

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.243.1-4

ПЛИТЫ ПЛОСКИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 80, 110, 130 И 160 СМ,  
АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ СЕТКАМИ  
ИЗ СТАЛИ КЛАССА Вр-I

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП учебных зданий

Гл. инженер ин-та *[Signature]* А.К. Ляхович  
Начальник АМ-2 *[Signature]* В.В. Орлов  
Гл. инженер АМ-2 *[Signature]* В.А. Мартулец  
Гл инженер пр-та *[Signature]* М.Л. Ротерштейн  
совместно с

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора *[Signature]* Н.Н. Коровин  
Рук. лаборатории напряженных  
конструкций *[Signature]* Г.И. Бердичевский  
рук. сектора *[Signature]* В.Г. Крамарь

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
с 01.08.83

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ  
ПРИКАЗ № 162 от 26.05.83

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.243.1-4-000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.243.1-4-100	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ (ПТ 12,5-8,6; ПТ 12,5-11,9; ПТ 8-11,9)	7
1.243.1-4-100 СБ	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ (ПТ 12,5-8,6; ПТ 12,5-11,9; ПТ 8-11,9)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	8
1.243.1-4-200	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ (ПТ 12,5-16,14; ПТ 12,5-13,13; ПТ 8-16,14; ПТ 8-13,13)	9
1.243.1-4-200 СБ	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ (ПТ 12,5-16,14; ПТ 12,5-13,13; ПТ 8-16,14; ПТ 8-13,13)	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11
1.243.1-4-010	СЕТКА С1... С7	12
1.243.1-4-010 СБ	СЕТКА С1... С7 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
1.243.1-4-023	ПЕТЛЯ П1; П2	15
1.243.1-4-000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА МАРКУ, КГ	16

				1.243.1-4-000		
НАЧ. МАСТ.	ОРЛОВ	<i>И.О.</i>	24.12.82	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН. М.	МАРГУАЕЦ	<i>М.О.</i>	24.12.82	Р		1
Г.И.П.	РОТЕРШТЕЙН	<i>Р.О.</i>	24.12.82	<b>СОДЕРЖАНИЕ</b> <b>ЦНИИЭП</b> УЧЕБНИК ЗАДАНИЙ		
СТ. ИИИ.	ПОПОВА	<i>П.О.</i>	24.12.82			
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕЙН	<i>Р.О.</i>	24.12.82			

18818 3

Индустриальные изделия, данной серии, предназначены для перекрытия подпольных каналов внутри общественных зданий.  
 В состав выпуска вошли сборные плиты плоские, железобетонные длиной 800; 1100; 1300; 1600.  
 Нагрузки и пролеты, принятые при расчете плит, приведены в таблицах №, № 1, 2.

ТАБЛИЦА №1

Вид унифицированной нагрузки кгс/м <sup>2</sup>	МАРКА ПЛИТЫ		
	ПТ 8....	ПТ 12,5....	
Без учета собственного веса плиты	РАСЧЕТНАЯ	800	1250
	НОРМАТИВНАЯ	670	1050
	В т.ч. нормативная длительно действующая	520	900
От собственного веса плиты	РАСЧЕТНАЯ	220	
	НОРМАТИВНАЯ	200	

ТАБЛИЦА №2

МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ, мм	
	l <sub>p1</sub>	l <sub>p2</sub>
ПТ 12,5-8,6	800	600
ПТ 12,5-11,9    ПТ 8-11,9	1100	900
ПТ 12,5-13,13    ПТ 8-13,13	1300	1300
ПТ 12,5-16,14    ПТ 8-16,14	1600	1400

Методы испытаний и оценка прочности приняты в соответствии с ГОСТом 8829-77.  
 Данные для испытаний даны в таблице №3.

1.243.1-4-0000

ВЗАМ. ЧИВ. №  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИВ. № ПОДЛ.

НАЧ. МАСТ.	ОРАОВ	<i>[Signature]</i>	24.12.82
ГЛ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ	<i>[Signature]</i>	24.12.82
ГИП	РОТЕРШТЕЙН	<i>[Signature]</i>	24.12.82
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>[Signature]</i>	24.12.82
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕЙН	<i>[Signature]</i>	24.12.82

