  
 № № 256, 257.

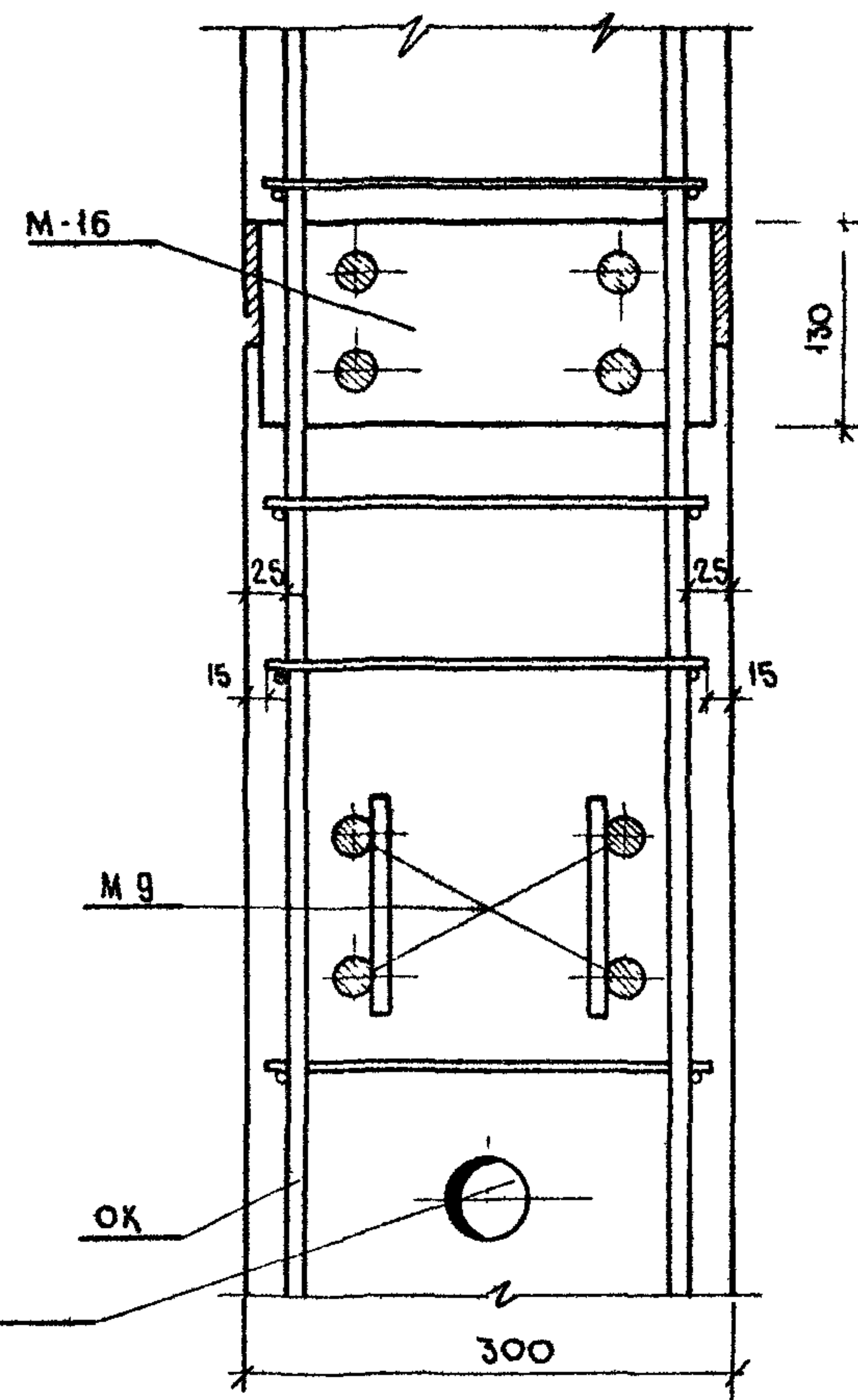
ПОДПИСАНЫ:   
 ПРОЕКТИРОВЩИК   
 ИНЖЕНЕР   
 ПРОЕКТОР   
 КОМПЬЮТЕРНОЕ ВЕЩАНИЕ   
 РАБОТА   
 ЧЕРТЕЖНИК   
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ   
 ПОДПИСАНЫ:   
 ПРОЕКТИРОВЩИК   
 ИНЖЕНЕР   
 ПРОЕКТОР   
 КОМПЬЮТЕРНОЕ ВЕЩАНИЕ   
 РАБОТА   
 ЧЕРТЕЖНИК   
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966г	УЗЛЫ "94", "95".	Выпуск листов 1 234

(96)



(97)



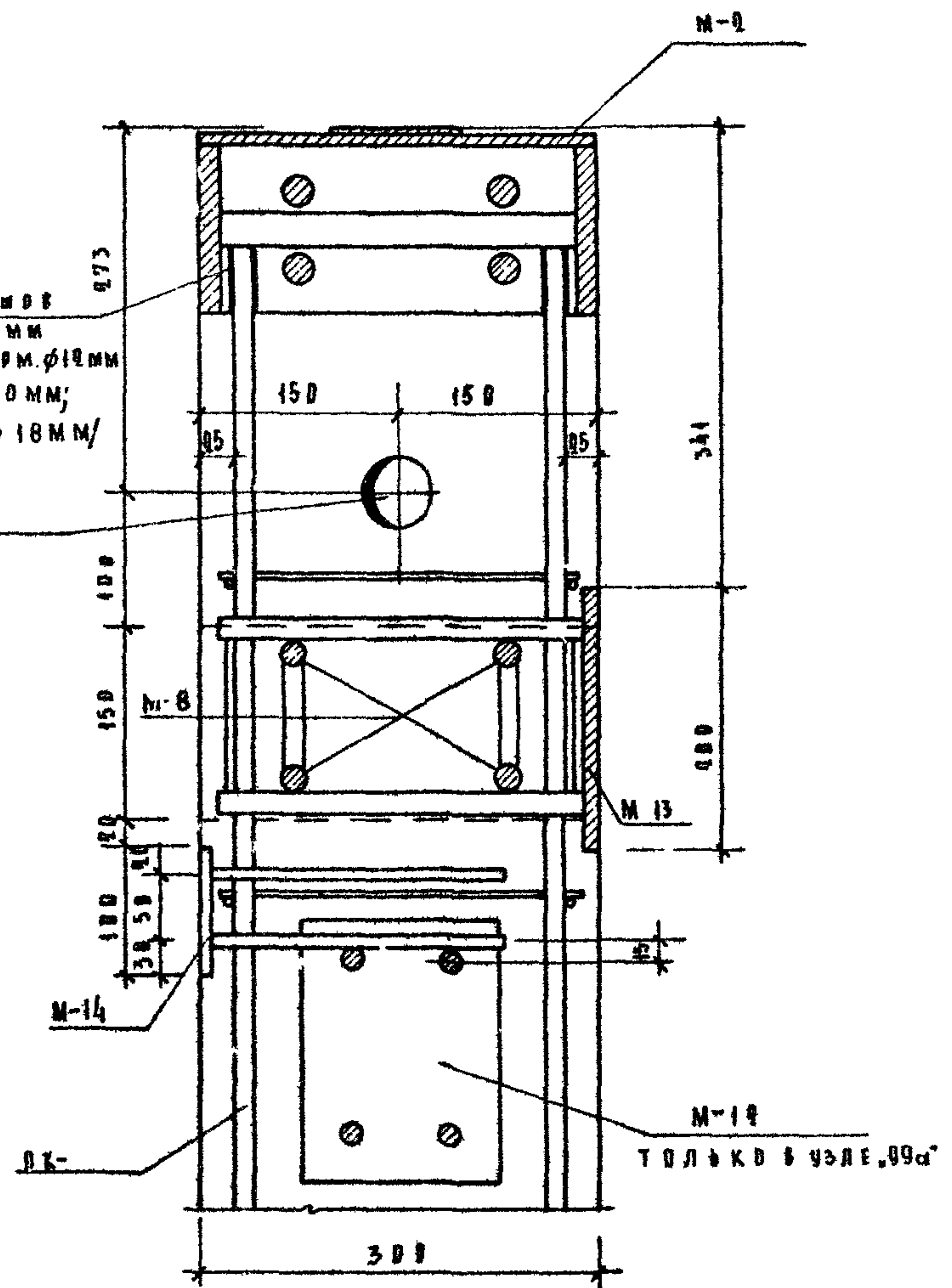
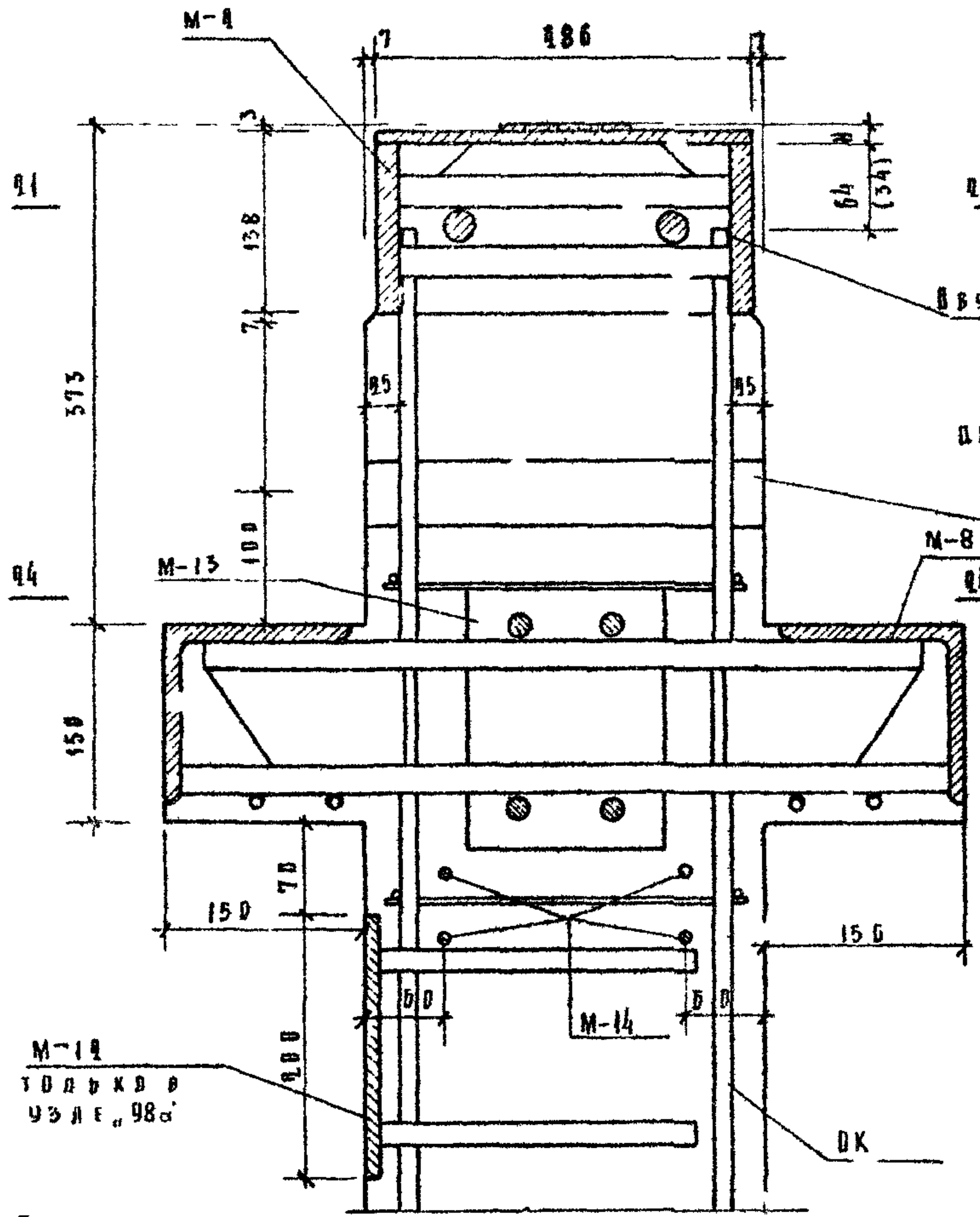
**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ  
СМ. ЛИСТЫ № № 256, 257.

М.П. П.И.И.И.	1/1	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
АРХ. К.	19.00	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
	49.00	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
	М	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
	1:5	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
		СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
		СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
		СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
		СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
		СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
		СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
		СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.
		СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.	СА. КА. КИ. НЕ. Ш.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966г.	Узлы 96, 97.	Выпуск 1
		Лист 1 235

98 98а

99 99а



В ДВУХСТОРОННИИ СВА НОЙ ШОВ  
 СВ 60ММ, Ш 4ММ, В Ш 8ММ  
 ДЛЯ ПРИВАРКИ РАБ. АРМ. Ø 10ММ  
 / Ш 90ММ, Ш 5ММ, В Ш 10ММ;  
 ДЛЯ ПРИВАРКИ РАБ. АРМ. Ø 18ММ/

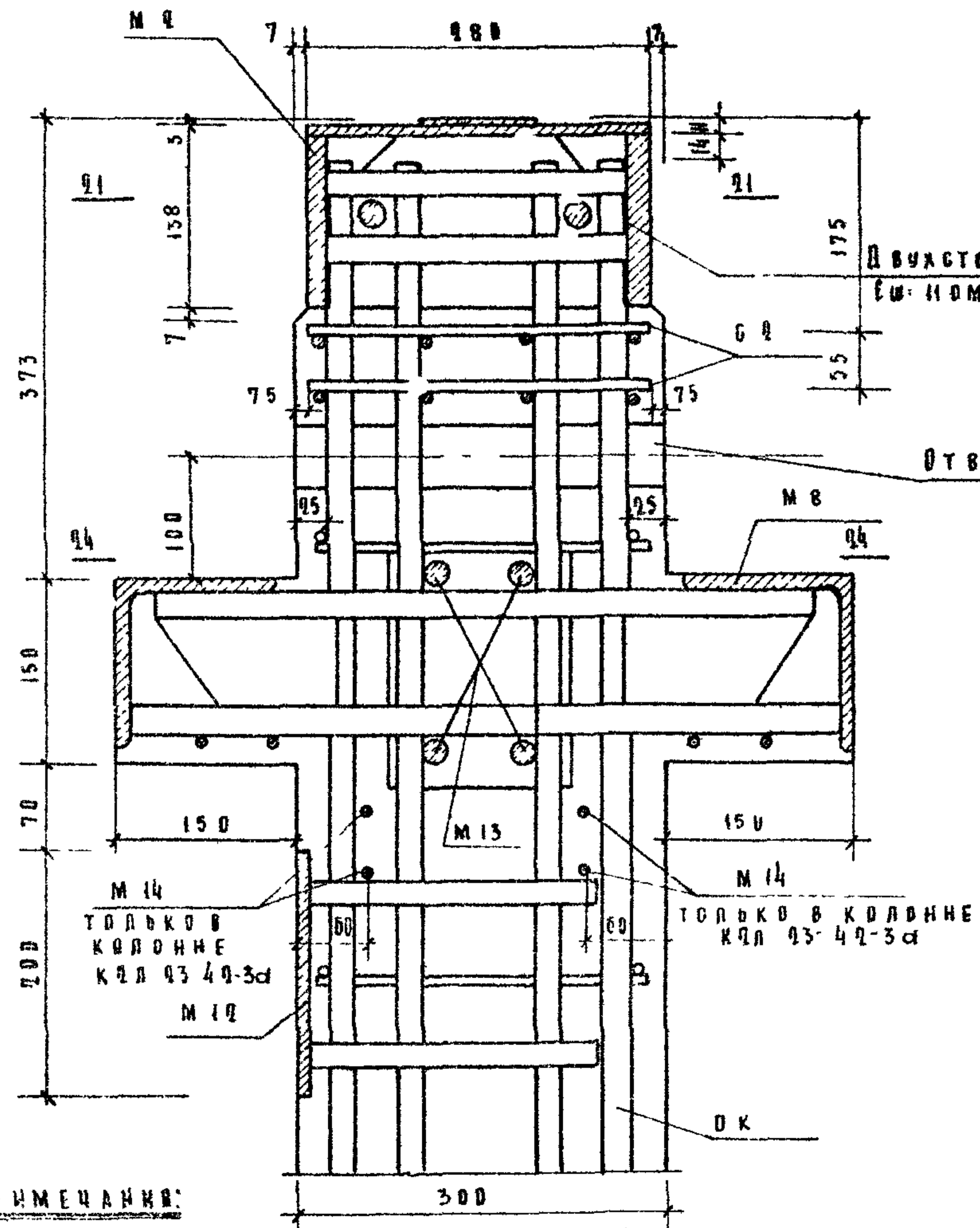
Ø 50

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
  2. Приварка каркаса "ДК" в годовом виде изображена для колонн с рабочей арматурой Ø 10мм. В скобках даны размеры при рабочей арматуре Ø 18мм.
  3. Вертикальные сечения см. листы № 256, 257.

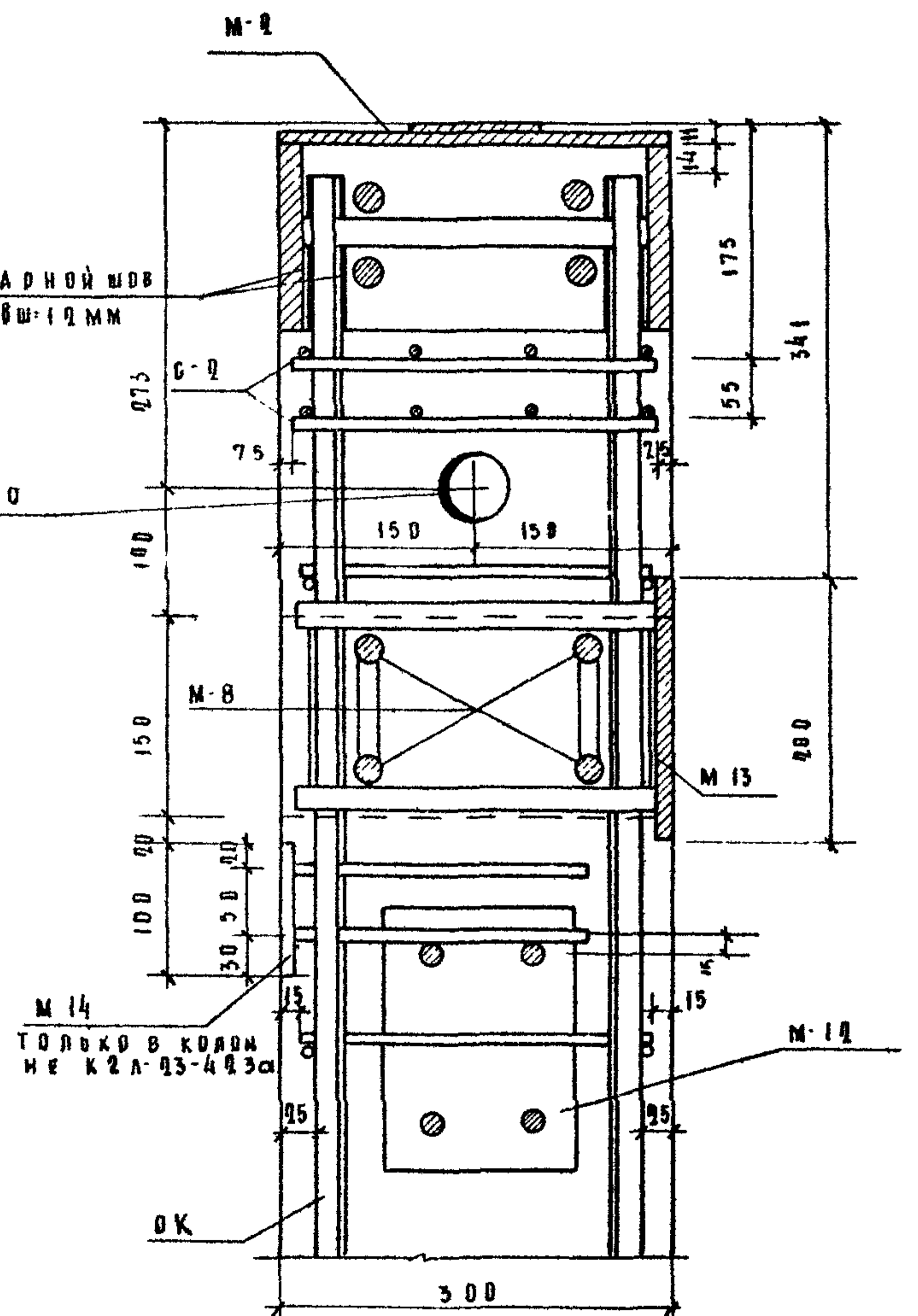
КОНСТРУКТОР	М.Р.
ОТВЕТ	1:3
АРХИ	

ТД	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ „98“, „98а“, „99“, „99а“	
1966г	1	238

(100)



(101)



Двухсторонний сварной шов  
Г-2: лш=110мм, нш=5мм, вш=12мм

ОТВЕРСТИЕ Ø50

ТОЛЬКО В КОЛОННЕ  
КЛД К2 А-23-42-3а  
M 10

ТОЛЬКО В КОЛОННЕ  
КЛД К2 А-23-42-3а  
M 14

ТОЛЬКО В КОЛОННЕ  
К2 А-23-42-3а  
M 14

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.  
2. Горизонтальные сечения см. листы №№ 256, 257

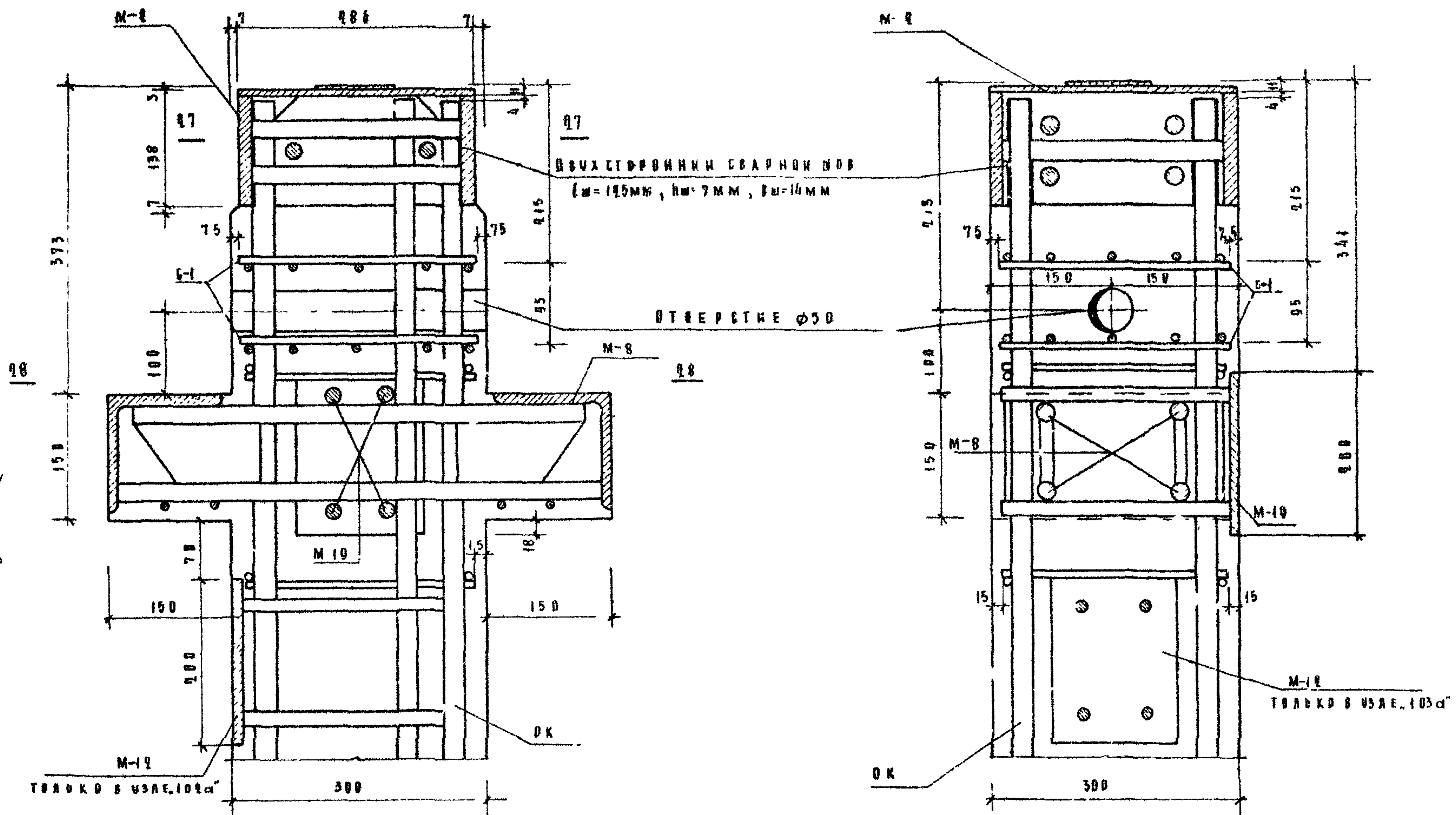
К.УЗНЕЦОВА	К.ЮЗНЕЦОВА	К.ЮЗНЕЦОВА
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ
БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ	БРОМБЕРТ

**М.И.Э.П.**  
1966 г.

ТА 1960г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ «100», «101»	
		Выпуск лист 1 237

109 109a

103 103a



МИТЭП	1966 г	М	15	ОТДЕЛ	ИНЖЕНЕР	ПРОЕКТОР	РАБОТА	ИЗМЕНЕНИЯ
АРХИВ								

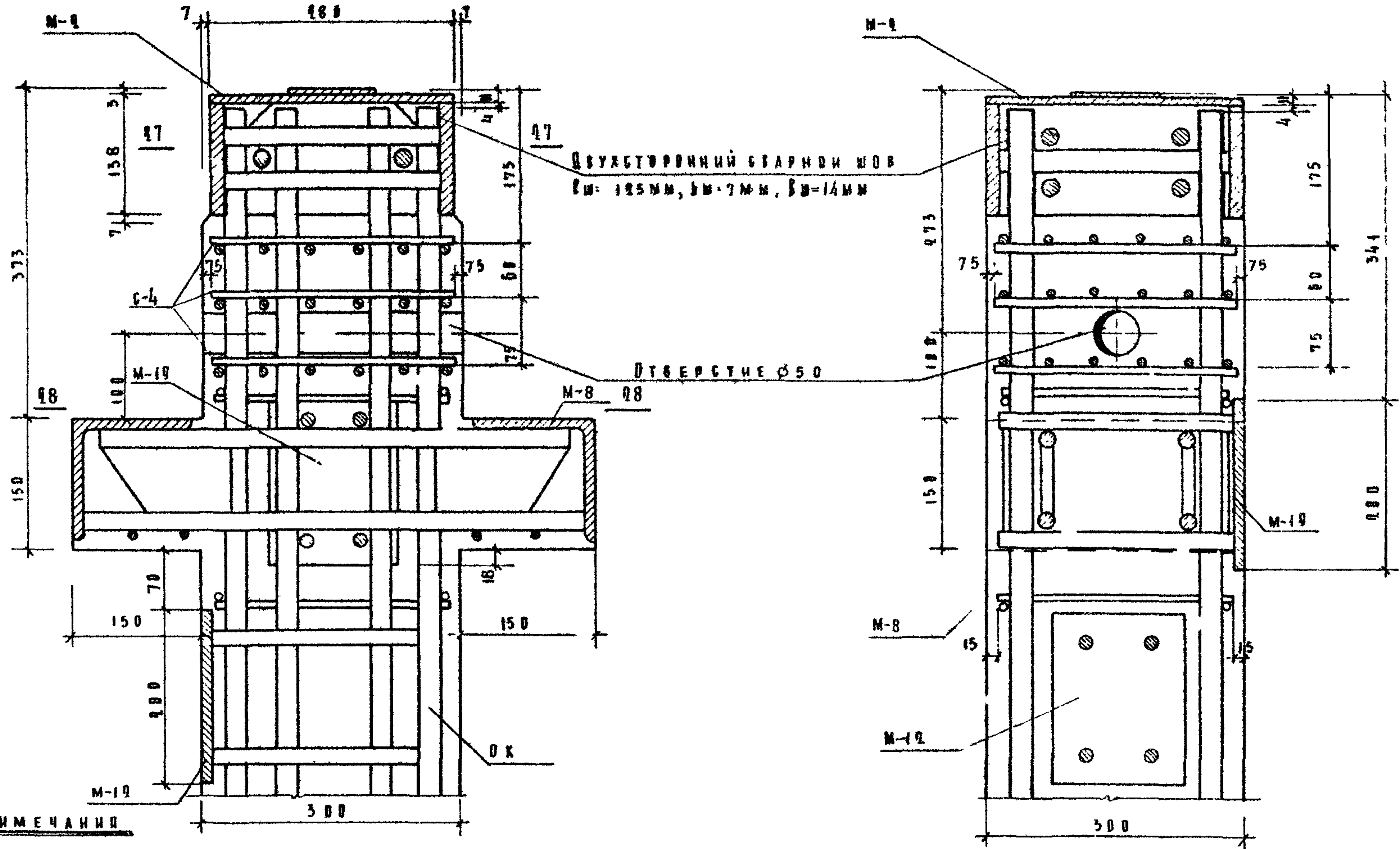
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.

2. Горизонтальные сечения см. лист №958.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966 г	УЗЛЫ 109, 109a, 103, 103a	ВЫПУСК ЛИСТ 1 958





ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ  
Сш=125мм, Ш=7мм, Вш=14мм

ОТВЕРСТИЕ  $\phi 50$

**ПРИМЕЧАНИЕ**

1. УЗ ЯМ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КВАДРА С ЛЕВЫМ  
РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.  
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ №258.

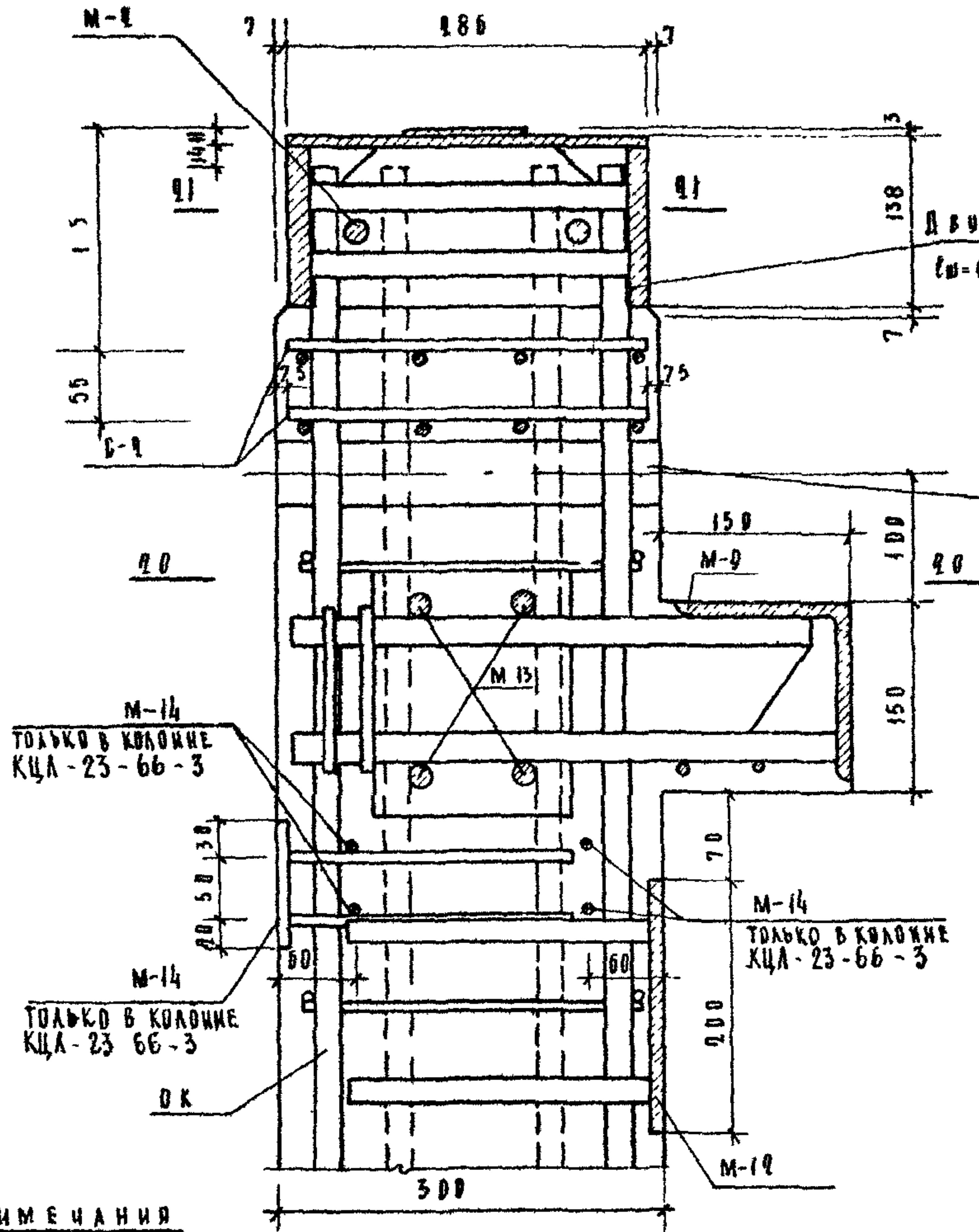
МУШЕЦОВА	ВЕРИЖИ	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА
МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА
МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА
МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА
МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА
МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА	МАИШЕЦОВА

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966г	УЗ ЯМ "104", "105"	ВЫПУСК 1
		ЛИСТ 939



108

109



ДВУХСТОРОННИИ СВАРНОЙ ШОВ  
 СШ-110ММ, НШ-6ММ, ВШ-12ММ

ДИВЕРСИИ  $\phi 50$

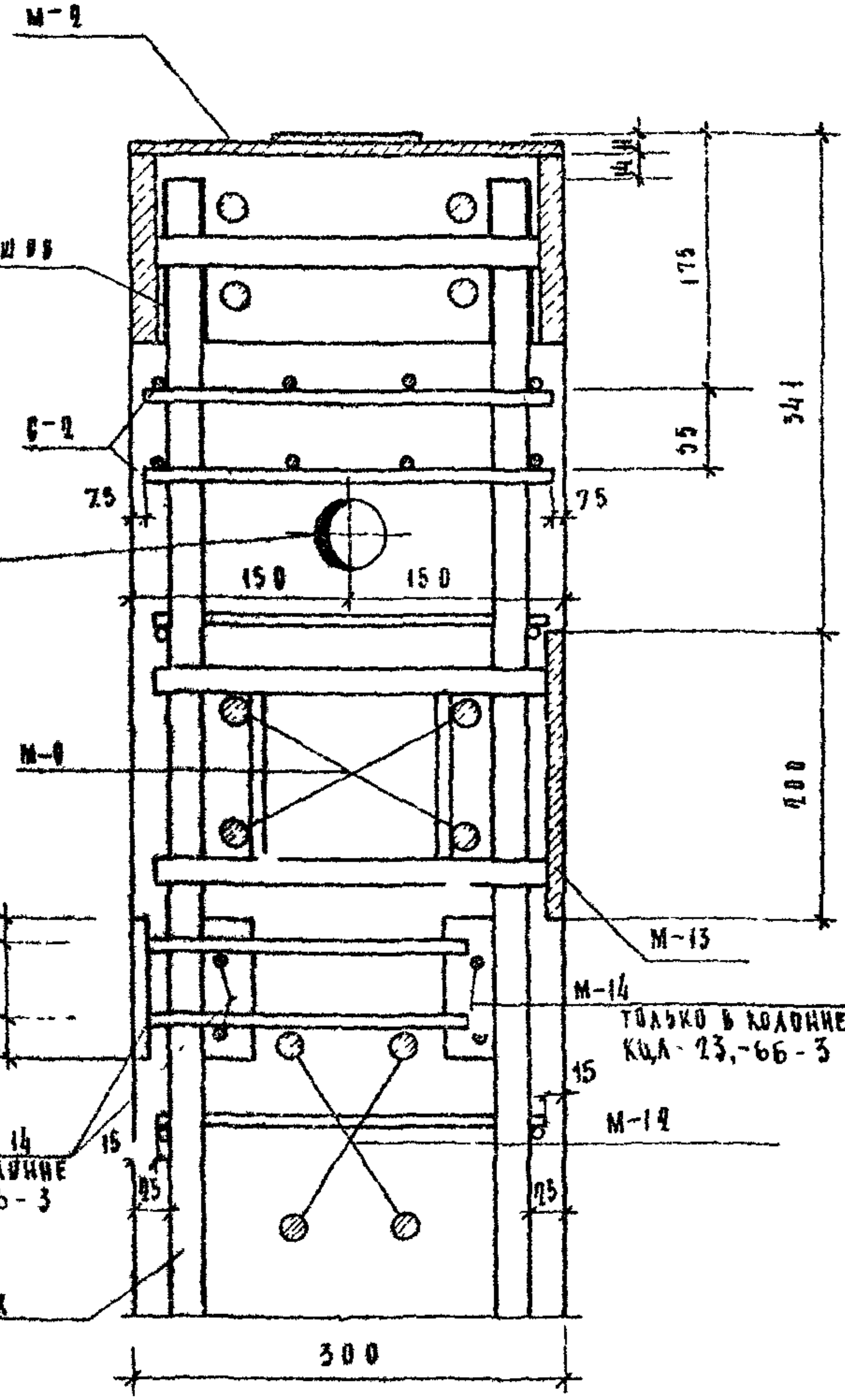
M-14  
 ТОЛЬКО В КОЛОДНЕ  
 КЦА-23-66-3

M-14  
 ТОЛЬКО В КОЛОДНЕ  
 КЦА-23-66-3

M-14  
 ТОЛЬКО В КОЛОДНЕ  
 КЦА-23-66-3

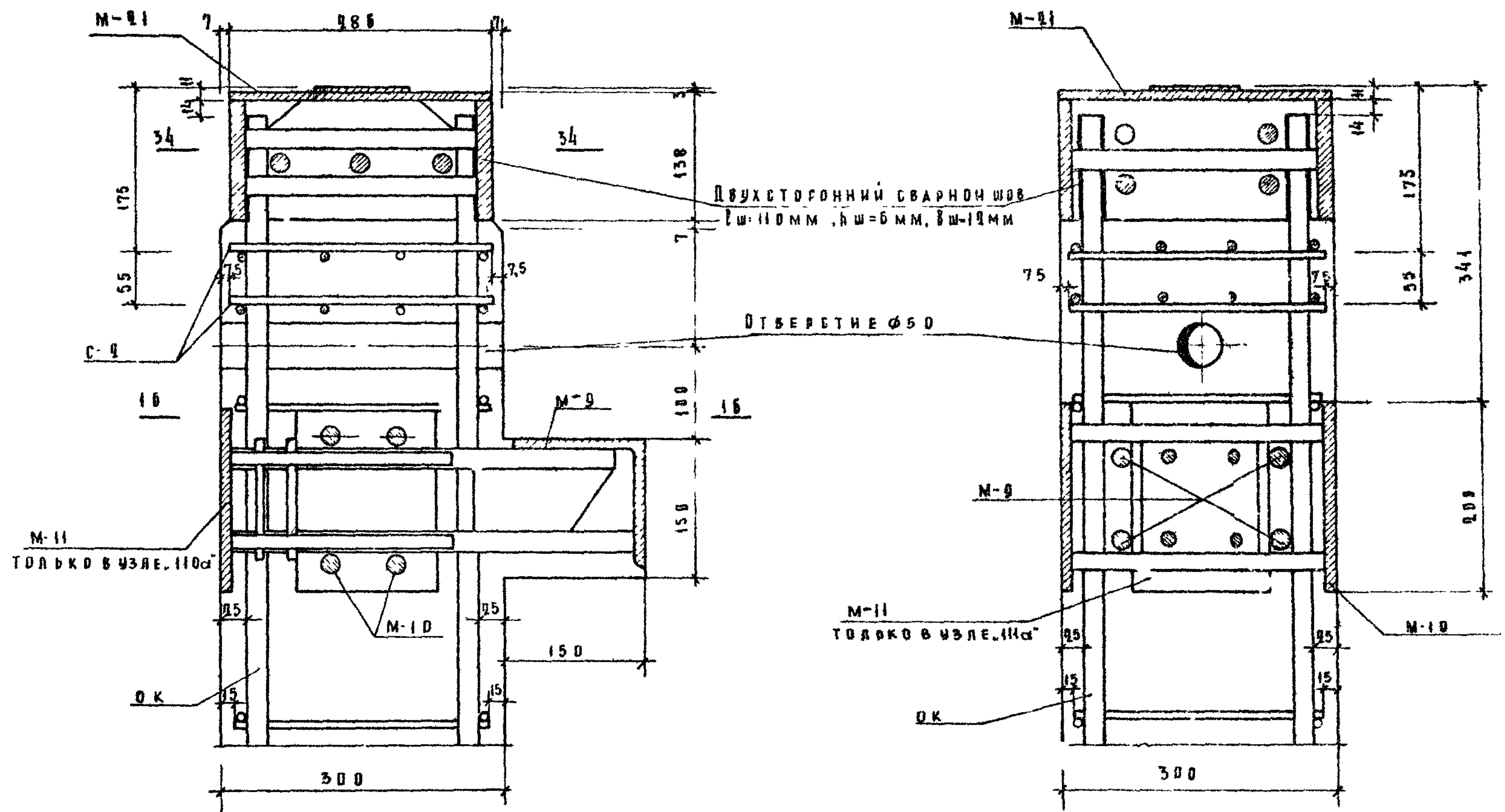
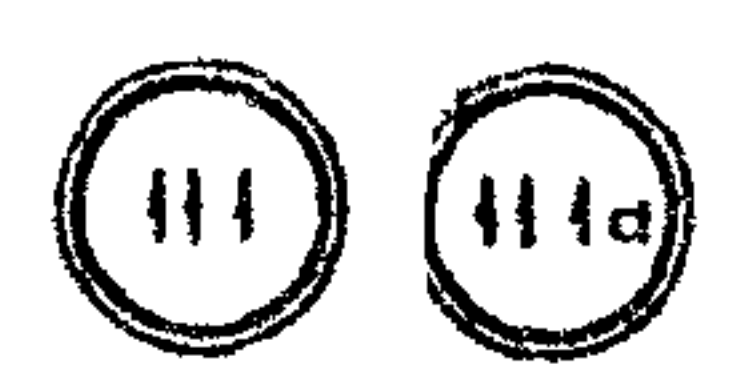
M-14  
 ТОЛЬКО В КОЛОДНЕ  
 КЦА-23-66-3

