

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

**ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ**  
ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 10

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ  
БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ,  
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-V,  
ДЛЯ СТЕН ИЗ КИРПИЧА ВЫСОТОЙ 88 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19204

ЦЕНА 1-06

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать √ 1984 года

Заказ № 7620 Тираж 2250 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.138-10

# ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ

ВЫПУСК 10

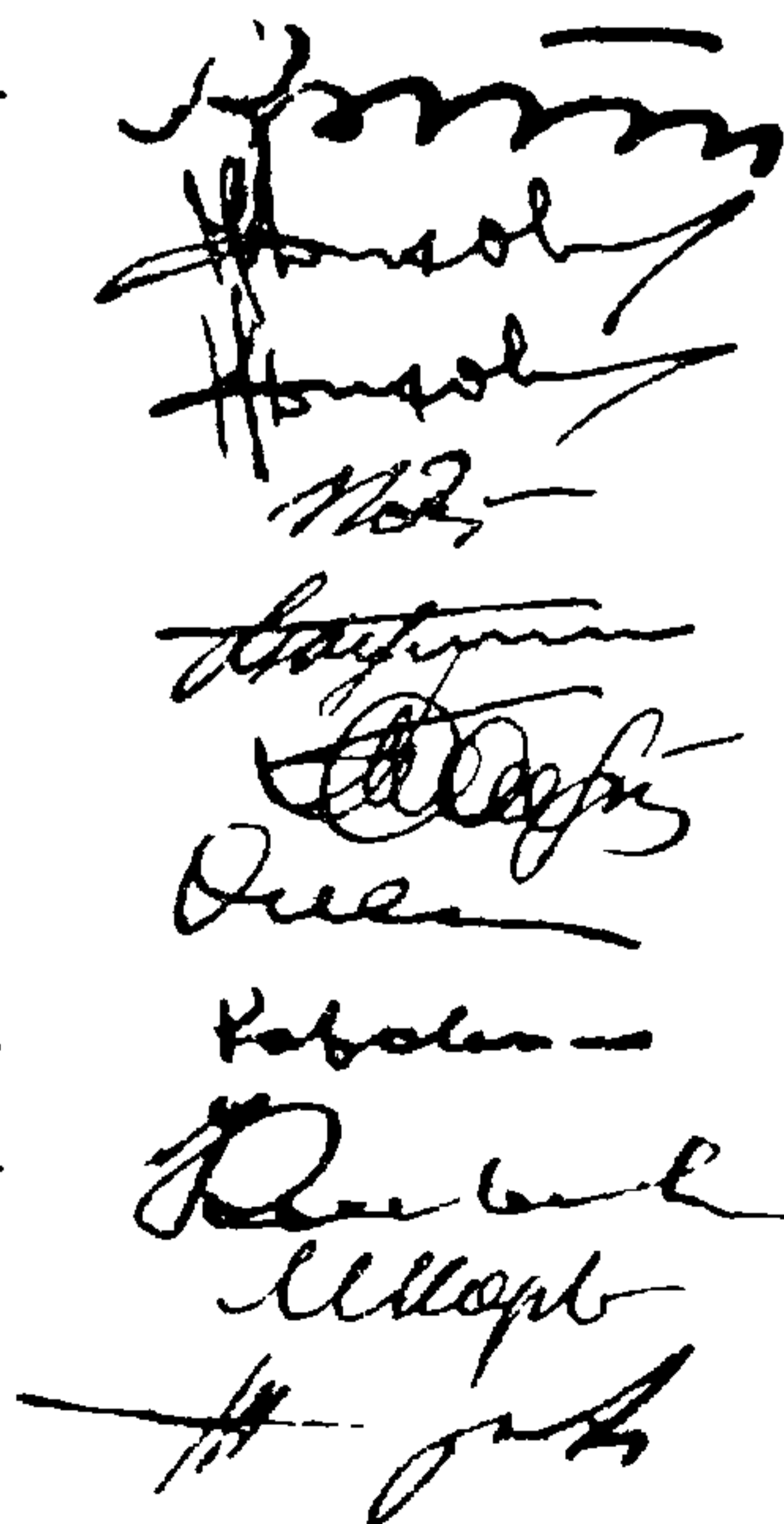
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ  
БРУСКОВЫЕ И ПЛИТНЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ,  
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-V,  
ДЛЯ СТЕН ИЗ КИРПИЧА ВЫСОТОЙ 88 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ  
ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
С 15.11.83  
ПРИКАЗ ОТ 03.11.83 № 330

РУК. ОТД. ПРОЕКТНЫХ РАБОТ  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ  
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ  
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА № 24  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА № 24  
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА № 24  
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  
ЗАМ. ДИРЕКТОРА НИИЖБ  
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ № 24  
СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК  
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ № 23



А. КРИППА  
Н. ДЫХОВИЧНАЯ  
Б. СМЕРНОВ  
Н. РОСИНСКИЙ  
М. ПЕРВУШИН  
Д. ПАЛЬМАН  
Н. КЛЕПИКОВА  
Н. КОРОВИН  
В. КЛЕВЦОВ  
М. КОРЕВИЦКАЯ  
В. ЖУКОВ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.138-10.10 0000	СОДЕРЖАНИЕ	2,3
1.138-10.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4-25
1.138-10.10 0000 ВД	ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	26
1.138-10.10 1000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 18.12.19-38А $\bar{У}$ Т)	27
1.138-10.10 2000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 18.25.19-28А $\bar{У}$ Т, 1ПР 20.25.19-28А $\bar{У}$ Т; 1ПР 24.25.19-38А $\bar{У}$ Т; 1ПР 24.25.19-28А $\bar{У}$ Т; 1ПР 27.25.19-38А $\bar{У}$ Т; 1ПР 27.25.19-28А $\bar{У}$ Т)	28
1.138-10.10 2000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ (1ПР 18.25.19-28А $\bar{У}$ Т; 1ПР 20.25.19-28А $\bar{У}$ Т; 1ПР 24.25.19-38А $\bar{У}$ Т; 1ПР 24.25.19-28А $\bar{У}$ Т; 1ПР 27.25.19-38А $\bar{У}$ Т; 1ПР 27.25.19-28А $\bar{У}$ Т) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
1.138-10.10 3000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР 20.25.19- -28А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 24.25.19-28А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 27.25.19-28А $\bar{У}$ Т-а)	32
1.138-10.10 3000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР 20.25.19-28А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 24.25.19-28А $\bar{У}$ Т-а; 1ПР 27.25.19-28А $\bar{У}$ Т-а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	34
1.138-10.10 4000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.38.19-72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 15.38.19-72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 18.38.19-72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 20.38.19-72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 27.38.19-72А $\bar{У}$ Т)	35
1.138-10.10 4000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.38.19-72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 15.38.19-72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 18.38.19-72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 20.38.19-72А $\bar{У}$ Т; 2ПР 27.38.19-72А $\bar{У}$ Т) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
1.138-10.10 5000	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.51.19-73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 15.51.19-73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 18.51.19-73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 20.51.19-73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 27.51.19-73А $\bar{У}$ Т)	38

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДА. А. ЗАМ. ИРБЖ

НАЧ. ОТД.			РОСИНСКИЙ	163-	1.138-10.10 0000  СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГА. ИРБЖ			ПЕРВУШИИ			Р	1	2
ГА. КОНСТР.			ПАЛЬМАН			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГК			КЛЕПИКОВА	02.05.83				
РУК.			ГОРЛОВА	20.05.83				
ПР. Т.			ГОРЛОВА	21.05.83				
Р			КЛЕПИКОВА	02.05.83				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	
1.138-10.10 5000 СБ	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.51.19-73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 15.51.19-73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 18.51.19-73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 20.51.19-73А $\bar{У}$ Т; 2ПР 27.51.19-73А $\bar{У}$ Т) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	40	
1.138-10.10 1100		КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1÷КР5)	41
1.138-10.10 1100 СБ		КАРКАС ГНУТЫЙ (КР1÷КР5)СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	43
1.138-10.10 4100		КАРКАС ГНУТЫЙ (КР6÷КР10)	44
1.138-10.10 4100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР6÷КР10)СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	46	
1.138-10.10 5100	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР11÷КР15)	47	
1.138-10.10 5100 СБ	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР11÷КР15)СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49	
1.138-10.10 4200	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	50	
1.138-10.10 3100	АНКЕР А1	51	
1.138-10.10 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ (П1÷П3)	52	
1.138-10.10 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	53	

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ №

1.138-10.10 0000	ЛИСТ 2
------------------	-----------

## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

В НАСТОЯЩИЙ ВЫПУСК ВКЛЮЧЕНЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК, АРМИРОВАННЫХ СТЕРЖНЯМИ <sup>из</sup> СТАЛИ КЛАССА А-У.

ЧЕРТЕЖИ РАЗРАБОТАНЫ ПО ЗАДАНИЮ ГОСГРАЖДАНСТРОЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 948-76, ПЕРЕМЫЧКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ С КИРПИЧНЫМИ СТЕНАМИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ" И ГЛАВОЙ СН И П II-21-75, "БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ. НОРМЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ" С УЧЕТОМ ИЗМЕНЕНИЯ И ДОПОЛНЕНИЯ ЭТОЙ ГЛАВЫ СОГЛАСНО ПРИЛОЖЕНИЮ К ПОСТАНОВЛЕНИЮ ГОССТРОЯ СССР ОТ 11 МАЯ 1981 Г. № 67.

ПЕРЕМЫЧКИ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ПЕРЕКРЫТИЯ ПРОЕМОВ В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОЕКТИРУЕМЫХ ДЛЯ ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЙ СТРОИТЕЛЬСТВА, И МОГУТ ЗАМЕНЯТЬ ПЕРЕМЫЧКИ С НЕНАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРОЙ, ЧЕРТЕЖИ КОТОРЫХ ПРЕДСТАВЛЕНЫ В ВЫПУСКАХ 5 И 6 ЭТОЙ ЖЕ СЕРИИ.

В НАСТОЯЩИЙ ВЫПУСК ВКЛЮЧЕНЫ ТОЛЬКО ТЕ ИЗ УСИЛЕННЫХ БРУСКОВЫХ И ПЛИТНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК, КОТОРЫЕ ИМЕЮТ МЕНЬШИЙ РАСХОД СТАЛИ (В РАСЧЕТЕ НА СТАЛЬ, ПРИВЕДЕННУЮ К СТАЛИ КЛАССА А-У) ПО СРАВНЕНИЮ С АНАЛОГИЧНЫМИ ПЕРЕМЫЧКАМИ С НЕНАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРОЙ.

ПЕРЕМЫЧКИ РАССЧИТАНЫ НА НАГРУЗКИ ОТ СОБСТВЕННОГО ВЕСА, ВЕСА КЛАДКИ И ПЕРЕКРЫТИЙ.

ПРОГИБЫ ПЕРЕМЫЧЕК ОПРЕДЕЛЕННЫ ОТ ДЕЙСТВИЯ ПОСТОЯННЫХ И ДЛИТЕЛЬНЫХ НАГРУЗОК.

НАГРУЗКИ, ПРИНЯТЫЕ ПРИ РАСЧЕТЕ ПЕРЕМЫЧЕК, РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ, РАСЧЕТНЫЕ ПРОГИБЫ УКАЗАНЫ НА ЛИСТАХ 9 И 10. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ПЕРЕМЫЧЕК В ЗДАНИЯХ, ИМЕЮЩИХ КОЭФФИЦИЕНТ НАДЕЖНОСТИ ПО НАЗНАЧЕНИЮ  $\gamma_n < 1$ , ЗНАЧЕНИЯ

ИЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>М</i>		1.138-10.10 0000 ТО	СТАДИЯ	Лист	Листов
А. ИНЖ. ОТ.	ПЕРВУШИН	<i>П</i>					
Т. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>П</i>		ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Р	1	22
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>К</i>	04.04.83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>Г</i>	01.04.83				
ПРОВЕР.	ГОРЛОВА	<i>Г</i>	01.04.83				
РАЗРАБ.	КЛЕПИКОВА	<i>К</i>	04.04.83				

НАГРУЗОК. НА КОТОРЫЕ РАССЧИТАНЫ ПЕРЕМЫЧКИ (СМ. ТАБЛ. 2), СЛЕДУЕТ ДЕЛИТЬ НА УКАЗАННЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ.

НОМЕ КЛАТУРА ПЕРЕМЫЧЕК <sup>ПРИВЕДЕНА В ТАБЛ. 7</sup> НА ЛИСТАХ 21, 22. В НОМЕНКЛАТУРЕ ИЗДЕЛИЙ РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ И РАСХОД СТАЛИ НА  $1\text{ м}^3$  БЕТОНА ДАН ДРОБЬЮ: В ЧИСЛИТЕЛЕ - РАСХОД НА ИЗДЕЛИЕ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - РАСХОД СТАЛИ НА  $1\text{ м}^3$  БЕТОНА.

МАРКИРОВКА ПЕРЕМЫЧЕК ПРИНЯТА ПО ГОСТ 23009-78. МАРКИРОВКА СОСТОИТ ИЗ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП.

ТАК, НАПРИМЕР, МАРКА ПЕРЕМЫЧКИ 1 ПР 27.25.19-38 А $\bar{V}$ Т РАСШИФРОВЫВАЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

1 ПР - ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ;  
27.25.19 - ДЛИНОЙ 2720 ММ, ШИРИНОЙ 250 ММ, ВЫСОТОЙ 190 ММ (РАЗМЕРЫ В ДМ С ОКРУГЛЕНИЕМ ДЛЯ ДЛИНЫ И В СМ - ДЛЯ ШИРИНЫ И ВЫСОТЫ);

38 - ПОД РАСЧЕТНУЮ НАГРУЗКУ 3800 КГС/М (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧКИ), В ЦЕНТНЕРАХ НА 1 ПОГОННЫЙ МЕТР.

А $\bar{V}$  - С НАПРЯГАЕМОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А $\bar{V}$ ;  
Т - ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА.

К МАРКЕ ПЕРЕМЫЧЕК С АНКЕРАМИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ БАЛКОННЫХ ПЛИТ ДОБАВЛЕН ИНДЕКС „а“. НАПРИМЕР: 1 ПР 24.25.19-28 А $\bar{V}$ Т-а. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЭТИХ ПЕРЕМЫЧЕК ПРИВЯЗКА АНКЕРОВ МОЖЕТ ИЗМЕНЯТЬСЯ; В ПРОЕКТАХ ЗДАНИЙ ДОЛЖНО БЫТЬ ДАНО УКАЗАНИЕ О ЗАДЕЛКЕ АНКЕРОВ В РАСТВОРЕ КЛАДКИ.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЕРЕМЫЧКИ ОТНОСЯТСЯ К ГРУППЕ НЕСГОРАЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧЕК ШИРИНОЙ  $b \geq 250$  ММ СОСТАВЛЯЕТ НЕ МЕНЕЕ 1 ЧАСА. ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПЕРЕМЫЧКИ ШИРИНОЙ  $b = 120$  ММ РАВЕН 0,75 ЧАСА; ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ КОНСТРУКЦИИ, СОСТОЯЩЕЙ ИЗ ДВУХ И БОЛЕЕ ПОСТАВЛЕННЫХ РЯДОМ ПОДОБНЫХ ПЕРЕМЫЧЕК, БУДЕТ ТАК ЖЕ НЕ МЕНЕЕ 1 ЧАСА (ПИСЬМО НИИЖБ № 27/23 - 806 ОТ 22 ФЕВРАЛЯ 1982 ГОДА)

ИНВ. № ПОДА. ПОДАЛИСЬ И ДАТА ВЗ/М. ИНЗ. №

1.138-10.10 0000 TO

Лист  
2

При разработке конструкции перемычек были учтены решения, предложенные НИИЖБ Госстроя СССР совместно с трестом Оргтехстрой Минстроя Лит.ССР и представленные в рабочих чертежах выпуска 1 комплекса 8792Г „Предварительно напряженные перемычки“.

В соответствии с данными испытаний, проведенными НИИЖБ совместно с трестом Оргтехстрой Минстроя Лит.ССР, применение предварительного напряжения рабочей арматуры позволило отказаться от установки традиционно принятых для перемычек замкнутых хомутов и применить в качестве расчетной поперечной арматуры корытообразные сетки без дополнительного армирования концов перемычек (Письмо НИИЖБ от 27 08 81 № 27/24-4183).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.

Перемычки должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 948-76.

Перемычки следует изготавливать из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие 300.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации перемычек в зданиях и должна быть не менее марок, указанных в табл 2 ГОСТ 948-76.

Материалы для приготовления бетонной смеси должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10268-80, ГОСТ 8267-82. К моменту отпуска перемычек с завода-изготовителя прочность бетона должна быть не менее 100% проектной марки. По соглашению с потребителем допускается снижение отпускной прочности бетона до 70% проектной марки, если заводом-изготовителем гарантируется достижение 100% проектной марки по прочности на сжатие в 28-дневном возрасте.

В качестве рабочей арматуры принята арматурная сталь



периодического профиля класса А- $\bar{V}$  (ГОСТ 5781-82),  $R_a^H = 8000 \text{ кгс/см}^2$ ,  
 $R_a = 6950 \text{ кгс/см}^2$ . Допускается применение стали класса Ат- $\bar{V}$   
(ГОСТ 10884-81) с соответствующим изменением маркировки перемычек, на  
пример: 1Пр 27.25.19 - 38 Ат  $\bar{V}$ .

Перемычки следует изготавливать с натяжением арматуры на упоры формы или стенда. При этом рекомендуется изготавливать по длине форм одновременно несколько перемычек, принимая расстояние между упорами не менее 6 м.

Метод натяжения арматуры - электротермический или механический.

Сварные гнутые сетки следует изготавливать из стальной низкоуглеродистой холоднотянутой проволоки периодического профиля класса ВрI (ГОСТ 6727-80). Сетки должны удовлетворять требованиям СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“.

Для подъема и монтажа перемычек предусмотрены замкнутые строповочные петли.

Строповочные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. Если возможен монтаж перемычек при расчетной зимней температуре ниже  $-40^\circ\text{C}$ , для строповочных петель не допускается применение стали марки ВСтЗпс2.

### 3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

Передачная прочность бетона должна быть не ниже  $R_0 = 210 \text{ кгс/см}^2$

При электротермическом натяжении температура стержней должна строго контролироваться, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева.

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

1.138-10.10 0000 TO

Лист  
4

Величины контролируемых предварительных напряжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры форм. Длина предварительно напряженной арматуры принята равной длине перемычки. Длину заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, принимаемых на заводах, а также в соответствии с указаниями „Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций“ (Москва 1972г. НИИЖБ Госстроя СССР). Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

Средняя величина контролируемого натяжения принята  $\sigma_{0.1} = 4400 \text{ кгс/см}^2$  (4800-для перемычки 2ПР27.38.19-72 АЎТ), допускаемое отклонение  $\pm 900 \text{ кгс/см}^2$ . В табл. 1 приведены средние величины усилий натяжения стержней различного диаметра и допускаемое отклонение этих усилий.

ТАБЛИЦА 1

Диаметр стержня, мм	Среднее усилие натяжения на 1 стержень, тс	Допускаемое отклонение усилия натяжения, тс
10	3.45	0.71
12	4.98	1.02
14	6.77	1.39
16	8.85	1.81
18	11.20*	2.29

\* ) Для перемычки 2 ПР 27.38.19-72 АЎТ это усилие равно 12.22 тс  
Изготовление сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА КАЧЕСТВА.

В соответствии с ГОСТ 8829-77 контроль и оценка прочности,

1.138-10.10 0000 ТО

Лист

5

ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ПЕРЕМЫЧЕК ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕРАЗРУШАЮЩИХ МЕТОДОВ.

При этом должен осуществляться:

- ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОННОЙ СМЕСИ И АРМАТУРНОЙ СТАЛИ;
- ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ИЗГОТОВЛЕНИЯ СВАРНЫХ СЕТОК;
- ПРИЕМОЧНЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ТОЛЩИНЫ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ, ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ И ВНЕШНЕГО ВИДА.