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

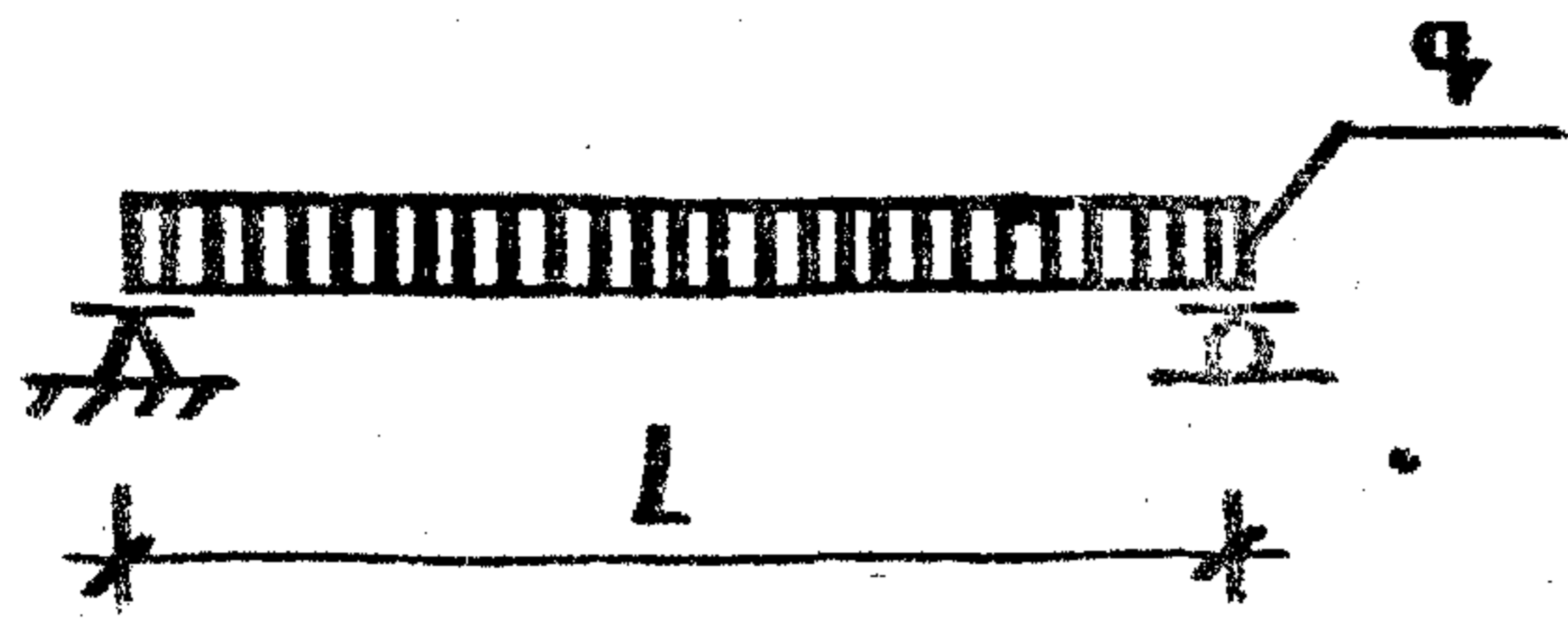


ТАБЛИЦА №3

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ СМ <sup>2</sup>	ВИДЫ РАЗРУШЕНИИ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С" ПО ГОСТ 8829-77		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q КГС/М <sup>2</sup>		
		ТЕКУЧЕСТЬ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРОБЛЕННОГО БЕТОНА СМАЗОНЫ	1. РАЗРЫВ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СМАЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ	ПРИ КОТОРОЙ ПЛИТЫ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЮТ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
				С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНТЫ	ЗА ВНЕШНИМ СЕБЕ С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНТЫ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНТЫ
ПТ 125-16.14	155 x 136	1.4		1970	1750	<1750 кг>, 1490
ПТ 125-13.13	125 x 126					
ПТ 125-11.9	105 x 86					
ПТ 125-8.5	75 x 56					
			1.6	2220	2000	<2000 кг>, 1700
ПТ 8-16.14	155 x 136	1.4		1340	1120	<1120 кг>, 952
ПТ 8-13.13	125 x 126					
ПТ 8-11.9	105 x 86					
			1.6	1500	1290	<1280 кг>, 1090

1 243 1-4-000 ТО

Лист

2

Плиты армируются сварными сетками из стальной обыкновенной проволоки периодического профиля класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80 в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

Для подъема и монтажа плит предусмотрены строповочные петли, которые выполнены из стержневой горячекатанной гладкой стали класса А-1 ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 ГОСТ 5781-82. При расчетной зимней температуре ниже  $-40^{\circ}\text{C}$  для строповочных петель не допускается применение стали марки ВСтЗпс2.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна быть следующей: в зимнее время - 100%, в остальных случаях - не менее 70% проектной прочности при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение 100% проектной прочности бетона в двадцативосьмидневном возрасте.

При определении качества плит, а также правил маркировки и приемки следует руководствоваться ГОСТ 13015.1-81... ГОСТ 13015.3-81.

Испытания плит, оценку прочности, целостности и трещиностойкости следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77.

Предел огнестойкости в зависимости от толщины защитного слоя бетона до центра тяжести рабочей арматуры класса стали и габаритов сечения принят 0,5 часа.

Марки плит состоят из буквенных и цифровых обозначений, имеющих следующие значения:

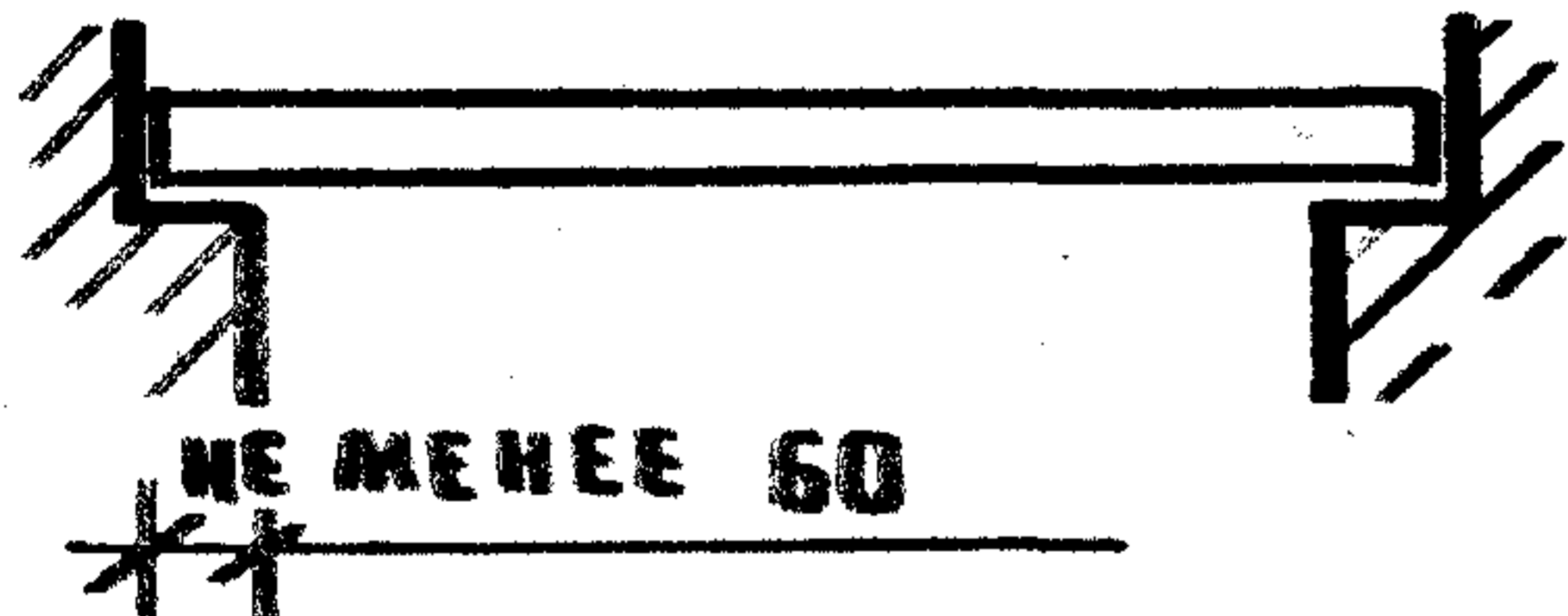
ПТ - индекс плит покрытия половальных каналов

цифры: - 8; 12,5 - величина расчетной нагрузки в сотнях кгс на  $1\text{ м}^2$

6; 8; 9; 13; 14; 16 - размеры плит в плане в см.

Например: ПТ 12,5-8,6 - плита под расчетную нагрузку 1250 кгс/ $\text{м}^2$  длиной 800 мм, шириной 600 мм.

### СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТ



Номенклатура плит плоских железобетонных дана в таблице №4

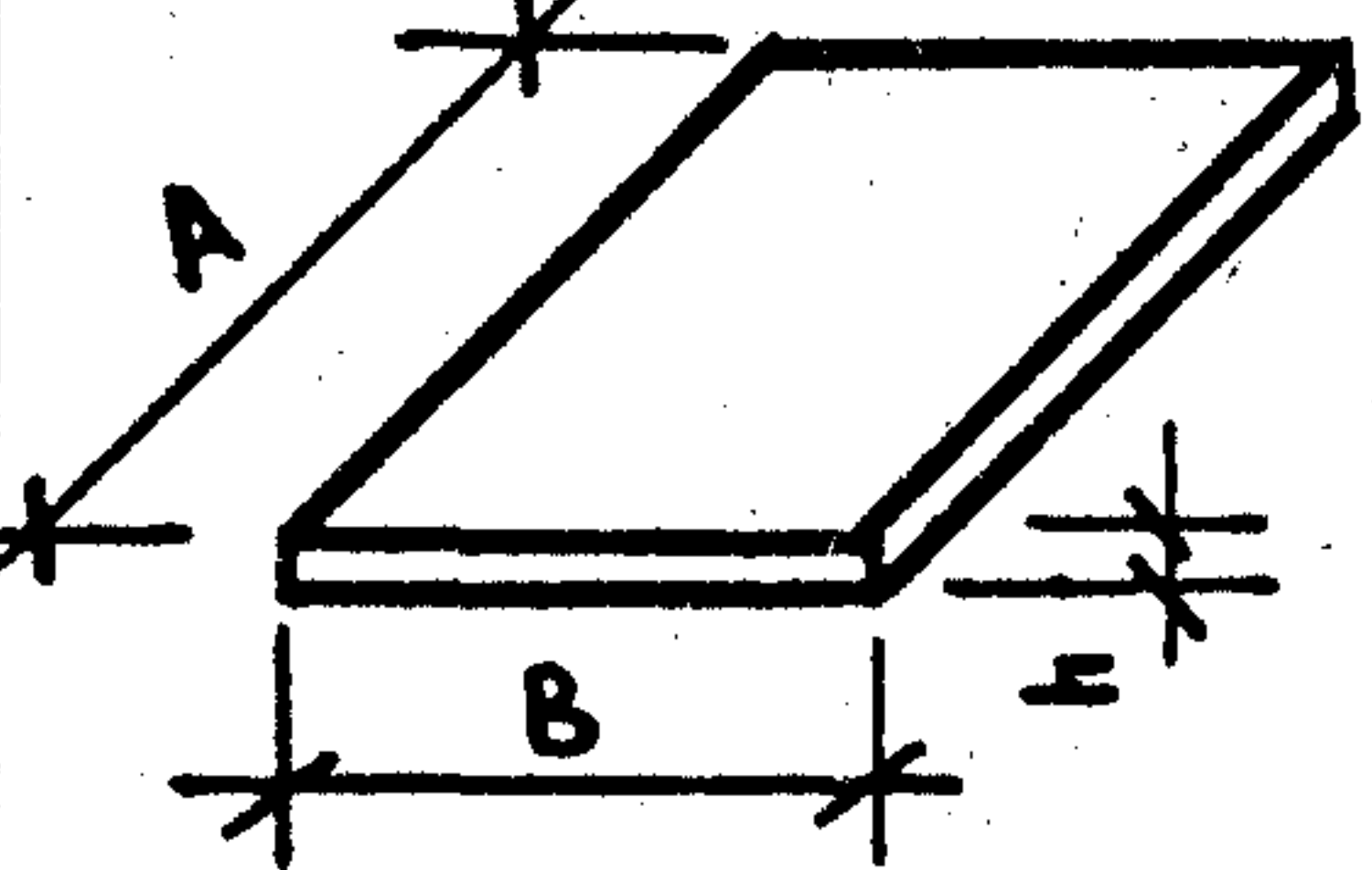
1.243.1-4-000 Т

Лист

3

18. 3 6

ТАБЛИЦА № 4

МАРКА	ЭСКИЗ	РАЗМЕРЫ, ММ			ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ, КГ		МАССА КГ
		А	В	h		НАТЭР.	ПРИВЕД. К КЛАССУ А-I	
ПТ 12,5-8,6		800	600	80	0,038	0,86	1,12	960
ПТ 12,5-11,9		1100	900	80	0,079	1,80	2,50	198,0
ПТ 12,5-16,14		1600	1400	80	0,179	7,10	10,03	448,0
ПТ 12,5-13,13		1300	1300	80	0,135	4,32	5,82	338,0
ПТ 8-11,9		1100	900	80	0,079	1,23	1,75	198,0
ПТ 8-16,14		1600	1400	80	0,179	5,00	6,82	448,0
ПТ 8-13,13		1300	1300	80	0,135	3,19	4,16	338,0

ИНВ. № 10/1111 | ПОЯСНЕНИЯ | ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