**П Р И М Е Ч А Н И Я**  
 1 Узлы изображены для колоды с левым  
 расположением закладных деталей.  
 2 Горизонтальные сечения см. лист №256



ТД	К О Л О Д Н Ы	ИИ-04-2
	УЗЛЫ "108", "109"	
1966г	Выпущ	Лист
	1	2/1

МИТЭП 1986 г	15/14	15	МОНСТРУКТОР	15	ИИИЖ ПР
		6	ЭИИЖ КВ	15	ИИИЖ КВ
		5	ВАИ КОНСТР	15	ИИИЖ КВ
		4	ИИИЖ ИИИЖ	15	ИИИЖ КВ
1986 г	15/14	3	ИИИЖ КВ	15	ИИИЖ КВ
		2	ИИИЖ КВ	15	ИИИЖ КВ
		1	ИИИЖ КВ	15	ИИИЖ КВ
		0	ИИИЖ КВ	15	ИИИЖ КВ
		15	ИИИЖ КВ	15	ИИИЖ КВ
		15	ИИИЖ КВ	15	ИИИЖ КВ
		15	ИИИЖ КВ	15	ИИИЖ КВ
		15	ИИИЖ КВ	15	ИИИЖ КВ

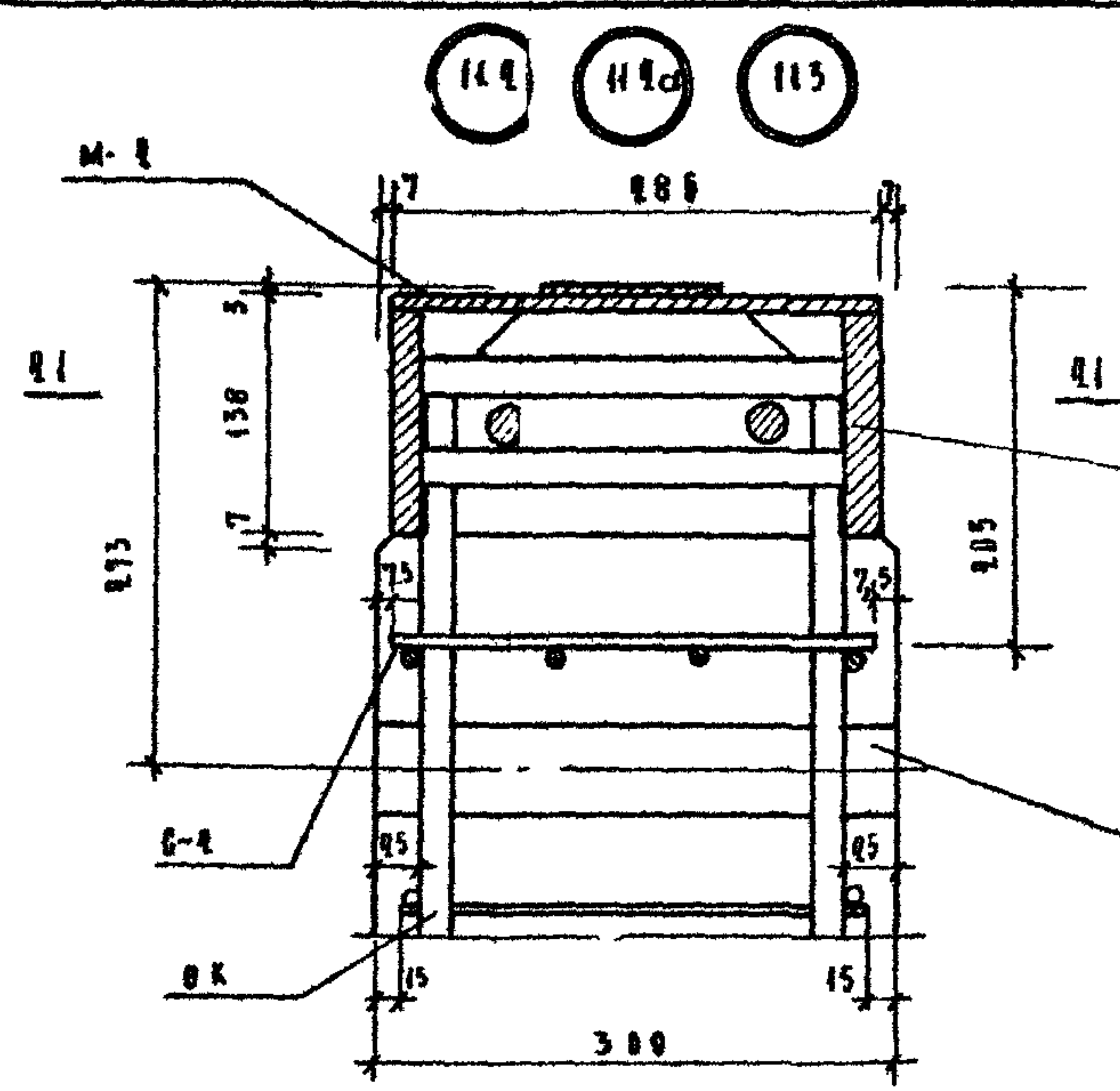


**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
Горизонтальные сечения см. листы № 255, 256.

ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	
6		6	
7		7	
8		8	
9		9	
10		10	
11		11	
12		12	
13		13	
14		14	
15		15	
16		16	
17		17	
18		18	
19		19	
20		20	
21		21	
22		22	
23		23	
24		24	
25		25	
26		26	
27		27	
28		28	
29		29	
30		30	
31		31	
32		32	
33		33	
34		34	
35		35	
36		36	
37		37	
38		38	
39		39	
40		40	
41		41	
42		42	
43		43	
44		44	
45		45	
46		46	
47		47	
48		48	
49		49	
50		50	

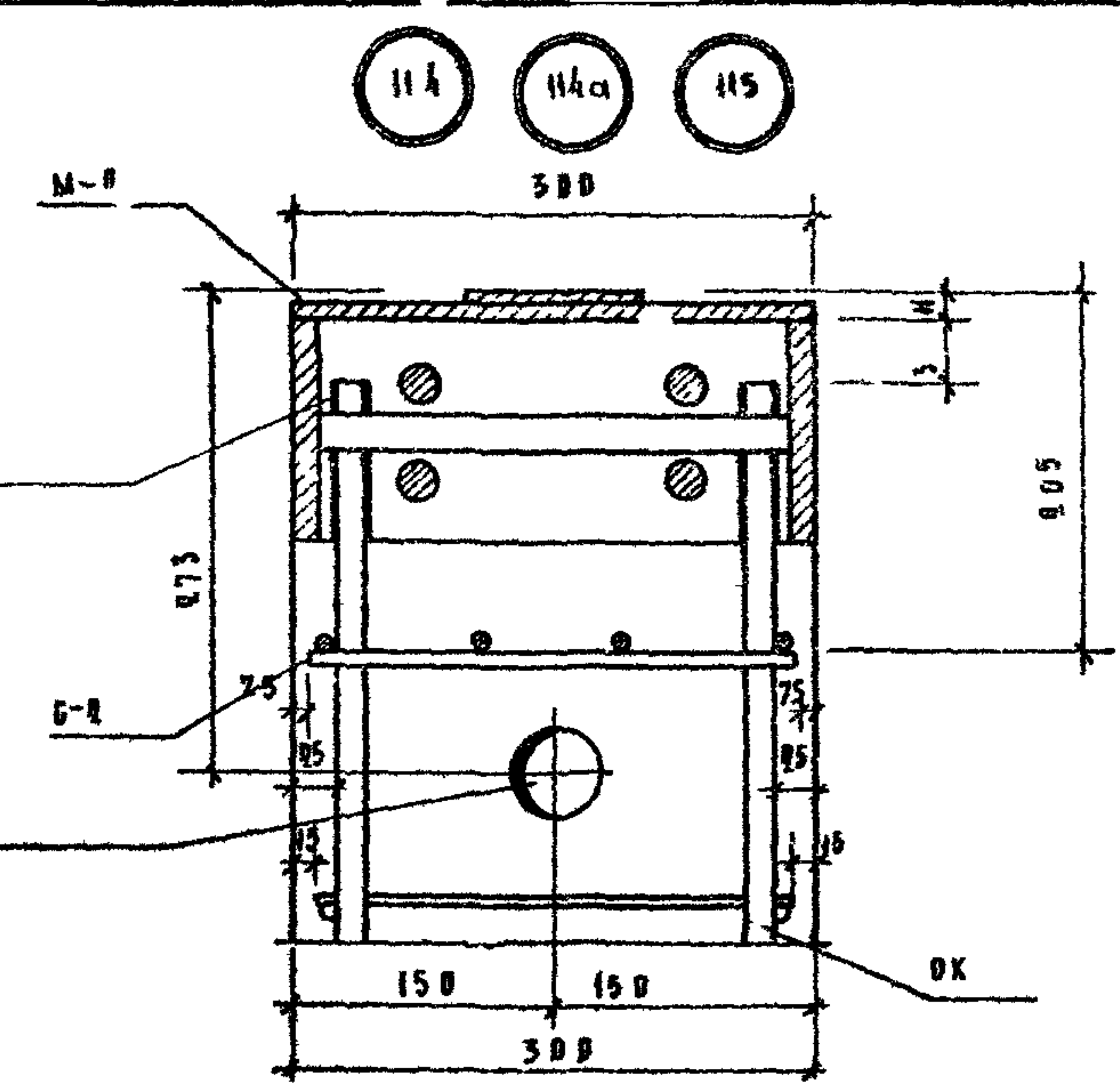
Арх.М

ТА 1960г	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	УЗЯЕ. II B, II B alpha, III, III alpha	ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 242



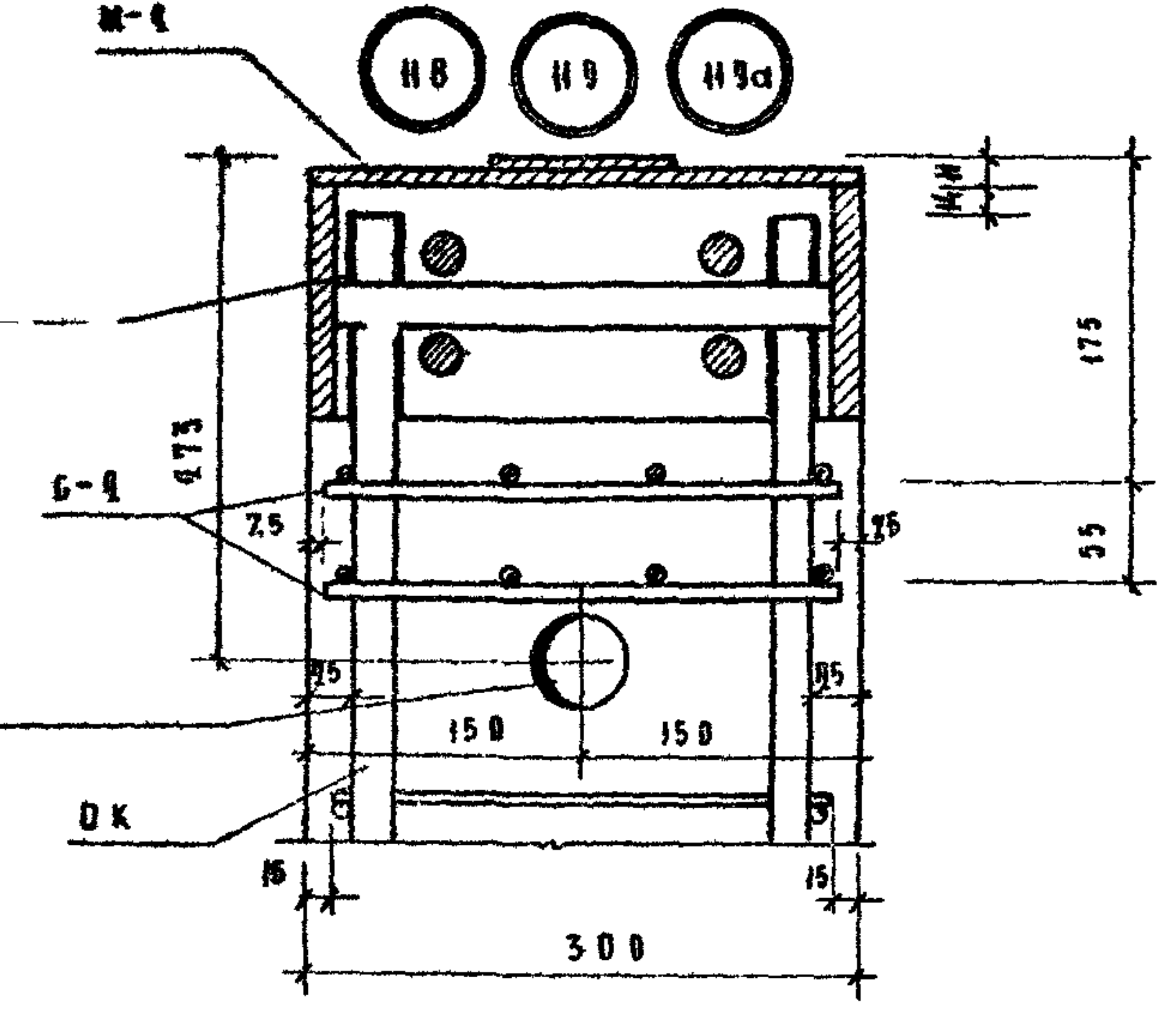
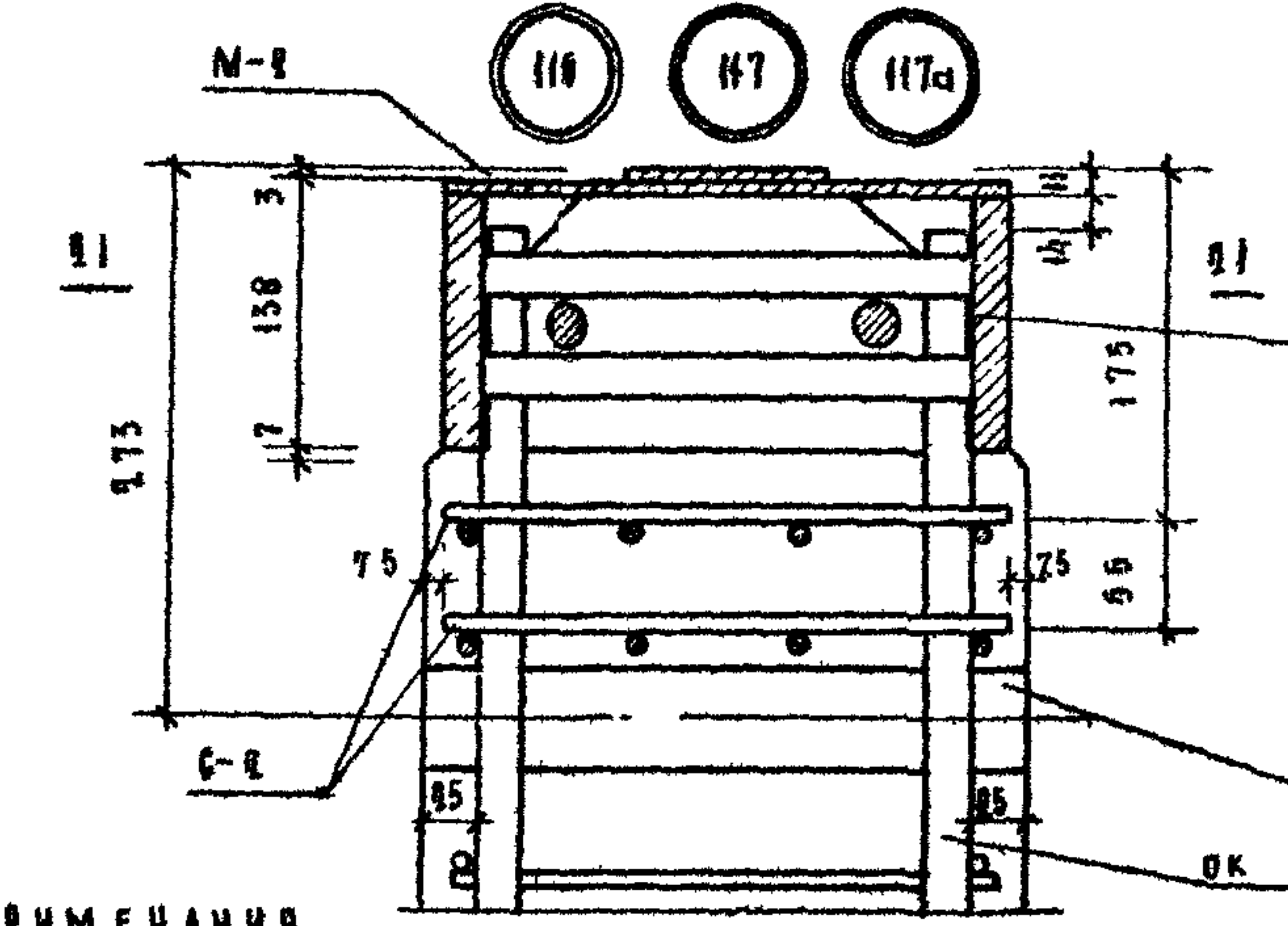
Д В У Х С Т О Р О Н Н И Й С В А Р Н Ы Й Ш О В  
 Б Ш - 90 М М , Б Ш - 5 М М , Б Ш - 10 М М

О Т В Е Р С Т И Е Ø 50



Д В У Х С Т О Р О Н Н И Й С В А Р Н Ы Й Ш О В  
 Б Ш - 110 М М , Б Ш - 8 М М , Б Ш - 19 М М

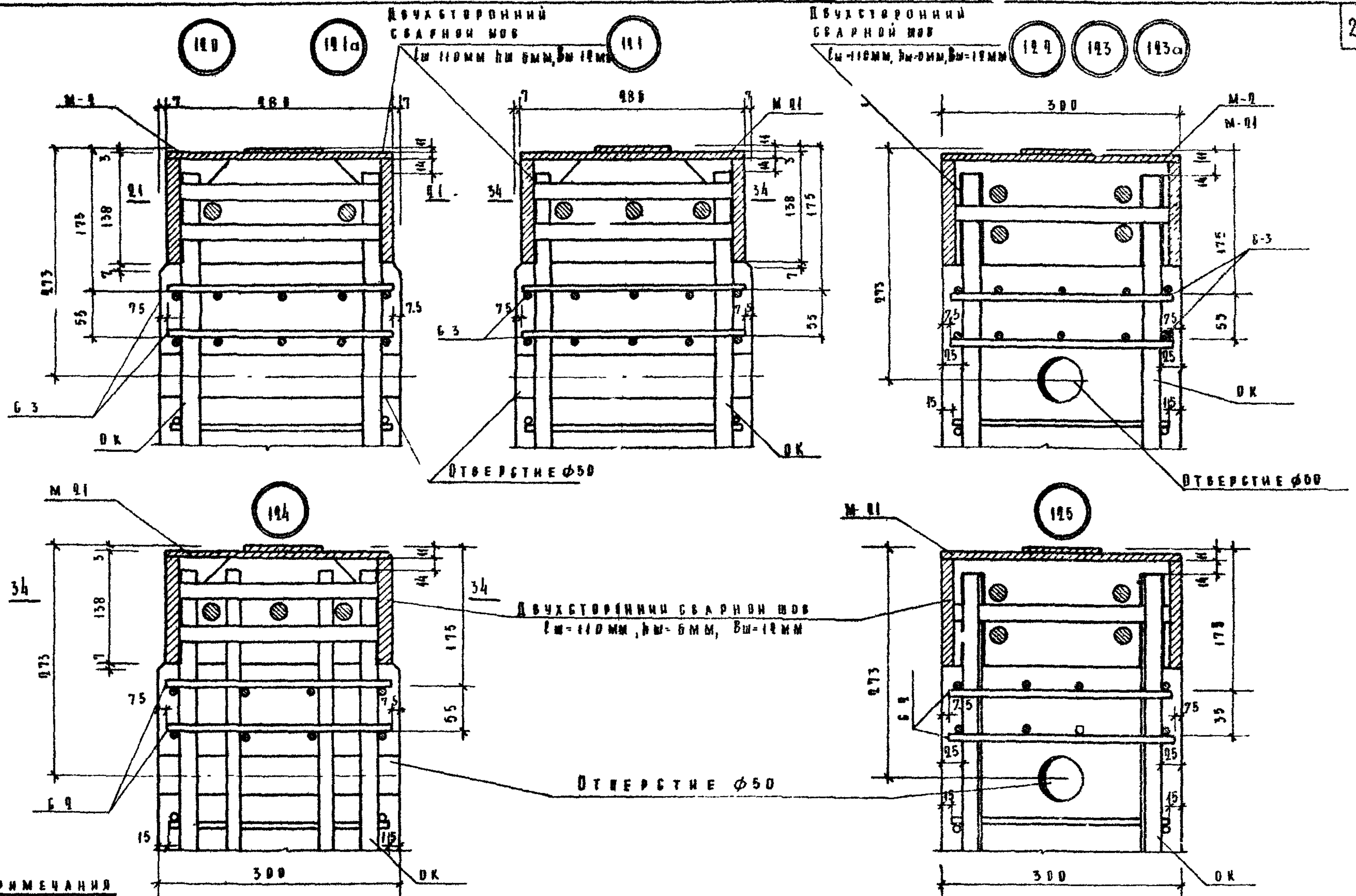
О Т В Е Р С Т И Е Ø 50



МТЭП	1566г	ИЗМ. №1	1966г	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1	ИЗМ. №1
	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15
	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15	15

П Р И М Е Ч А Н И Я  
 1 К О Н С О Л Ь Н А Я И П О Д К О Н С О Л Ь Н А Я Ч А С Т И В Ы П О Л Н Я Ю Т С Я С О О Т В Е Т С Т В Е Н Н О :  
 Д Л Я Ч У З Л О В 114, 114а, 115, 115а - П О Ч У З Л А М 106, 107 / Л И С Т № 230/  
 Д Л Я Ч У З Л О В 116, 116а - П О Ч У З Л А М 108, 109 / Л И С Т № 230/  
 Д Л Я Ч У З Л О В 117, 117а, 118, 118а - П О Ч У З Л А М 106а, 107а / Л И С Т № 240/  
 Д Л Я Ч У З Л О В 119, 119а - П О Ч У З Л А М 106, 107 / Л И С Т № 240/  
 2 Г О Р И З О Н Т А Л Ь Н О Е С Е Ч Е Н И Е С М Л И С Т № 250

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1966г	ЧУЗЛЫ - 114, 114а, 115, 115а, 116, 116а, 117, 117а, 118, 118а, 119, 119а	ВЫП. № 1 / Л. № 243



МУЗЕНЕВА	ИЖИЖ	ПОВОС	Д. И. Ж. МИШЕН	14/12	МТЭП
БРОМБЕРГ	РАЗРАБОТАН	СМИРНОВА	НА КОНСТРО	1966г	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ
БУДОВА	ПРОВЕРЕНА	СМОС	И. И. Ж. ПУ	15	
ПОПОВА	ЖАРКОВА	ЖАРКОВА			

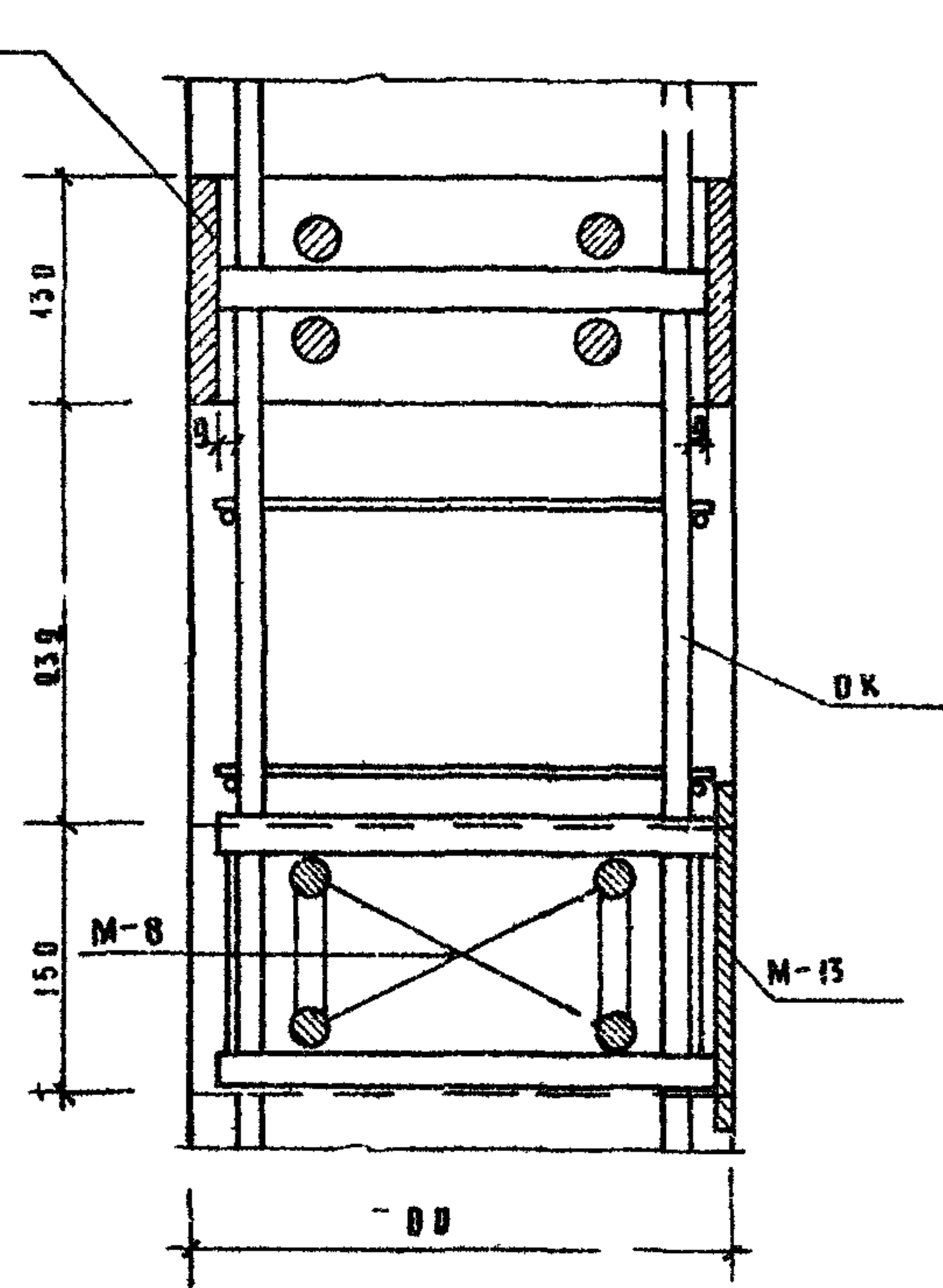
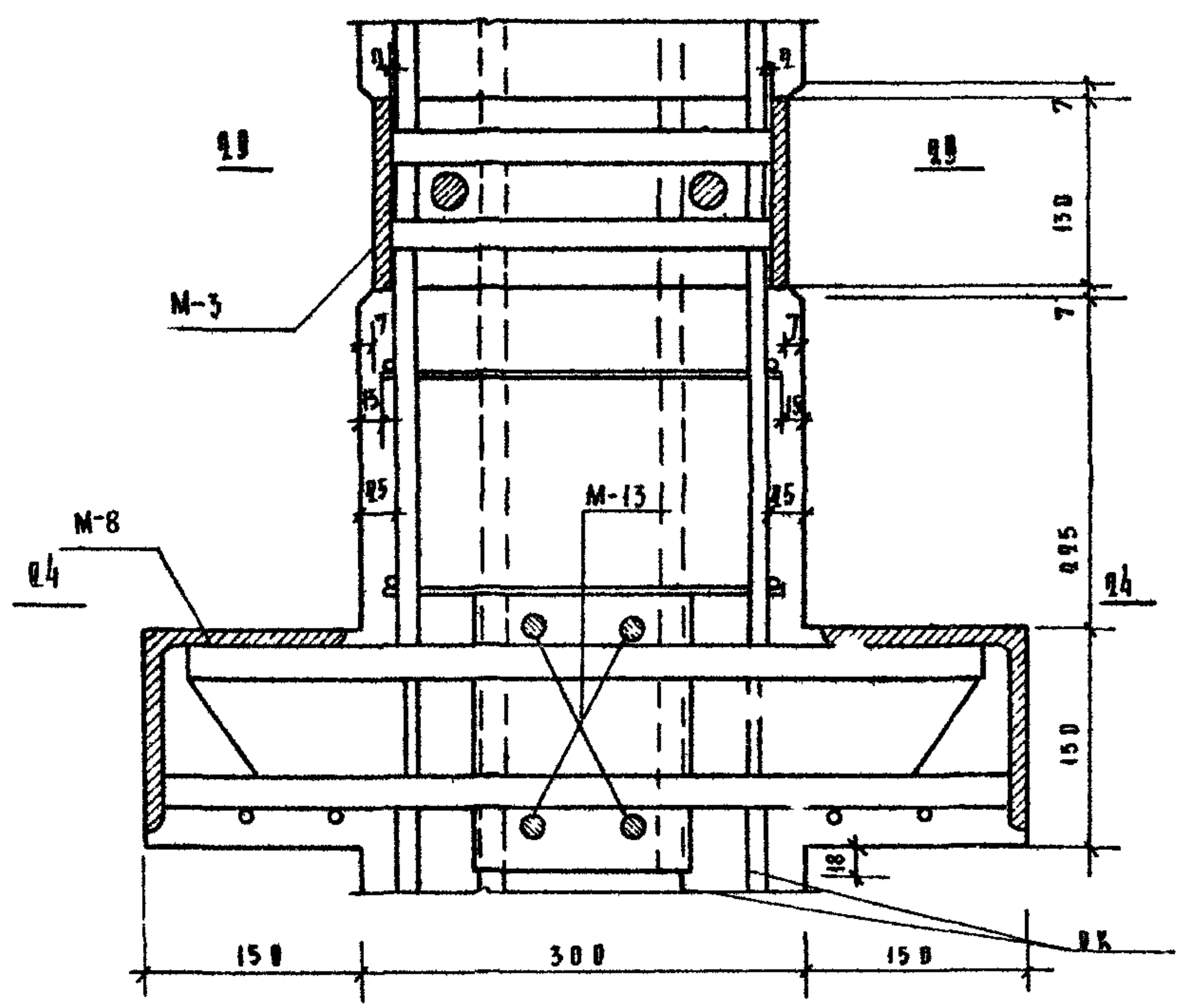
**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Консольная и подконсольная части выполняются со следующими для узлов 190, 191 - по узлам 08, 09 / листы 236/  
 для узлов 191, 193 - по узлам 110, 111 / листы 240/  
 для узлов 194, 195 - по узлам 110а, 111а / листы 242/  
 2. Горизонтальные сечения - см. листы 256.

ТА	КОД ДНН	ИИ-04-2
1966г	УЗЛЫ 190, 191, 191а, 192, 193, 193а, 194, 195	ВЫПУСК ЛИСТЫ 44

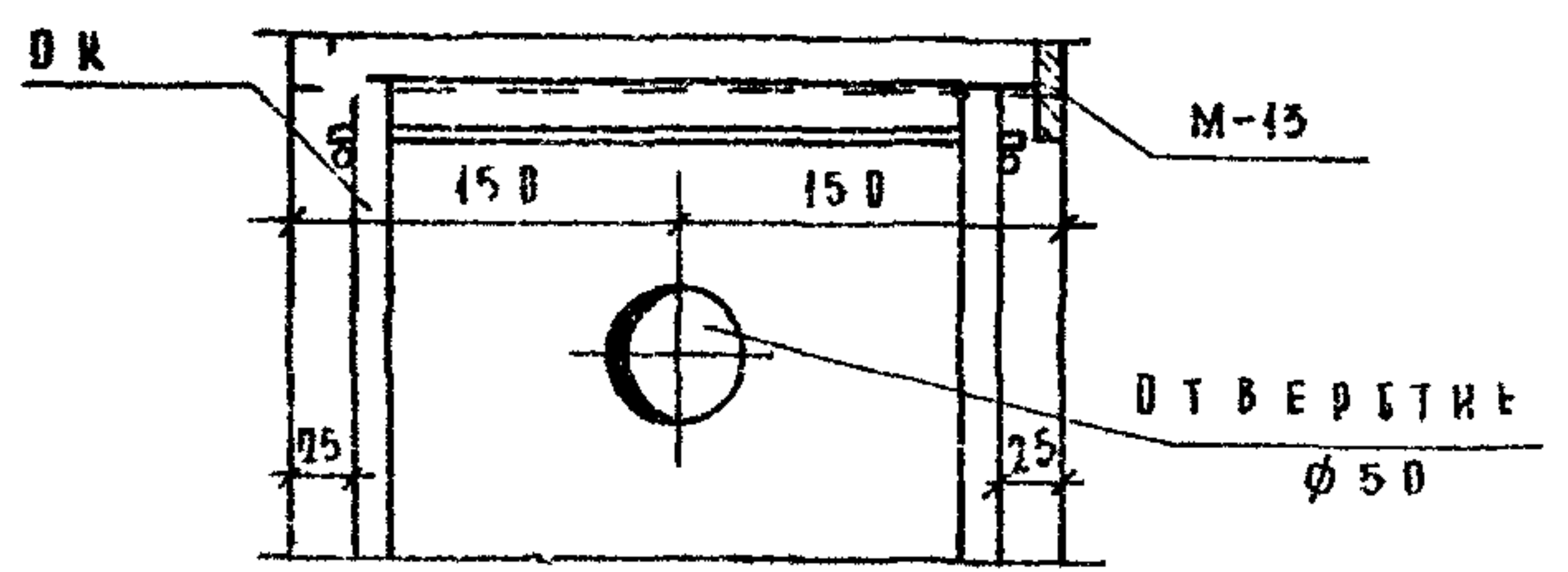
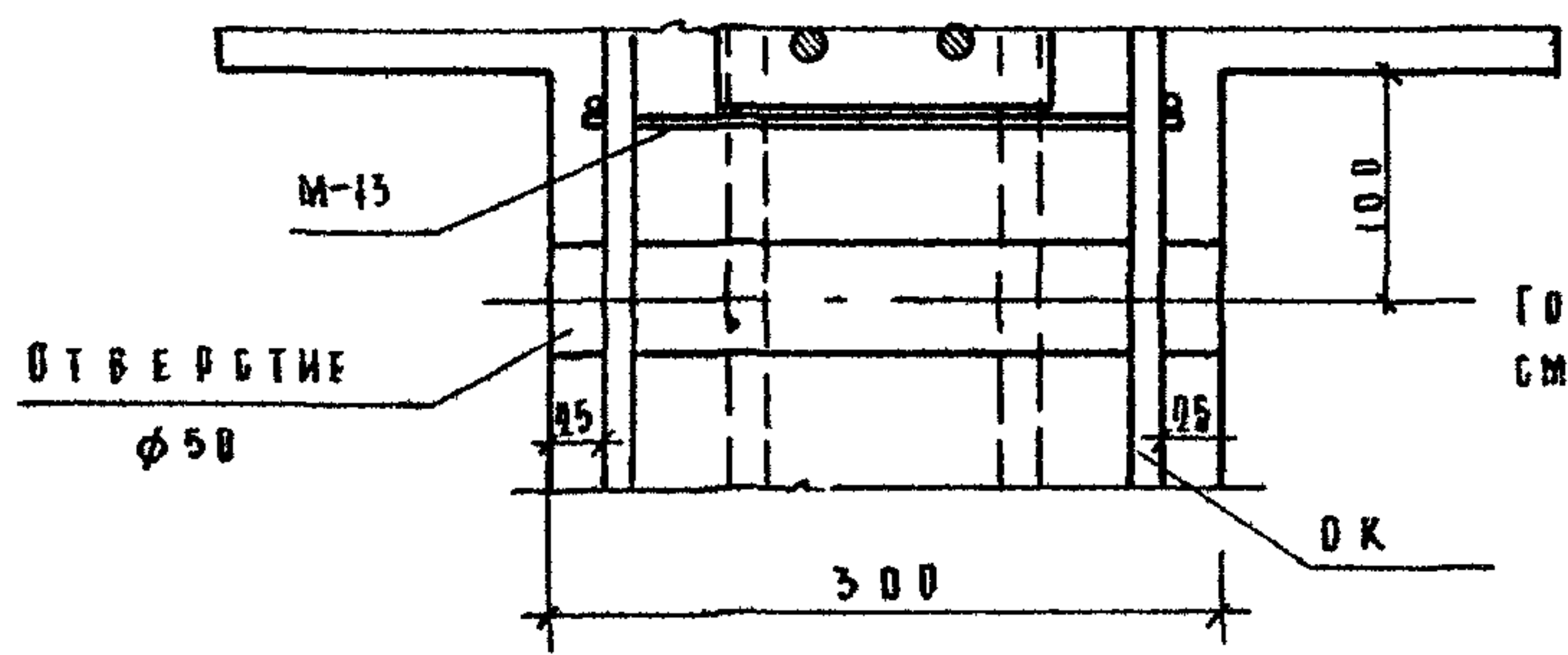
126

127



**Подконсольная часть для колонн  
марка КЦД-1**

**Подконсольная часть для колонн  
марка КЦД-2**



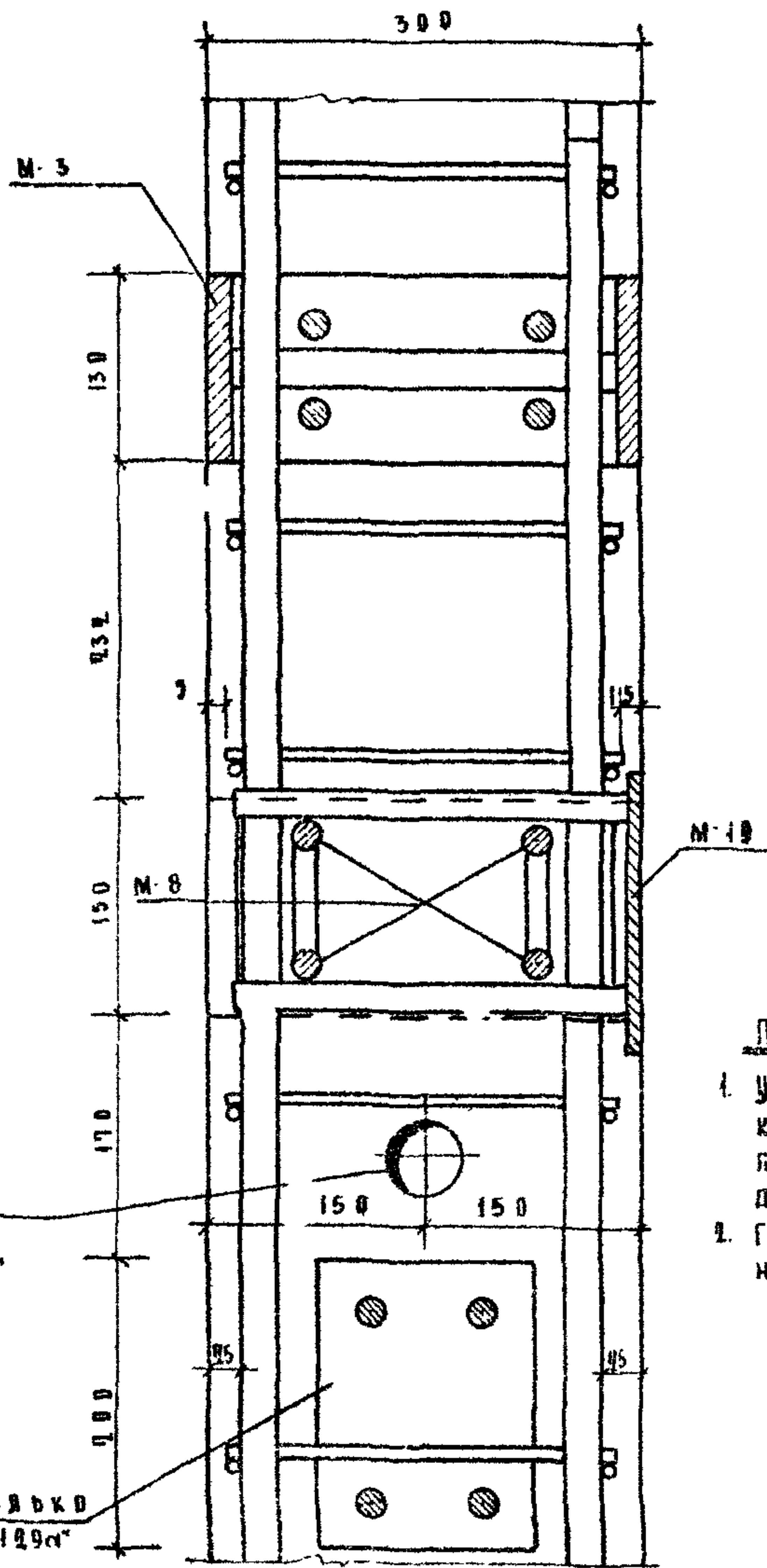
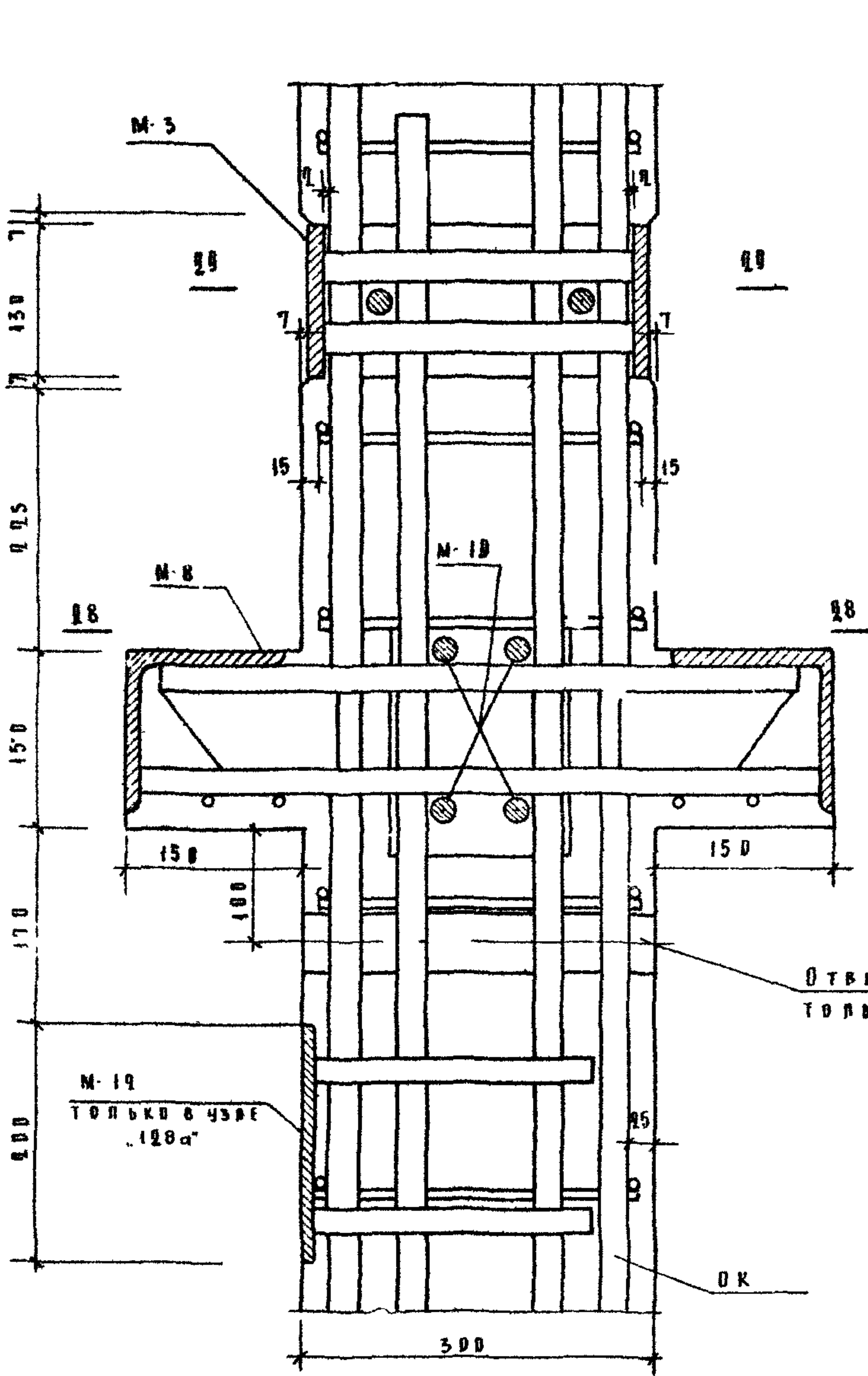
**ПРИМЕЧАНИЕ**  
Горизонтальные секции  
см. листы №№ 127, 128.