КОНТРОЛЬ НАТЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 22362-77.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА УСТАНОВКИ СВАРНЫХ СЕТОК В ОПАЛУБОЧНЫЕ ФОРМЫ И РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ ДОЛЖЕН ПРОИЗВОДИТЬСЯ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ. ПРИ ЭТОМ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ СООТВЕТСТВИЕ ФАКТИЧЕСКИХ ДИАМЕТРОВ АРМАТУРЫ ТРЕБУЕМЫМ ПО ПРОЕКТУ, ПРОВЕРЯЕТСЯ КРЕПЛЕНИЕ СВАРНЫХ СЕТОК, ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ СОХРАНЕНИЕ ИХ ПОЛОЖЕНИЯ ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ; ИЗМЕРЯЕТСЯ ТОЛЩИНА ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ АРМАТУРЫ И АРМАТУРНЫХ СЕТОК.

Толщина защитного слоя измеряется не менее чем в 10% подготовленных для бетонирования форм (но не менее чем в 3-х формах) для предварительно напряженной арматуры в произвольном сечении по длине формы, для сварных сеток - со стороны боковых граней формы. Толщина защитного слоя для продольной арматуры - не менее 15 мм. Отклонение фактической толщины защитного слоя от проектных требований не должно превышать ± 5 мм - для предварительно напряженной арматуры и ± 3 мм - для сварных сеток.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

1. 138-10.10 0000 TO	ЛИСТ 6
----------------------	-----------

Допускается определять толщину защитного слоя после бетонирования магнитным методом по ГОСТ 22904-78.

При приемочном контроле в готовых изделиях контролируется прочность бетона, геометрические размеры и внешний вид изделий. Прочность бетона следует контролировать ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 или механическими методами по ГОСТ 22690.0-77 ÷ ГОСТ 22690.4-77.

Прочность бетона должна определяться не менее чем в 10% изделий, составляющих партию. Контроль прочности бетона, как правило, следует производить в трех участках каждого изделия, расположенных в средней зоне и на опорных участках. Всего в каждой партии прочность бетона должна определяться не менее чем в 9 участках. Оценку прочности следует производить по ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80.

Для перемычек, аттестуемых по высшей категории качества, коэффициент вариации прочности бетона должен быть не более 10%.

Геометрические размеры должны контролироваться не менее чем в 10% изделий от каждой партии металлическими рулетками или метрами, отвечающими требованиям соответственно ГОСТ 7502-80\* и ГОСТ 427-75\*.

Отклонения от номинальных размеров по длине перемычек и по размерам поперечного сечения, отклонение от прямолинейности реального профиля поверхности перемычки, а также качество и внешний вид перемычек следует принимать по ГОСТ 13015.1-81. Внешний вид и качество поверхностей перемычек должны соответствовать утвержденным в установленном порядке эталонам.

Справочная масса перемычек, приведенная в чертежах, определена при средней плотности бетона  $\rho = 2500 \text{ кг/м}^3$ .

1.138-10.10 0000 TO

Лист

7

При изготовлении перемычек из бетона с другой плотностью масса их должна быть уточнена.

Отклонение фактической массы перемычек от справочной не должно превышать  $\pm 7\%$ , а для перемычек, аттестуемых по высшей категории качества,  $\pm 5\%$ .

В период освоения производства предварительно напряженных перемычек допускается производить контроль качества бетона без использования неразрушающих методов путем испытания контрольных кубов по ГОСТ 10180-78 и оценивать прочность бетона по ГОСТ 18105.0-80; ГОСТ 18105.1-80. При этом обязательно проведение контрольных испытаний перемычек нагружением по ГОСТ 8829-77. Схемы проведения контрольных испытаний и контрольные нагрузки даны на листах 11÷20.

#### 5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

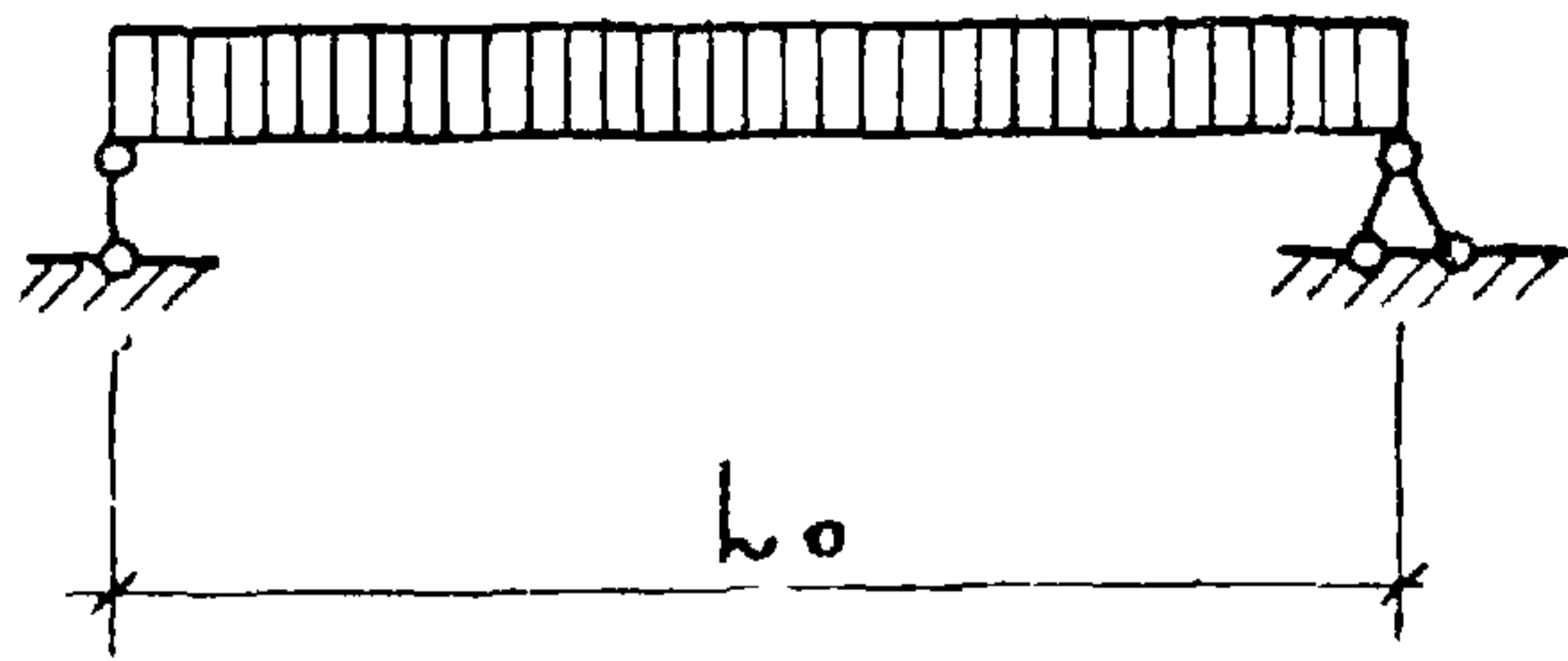
Подъем, погрузка и разгрузка перемычек должны производиться захватом за предусмотренные проектом строповочные петли.

При хранении и транспортировании перемычки должны опираться на деревянные подкладки и прокладки. Подкладки под нижний ряд перемычек следует укладывать по плотному, тщательно выровненному основанию. Прокладки между перемычками по высоте штабеля должны быть расположены по вертикали одна над другой на расстоянии не более 250 мм от торца перемычки. Толщина прокладок должна превышать размер строповочных петель на 20 мм.

При транспортировании перемычки следует укладывать на транспортные средства в горизонтальном положении, продольной осью по направлению движения транспорта и надежно закреплять устройствами, предохраняющими их от смещения во время перевозки. Паспортизацию перемычек, а также правила нанесения и состав маркировочных знаков следует производить по ГОСТ 948-76.

ИНВ. № ПСД  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗЛМ. ИНВ. №

## РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



## ОПИРАНИЕ ПЕРЕБЫЧКИ

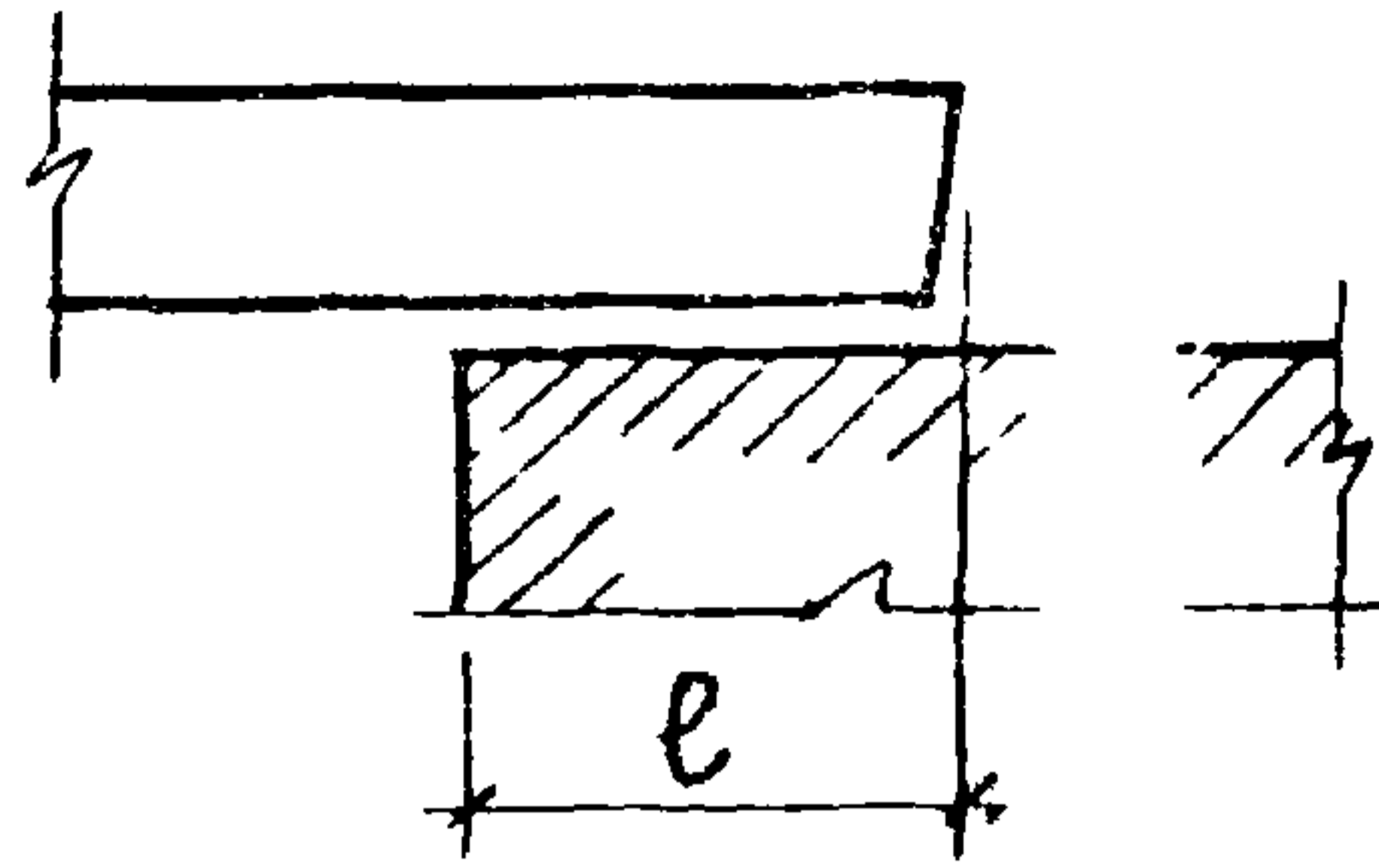


ТАБЛИЦА 2

МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $l_0$ , мм	МИНИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ОПИРАНИЯ $e$ , мм	НАГРУЗКИ, кг/м				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, мм
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
1ПР 18.12.19-38 А $\bar{У}$ Т	1610	200	3800	3340	3040	300	4,6
1ПР 18.25.19-28 А $\bar{У}$ Т	1640	170	2800	2430	2130	300	0,21
1ПР 20.25.19-28 А $\bar{У}$ Т	1900	170	2800	2430	2130	300	0,6
1ПР 20.25.19-28 А $\bar{У}$ Т-а							
1ПР 24.25.19-38 А $\bar{У}$ Т	2230	230	3800	3340	3040	300	6,40
1ПР 24.25.19-28 А $\bar{У}$ Т	2230	230	2800	2430	2130	300	3,0
1ПР 24.25.19-28 А $\bar{У}$ Т-а							
1ПР 27.25.19-38 А $\bar{У}$ Т	2490	230	3800	3340	3040	300	10,1
1ПР 27.25.19-28 А $\bar{У}$ Т	2490	230	2800	2430	2130	300	8,5
1ПР 27.25.19-28 А $\bar{У}$ Т-а							

1.138-10.10 0000 ТО

ЛИСТ

9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $l_0$ , ММ	МИНИМАЛЬ- НАЯ ГЛУБИ- НА ОПИРА- НИЯ $l$ , ММ	НАГРУЗКИ, КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ
			РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
				СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕ- МЕННАЯ	
2ПР 14.38.19-72 А $\bar{У}$ Т	1250	170	7200	6300	5700	600	1,1
2ПР 15.38.19-72 А $\bar{У}$ Т	1380	170	7200	6300	5700	600	2,8
2ПР 18.38.19-72 А $\bar{У}$ Т	1640	170	7200	6300	5700	600	4,5
2ПР 20.38.19-72 А $\bar{У}$ Т	1900	170	7200	6300	5700	600	6,17
2ПР 27.38.19-72 А $\bar{У}$ Т	2490	230	7200	6300	5700	600	12,2
2ПР 14.51.19-73 А $\bar{У}$ Т	1250	170	7300	6400	5800	600	0,8
2ПР 15.51.19-73 А $\bar{У}$ Т	1380	170	7300	6400	5800	600	0,2
2ПР 18.51.19-73 А $\bar{У}$ Т	1640	170	7300	6400	5800	600	3,65
2ПР 20.51.19-73 А $\bar{У}$ Т	1900	170	7300	6400	5800	600	4,56
2ПР 27.51.19-73 А $\bar{У}$ Т	2490	230	7300	6400	5800	600	11,9

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ. №

1.178-1049 0000 70

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

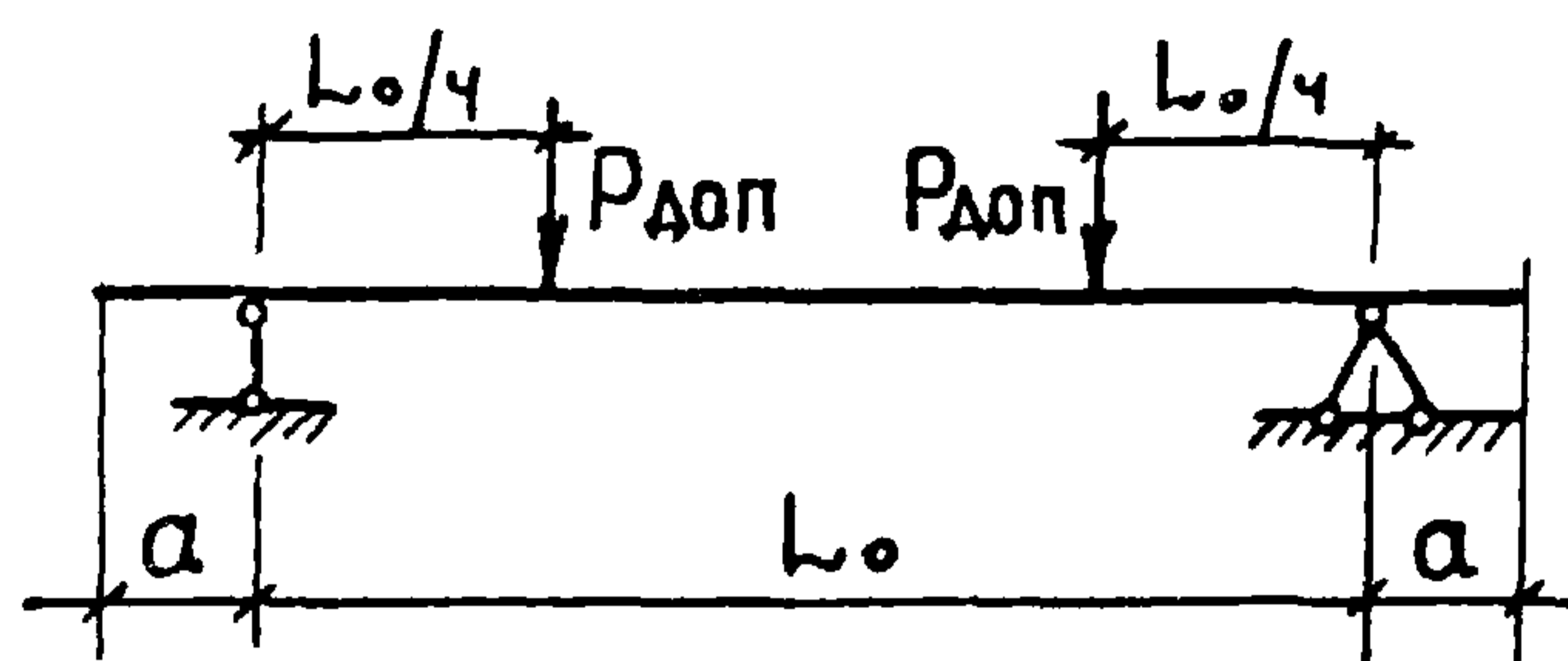


ТАБЛИЦА 3

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ

МАРКА	$L_0$ , ММ	$a$ , ММ	МАРКА	$L_0$ , ММ	$a$ , ММ
1ПР 18.12.19- 38А $\bar{V}$ Т	1610	100	2ПР 14.38.19- 72А $\bar{V}$ Т	1250	85
1ПР 18.25.19- 28А $\bar{V}$ Т	1640	85	2ПР 15.38.19- 72А $\bar{V}$ Т	1380	85
1ПР 20.25.19- 28А $\bar{V}$ Т	1900	85	2ПР 18.38.19- 72А $\bar{V}$ Т	1640	85
1ПР 20.25.19-28А $\bar{V}$ Т- $\alpha$	1900	85	2ПР 20.38.19- 72А $\bar{V}$ Т	1900	85
1ПР 24.25.19- 38А $\bar{V}$ Т	2230	115	2ПР 27.38.19- 72А $\bar{V}$ Т	2490	115
1ПР 24.25.19- 28А $\bar{V}$ Т	2230	115	2ПР 14.51.19- 73А $\bar{V}$ Т	1250	85
1ПР 24.25.19- 28А $\bar{V}$ Т- $\alpha$	2230	115	2ПР 15.51.19- 73А $\bar{V}$ Т	1380	85
1ПР 27.25.19- 38А $\bar{V}$ Т	2490	115	2ПР 18.51.19- 73А $\bar{V}$ Т	1640	85
1ПР 27.25.19- 28А $\bar{V}$ Т	2490	115	2ПР 20.51.19- 73А $\bar{V}$ Т	1900	85
1ПР 27.25.19- 28А $\bar{V}$ Т- $\alpha$	2490	115	2ПР 27.51.19- 73А $\bar{V}$ Т	2490	115