1.243.1-4-00010

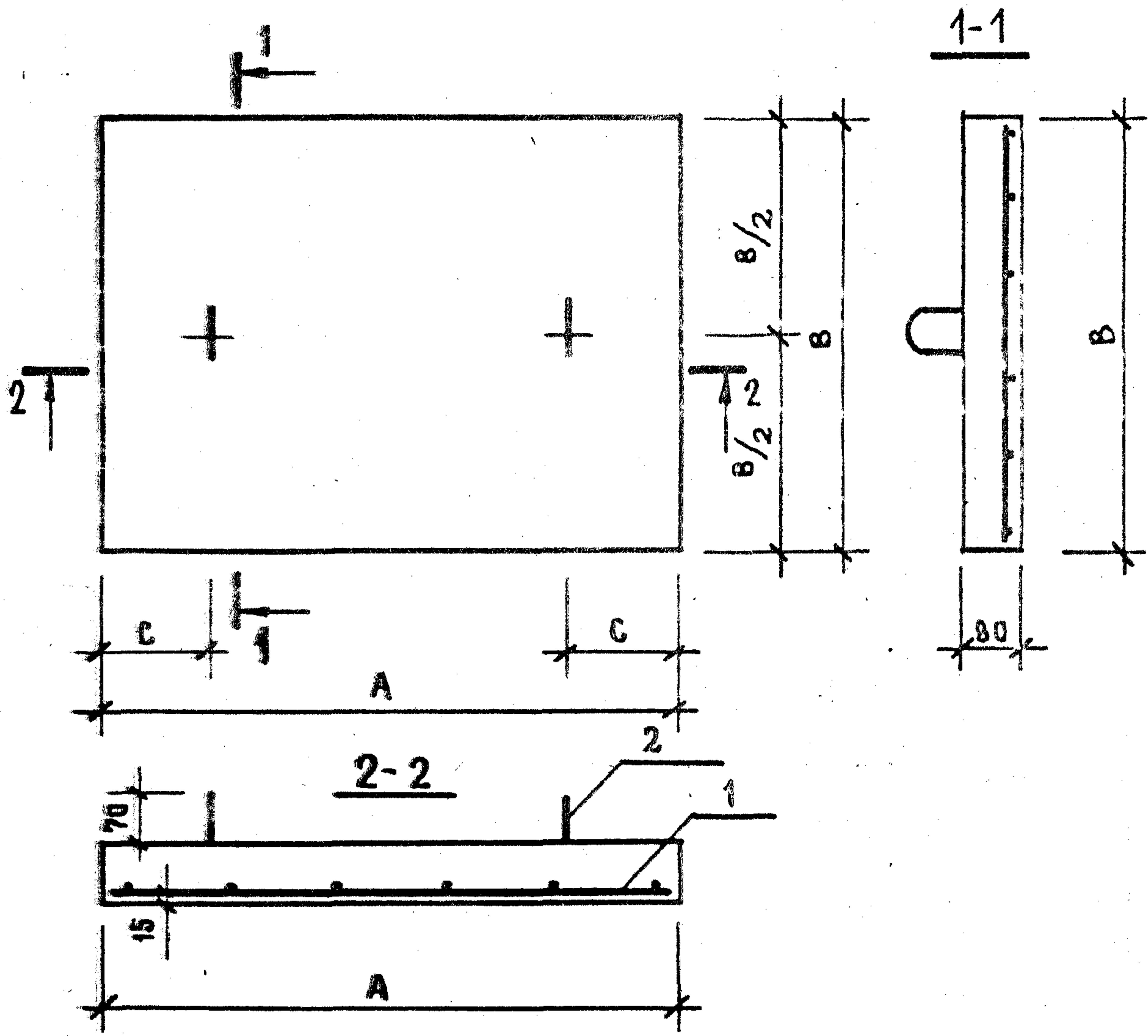
Лист

4

18818 7

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.243.1-4-100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.243.1-4-000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.243.1-4-000ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА		
				СТАЛК НА МАРКУ, КГ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				1.243.1-4-100		ПТ 125-8.6
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.243.1-4-010	СЕТКА С1	1	
А4	2		1.243.1-4-023	ПЕТЛЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0038	м <sup>3</sup>
				1.243.1-4-100-01		ПТ 125-11.9
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.243.1-4-010-02	СЕТКА С3	1	
А4	2		1.243.1-4-023	ПЕТЛЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0079	м <sup>3</sup>
				1.243.1-4-100-02		ПТ 8-11.9
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.243.1-4-010-01	СЕТКА С2	1	
А4	2		1.243.1-4-023	ПЕТЛЯ П1	2	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0079	м <sup>3</sup>
1.243.1-4-100						
Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.	Подпись и дата	Имя, № подл.
И.И.И.	Орлов	И.И.И.	24.12.82	И.И.И.	24.12.82	И.И.И.
Г.И.И.	Маргулец	Г.И.И.	24.12.82	Г.И.И.	24.12.82	Г.И.И.
Г.И.И.	Ротерштейн	Г.И.И.	24.12.82	Г.И.И.	24.12.82	Г.И.И.
С.И.И.	Попова	С.И.И.	24.12.82	С.И.И.	24.12.82	С.И.И.
П.И.И.	Ротерштейн	П.И.И.	24.12.82	П.И.И.	24.12.82	П.И.И.
Планта плоская железобетонная (ПТ 125-8,6; ПТ 125-11,9; ПТ 8-11,9)				Лист	Листов	
				ЩНИИЭП	УЧЕБНЫХ	ЗДАНИЙ

18818 8



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
		А	В	С	
1.243.1-4-100	ПТ 12.5-8.6	800	600	200	96.0
-01	ПТ 12.5-11.9	1100	900	270	198.0
-02	ПТ 8-11.9	1100	900	270	198.0

				1.243.1-4-100 СБ		
				Стация	Масса	Масшт.
ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ (ПТ 12.5-8.6; ПТ 12.5-11.9; ПТ 8-11.9)				Р	СМ. ТАБЛ.	—
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Лист	Листов 1	
ИЗЧ. МАСТ.	ОРАДОВ	<i>Орад</i>	24.12.82	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
СА. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ	<i>Маргулец</i>	24.12.82			
Р. И. П.	РОТЕРШТЕНН	<i>Ротерштенн</i>	24.12.82			
СТ. ИНЖ.	ПОЛОВА	<i>Полова</i>	24.12.82			
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕНН	<i>Ротерштенн</i>	24.12.82			

18818 9



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧ.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			1. 243.1-4-200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
A4			1. 243.1-4-000 СБ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
A4			1. 243.1-4-000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА МАРКУ, КГ			
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСХОДНИКОВ 1. 243.1-4-200		ПТ 125-16,14	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		1. 243.1-4-010-06	СЕТКА С7	1		
A4	2		1. 243.1-4-023-01	ПЕЛЯ В2	4		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М200	0,179	м <sup>3</sup>	
				1. 243.1-4-200-01		ПТ 125-13,13	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		1. 243.1-4-010-04	СЕТКА С5	1		
A4	2		1. 243.1-4-023-01	ПЕЛЯ В2	4		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М200	0,155	м <sup>3</sup>	
				1. 243.1-4-200-02		ПТ 8-16,14	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A4	1		1. 243-1-4-010-05	СЕТКА С6	1		
A4	2		1. 243-1-4-023-01	ПЕЛЯ В2	4		
				<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М200	0,077	м <sup>3</sup>	
			1. 243.1-4-200				
ЧИВ. № ПОДА. ПОДАНЫ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ Н.	НАЧ. МАСТ.	ОРЛОВ	<i>Орлов</i>	24.12.82	ПЛИТА ПЛОСКАЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ (ПТ 125-16,14; ПТ 125-13,13; ПТ 8-16,14; ПТ 8-13,13)		
	Д. ЧИВ. М.	МАРГУЛЕЦ	<i>Маргулец</i>	24.12.82			
	ГИП	РОТЕРШТЕЙН	<i>Ротерштейн</i>	24.12.82			
	СТ. ЧИВ.	ПОПОВА	<i>Попова</i>	24.12.82			
	ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕЙН	<i>Ротерштейн</i>	24.12.82			
					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р	1	2
					ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		