М.П. ЭП	1966г	15	М-8	М-5	М-13	К.В.Н.С.В.А.
АРХИВ:	1966г	15	М-8	М-5	М-13	К.В.Н.С.В.А.
КОНСТРУКТОР:	М-8	М-5	М-13	К.В.Н.С.В.А.	К.В.Н.С.В.А.	К.В.Н.С.В.А.
СТАРШИЙ:	М-8	М-5	М-13	К.В.Н.С.В.А.	К.В.Н.С.В.А.	К.В.Н.С.В.А.
САМОУЧ. М.П.	1966г	15	М-8	М-5	М-13	К.В.Н.С.В.А.
СА.И.И.Ж.М.П.	1966г	15	М-8	М-5	М-13	К.В.Н.С.В.А.
СА.И.И.Ж.М.П.	1966г	15	М-8	М-5	М-13	К.В.Н.С.В.А.
СА.И.И.Ж.М.П.	1966г	15	М-8	М-5	М-13	К.В.Н.С.В.А.
СА.И.И.Ж.М.П.	1966г	15	М-8	М-5	М-13	К.В.Н.С.В.А.
СА.И.И.Ж.М.П.	1966г	15	М-8	М-5	М-13	К.В.Н.С.В.А.
СА.И.И.Ж.М.П.	1966г	15	М-8	М-5	М-13	К.В.Н.С.В.А.
СА.И.И.Ж.М.П.	1966г	15	М-8	М-5	М-13	К.В.Н.С.В.А.

ТА	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
1966г	УЗЛЫ 126, 127	Выпуск 1
		Лист № 245

118 118a

119 119a



ОТВЕРСТИЕ  $\phi 50$   
ТОЛЬКО В ЧЗЛАХ  
„118а“, „119а“

M-10 ТОЛЬКО  
В ЧЗЛ „119а“

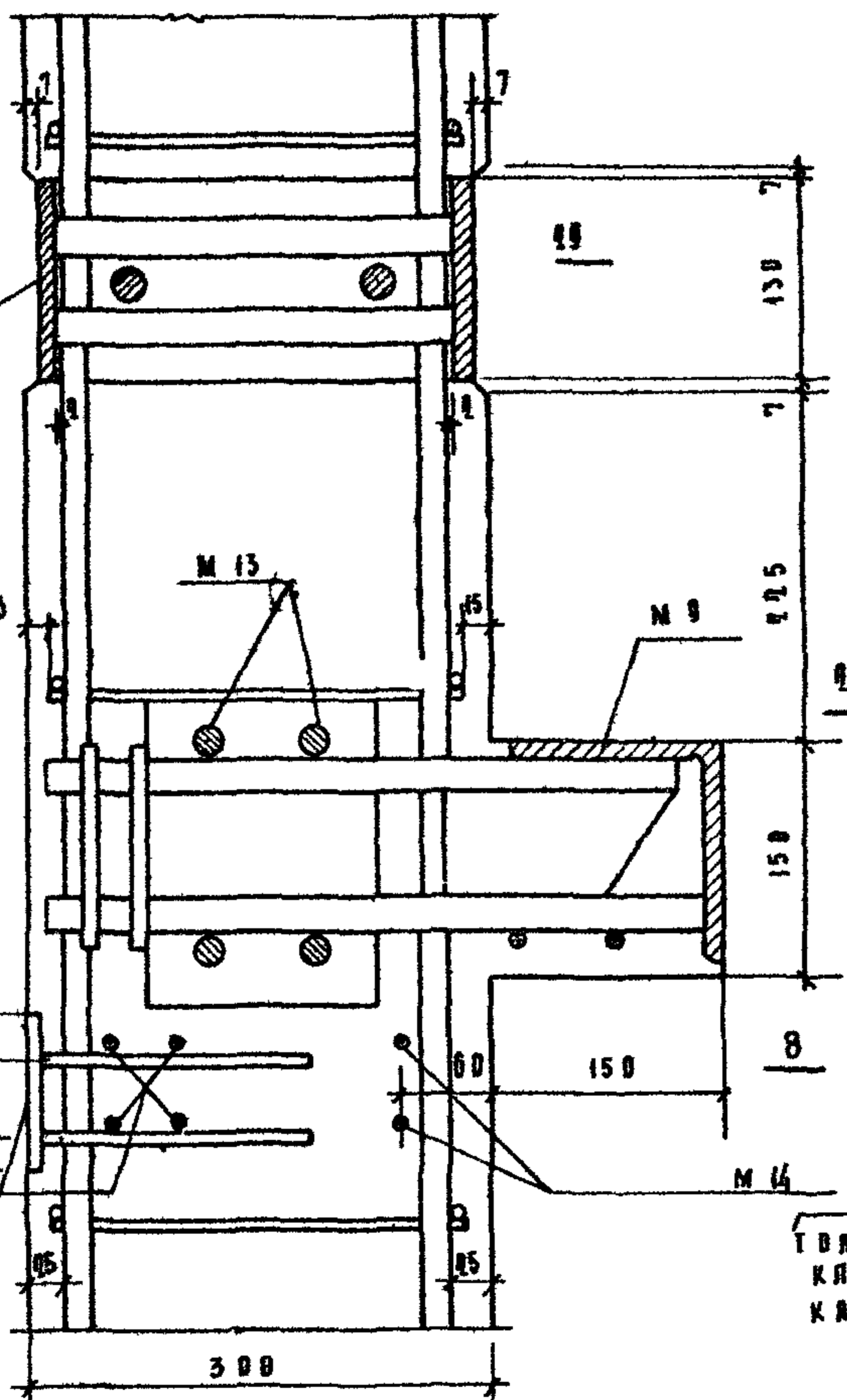
- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
  2. Горизонтальные сечения см. лист № 258.

АРХИВ:	14. VI	ИНЖ. НИКОЛАЙ	ИНЖ. НИКОЛАЙ	ИНЖ. НИКОЛАЙ	ИНЖ. НИКОЛАЙ	ИНЖ. НИКОЛАЙ	ИНЖ. НИКОЛАЙ	ИНЖ. НИКОЛАЙ	ИНЖ. НИКОЛАЙ	ИНЖ. НИКОЛАЙ	ИНЖ. НИКОЛАЙ
	1966г	МАШ. КОНСТР.	МАШ. КОНСТР.	МАШ. КОНСТР.	МАШ. КОНСТР.	МАШ. КОНСТР.	МАШ. КОНСТР.	МАШ. КОНСТР.	МАШ. КОНСТР.	МАШ. КОНСТР.	МАШ. КОНСТР.
	М. 1.5	Д. И. Ж. К. Д.	Д. И. Ж. К. Д.	Д. И. Ж. К. Д.	Д. И. Ж. К. Д.	Д. И. Ж. К. Д.	Д. И. Ж. К. Д.	Д. И. Ж. К. Д.	Д. И. Ж. К. Д.	Д. И. Ж. К. Д.	Д. И. Ж. К. Д.
	ИНСТРУКТОР	ИНСТРУКТОР	ИНСТРУКТОР	ИНСТРУКТОР	ИНСТРУКТОР	ИНСТРУКТОР	ИНСТРУКТОР	ИНСТРУКТОР	ИНСТРУКТОР	ИНСТРУКТОР	ИНСТРУКТОР
	ДТВЕД	ДТВЕД	ДТВЕД	ДТВЕД	ДТВЕД	ДТВЕД	ДТВЕД	ДТВЕД	ДТВЕД	ДТВЕД	ДТВЕД
	М. 1.5	М. 1.5	М. 1.5	М. 1.5	М. 1.5	М. 1.5	М. 1.5	М. 1.5	М. 1.5	М. 1.5	М. 1.5
	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г
	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г

ТА 1966г	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ „118“, „118а“, „119“, „119а“	ВЫПУСК ЛИСТ № 1 248



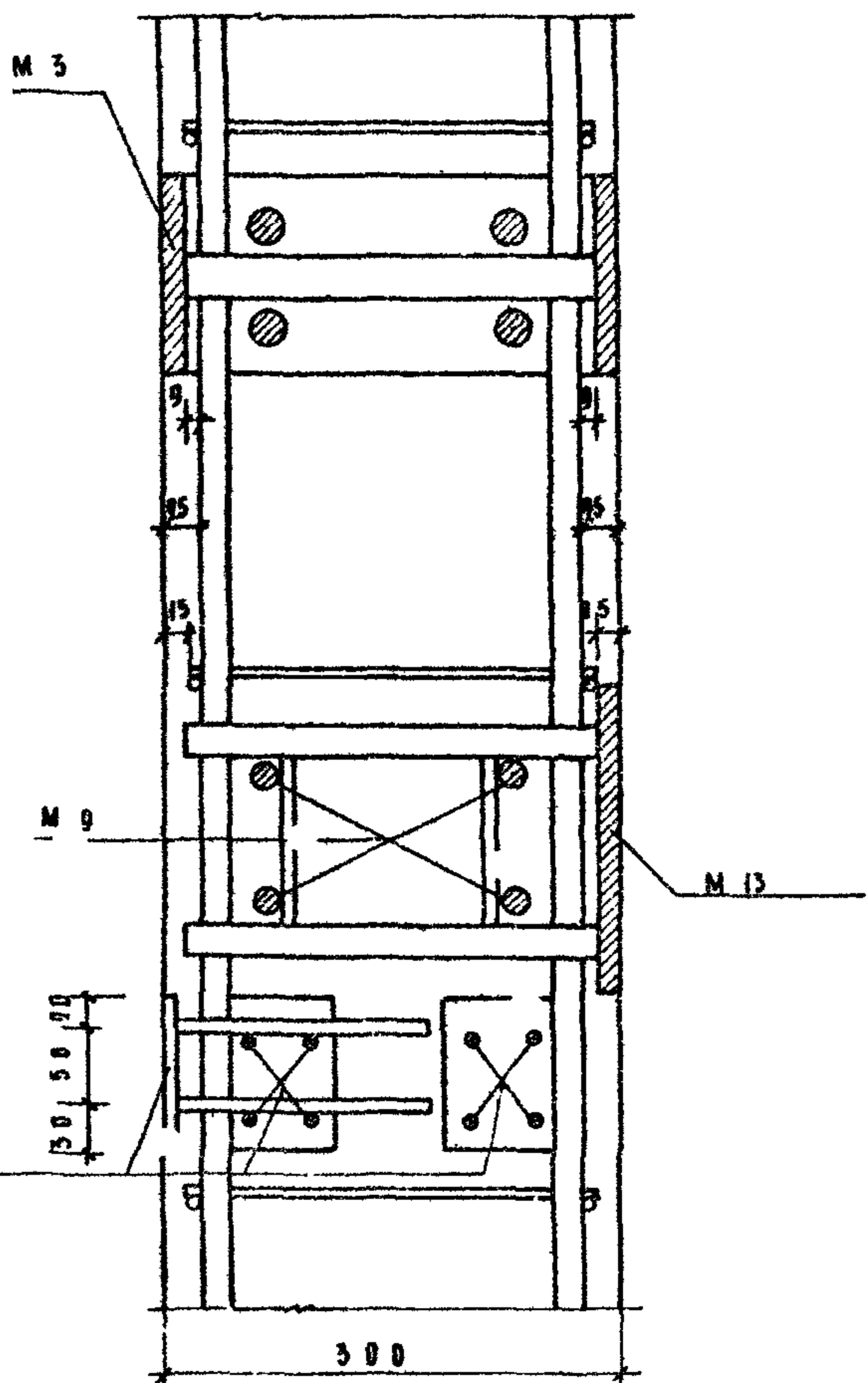
1966	СТРОИТЕЛЬСТВО	ЗАКОНЧИЛИ	ПОДПИСАЛИ	ОТВЕТСТВЕННЫЙ	ПОДПИСАЛ	КОМПЕТЕНТНЫЙ	ПОДПИСАЛ	КОМПЕТЕНТНЫЙ	ПОДПИСАЛ
	А. И. ПЕТЛИ	М. Б. ВЕЩУН	М. В. КОТЛЯР	М. В. КОТЛЯР	М. В. КОТЛЯР	М. В. КОТЛЯР	М. В. КОТЛЯР	М. В. КОТЛЯР	М. В. КОТЛЯР
	1966	15	15	15	15	15	15	15	15



М 18  
 ТЯЖЕЛО В КОЛОННАХ  
 КЛ-17-ВВ-3д  
 КЛ-17-75-3д

М-18  
 ТЯЖЕЛО В КОЛОННАХ  
 КЛ-18-ВВ-3д  
 КЛ-17-75-3д

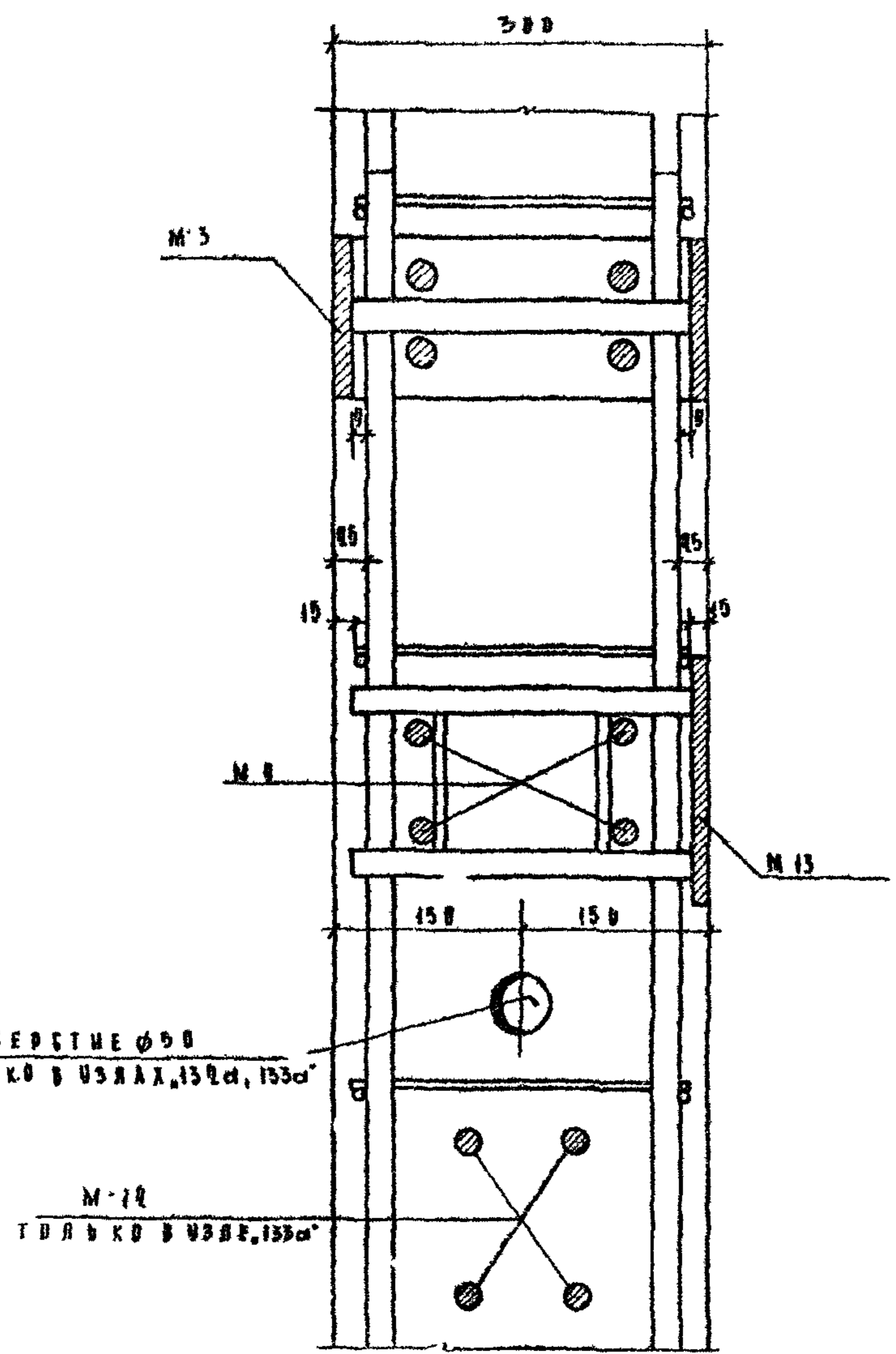
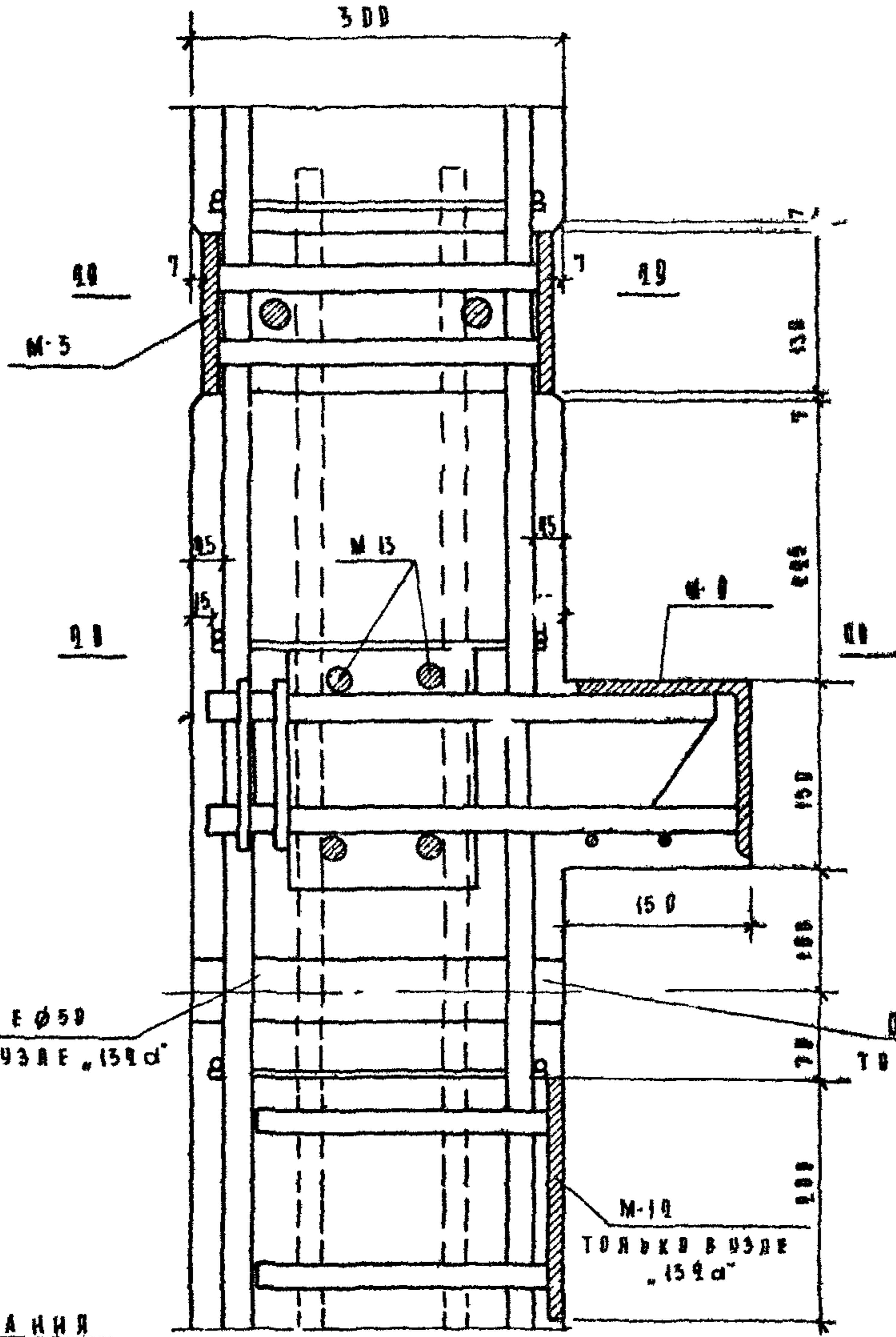
**ПРИМЕЧАНИЯ:**  
 1. УЗЛЫ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН БЕЗЫМ  
 РАСКЛЮЧЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.  
 2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ БЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ № 253, 256, 258.



ТА	УДЛДНИМ		ИИ-04-2
	1966г	УЗЛЫ 130, 131	

139 139a

133 133a



ОТВЕРСТИЕ Ø50 ТОЛЬКО В ЧЗДК „139а“

ОТВЕРСТИЕ Ø50 ТОЛЬКО В ЧЗДК „139а, 133а“

M-10 ТОЛЬКО В ЧЗДК „139а“

M-12 ТОЛЬКО В ЧЗДК „133а“

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- 1. ЧЗДК ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОРЯВИН С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
- 2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ БМ. ЛИСТЫ № 256, 258.

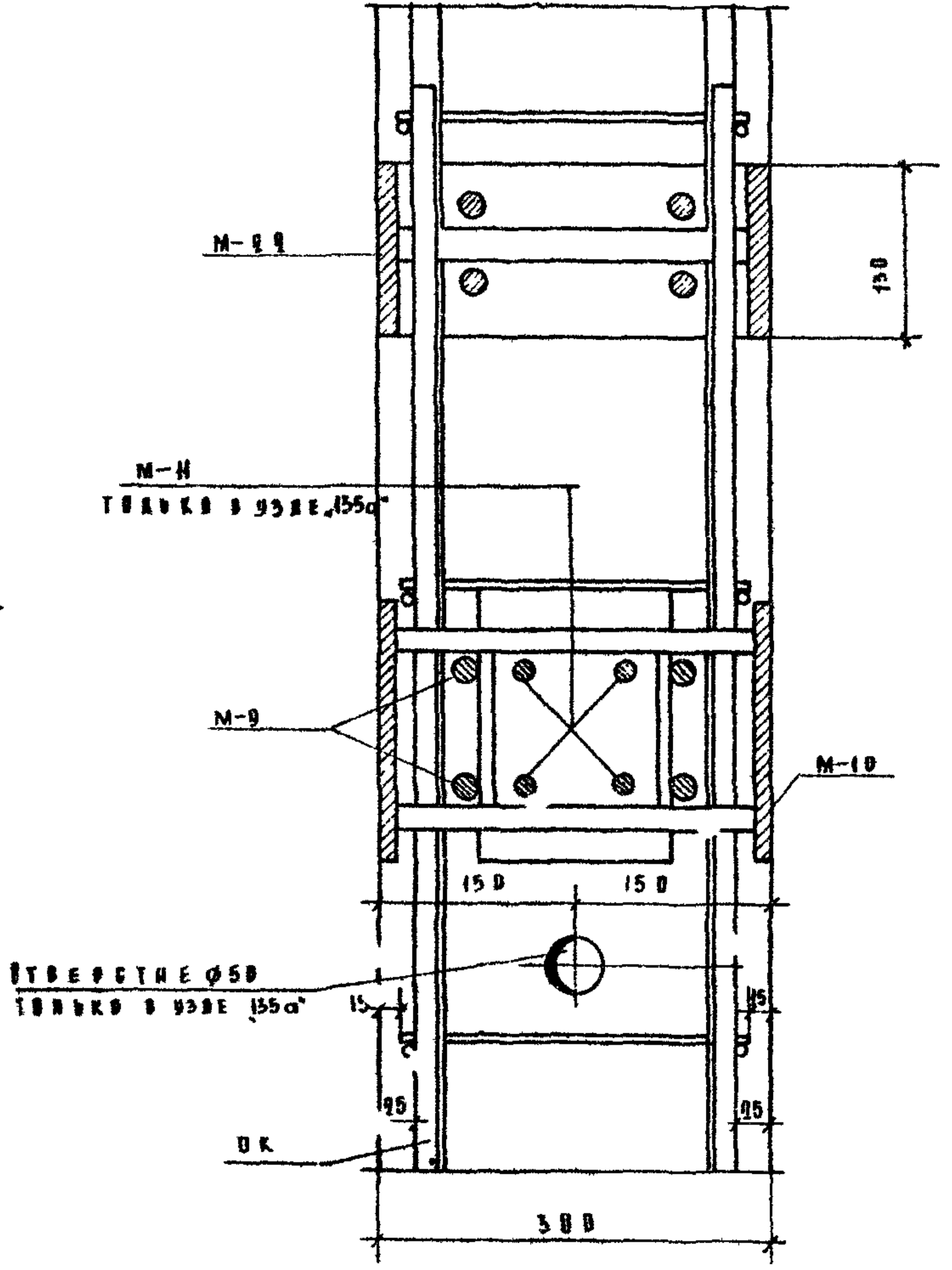
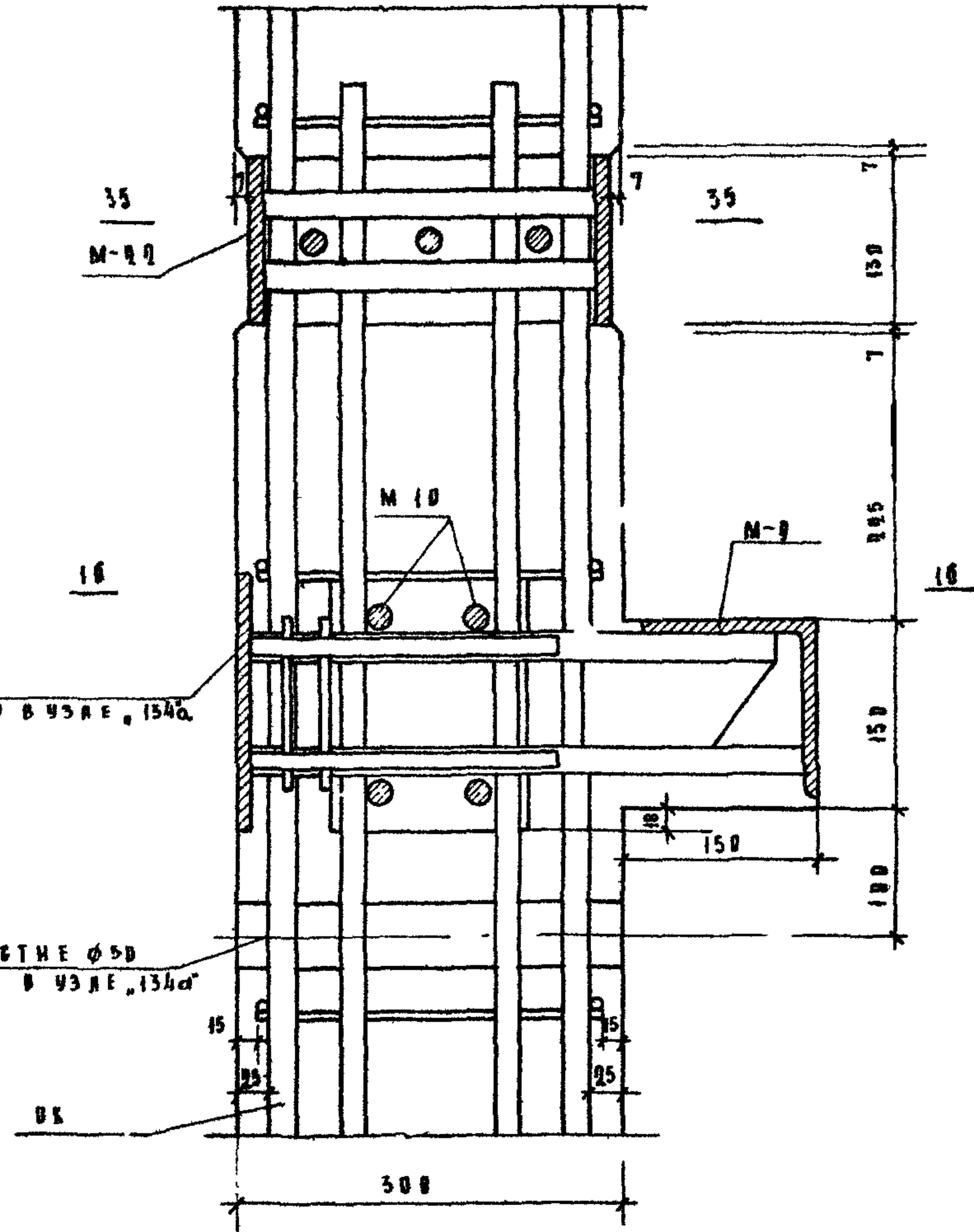
МУЗНЕДЕВА	МУЗНЕДЕВА	МУЗНЕДЕВА	МУЗНЕДЕВА	МУЗНЕДЕВА	МУЗНЕДЕВА	МУЗНЕДЕВА	МУЗНЕДЕВА	МУЗНЕДЕВА	МУЗНЕДЕВА
БРОМБЕРГ	БРОМБЕРГ	БРОМБЕРГ	БРОМБЕРГ	БРОМБЕРГ	БРОМБЕРГ	БРОМБЕРГ	БРОМБЕРГ	БРОМБЕРГ	БРОМБЕРГ
3 ЧУВВА	3 ЧУВВА	3 ЧУВВА	3 ЧУВВА	3 ЧУВВА	3 ЧУВВА	3 ЧУВВА	3 ЧУВВА	3 ЧУВВА	3 ЧУВВА
БОРТИНЧЕВА	БОРТИНЧЕВА	БОРТИНЧЕВА	БОРТИНЧЕВА	БОРТИНЧЕВА	БОРТИНЧЕВА	БОРТИНЧЕВА	БОРТИНЧЕВА	БОРТИНЧЕВА	БОРТИНЧЕВА
ГРИНЖ	ГРИНЖ	ГРИНЖ	ГРИНЖ	ГРИНЖ	ГРИНЖ	ГРИНЖ	ГРИНЖ	ГРИНЖ	ГРИНЖ
СМИНОВА	СМИНОВА	СМИНОВА	СМИНОВА	СМИНОВА	СМИНОВА	СМИНОВА	СМИНОВА	СМИНОВА	СМИНОВА
БОМОВ	БОМОВ	БОМОВ	БОМОВ	БОМОВ	БОМОВ	БОМОВ	БОМОВ	БОМОВ	БОМОВ
МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА	МАРКОВА
КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ	КОПИРОВАЛ

МТЭП  
1966 г.  
М  
13

ТА	КОЛОДНИ	КК-04-2
10567	ЧЗДК „139а, 133а, 133а“	ЧЗДК 1

134      134a

135      135a



**З Б Е Л Е Ж К И:**

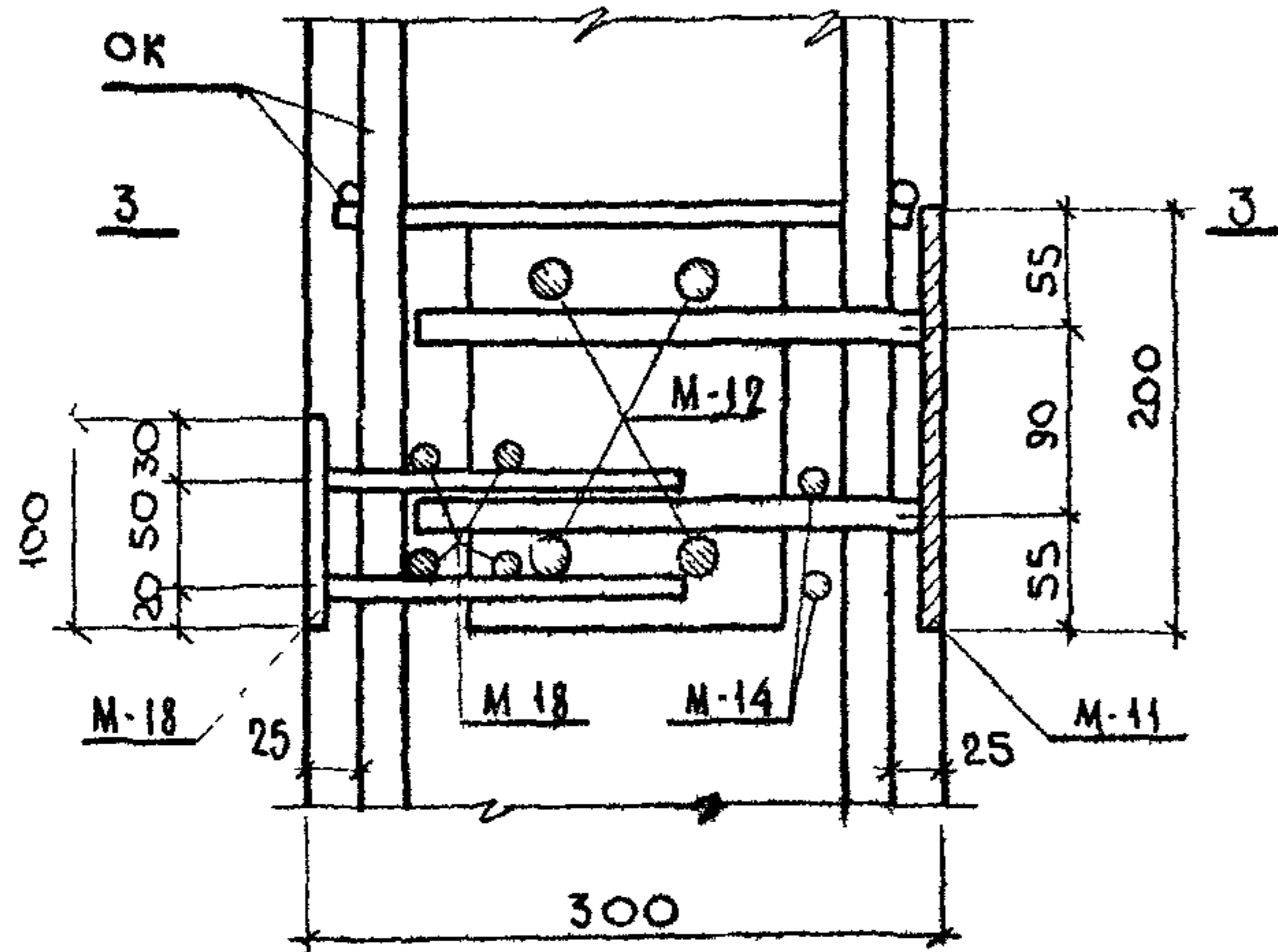
ГОРИЗОНТАЛНИ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЪ № 255, 258.

КУЗНЕЦОВА	КОНСТРУКТОР	ДИЗАЙНЕР	ПРОЕКТИРОВЩИК	ОБЪЕКТА	ИЗДАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНО ОБРАБОТКА	ИЗДАНИЕ	КОМПЬЮТЕРНО ОБРАБОТКА
БРОМБЕРГ	М-6	15	15	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г
39500А	М-6	15	15	1966г	1966г	1966г	1966г	1966г
ВЕРТИКАЛНА	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР
ВЕРТИКАЛНА	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР
ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР	ДИЗАЙНЕР

ТА	КОЛОНИ	ИИ-04-2
1966г	УЗЯМ 134", 134а", 135", 135а"	РИСУНОК 1 ЛИСТЪ 249

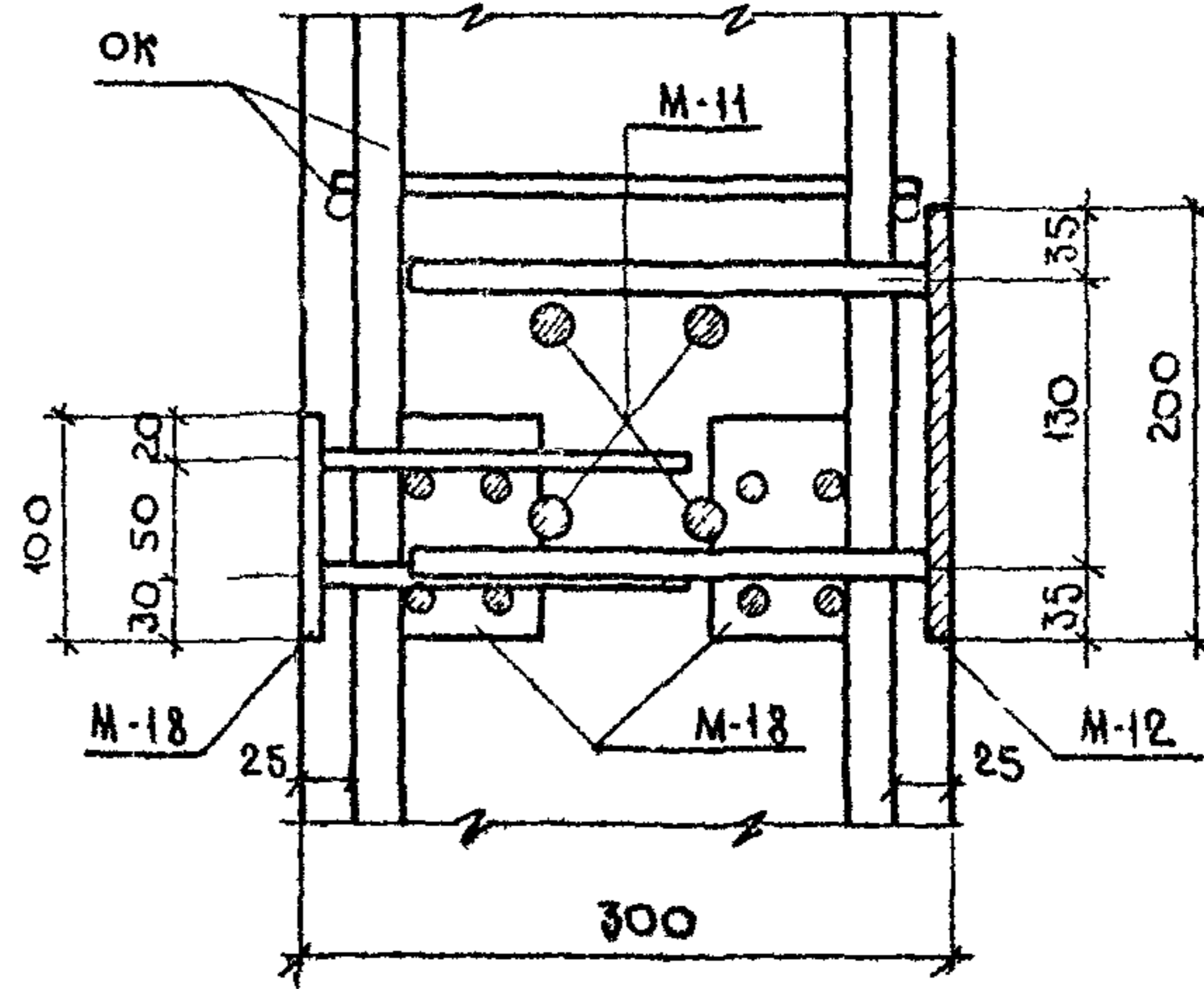
136

Сечение 1-1

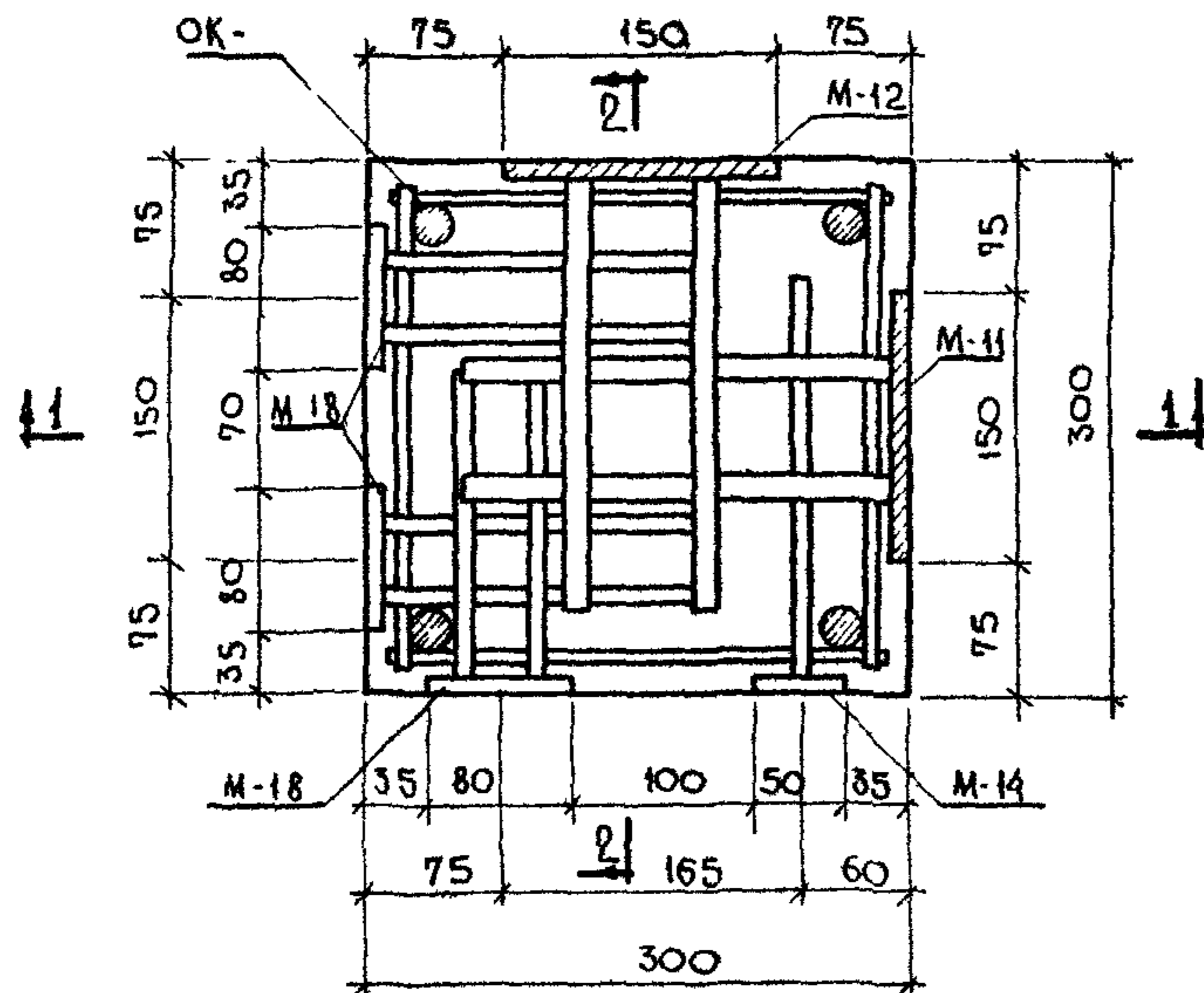


137

Сечение 2-2



Сечение 3-3



ПРИМЕЧАНИЕ:

УЗЛЫ ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНН С ЛЕВЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

СОГЛАСОВАНО

КУЗНЕЦОВ  
ЗУБОВА  
КУЗНЕЦОВА  
ВАСИЛЬЕВА

И.С.С.  
И.С.С.  
И.С.С.  
И.С.С.