ТАБЛИЦА 4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	I. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ. $C=1,4$			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ:		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ			
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{доп}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{полн., но} \geq 0,85 R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{доп., но} \geq 0,85 R_{доп.}$
1ПР 18.12.19-38 А $\bar{V}$ Т	$\geq 4285$	$\geq 4235$	$< 4285, но \geq 3640$	$< 4235, но \geq 3600$
1ПР 18.25.19-28 А $\bar{V}$ Т	$\geq 3215$	$\geq 3115$	$< 3215, но \geq 2730$	$< 3115, но \geq 2650$
1ПР 20.25.19-28 А $\bar{V}$ Т	$\geq 3725$	$\geq 3610$	$< 3725, но \geq 3165$	$< 3610, но \geq 3070$
1ПР 20.25.19-28 А $\bar{V}$ Т-а				
1ПР 24.25.19-38 А $\bar{V}$ Т	$\geq 5930$	$\geq 5800$	$< 5930, но \geq 5040$	$< 5800, но \geq 4930$
1ПР 24.25.19-28 А $\bar{V}$ Т	$\geq 4370$	$\geq 4240$	$< 4370, но \geq 3715$	$< 4240, но \geq 3605$
1ПР 24.25.19-28 А $\bar{V}$ Т-а				
1ПР 27.25.19-38 А $\bar{V}$ Т	$\geq 6625$	$\geq 6475$	$< 6625, но \geq 5630$	$< 6475, но \geq 5505$
1ПР 27.25.19-28 А $\bar{V}$ Т	$\geq 4880$	$\geq 4730$	$< 4880, но \geq 4150$	$< 4730, но \geq 4020$
1ПР 27.25.19-28 А $\bar{V}$ Т-а				

ИНВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗЛМ. ИНВ. №

1.138-10.10 0000 Т0

ЛИСТ

12

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

ИЗДАНИЕ 1973 Г. И ДАННЫЕ 1973 Г.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ.			
	$c = 1,4$			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ.			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq R_{доп}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{полн.}$ , но $\geq 0,85 R_{полн.}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< R_{доп}$ , но $\geq 0,85 R_{доп}$ .
2ПР 14.38.19-72 А $\bar{У}$ Т	$\geq 6300$	$\geq 6190$	$< 6300$ , но $\geq 5355$	$< 6190$ , но $\geq 5260$
2ПР 15.38.19-72 А $\bar{У}$ Т	$\geq 6955$	$\geq 6830$	$< 6955$ , но $\geq 5910$	$< 6830$ , но $\geq 5805$
2ПР 18.38.19-72 А $\bar{У}$ Т	$\geq 8265$	$\geq 8120$	$< 8265$ , но $\geq 7025$	$< 8120$ , но $\geq 6900$
2ПР 20.38.19-72 А $\bar{У}$ Т	$\geq 9575$	$\geq 9405$	$< 9575$ , но $\geq 8140$	$< 9405$ , но $\geq 7995$
2ПР 27.38.19-72 А $\bar{У}$ Т	$\geq 12550$	$\geq 12325$	$< 12550$ , но $\geq 10670$	$< 12325$ , но $\geq 10475$
2ПР 14.51.19-73 А $\bar{У}$ Т	$\geq 6390$	$\geq 6235$	$< 6390$ , но $\geq 5430$	$< 6235$ , но $\geq 5300$
2ПР 15.51.19-73 А $\bar{У}$ Т	$\geq 7050$	$\geq 6885$	$< 7050$ , но $\geq 5995$	$< 6885$ , но $\geq 5800$
2ПР 18.51.19-73 А $\bar{У}$ Т	$\geq 8380$	$\geq 8180$	$< 8380$ , но $\geq 7125$	$< 8180$ , но $\geq 6955$
2ПР 20.51.19-73 А $\bar{У}$ Т	$\geq 9710$	$\geq 9480$	$< 9710$ , но $\geq 8255$	$< 9480$ , но $\geq 8060$
2ПР 27.51.19-73 А $\bar{У}$ Т	$\geq 12725$	$\geq 12420$	$< 12725$ , но $\geq 10815$	$< 12420$ , но $\geq 10560$

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ. C=1,6			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{\text{доп.}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< P_{\text{полн.}}$ , НО $\geq 0,85 P_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< P_{\text{доп.}}$ , НО $\geq 0,85 P_{\text{доп.}}$
1ПР 18.12.19-38А $\bar{У}$ Т	$\geq 4895$	$\geq 4850$	$< 4895, \text{НО} \geq 4160$	$< 4850, \text{НО} \geq 4120$
1ПР 18.25.19-28А $\bar{У}$ Т	$\geq 3675$	$\geq 3560$	$< 3675, \text{НО} \geq 3120$	$< 3560, \text{НО} \geq 3025$
1ПР 20.25.19-28А $\bar{У}$ Т	$\geq 4255$	$\geq 4130$	$< 4255, \text{НО} \geq 3615$	$< 4130, \text{НО} \geq 3510$
1ПР 20.25.19-28А $\bar{У}$ Т-а				
1ПР 24.25.19-38А $\bar{У}$ Т	$\geq 6780$	$\geq 6630$	$< 6780, \text{НО} \geq 5760$	$< 6630, \text{НО} \geq 5635$
1ПР 24.25.19-28А $\bar{У}$ Т	$\geq 4995$	$\geq 4845$	$< 4995, \text{НО} \geq 4245$	$< 4845, \text{НО} \geq 4120$
1ПР 24.25.19-28А $\bar{У}$ Т-а				
1ПР 27.25.19-38А $\bar{У}$ Т	$\geq 7570$	$\geq 7400$	$< 7570, \text{НО} \geq 6435$	$< 7400, \text{НО} \geq 6290$
1ПР 27.25.19-28А $\bar{У}$ Т	$\geq 5575$	$\geq 5405$	$< 5575, \text{НО} \geq 4740$	$< 5405, \text{НО} \geq 4595$
1ПР 27.25.19-28А $\bar{У}$ Т-а				
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНС. №	1. 138-10.10 0000 ТО			Лист 14

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 4

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ.

МАРКА	ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЯ.			
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ			
	C=1,6			
	ВЕЛИЧИНА КОНТРОЛЬНОЙ РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ (КГС), ПРИ КОТОРОЙ			
	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq P_{\text{доп.}}$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< P_{\text{полн.}}$ , НО $\geq 0,85 P_{\text{полн.}}$	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< P_{\text{доп.}}$ , НО $\geq 0,85 P_{\text{доп.}}$
2ПР 14. 38.19-72 А $\bar{У}$ Т	$\geq 7200$	$\geq 7070$	$< 7200, \text{НО} \geq 6120$	$< 7070, \text{НО} \geq 6010$
2ПР 15. 38.19-72 А $\bar{У}$ Т	$\geq 7950$	$\geq 7805$	$< 7950, \text{НО} \geq 6755$	$< 7805, \text{НО} \geq 6635$
2ПР 18. 38.19-72 А $\bar{У}$ Т	$\geq 9445$	$\geq 9280$	$< 9445, \text{НО} \geq 8030$	$< 9280, \text{НО} \geq 7890$
2ПР 20. 38.19-72 А $\bar{У}$ Т	$\geq 10945$	$\geq 10745$	$< 10945, \text{НО} \geq 9300$	$< 10745, \text{НО} \geq 9135$
2ПР 27. 38.19-72 А $\bar{У}$ Т	$\geq 14340$	$\geq 14085$	$< 14340, \text{НО} \geq 12190$	$< 14085, \text{НО} \geq 11970$
2ПР 14. 51.19-73 А $\bar{У}$ Т	$\geq 7300$	$\geq 7125$	$< 7300, \text{НО} \geq 6205$	$< 7125, \text{НО} \geq 6055$
2ПР 15. 51.19-73 А $\bar{У}$ Т	$\geq 8060$	$\geq 7870$	$< 8060, \text{НО} \geq 6850$	$< 7870, \text{НО} \geq 6690$
2ПР 18. 51.19-73 А $\bar{У}$ Т	$\geq 9575$	$\geq 9350$	$< 9575, \text{НО} \geq 8140$	$< 9350, \text{НО} \geq 7945$
2ПР 20. 51.19-73 А $\bar{У}$ Т	$\geq 11095$	$\geq 10835$	$< 11095, \text{НО} \geq 9430$	$< 10835, \text{НО} \geq 9210$
2ПР 27. 51.19-73 А $\bar{У}$ Т	$\geq 14540$	$\geq 14195$	$< 14540, \text{НО} \geq 12360$	$< 14195, \text{НО} \geq 12065$

1.138-10.10 0000 Т0

АНСТ

15

ТАБЛИЦА 5

## ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $R_{доп}$ , КГС	$\frac{f_{дл.}}{f_{пред}}$ , %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ $f_k$ , ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1ПР 18.12.19-38АҮТ	3	2625	70	4,03	$\leq 4,84$	$> 4,84, \text{НО} \leq 5,24$
	7	2650		4,41	$\leq 5,29$	$> 5,29, \text{НО} \leq 5,73$
	14	2580		4,07	$\leq 4,88$	$> 4,88, \text{НО} \leq 5,29$
	28	2565		4,12	$\leq 4,94$	$> 4,94, \text{НО} \leq 5,36$
	100	2400		3,85	$\leq 4,62$	$> 4,62, \text{НО} \leq 5,06$
1ПР 18.25.19-28АҮТ	3	1615	14	0,48	$\leq 0,58$	$> 0,58, \text{НО} \leq 0,62$
	7	1680		0,48	$\leq 0,58$	$> 0,58, \text{НО} \leq 0,62$
	14	1655		0,46	$\leq 0,55$	$> 0,55, \text{НО} \leq 0,60$
	28	1705		0,45	$\leq 0,54$	$> 0,54, \text{НО} \leq 0,58$
	100	1650		0,42	$\leq 0,50$	$> 0,5, \text{НО} \leq 0,55$
1ПР 20.25.19-28АҮТ	3	1870	28	1,91	$\leq 2,29$	$> 2,29, \text{НО} \leq 2,48$
	7	1945		2,13	$\leq 2,56$	$> 2,56, \text{НО} \leq 2,77$
	14	1920		2,12	$\leq 2,54$	$> 2,54, \text{НО} \leq 2,76$
	28	1980		2,35	$\leq 2,82$	$> 2,82, \text{НО} \leq 3,06$
	100	1910		2,34	$\leq 2,81$	$> 2,81, \text{НО} \leq 3,04$
1ПР 20.25.19-28АҮТ <sub>д</sub>	3	1870	28	1,91	$\leq 2,29$	$> 2,29, \text{НО} \leq 2,48$
	7	1945		2,13	$\leq 2,56$	$> 2,56, \text{НО} \leq 2,77$
	14	1920		2,12	$\leq 2,54$	$> 2,54, \text{НО} \leq 2,76$
	28	1980		2,35	$\leq 2,82$	$> 2,86, \text{НО} \leq 3,06$
	100	1910		2,34	$\leq 2,81$	$> 2,81, \text{НО} \leq 3,04$
1ПР 24.25.19-38АҮТ	3	3525	78	6,97	$\leq 8,36$	$> 8,36, \text{НО} \leq 9,06$
	7	3575		7,21	$\leq 8,65$	$> 8,65, \text{НО} \leq 9,37$
	14	3485		7,07	$\leq 8,48$	$> 8,48, \text{НО} \leq 9,19$
	28	3475		7,21	$\leq 8,65$	$> 8,65, \text{НО} \leq 8,51$
	100	3260		6,87	$\leq 8,24$	$> 8,24, \text{НО} \leq 8,93$

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.10 0000 TO

ЛИСТ

16

## ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

## ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА Р ДОП, КГС	ε д., ε преа %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ φ <sub>к</sub> , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕНЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
1ПР 24.25.19-28АЎТ	3	2300	56	4,57	≤ 5,48	> 5,48, но ≤ 5,94
	7	2360		4,87	≤ 5,84	> 5,84, но ≤ 6,33
	14	2315		4,81	≤ 5,77	> 5,77, но ≤ 6,25
	28	2350		5,08	≤ 6,10	> 6,10, но ≤ 6,60
	100	2575		4,96	≤ 5,95	> 5,95, но ≤ 6,45
1ПР 24.25.19-28АЎТ-а	3	2300	56	4,57	≤ 5,48	> 5,48, но ≤ 5,94
	7	2360		4,87	≤ 5,84	> 5,84, но ≤ 6,33
	14	2315		4,81	≤ 5,77	> 5,77, но ≤ 6,25
	28	2350		5,08	≤ 6,10	> 6,10, но ≤ 6,6
	100	2575		4,96	≤ 5,95	> 5,95, но ≤ 6,45
1ПР 27.25.19-38АЎТ	3	4135	100	10,49	≤ 11,54	> 11,54, но ≤ 12,06
	7	4150		10,66	≤ 11,73	> 11,73, но ≤ 12,26
	14	4015		10,35	≤ 11,38	> 11,38, но ≤ 11,90
	28	3955		10,35	≤ 11,38	> 11,38, но ≤ 11,90
	100	3635		9,63	≤ 10,59	> 10,59, но ≤ 11,08
1ПР 27.25.19-28АЎТ	3	2570	100	9,49	≤ 10,44	> 10,44, но ≤ 10,91
	7	2640		9,95	≤ 10,94	> 10,94, но ≤ 11,44
	14	2590		9,82	≤ 10,8	> 10,8, но ≤ 11,29
	28	2625		10,2	≤ 11,22	> 11,22, но ≤ 11,73
	100	2505		9,89	≤ 10,88	> 10,88, но ≤ 11,37
1ПР 27.25.19-28АЎТ-а	3	2570	100	9,49	≤ 10,44	> 10,44, но ≤ 10,91
	7	2640		9,95	≤ 10,94	> 10,94, но ≤ 11,44
	14	2590		9,82	≤ 10,8	> 10,8, но ≤ 11,29
	28	2625		10,2	≤ 11,22	> 11,22, но ≤ 11,73
	100	2505		9,89	≤ 10,88	> 10,88, но ≤ 11,37

1.138-10.10 0000 Т0

Лист

17

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА P <sub>доп</sub> , КГС	ξ <sub>дл.</sub> , ξ <sub>пред</sub> %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ξ <sub>к</sub> , мм	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (мм), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ПР14.38.19-72АЎТ	3	3225	18	0,53	≤ 0,64	> 0,64, но ≤ 0,69
	7	3405		0,64	≤ 0,77	> 0,77, но ≤ 0,83
	14	3370		0,65	≤ 0,78	> 0,78, но ≤ 0,84
	28	3530		0,77	≤ 0,92	> 0,92, но ≤ 1,0
	100	3450		0,78	≤ 0,94	> 0,94, но ≤ 1,01
2ПР15.38.19-72АЎТ	3	3555	39	1,58	≤ 1,90	> 1,9, но ≤ 2,05
	7	3755		1,78	≤ 2,14	> 2,14, но ≤ 2,31
	14	3720		1,77	≤ 2,12	> 2,12, но ≤ 2,30
	28	3900		1,96	≤ 2,35	> 2,35, но ≤ 2,55
	100	3810		1,95	≤ 2,34	> 2,34, но ≤ 2,54
2ПР18.38.19-72АЎТ	3	4430	57	3,21	≤ 3,85	> 3,85, но ≤ 4,17
	7	4605		3,45	≤ 4,14	> 4,14, но ≤ 4,48
	14	4540		3,43	≤ 4,12	> 4,12, но ≤ 4,46
	28	4680		3,66	≤ 4,39	> 4,39, но ≤ 4,76
	100	4525		3,59	≤ 4,31	> 4,31, но ≤ 4,67
2ПР20.38.19-72 АЎТ	3	5385	86	5,69	≤ 6,26	> 6,26, но ≤ 6,54
	7	5525		5,98	≤ 6,58	> 6,58, но ≤ 6,88
	14	5415		5,90	≤ 6,49	> 6,49, но ≤ 6,78
	28	5500		6,14	≤ 6,75	> 6,75, но ≤ 7,06
	100	5240		5,95	≤ 6,54	> 6,54, но ≤ 6,84
2ПР27.38.19-72АЎТ	3	8235	100	12,63	≤ 13,89	> 13,89, но ≤ 14,52
	7	8170		12,67	≤ 13,94	> 13,94, но ≤ 14,57
	14	7860		12,24	≤ 13,46	> 13,46, но ≤ 14,08
	28	7620		12,02	≤ 13,22	> 13,22, но ≤ 13,82
	100	6870		10,97	≤ 12,07	> 12,07, но ≤ 12,62

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 5

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧКИ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $P_{доп}$ , КГС	$\phi_{ДЛ}$ , $\phi_{ПРЕД}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ $\phi_K$ , ММ	ПРОГИБЫ ИЗМЕРЕННЫЕ (ММ), ПРИ КОТОРЫХ	
					ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
2ПР 14.51.19-73АУТ	3	3280	8	0,22	$\leq 0,26$	$> 0,26$ , но $\leq 0,29$
	7	3455		0,21	$\leq 0,25$	$> 0,25$ , но $\leq 0,27$
	14	3415		0,21	$\leq 0,25$	$> 0,25$ , но $\leq 0,27$
	28	3565		0,2	$\leq 0,24$	$> 0,24$ , но $\leq 0,26$
	100	3475		0,19	$\leq 0,23$	$> 0,23$ , но $\leq 0,25$
2ПР 15.51.19-73АУТ	3	3625	10	0,26	$\leq 0,31$	$> 0,31$ , но $\leq 0,34$
	7	3810		0,25	$\leq 0,3$	$> 0,3$ , но $\leq 0,32$
	14	3770		0,25	$\leq 0,3$	$> 0,3$ , но $\leq 0,32$
	28	3935		0,24	$\leq 0,29$	$> 0,29$ , но $\leq 0,31$
	100	3855		0,23	$\leq 0,28$	$> 0,28$ , но $\leq 0,30$
2ПР 18.51.19-73АУТ	3	4300	46	2,28	$\leq 2,74$	$> 2,74$ , но $\leq 2,96$
	7	4530		2,54	$\leq 3,05$	$> 3,05$ , но $\leq 3,30$
	14	4480		2,54	$\leq 3,05$	$> 3,05$ , но $\leq 3,30$
	28	4675		2,79	$\leq 3,35$	$> 3,35$ , но $\leq 3,63$
	100	4555		2,78	$\leq 3,34$	$> 3,34$ , но $\leq 3,61$
2ПР 20.51.19-73АУТ	3	5205	63	4,11	$\leq 4,93$	$> 4,93$ , но $\leq 5,34$
	7	5400		4,41	$\leq 5,29$	$> 5,29$ , но $\leq 5,73$
	14	5325		4,38	$\leq 5,26$	$> 5,26$ , но $\leq 5,69$
	28	5475		4,67	$\leq 5,60$	$> 5,6$ , но $\leq 6,07$
	100	5280		4,59	$\leq 5,51$	$> 5,51$ , но $\leq 5,97$
2ПР 27.51.19-73АУТ	3	7755	100	10,06	$\leq 11,07$	$> 11,07$ , но $\leq 11,57$
	7	7805		10,28	$\leq 11,31$	$> 11,31$ , но $\leq 11,82$
	14	7570		10,01	$\leq 11,01$	$> 11,01$ , но $\leq 11,51$
	28	7480		10,07	$\leq 11,08$	$> 11,08$ , но $\leq 11,58$
	100	6920		9,44	$\leq 10,38$	$> 10,38$ , но $\leq 10,86$