18818 10

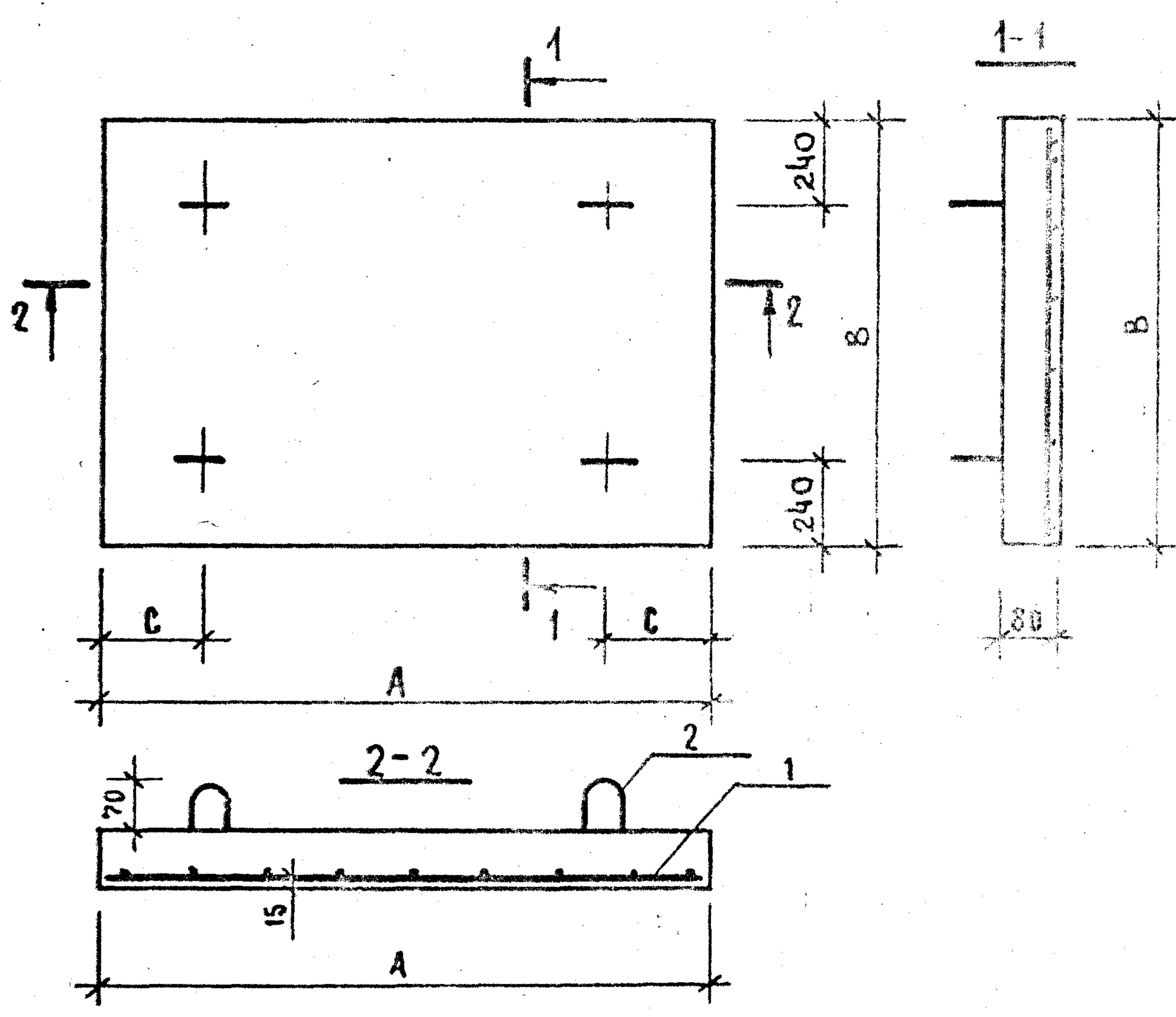
			1.243.1-4-200-03		пт 8-13,13
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АН	1	1.243.1-4-010-03	СЕТКА С 4	1	
АН	2	1.243.1-4-023-01	ПЕЛЯ П 2	4	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН МАРКИ М 200	0,135	м <sup>3</sup>

1.243.1-4-200

Лист

2

18818 11



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг.
		A	B	C	
1.243.1-4-200	ПТ 12,5-16,14	1600	1400	400	448,0
-01	ПТ 12,5-13,13	1300	1300	320	338,0
-02	ПТ 8-16,14	1600	1400	400	448,0
-03	ПТ 8-13,13	1300	1300	320	338,0

ИЗМ. И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				1.243.1-4-200 СБ			
				Плита плоская железобетонная	Стадия	Масса	Масшт.
				(ПТ 12,5-16,14 ; ПТ 12,5-13,13 ; ПТ 8-16,14 ; ПТ 8-13,13 )	Р	см. табл.	-
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				Лист	Листов I		
				<b>ЦНИИЭП</b> УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ			
ИЗМ. И ПОДЛ.	НАЧ. МАСТ.	О. РЛОВ	24.12.82				
	ГЛ. ИНЖ. И.	МАРГУЛЕЦ	24.12.82				
	ГИП	РВТЕРШТЕЙН	24.12.82				
	СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	24.12.82				
	ПРОВЕР.	РВТЕРШТЕЙН	24.12.82				

18818 12

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1. 243.1-4-010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1. 243.1-4-000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1. 243.1-4-000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ ПО МАРКУ, КГ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				1. 243.1-4-010		С 1
A4	1		1. 243.1-4-011	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=780	4	0,28 кг
A4	2		-012	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=580	5	0,26 кг
				1. 243.1-4-010-01		С 2
A4	1		1. 243.1-4-013	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=1080	5	0,49 кг
A4	2		-014	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=880	6	0,48 кг
				1. 243.1-4-010-02		С 3
A4	1		1. 243.1-4-015	φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=1080	5	0,75 кг
A4	2		-016	φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=880	6	0,73 кг
				1. 243.1-4-010-03		С 4
A4	12		1. 243.1-4-017	φ48p-I ГОСТ 6727-80 L=1280	18	2,07 кг
				1. 243.1-4-010-04		С 5
A4	12		1. 243.1-4-018	φ58p-I ГОСТ 6727-80 L=1280	18	3,20 кг

1. 243.1.4-010

ИЗМ. МАШ.	БРАС	АУ	24.08.82
СА. ИИЖ.	МАРГУАЕЦ		24.08.82
Г. ИИ	КОТЕРШТЕИН		24.08.82
СТ. ИИЖ.	БЛОВА		24.08.82
ПРОВЕР.	КОТЕРШТЕИН		24.08.82