ПРОЕКТИРОВЩИК  
РАБОТАЮЩИЙ  
ПРОВЕРКА  
КОПИРОВАНИЕ

Л.В.В.  
С.М.Р.  
С.О.М.  
Ж.К.В.

СА.И.Ж.И.И.  
СА.И.Ж.И.И.  
СА.И.Ж.И.И.  
СА.И.Ж.И.И.

1966г.  
М  
1:5

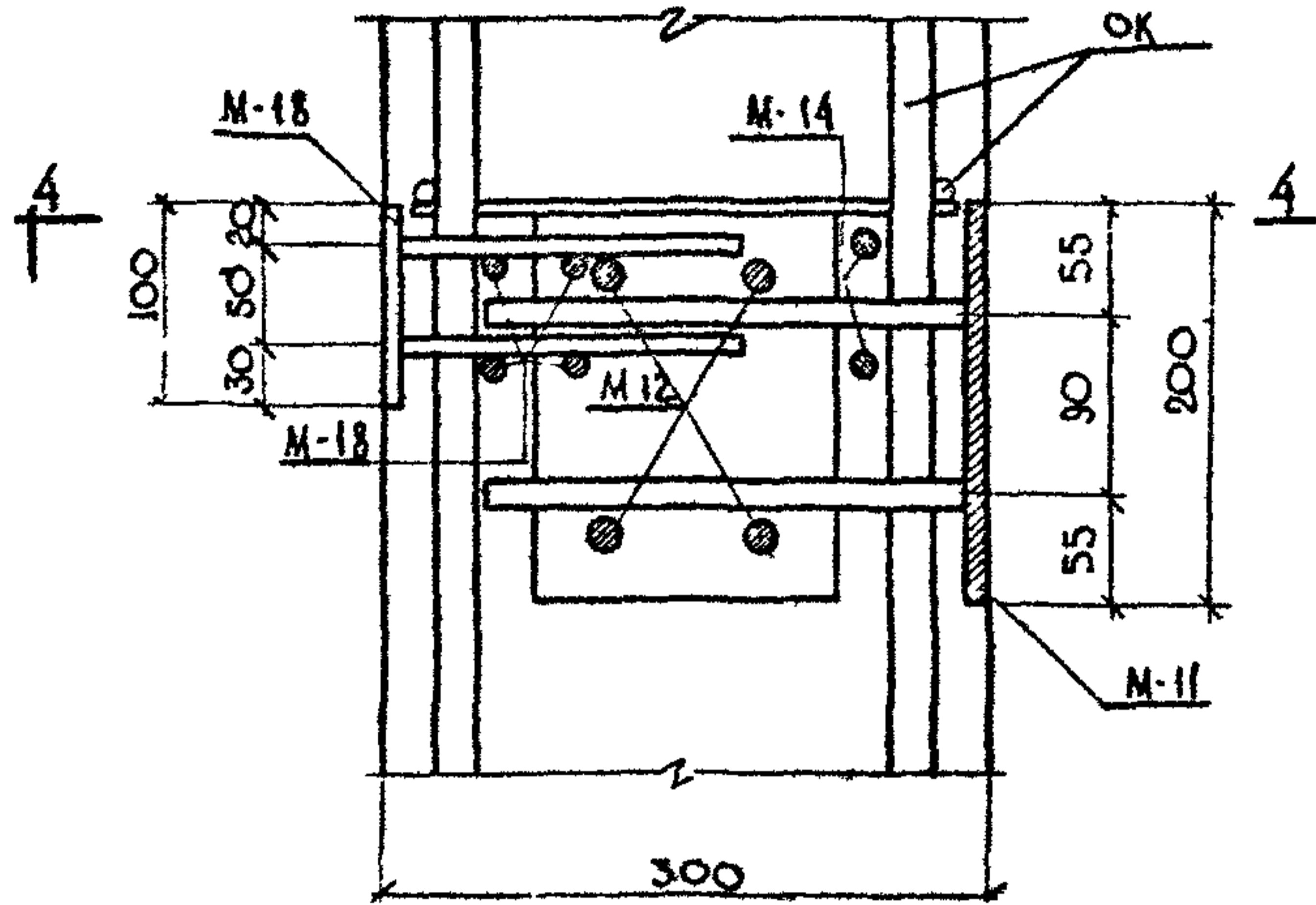
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

АРХ. И.

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1966г.	УЗЛЫ 136, 137. Сечение 3-3.	ВЫПУСК 1 Лист 250

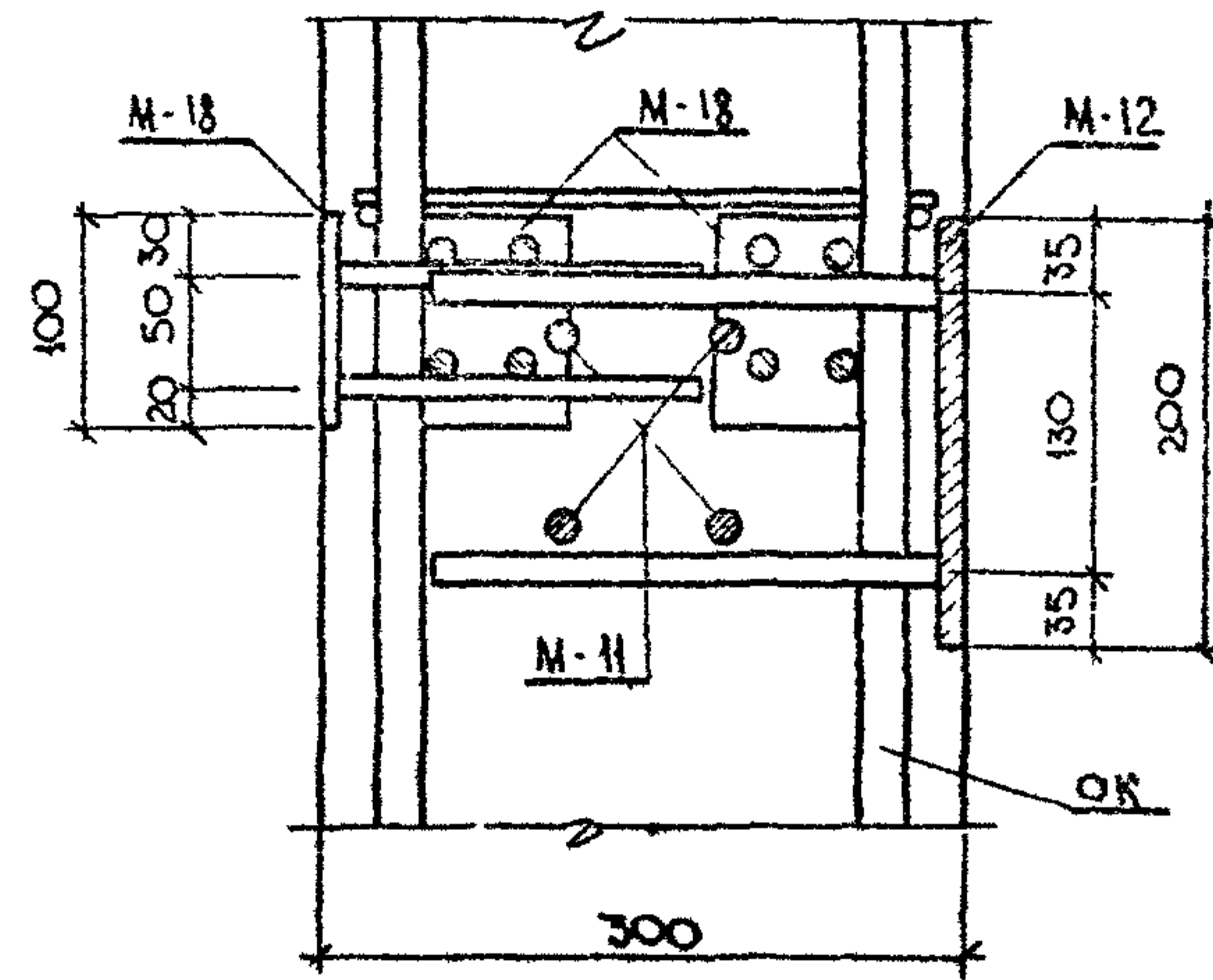
(138)

Сечение 1-1

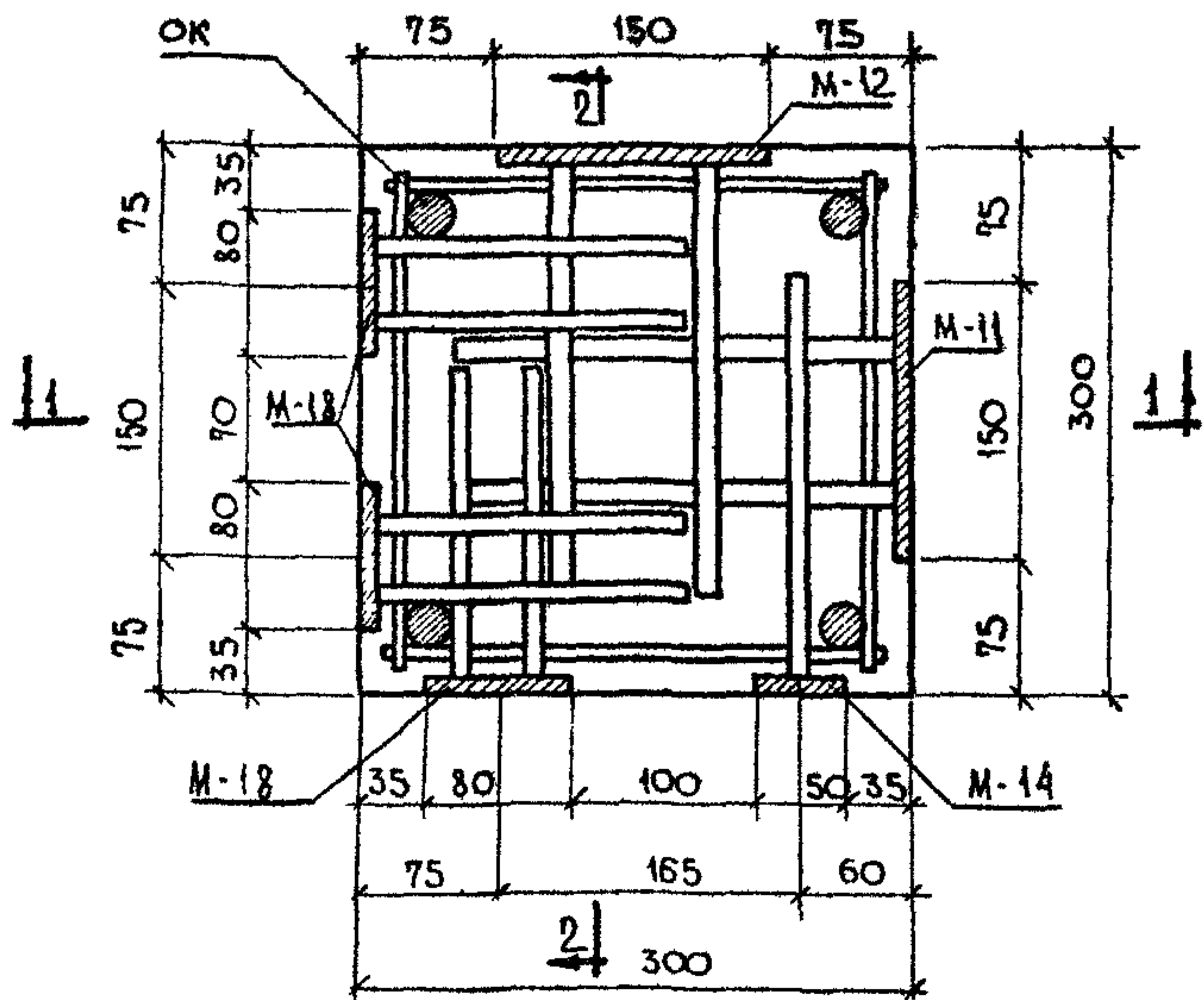


(139)

Сечение 2-2



Сечение 4-4



**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.

МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

1966г.

М 1:5

СМЕРДИНОВА  
САИЖ К.О.

ИНЖЕНЕР  
РАЗРАБОТКА

ВЕРИХА  
КОЗЛОВА

ПРОУДИЦОВА  
КАШИШВИЛИ

ПРОЧЕРТА  
ЖАХОВА

КОЗЛОВА  
ЖАХОВА

КУЗНЕЦОВА  
СУБОВА

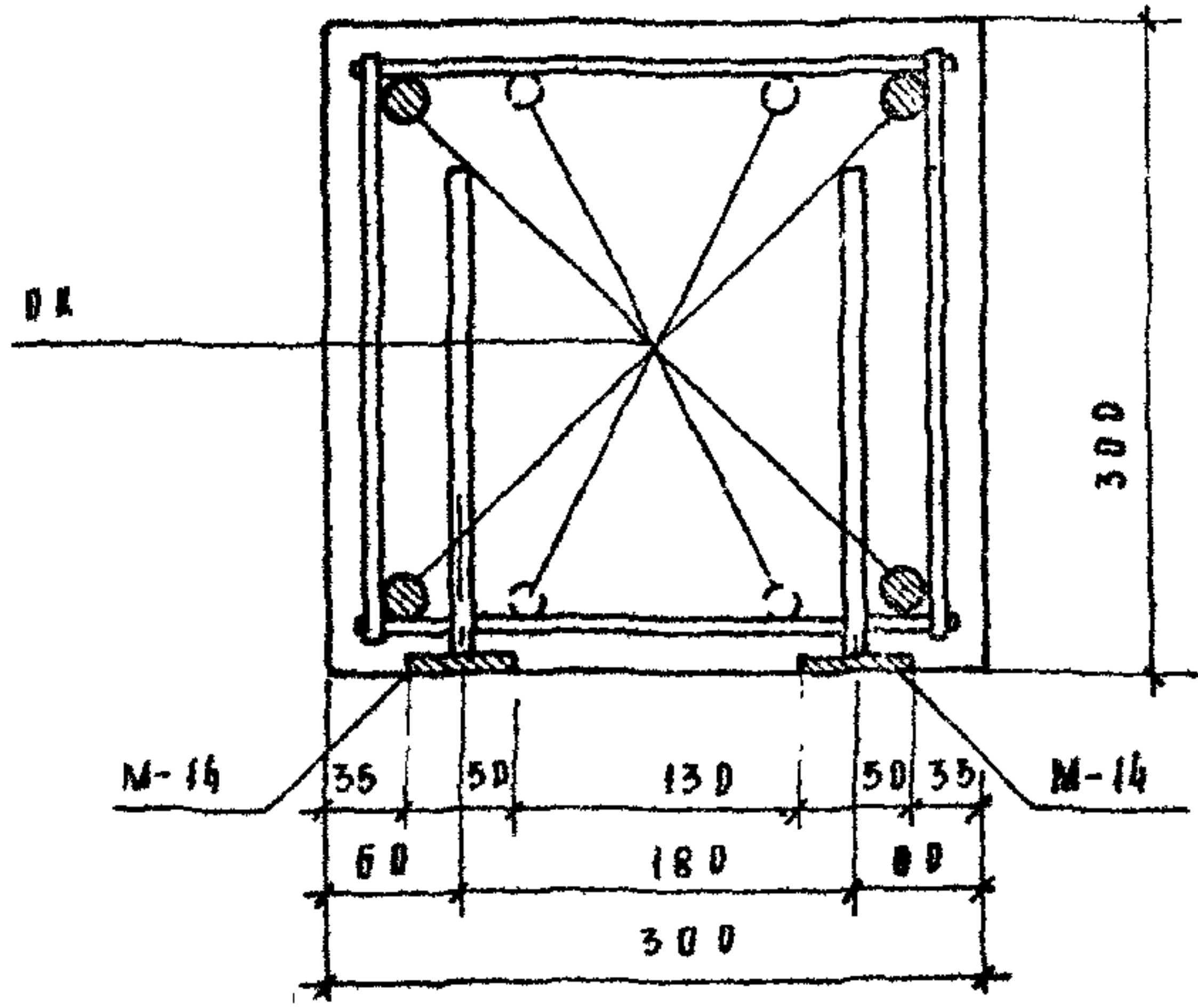
КУЗНЕЦОВА  
ВАСИЛЬЕВА

СОГЛАСОВАНО

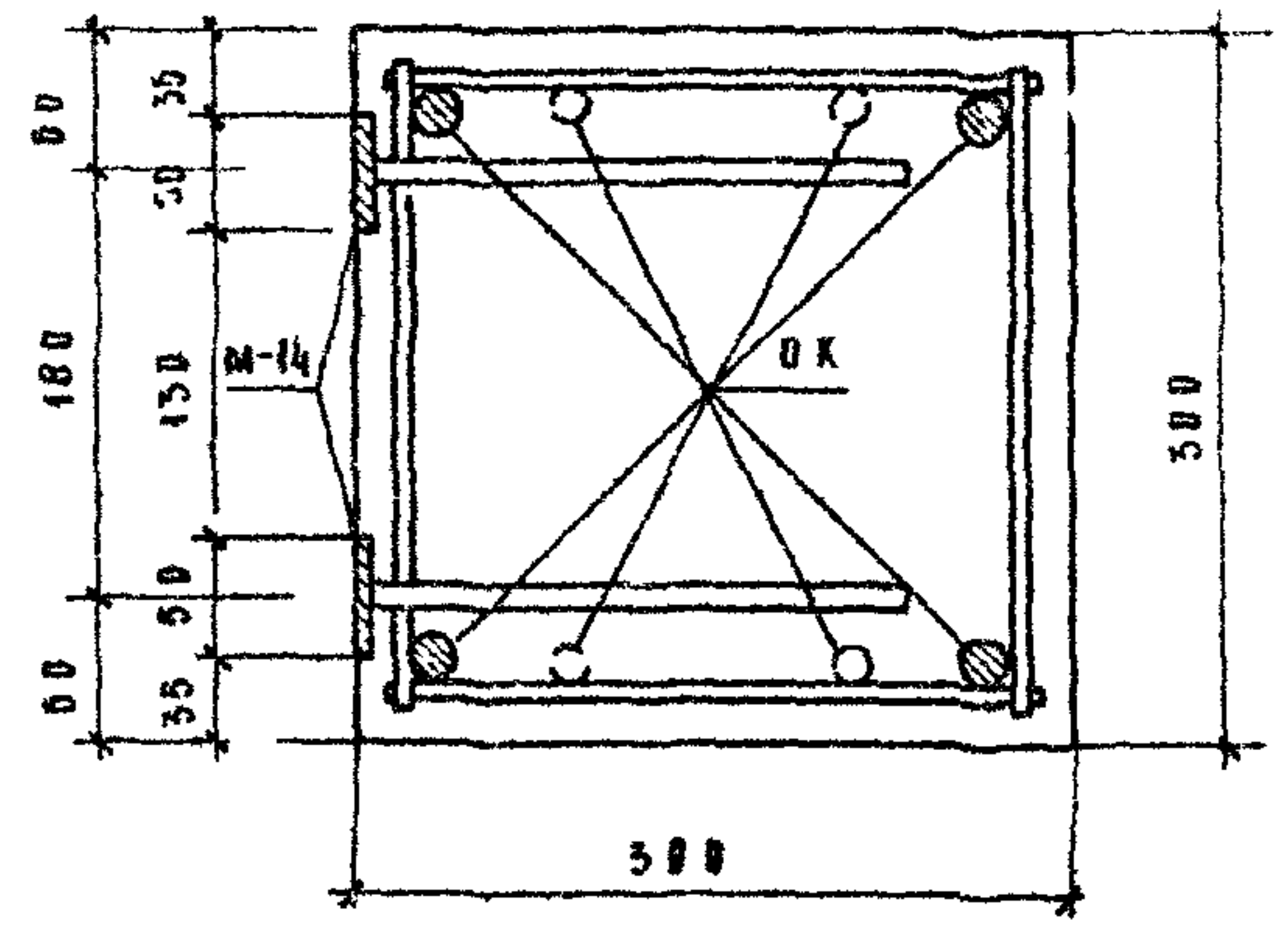
ТА 1966г.	КОЛОНЫ Узлы 138, 139. Сечение 4-4.	ИИ 04-2 ВЕРХНЯЯ ЛЕВЫЙ 1 251
--------------	---------------------------------------	-----------------------------------



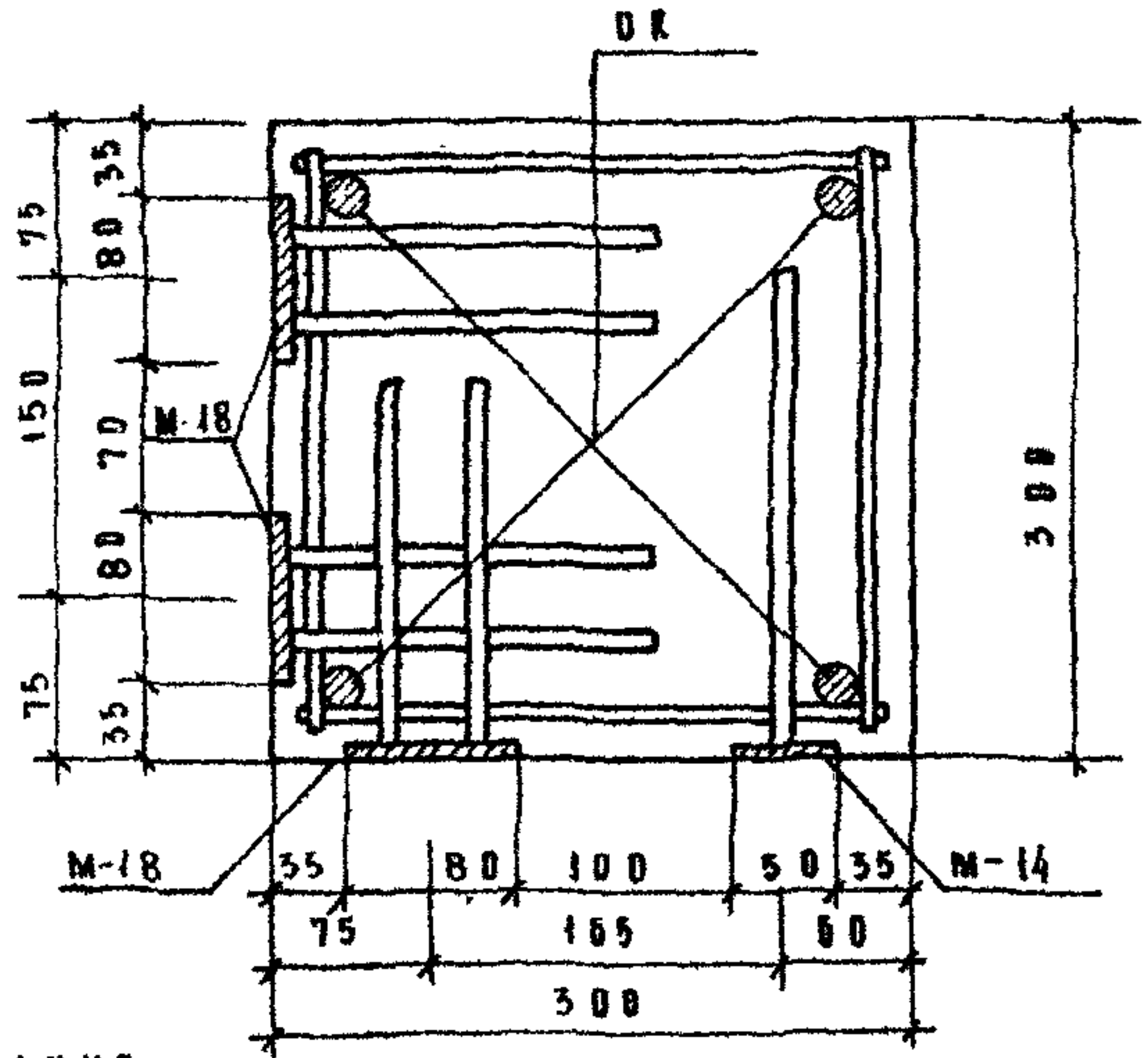
С Е Ч Е Н И Е 6 - 6



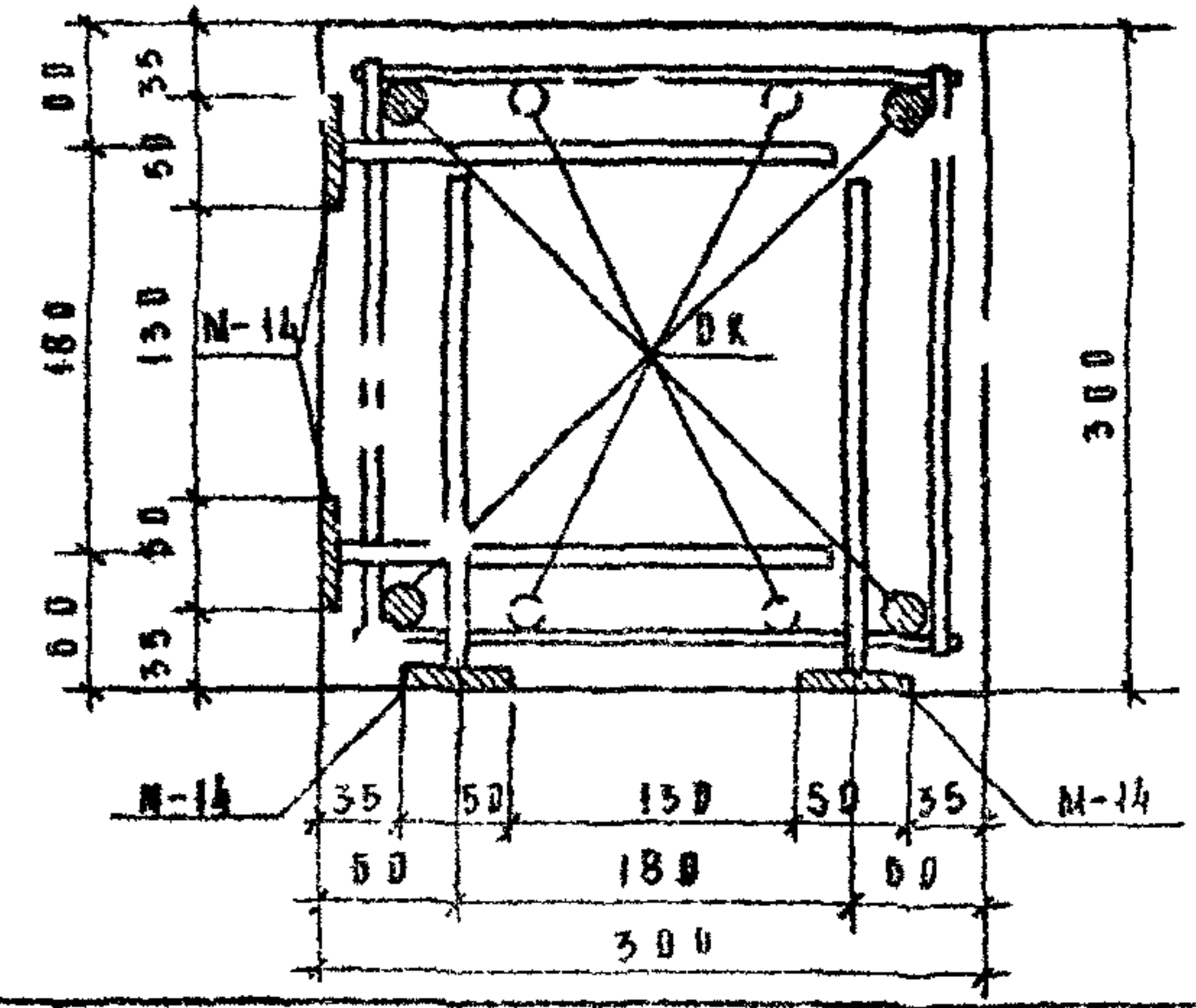
С Е Ч Е Н И Е 7 - 7



С Е Ч Е Н И Е 8 - 8



С Е Ч Е Н И Е 9 - 9

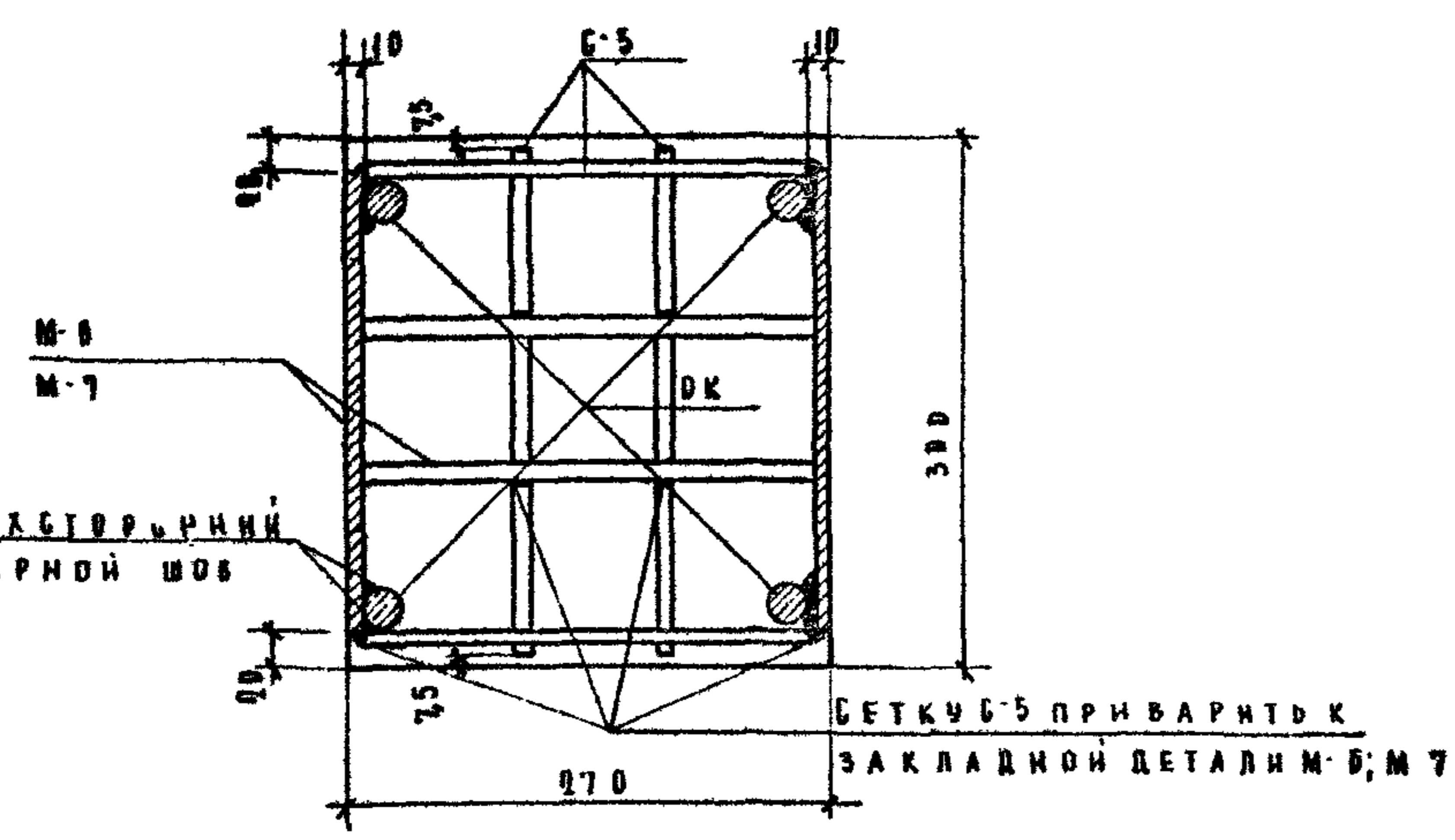


**ПРИМЕЧАНИЕ**  
 СЕЧЕНИЯ 8-8, 9-9 ИЗОБРАЖЕНЫ ДЛЯ КОЛОНЫ  
 СЛЕВЫМ РАСПЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

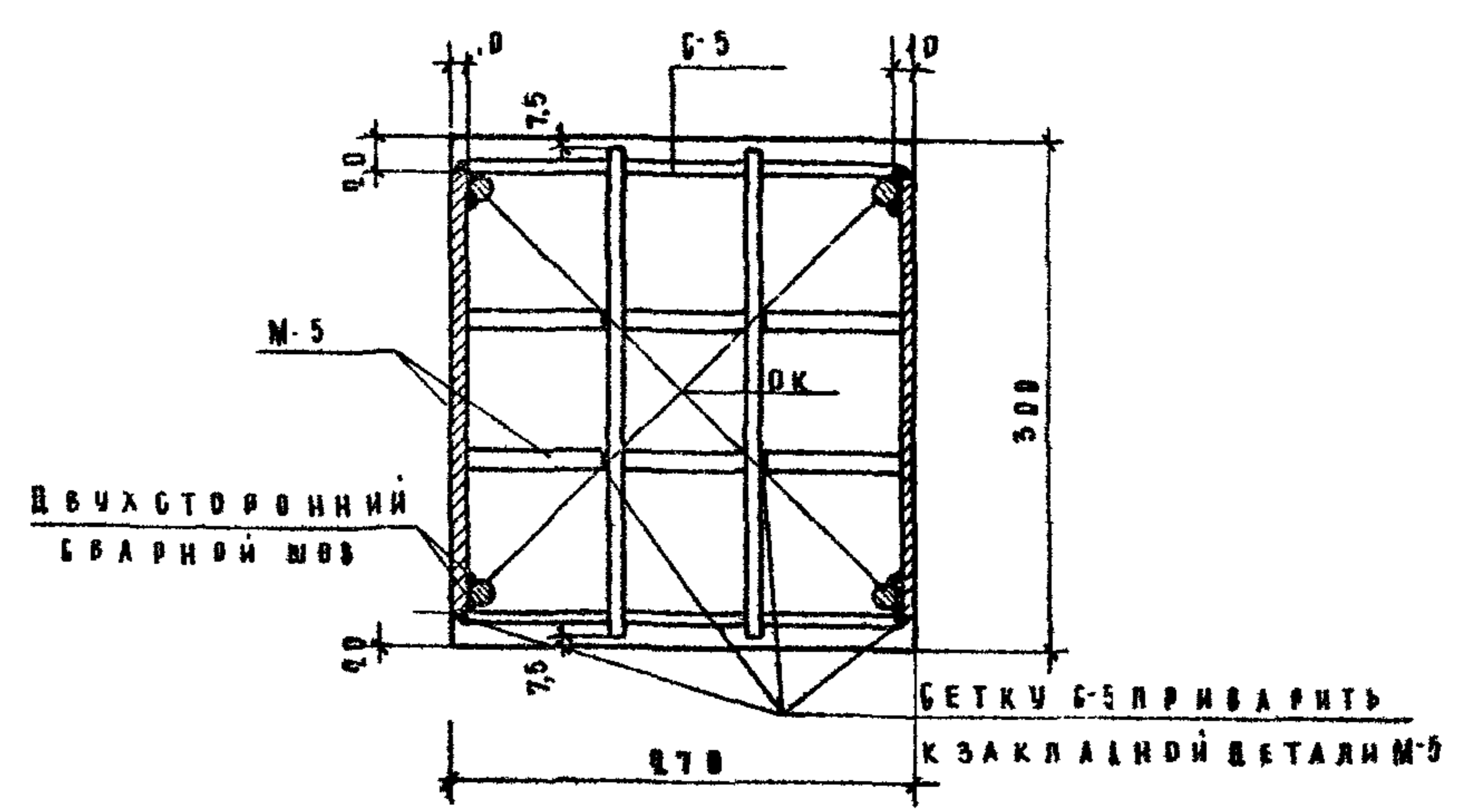
МИТЭП КОНСТРУКТОРСКО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ОТДЕЛ	2.ИИ	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.
	1966г.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
	М-6	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
	1.5	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.

ТА 1950г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	С Е Ч Е Н И Я 6 - 6, 7 - 7, 8 - 8, 9 - 9.	