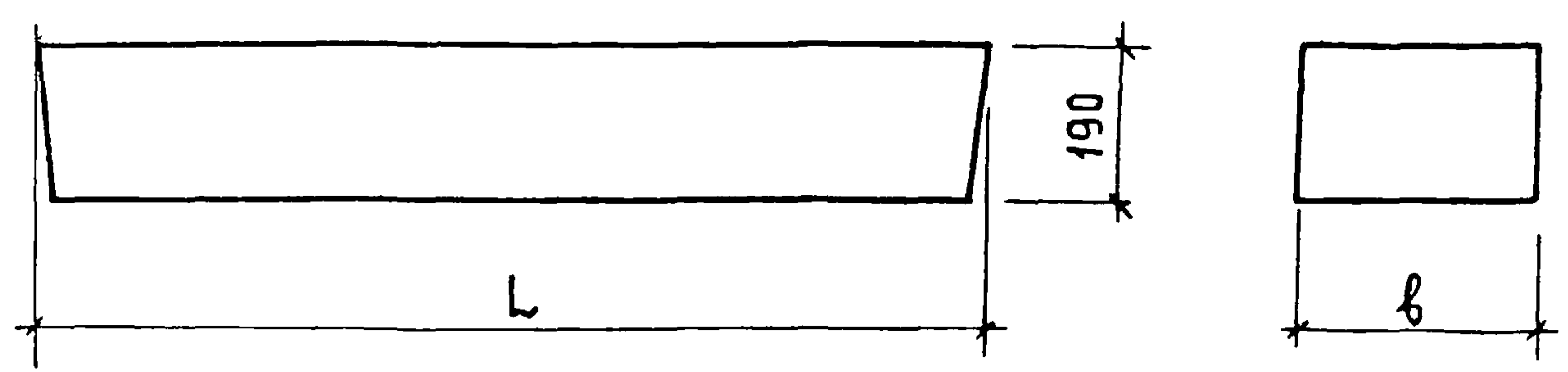


Таблица 6

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

МАРКА	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕМЫЧЕК $P_{доп}$ , КГС					
1 ПР 18.12.19 - 38 А $\bar{V}$ Т	2835	2915	2840	2825	2640	0,25
1 ПР 18.25.19 - 28 А $\bar{V}$ Т	1855	1930	1900	1960	1895	
1 ПР 20.25.19 - 28 А $\bar{V}$ Т	2150	2235	2205	2275	2195	
1 ПР 20.25.19 - 28 А $\bar{V}$ Т-а						
1 ПР 24.25.19 - 38 А $\bar{V}$ Т	3895	3945	3845	3840	3600	
1 ПР 24.25.19 - 28 А $\bar{V}$ Т	2650	2720	2665	2705	2575	
1 ПР 24.25.19 - 28 А $\bar{V}$ Т-а						
1 ПР 27.25.19 - 38 А $\bar{V}$ Т	4560	4575	4425	4360	4010	
1 ПР 27.25.19 - 28 А $\bar{V}$ Т	2955	3030	2975	3015	2875	
1 ПР 27.25.19 - 28 А $\bar{V}$ Т-а						
2 ПР 14.38.19 - 72 А $\bar{V}$ Т	3575	3775	3735	3915	3825	
2 ПР 15.38.19 - 72 А $\bar{V}$ Т	3945	4165	4120	4320	4220	
2 ПР 18.38.19 - 72 А $\bar{V}$ Т	4910	5105	5035	5190	5020	
2 ПР 20.38.19 - 72 А $\bar{V}$ Т	5970	6125	6005	6095	5815	
2 ПР 27.38.19 - 72 А $\bar{V}$ Т	9125	9055	8710	8445	7620	
2 ПР 14.51.19 - 73 А $\bar{V}$ Т	3635	3830	3785	3950	3850	
2 ПР 15.51.19 - 73 А $\bar{V}$ Т	4040	4250	4205	4390	4110	
2 ПР 18.51.19 - 73 А $\bar{V}$ Т	4765	5015	4965	5180	5050	
2 ПР 20.51.19 - 73 А $\bar{V}$ Т	5765	5225	5900	6065	5850	
2 ПР 27.51.19 - 73 А $\bar{V}$ Т	8590	8645	8385	8285	7665	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМНОВ. №



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ТАБЛИЦА 7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ НА ИЗДЕЛИЕ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	
		L	b			НАТУРАЛЬН.	ПРИВЕД. К КЛАССУ А-І
1.138-10.10 1000	1 ПР 18.12.19 - 38А $\bar{V}$ Т	1810	120	0,04	105	$\frac{3,83}{95,75}$	$\frac{7,08}{177,0}$
1.138-10.10 2000	1 ПР 18.25.19 - 28А $\bar{V}$ Т	1810	250	0,086	215	$\frac{4,27}{49,65}$	$\frac{7,65}{88,95}$
-01	1 ПР 20.25.19 - 28А $\bar{V}$ Т	2070	250	0,098	245	$\frac{4,72}{48,16}$	$\frac{8,54}{87,14}$
-02	1 ПР 24.25.19 - 38А $\bar{V}$ Т	2460	250	0,117	290	$\frac{8,46}{72,31}$	$\frac{16,51}{141,11}$
-03	1 ПР 24.25.19 - 28А $\bar{V}$ Т	2460	250	0,117	290	$\frac{6,88}{88,8}$	$\frac{13,03}{111,37}$
-04	1 ПР 27.25.19 - 38А $\bar{V}$ Т	2720	250	0,129	325	$\frac{11,32}{87,75}$	$\frac{22,64}{175,5}$
-05	1 ПР 27.25.19 - 28А $\bar{V}$ Т	2720	250	0,129	325	$\frac{7,58}{58,76}$	$\frac{14,41}{111,7}$
1.138-10.10 3000	1 ПР 20.25.19 - 28А $\bar{V}$ Т-а	2070	250	0,098	245	$\frac{7,87}{80,31}$	$\frac{11,69}{119,29}$
-01	1 ПР 24.25.19 - 28А $\bar{V}$ Т-а	2460	250	0,117	290	$\frac{10,03}{85,73}$	$\frac{16,18}{138,29}$
-02	1 ПР 27.25.19 - 28А $\bar{V}$ Т-а	2720	250	0,129	325	$\frac{10,73}{83,18}$	$\frac{17,56}{136,12}$

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА, КГ	РАСХОД СТАЛИ, КГ НА ИЗДЕЛИЕ НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	
		L	b			НАТУРАЛЬН.	ПРИВЕД. К КЛАССУ А-І
		1.138-10.10 4000	2 ПР 14.38.19 - 72 А $\bar{V}$ Т	1420	380	0,102	255
- 01	2 ПР 15.38.19 - 72 А $\bar{V}$ Т	1550	380	0,112	280	$\frac{3,99}{35,62}$	$\frac{7,0}{62,5}$
- 02	2 ПР 18.38.19 - 72 А $\bar{V}$ Т	1810	380	0,131	325	$\frac{5,9}{45,04}$	$\frac{10,86}{82,9}$
- 03	2 ПР 20.38.19 - 72 А $\bar{V}$ Т	2070	380	0,149	375	$\frac{8,56}{57,45}$	$\frac{16,35}{109,73}$
- 04	2 ПР 27.38.19 - 72 А $\bar{V}$ Т	2720	380	0,196	490	$\frac{25,28}{128,6}$	$\frac{48,69}{248,42}$
1.138-10.10 5000	2 ПР 14.51.19 - 73 А $\bar{V}$ Т	1420	510	0,138	345	$\frac{4,8}{34,78}$	$\frac{8,72}{63,19}$
- 01	2 ПР 15.51.19 - 73 А $\bar{V}$ Т	1550	510	0,15	375	$\frac{5,08}{33,87}$	$\frac{9,31}{62,07}$
- 02	2 ПР 18.51.19 - 73 А $\bar{V}$ Т	1810	510	0,175	440	$\frac{6,08}{34,74}$	$\frac{11,13}{63,6}$
- 03	2 ПР 20.51.19 - 73 А $\bar{V}$ Т	2070	510	0,201	500	$\frac{8,8}{43,78}$	$\frac{16,7}{83,08}$
- 04	2 ПР 27.51.19 - 73 А $\bar{V}$ Т	2720	510	0,264	660	$\frac{21,22}{80,38}$	$\frac{42,66}{161,59}$

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

N п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
		<u>ДОКУМЕНТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ</u>
1		РУКОВОДСТВО ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫХ ЖЕЛЕЗО- БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА, ЦНИИПРОМЗДАНИЙ, ЦНИИЖБ, 1977г
2		РУКОВОДСТВО ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ КАМЕННЫХ И АРМОКАМЕННЫХ КОНСТРУК- ЦИЙ. ЦНИИСК, 1974 г.

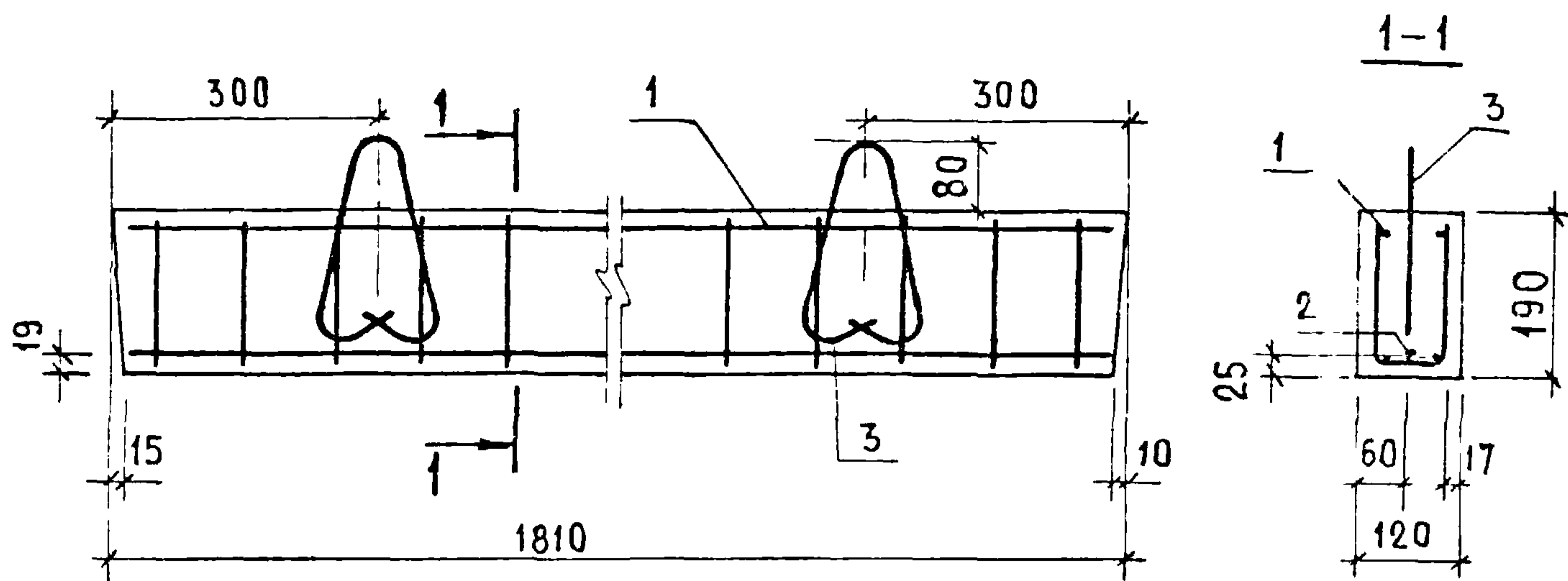
ИИВ.№ ПОДА- ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИИВ.№

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
ГЛ.ИИВ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>	
ГЛ.КОНСТ.ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	04.04.83
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	01.04.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	04.04.83
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	01.04.83

1.138-10.10 0000 ВД

ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ  
ДОКУМЕНТОВ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			—	<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
1/4			1.138-10.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
4			1.138-10.10 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
1/4		1	1.138-10.10 1100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД. КГ
1/4		2	1.138-10.10 0021	Ф14АУ ГОСТ 5781-82 l=1810	1	2,19
1/4		3	1.138-10.10 1001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П1	2	0,16
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,04	М <sup>3</sup>

			1.138-10.10 1000			
АЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ 1ПР 18.12.19-38 АУТ	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИНЖ. ОТА.	ПЕРВУШИИ	<i>[Signature]</i>		Р	105	1:10
КОНСТ. ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 21.04.83		ЦИЦИЭПЖИЛИЩА		
УК. ТР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 01.04.83				
РОВАР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 21.04.83				
АЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 21.04.83				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.138-10.10 2000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.138-10.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.138-10.10 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД КГ
A4	1		1.138-10.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,28
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.10 2000 (ИПР 18.25.19-28А УТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.138-10.10 1100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	3		1.138-10.10 0015	φ10 АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=1810	2	1,12
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,086	М <sup>3</sup>
				1.138-10.10 2000-01 (ИПР 20.25.19-28А УТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	2		1.138-10.10 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	3		1.138-10.10 0016	φ10 АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=2070	2	1,28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,098	М <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.138-10.10 2000		ИЗДАНИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			НАЧ. ОТА	РОССИЙСКИЙ			
			ГЛАВ. ИНЖ. ОТА	ПЕРЕМЫЧКА			
			ГЛАВ. КОНСТ. ОТА	БРУСКОВАЯ			
			ГИП	КЛЕ	КОВА		
			РУК. ГР.	ГОР	А		
			ПРОВЕР.	КЛЕ	КОВА		
			РАЗРАБ.	ГОР	А		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.10 2000-02 (ИПР 24	25.19	-38 АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1.138-10.10 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.	3		1.138-10.10 0022	φ14 АУ ГОСТ5781-82 ℓ=2460	2	2,97
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,117	М <sup>3</sup>
				1.138-10.10 2000 -03 (ИПР 24.	25.19	-28 АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1.138-10.10 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	3		1.138-10.10 0018	φ12 АУ ГОСТ5781-82 ℓ=2460	2	2,18
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,117	М <sup>3</sup>
				1.138-10.10 2000 -04 (ИПР 27.25.	19-38	АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ	2		1.138-10.10 1100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	3		1.138-10.10 0024	φ16 АУ ГОСТ5781-82 ℓ=2720	2	4,29
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,129	М <sup>3</sup>

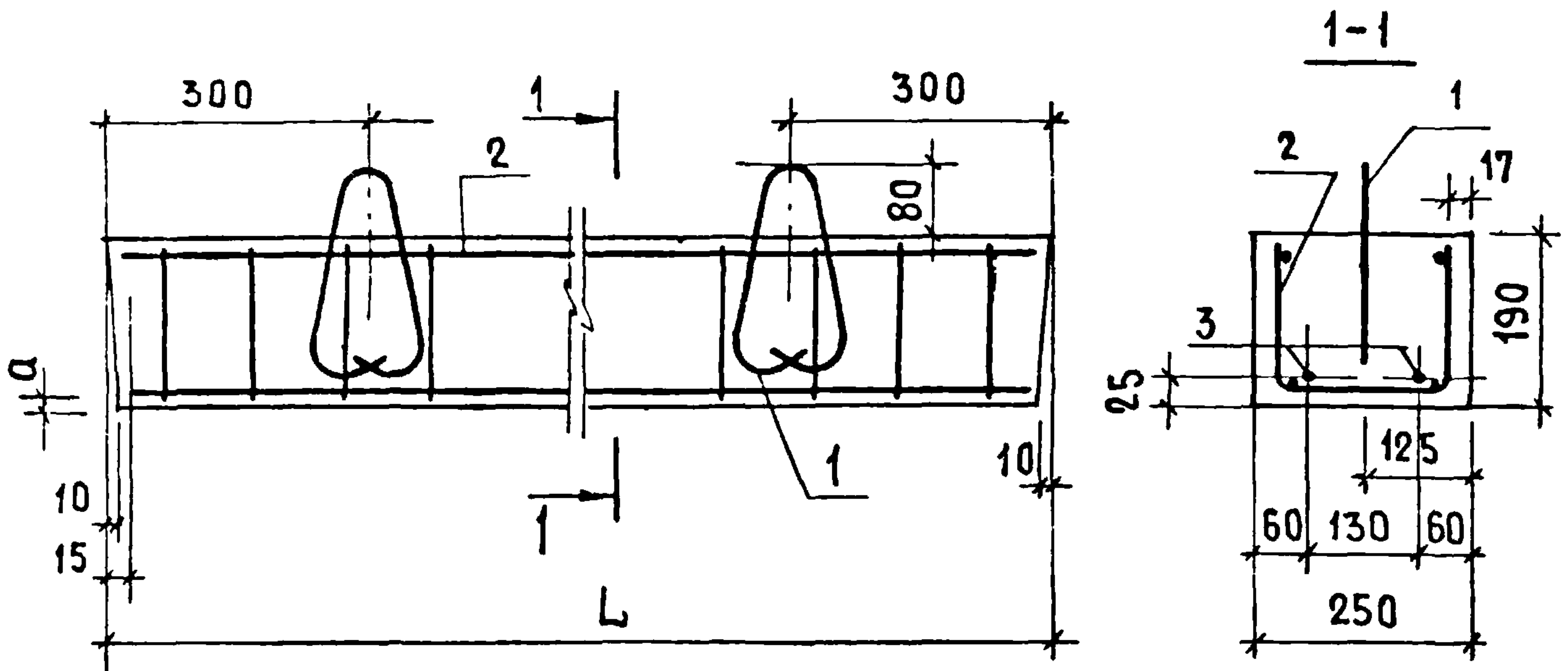
1970/ 20

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.10 2000 -05 (ИПР 27.25	19-28АУТ)	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		2	1.138-10.10 1100 - 04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		3	1.138-10.10 0019	φ12 АЎ ГОСТ 5781-82 l=2720	2	МАССА ЕД., КГ 2,42
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,129	М <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА      ВЗАМ. ИНВ. №

1.138-10.10 2000





ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	МАССА, кг
1 138-10 10 2000	1ПР 18.25.19-28 АЎТ	1810	22	215
- 01	1ПР 20.25.19-28 АЎТ	2070	22	245
- 02	1ПР 24.25.19-38 АЎТ	2460	20	290
- 03	1ПР 24.25.19-28 АЎТ	2460	20	290
- 04	1ПР 27.25.19-38 АЎТ	2720	18	325
- 05	1ПР 27.25.19-28 АЎТ	2720	20	325

1.138-10.10 2000 СБ

				ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		(1ПР18.25.19-28АЎТ; 1ПР20.25.19-28АЎТ;	Р	СМ.ТАБЛ	1:10
ГЛ.ИНЖ.ОТД	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>		1ПР24.25.19-38АЎТ; 1ПР24.25.19-28АЎТ;			
ГЛ.КОНСТ.ОТД	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		1ПР27.25.19-38АЎТ; 1ПР27.25.19-28АЎТ)	ЛИСТ   ЛИСТОВ 1		
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.08.83	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	01.04.83				
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.08.83				
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	01.04.83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

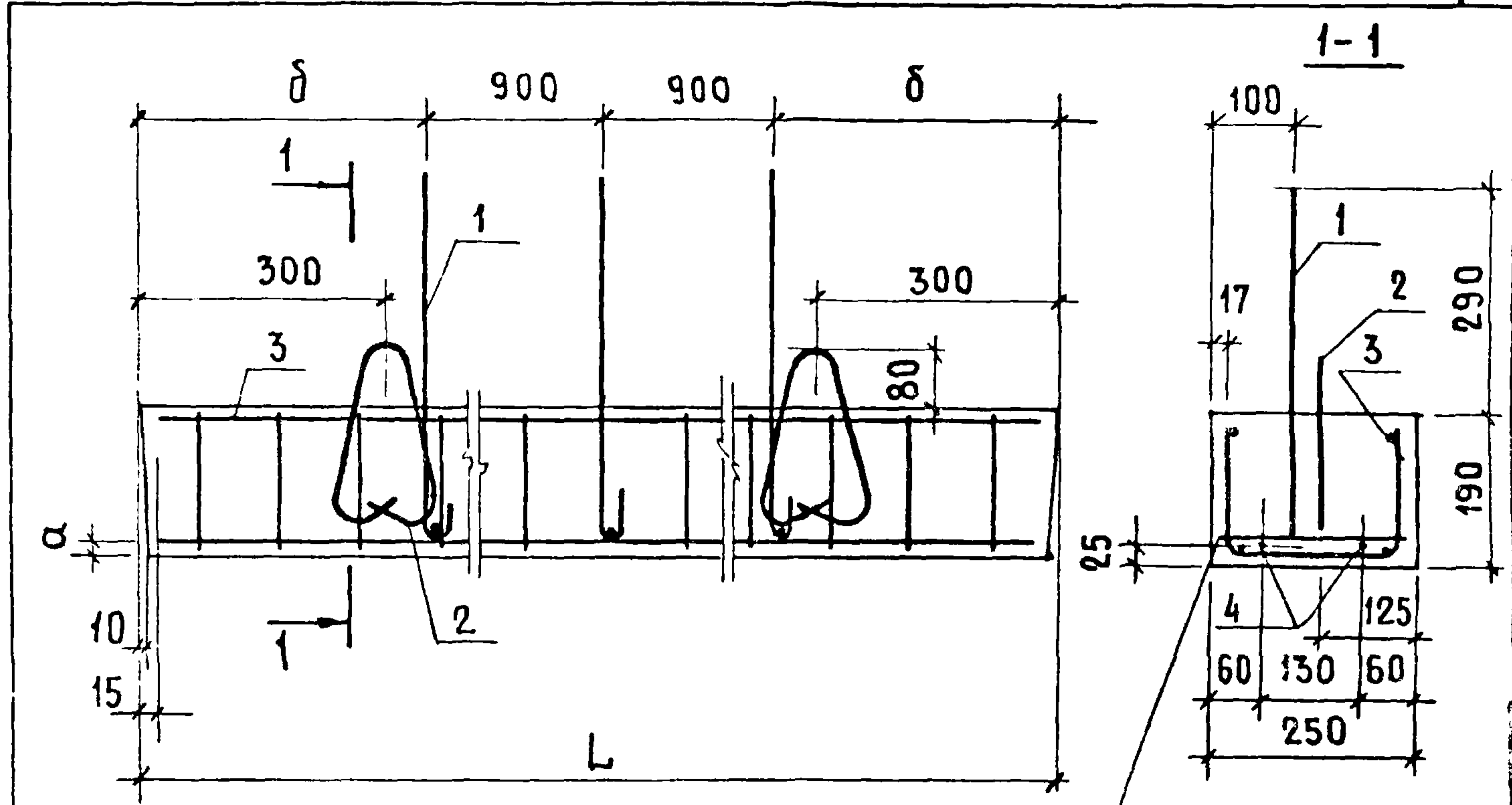
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.10 3000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.138-10.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138-10.10 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		МАССА ЕД., КГ
А4	1		1.138-10.10 3100	АНКЕР А1	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	2		1.138-10.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,28
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10.10 3000(1ПР 20.25.19-28 АУТ-а)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	3		1.138-10.10 1100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	4		1.138-10.10 0016	φ10 АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=2070	2	1,28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,10	м <sup>3</sup>
				1.138-10.10 3000.01(1ПР 24.25.19-28 АУТ-а)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	3		1.138-10.10 1100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР4	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	4		1.138-10.10 0022	φ14 АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=2460	2	2,97
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,12	м <sup>3</sup>