СЕТКА С1... С7

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

НИИЭП УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ

182/15

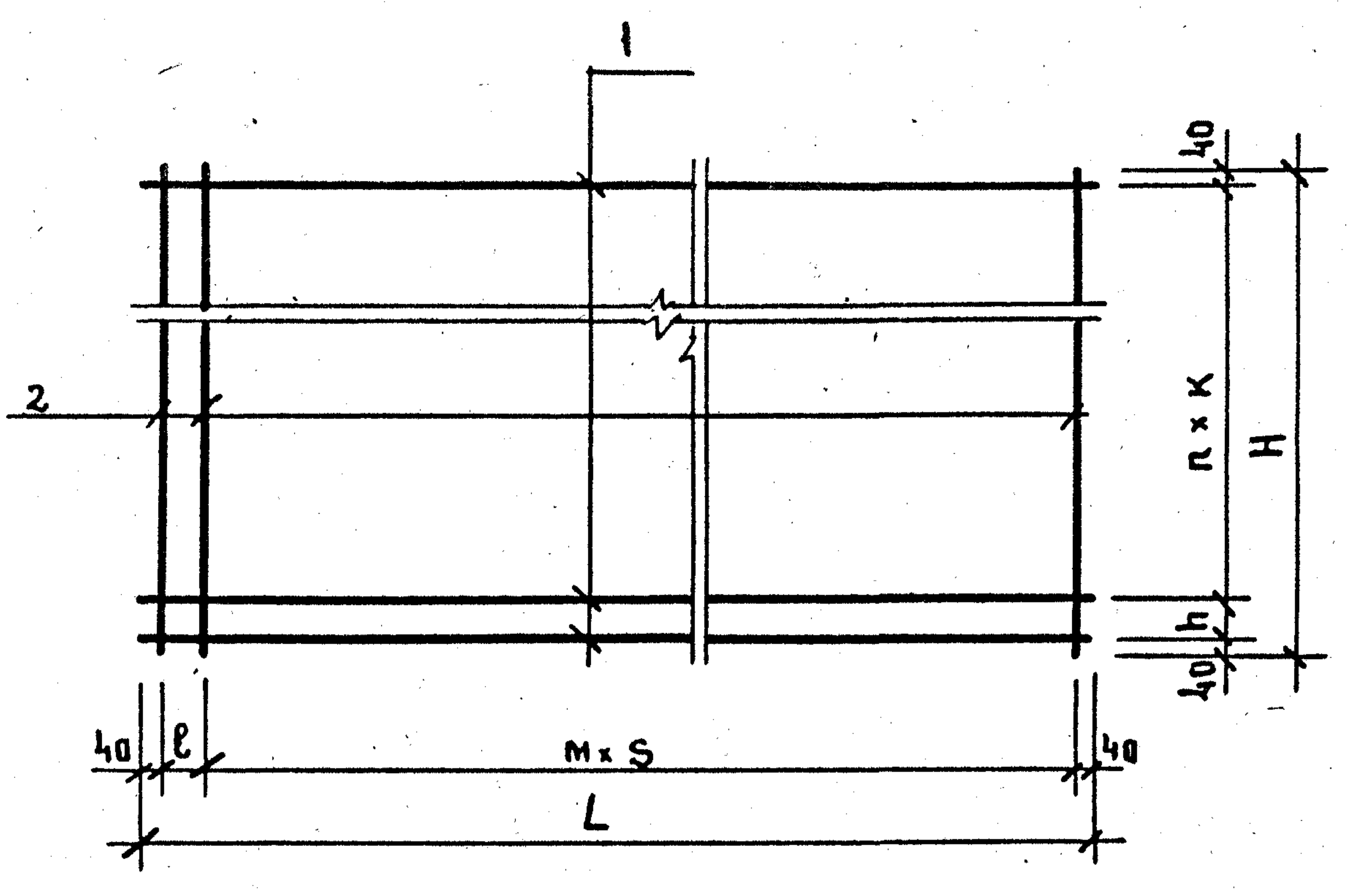
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				1. 243.1-4-010-05		С 6
А4		1	1. 243.1-4-019	φ48p-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1580	14	1,96 кг
А4		2	- 020	φ48p-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1380	16	1,92 кг
				1. 243.1-4-010-06		С 7
А4		1	1. 243.1-4-021	φ58p-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1580	14	2,94 кг
А4		2	- 022	φ58p-I ГОСТ 6727-80 ℓ=1380	16	3,04 кг

1. 243.1-4-010

Лист

2

18818 14



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ						КОЛ.		МАССА КГ
		L	H	e	h	S	K	M	P	
1.243.1-4-010	C1	780	580	100	100	200	200	3	2	0.54
-01	C2	1080	880	-	-	200	200	5	4	0.97
-02	C3	1080	880	-	-	200	200	5	4	1.48
-03	C4	1280	1280	-	-	150	150	8	8	2.07
-04	C5	1280	1280	-	-	150	150	8	8	3.20
-05	C6	1580	1380	-	-	100	100	15	13	3.88
-06	C7	1580	1380	-	-	100	100	15	13	5.98

Ж

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОСЛЫСЬ И ДАТА

1.243.1-4-010 СБ

СЕТКА С1... С7  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
Р	СМТАВЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1.	

ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.
ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.