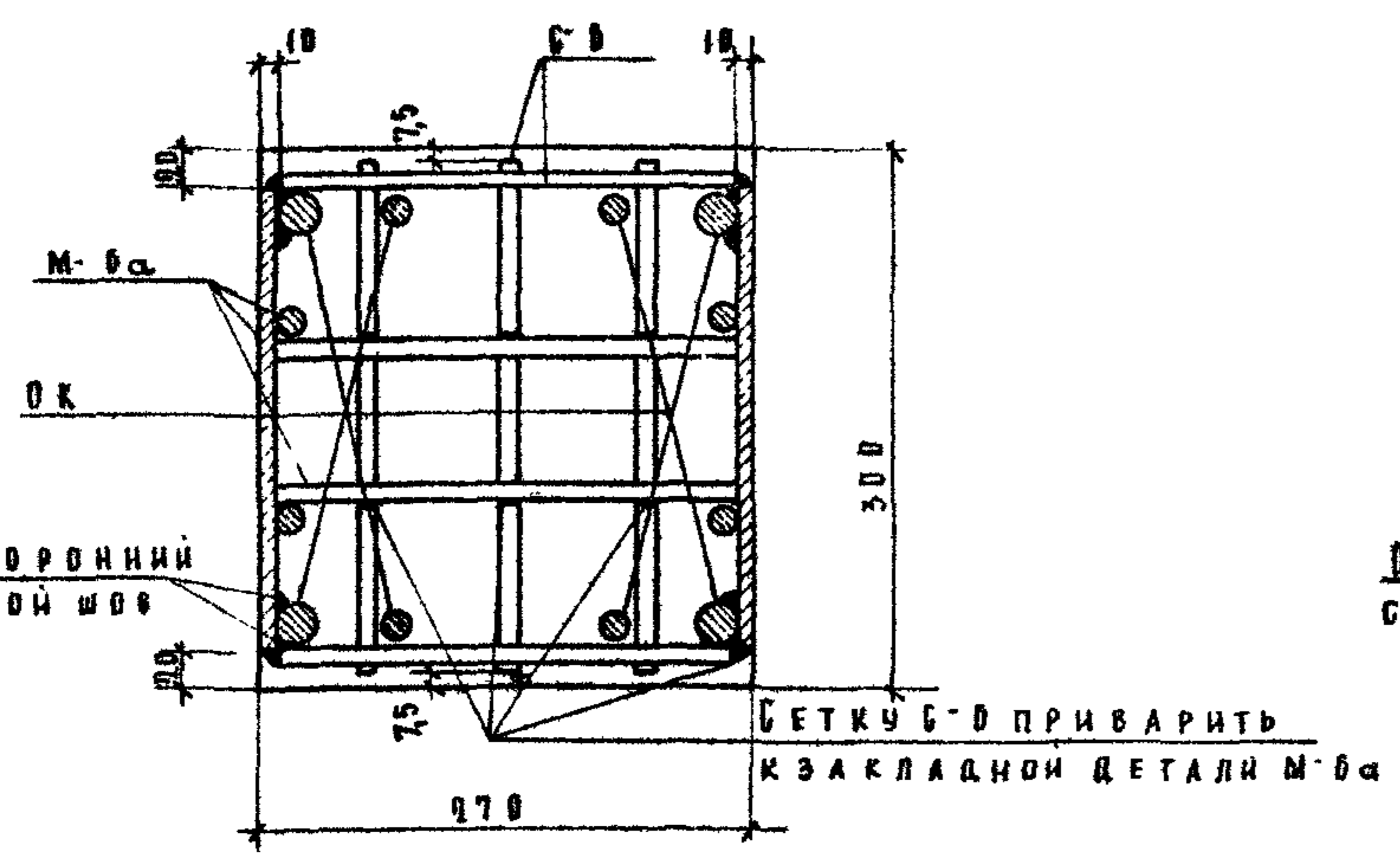
**СЕЧЕНИЕ 10-10**



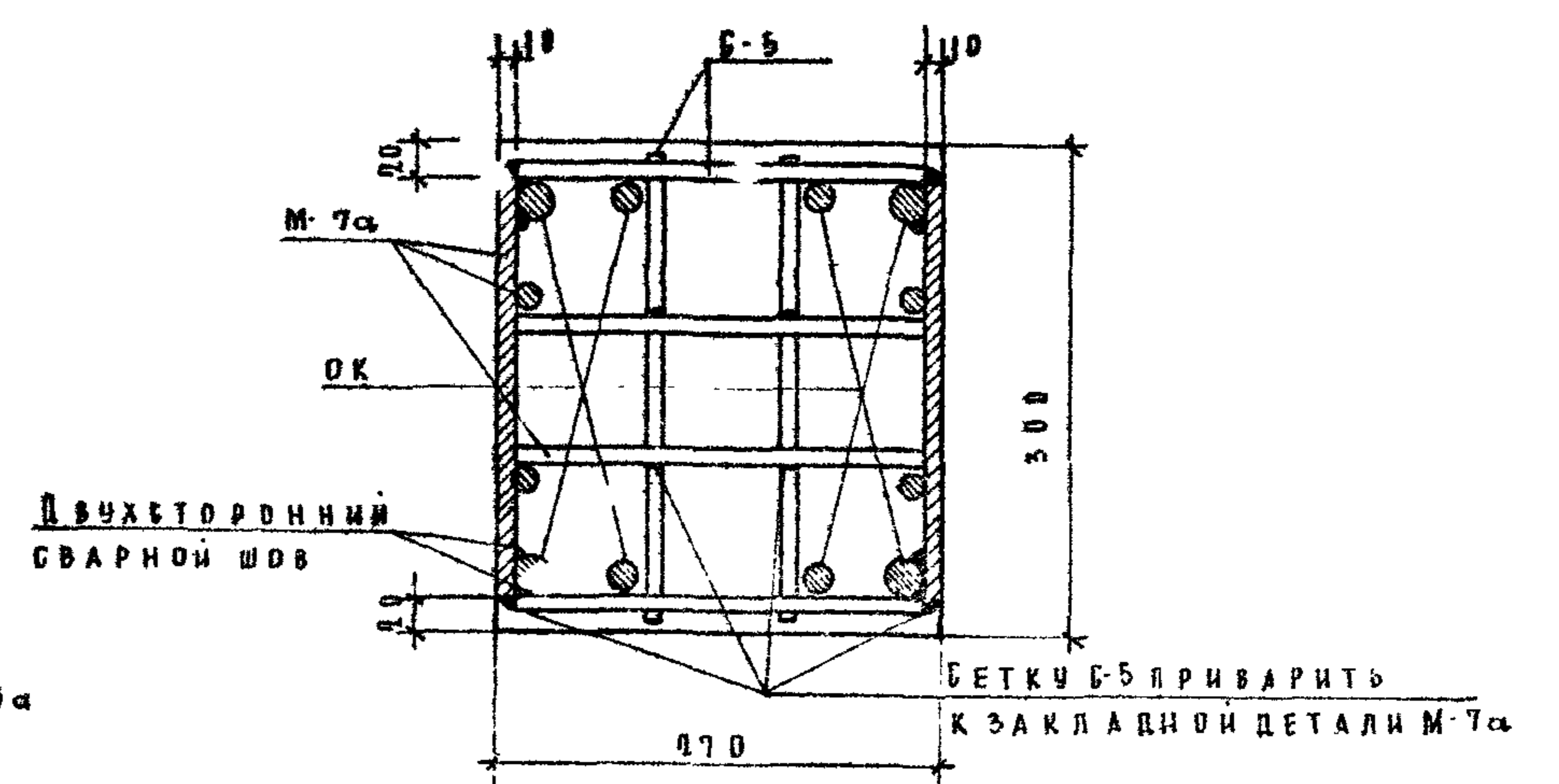
**СЕЧЕНИЕ 11-11**



**СЕЧЕНИЕ 12-12**



**СЕЧЕНИЕ 13-13**



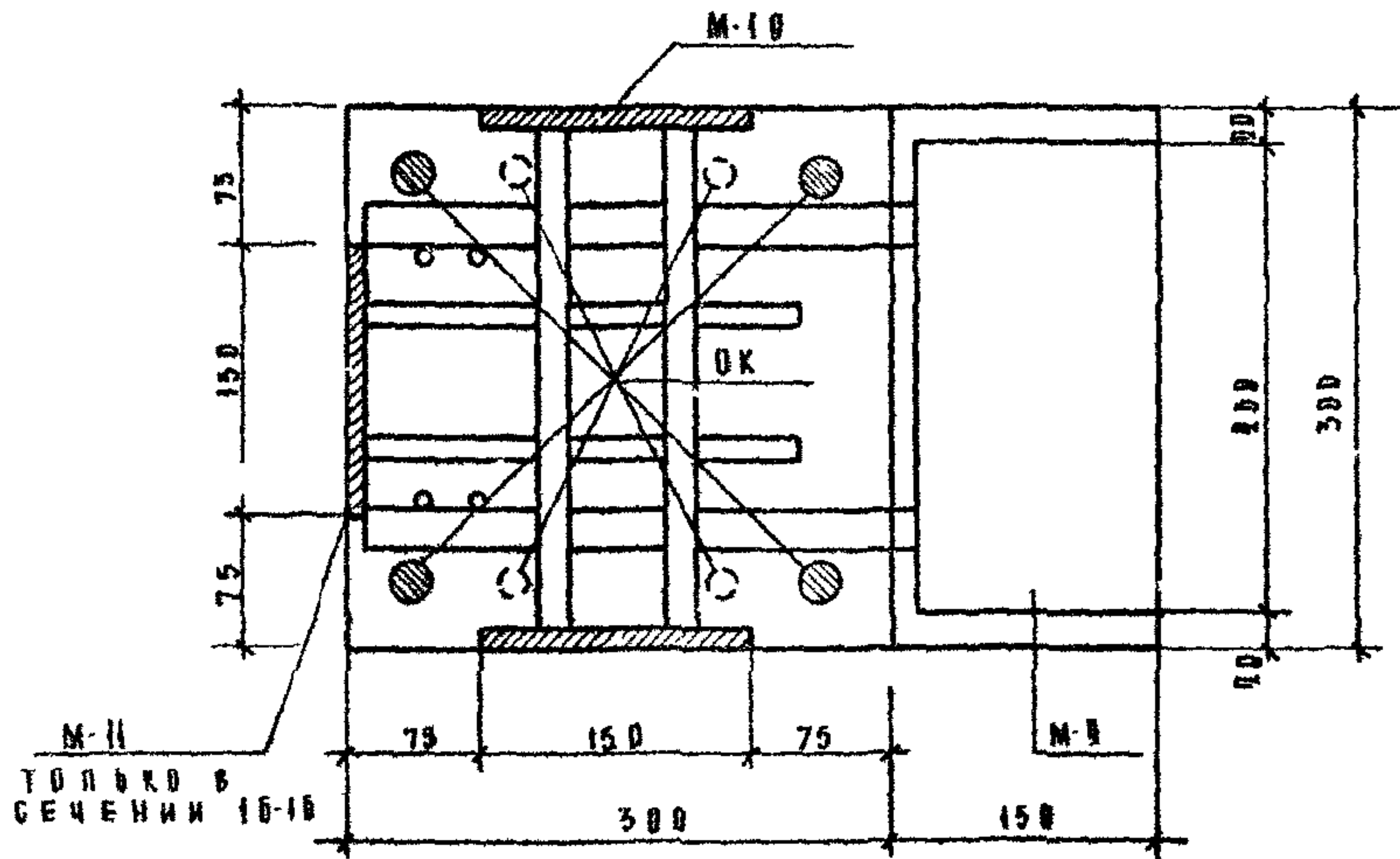
МИТЭП КОНСТРУКТОРСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ	2. VI	2. VI	2. VI	2. VI
	1966 г.	1966 г.	1966 г.	1966 г.
	М-6	М-6	М-6	М-6
	1-5	1-5	1-5	1-5
	В. И. Х. Д.	В. И. Х. Д.	В. И. Х. Д.	В. И. Х. Д.
	В. И. Х. Д.	В. И. Х. Д.	В. И. Х. Д.	В. И. Х. Д.
	В. И. Х. Д.	В. И. Х. Д.	В. И. Х. Д.	В. И. Х. Д.
	В. И. Х. Д.	В. И. Х. Д.	В. И. Х. Д.	В. И. Х. Д.

ТА 1965г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2 ВЫПУСК ЛИСТЫ 1 254.
	СЕЧЕНИЯ 10-10, 11-11, 12-12, 13-13.	

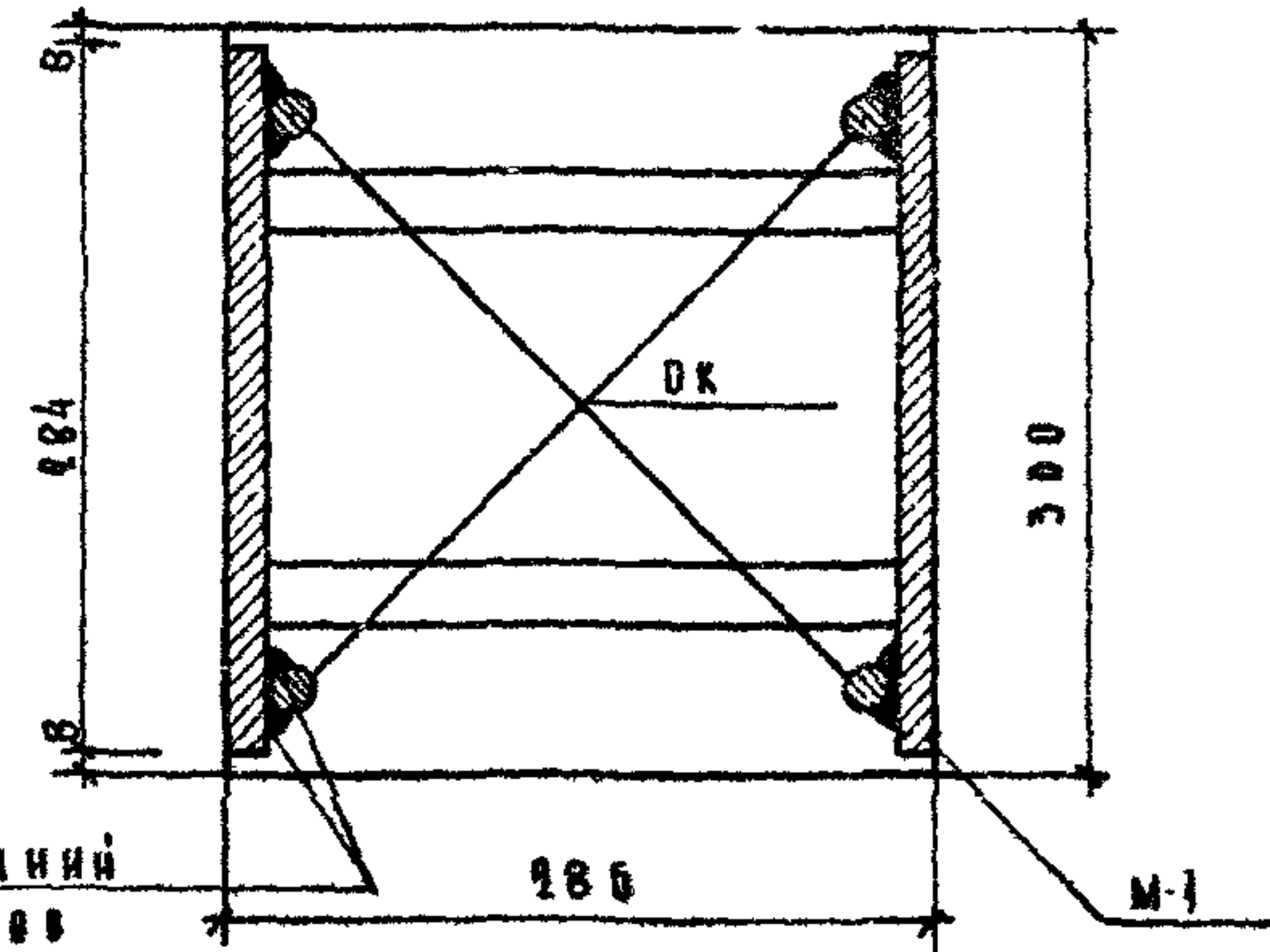


С Е Ч Е Н И Я 14-14, 10-10.

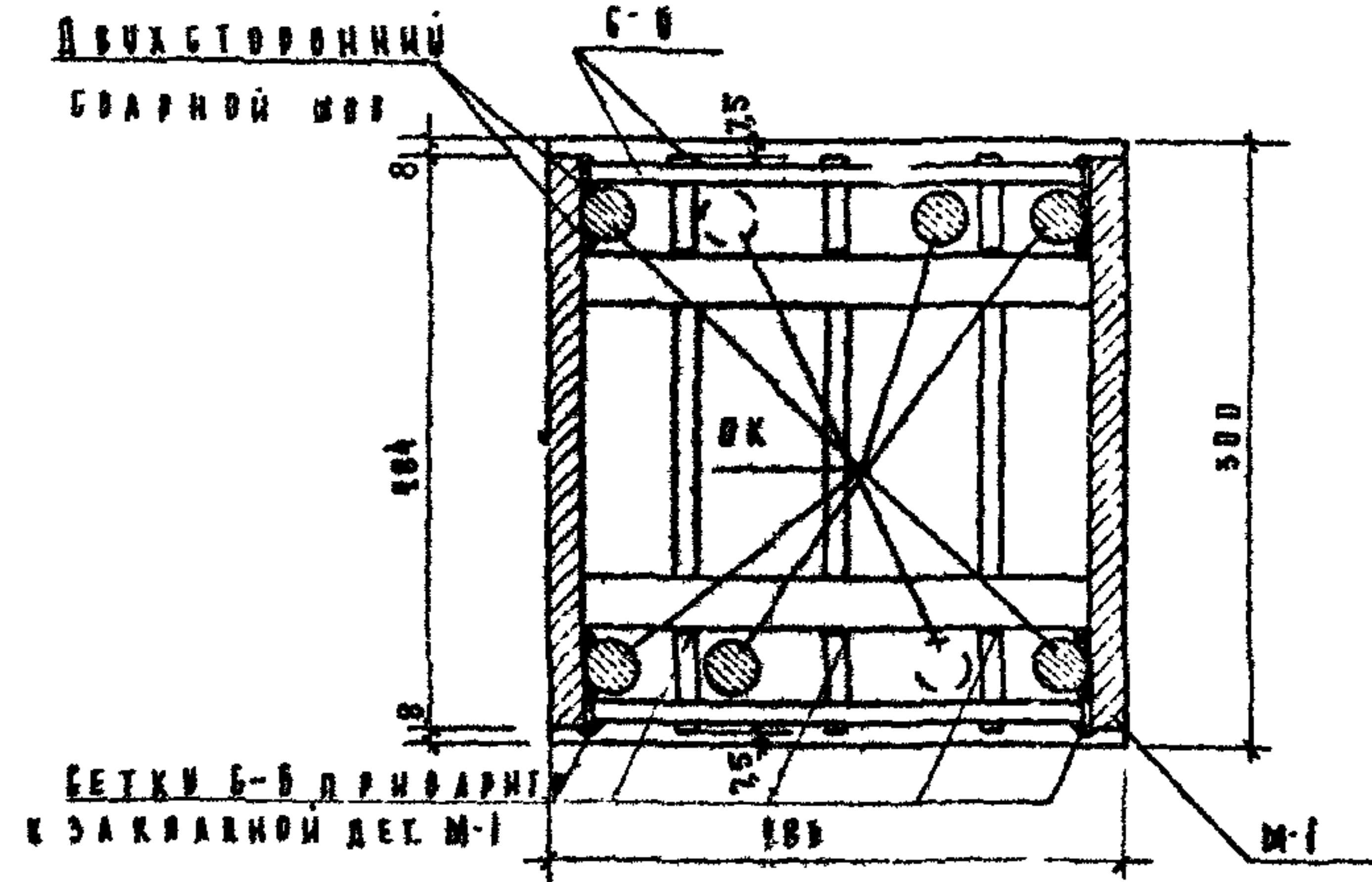
С Е Ч Е Н И Е 15-15



Д В У Х С Т О Р О Н Н И Й  
С В А Р Н О Й Ш В Б



С Е Ч Е Н И Е 17-17

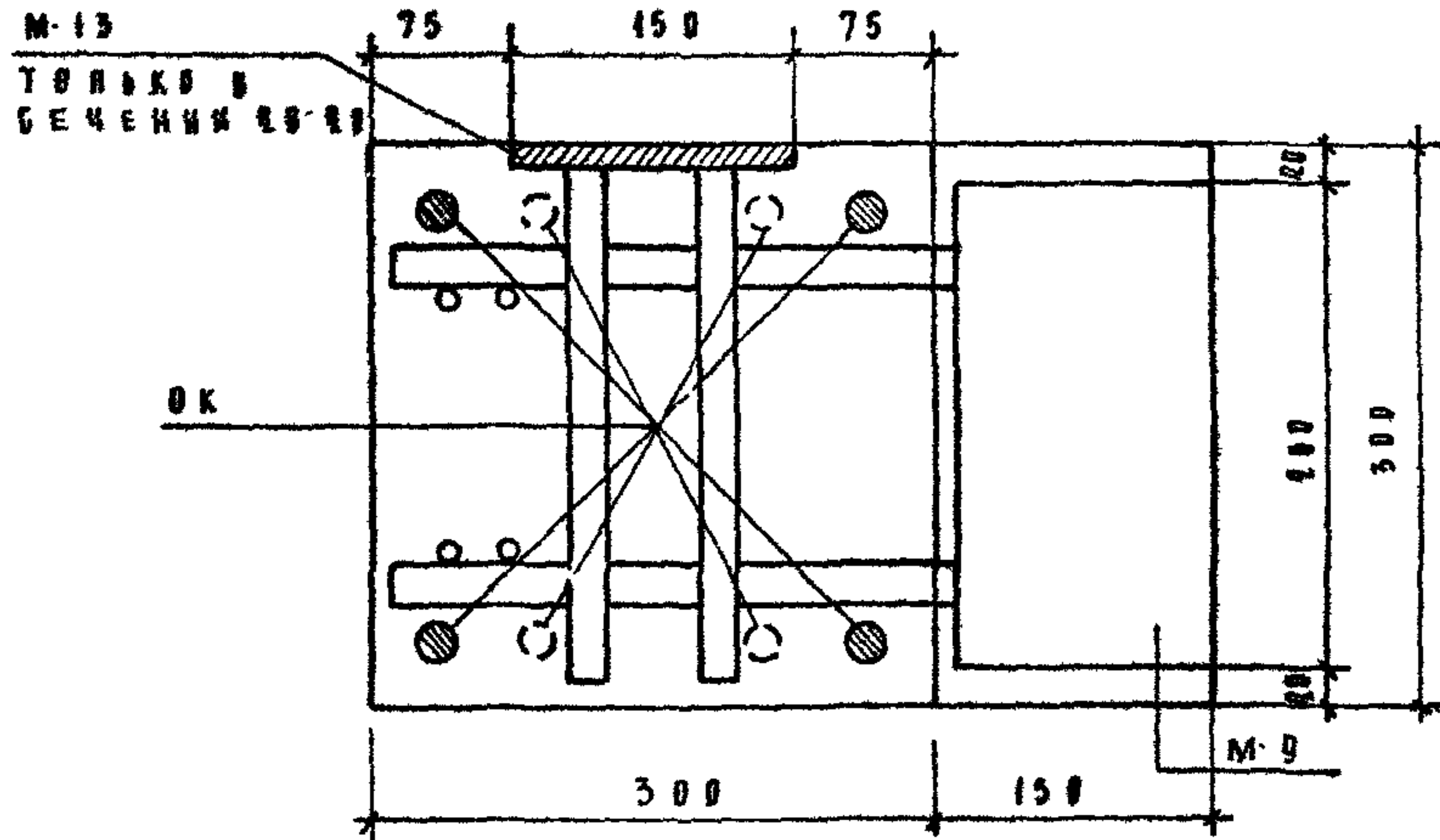


1968г.	МАУ ХИМСТРО	СМЕРДИН	АЗАСОВ	СКОДВА
М-5	ЕЛНХ К.В.	СЕРИ	ПРОВЕРИЛ	КУЗНЕЦОВА
1:5	Л.И.К.Н.	СЕРИ	ПРОВЕРИЛ	СКОДВА
			КАРКОВА	КОЛЧУКОВА

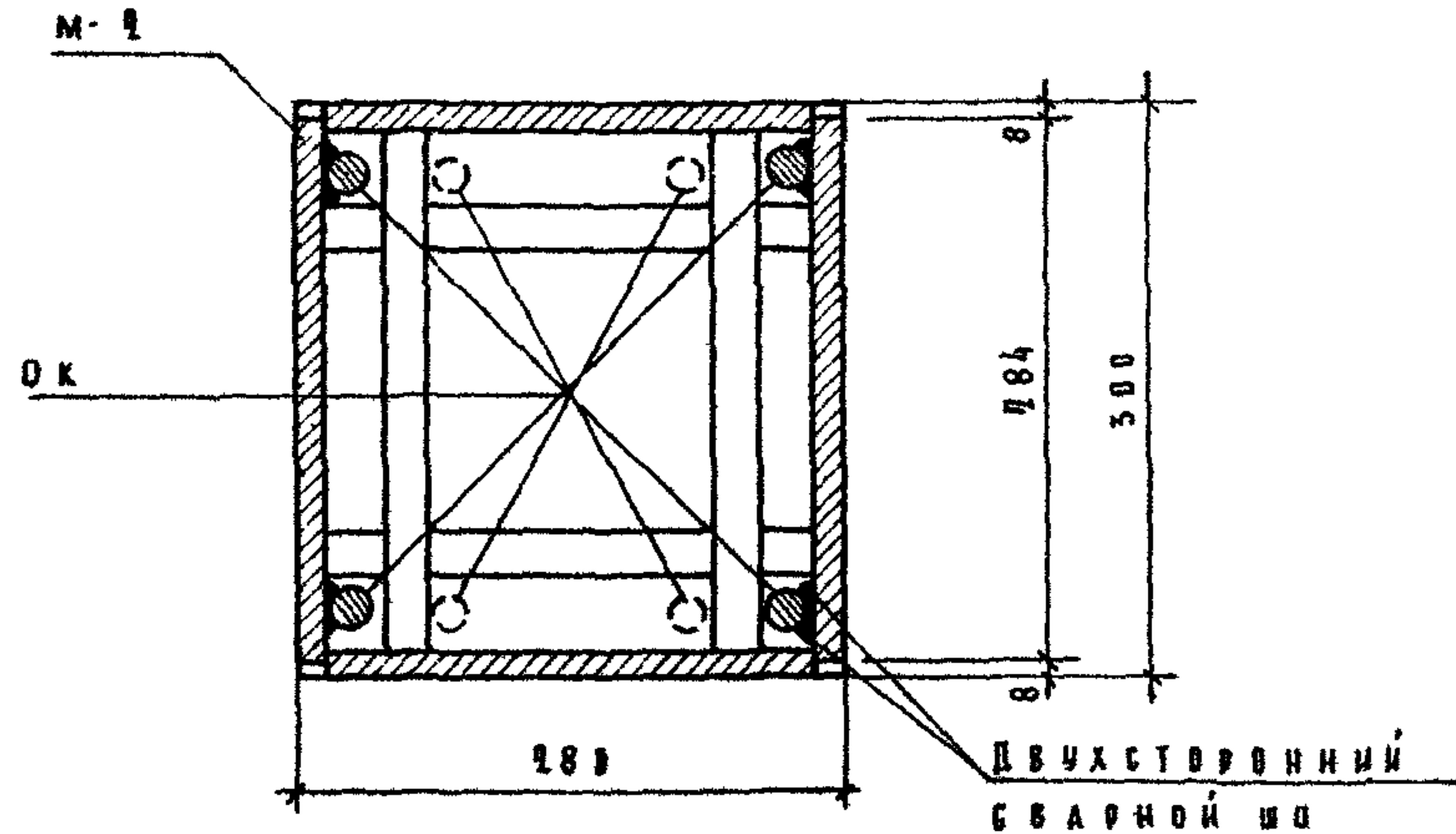
МИТЭП  
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

ТА	КОЛОДНИ	III-04-2
1988г.	С Е Ч Е Н И Я 14-14, 15-15, 10-10, 17-17.	С В О Д К А

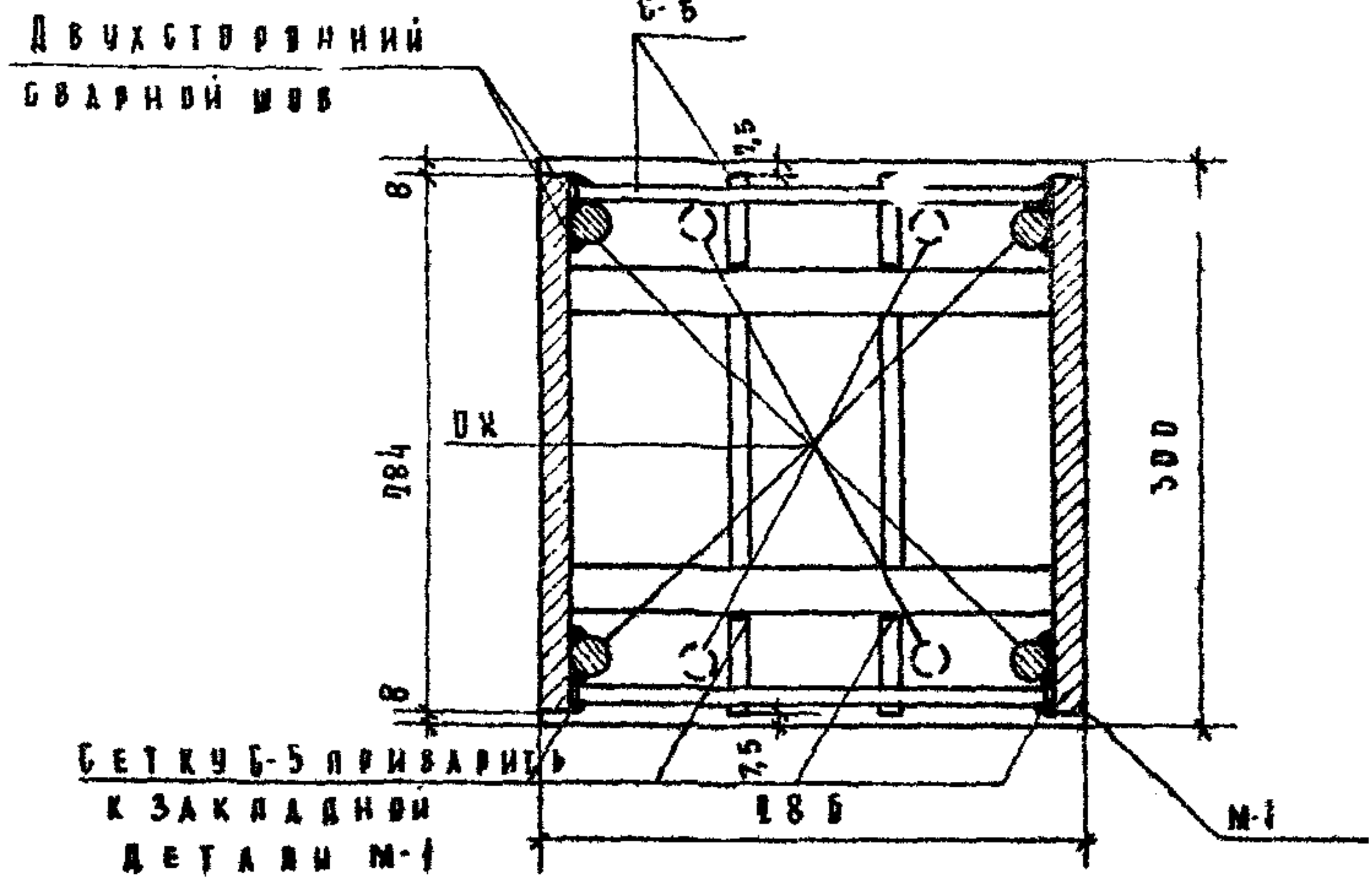
**С Е Ч Е Н И Е 18-18; 20-20**



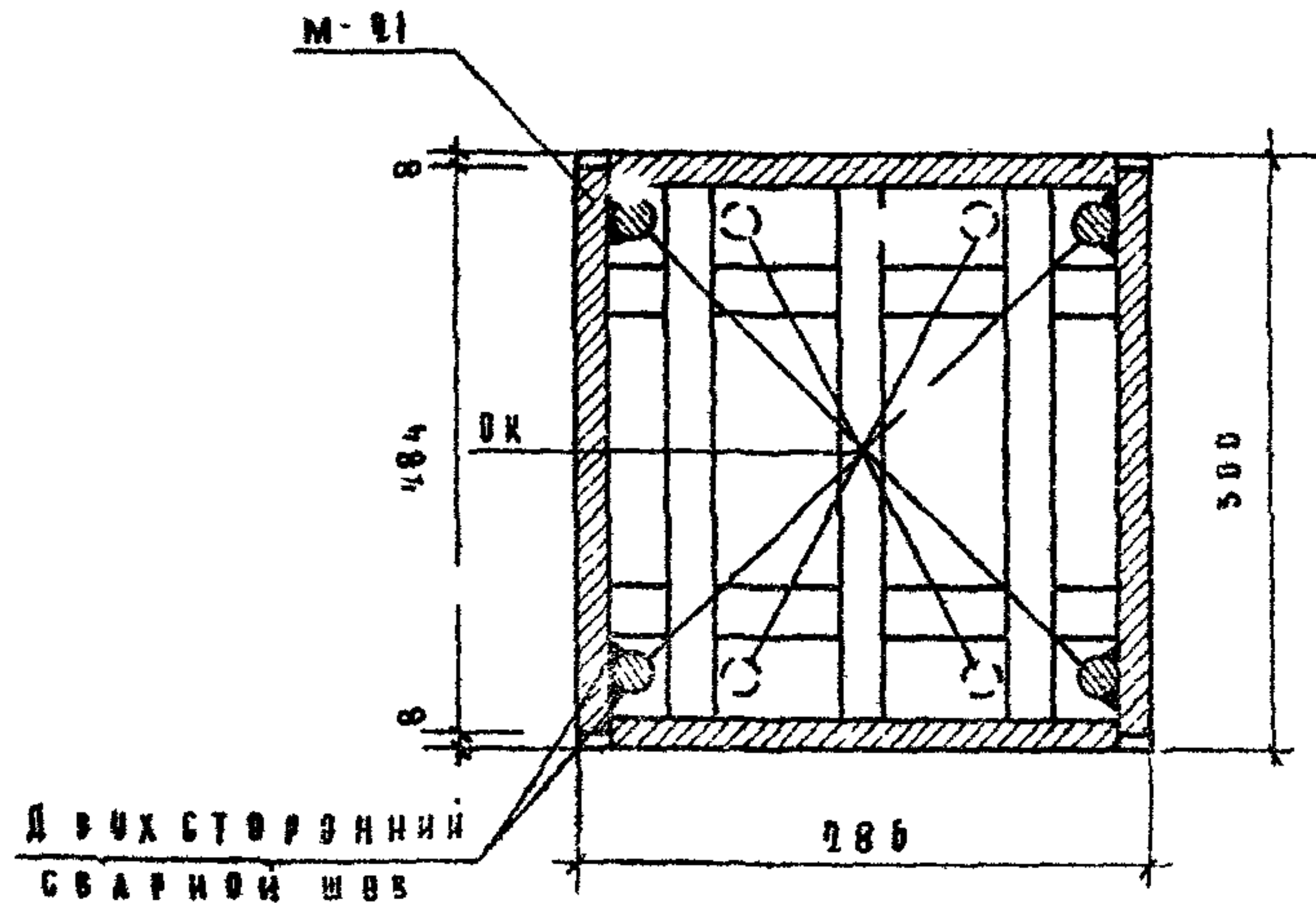
**С Е Ч Е Н И Е 21-21**



**С Е Ч Е Н И Е 19-19**



**С Е Ч Е Н И Е 34-34**



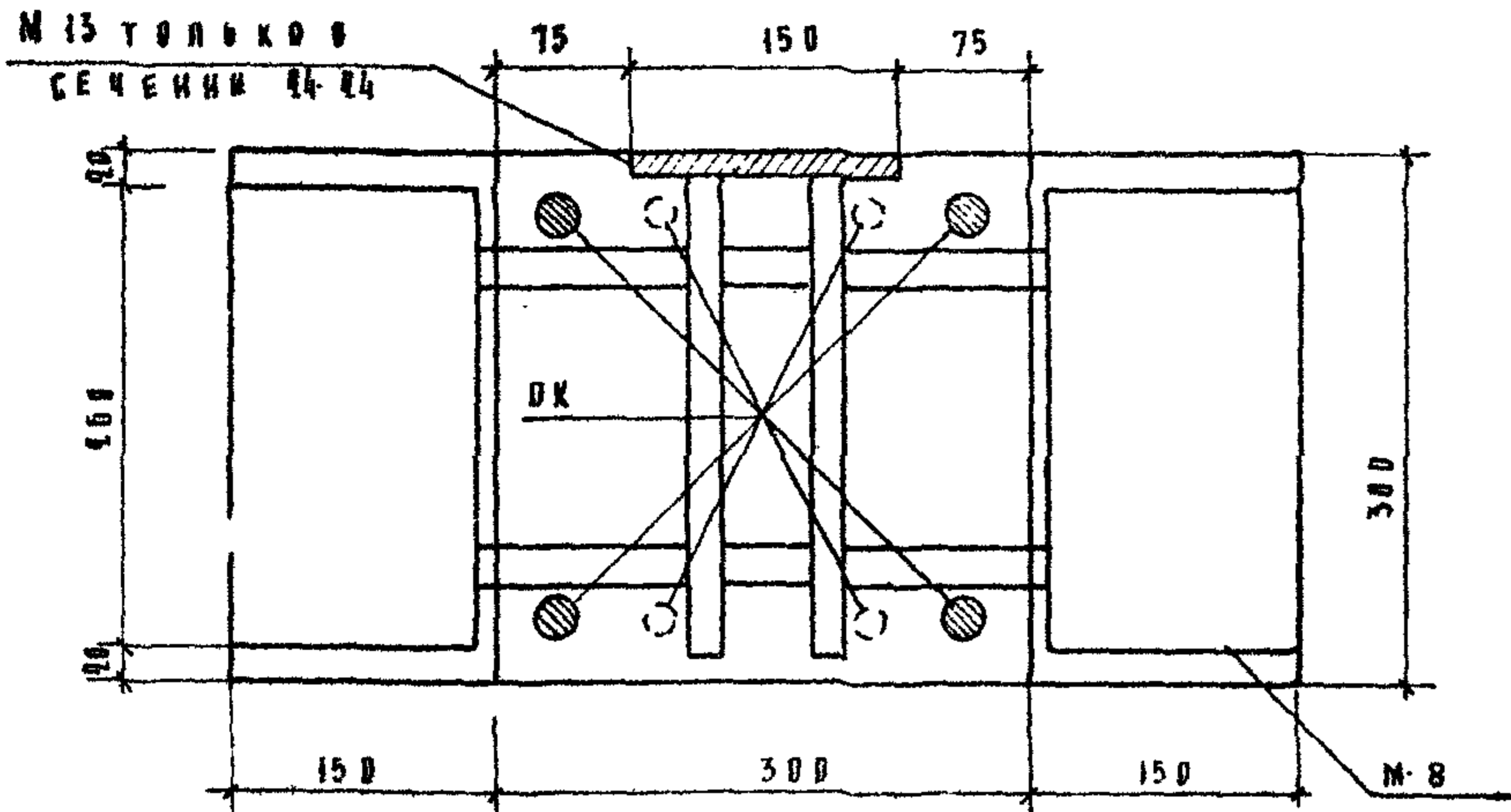
**П Р И М Е Ч А Н И Е:**

С Е Ч Е Н И Я 18-18, 20-20 И З О Б Р А Ж Е Н Ы Д Л Я К О Л О Н Н С Л Е В Ы М Р А С П О Л О Ж Е Н И Е М З А К Л А Д Н Ы Х Д Е Т А Л Е Й.

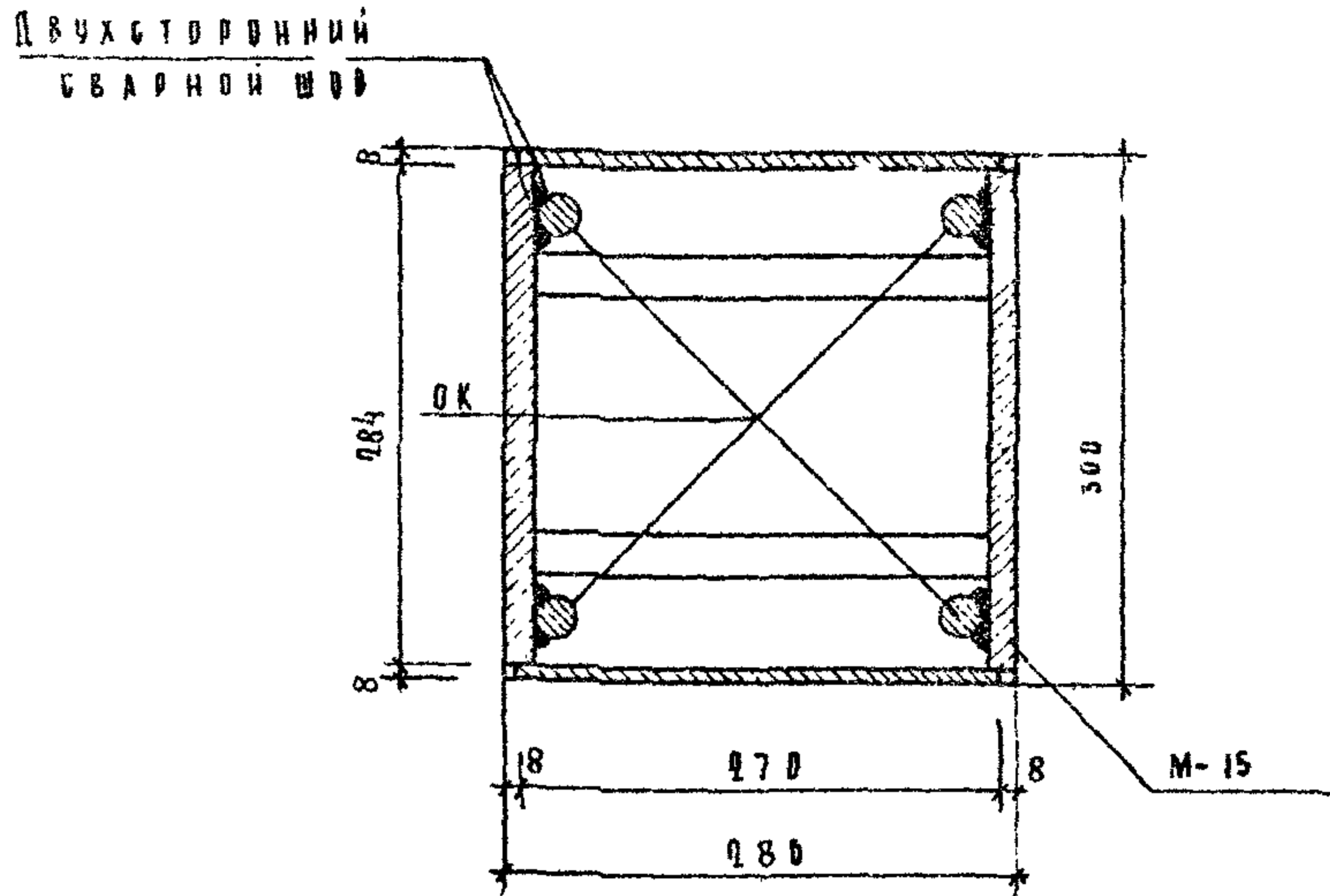
М.И.Т.Э.П.	2.11	1966 г.	И.И.ЖИТЕНКО	И.И.ЖИТЕНКО	И.И.ЖИТЕНКО	И.И.ЖИТЕНКО	И.И.ЖИТЕНКО	И.И.ЖИТЕНКО	И.И.ЖИТЕНКО	И.И.ЖИТЕНКО	И.И.ЖИТЕНКО	И.И.ЖИТЕНКО	И.И.ЖИТЕНКО	И.И.ЖИТЕНКО
	КОНСТРУКТОР	М.Б.	1:3	КОНСТРУКТОР	М.Б.	1:3	КОНСТРУКТОР	М.Б.	1:3	КОНСТРУКТОР	М.Б.	1:3	КОНСТРУКТОР	М.Б.
А.И.И.														