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ.ИНВ.№		1.138-10.10 3000	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР 20.2519-28 АУТ-а; 1ПР 24.2519-28 АУТ-а; 1ПР 27.2519-28 АУТ-а)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ							
	ГЛ.ИНЖ.ОТ.	ПЕРВУШИН							
	ГЛ.КОНСТ.	ПАЛЬМАН							
	ГИП	КЛЕПИКОВА	04.07.83						
	РУК.ГР.	ГОРЛОВА	01.04.83						
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	04.07.83							
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	01.04.83							
							Р	1	2
							ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				1.138-10.10 3000-02 (ИПР 27.2519-28АЎТ-а)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		3	1.138-10.10 1100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
БЧ		4	1.138-10.10 0023	φ14 АЎГОСТ 5781-82 $l=2720$	2	3,29
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,13	м <sup>3</sup>

ИНВ. № ПЩА. Подпись и дата. ВЗЛМ. ИНВ. №

	Лист
1.138-10.10 3000	2



ВЯЗАТЬ ПРОВОЛОКОЙ К ГНУТОМУ  
КАРКАСУ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ПОЗ 4

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	a, мм	delta, мм	L, мм	МАССА, кг
1.138-10.10 3000	1ПР 20.25.19-28 АУТ-а	22	135	2070	245
- 01	1ПР 24.25.19-28 АУТ-а	20	330	2460	290
- 02	1ПР 27.25.19-28 АУТ-а	20	460	2720	325

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			1.138-10.10 3000 СБ			
	ВЗАМ. ИНВ. №						
	НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПЕРЕМЫЧКА БРУСКОВАЯ С АНКЕРАМИ (1ПР 20.25.19-28 АУТ-а; 1ПР 24.25.19-28 АУТ-а; 1ПР 27.25.19-28 АУТ-а) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ГЛ. ИНЖ. ОТ.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛ	1:10
	ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
	ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 01.04.83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 01.04.83					
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 01.04.83					
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 01.04.83					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.10 4000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			1.138-10.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А4			1.138-10.10 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.10 4000 (2ПР 14.38.19-72 АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.138-10.10 4100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР6	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б4	2		1.138-10.10 0013	Φ10 АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=1420	2	0,88
А4	3		1.138-10.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,102	м <sup>3</sup>
				1.138-10.10 4000-01 (2ПР 15.38.19-72 АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		1.138-10.10 4100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР7	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.138-10.10 0014	Φ10 АУ ГОСТ 5781-82 ℓ=1550	2	0,96
А4	3		1.138-10.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,112	м <sup>3</sup>

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[подпись]</i>		1 138-10 10 4000	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[подпись]</i>			
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬЧАН	<i>[подпись]</i>		ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.38.19-72 АУТ; 2ПР 15.38.19-72 АУТ; 2ПР 18.38.19-72 АУТ; 2ПР 20.38.19-72 АУТ; 2ПР 27.38.19-72 АУТ)	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГИП	КЛЕП. ОВА	<i>[подпись]</i>	07.04.83		
РУК. ГР.	ГОРЛОБА	<i>[подпись]</i>	01.04.83		
ПРОВЕР.	КЛЕП. ОВА	<i>[подпись]</i>	07.04.83		
РАЗРАБ.	ГОРЛОБА	<i>[подпись]</i>	01.04.83		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10.10 4000-02(2ПР 18.	38.19	-72АЎТ)
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ		1	1.138-10.10 4100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР8	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
Б.Ч.		2	1.138-10.10 0015	φ10АЎГОСТ 5781-82 ℓ=1810	3	1,12
АЧ		3	1.138-10.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,28
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М300	0,131	М <sup>3</sup>
				1.138-10.10 4000-03(2ПР 2	0.38	19-72АЎТ)
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ		1	1.138-10.10 4100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР9	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		2	1.138-10.10 0017	φ12 АЎГОСТ 5781-82 ℓ=2070	3	1,84
АЧ		3	1.138-10.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,28
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М300	0,149	М <sup>3</sup>
				1.138-10.10 4000-04(2ПР	27.38	19-72АЎТ)
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
АЧ		1	1.138-10.10 4100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР10	1	
АЧ		4	1.138-10.10 4200	КАРКАС ГНУТЫЙ КР16	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.		2	1.138-10.10 0025	φ18АЎГОСТ 5781-82 ℓ=2720	3	5,44
АЧ		3	1.138-10.10 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,28
			<u>МАТЕРИАЛ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М300	0,196	М <sup>3</sup>

1.138-10.10 4000

Лист

2

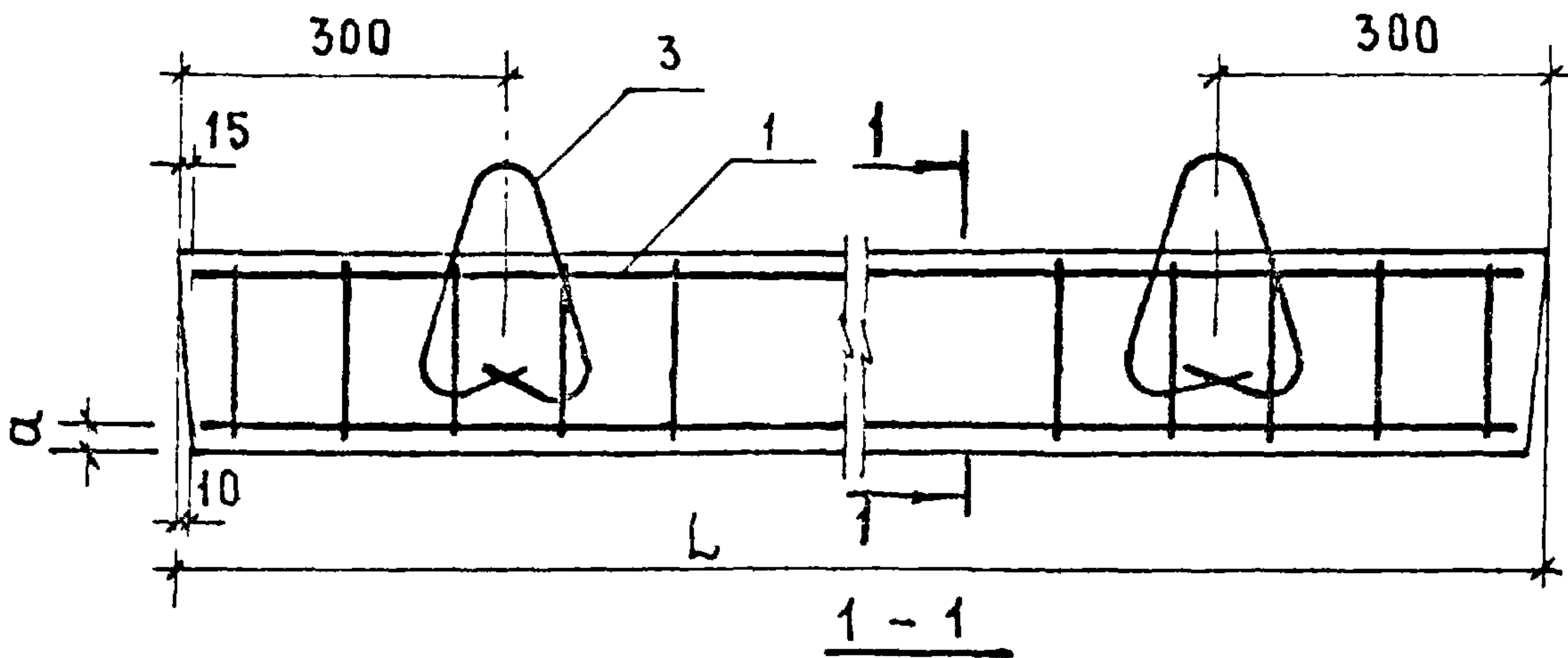
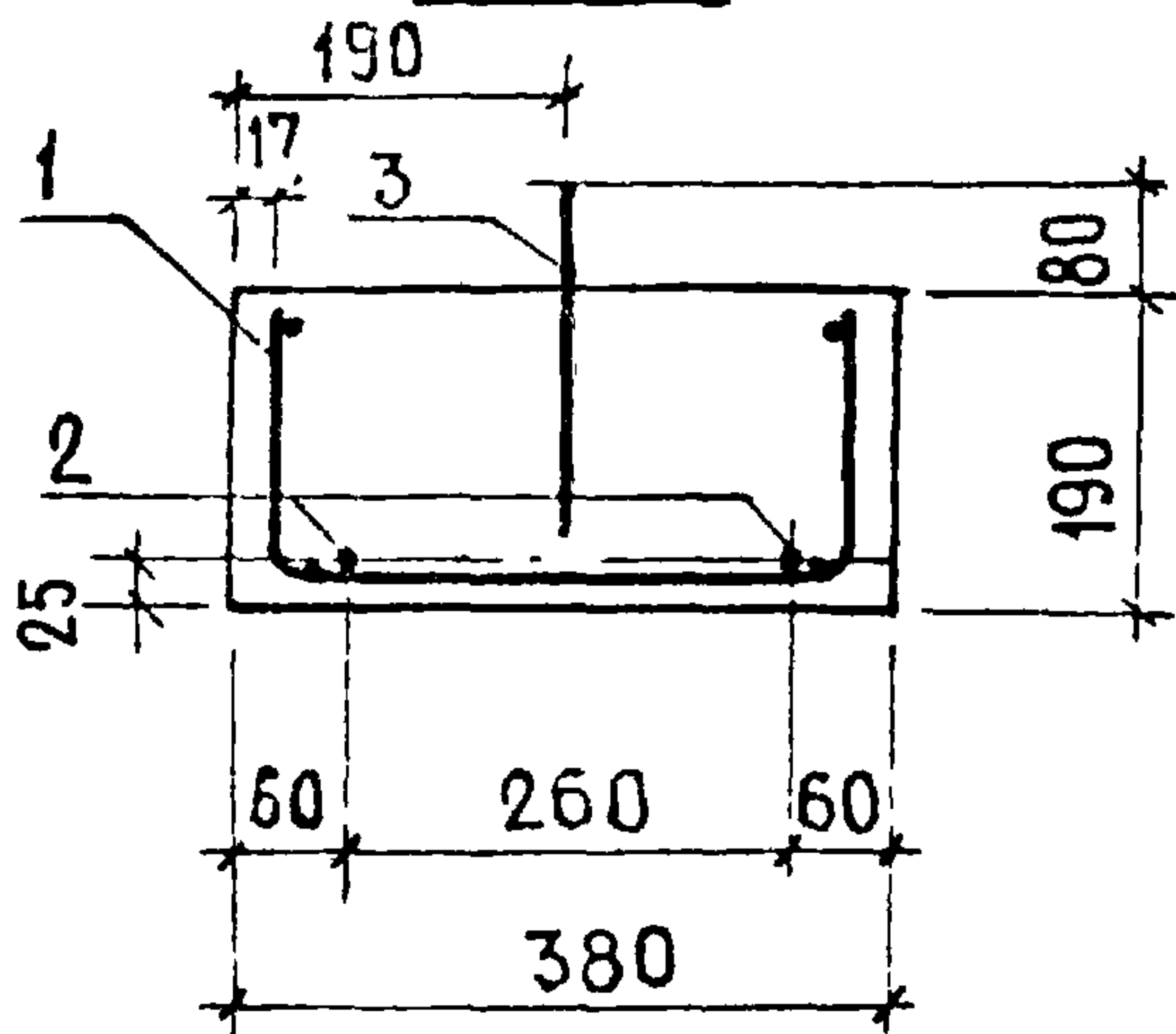


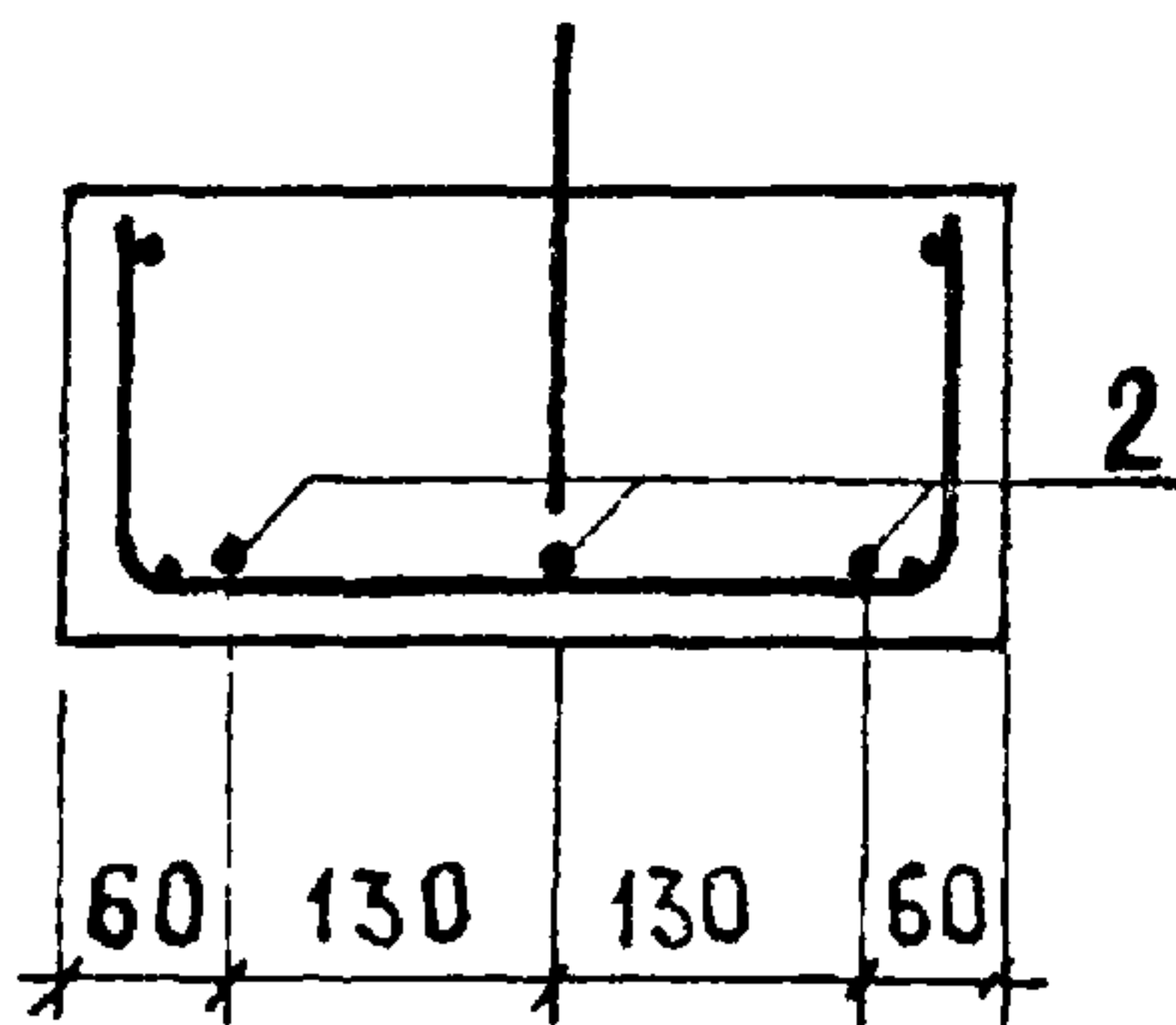
Рис. 1

Рис. 2

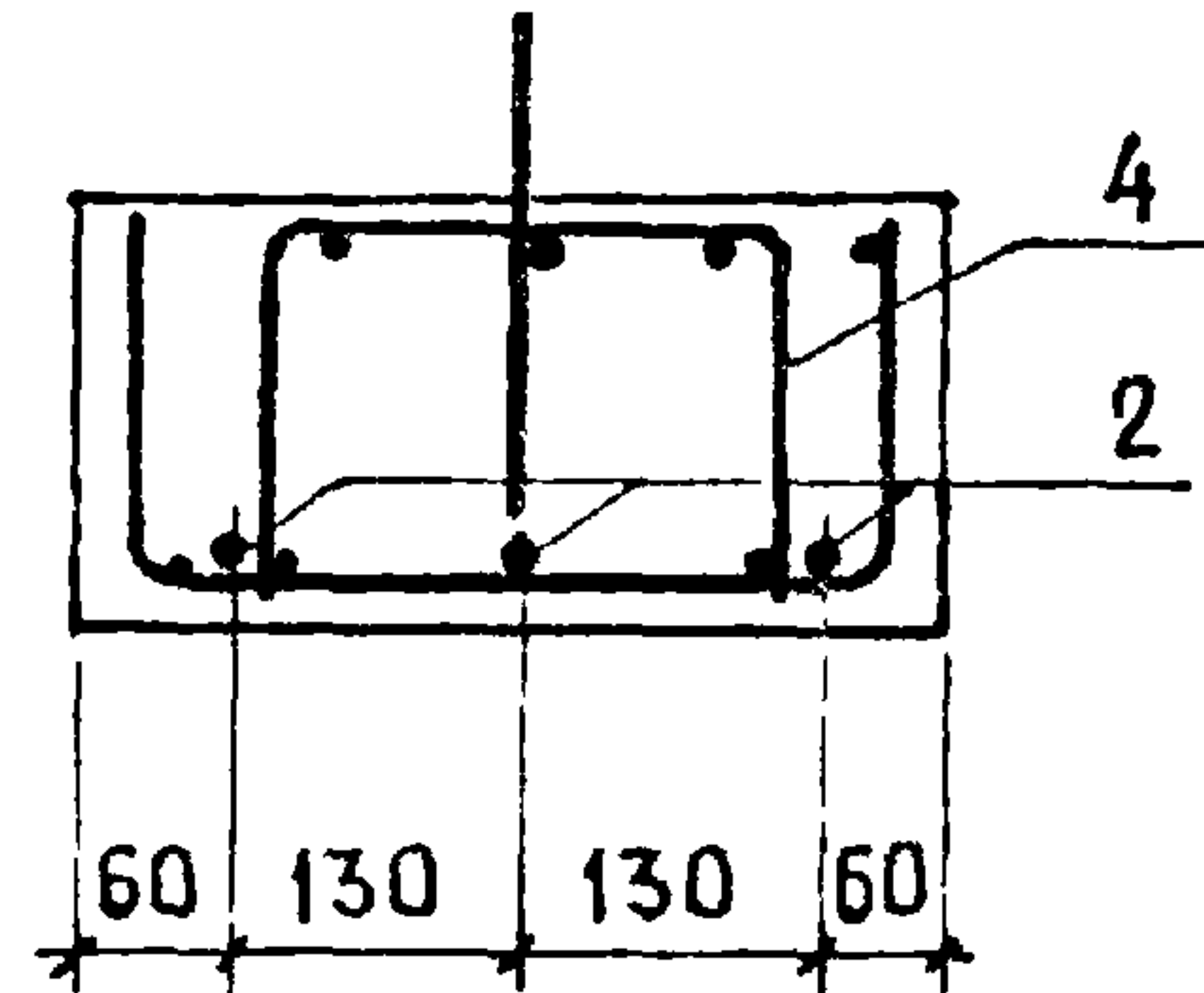
Рис. 3



(ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС.1)



(ОСТАЛЬНОЕ ПО РИС.1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	L, мм	a, мм	МАССА, кг
1.138-10.10 4000	2ПР14.38.19-72АУТ	1	1420	22	255
- 01	2ПР15.38.19-72АУТ	2	1550	22	280
- 02	2ПР18.38.19-72АУТ	2	1810	21	325
- 03	2ПР20.38.19-72АУТ	2	2070	21	375
- 04	2ПР27.38.19-72АУТ	3	2720	18	490

1.138-10.10 4000 СБ

ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ  
(2ПР14.38.19-72АУТ; 2ПР15.38.19-72АУТ;  
2ПР18.38.19-72АУТ; 2ПР20.38.19-72АУТ;  
2ПР27.38.19-72АУТ).