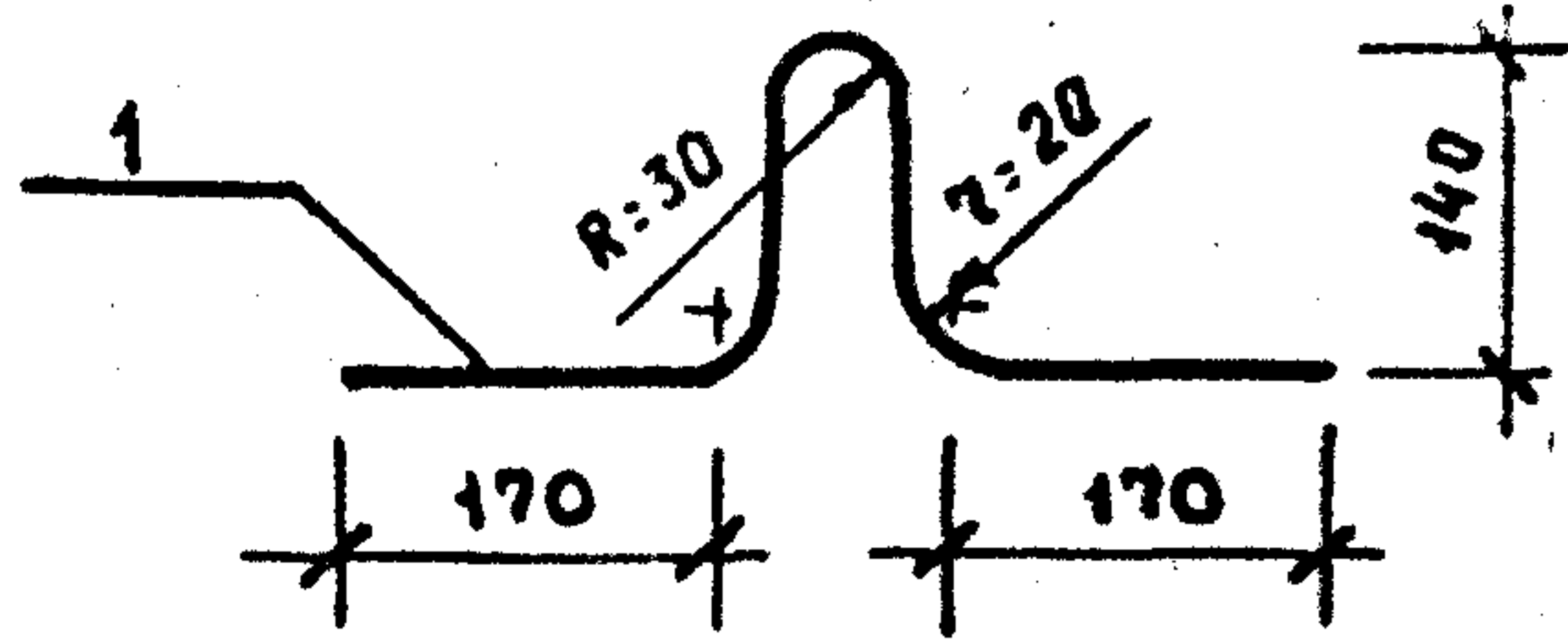
ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.
ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.

ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.
ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.

ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.
ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.	ИЗМ. № ПОДЛ.

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ

18818 15



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		1	1.243.1-4-023	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 $\epsilon=690$	1	0,16 кг
A4		1	1.243.1-4-023-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-82 $\epsilon=690$	1	0,28 кг

ВЕРНА КОПИЯ №

ИМЯ № ПОЯ. ПОДПИСЬ И ФИТА

			1.243.1-4-023		
			ПЕТЛЯ П1; П2		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТ.
			Р	СМТАВА	—
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ		
НАЧ.МАСТ.	ОРЛОВ	<i>[Signature]</i>	24.12.82		
ГЛ.ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ	<i>[Signature]</i>	24.12.82		
ГЧП	РОТЕРШТЕЙН	<i>[Signature]</i>	24.12.82		
СТ.ИНЖ.	ПОДОВА	<i>[Signature]</i>	24.12.82		
ПРОВЕР.	РОТЕРШТЕЙН	<i>[Signature]</i>	24.12.82		

18818 16

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				МОНТАЖНЫЕ ПЕШЛИ				ОБЩИЙ РАСХОД
	АРМАТУРА КЛАССА								
	Вр-I				А-I				
	ГОСТ 6727-80				ГОСТ 5781-82				
	φ4	φ5		ИТОГО	φ6	φ5		ИТОГО	
ПТ 12.5-8.6	0,54		0,54	0,32			0,32	0,86	
ПТ 12.5-11,9		1,48	1,48	0,32			0,32	1,80	
ПТ 12.5-16,14		5,98	5,98		1,12		1,12	7,10	
ПТ 12.5-13,13		3,20	3,20		1,12		1,12	4,32	
ПТ 8-11,9	0,97		0,97	0,32			0,32	1,29	
ПТ 8-16,14	3,83		3,83		1,12		1,12	5,00	
ПТ 8-13,13	2,07		2,07		1,12		1,12	3,19	

1.243.1-4-000 ВМС

НАЧ. МАСТ.	ОРАОВ	<i>[Signature]</i>	24.12.82
ГЛ. ИНЖ. М.	МАРГУЛЕЦ	<i>[Signature]</i>	24.12.82
Г И П	РОТЕРШТЕЙН	<i>[Signature]</i>	24.12.82
СТ. ИНЖ.	ПОПОВА	<i>[Signature]</i>	24.12.82
ПРОВЕР	РОТЕРШТЕЙН	<i>[Signature]</i>	24.12.82

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
НА МАРКУ, КГ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ  
ЗДАНИЙ

18818 (17)

ИВ. №

Подпись

ИВ. № подл.