ТА 1976г.	К О Л О Н Н Ы		ИИ-04-2
	С Е Ч Е Н И Я 18-18, 19-19, 20-20, 21-21, 34-34.	ВЫПУСК	
		1	205

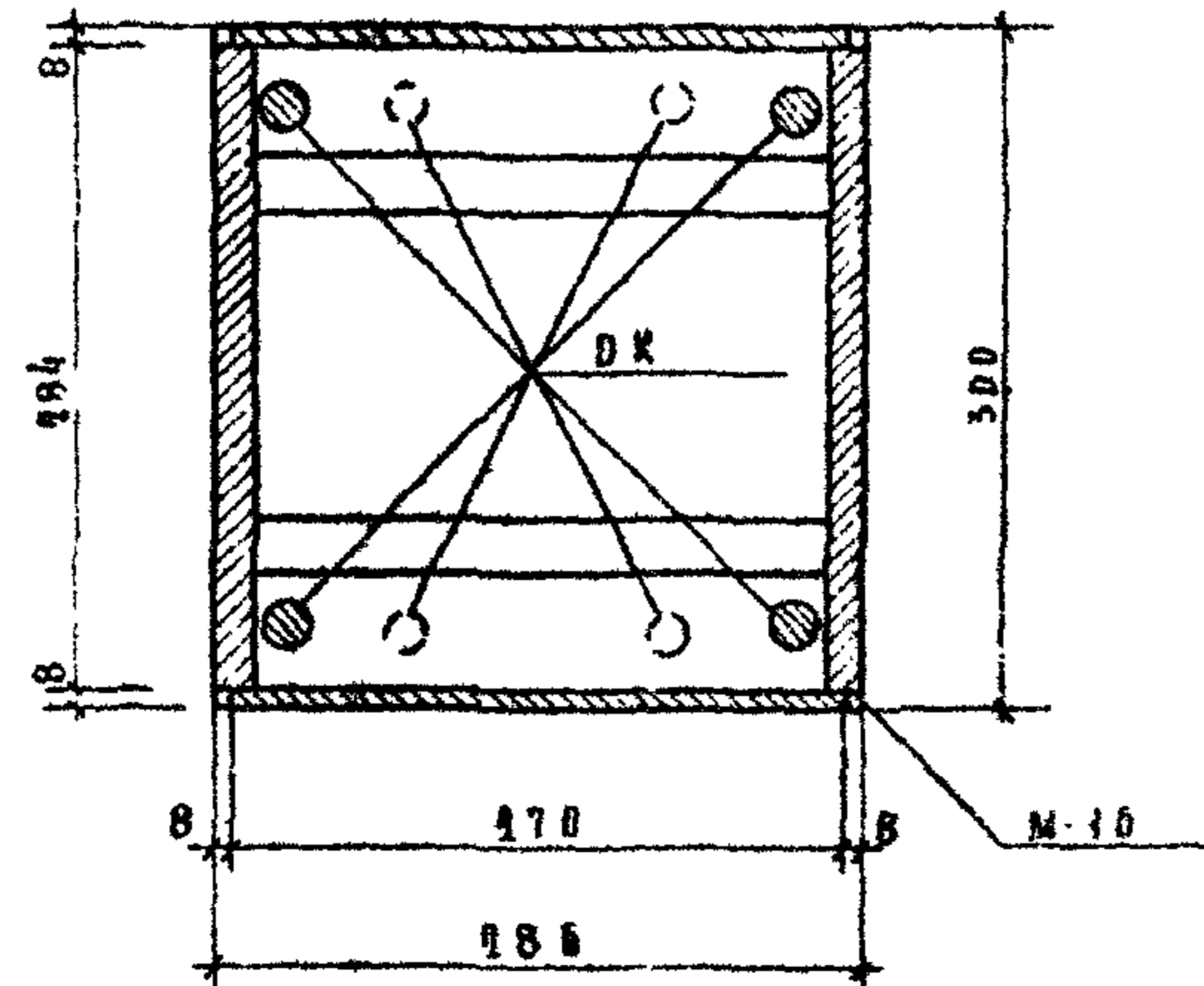
Сечение 22-23, 24-24



Сечение 23-23



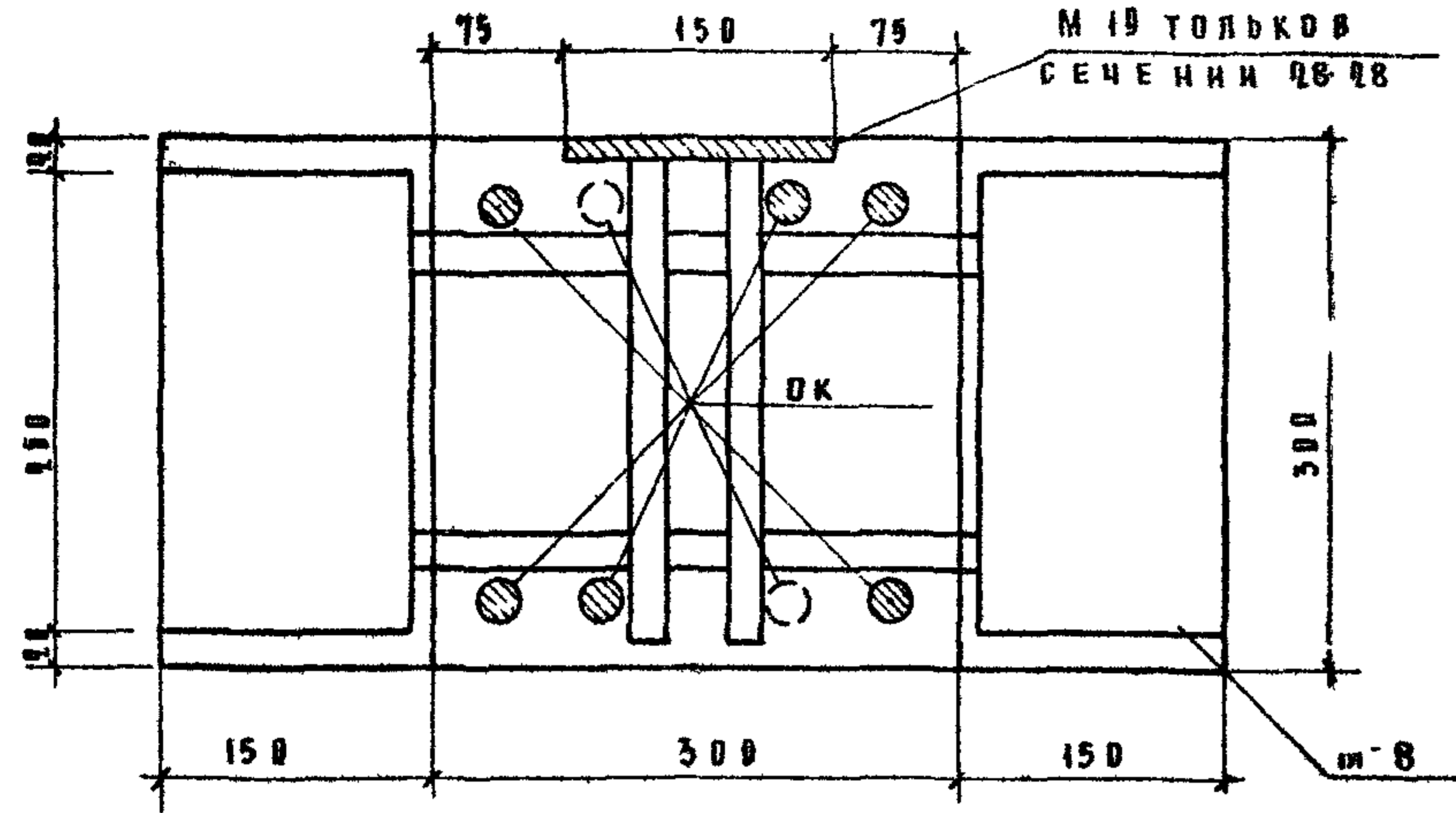
Сечение 25-25



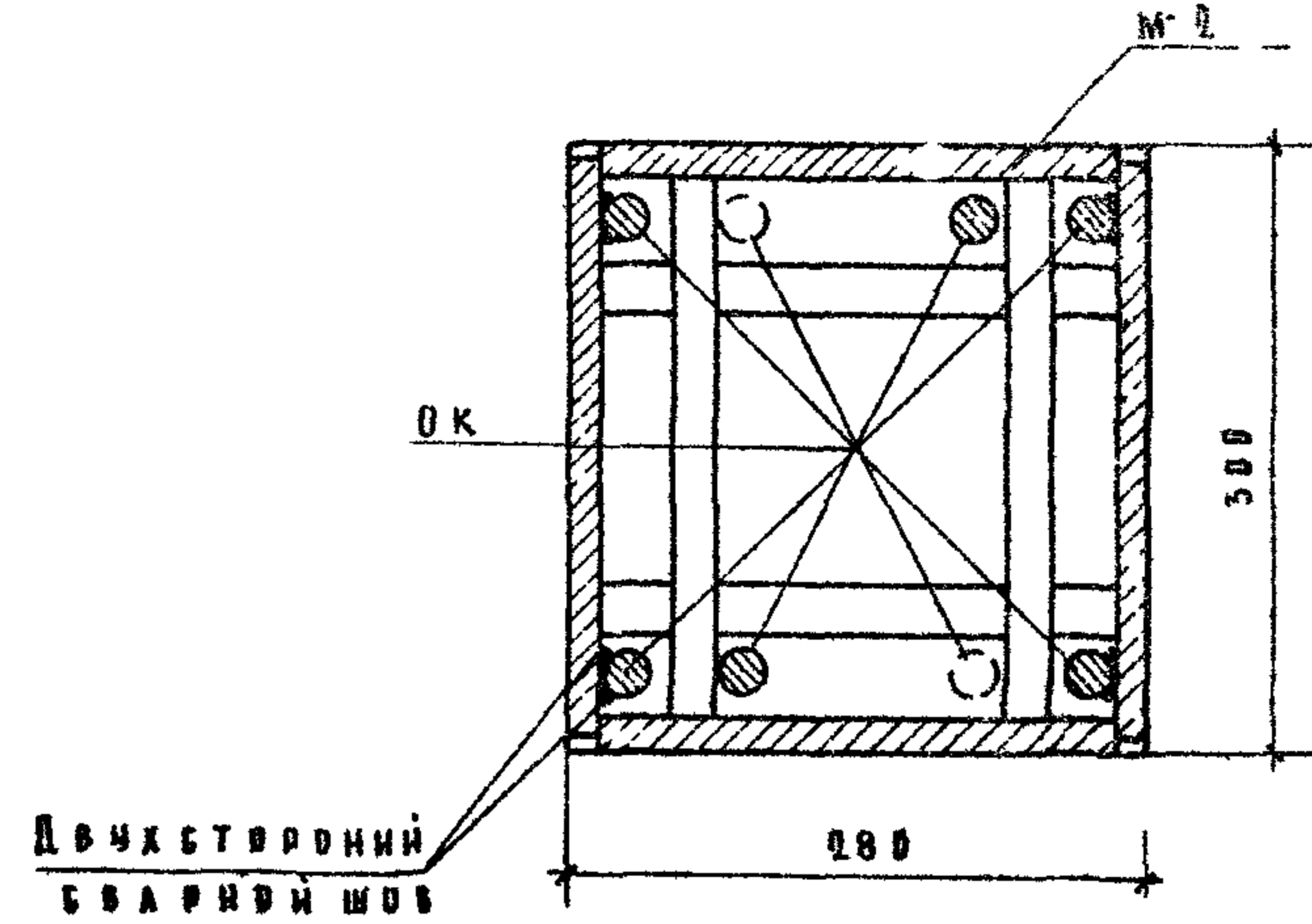
МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	2. VI 1966 г.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.
	М. Б.	М. Б.	М. Б.	М. Б.	М. Б.	М. Б.	М. Б.
	15	15	15	15	15	15	15
	М. Б.	М. Б.	М. Б.	М. Б.	М. Б.	М. Б.	М. Б.
		Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.
		Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.
		Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.
		Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.	Л. И. Ж. В. И. З. В.

ТА	К. В. Д. Д. Н. Н. Н.	ИИ-04 2
1966 г.	Сечения 22-23, 23-23, 24-24, 25-25	3. 10. 66

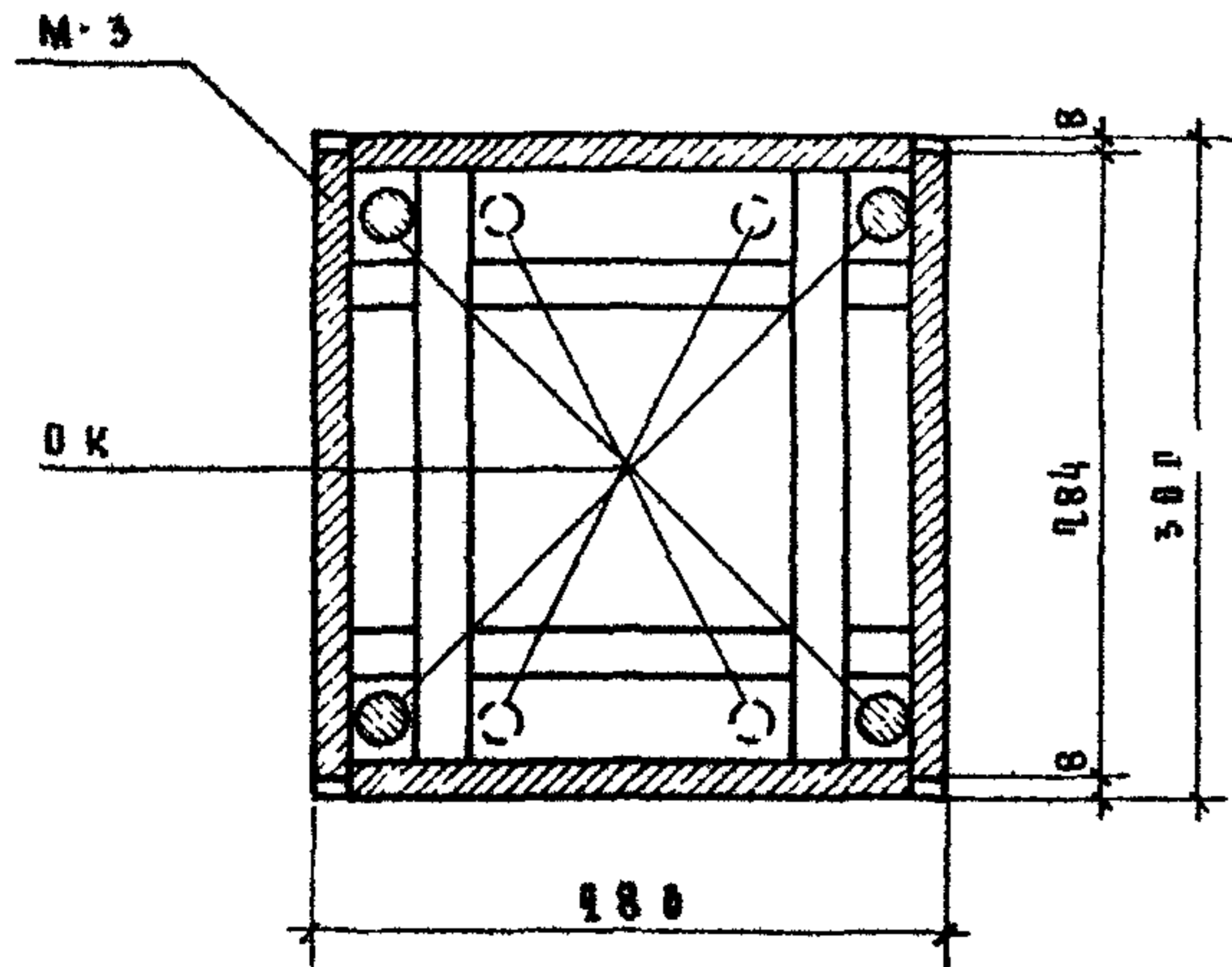
С Е Ч Е Н И Е 26-26, 28-28



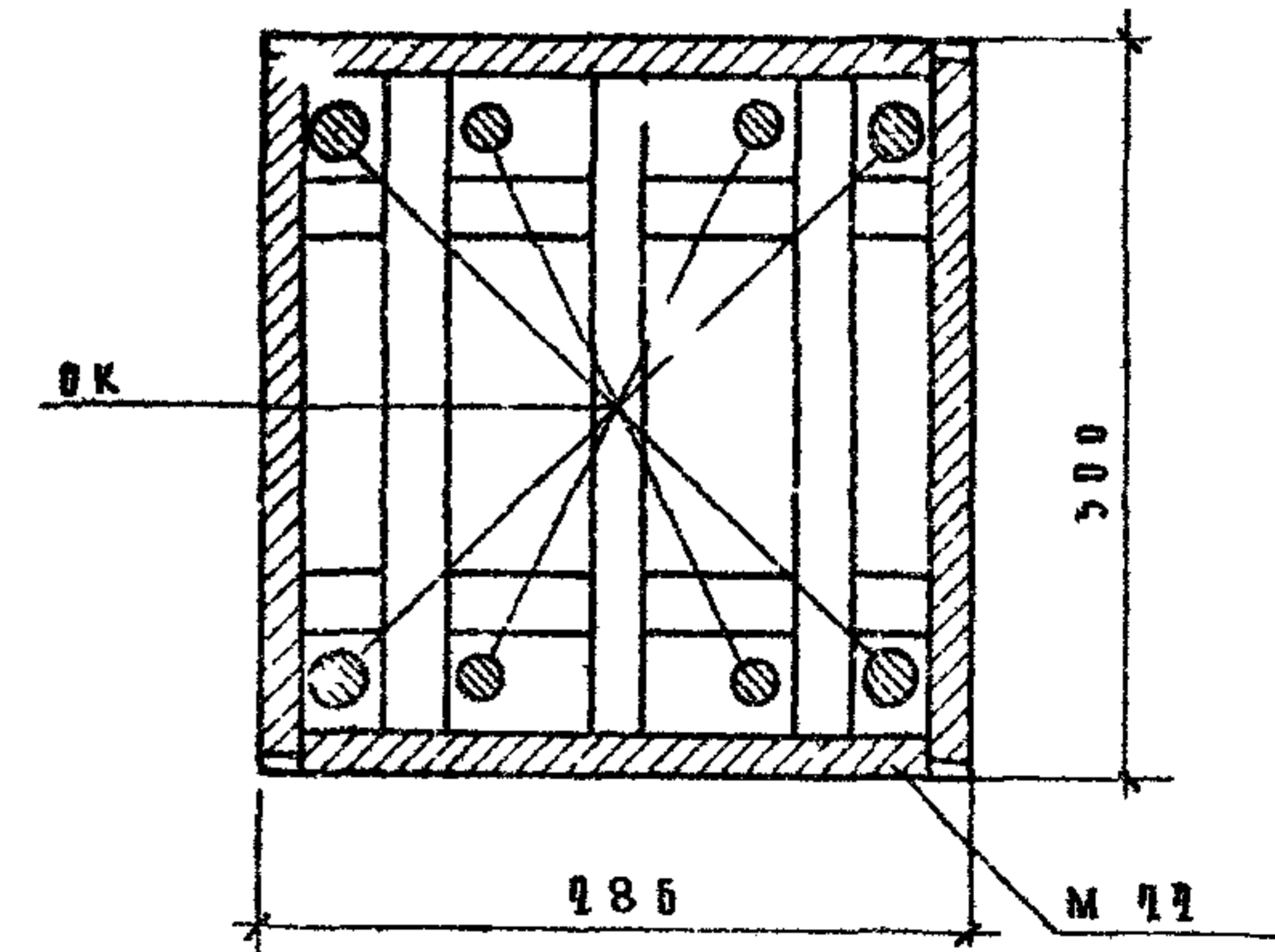
С Е Ч Е Н И Е 27-27



С Е Ч Е Н И Е 29-29



С Е Ч Е Н И Е 35-35

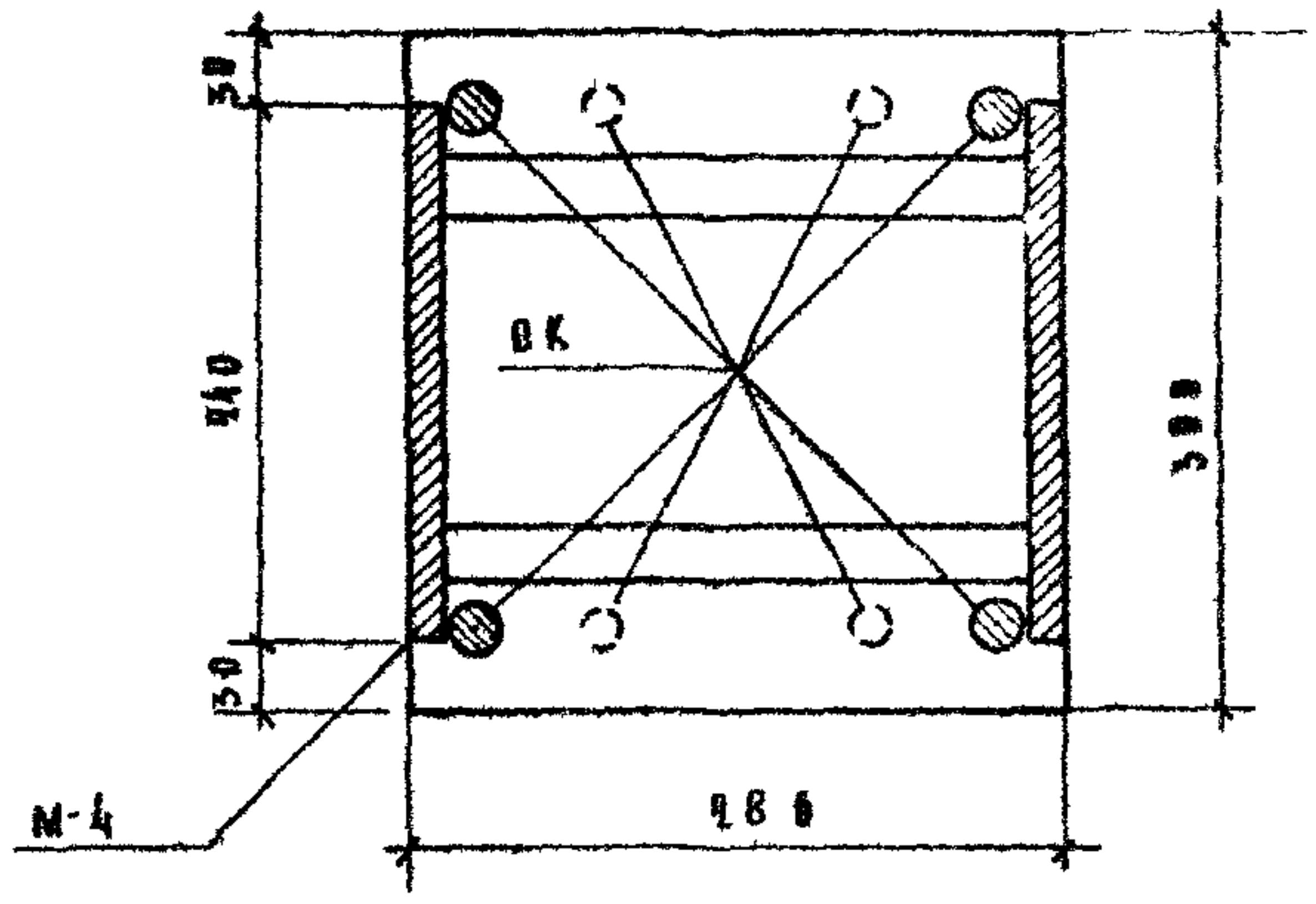


<p><b>МИТЭП</b> КОМПЬЮТЕР ОТДЕЛ АРХИ</p>	2.VI 1966г.	2.ИИЖ НАЧ. КНИТЭП	2.ИИЖ НАЧ. КНИТЭП	2.ИИЖ НАЧ. КНИТЭП	2.ИИЖ НАЧ. КНИТЭП	2.ИИЖ НАЧ. КНИТЭП
	М	ИИЖ К.В.	ИИЖ К.В.	ИИЖ К.В.	ИИЖ К.В.	ИИЖ К.В.
	16	ИИЖ А.В.	ИИЖ А.В.	ИИЖ А.В.	ИИЖ А.В.	ИИЖ А.В.
		ИИЖ В.В.	ИИЖ В.В.	ИИЖ В.В.	ИИЖ В.В.	ИИЖ В.В.
		ИИЖ Г.Г.	ИИЖ Г.Г.	ИИЖ Г.Г.	ИИЖ Г.Г.	ИИЖ Г.Г.
	ИИЖ Д.Д.	ИИЖ Д.Д.	ИИЖ Д.Д.	ИИЖ Д.Д.	ИИЖ Д.Д.	
	ИИЖ Е.Е.	ИИЖ Е.Е.	ИИЖ Е.Е.	ИИЖ Е.Е.	ИИЖ Е.Е.	
	ИИЖ З.З.	ИИЖ З.З.	ИИЖ З.З.	ИИЖ З.З.	ИИЖ З.З.	
	ИИЖ И.И.	ИИЖ И.И.	ИИЖ И.И.	ИИЖ И.И.	ИИЖ И.И.	
	ИИЖ К.К.	ИИЖ К.К.	ИИЖ К.К.	ИИЖ К.К.	ИИЖ К.К.	
	ИИЖ Л.Л.	ИИЖ Л.Л.	ИИЖ Л.Л.	ИИЖ Л.Л.	ИИЖ Л.Л.	
	ИИЖ М.М.	ИИЖ М.М.	ИИЖ М.М.	ИИЖ М.М.	ИИЖ М.М.	
	ИИЖ Н.Н.	ИИЖ Н.Н.	ИИЖ Н.Н.	ИИЖ Н.Н.	ИИЖ Н.Н.	
	ИИЖ О.О.	ИИЖ О.О.	ИИЖ О.О.	ИИЖ О.О.	ИИЖ О.О.	
	ИИЖ П.П.	ИИЖ П.П.	ИИЖ П.П.	ИИЖ П.П.	ИИЖ П.П.	
	ИИЖ Р.Р.	ИИЖ Р.Р.	ИИЖ Р.Р.	ИИЖ Р.Р.	ИИЖ Р.Р.	
	ИИЖ С.С.	ИИЖ С.С.	ИИЖ С.С.	ИИЖ С.С.	ИИЖ С.С.	
	ИИЖ Т.Т.	ИИЖ Т.Т.	ИИЖ Т.Т.	ИИЖ Т.Т.	ИИЖ Т.Т.	
	ИИЖ У.У.	ИИЖ У.У.	ИИЖ У.У.	ИИЖ У.У.	ИИЖ У.У.	
	ИИЖ Ф.Ф.	ИИЖ Ф.Ф.	ИИЖ Ф.Ф.	ИИЖ Ф.Ф.	ИИЖ Ф.Ф.	
	ИИЖ Х.Х.	ИИЖ Х.Х.	ИИЖ Х.Х.	ИИЖ Х.Х.	ИИЖ Х.Х.	
	ИИЖ Ц.Ц.	ИИЖ Ц.Ц.	ИИЖ Ц.Ц.	ИИЖ Ц.Ц.	ИИЖ Ц.Ц.	
	ИИЖ Ч.Ч.	ИИЖ Ч.Ч.	ИИЖ Ч.Ч.	ИИЖ Ч.Ч.	ИИЖ Ч.Ч.	
	ИИЖ Ш.Ш.	ИИЖ Ш.Ш.	ИИЖ Ш.Ш.	ИИЖ Ш.Ш.	ИИЖ Ш.Ш.	
	ИИЖ Щ.Щ.	ИИЖ Щ.Щ.	ИИЖ Щ.Щ.	ИИЖ Щ.Щ.	ИИЖ Щ.Щ.	
	ИИЖ Ъ.Ъ.	ИИЖ Ъ.Ъ.	ИИЖ Ъ.Ъ.	ИИЖ Ъ.Ъ.	ИИЖ Ъ.Ъ.	
	ИИЖ Ы.Ы.	ИИЖ Ы.Ы.	ИИЖ Ы.Ы.	ИИЖ Ы.Ы.	ИИЖ Ы.Ы.	
	ИИЖ Ь.Ь.	ИИЖ Ь.Ь.	ИИЖ Ь.Ь.	ИИЖ Ь.Ь.	ИИЖ Ь.Ь.	
	ИИЖ Э.Э.	ИИЖ Э.Э.	ИИЖ Э.Э.	ИИЖ Э.Э.	ИИЖ Э.Э.	
	ИИЖ Ю.Ю.	ИИЖ Ю.Ю.	ИИЖ Ю.Ю.	ИИЖ Ю.Ю.	ИИЖ Ю.Ю.	
	ИИЖ Я.Я.	ИИЖ Я.Я.	ИИЖ Я.Я.	ИИЖ Я.Я.	ИИЖ Я.Я.	

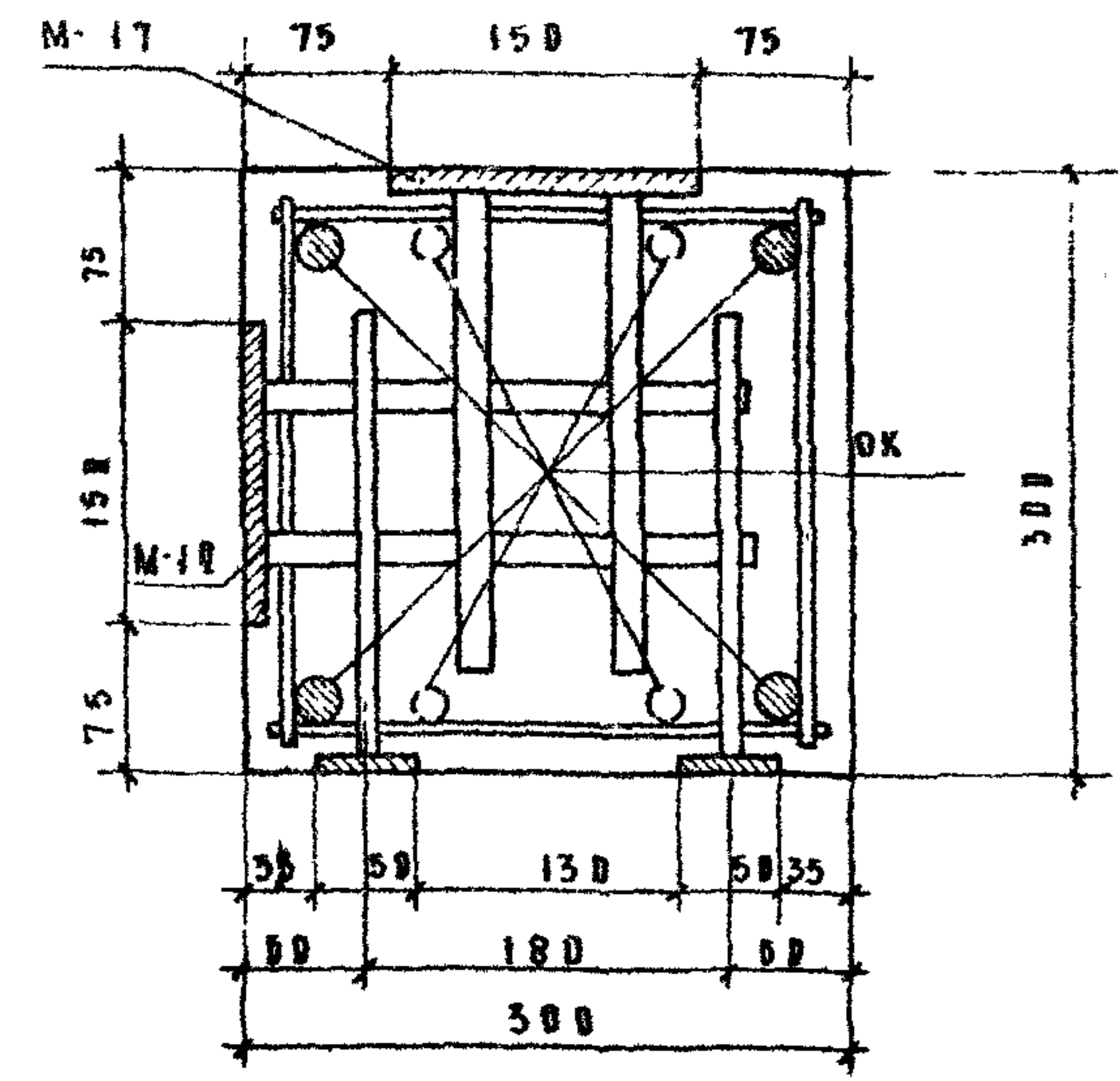
ТА 1966г.	КОЛОДНИ	ИИ-04-2 ВЫПУСК 1 ЛИСТЫ 258
	С Е Ч Е Н И Я 26-26, 27-27, 28-28, 29 29, 35-35	

0002 275

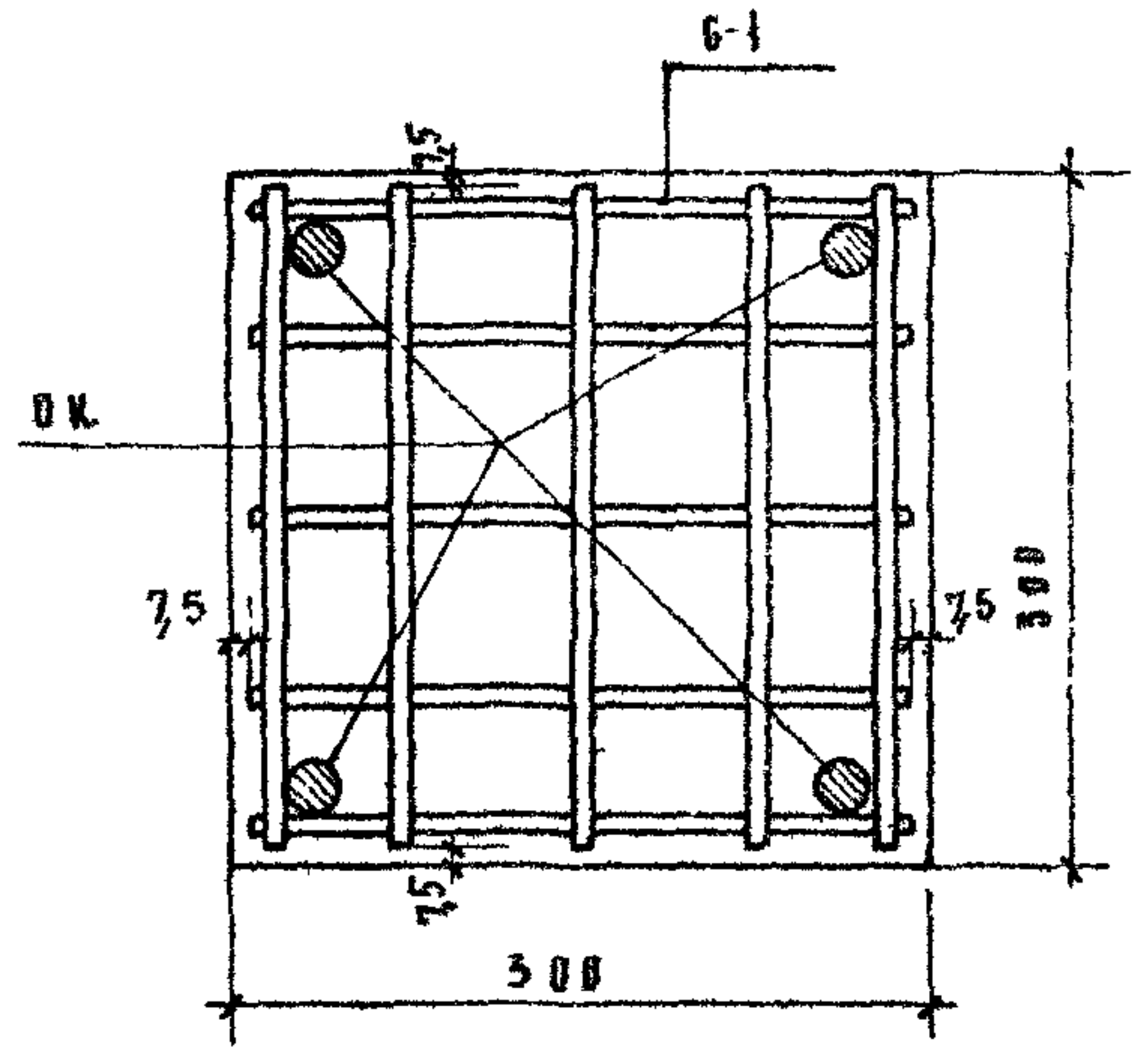
БЕЧЕНИЕ 30-30



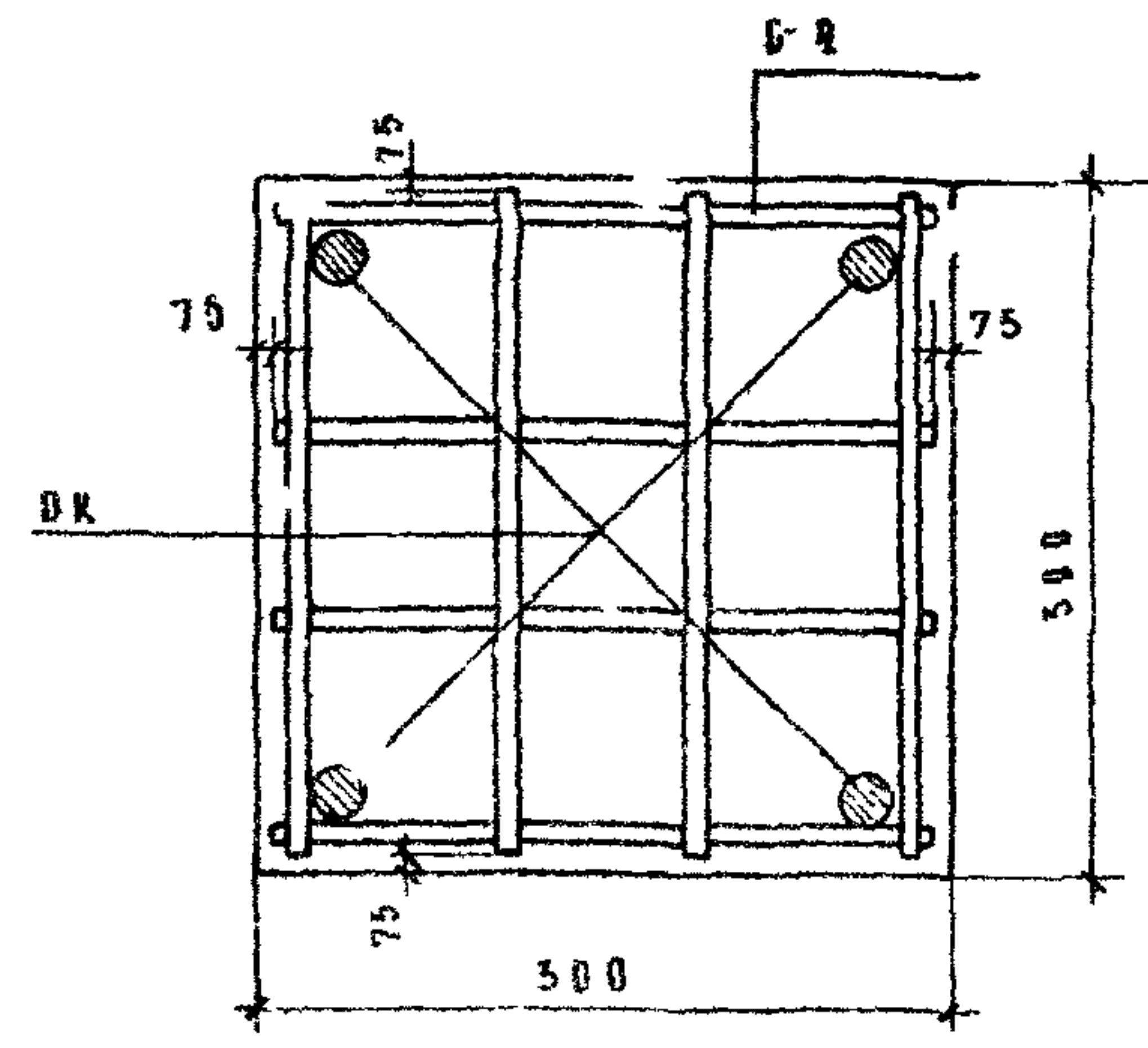
БЕЧЕНИЕ 31-31



БЕЧЕНИЕ 32-32



БЕЧЕНИЕ 33-33



ПРИМЕЧАНИЕ:

БЕЧЕНИЕ 31-31 ИЗОБРАЖЕНО ДЛЯ КОЛОНН  
С ДРЕВН. РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКРЕПНЫХ ДЕТАЛЕЙ

МИТЭП  
2-й  
1966г.  
КОНСТРУКТОР  
М.Б.  
ОТДЕЛ

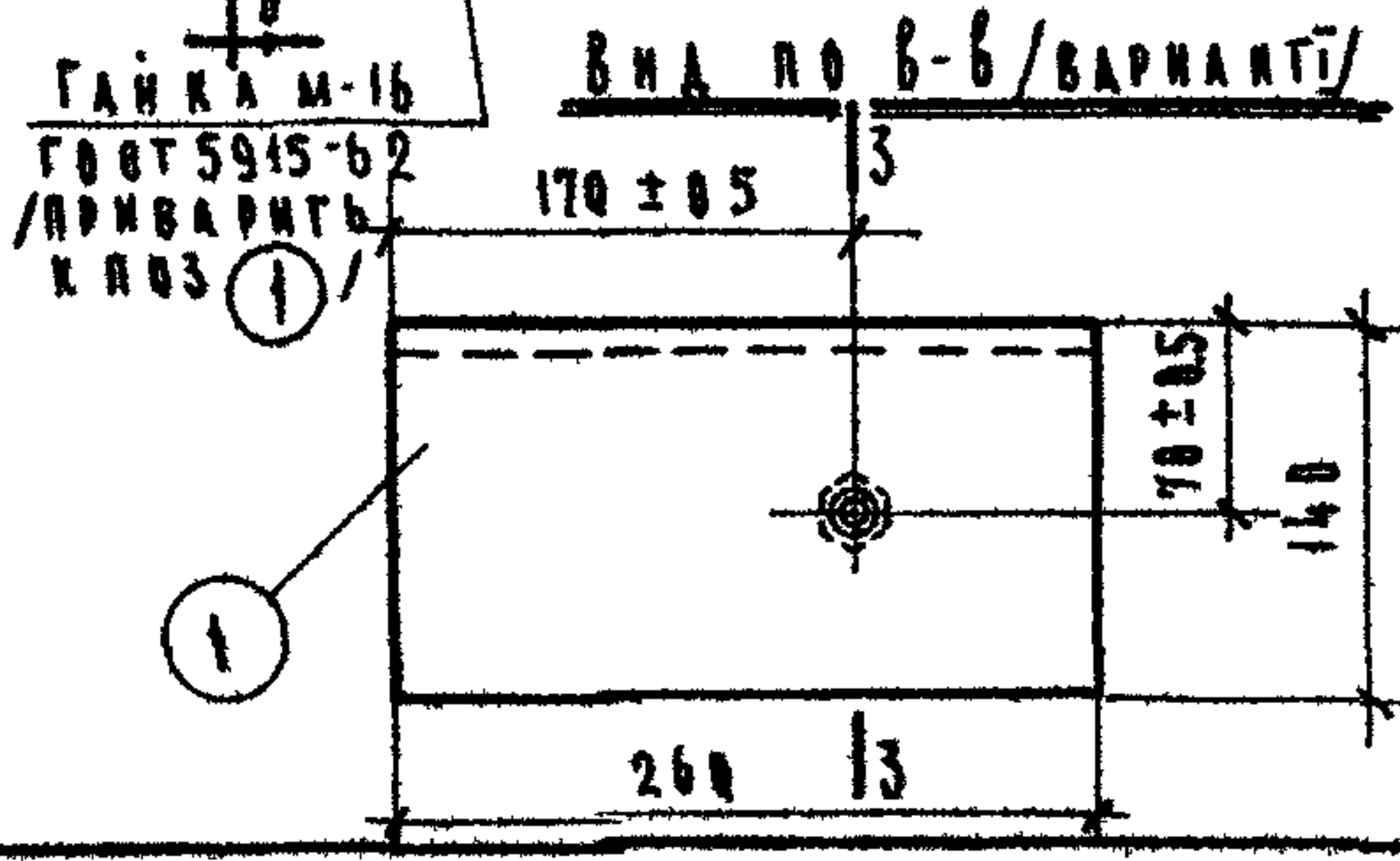
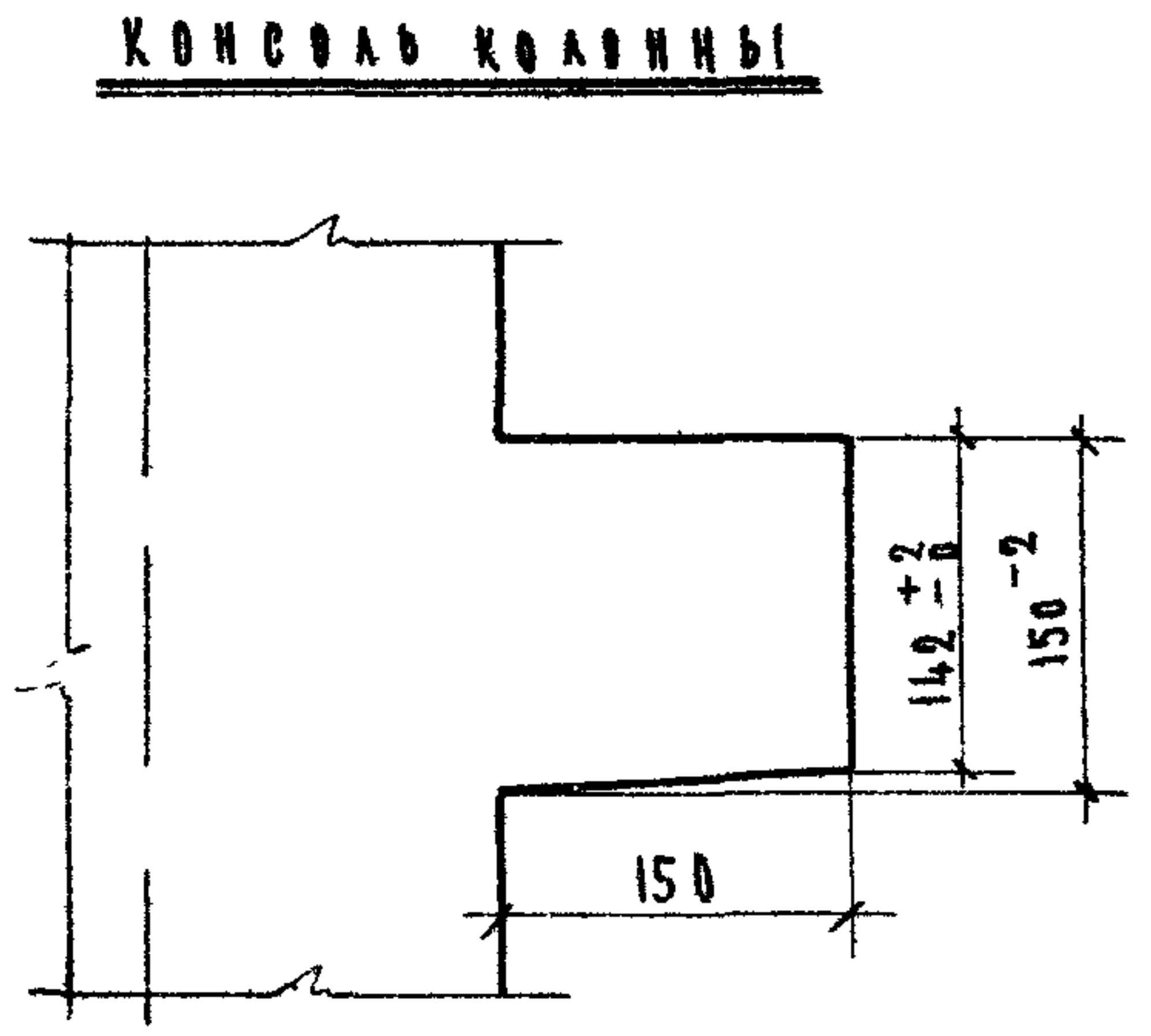
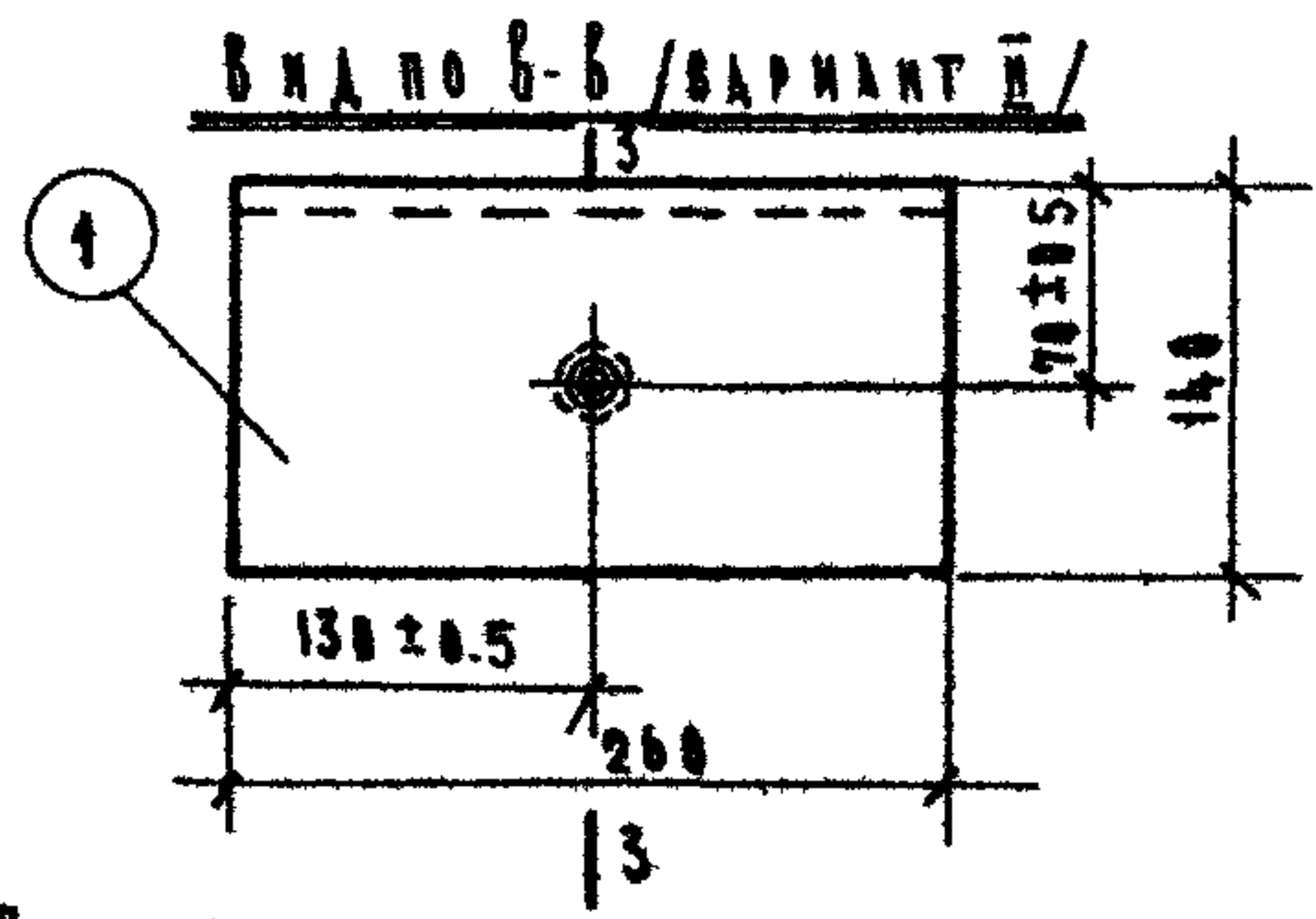
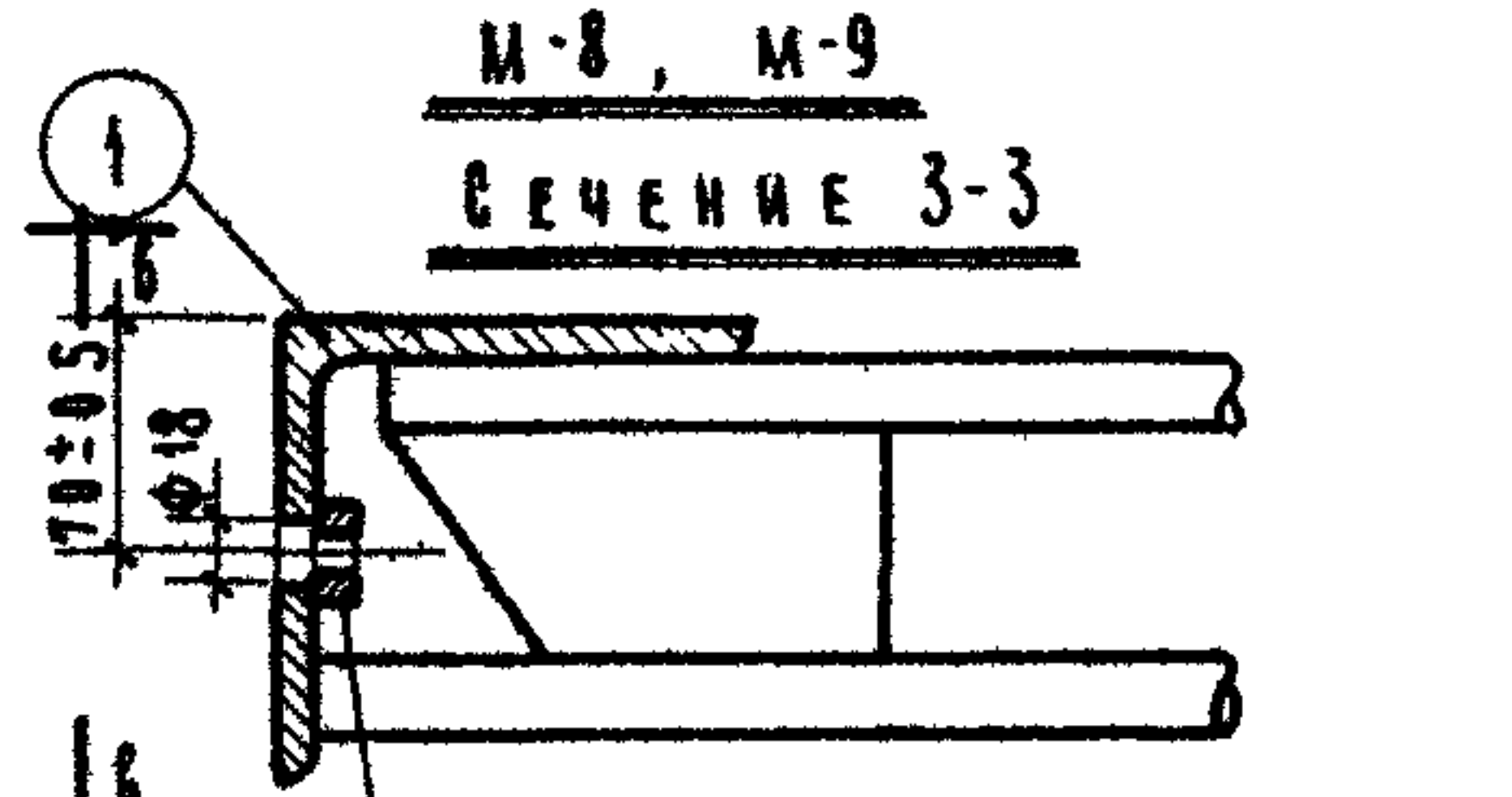
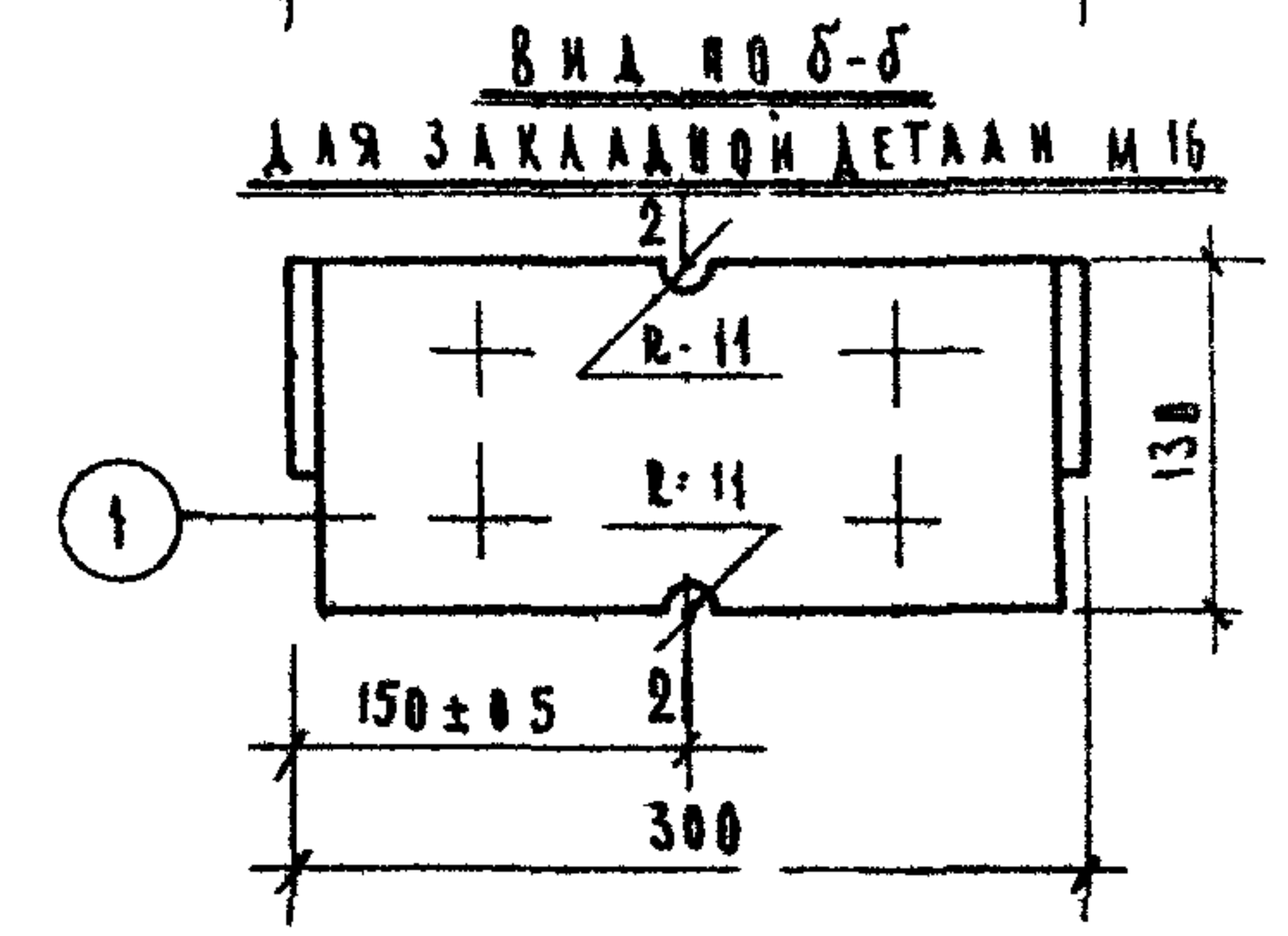
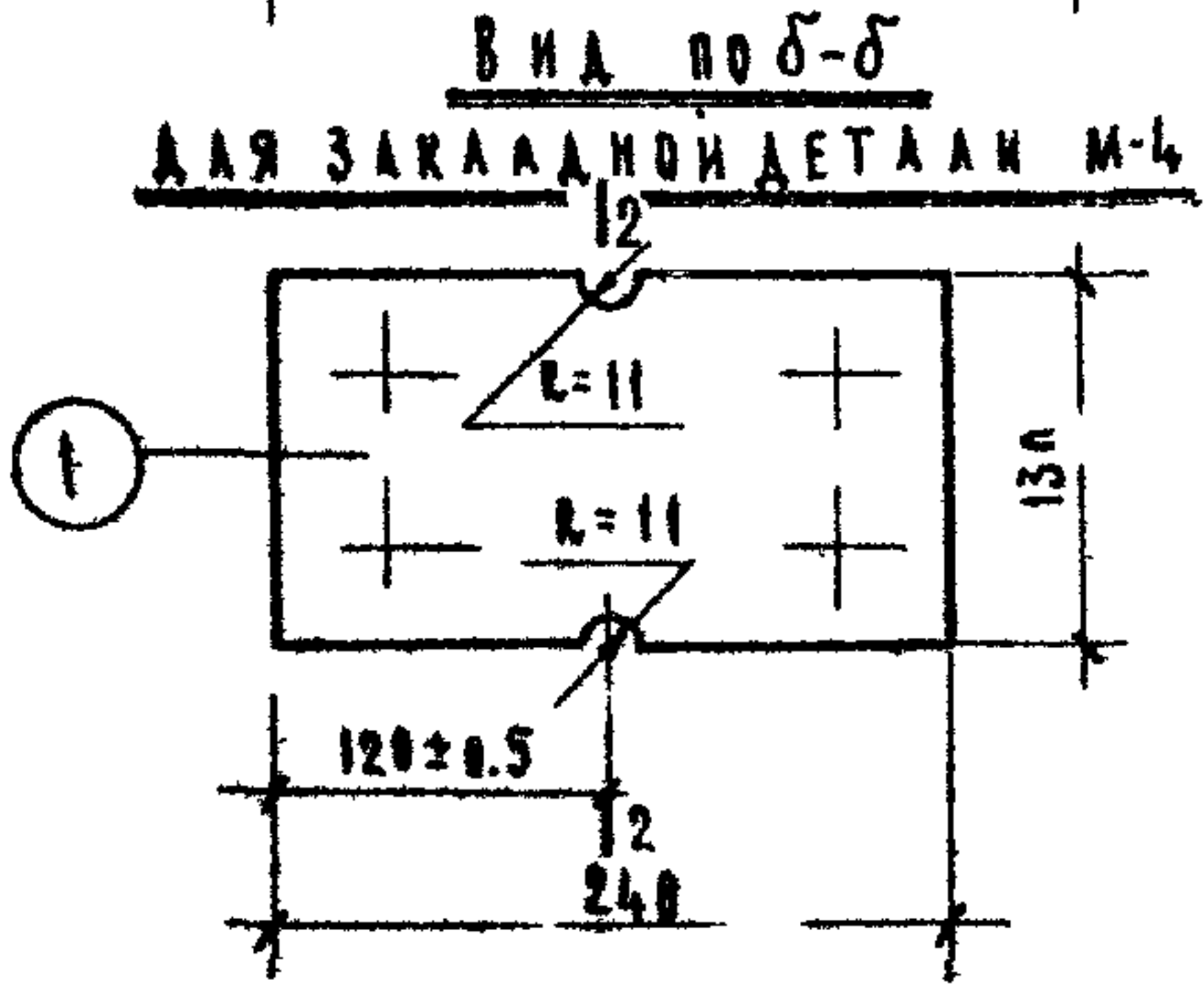
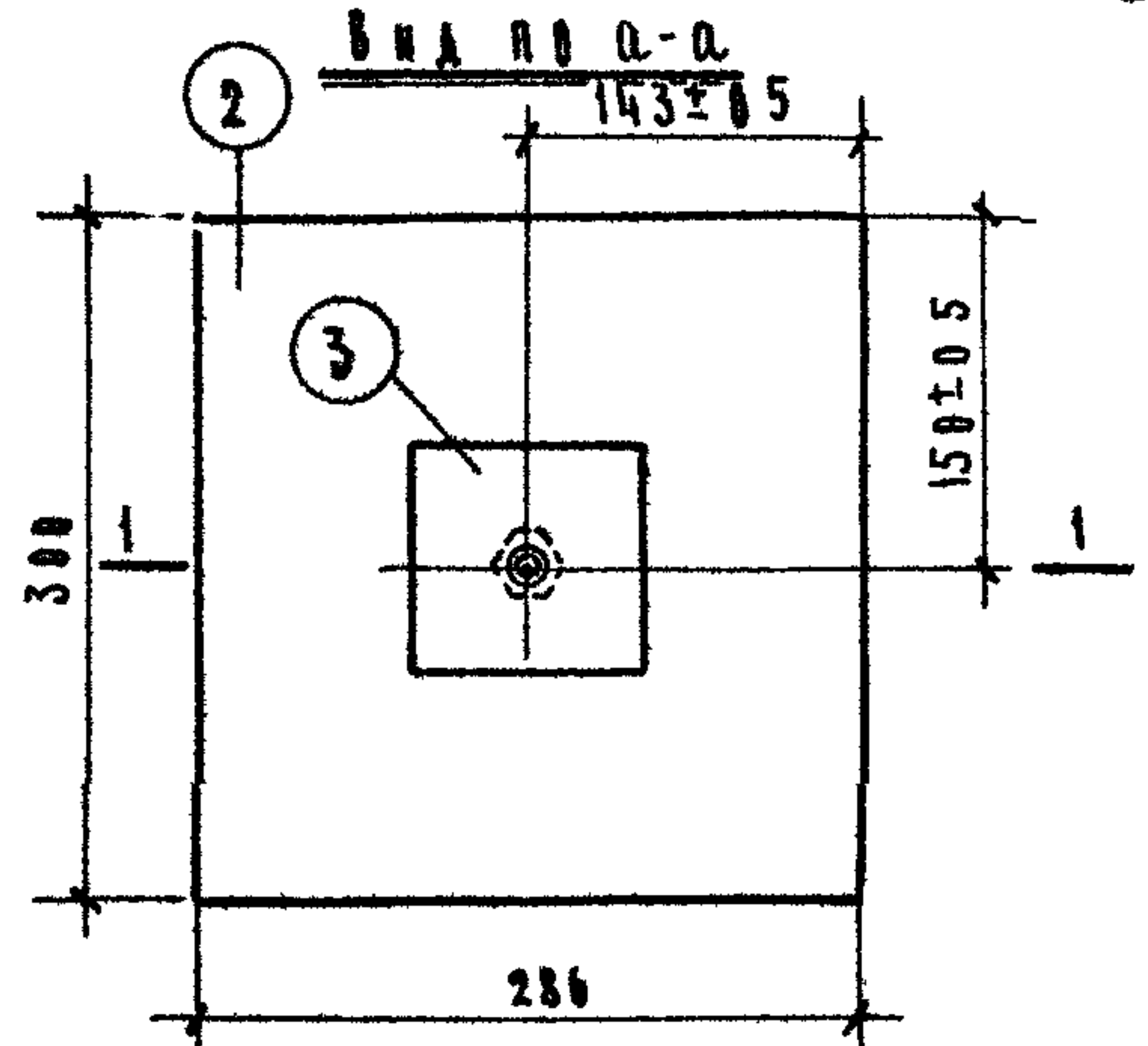
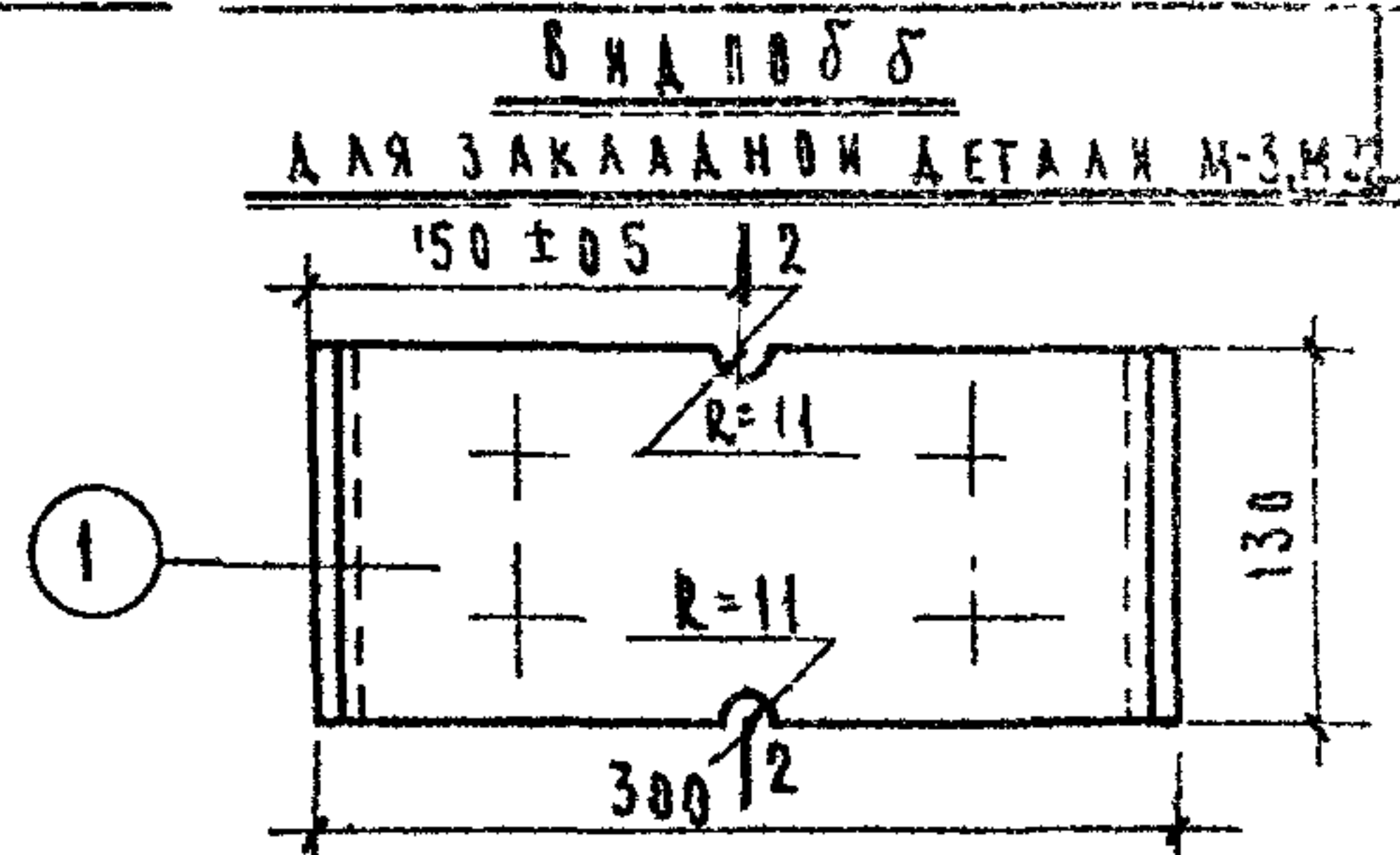
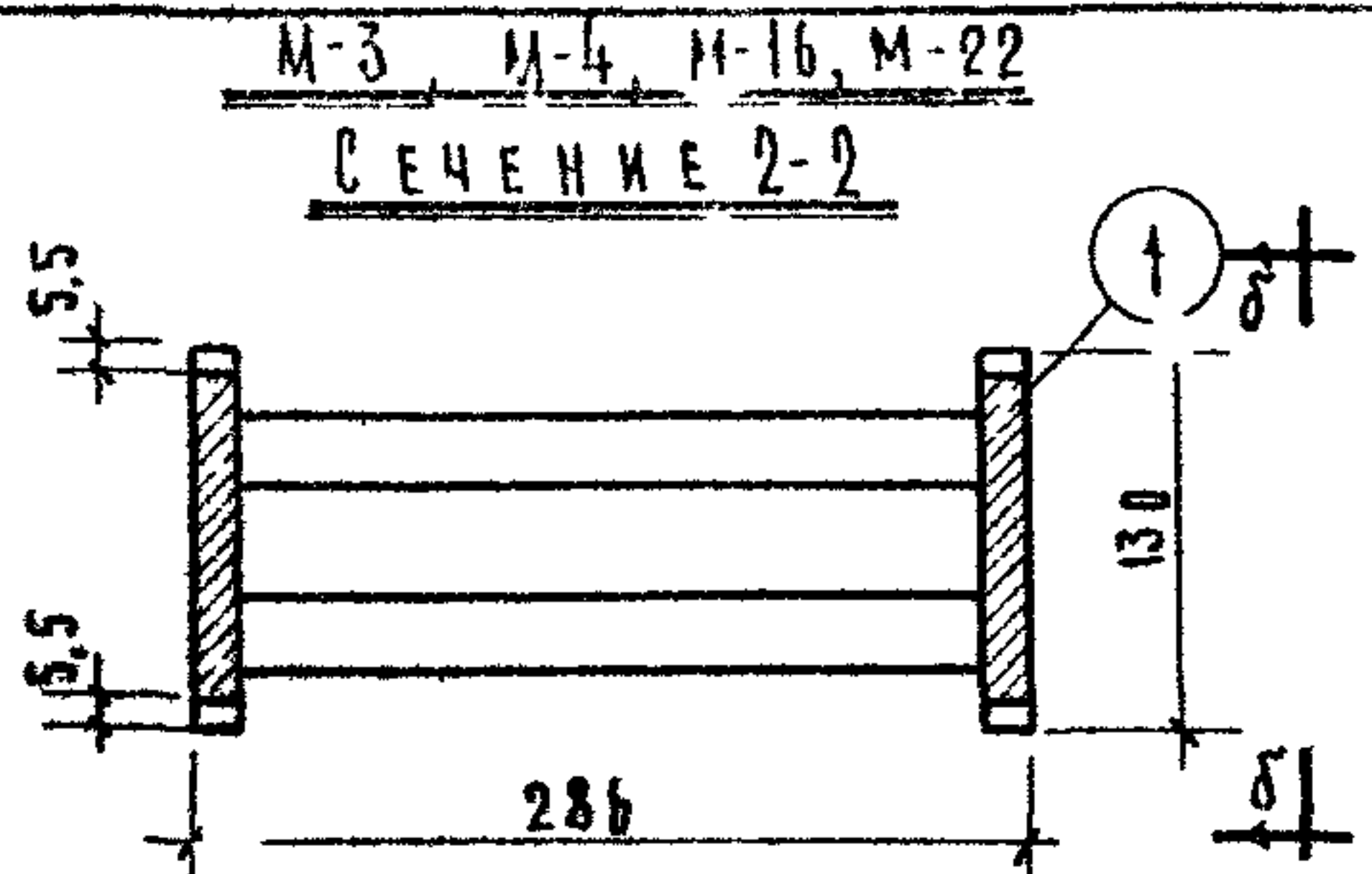
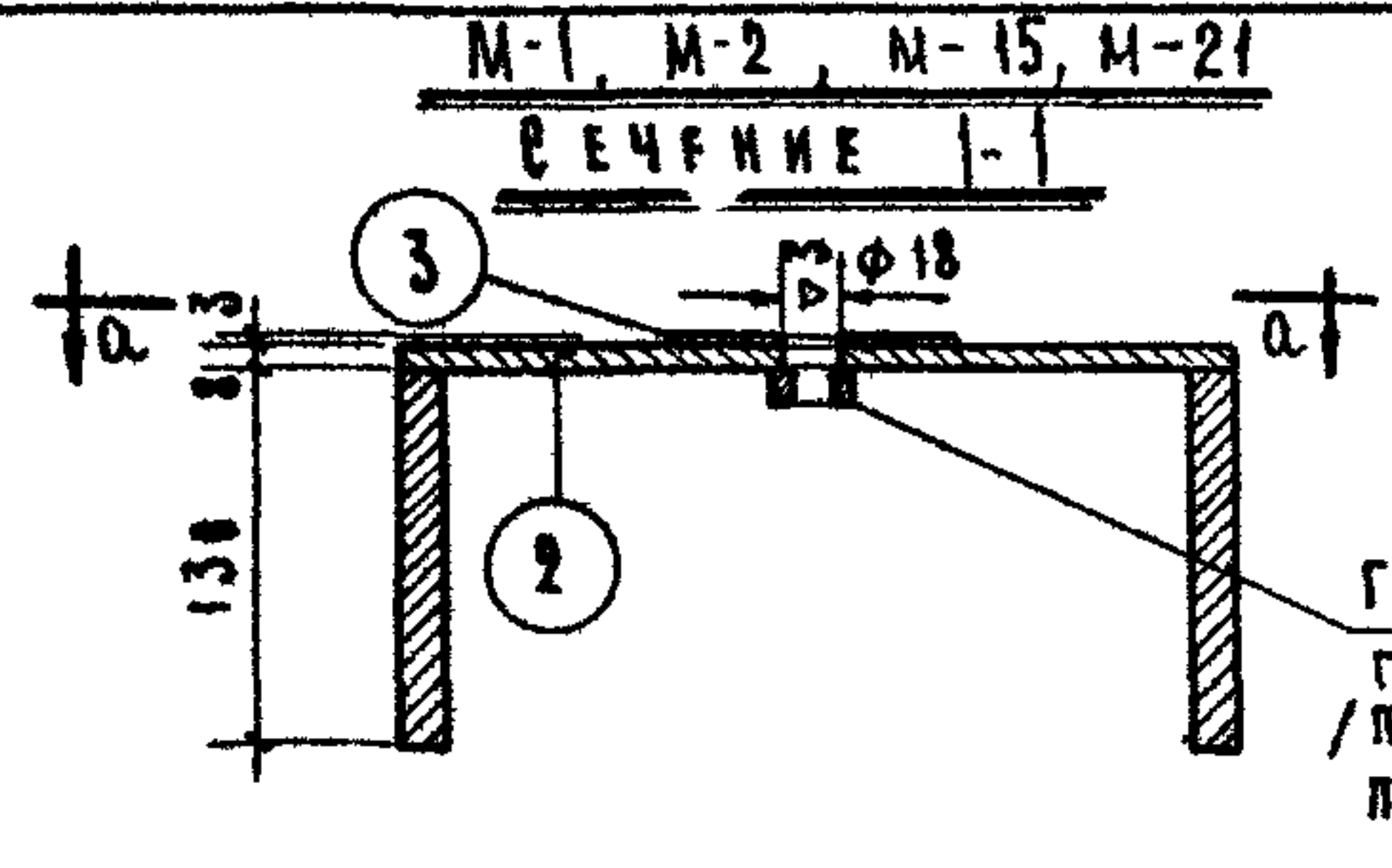
ДИНАМ. ИСПЫТ.  
НАУ. КОНСТ. РАБОТ  
ДИНАМ. К. Д.  
ДИНАМ. В. П.

ДИЗАЙН  
ДИЗАЙН  
ДИЗАЙН

ДИЗАЙН  
ДИЗАЙН  
ДИЗАЙН

ТД 1966г.	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
	БЕЧЕНИЯ 30-30, 31-31, 32-32, 33-33.	ИИ-04-2

МИТЭП	1966г	М	15	ГА ИЖ МНЭИ	ГА ИЖ МНЭИ	АБ В В	ГР ИЖЕН	МУ С	КЗНЕЧОВА
				НАЧ ОТДЕЛА	30.08.66	СМРНОВА	РАЗРАБОТ	ЭПОЛ	ЗУБОВА
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ				ГА ИЖ.ОТД	А.Самойлов	СОМОВ	ПРОВЕРНА	МУ С	КЗНЕЧОВА
Арх. Я				ГА ИЖ ВР	МУ С	ЖАРКОВА	КОРКОВ	А.Самойлов	ИВАНОВА

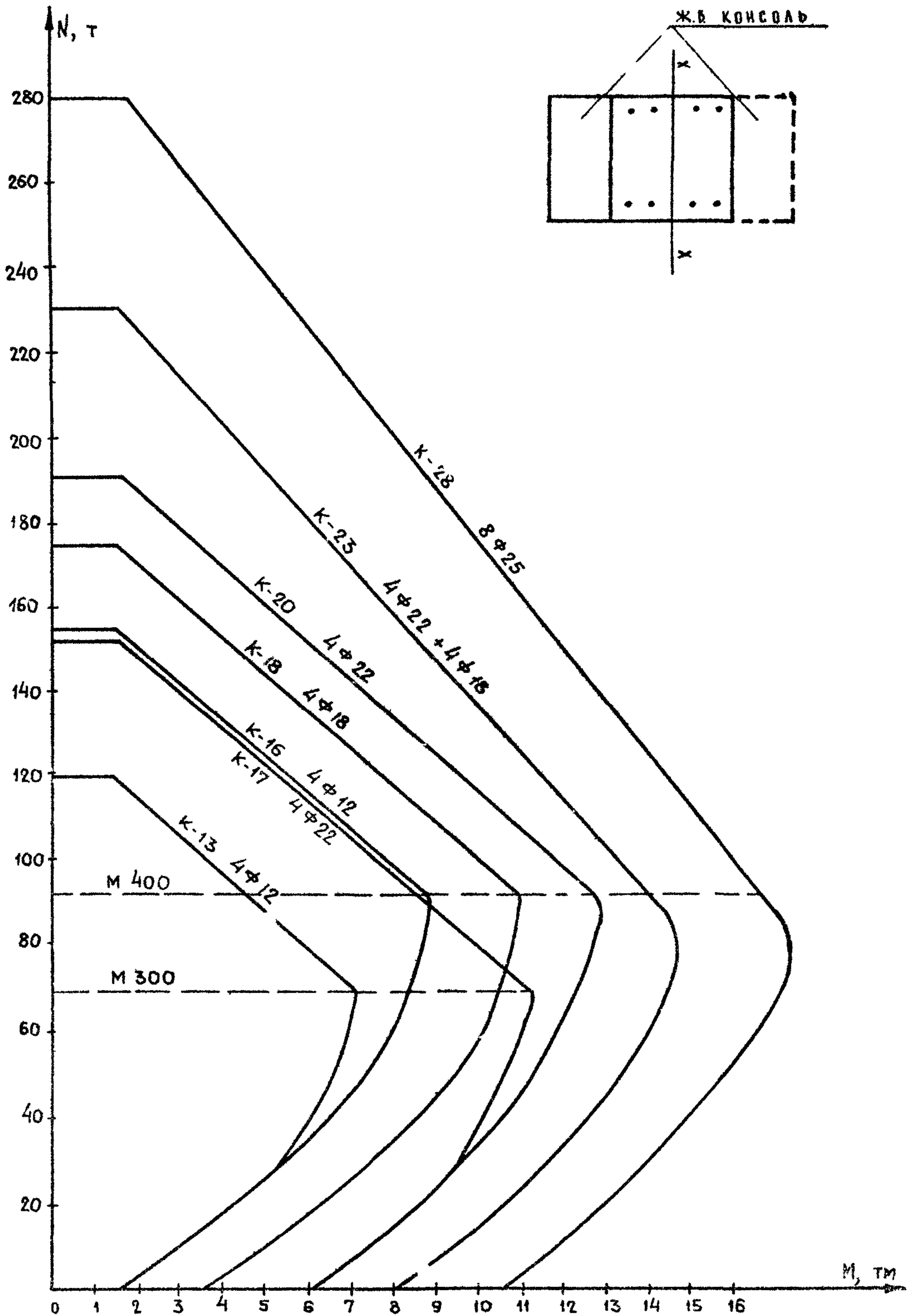


**ПРИМЕЧАНИЕ.**  
НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ ПРИВЕДЕН ВАРИАНТ УСТРОЙСТВА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ОТВЕРСТИЙ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ ДЛЯ ИХ КРЕПЛЕНИЯ НА ФОРМУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОЛОНН, А ТАКЖЕ ДОПУСТИМЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ СКОС КОНСОЛИ.

ТА	КОЛОННЫ	НИ-04-2
1966г	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОТВЕРСТИЯ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ	Выпуск 1 Лист 260

217

АРХ №	МИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	7/IV	ЛА ИЖ МНТЭП	Львов	Инженер	Мощенко			
		1966г	НАЧ КО	Смирнова	РАЗРАБОТА	МАНДИ			
			ЛА ИЖ ОТА	Сомов	ПРОВЕРИЛ	ЩЕТИНИН			
			ЛА ИЖ ПРТА	Алферов	КОПИРОВАЛ	КУЗНЕЦОВА			



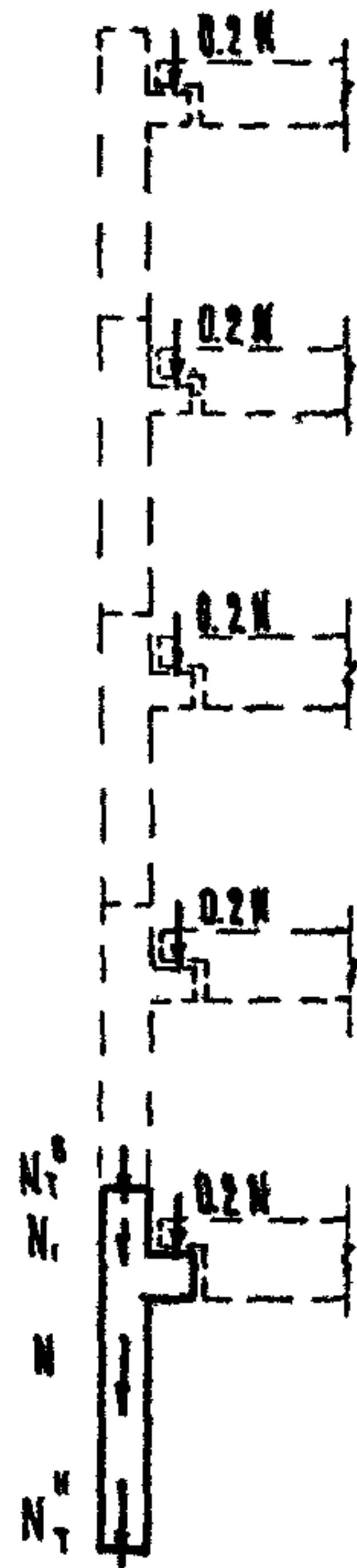
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Несущая способность колонн дана относительно оси X-X
2. Несущая способность колонн дана:
  - а) при центральном сжатии - с учетом продольного изгиба;
  - б) при внецентренном сжатии - без учета влияния прогиба элемента, для сечений колонн вблизи от ригеля рам.

ТЛ  
ГРАФИК НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ  
ПРИНЯТЫХ СЕЧЕНИЙ КОЛОНН  
И В А Р И Н Д И  
ИИ-04-2  
Лист № 1  
261

Торцы колонн запроектированы с учетом требования СНиП II-V.1-62, чтобы сжатая часть сечения колонны вблизи стыка имела несущую способность при центральном сжатии в 1.5 раза превышающую несущую способность ствола колонны (п. 12.57). При этом учтено, что требуемая несущая способность ствола колонны над консолью будет меньше фактической несущей способности ствола колонны под консолью. Для определения требуемой несущей способности торцов колонн принята схема:

Для одноэтажных колонн



1. Верхний торец колонны

а. Требуемая несущая способность ствола колонны над консолью

$$N_1 = N - 0.2N = 0.8N$$

/Снижение  $N_1$  принято для колонны нижнего этажа/.