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см. ТАБЛ. 1:10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛ. М. ИНВ. №

НАЧ. ОТА	РОЗИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
Л. ИНЖ. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>	
Л. КОНСТ. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1.138-10.10 5000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			1.138-10.10 0000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A4			1.138-10.10 0000 ВМС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				1.138-10.10 5000(2ПР 14.51.19-73АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.138-10.10 5100	КАРКАС ГНУТЫЙ КР11	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
Б4	2		1.138-10.10 0013	φ10АУ ГОСТ5781-82 ℓ=1420	3	0,88
A4	3		1.138-10.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,138	м <sup>3</sup>
				1.138-10.10 5000-01(2ПР 15.51.19-73АУТ)		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1.138-10.10 5100-01	КАРКАС ГНУТЫЙ КР12	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		1.138-10.10 0014	φ10АУ ГОСТ5781-82 ℓ=1550	3	0,96
A4	3		1.138-10.10 1001-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,15	м <sup>3</sup>

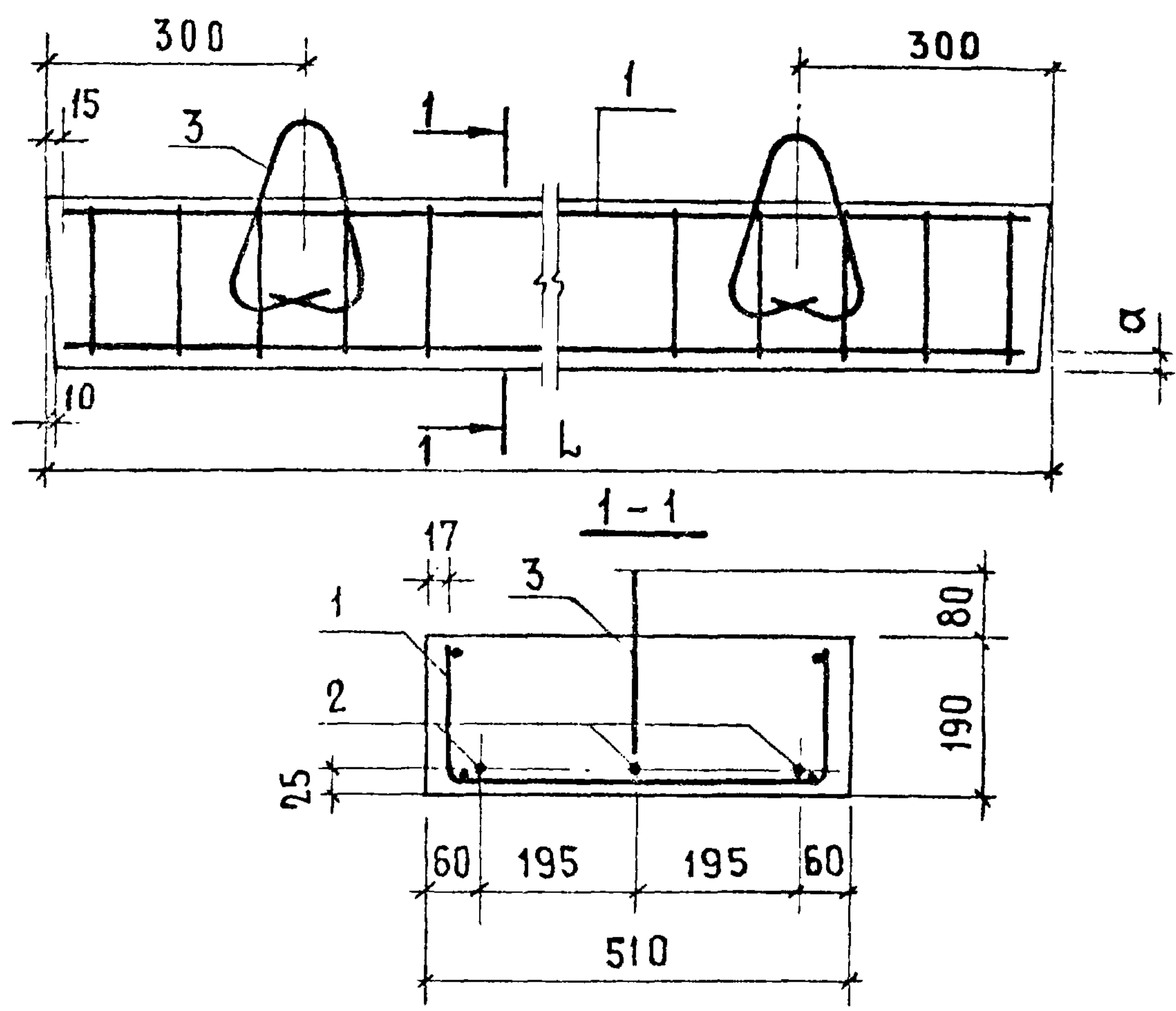
ИНВ. № ПОСЛА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИЗДАТ. ОТА.	РОСИНСКИЙ			1.138-10.10. 5000
ИЗДАТ. ОТА	ПЕРБУШИН			
ГЛАВ. КОНСТ. ОТА	ПАЛЬМАН			ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР14.51.19-73АУТ; 2ПР15.51.19-73АУТ; 2ПР18.51.19-73АУТ; 2ПР20.51.19-73АУТ; 2ПР27.51.19-73АУТ)
ГИП	КЛЕПИКОВА			
РУК. ГР.	ГОРЛОВА			
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА			
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Р	1	2		
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				1.138-10.10 5000-02(2ПР18)	51.19	-73АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1.138-10.10 5100-02	КАРКАС ГНУТЫЙ КР13	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
БЧ		2	1.138-10.10 0015	φ10АУ ГОСТ5781-82 ℓ=1810	3	1,12
АЧ		3	1.138-10.10 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,175	М <sup>3</sup>
				1.138-10.10 5000-03(2ПР 20)	51.19	-73АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1.138-10.10 5100-03	КАРКАС ГНУТЫЙ КР14	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		2	1.138-10.10 0017	φ12АУ ГОСТ-5781-82 ℓ=2070	3	1,84
АЧ		3	1.138-10.10 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П2	2	0,28
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,201	М <sup>3</sup>
				1.138-10.10 5000-04(2ПР 27)	51.19	-73АУТ)
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
АЧ		1	1.138-10.10 5100-04	КАРКАС ГНУТЫЙ КР15	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		2	1.138-10.10 0025	φ18АУ ГОСТ5781-82 ℓ=2720	3	5,44
АЧ		3	1.138-10.10 1001-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П3	2	0,47
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	0,264	М <sup>3</sup>

ОБЪЕМ ПОДАЛ. ПОЛГИСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	α, мм	МАССА, кг
1.138-10.10 5000	2ПР 14.51.19-73АЎТ	1420	22	345
-01	2ПР 15.51.19-73АЎТ	1550	22	375
-02	2ПР 18.51.19-73АЎТ	1810	21	440
-03	2ПР 20.51.19-73АЎТ	2070	20	500
-04	2ПР 27.51.19-73АЎТ	2720	18	660

ИНВ. № ПОДАЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1.138-10.10 5000 СБ			
			НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	1/2	ПЕРЕМЫЧКА ПЛИТНАЯ (2ПР 14.51.19-73АЎТ; 2ПР 15.51.19-73АЎТ; 2ПР 18.51.19-73АЎТ; 2ПР 20.51.19-73АЎТ; 2ПР 27.51.19-73АЎТ)
ГЛ. ИНЖ. ОТА.	ПЕРВУШИН		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р	СМ. ТАБЛ.	
ГЛ. КОНСТ. ОТ.	ПАЛЬМАН			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	КЛЕПИКОВА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	04.04.83				
ПРОЗЕР.	КЛЕПИКОВА	04.04.83				
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	04.04.83				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.10 1100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.10 1100 (КР1)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА Д., КГ
Б4	1		1.138-10.10 0008	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0,18
Б4	2		1.138-10.10 0001	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=410	15	0,04
				1.138-10.10 1100-01(КР2)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.138-10.10 0008	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0,18
Б4	2		1.138-10.10 0002	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=540	15	0,05
				1.138-10.10 1100-02(КР3)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.138-10.10 0009	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=2040	4	0,20
Б4	2		1.138-10.10 0002	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=540	16	0,05
				1.138-10.10 1100-03(КР4)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		1.138-10.10 0011	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=2430	4	0,24
Б4	2		1.138-10.10 0002	φ4 Вр I ГОСТ 6727-80 ℓ=540	20	0,05

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. И ВЗ. №

НАЧ. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТ. ОТ.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.07.83
РУК	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	23.05.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.07.83
РАЗРАБ	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	23.05.83

1.138-10.10 1100

КАРКАС ГРУТЫИ  
(КР1 ÷ КР5)

ЛИСТ	208
1	2

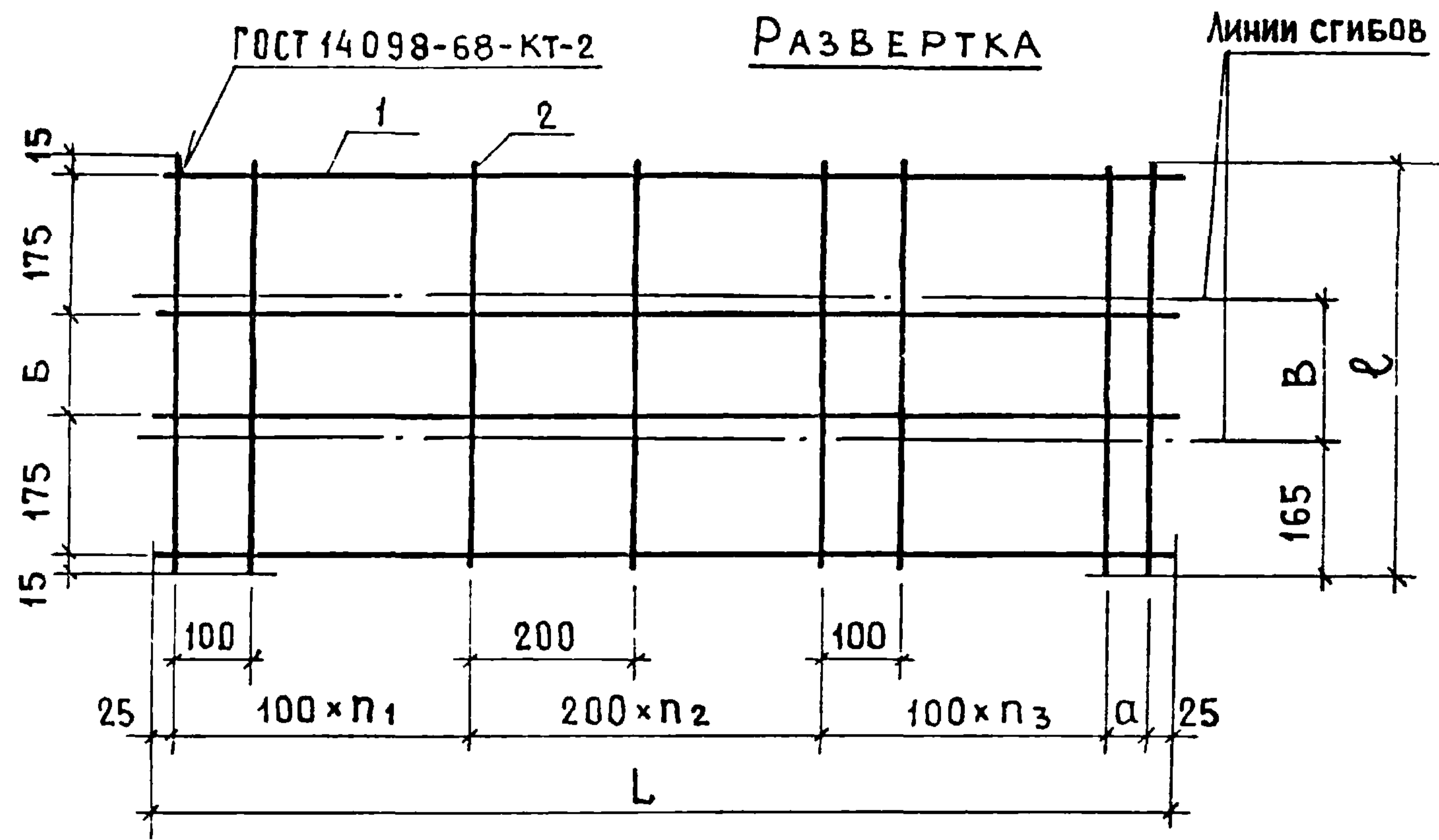
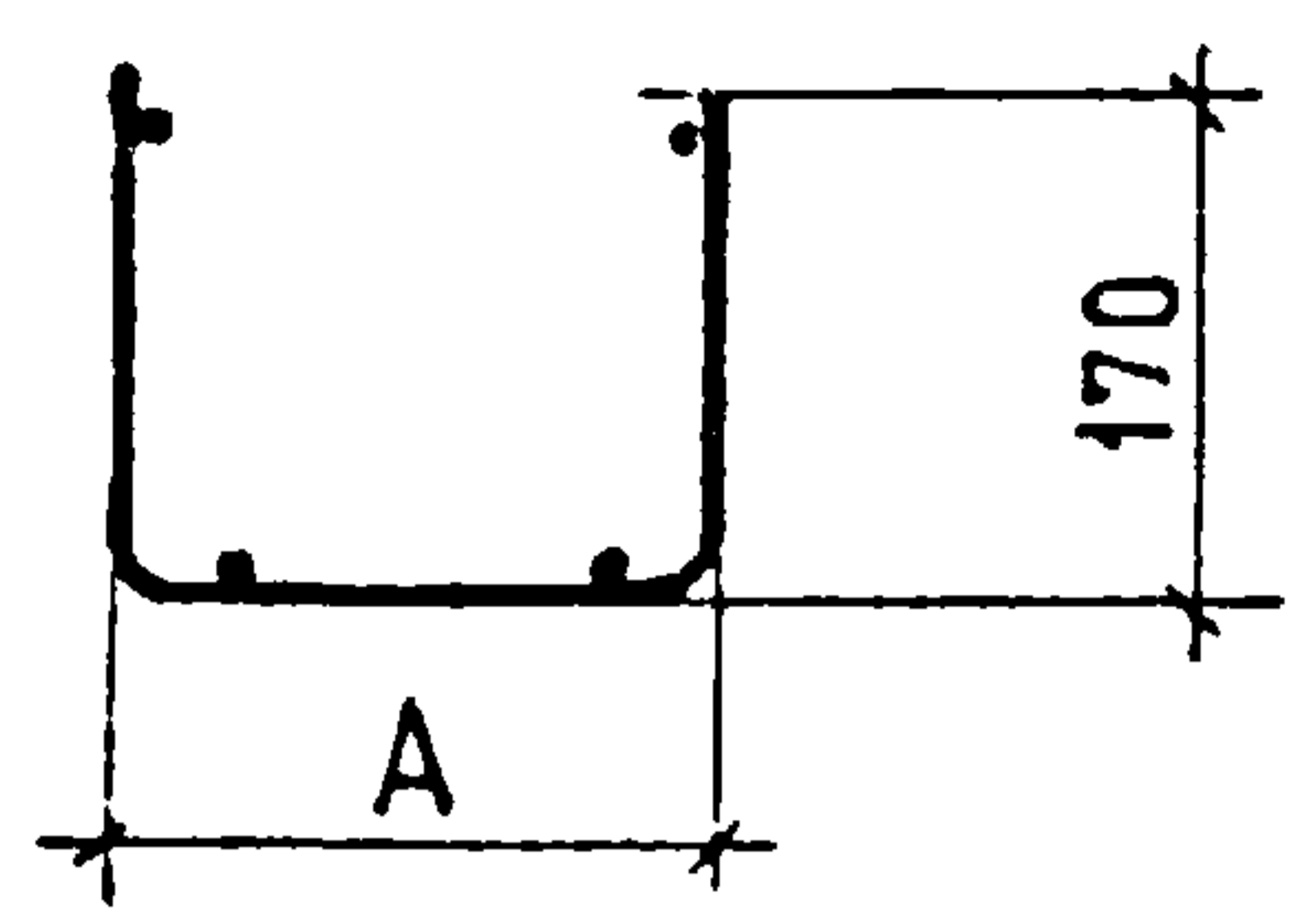
ИИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ</u>	<u>ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.10 1100-04(КР5)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
0.4		1	1.138-10.10 0012	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 2690	4	0,27
0.4		2	1.138-10.10 0002	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 540	22	0,05

1.138-10.10 1100

Лист

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	l, мм	a, мм	A, мм	B, мм	B, мм	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	МАССА, кг
1.138-10.10 1100	КР1	1780	410	30	90	30	80	5	4	4	1,32
- 01	КР2	1780	540	30	220	160	210	5	4	4	1,47
- 02	КР3	2040	540	90	220	160	210	5	5	4	1,60
- 03	КР4	2430	540	80	220	160	210	6	5	7	1,96
- 04	КР5	2690	540	40	220	160	210	7	6	7	2,18

1.138-10.10 1100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ  
(КР1 ÷ КР5)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИНВ. ИМЬ. №		
	НАЧ. ОТА	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
	Л. ИНИК. ОТА	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>
	ГЛАВ. КОНСТ. ОТА	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
	ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83
	РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83
	ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83	

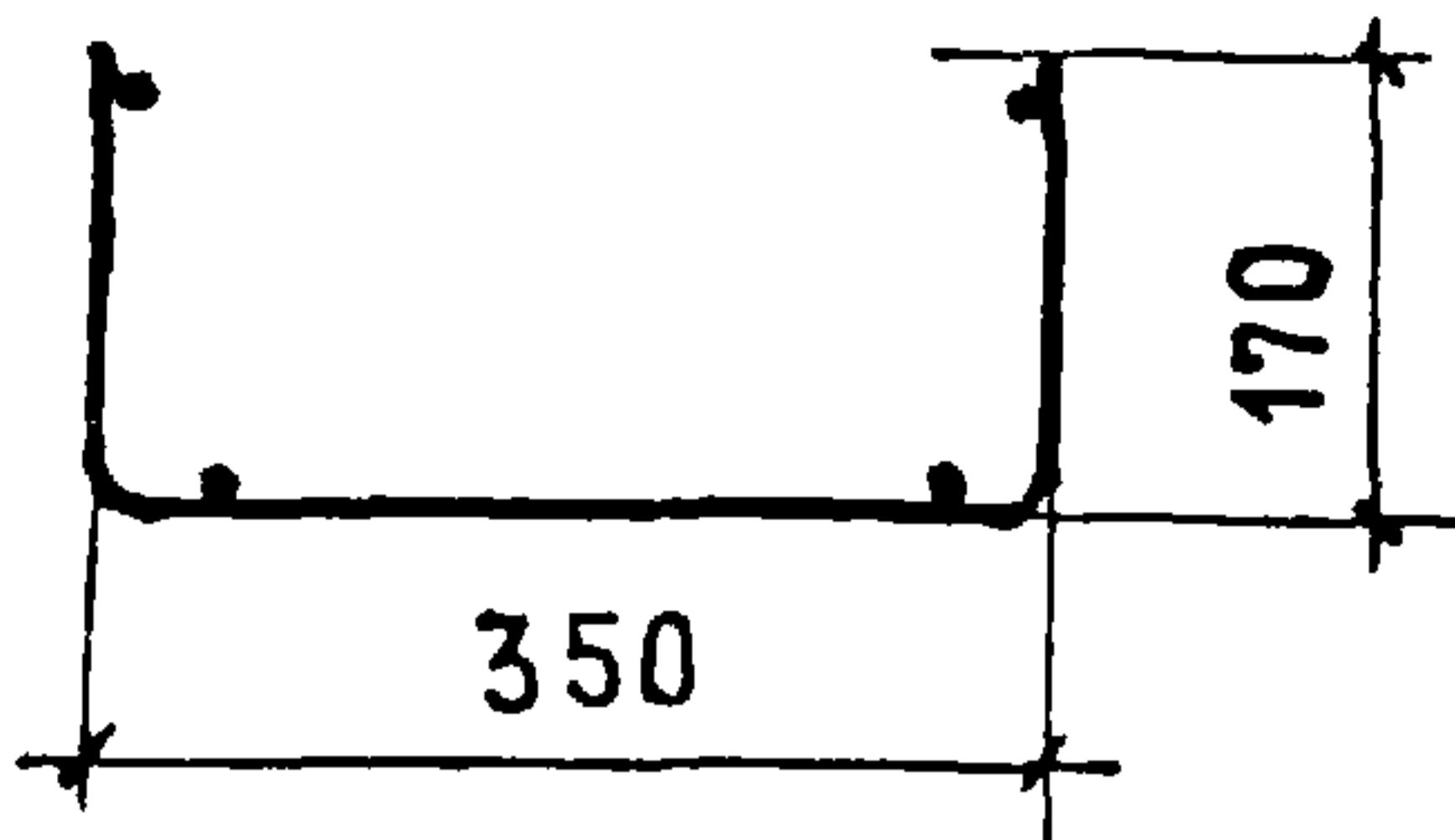
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.10 4100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				1.138-10.10 4100 (КР6)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД., КГ
Б.Ч.	1	1.138-10.10	0006	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1390	4	0,14
Б.Ч.	2	1.138-10.10	0004	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 670	13	0,07
				1.138-10.10 4100-01(КР7)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.138-10.10	0007	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1520	4	0,15
Б.Ч.	2	1.138-10.10	0004	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 670	13	0,07
				1.138-10.10 4100-02(КР8)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.138-10.10	0008	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0,18
Б.Ч.	2	1.138-10.10	0004	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 670	18	0,07
				1.138-10.10 4100-03(КР9)		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б.Ч.	1	1.138-10.10	0009	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2040	4	0,20
Б.Ч.	2	1.138-10.10	0004	φ4 ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ= 670	24	0,07

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

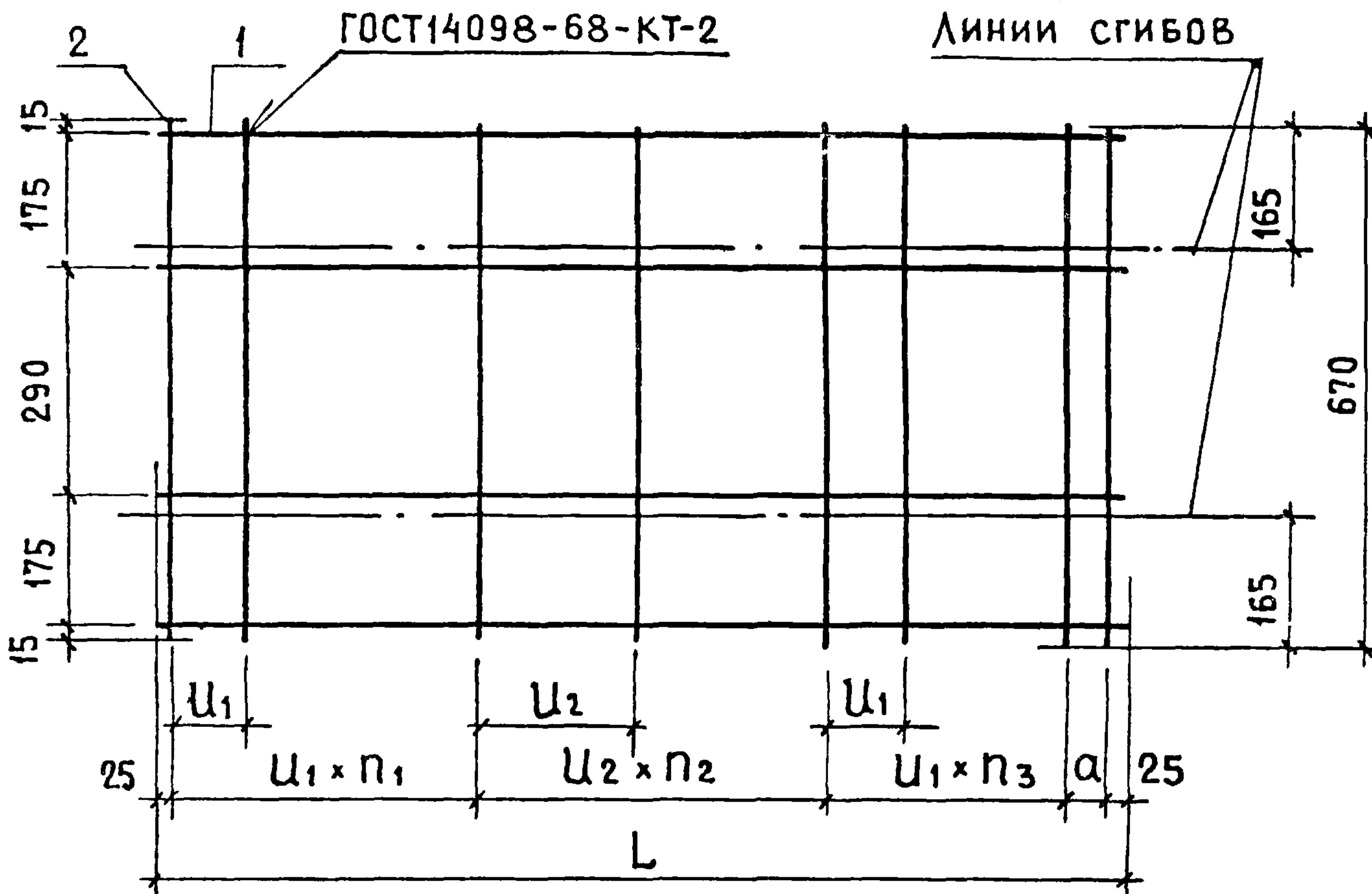
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>	
ГЛ. ИНЖ. ОТА.	ПЕРВУШИН	<i>Первушин</i>	
ГЛ. КОНСТ. ОТА.	ПАЛЬМАН	<i>Пальман</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	04.05.83
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	23.05.83
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>Клепикова</i>	04.05.83
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>Горлова</i>	23.05.83

1.138-10.10 4100		
КАРКАС ГНУТЫЙ (КР6 ÷ КР10)		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		





РАЗВЕРТКА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	U <sub>1</sub> , мм	U <sub>2</sub> , мм	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	МАССА, кг
1.138-10.10 4100	КР6	1390	40	100	200	5	2	4	1,47
- 01	КР7	1520	70	100	200	4	3	4	1,51
- 02	КР8	1780	20	90	180	7	3	6	1,98
- 03	КР9	2040	30	70	140	8	6	8	2,48
- 04	КР10	2690	0	60	120	13	9	13	3,60

1.138-10.10 4100 СБ

КАРКАС ГНУТЫЙ  
(КР6 ÷ КР10)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ЩНИИЭП ЖИЛИЩА

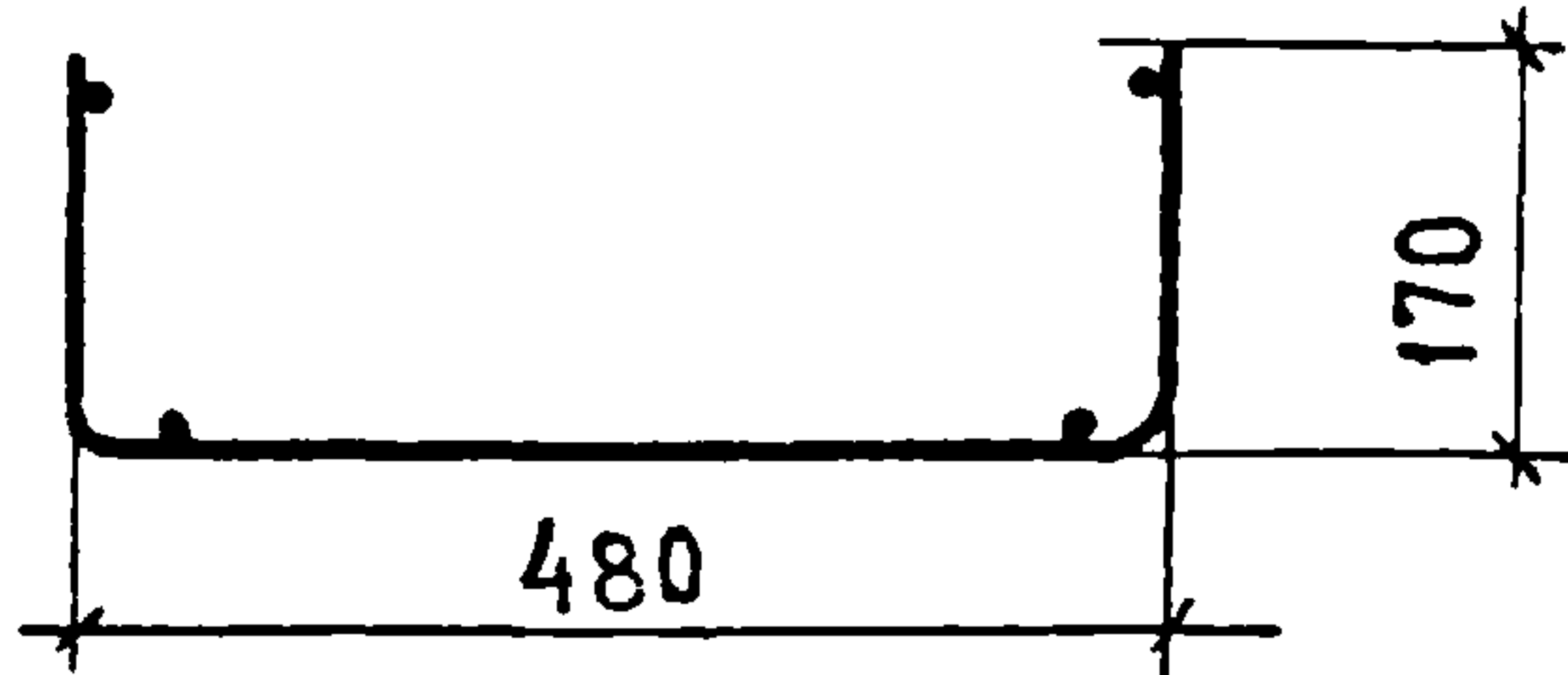
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	
	НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>
	ГЛ. ИНЖ. ОТА.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>
	ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>
	ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83
	РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83
ИНВ. № ПОДЛ.	ПРОЗЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83
	РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83



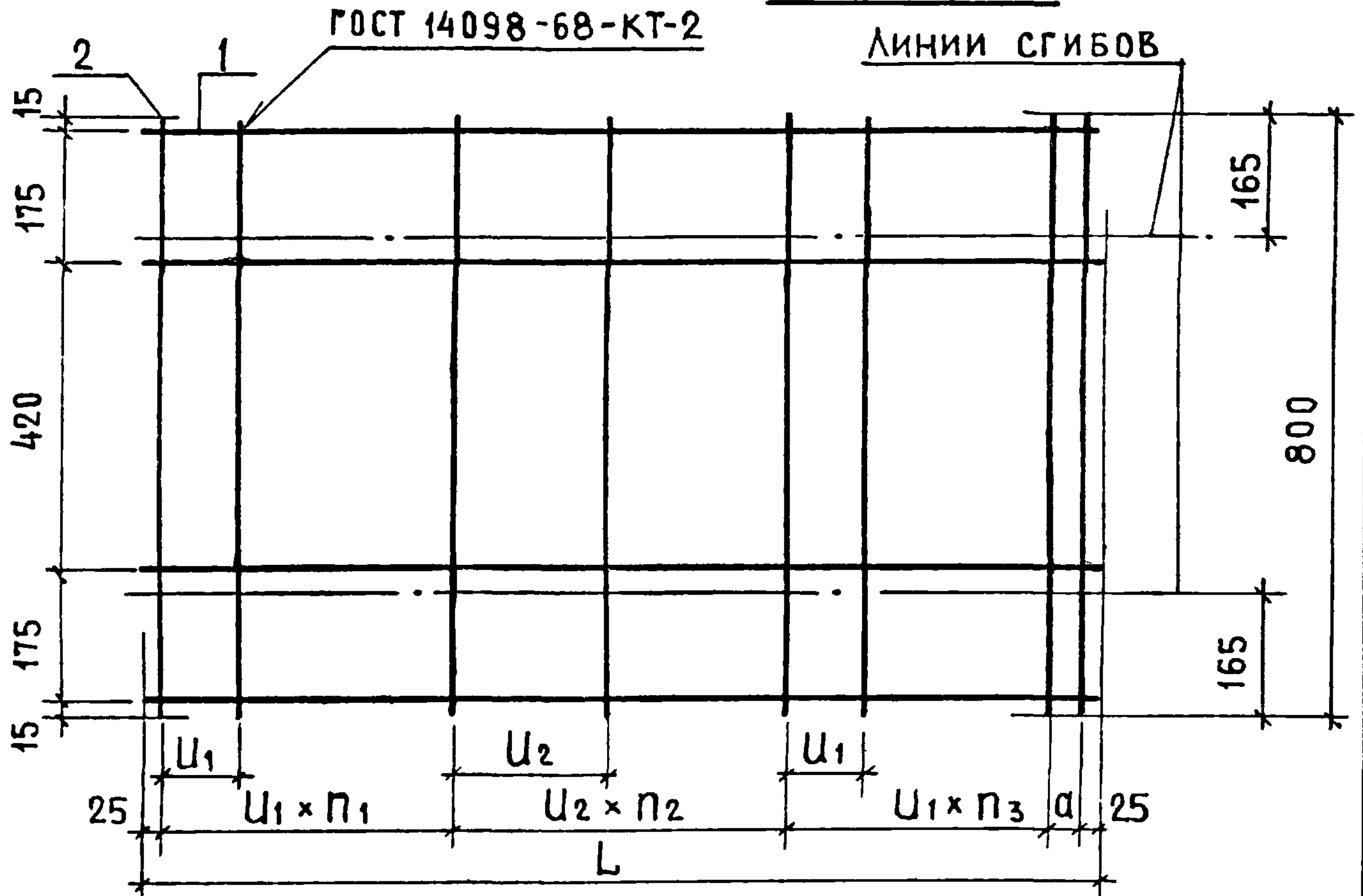
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			1.138-10.10 5100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				<u>1.138-10.10 5100(КР11)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
Б4.	1	1.138-10.10	0006	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1390	4	0,14
Б4.	2	1.138-10.10	0005	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=800	13	0,08
				<u>1.138-10.10 5100-01(КР 12)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.138-10.10	0007	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1520	4	0,15
Б4.	2	1.138-10.10	0005	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=800	13	0,08
				<u>1.138-10.10 5100-02(КР 13)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.138-10.10	0008	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=1780	4	0,18
Б4.	2	1.138-10.10	0005	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=800	18	0,08
				<u>1.138-10.10 5100-03(КР14)</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4.	1	1.138-10.10	0009	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=2040	4	0,20
Б4.	2	1.138-10.10	0005	φ4ВрI ГОСТ 6727-80 ℓ=800	24	0,08

НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>ИИ</i>		1.138-10.10 5100	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ОТ.	ПЕРВУШИН	<i>Л. К.</i>					
ГЛ. КОНСТ.	ПАЛЬМАН	<i>ИИ</i>		КАРКАС ГНУТЫЙ (КР11 ÷ КР15)	Р	1	2
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>ИИ</i>	04.04.83				
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>ИИ</i>	25.05.83				
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>ИИ</i>	04.04.83				
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>ИИ</i>	25.05.83				
					ЦНИЦЭП ЖИЛИЩА		