б. Требуемая несущая способность верхнего торца колонны

$$N_1^B = 1.5 N_1 = 1.5 \times 0.8N = 1.2N$$

2. Нижний торец колонны

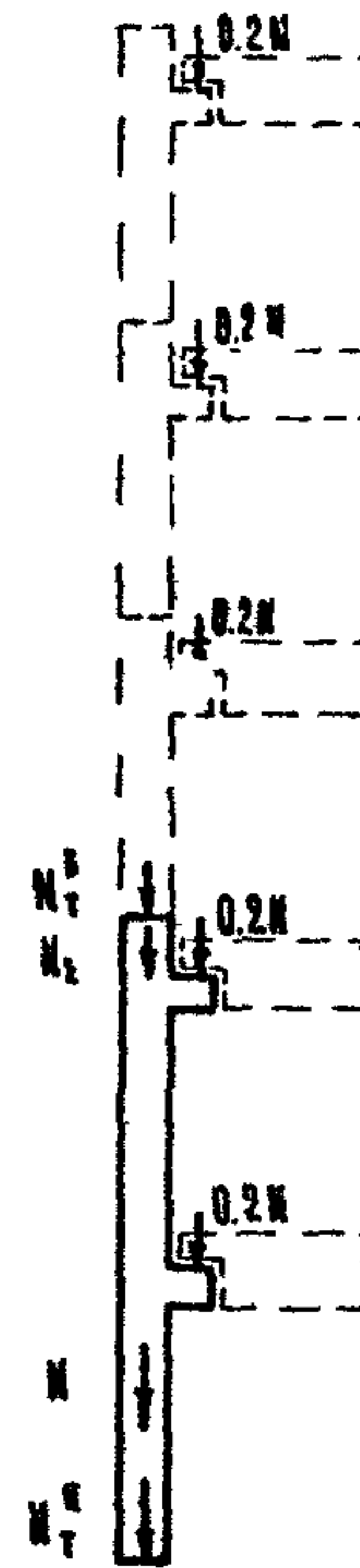
Требуемая несущая способность

$$N_1^B = 1.5 N$$

/для колонны любого этажа/.

где  $N$  - фактическая несущая способность ствола нижнего яруса колонны при центральном сжатии без учета продольного изгиба.

Для двухэтажных колонн



1. Верхний торец колонны

а. Требуемая несущая способность ствола колонны над консолью

$$N_2 = N - 0.4N = 0.6N$$

/Снижение  $N_2$  принято для колонны нижнего этажа/.

б. Требуемая несущая способность верхнего торца колонны.

$$N_2^B = 1.5 N_2 = 1.5 \times 0.6N = 0.9N$$

2. Нижний торец колонны

Требуемая несущая способность

$$N_1^B = 1.5 N$$

/для колонны любого этажа/.

Согласовано	Инженер	Проектировщик	Проверка	Инженер	Инженер
И.И.И.	К.С.С.	Л.В.В.	М.М.М.	Н.Н.Н.	Р.Р.Р.

М/И	1966г.	М/И	1966г.
М.И.Т.Э.П.		М.И.Т.Э.П.	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Снижение требуемой несущей способности верхнего торца для колонн верхних этажей, а также для колонн зданий с меньшим количеством этажей, принято из условия унификации по настоящей схеме, как для нижней колонны 4-этажного здания с 10двалом.
- Торцами именуется концевые участки колонны длиной не менее 10d /где d- диаметр продольной арматуры ствола колонны на концевом участке/.

ТД 1966г.	Колонны.	ИИ-04-2
	Несущая способность торцов колонн	Эскиз лист №: 1 262





СОГЛАСОВАНО

14/И.М. 1966г. М  
МА.Н.К. ПР.ТА  
И.Н.К. К.О.  
Н.А.К.ОН.С.П.О.Т.А.  
П.Р.Н.К.Е.Р.  
М.И.Т.Э.П.  
ДИ.Н.Ж. ПР.ТА  
М.И.Т.Э.П.  
М.И.Т.Э.П.  
КОНСТРУКТОРСКИИ  
Д.Т.А.Л.  
К.У.З.Н.Е.Ц.О.В.А.  
Р.Ы.Б.А.К.  
К.У.З.Н.Е.Ц.О.В.А.  
И.Н.К.О.Н.О.В.А.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
26	KЦ - 16-66-3a	168.4		168.4			151.5	168.4	*	168.4
27	K2Ц - 16-66-3									
28	K2Ц - 16-66-3a									
29	KЦЛ - 16-66-3a									
30	K2ЦЛ-16-66-3a									
31	K2 - 16-75-3									
32	K2 - 16-75-3a	168.7	168.7		202.4	238.0			253.0	254.0
33	K2Л-16-75-3a									
34	K - 17-33-3									
35	K - 17-33-3a									
36	К - 17-33-3									
37	K2 - 17-33-3a									
38	KЛ - 17-33-3a									
39	K2Л-17-33-3a	168.7		168.7		151.8	168.7	*	168.7	
40	KП - 17-33-3									
41	K - 17-66-3									
42	K - 17-66-3a									
43	KЛ - 17-66-3a									
44	K - 17-75-3	187.5	187.5	225.0	248.0	287.0	281.2	292.0		187.5
45	K - 17-75-3a									
46	KЛ - 17-75-3a									
47	K - 18-42-3									
48	K - 18-42-3a									
49	K2 - 18-42-3									
50	K2 - 18-42-3a									
51	KЛ - 18-42-3a									
52	K2Л-18-42-3a	187.5		187.5	168.8	187.5				
53	K - 18-51-3									
54	K - 18-51-3a									
55	K2 - 18-51-3									
56	K2 - 18-51-3a									
57	KЛ - 18-51-3a									
58	K2Л-18-51-3a									
59	K - 18-57-3	187.5		187.5						
60	K - 18-57-3a									
61	KЛ - 18-57-3a									
62	KЦ - 18-66-3									
63	KЦ - 18-66-3a									

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ №263

ТД 1966г	КОЛОДНЫ			ИИ-04-2
	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ	ТОРЦОВ	КОЛОДН	
	1	254		

М/М/ 1966 г.  
 ПЭМ  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

СОГЛАСОВАНО  
 ИНЖЕНЕР РИГАК  
 ПРОЕДИН КИЗМЕНОВА  
 КОПИРОВА ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО  
 ЧЛ. МХ. РР-ТА ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
64	К2Ц - 18 - 66 - 3	187.5		187.5			168.8	187.5	*	187.5
65	К2Ц - 18 - 66 - 3а									
66	КЦА - 18 - 66 - 3а									
67	К2ЦА - 18 - 66 - 3а	204.7	204.7		245.6				307.0	309.7
68	К - 20 - 42 - 3									
69	К - 20 - 42 - 3а									
70	КА - 20 - 42 - 3а	239.2	204.7		287.0	292.0			358.8	354.0
71	КП - 20 - 42 - 3									
72	К2 - 23 - 42 - 3									
73	К2 - 23 - 42 - 3а	239.2	204.7		287.0	292.0			358.8	354.0
74	КА - 23 - 42 - 3									
75	КА - 23 - 42 - 3а									
76	КП - 23 - 42 - 3	239.2	204.7		287.0	292.0			358.8	354.0
77	К2 - 23 - 51 - 3									
78	К2А - 23 - 51 - 3									
79	КП - 23 - 51 - 3	239.2	204.7		287.0	292.0			223.0	239.2
80	К2 - 23 - 57 - 3									
81	К2 - 23 - 57 - 3а									
82	К2А - 23 - 57 - 3а	239.2	204.7		287.0	292.0			266.0	358.8
83	КП - 23 - 57 - 3									
84	К - 23 - 66 - 3									
85	К2 - 23 - 66 - 3	239.2	204.7		287.0	292.0			223.0	358.8
86	К2 - 23 - 66 - 3а									
87	КА - 23 - 66 - 3									
88	К2А - 23 - 66 - 3а	239.2	204.7		287.0	292.0			223.0	358.8
89	КП - 23 - 66 - 3									
90	КЦА - 23 - 66 - 3									
91	К2ЦА - 23 - 66 - 3а	239.2	204.7		287.0	292.0			292.0	358.8
92	КЦП - 23 - 66 - 3									
93	К2 - 23 - 75 - 3									
94	К2 - 23 - 75 - 3а	239.2	204.7		287.0	292.0			223.0	358.8
95	К2А - 23 - 75 - 3а									
96	КА - 23 - 75 - 3									
97	К2 - 28 - 42 - 3	286.6	219.8						*	286.6
98	К2А - 28 - 42 - 3									
99	К2А - 28 - 51 - 3									
100	К2 - 28 - 66 - 3	286.6	219.8							
101	К2А - 28 - 66 - 3									
102	К2ЦА - 28 - 66 - 3									

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 263

ТД  
1966 г.

ХОЛОДНЫ

НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ТЕРЦОВ КОЛОСНИ

ИИ-04-2

ЛИСТ № 263

№ П/П	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ, СХЕМА УСИЛИЯ	РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ					ПРИМЕНЕНИЕ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ В КОЛОННЕ	РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ									
			В	h	δ	α	КОЛИЧ. АНКЕР. П. ШТ		N <sub>1</sub>	N <sub>2</sub>	Q <sub>1</sub>	Q <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	M	
			ММ	ММ	ММ	ММ												Т
1	М-1 М-4		284 /АЛ М-1/	130	16	25	4	1. ПРИВАРКА ММР-1 РИГЕЛЯ ПОД НАГРУЗКУ 7,2 Т/М	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	
									2. ПРИВАРКА ММР-1 РИГЕЛЯ ПОД НАГРУЗКУ 5,2 Т/М	39,3	—	5,05	—	—	—	—	—	—
2	М-15 М-16		b <sub>1</sub> = 300	130	δ = 16	25	4	1. ПРИВАРКА: а) ММР-1 РИГЕЛЯ ПОД НАГРУЗКУ 7,2 Т/М б) ОПОРНЫХ СТОЛКОВ МЗ-1А И МЗ-1 ПР. ВАРИАНТ I — „ — II — „ — III	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	
									2. ПРИВАРКА: а) ММР-1 РИГЕЛЯ ПОД НАГРУЗКУ 5,2 Т/М б) ОПОРНОГО СТОЛКА МЗ-1А ИЛИ МЗ-1 ПР. ВАРИАНТ I — „ — II — „ — III	39,3	—	5,05	—	—	2,7	2,7	8,0	8,0
															7,5	7,5	0,6	0,6
			b <sub>2</sub> = 286	130	δ = 8	A-III												
																		2,7

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1. Узлы крепления элементов каркаса к закладным деталям см альбом ИИ-01-10
- 2. В эскизах М-1 и М-15 верхняя пластина условно не показана.
- 3. Усилие от ММР-1, приваренной к закладной детали на длине 200 мм в плане условно показано как сосредоточенная сила N<sub>1</sub>.

ТА 1966г.	КОЛОНЫ		ИИ-04-2
	РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ.		
	1	266	





МИТЭП 1966г  
 КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ  
 Д.А. КОНОСТОВ, В.А. КОЗЛОВ, С.В. КОЗЛОВ  
 Д.А. КОНОСТОВ, В.А. КОЗЛОВ, С.В. КОЗЛОВ  
 Д.А. КОНОСТОВ, В.А. КОЗЛОВ, С.В. КОЗЛОВ  
 Д.А. КОНОСТОВ, В.А. КОЗЛОВ, С.В. КОЗЛОВ

№ п/п	Марка закладной детали	Эскиз закладной детали схема усилии	РАЗМЕРЫ ЗАКЛ. ДЕТАЛИ					Применение закладной детали в колонне	РАСЧЕТНЫЕ УСЛ. АНКИ								
			В, мм	Б, мм	С, мм	Д, мм	Кол-во анкеров, шт.		N <sub>1</sub> , т	N <sub>2</sub> , т	Q <sub>1</sub> , т	Q <sub>2</sub> , т	P <sub>1</sub> , т	P <sub>2</sub> , т	Г <sub>1</sub> , т	Г <sub>2</sub> , т	М, тм
5	М-8 М-9	<p>См. примечание</p>	260	140	16	22 А-III	4	1. ОпираНИЕ и приварка ригеля под нагрузку 7,2 т/пм / e = 17,92 см /	22,75	21,05	25,0	—	—	—	—	—	—
								2. СВЯЗАННЕ и приварка ригеля под нагрузку 5,2 т/пм / e = 11,92 см /	14,8	24,5	17,6	—	—	—	—	—	—
6	М-10		150	200	12	18 А-III	4	Приварка: а) стойка ММК-2 для опирания ригеля под нагрузку 5,2 т/пм б) стойка ММК-2 для опирания ригеля под нагрузку 4,0 т/пм	43,6	—	17,6	—	—	—	5,05	—	—

ПРИМЕЧАНИЕ:  
 В закладных деталях М-8; М-9 крутящий момент М<sub>кр</sub> принимается совместным сечением консоли колонны и опорной части ригеля.

ТА КОЛОННЫ  
 РАСЧЕТНЫЕ УСЛ. АНКИ В ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЯХ.  
 1 250  
 2007 200

МИТЭП  
1966г  
КОНСТРУКТОРСКИЙ  
ОТДЕЛ

Д.А. М

МА ИРИШИН  
НАЧ КОНТРОЛЯ  
ТА ИЖ КО  
ТА ИЖ ПРТА

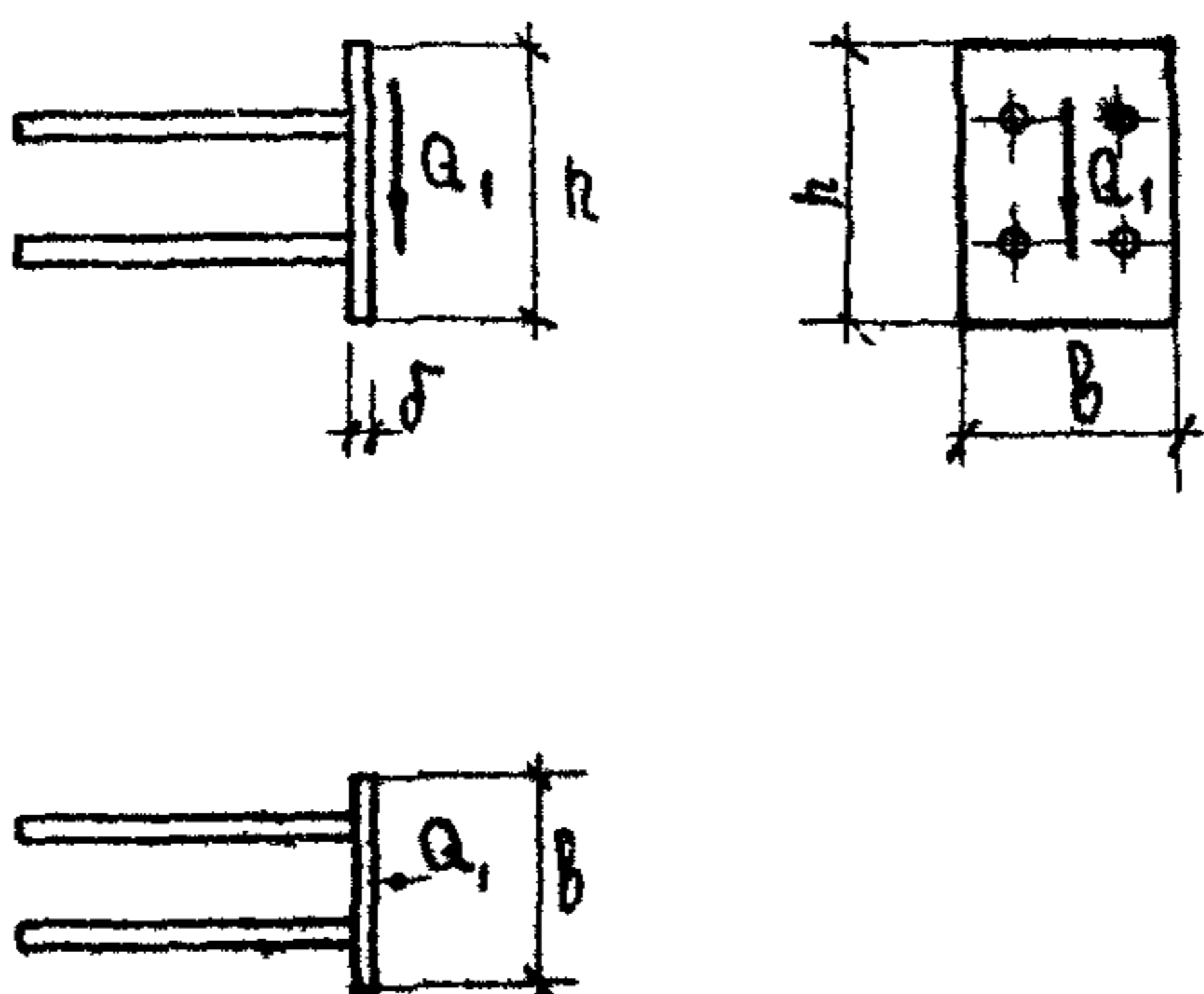
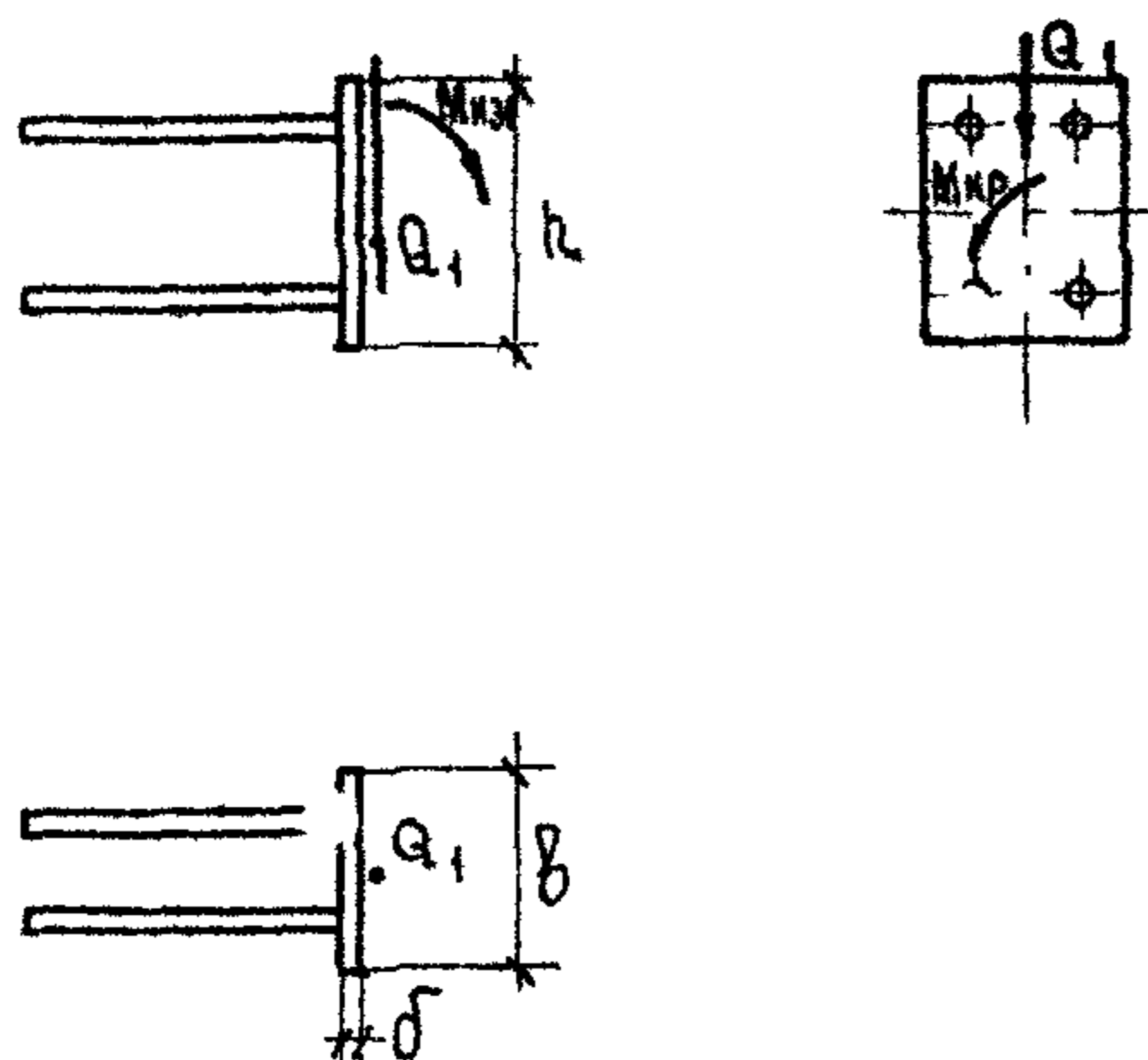
АДВОС  
СМИРНОВА  
СОМОВ  
ЖАРКОВА

ПРОВЕРКА  
КОПИРОВАЛ

КУЗНЕЦОВА  
КУЗНЕЦОВА  
ХРИСТИНОВА  
БАСУЛАРОВА

ИЖ  
НАЧ ОТДЕЛА  
ТА ИЖ ОТД  
ТА ИЖ ПРТА

НИО  
ФРАДНИ  
КОРДЕНЕР  
НИУРМУРАДС

№ п/п	Марка закладной детали	Эскиз закладной детали Схема усилки	РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ					ПРИМЕНЕНИЕ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ В КОЛОННЕ	РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ								
			б мм	h мм	г мм	д мм	КСАНЧ АНКЕР "КРР" шт		N <sub>1</sub> т	N <sub>2</sub> т	Q <sub>1</sub> т	Q <sub>2</sub> т	P <sub>1</sub> т	P <sub>2</sub> т	T <sub>1</sub> т	T <sub>2</sub> т	M тм
7	M-11		150	200	10	14 А-III	4	Крепление диафрагмы жесткости	—	—	15,2	—	—	—	—	—	—
8	M-12 M-17 M-20		150	200 /для M-12/	10	14 А-III	4	1. Приварка столика ММК-1 для опира- ния ригеля про- межуточной площад- ки лестницы	—	—	4,15	—	—	—	—	—	М изг. 0,442 Мкр. 0,633
		220 /для M-17, M-20/		2. Крепление диафрагмы жесткости				—	—	15,2	—	—	—	—	—	—	



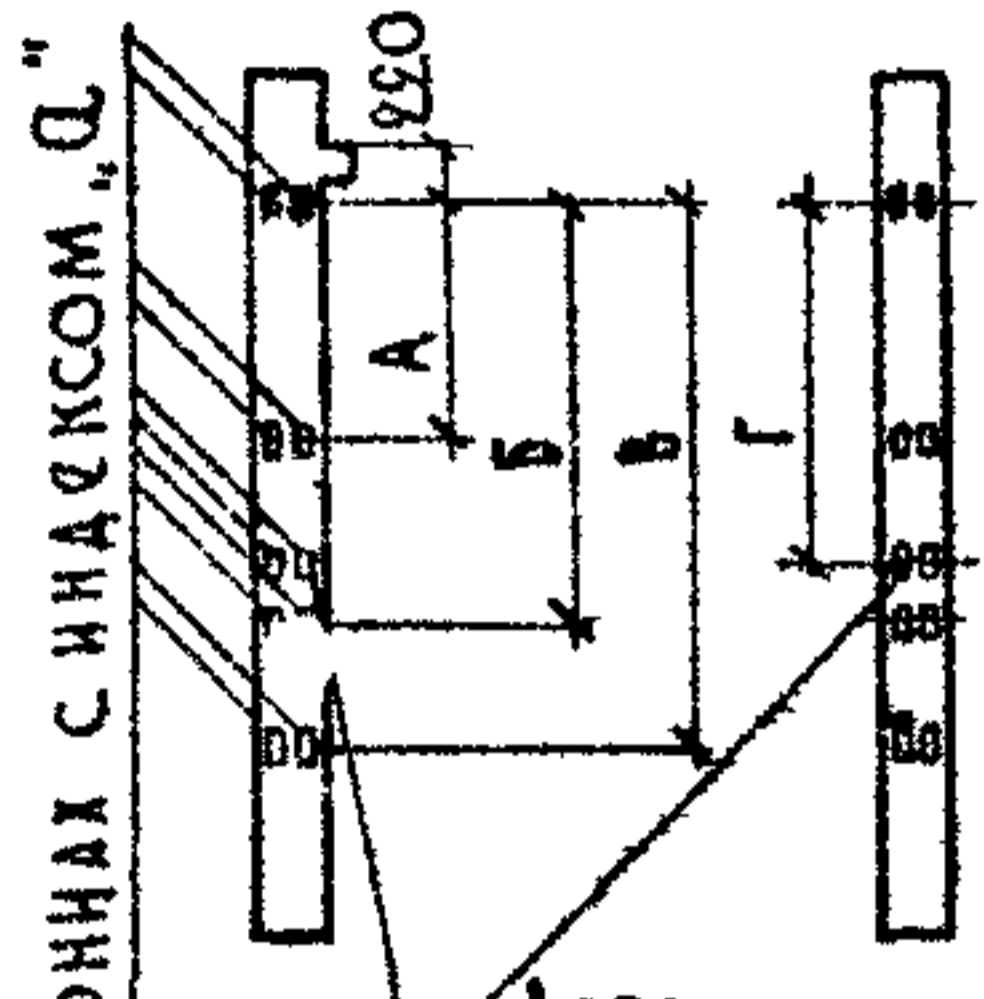
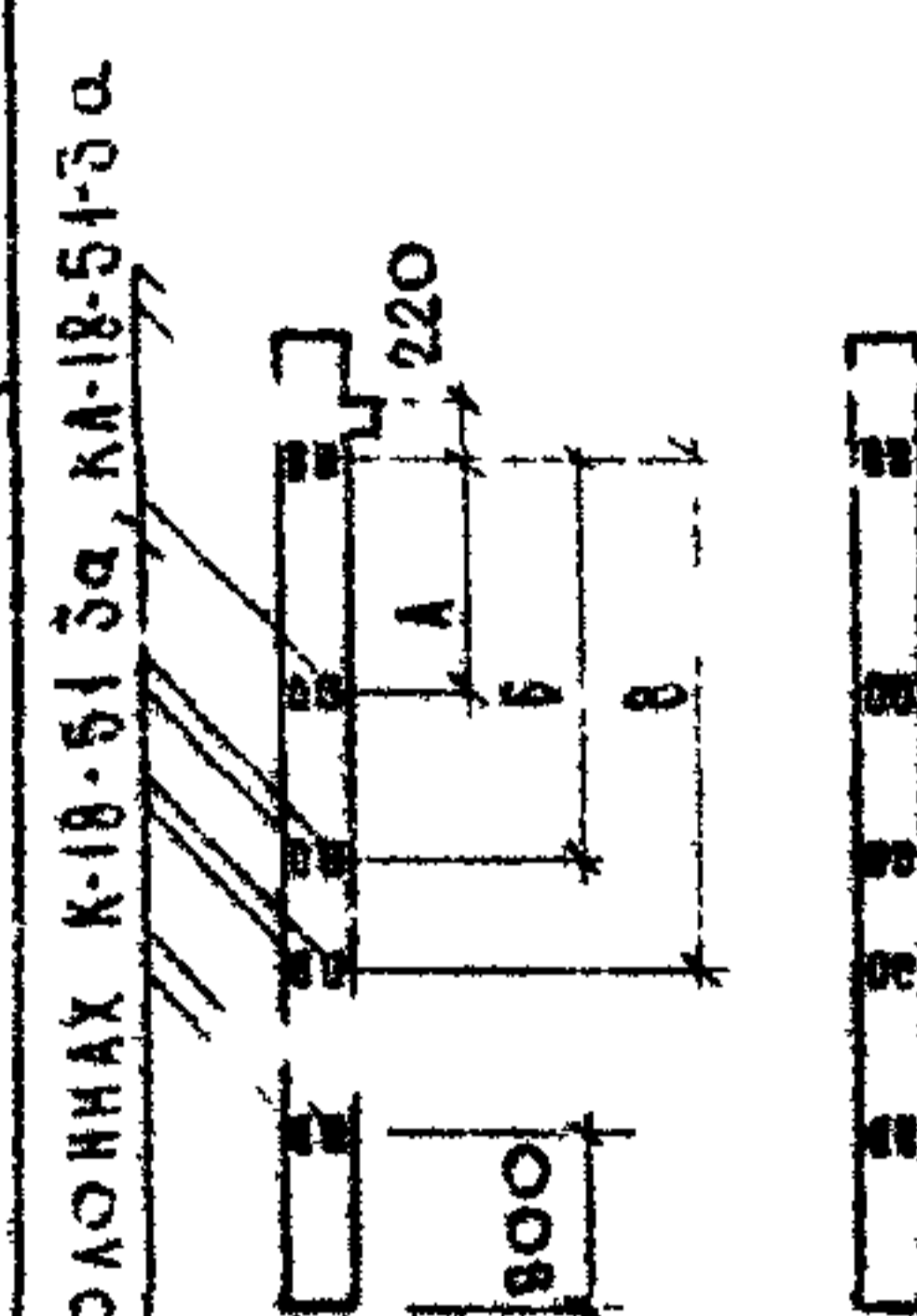
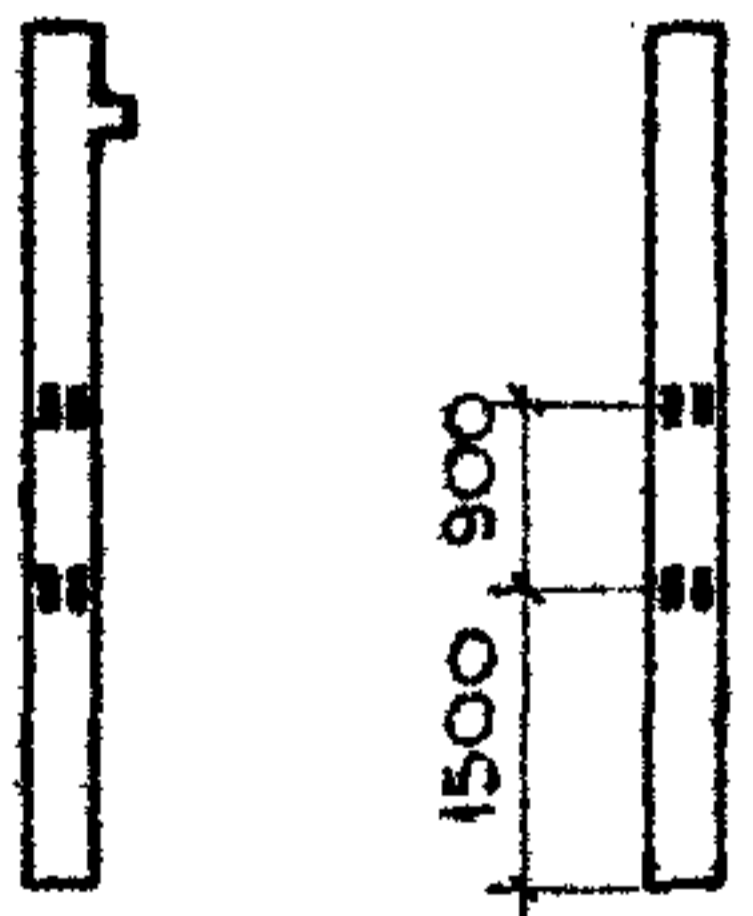
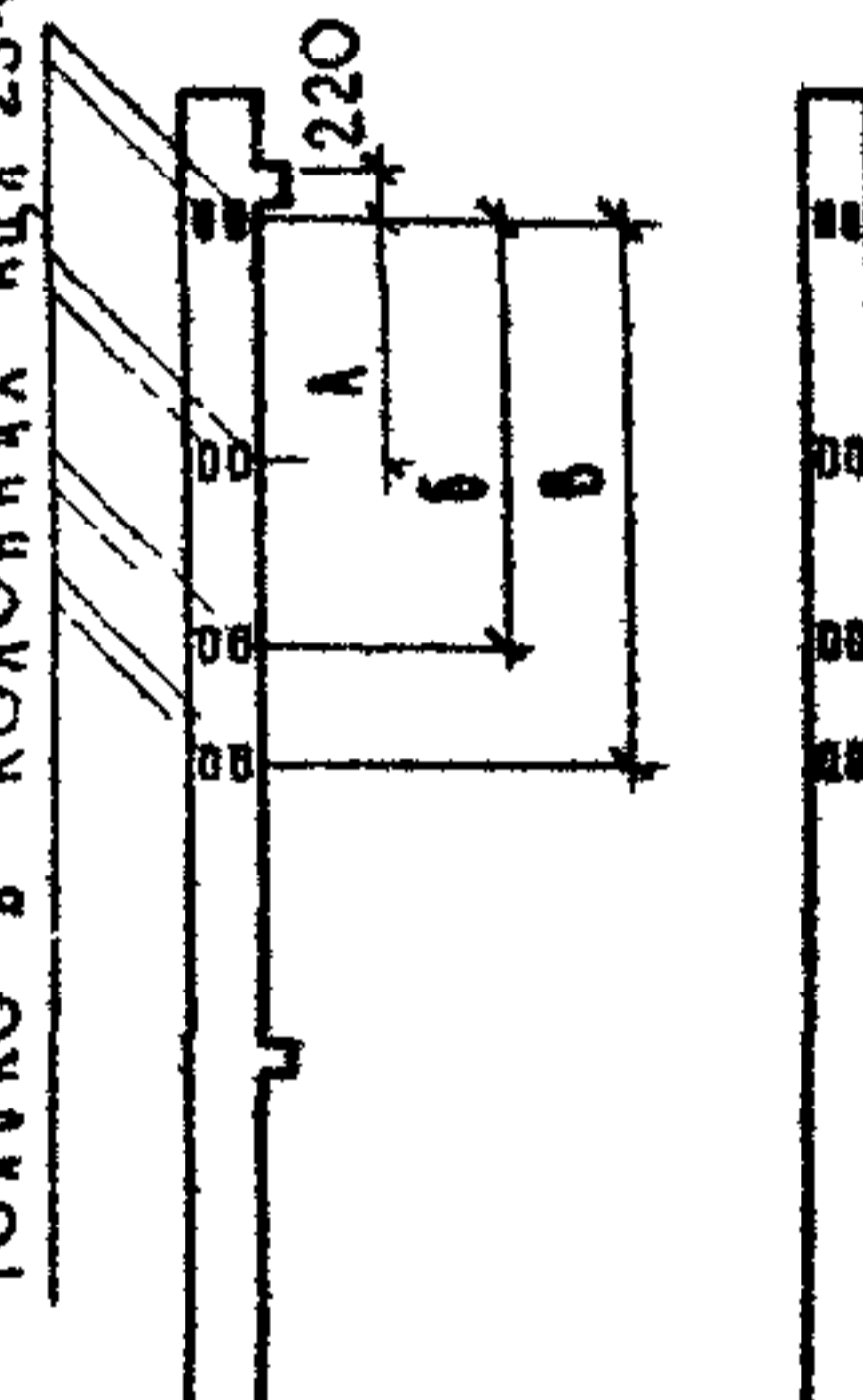
МИТОП  
 СТРОИТЕЛЬСТВО  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 КОНСТРУКЦИЯ  
 ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКАЯ  
 ФИЛИАЛ  
 КОММУНАЛЬНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО  
 УПРАВЛЕНИЯ

№	Марка закладной детали	Эскиз закладной детали Схема усилений	РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ					Применение закладной детали в колонне	РАСЧЕТНЫЕ УСИЛИЯ									
			b	h	δ	α	кол-во анкеров		N <sub>1</sub>	N <sub>2</sub>	Q <sub>1</sub>	Q <sub>2</sub>	P <sub>1</sub>	P <sub>2</sub>	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	M	
м	мм	мм	мм	шт.	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т		
9	M-13 M-19		150	200	12	18	4	A-III	1. Приварка столика ММК-2 для опирания ригеля под нагрузку 40 т/п.м.	27,8	—	15,54	—	—	—	5,05	—	—
									2. Крепление диафрагмы жесткости	—	—	15,2	—	—	—	—	—	—
10	M-14		50	100	8	8	2	A-III	Крепление рядовых стеновых панелей	15	—	—	—	—	—	—	—	—
11	M-18		80	100	8	8	4	A-III	1. Крепление угловых, стеновых панелей	—	—	0,86	—	—	—	—	—	Mизг 0,095
									2. Крепление рядовых, стеновых панелей	15	—	—	—	—	—	—	—	—

Примечание:  
 В закладных деталях М-14, М-18 усиление от стеновых панелей условно показано сосредоточенной силой N<sub>1</sub>

ТА	КОЛОНЫ	ИИ-04-2
1986г.	Расчетные усилия в закладных деталях.	Выпуск листов 1 271

КДХ	ИИТЭП	1966	Институт науч. конст.	Смирнова	Раздел	Зубова	Инженер	ФРАДИН
			Инж. Ко	Смирнова	Проверка	Кривоногова		
			Инж. Пота	Жаркова	Копирова	Васильева		

МАРКА КОЛОНЫ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ				МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ		
		А	Б	В	Г			А	Б	В
К-16-42-3	 <p>ТОЛЬКО В КОЛОННАХ С ИНАКСОМ "Д"</p> <p>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ В КОЛОННАХ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ ДЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА ПРИ ПОЛАХ "ПО ГРУНТУ" И ВЫСОТЕ ЭТАЖА Н ЭТ = 3,3 М</p>	1200	2100	2700	1800	 <p>ТОЛЬКО В КОЛОННАХ К-18-51-3а, КА-18-51-3а</p>	1200	2100	2700	
К-18-42-3										
К-20-42-3										
К-16-42-3а										
КА-18-42-3а										
КА-20-42-3а										
КА-16-42-3а										
КА-18-42-3а										
КА-20-42-3а										
КА-23-42-3		-	-	-	-	 <p>ТОЛЬКО В КОЛОННАХ КЦА-23-66-3, КЦА-18-66-3а, КЦА-16-66-3а, КЦА-18-66-3а</p> <p>УСТАНОВКА КОЛОНЫ КЦА-23-66-3 В УГЛУ ЗДАНИЯ НЕ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ.</p>	1200	2100	2700	
КЦ-16-66-3										
КЦ-18-66-3										
КЦА-23-66-3										
КЦ-16-66-3а										
КЦ-18-66-3а										
КЦА-16-66-3а										
КЦА-18-66-3а										

ТА  
1966г.  
ПРИВЯЗКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-14, М-18 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ

**КОЛОНЫ.**

ИИ-04-2  
Выпуск Инст  
1/272

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. РАЗМЕР "А" "Б" И "В" ПРИНИМАЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ВЫСОТОЙ ОКОННОГО ПРОЕМА
2. ПРИ КОМПАНОВКЕ ПАНЕЛЕЙ СТЕН БЕЗ ОКОННЫХ ПРОЕМОМ РАЗБИВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-14 И М-18 ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С КОМПАНОВКОЙ СТЕН
3. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-14, М-18 В КОЛОННАХ "ПРАВЫХ" И "ЛЕВЫХ" СМОТРИ РАБО-
4. ЗАЧЕРНЕННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ С ЦИФРОВОЙ ПРИВЯЗКОЙ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НЕЗАВИСИМО ОТ ПРИНЯТОЙ КОМПАНОВКИ ПАНЕЛЕЙ СТЕН

М.П. КОНСТРУКТОРСКАЯ ОТДЕЛ	1966	А.И. МИТОВ	В.С. АБВОВ	Г.И. ЖИХОВ	И.С. С.	К.И. ЦИЦОВА	Н.И. С.
	М	В.С. АБВОВ	С.И. ЦИЦОВА	РАЗРАБОТАЛ	ЗУБОВА	НАЧ. ОТДЕЛА	
	Г.И. ЖИХОВ	В.С. АБВОВ	ПРОВЕРИЛ	К.И. ЦИЦОВА	Г.И. ЖИХОВ	Ф.И. ФРАДИН	
		Г.И. ЖИХОВ	ЖАРКОВА	КОПИРОВАЛ	ВАСИЛЬОВА		

МАРКА КОЛОННЫ	ЭСКИЗ	А	Б	В	МАРКА КОЛОННЫ	ЭСКИЗ	А	Б	В
К-17-33-3	<p>ТОЛЬКО В КОЛОННАХ К-17-33-3а; КА-17-33-3а</p>	1200	1800	2100	К-23-66-3		1200	1800	2100
КА-17-33-3а					КА-23-66-3				
К-18-57-3					<p>ТОЛЬКО В КОЛОННАХ К-18-57-3а; КА-18-57-3а</p>	1200	1800	2100	К-17-75-3
КА-18-57-3а	К-17-75-3а								
К-17-66-3	<p>ТОЛЬКО В КОЛОННАХ К-17-66-3а; КА-17-66-3а</p>	1200	1800	2100	КА-17-75-3а				
КА-17-66-3а									
КА-17-66-3а									

1966  
**К**  
 ПРИВЯЗКА ЗАКАЛАННЫХ АСТАЦИ И ДИТАЦИ КРЕПЛЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ  
**КОЛОННЫ**  
 ВЫПУСК ЛИСТ 1  
 273  
**ИИ-04-2**

ПРИМЕЧАНИЯ - СМОТРИ ЛИСТ № 272

МАРКА КОЛОННЫ	ЭСКИЗ	А	Б	В	МАРКА КОЛОННЫ	ЭСКИЗ	А	Б	В
К2-13-33-3а									
К2-17-33-3а		1200	1800	2100					
К2А-13-33-3а					К2-23-66-3а		1200	1800	2100
К2А-17-33-3а									
К2-13-57-3а									
К2-16-57-3а		1200	1800	2100					
К2-23-57-3а									
К2А-13-57-3а					К2-13-75-3а				
К2А-16-57-3а					К2-16-75-3а				
К2А-23-57-3а					К2-23-75-3а		1200	1800	2100
К2-13-66-3а					К2А-13-75-3а				
К2-16-66-3а		1200	1800	2100	К2А-16-75-3а				
К2А-13-66-3а					К2А-23-75-3а				
К2А-16-66-3а									
К2А-23-66-3а									

1966г. ТА  
 КОЛОННЫ  
 ПРОВЕРКА ЗАКАЗЧИКА АСТАХИ М-14, М-18 ДАЯ  
 КРЕПЛЕНИЯ НАРЖИХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ  
 ИН-04-2  
 ВЫПУСК ЛИСТ 1  
 274

ПРИМЕЧАНИЯ - СМОТРИ ЛИСТ №272.

1966	НАЧ. ОТДЕЛА	НАЧ. КОНСТ.	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	РАБОТА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	НАЧ. ОТДЕЛА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
М	М	М	М	М	М	М	М
	С. ПЕТРОВ	В. С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ
	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ	С. ПЕТРОВ

МАРКА КОЛОННЫ	ЭСКИЗ	А	Б	В	Г	МАРКА КОЛОННЫ	ЭСКИЗ	А	Б	В
К2-16-42-3а										
К2-18-42-3а										
К2А-16-42-3а		1200	2100	2700	1500					
К2А-18-42-3а	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ КОЛОННАХ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ДЛЯ ПЕРВОГО ЭТАЖА ПРИ ПОЛКАХ ПО ГРУНТУ И ВЫСОТЕ ЭТАЖА Нэт. = 3.3 м									
К2А-23-42-3а										
						К2Ц-16-66-3а				
						К2Ц-18-66-3а				
К2-23-42-3а						К2ЦА-16-66-3а		1200	2100	2700
						К2ЦА-18-66-3а				
						К2ЦА-23-66-3а				

1966г. ГА  
**КОЛОННЫ**  
 ПРИВЯЗКА ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-16, М-18 ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ  
 ВЫПУСК ЛИСТЫ  
 1-215  
 ИИ-04-2

ПРИМЕЧАНИЯ - СМОТРИ ЛИСТ № 292.