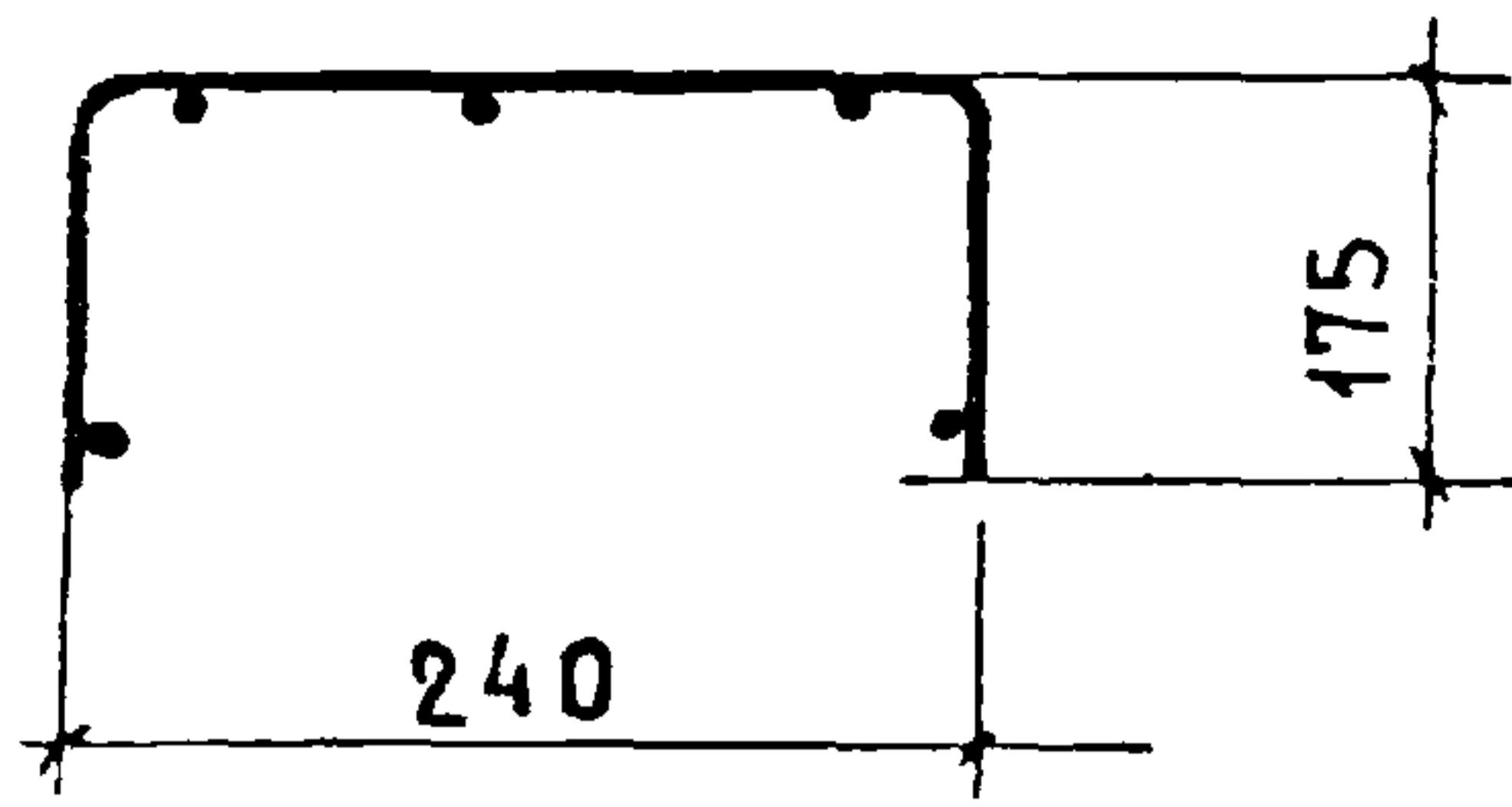
РАЗВЕРТКА



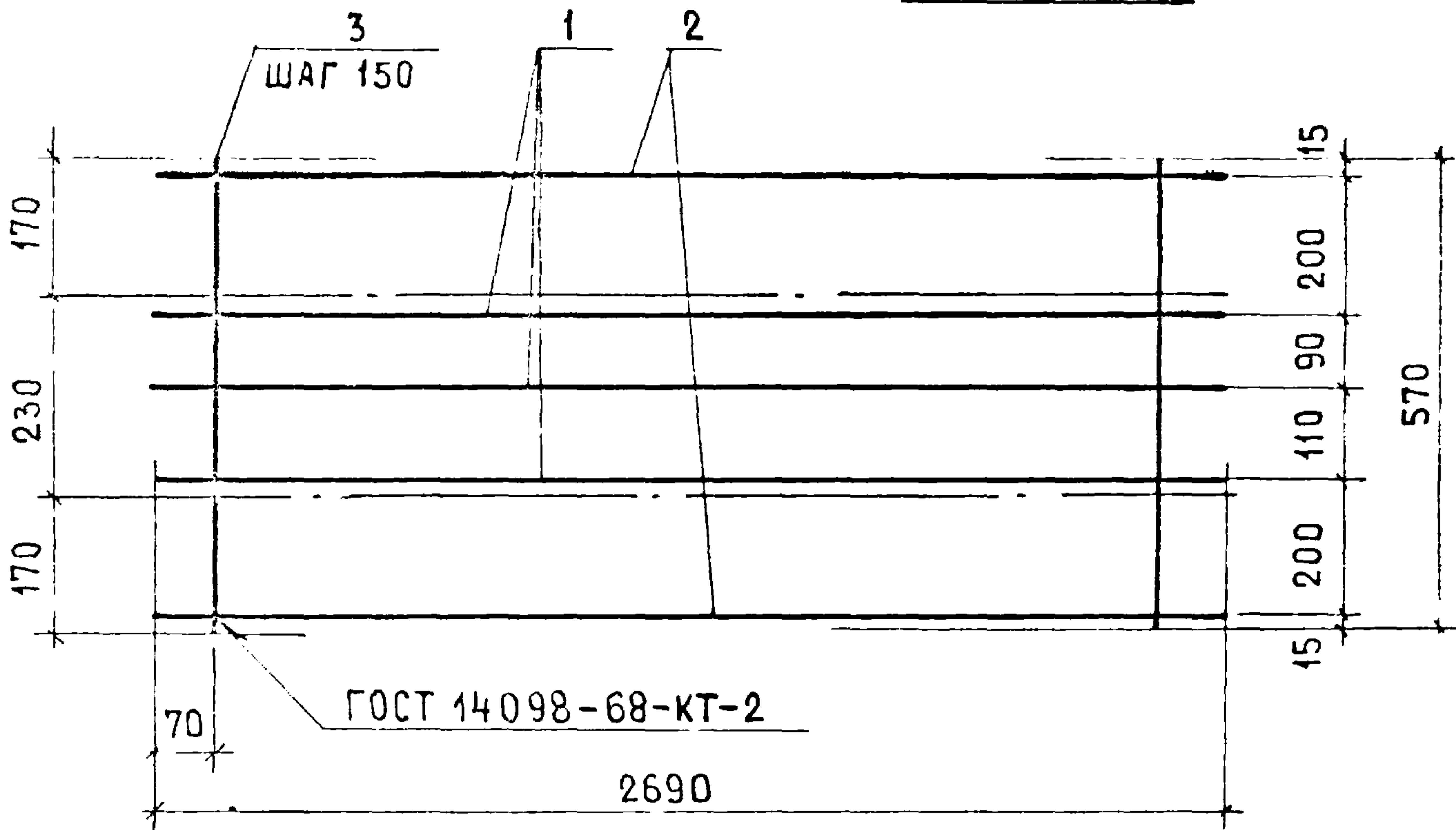
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	a, мм	U <sub>1</sub> , мм	U <sub>2</sub> , мм	n <sub>1</sub>	n <sub>2</sub>	n <sub>3</sub>	МАССА, КГ
1.138-10.10 5100	КР11	1390	40	100	200	5	2	4	1,60
- 01	КР12	1520	70	100	200	4	3	4	1,64
- 02	КР13	1780	20	90	180	7	3	6	2,16
- 03	КР14	2040	30	70	140	8	6	8	2,72
- 04	КР15	2690	0	60	120	13	9	13	3,96

1.138-10.10 5100 СБ

НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	КАРКАС ГНУТЫЙ (КР11÷КР15) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
П.ИНИЦ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>		Р	СМ.	—
П.КОНСТ.ОТД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>		ТАБЛ.		
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83				
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83				



РАЗВЕРТКА



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		МАССА, КГ
БЧ.		1	1.138-10.10 0026	Ф8АIII ГОСТ 5781-82 L=2690	3	1,06
БЧ.		2	1.138-10.10 0012	Ф4ВPI ГОСТ 6727-80 L=2690	2	0,27
БЧ.		3	1.138-10.10 0003	Ф4ВPI ГОСТ 6727-80 L=570	18	0,06

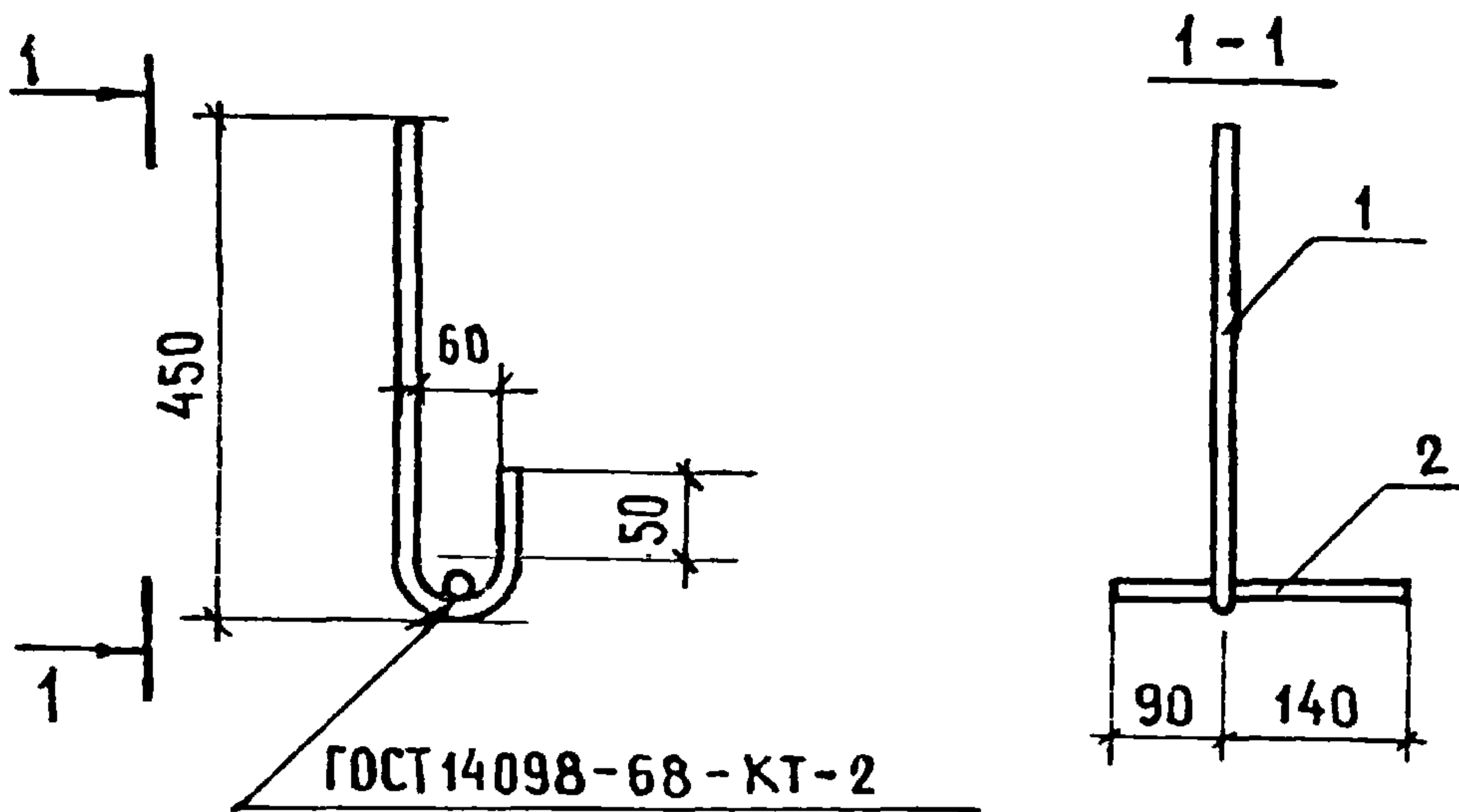
1.138-10.10 4200

КАРКАС ГНУТЫЙ  
КР 16

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,8	—
Лист	Листов 1	
ЩИПЦЫ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

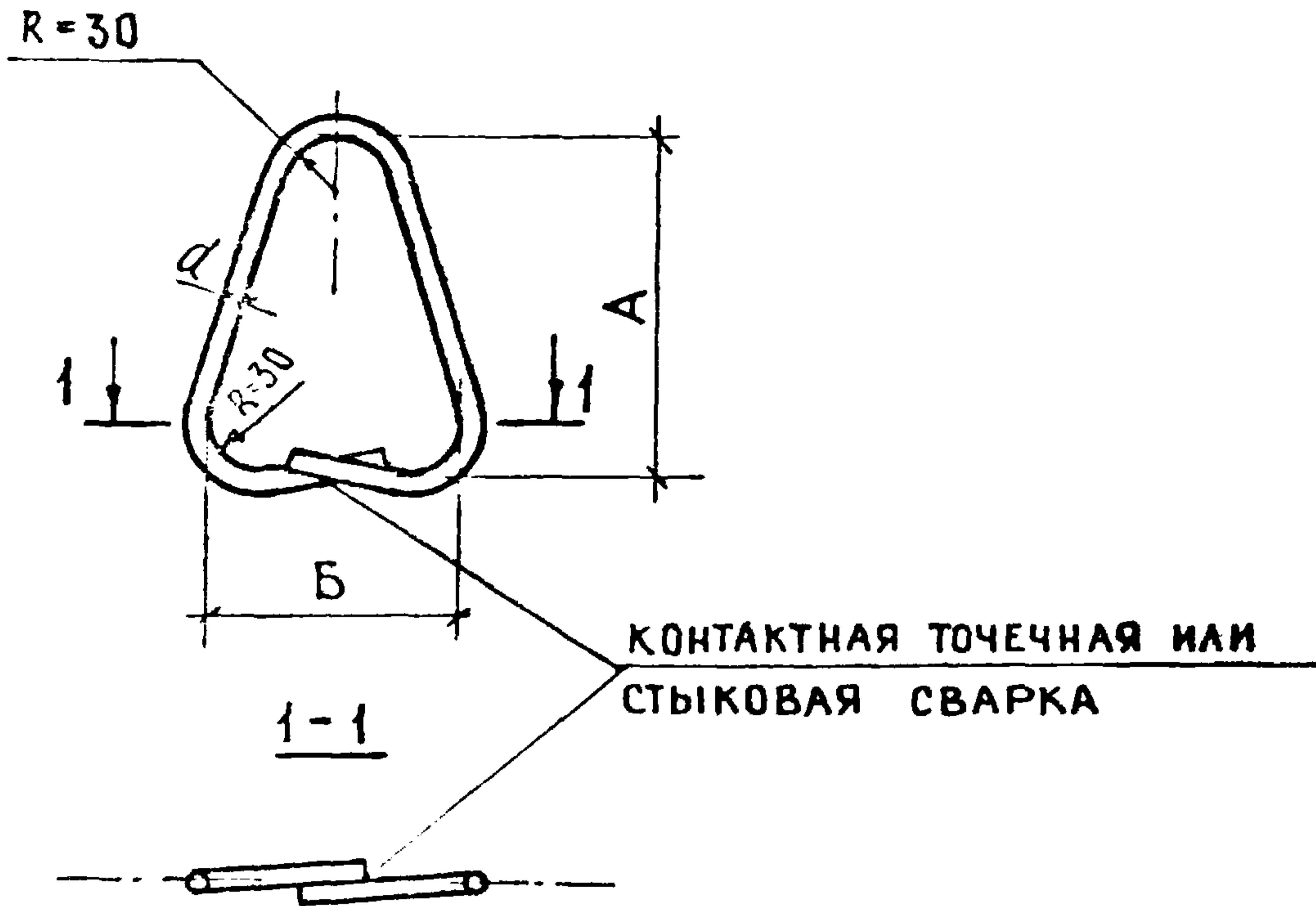
НАЧ. ОТА.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83
ПРОВЕРИЛ	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83
РАЗРАБОТ	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>	04.04.83



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		МАССА ЕД, КГ
Д.4.		1	1.138-10.10 0028	Ф16АІ ГОСТ 5781-82 L=575	1	0,91
Д.4.		2	1.138-10.10 0027	Ф10АІ ГОСТ 5781-82 L=230	1	0,14

ЧИТА БЗАМ ИГЕ  
 ...  
 ЧИТА БЗАМ ИГЕ

			1.138-10.10 3100		
			АНКЕР А1		
НАЧ. ОУД.	РОСИНСКИЙ	<i>ИР</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВН. ОУД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>	Р	1,05	1:10
ГЛАВН. КОНСТ. ОУД.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ   ЛИСТОВ 1		
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>	ЩИЦЕПЖИЦА		
РУК. ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i>			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	ДЛИНА ЗАГОТОВКИ, мм	A, мм	B, мм	МАССА, кг
1.138-10.10 1001	П1	6	700	245	130	0,16
-01	П2	8	700	245	130	0,28
-02	П3	10	760	245	165	0,47

ИНВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №	1.138 - 10.10 1001					
			НАЧ.ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ ( П1 ÷ П3 )	СТАДИЯ	МАССА
ГЛ.ИНЖ.ОТД.	ПЕРВУШИН	<i>[Signature]</i>	Р	СМ. ТАБЛ.	1:5			
ГЛ.КОНСТР.	ПАЛЬМАН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ГИП	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83	СТАЛЬ КЛАССА А1 МАРОК В Ст.3 СП2 и В Ст3 ПС2 ГОСТ 5781-82					
РУК.ГР.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕР.	КЛЕПИКОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83						
РАЗРАБ.	ГОРЛОВА	<i>[Signature]</i> 04.04.83						

ИНВ. № ПОДЛ.    Подпись и дата    ВЗАМ. ИНВ. №

## РАСХОД СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

НАЧ. ОТД. И.А. НИКОЛАЕВ	РОССИЙСКИЙ ПЕРВЫЙ	ГЛАВ. ИНЖ. ОТД. ПЕРВЫЙ	ГЛАВ. КОНСТР. ПАВЛЫАН	ТИП КАПИКОВА	РУК. ГР. ГОРЛОВА	ПРОВЕР. КАПИКОВА	РАЗРАБ. ГОРЛОВА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ВСЕГО						
								АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82											АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80					
								МАРКА					КЛАСС А- $\bar{V}$						КЛАСС А- $\bar{I}$					КЛАСС В $\bar{p}$ - $\bar{I}$
													$\phi$ , мм						$\phi$ , мм					$\phi$ , мм
													10	12	14	16	ИТОГО		6	8	10	16	ИТОГО	4
1.138-10.10    0000 ВМС  БЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  ЦНЦЦЭП ЖИЛИЩА								1ПР 18.12.19- 38 А $\bar{V}$ Т			2,19		2,19	0,32				0,32	1,32	3,83				
								1ПР 18.25.19- 28 А $\bar{V}$ Т	2,24				2,24		0,56			0,56	1,47	4,27				
								1ПР 20.25.19- 28 А $\bar{V}$ Т	2,56				2,56		0,56			0,56	1,6	4,72				
								1ПР 24.25.19- 38 А $\bar{V}$ Т			5,94		5,94		0,56			0,56	1,96	8,46				
								1ПР 24.25.19- 28 А $\bar{V}$ Т		4,36			4,36		0,56			0,56	1,96	6,88				
								1ПР 27.25.19- 38 А $\bar{V}$ Т				8,58	8,58		0,56			0,56	2,18	11,32				
								1ПР 27.25.19- 28 А $\bar{V}$ Т		4,84			4,84		0,56			0,56	2,18	7,58				
								1ПР 20.25.19- 28 А $\bar{V}$ Т-а	2,56				2,56		0,56	0,42	2,73	3,71	1,6	7,87				
								1ПР 24.25.19- 28 А $\bar{V}$ Т-а		4,36			4,36		0,56	0,42	2,73	3,71	1,96	10,03				
								1ПР 27.25.19- 28 А $\bar{V}$ Т-а		4,84			4,84		0,56	0,42	2,73	3,71	2,18	10,73				

19204 54

РАСХОД СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ									ВСЕГО
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-82							АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-80		
	КЛАСС А- $\bar{V}$				КЛАСС А-III	КЛАСС А-I			КЛАСС Вр-I	
	φ,			ИТОГО	φ, мм	φ, мм		ИТОГО	φ, мм	
	10	12	18			8	8			
2ПР 14.38.19-72 А $\bar{V}$ Т	1,76			1,76		0,56		0,56	1,47	3,79
2ПР 15.38.19-72 А $\bar{V}$ Т	1,92			1,92		0,56		0,56	1,51	3,99
2ПР 18.38.19-72 А $\bar{V}$ Т	3,36			3,36		0,56		0,56	1,98	5,9
2ПР 20.38.19-72 А $\bar{V}$ Т		5,52		5,52		0,56		0,56	2,48	8,56
2ПР 27.38.19-72 А $\bar{V}$ Т			16,32	16,32	3,18	0,56		0,56	5,22	25,28
2ПР 14.51.19-73 А $\bar{V}$ Т	2,64			2,64		0,56		0,56	1,60	4,8
2ПР 15.51.19-73 А $\bar{V}$ Т	2,88			2,88		0,56		0,56	1,64	5,08
2ПР 18.51.19-73 А $\bar{V}$ Т	3,36			3,36		0,56		0,56	2,16	6,08
2ПР 20.51.19-73 А $\bar{V}$ Т		5,52		5,52		0,56		0,56	2,72	8,8
2ПР 27.51.19-73 А $\bar{V}$ Т			16,32	16,32			0,94	0,94	3,96	21,22

1.138-10.10 0000 ВМС

2

Лист

54

19204 (55)